



OS-I.7222.50.3.2014.MH

Rzeszów, 2014-08-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.),
- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.),
- art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2012 r. poz. 21 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Armatoora S.A.** ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko (REGON 180384423, NIP 6020092646) przesłanego przy piśmie z dnia 7 lipca 2014 r., znak: II/43/2014 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r. znak: OS-I.7222.33.1.2012.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę

orzekam

I. zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r., udzielającą Armatoora S.A. ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko (REGON 180384423) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę w następujący sposób:

I.1. Po słowach orzekam w miejsce zapisu:

„udzielam **Armatoora S.A.** ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko (REGON 180384423) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, zwanej dalej instalacją i określam”,

wprowadzam zapis:



„udzielam Armatoora S.A. ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko (REGON 180384423, NIP 6020092646) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, zwanej dalej instalacją i określam”.

I.2. Podpunkt I.3.1. otrzymuje brzmienie:

„I.3.1. Odlewanie ciśnieniowe aluminium:

Surowcem do produkcji będzie gotowy stop aluminium w postaci gąsek oraz elementy pochodzące z okrawania własnych odlewów. Możliwy będzie również przetop wtórny złomu aluminium, dostarczanego z zewnątrz, złom częściowo zastępowany będzie materiałem wsadowy w postaci gąsek. Odlewy brakowe będą zawracane do procesu technologicznego. Topienie złomu aluminium odbywać się będzie w piecu topliwnym gazowym MARCONI MT 1200. W pozostałych czterech piecach topliwnych odbywać się będzie topienie gąsek aluminiowych. Roztopione aluminium o składzie chemicznym zgodnym z normą będzie przelewane z pieców do kadzi transportowej, poddawane operacjom odgazowania (rafinacji) i odżużlenia przy pomocy azotu i soli odżużlających, zawierających związki fluoru. Oczyszczone aluminium przelewane będzie do pieca podgrzewczego znajdującego się przy każdej wtryskarce. Automat z łyżką odlewniczą pobierał będzie wymaganą ilość metalu i przelewał do tulei wlewowej wtryskarki, gdzie po wtrysnięciu w formę będzie krzepł formując w ten sposób zalew. Po otwarciu formy robot będzie zabierał zalew, chłodził w basenie z wodą i transportował go na rynnę spadową. Następnie operator będzie umieszczał zalew w okrojniku lub przekazywał na stanowisko obłamywania ręcznego celem usunięcia wlewków, wypływek i nadlewów. Aluminium odpadowe zawracane będzie do produkcji. Odlewy układane będą w pojemnikach transportowych, w których przewożone będą do dalszej obróbki.”

I.3. Po punkcie **III.4.** dodaje punkt **III.5.** o brzmieniu:

„III.5. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

III.5.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz sposób ich magazynowania.

Tabela 14a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przeznaczonego do przetwarzania	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	300	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu (boksie) w hali odlewni na szczelnym, utwardzonym podłożu
2.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	700	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu (boksie) w hali odlewni na szczelnym, utwardzonym podłożu
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	1000	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu (boksie) w hali odlewni na szczelnym,

				utwardzonym podłożu
4.	17 04 02	Aluminium	1000	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym miejscu (boksie) w hali odlewni na szczelnym, utwardzonym podłożu

III.5.2. Określenie masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela 14b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu powstającego w wyniku przetwarzania	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	425
2.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	50
3.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	50

III.5.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w części istniejącej hali produkcyjnej (odlewnia ciśnieniowa aluminium), zlokalizowanej na terenie Armatoora S.A., na działce o numerze ewidencyjnym 1734/28 w Nisku.

Odpady poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako R4 (Recykling lub odzysk metali i związków metali). Proces prowadzony będzie zgodnie z warunkami określonymi w podpunkcie I.3.1. niniejszej decyzji.”

I.4. Po podpunkcie V.1.1.7. dodaję podpunkty V.1.1.8. i V.1.1.9. o brzmieniu:

„**V.1.1.8.** Kontrola złomu celem zakwalifikowania go jako materiał wsadowy:

W specyfikacji zamówienia określany będzie rodzaj złomu oraz jego skład. Nie będzie dopuszczona możliwość dostawy złomu zaolejonego, lakierowanego i z domieszką innych metali.

Kontrola wstępna przeprowadzana przez Kierownika Magazynu – sprawdzenie wagi i zabrudzenia materiału przede wszystkim pod kątem zaolejenia i obecności lakieru – zapis z kontroli prowadzony będzie w „Protokole odbioru dostaw”. W przypadku stwierdzenia zgodności następować będzie wprowadzenie na stan magazynu i przekazanie dokumentów dostawy Kierownikowi Jakości.

Kontrola właściwa przeprowadzana przez Kierownika Jakości – kontrola wizualna pod kątem zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych, losowy wybór próbki w celu wykonania analizy chemicznej składu stopu Al. Wyniki analizy chemicznej przekazywane będą Szefowi Produkcji oraz Głównemu Inżynierowi Procesu, którzy decydować będą o dopuszczeniu złomu jako materiału wsadowego.

Złom nie spełniający wymagań na kolejnych etapach kontroli będzie zwracany do dostawcy.

V.1.1.9. Kontrola złomu jako materiału wsadowego:

Po zakwalifikowaniu złomu jako materiału wsadowego Główny Inżynier Procesu ustalał będzie proporcje dodawania złomu do wsadu pieca i przekazywał będzie informację Szefowi Produkcji

Szef Produkcji przygotowywał będzie wsad do pieca zgodnie z ustalonymi proporcjami oraz rejestrował będzie każdy wsad do pieca w formularzu.

Po stopieniu całego wsadu pobierana będzie próbka do analizy chemicznej – jeżeli skład chemiczny będzie zgodny z wymaganiami normy PN-EN 1706 Aluminium

i stopy aluminium – Odlewy – Skład chemiczny i właściwości mechaniczne, materiał będzie kierowany do dalszej obróbki.

Jeżeli analiza chemiczna wykaże niezgodność składu chemicznego próbki z wymaganiami normy PN-EN 1706, wdrażana będzie technologia naprawcza (korekta składu przez dodanie dodatków stopowych)

W zależności od efektów zastosowania technologii naprawczej materiał będzie przekazywany do dalszej obróbki lub w przypadku dalszej niezgodności z normami wsad z pieca przelewany będzie do kokil, otrzymywał będzie status „odrzucony” i tworzył będzie tzw. gąskę własną. Gąski własne dodawane będą do topionych gąsek czystego aluminium w ściśle określonych proporcjach (jedna gąska 10 kg stanowić będzie ok. 0,1% wsadu pieca), co pozwoli na dotrzymanie zgodności stopu z normą PN-EN 1706.”

I.5. Po punkcie **IX.1.** dodaję punkty **IX.2.**, **IX.3.**, **IX.4.** i **IX.5.** o brzmieniu:

„**IX.2.** W celu wykazania, że z procesów przetopu aluminium emitorami E27 i E29 nie będą wprowadzane do powietrza inne zanieczyszczenia niż ustalone w decyzji, w terminie do 31 października 2014 r. należy wykonać serię pomiarów, co do rodzaju i ilości zanieczyszczeń emitowanych z tych pieców oraz dokonać porównania z zaleceniami Najlepszych Dostępnych Technik.

IX.3. W przypadku gdy ww. pomiary wykażą, że emitorami E27 i E29 wprowadzane są do powietrza zanieczyszczenia inne niż określone w pozwoleniu zintegrowanym, prowadzący instalację wystąpi z wnioskiem o dostosowanie przedmiotowego pozwolenia do stanu faktycznego w terminie do 31 grudnia 2014 r.

IX.4. Zakazuje się przyjmowania dostaw złomu zaolejonego, lakierowanego i z domieszką innych metali.

IX.5. Po zakończeniu roku kalendarzowego prowadzący instalację będzie przekazywał Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska dane dotyczące rodzaju i ilości odpadów zawróconych do dostawcy wewnętrznego.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 7 lipca 2014 r. (data wpływu 9 lipca 2014 r.), znak: II/43/2014 r. Armatoora S.A., ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r. znak: OS-I.7222.33.1.2012.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 333/2014.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych

elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Organem właściwym w sprawie jest Marszałek Województwa Podkarpackiego na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Pismem z dnia 10 lipca 2014 r. znak: OS-I.7222.50.3.2014.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Spółka zawnioskowała o uwzględnienie przetwarzania odpadów złomu aluminium w odlewni ciśnieniowej eksploatowanej na terenie Armatoora S.A. w Nisku. Do topienia złomu wykorzystywany będzie wyłącznie istniejący piec topliwy gazowy o wydajności cieplnej palnika 2675 kW. Do przetopu używany będzie wyłącznie złom kawałkowy, wióry, drobne cząstki i detale, bez aluminium w postaci pyłów ze szlifowania z odpylaczy. Na terenie Zakładu prowadzony będzie proces odzysku R4 (Recykling lub odzysk metali i związków metali). Maksymalna ilość przetwarzanego złomu aluminium wynosić będzie ok. 3000 Mg w skali roku.

Na prowadzenie przetwarzania odpadów złomu aluminium Spółka uzyskała decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, wydaną przez Burmistrza Gminy i Miasta Nisko w dniu 26 czerwca 2014 r., znak: OSK.6220.5.2014.

W związku z tym, że topienie złomu aluminium odbywać się będzie w istniejącym piecu topliwym gazowym, nie ulegnie zwiększeniu zdolność produkcyjna instalacji. Nie nastąpi zmiana rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów, nie wzrośnie również zużycie surowców i mediów. Na terenie Zakładu nie powstaną nowe źródła hałasu, zatem oddziaływanie na klimat akustyczny nie ulegnie zmianie. Nie ulegnie zmianie wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza, określonych w posiadanym przez Spółkę pozwoleniu zintegrowanym. Jednakże mając na uwadze, że Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w produkcji metali nieżelaznych wskazuje inne zanieczyszczenia, które mogą powstawać w procesie wtórnego wytopu odpadów aluminium (miedzy innymi: fluorowodór, chlorki, chlorowodór, dioksyne), zobowiązano Spółkę do wykonania serii pomiarów pozwalających jednoznacznie określić rodzaje i ilości emitowanych substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z emitorów odprowadzających zanieczyszczenia z pieca topliwego MARCONI MT 1200 (E27 i E29). W przypadku stwierdzenia, że z ww. emitorów wprowadzane są do powietrza zanieczyszczenia inne niż określone w pozwoleniu zintegrowanym, prowadzący instalację winien wystąpić z wnioskiem o dostosowanie posiadanej decyzji do stanu faktycznego.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 7 lipca 2014 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Armatoora S.A.
ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów