



OS-I.7222.51.3.2012.MH

Rzeszów, 2012-09-11

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 14 i 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),

po rozpatrzeniu wniosku Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908) z dnia 16 lipca 2012 r. znak: NE/140/2012, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-14/1/07, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 sierpnia 2011 r. znak: RŚ-VI.7222.1.1.2011.MH i z dnia 14 listopada 2011 r. znak: OS-I.7222.1.3.2011.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-14/1/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 sierpnia 2011 r. znak: RŚ-VI.7222.1.1.2011.MH i z dnia 14 listopada 2011 r. znak: OS-I.7222.1.3.2011.MH, udzielającą Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków w następujący sposób:

I.1. Po słowach orzekam zapis:

„u d z i e l a m **FEDERAL MOGUL Gorzyce S.A.** z siedzibą w Gorzycach ul. Odlewników 52, **Regon 000036908** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków, w skład której wchodzi urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK12, AK, AlSi12 i inne) o zdolności produkcyjnej do 40 Mg/dobę i **ustalam:**”

otrzymuje brzmienie:

„udzielam Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji

do produkcji tłoków, w skład której wchodzi urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ i ustalam:"

I.2. Punkt I.1. otrzymuje brzmienie:

I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności Zakładu będzie produkcja tłoków, w ramach której eksploatowane będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK₁₂, AK AlSi₁₂ i inne) o zdolności produkcyjnej 80 Mg/dobę, oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanien procesowych 35,2 m³.

Ponadto w Zakładzie prowadzone będą również procesy:

- produkcji aluminiowych stopów odlewniczych w postaci gąsek (zdolność produkcyjna – 4900 Mg/rok),
- produkcji wkładek nośnych do tłoków w postaci tulei żeliwnych (zdolność produkcyjna – 2900 Mg/rok),
- produkcji narzędzi i oprzyrządowania na potrzeby Zakładu (zdolność produkcyjna – 28000 szt./rok),
- spalania gazu w kotłowni zakładowej,
- oczyszczania ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków.

I.3. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1. Ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji

Tabela 1

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	mg/Nm ³
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-1	Pył ogółem	0,00031	
		Pył zawieszony PM10	0,00031	
		Alkohol butylowy	0,00013	
		Alkohol izobutylowy	0,00006	
		Fenol	0,00006	
		Formaldehyd	0,00003	
		Fluor	0,00006	
		Tlenki azotu	0,00005	
		Cyna i jej związki	0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-2	Pył ogółem	0,00031	
		Pył zawieszony PM10	0,00031	
		Alkohol butylowy	0,00013	
		Alkohol izobutylowy	0,00006	
		Fenol	0,00006	
		Formaldehyd	0,00003	
		Fluor	0,00006	
		Tlenki azotu	0,00005	
		Cyna i jej związki	0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania,	Ew-3	Pył ogółem	0,00031	
		Pył zawieszony PM10	0,00031	

fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56		Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-9	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005	

		Cyna i jej związki	0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-10	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-11	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-12	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00031 0,00031 0,00013 0,00006 0,00006 0,00003 0,00006 0,00005 0,000003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-13	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-14	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-15	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-16	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003	

		Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-17	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-18	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-19	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-20	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-21	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-22	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania,	Ew-23	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,00042 0,00042	

cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56		Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, cynowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-24	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki	0,00042 0,00042 0,00005 0,00003 0,00003 0,00001 0,00001 0,00001 0,000001	
Wentylacja wymuszona z procesów fosforanowania – Wentylator WO-56	Ew-25	Fluor Tlenki azotu	0,00006 0,00005	
Wentylacja wymuszona z procesów fosforanowania – Wentylator WO-56	Ew-26	Fluor Tlenki azotu	0,00006 0,00005	
Wentylacja wymuszona z procesów fosforanowania – Wentylator WO-56	Ew-27	Fluor Tlenki azotu	0,00006 0,00005	
Wentylacja wymuszona z procesów fosforanowania – Wentylator WO-56	Ew-28	Fluor Tlenki azotu	0,00006 0,00005	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-29	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00268 0,00268 0,00049 0,00025 0,00025 0,0001	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-30	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00089 0,00089 0,00016 0,00008 0,00008 0,00003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-31	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00089 0,00089 0,00016 0,00008 0,00008 0,00003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-32	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00127 0,00127 0,00018 0,00009 0,00009 0,00003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-33	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00127 0,00127 0,00018 0,00009 0,00009 0,00003	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania	Ew-34	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,00072 0,00072	

i wygrzewania – Wentylator WO-56		Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00028 0,00014 0,00014 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-35	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00072 0,00072 0,00028 0,00014 0,00014 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-36	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00072 0,00072 0,00028 0,00014 0,00014 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-37	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00072 0,00072 0,00028 0,00014 0,00014 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-38	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00072 0,00072 0,00028 0,00014 0,00014 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-39	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00181 0,00181 0,00071 0,00036 0,00036 0,00014	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-40	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00181 0,00181 0,00071 0,00036 0,00036 0,00014	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania, obróbki cieplnej i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-41	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenek węgla Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00012 0,00266 0,00098 0,00098 0,00009 0,00146 0,0002 0,0001 0,0001 0,00004	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania, obróbki cieplnej i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-42	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenek węgla Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00012 0,00266 0,00098 0,00098 0,00009 0,00146 0,0002 0,0001 0,0001 0,00004	

Odciąg z fosforanowania tłoków – urządzenie ZB-467 (8 wanien pracujących w ciągu technologicznym) Ciąg wymuszony	E-43	Tlenki azotu Fluor	0,0027 0,0032	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania, obróbki cieplnej i wygrzewania – Wentylator WO-56	Ew-43	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pyl zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenek węgla Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00012 0,00266 0,00098 0,00098 0,00009 0,00146 0,0002 0,0001 0,0001 0,00004	
Odciąg z grafitowania tłoków w kabinie K8 - 1 urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-44	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0115 0,0115 0,0115 0,0058 0,0058 0,0023	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-44	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pyl zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00093 0,0002 0,0001 0,0001 0,0001 0,00004 0,00015 0,00006	
Kocioł gazowy (DWH 1850) – 1 Moc kotła – 18,5 MW Ciąg wymuszony	E-45	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu		5 5 35 300
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-45	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pyl zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00093 0,0002 0,0001 0,0001 0,0001 0,00004 0,00015 0,00006	
Kocioł gazowy (DWH 1850) – 2 Moc kotła – 18,5 MW Ciąg wymuszony	E-46	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu		5 5 35 300
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania, fosforanowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-46	Fluor Tlenki azotu Pył ogółem Pyl zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,00093 0,0002 0,0001 0,0001 0,0001 0,00004 0,00015 0,00006	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-47	Pył ogółem Pyl zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0009 0,0009 0,00036 0,00018 0,00018 0,00007	
Wentylacja wymuszona	Ew-48	Pył ogółem	0,0009	

z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WD-56		Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0009 0,00036 0,00018 0,00018 0,00007	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-49	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0009 0,0009 0,00036 0,00018 0,00018 0,00007	
Odciąg z fosforanowania tłoków – 1 urządzenie OVB 13 (pracuje 8 wani w ciągu technologicznym + 1 zbiornik buforowy Ciąg wymuszony	E-50	Tlenki azotu Fluor	0,0014 0,0016	
Wentylacja wymuszona z procesów grafitowania i wygrzewania – Wentylator WD-56	Ew-50	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0009 0,0009 0,00036 0,00018 0,00018 0,00007	
Odciąg z cynowania tłoków – 1 urządzenie OVB 13 (7 wani pracujących w ciągu technologicznym + zbiornik buforowy) Ciąg wymuszony	E-51	Cyna i jej związki*	0,00013	
Wentylacja wymuszona z procesów fosforanowania i cynowania – Wentylator WO-56	Ew-51	Fluor Tlenki azotu Cyna i jej związki*	0,00018 0,00016 0,00001	
Odciąg ze stanowiska do spawania gazowo-elektrycznego 1-stanowisko spawalnicze	E-52	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0152 0,0152 0,01 0,0084	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopów aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-350	Ew-52	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0199 0,0199 0,00207 0,00057 0,0159 0,0091	
Odciąg ze stanowiska luminescencji tłoków. Ciąg wymuszony	E-53	Węglowodory alifatyczne Węglowodory aromatyczne	0,0026 0,0017	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopów aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-350	Ew-53	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0199 0,0199 0,00207 0,00057 0,0159 0,0091	
Odciąg z pieców indukcyjnych PIT 1000 I i PIT 1000 II wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca	E-54	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,701 0,701 0,072	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopów aluminium i czyszczenia pieców	Ew-54	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,0199 0,0199 0,00207	

– Wentylator WD-350		Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,00057 0,0159 0,0091	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al STRICO 2 – poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-55	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,0247 0,0247 0,00272 0,076 0,044 0,00036	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopów aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-350	Ew-55	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0199 0,0199 0,00207 0,00057 0,0159 0,0091	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al STRICO 1 – poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-56	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,0247 0,0247 0,00272 0,076 0,044 0,00036	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-350	Ew-56	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0199 0,0199 0,00207 0,00057 0,0159 0,0091	
Odciąg znad pieców STRICO 1 i 2 wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieców	E-57	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,330 0,330 0,0036	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu wiórów aluminiowych – Wentylator DVS-3	Ew-57	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,0011 0,0011 0,0053 0,0068 0,00288 0,00002 0,00228 0,00146	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al STRICO 4 – poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-58	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,0247 0,0247 0,00272 0,076 0,044 0,00036	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu wiórów aluminiowych – Wentylator ROOF JETT 31.35	Ew-58	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,0011 0,0011 0,0053 0,0068 0,00288 0,00002 0,00228 0,00146	
Odciąg znad pieca STRICO 4 wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca	E-59	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,165 0,165 0,002	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu wiórów aluminiowych – Wentylator DVSJ-630	Ew-59	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0011 0,0011 0,0053 0,0068 0,00288	

		Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,00002 0,00228 0,00146	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al STRICO 3 – poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-60	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,089 0,089 0,0098 0,275 0,157 0,0013	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu wiórów aluminiowych – Wentylator DVSJ-630	Ew-60	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,0011 0,0011 0,0053 0,0068 0,00288 0,00002 0,00228 0,00146	
Odciąg z pieca STRICO 3 wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca	E-61	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,165 0,165 0,0018	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-250	Ew-61	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0134 0,0134 0,00052 0,0145 0,0083	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al PO 6000 – poj. 6 Mg Ciąg grawitacyjny	E-62	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,172 0,172 0,0147 0,413 0,236 0,0025	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-250	Ew-62	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0134 0,0134 0,00052 0,0145 0,0083	
Odciąg ze stanowiska rafinacji stopu Al - 2 urządzenia RODOSTATIV, rafinacja mieszką argonową z domieszką chloru, - 1 stanowisko ze zgarami gorącymi Ciąg wymuszony	E-63	Chlorowodór Fluor	0,073 0,0042	
Wentylacja wymuszona z procesów przetopu aluminium i czyszczenia pieców – Wentylator WD-250	Ew-63	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0134 0,0134 0,00052 0,0145 0,0083	
Odciąg z pieca gazowego (jeden palnik) do obróbki cieplnej tłoków – JLS-1 Ciąg grawitacyjny	E-64	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0007 0,0007 0,0012 0,034 0,0197	
Odciąg z pieca gazowego (dwa palniki) do obróbki cieplnej tłoków – JLS-2 Ciąg grawitacyjny	E-65	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0018 0,0018 0,0031 0,086 0,049	
Odciąg z pieca gazowego (dwa	E-66	Pył ogółem	0,0018	

palniki) do obróbki cieplnej tłoków – JLS-3 Ciąg grawitacyjny		Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0018 0,0031 0,086 0,049	
Odciąg z pieca gazowego (jeden palnik) do obróbki cieplnej tłoków – JLS-4 Ciąg grawitacyjny	E-67	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0007 0,0007 0,0012 0,034 0,0197	
Odciąg z pieca gazowego (jeden palnik) do obróbki cieplnej tłoków – JLS-5 Ciąg grawitacyjny	E-68	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0007 0,0007 0,0012 0,034 0,0197	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii GL2 - jedno urządzenie sitodrukowe. Ciąg wymuszony	E-69	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00085	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii DL1 i K3 - jedno urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-70	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0031 0,0031 0,0031 0,0016 0,0016 0,00062	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii GL5 - jedno urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-71	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0031 0,0031 0,0031 0,0016 0,0016 0,00062	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii L50 i K4 -1 urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-72	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0061 0,0061 0,0061 0,003 0,003 0,0012	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii L51 i K5 -1 urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-73	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0019 0,0019 0,0019 0,00093 0,00093 0,00037	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania tłoków przy kabinie K8	E-74	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z cynowania tłoków na linii GL2 - zespół 8 wanien pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-75 (zamiennie)	Cyna i jej związki*	0,00017	
Odciąg z fosforanowania tłoków na linii GL2 - zespół 8 wanien pracujących w jednym ciągu		Tlenki azotu Fluor	0,0017 0,002	

technologicznym				
Odciąg z cynowania tłoków na linii GL4 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-76 (zamiennie)	Cyna i jej związki*	0,00011	
Odciąg z fosforowania tłoków na linii GL4 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony		Tlenki azotu Fluor	0,0011 0,0013	
Odciąg z fosforowania tłoków na linii DL5 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-77	Tlenki azotu Fluor	0,0017 0,002	
Odciąg z fosforowania tłoków na linii L50 - 1 urządzenie Ritter (8 wani pracuje w ciągu technologicznym) Ciąg wymuszony	E-78	Tlenki azotu Fluor	0,0029 0,0033	
Odciąg z cynowania tłoków na linii GL1 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym. Ciąg wymuszony	E-79 (zamiennie)	Cyna i jej związki*	0,00017	
Odciąg z fosforowania tłoków na linii GL1 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym. Ciąg wymuszony		Tlenki azotu Fluor	0,0017 0,002	
Odciąg z cynowania tłoków na linii GL3 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym. Ciąg wymuszony	E-80 (zamiennie)	Cyna i jej związki*	0,00017	
Odciąg z fosforowania tłoków na linii GL3 - zespół 8 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym. Ciąg wymuszony		Tlenki azotu Fluor	0,0017 0,002	
Odciąg z anodowania tłoków – Gammat Vario - zespół 5 wani pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-82	Kwas siarkowy	0,076	
Odciąg z pieców indukcyjnych – odlewnia żeliwa - 3 piece induk. PIT 500 Ciąg wymuszony	E-83	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,27 0,27	
Odciąg z maszyn do zalewania	E-84	Pył ogółem	0,283	

odśrodkowego - 6 maszyn odśrodkowych Ciąg wymuszony		Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,283 0,001 0,0269 0,0154	
Odciąg z hartowania detali - 3 piece solne elektryczne - 3 wanny z olejem - 3 piece komorowe elektryczne - 10 pieców hartowniczych Ciąg wymuszony	E-85	Węglowodory aromatyczne Chlorowodór	0,021 0,046	
Odciąg z urządzenia do piaskowania detali – 1 szt. Ciąg wymuszony		Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,921 0,921	
Oksydowanie, zespół 7 wanien pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-86	Tlenki azotu Chlorowodór	0,0123 0,0155	
Odciąg z grafitowania tłoków na linii GL3 - jedno urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-89	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,042 0,042 0,042 0,021 0,021 0,00085	
Odciąg ze stanowiska rafinacji stopu Al - 1 urządzenie FDU MARK 10, rafinacja mieszką argonową z domieszką chloru 1 stanowisko ze zgarami gorącymi. Ciąg wymuszony	E-90	Chlorowodór Fluor	0,037 0,0021	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al Piec PANGBORN 1 o poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-91	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,089 0,089 0,0098 0,275 0,157 0,0013	
Odciąg znad pieca PANGBORN 1 wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca	E-92	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,165 0,165 0,0018	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al Piec PANGBORN 2 o poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-93	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,089 0,089 0,0098 0,275 0,157 0,0013	
Odciąg znad pieca PANGBORN 2 wyciągający pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca	E-94	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Fluor	0,165 0,165 0,0018	
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al Piec PANGBORN 3 o poj. 1 Mg Ciąg grawitacyjny	E-95	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor	0,089 0,089 0,0098 0,275 0,157 0,0013	
Odciąg znad pieca PANGBORN 3 wyciągający	E-96	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,165 0,165	

pyły przy wygarnianiu zgarów z pieca		Fluor	0,0018	
Odciąg z pieca gazowego do topienia wiórów FUS 20/PB/M poj. 20 Mg Ciąg wymuszony	E-97	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,049 0,049 0,233 0,301 0,128 0,00069 0,101 0,065	
Odciąg z pieca gazowego (bezpośrednio z pieca) do topienia wiórów FUS 20/PB/M poj. 20 Mg Ciąg wymuszony	E-98	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,049 0,049 0,233 0,301 0,128 0,00069 0,101 0,065	
Odciąg z pieca przelotowego elektrycznego do wygrzewania tłoków po grafitowaniu na linii DL1 Ciąg wymuszony	E-99	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z pieca przelotowego elektrycznego do wygrzewania tłoków po grafitowaniu na linii GL5 Ciąg wymuszony	E-100	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z pieca przelotowego elektrycznego do wygrzewania tłoków po grafitowaniu na linii GL5 Ciąg wymuszony	E-101	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków w kabinie K4 Ciąg wymuszony	E-102	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków w kabinie K5 Ciąg wymuszony	E-103	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z grafitowania tłoków w kabinie K7 - 2 urządzenia sitodruk Ciąg wymuszony	E-105	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00085	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków w kabinie K7 Ciąg wymuszony	E-106	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	

Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków przy kabinie K0 Ciąg wymuszony	E-108	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z fosforanowania tłoków w urządzeniu OVB 13N (NKS) - zespół 8 wanien pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-109	Tlenki azotu Fluor	0,0055 0,0063	
Odciąg z grafitowania tłoków OKS - 1 urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-110	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00085	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków na NKS Ciąg wymuszony	E-111	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	
Odciąg z pieca gazowego do topienia wiórów (po odpyłaniu) Piec FUS 20/PB/M o poj. 20 Mg	E-112	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne	0,049 0,049 0,233 0,301 0,128 0,00069 0,101 0,065	
Odciąg z anodowania tłoków – Gammat.Vario HA - zespół 5 wanien pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-113	Kwas siarkowy	0,076	
Urządzenie wentylacyjno grzewcze w magazynie chemicznymi	E-114	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla	0,0138 0,0138 0,000009 4 0,091 0,0128	
Odciąg z grafitowania tłoków OKS - 2 urządzenia sitodruk Ciąg wymuszony	E-115	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00085	
Odciąg z anodowania tłoków Gammat Vario (OKS) - zespół 4 wanien pracujących w jednym ciągu technologicznym Ciąg wymuszony	E-116	Kwas siarkowy	0,076	
Odciąg z grafitowania tłoków w kabinie K0 - 2 urządzenia sitodruk - 2 pola odkładcze z tłokami po	E-120	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy	0,0042 0,0042 0,0042 0,0021	

grafitowaniu Ciąg wymuszony		Fenol Formaldehyd	0,0021 0,00085	
Odciąg z pieca elektrycznego do wygrzewania po grafitowaniu tłoków w kabinie K6 Ciąg wymuszony	E-123	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,0115 0,0115 0,0115 0,0058 0,0058 0,0023	
Odciąg z grafitowania tłoków w kabinie K6 - 1 urządzenie sitodruk Ciąg wymuszony	E-124	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd	0,021 0,021 0,0013 0,00063 0,00063 0,00025	

* – jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	21,739
2.	Pył zawieszony PM10	21,739
3.	Dwutlenek siarki	7,977
4.	Tlenki azotu	69,717
5.	Tlenek węgla	25,484
6.	Fenol	0,299
7.	Fluor	1,006
8.	Formaldehyd	0,123
9.	Kwas siarkowy	1,22
10.	Chlorowodór	3,371
11.	Alkohol butylowy	0,597
12.	Alkohol izobutyłowy	0,293
13.	Cyna i jej związki*	0,0065
14.	Węglowodory alifatyczne	0,00156
15.	Węglowodory aromatyczne	1,611

* – jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

I.4. W podpunkcie II.3.1. tabela 6 otrzymuje brzmienie:

Tabela 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i źródła powstawania odpadów
1.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	20	Odpady z procesu fosforanowania tłoków – wydział produkcji tłoków
2.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	8	Odpady z procesu grafitowania i cynowania tłoków – wydział produkcji tłoków
3.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	25	Odpady z procesu mycia tłoków – wydział produkcji tłoków
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji	11	Opakowania po stosowanych substancjach

		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)		niebezpiecznych – cały Zakład
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	75	Zaolejone materiały z czyszczenia hal i maszyn, zużyta odzież ochronna – cały Zakład
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	6	Świetlówki, lampy MIX i inne zużyte urządzenia – cały Zakład
7.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	6	Niewykorzystane chemikalia, odczynniki chemiczne – cały Zakład
8.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	6	Niewykorzystane chemikalia, odczynniki chemiczne – cały Zakład
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10	Akumulatory kompletne lub pojedyncze ogniwa – cały Zakład

I.5. W podpunkcie II.3.2. tabela 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i źródła powstawania odpadów
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,5	Eksplatacja urządzeń biurowych oraz urządzeń do znakowania tłoków – cały Zakład
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50	Proces odlewania wkładek żeliwnych – produkcja komponentów
3.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	20	Wybrakowane wkładki żeliwne – produkcja komponentów
4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	2500	Powstają w wyniku topienia w piecach aluminium i jego stopów – wydział produkcji tłoków oraz wydział przetopu wiórów aluminiowych
5.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione	7	Powstają w procesie formowania rdzeni – wydział produkcji tłoków

		w 10 10 05		
6.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	40	Pył gromadzący się w odciągach miejscowych maszyn – wydział produkcji tłoków oraz wydział przetopu wiórów aluminiowych
7.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	5000	Powstają w procesie odlewania elementów z aluminium – wydział produkcji tłoków oraz wydział przetopu wiórów aluminiowych
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1700	Powstają w procesie obróbki mechanicznej wyrobów – wydział produkcji tłoków, produkcja komponentów, produkcja oprzyrządowania odlewniczego
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10000	Powstają w procesie obróbki mechanicznej wyrobów oraz przygotowania wiórów Al do topienia – wydział produkcji tłoków, wydział przetopu wiórów aluminiowych, produkcja komponentów, produkcja oprzyrządowania odlewniczego
10.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	5	Powstają w trakcie obróbki mechanicznej produkowanych elementów w procesach szlifowania i wygładzania – produkcja oprzyrządowania odlewniczego
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	17	Powstają w końcowych procesach wykańczania (gładzenia i szlifowania) wyrobów – wydział produkcji tłoków, produkcja komponentów, produkcja oprzyrządowania odlewniczego
12.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	12	Powstają w trakcie obróbki mechanicznej produkowanych elementów w procesach szlifowania i wygładzania - wydział produkcji tłoków, produkcja oprzyrządowania odlewniczego
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	320	Opakowania po wykorzystywanych produktach i surowcach – cały Zakład

14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60	Opakowania po wykorzystywanych produktach i surowcach – cały Zakład
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	200	Opakowania po wykorzystywanych produktach i surowcach – cały Zakład
16.	15 01 04	Opakowania z metali	50	Opakowania po wykorzystywanych produktach i surowcach – cały Zakład
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,5	Opakowania po wykorzystywanych produktach i surowcach – cały Zakład
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15	Zużyte kondensatory niezawierające PCB, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny – cały Zakład
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25	Tworzywa sztuczne oraz elementy drobnych urządzeń energetycznych – cały Zakład
20.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	50	Powstają po procesie odlewania elementów aluminiowych i żeliwnych – wydział produkcji tłoków, wydział przetopu wiórów aluminiowych
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100	Odpady z rozbiórek i remontów budynków – cały Zakład
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150	Odpady produktów wytwarzanych z surowców mineralnych naturalnych lub surowców nieorganicznych – cały Zakład
23.	17 02 01	Drewno	55	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
24.	17 02 02	Szkło	19	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
25.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	15	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład

27.	17 04 02	Aluminium	200	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz wybrakowane tłoki po obróbce mechanicznej – cały Zakład
28.	17 04 05	Żelazo i stal	1100	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
29.	17 04 07	Mieszanki metali	7	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
30.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100	Odpady z wykopów, remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
32.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3	Odpady z remontów i demontażu obiektów budowlanych – cały Zakład
33.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	250	Osady odwodnione na prasie do oczyszczania ścieków przemysłowych – zakładowa oczyszczalnia ścieków
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	15	Zużyte jonity wymienniki jonitowe – stacja DEMI, kotłownia zakładowa
35.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	100	Szlamy o dużym zasoleniu – zakładowa oczyszczalnia ścieków

I.6. Podpunkt IV.1.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela 8

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
Ew-1	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-2	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-3	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-4	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-5	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504

Ew-6	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-7	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-8	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-9	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-10	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-11	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-12	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-13	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-14	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-15	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-16	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-17	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-18	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-19	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-20	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-21	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-22	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-23	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-24	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-25	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-26	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-27	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-28	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-29	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-30	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-31	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-32	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504

Ew-33	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-34	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-35	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-36	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-37	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-38	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-39	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-40	9,5	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-41	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-42	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-43	3,0	0,5 x 0,5	0,0 (boczny)	300	4020
Ew-43	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-44	10,0	0,4	0,0 (zadaszony)	295	4020
Ew-44	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-45	21,0	1,2	7,8	382	3680
Ew-45	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-46	21,0	1,2	7,8	382	3680
Ew-46	9,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-47	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-48	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
Ew-49	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-50	10,0	0,4	0,0 (zadaszony)	300	4020
Ew-50	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-51	10,0	0,4	0,0 (zadaszony)	300	3504
Ew-51	10,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-52	10,0	0,25	0,0 (zadaszony)	304	2550
Ew-52	10,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-53	10,0	0,4	0,0 (zadaszony)	298	600

Ew-53	10,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-54	12,5	1	12,5	307	548
Ew-54	10,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-55	9,5	0,45	6,9	500	5782
Ew-55	10,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-56	9,5	0,45	6,9	500	5782
Ew-56	10,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-57	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	548
Ew-57	11,0	0,56	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-58	10,0	0,5	14,4	500	5782
Ew-58	11,0	0,313	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-59	9,0	0,25	0,0 (zadaszony)	310	548
Ew-59	11,0	0,63	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-60	10,0	0,55	8,8	500	5782
Ew-60	11,0	0,63	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-61	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	548
Ew-61	10,0	0,25	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-62	10,0	0,35	10,5	500	5782
Ew-62	10,0	0,25	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-63	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	6210
Ew-63	10,0	0,25	0,0 (zadaszony)	293	3504
E-64	6,0	0,2	0,0 (zadaszony)	410	5782
E-65	6,0	0,2	0,0 (zadaszony)	410	5782
E-66	8,0	0,2	0,0 (zadaszony)	410	5782
E-67	8,0	0,2	0,0 (zadaszony)	410	5782
E-68	8,0	0,2	0,0 (zadaszony)	410	5782
E-69	8,5	8,5	0,0 (zadaszony)	295	4020
E-70	9,5	0,55	0,0 (zadaszony)	295	4020
E-71	8,0	0,3	0,0 (zadaszony)	295	4020
E-72	6,0	0,15	0,0 (zadaszony)	295	4020

E-73	6,0	0,15	0,0 (zadaszony)	295	4020
E-74	4,5	0,35	0,0 (zadaszony)	302	4020
E-75	9,0	0,5	0,0 (boczny)	300	8040
E-76	10,0	0,45	0,0 (boczny)	300	8040
E-77	10,0	0,45	0,0 (boczny)	300	4020
E-78	10,0	0,7	0,0 (zadaszony)	300	4020
E-79	8,5	0,45	0,0 (zadaszony)	300	8040
E-80	9,0	0,45	0,0 (boczny)	300	8040
E-82	6,0	0,35	0,0 (zadaszony)	300	4020
E-83	8,0	0,65	11,8	300	4020
E-84	8,0	0,65	7,4	300	4020
E-85	8,5	0,45	0,0 (zadaszony)	310	3840
E-86	8,5	0,45	0,0 (zadaszony)	300	2880
E-89	8,5	0,5	0,0 (zadaszony)	295	4020
E-90	11,0	0,4	0,0 (zadaszony)	310	6210
E-91	10,0	0,35	7	500	4380
E-92	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	548
E-93	10,0	0,35	7	500	4380
E-94	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	548
E-95	10,0	0,35	7	500	4380
E-96	9,0	0,35	0,0 (zadaszony)	310	548
E-97	12,0	0,6	0,0 (zadaszony)	605	2190
E-98	11,0	0,6	0,0 (zadaszony)	605	2190
E-99	8,0	0,5	0,6	293	4020
E-100	14,0	0,4	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-101	14,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-102	9,2	0,3	0,0 (zadaszony)	325	4020
E-103	9,2	0,3	0,0 (zadaszony)	325	4020
E-105	10,3	0,3	0,0 (zadaszony)	300	4020
E-106	9,4	0,2	0,0 (zadaszony)	395	4020

E-108	9,5	0,25	0,0 (zadaszony)	320	4020
E-109	7,0	0,25	0,0 (zadaszony)	305	4020
E-110	8,2	0,25	0,0 (zadaszony)	298	4020
E-111	9,1	0,15	0,0 (zadaszony)	350	4020
E-112	11,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	2190
E-113	6,0	0,35	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-114	11,5	0,2	0,0 (zadaszony)	293	3200
E-115	8,2	0,25	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-116	7,0	0,25	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-120	10,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-123	10,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	4020
E-124	10,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	4020

I.7. Podpunkt IV.2.1. otrzymuje brzmienie:

„**IV.2.1.** Woda dla potrzeb socjalno – bytowych oraz technologicznych (wytwarzanie wody DEMI oraz uzupełnianie wody chłodniczej dla potrzeb obiegu zamkniętego) instalacji pobierana będzie z sieci wodociągowej Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach w ilości:

$$Q_{\text{sr d}} = 1151 \text{ m}^3/\text{d.}”$$

I.8. W punkcie V.1. tabela 18 otrzymuje brzmienie:

Tabela 18

Lp.	Rodzaj wody	Jednostka	Pobór wody
1.	Cele socjalno – bytowe	m ³ /rok	130 000
2.	Cele przemysłowe (chłodzenie)	m ³ /rok	222 000
3.	Produkcja wody DEMI	m ³ /rok	68 000

I.9. W punkcie V.2. tabela 19 otrzymuje brzmienie:

Tabela 19

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Stopy aluminium	Mg/rok	30 000
2.	Wióry aluminium	Mg/rok	5 100
3.	Stopy żeliwa	Mg/rok	3 000
4.	Wióry żeliwne, złom stalowy	Mg/rok	2 800
5.	Gaz	m ³ /rok	7 000 000
6.	Energia elektryczna	kWh/rok	98 000 000
7.	Preparat do czyszczenia	Mg/rok	10
8.	Elektrody	Mg/rok	0,6
9.	Tarcze do pił taśm.	szt. /rok	4 487

10.	Tarcze do pił tarcz.	szt. /rok	4 602
11.	Argon	m ³ /rok	50 000
12.	Chlor	Mg/rok	8
13.	Tlen	m ³ /rok	250
14.	Acetylen	kg/rok	75
15.	Olej	Mg/rok	0,25
16.	Miedź fosforowa	Mg/rok	35
17.	Grafit (pasty)	Mg/rok	10
18.	Zmywacz do sit VK46	Mg/rok	5
19.	Gardoclean T5375	Mg/rok	15
20.	Gardoclean S5173	Mg/rok	8
21.	Emulsor RN-1	Mg/rok	12
22.	Gardobond G4058	Mg/rok	8
23.	Gardobond H7169	Mg/rok	15
24.	Gardobond H7259	Mg/rok	20
25.	Gardobond H7134	Mg/rok	10
26.	Węglan wapnia	Mg/rok	1
27.	Węglan magnezu	Mg/rok	1
28.	Cynian sodu	Mg/rok	5
29.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	40
30.	Dissolvine D-40	Mg/rok	1
31.	Kwas siarkowy	Mg/rok	25
32.	Ecolyt 99.4	Mg/rok	5
33.	EcoElektrolit 10.2	Mg/rok	75
34.	Na ₂ CO ₃	kg/rok	75
35.	Na ₃ PO ₄	kg/rok	75
36.	ZWO	kg/rok	50
37.	NaOH	kg/rok	100
38.	NaNO ₃	kg/rok	100
39.	NaNO ₂	kg/rok	100
40.	Mydło malarskie	kg/rok	50

I.10. Podpunkt VI.2.1. otrzymuje brzmienie:

„**VI.2.1.** Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach: E-43, E-44, E-45, E-46, E-50, E-51, E-52, E-53, E-54, E-55, E-56, E-57, E-58, E-59, E-60, E-61, E-62, E-63, E-64, E-65, E-66, E-67, E-68, E-69, E-70, E-71, E-72, E-73, E-74, E-75, E-76, E-77, E-78, E-79, E-80, E-82, E-83, E-84, E-85, E-86, E-89, E-90, E-91, E-92, E-93, E-94, E-95, E-96, E-97, E-98, E-99, E-100, E-101, E-102, E-103, E-105, E-106, E-108, E-109, E-110, E-111, E-112, E-113, E-114, E-115, E-116, E-120, E-123, E-124.”

I.11. W podpunkcie VI.2.3. tabela 20 otrzymuje brzmienie:

Tabela 20

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E-52	co najmniej co roku	Pył ogółem Tlenki azotu Tlenek węgla
2.	E-53	co najmniej co roku	Węglowodory alifatyczne Węglowodory aromatyczne
3.	E-55 lub E-56 lub E-58 lub	co najmniej co roku	Pył ogółem

	E-60		Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
4.	E-57 lub E-61 lub E-59	co najmniej co roku	Pył ogółem Fluor
5.	E-92 lub E-94 lub E-96	co najmniej co roku	Pył ogółem Fluor
6.	E-62	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
7.	E-63 lub E-90	co najmniej co roku	Chlorowodór
8.	E-64 lub E-65 lub E-66 lub E-67 lub E-68	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla
9.	E-91 lub E-93 lub E-95	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
10.	E-44 lub E-69 lub E-70 lub E-71 lub E-72 lub E-73 lub E-89 lub E-105 lub E-110 lub E-115 lub E-120 lub E-124	co najmniej co roku	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd
11.	E-74 lub E-99 lub E-100 lub E-101 lub E-102 lub E-103 lub E-106 lub E-108 lub E-111 lub E-123	co najmniej co roku	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutylowy Fenol Formaldehyd
12.	E-75 lub E-76 lub E-79 lub E-80	co najmniej co roku	Tlenki azotu Fluor Zw. cyny
13.	E-43 lub E-77 lub E-78	co najmniej co roku	Tlenki azotu Fluor
14.	E-50 lub E-109	co najmniej co roku	Tlenki azotu Fluor
15.	E-51	co najmniej co roku	Zw.cyny
16.	E-82 lub E-113 lub E-116	co najmniej co roku	Kwas siarkowy
17.	E-97	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
18.	E-98	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor

			Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
19.	E-112	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
20.	E-83	co najmniej co roku	Pył ogółem
21.	E-84	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla
22.	E-85	co najmniej co roku	Pył ogółem Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
23.	E-86	co najmniej co roku	Tlenki azotu Chlorowodór
24.	E-45 lub E-46	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla
25.	E-114	co najmniej co roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 16 lipca 2012 r. znak: NE/140/2012, Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. z siedzibą w Gorzycach ul. Odlewników 52 wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-14/1/07, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 sierpnia 2011 r. znak: RŚ-VI.7222.1.1.2011.MH i z dnia 14 listopada 2012 r. znak: OS-I.7222.1.3.2011.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 525/2012.

Na terenie Spółki eksploatowane są urządzenia do wtórnego wytopu i produkcji aluminiowych stopów odlewniczych z grupy Al (AK₁₂, AK, AlSi₁₂ i inne) o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, które zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 14 i 15 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 378

ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania decyzji jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 23 lipca 2012 r. znak: OS-I.7222.51.3.2012.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

W związku z rozbudową instalacji, obejmującą zmianę sposobu użytkowania budynku magazynowego na halę produkcyjną, rozbudowę oddziału przerobu i topienia wiór aluminiowych oraz wymianę maszyn i urządzeń w poszczególnych liniach technologicznych, jak również z objęciem pozwoleniem zintegrowanym linii produkcyjnych eksploatowanych na terenie Spółki posiadających pozwolenia sektorowe (na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza oraz na wytwarzanie odpadów) pismem z dnia 20 grudnia 2010 r. znak: NE/285/2010 Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. wystąpiła z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji tłoków, udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-14/1/07.

Marszałek Województwa Podkarpackiego decyzją z dnia 4 sierpnia 2011 r. znak: RŚ-VI.7222.1.1.2011.MH zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

Jednakże w wyniku omyłki wnioskodawcy w złożonej dokumentacji nie zostało uwzględnione zużycie mediów (energii elektrycznej oraz wody przeznaczonej do celów bytowych i przemysłowych) dla linii produkcyjnych, które objęte zostały pozwoleniem zintegrowanym, a które w myśl zapisów rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko nie są zaliczane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a tym samym ich eksploatacja nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Należy zauważyć, że pomimo wzrostu maksymalnego zużycia mediów dla Zakładu wskaźniki wykorzystania czynników energetycznych dla instalacji IPPC nie ulegną zmianie.

Mając na uwadze powyższe, jak również zwiększenie produkcji w niektórych liniach technologicznych konieczna jest korekta przedmiotowego pozwolenia w celu dostosowania do stanu istniejącego.

Zmiany przedmiotowej decyzji polegają na:

- poprawie błędnie określonych maksymalnych wydajności niektórych linii produkcyjnych,
- zmianie ilości wytwarzanych odpadów (ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych zmaleje o 0,7% natomiast innych niż niebezpieczne wzrośnie o 15%),
- zwiększeniu o 133% ilości pobieranej dla potrzeb instalacji wody,
- zwiększeniu o 0,12% ilości pobieranego gazu ziemnego,
- zwiększeniu o 300% ilości zużywanej energii elektrycznej,
- zwiększeniu o 32% ilości zużywanego w produkcji argonu,
- zwiększeniu o 36% ilości zużywanego w procesie produkcyjnym tlenu,
- zmianie ilości podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji (całkowita ilość używanych surowców ulegnie zmniejszeniu o 243%).

Ponadto w związku z brakiem środków finansowych nie zostały zrealizowane prace inwestycyjne polegające na wykonaniu wentylacji i odpylania hal przerobu wiór i topialni, które planowo miały zostać wykonane do dnia 15 czerwca 2012 r. W związku z powyższym w punkcie II.1. oraz podpunktach IV.1.1., VI.2.1. i VI.2.3.

decyzji usunięte zostały warunki emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz warunki prowadzenia monitoringu emisji określone dla w/w zamierzenia inwestycyjnego.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego pismem z dnia 15 sierpnia 2012 r. znak: OS-I.7222.51.3.2012.MH powiadomiono strony postępowania o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz wniesienia wniosków i zastrzeżeń.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonej jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 16 lipca 2012 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o.
ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów