



WOJEWODA PODKARPACKI

ul. Grunwaldzka 15
35-959 Rzeszów
skr.poczt.297

Rzeszów, 2007-11-12

ŚR.IV-6618-26/2/07

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
- art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 1lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.);

po rozpatrzeniu wniosku ICN Polfa Rzeszów S.A. w Rzeszowie z dnia 14.05.2007 r. znak: ZŚ/ES/531/2007 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 02.01.2006 r., znak: ŚR.IV-6618/3/05 (zmienionej decyzją znak: ŚR.IV-6618-10/2/06 z dnia 19.07.2006 r.) udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Oddziału Syntez.

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 02.01.2006 r., znak: ŚR.IV-6618/3/05 (zmienioną decyzją znak: ŚR.IV-6618-10/2/06 z dnia 19.07.2006 r.) udzielającą **ICN Polfa Rzeszów S.A. ul. Przemysłowa 2, 35-959 Rzeszów REGON: 690312268** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Oddziału Syntez w następujący sposób:

I.1. W podstawie prawnej decyzji w miejsce zapisu o treści:

- §4 i §5 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178 poz. 1841),

wprowadzam zapis o treści:

- §4 i §5 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120 poz. 826),

I.2. W podpunkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom w miejsce podpunktu 1.2.1. Parametry instalacji wprowadzam zapis o treści:

I.2.1. Parametry instalacji

W skład instalacji Oddziału Syntez będą wchodziły następujące linie technologiczne, w których możliwe będzie prowadzenie syntezy jednej lub kilku substancji chemicznych:

- linia syntezy Dipromalu o wydajności max 6,5 Mg/rok,
- linia syntezy Fumaranu Bisoprololu o wydajności max 1,4 Mg/rok,
- linia syntezy Chlorchinaldyny o wydajności max 4,5 Mg/rok,
- linia syntezy Etidronianu Disodowego o wydajności max 2,88 Mg/rok ,
- linia syntezy Salicylanu Choliny o wydajności max 48,0 Mg/rok,
- linia syntezy Chlorowodorku Tolperisonu o wydajności max 2,0 Mg/rok,
- linia oczyszczania Xylometazoliny o wydajności max 0,5 Mg/rok,
- linia syntezy Fumaranu dimetylu o wydajności max 1,5 Mg/rok,
- linia syntezy Wodorofumaranu etylu o wydajności max. 1,5 Mg/rok,
- linia syntezy soli wapniowej wodorofumaranu etylu o wydajności max 1,0 Mg/rok,
- lina syntezy soli cynkowej wodorofumaranu etylu o wydajności max 0,2 Mg/rok,
- linia syntezy soli magnezowej wodorofumaranu etylu o wydajności 0,2 Mg/rok,
- linia syntezy Kinetyny substancji o wydajności max 0,6 Mg/rok.

W skład instalacji będzie również wchodzić Laboratorium Kontroli Międzyoperacyjnej, stacja chłodu, sieć próżni transportowej oraz układ neutralizacji i napowietrzania ścieków przemysłowych. Układ neutralizacji ścieków będą stanowiły:

- zbiornik podziemny Z1 przy Oddziale Chlorchinaldyny o objętości 2,0 m³,
- zbiornik podziemny Z2 przy Oddziale Chlorowodorku Tolperisonu o objętości 2,0 m³,

- 2 neutralizatory ścieków R6 i R7, każdy o objętości 1,6 m³,
- reaktor R9 do przygotowywania roztworu NaOH o objętości 1,6 m³,
- simax-y szklane S11 do regulacji pH,
- zbiornik do napowietrzania ścieków Z3 przy Oddziale Syntez o objętości 10,0m³

I.3. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji w miejsce dotychczasowych tytułów o numerach 1.2.2.1 – 1.2.2.7. wprowadzam zmiany w tytułach podpunktów - o treści:

1.2.2.1. Synteza Dipromalu

1.2.2.2. Synteza Fumaranu Bisoprololu

1.2.2.3. Synteza Chlorchinaldyny

1.2.2.4. Synteza Etidronianu Disodowego

1.2.2.5. Synteza Salicylanu Choliny

1.2.2.6. Synteza Chlorowodorku Tolperisonu

1.2.2.7. Oczyszczanie Xylometazoliny

I.4. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam zmianę w treści całego podpunktu 1.2.2.8. – na zapis o treści:

1.2.2.8. Synteza Fumaranu Dimetylu.

Fumaran dimetylu otrzymywany będzie w procesie jednoetapowym przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy maksymalnej temperaturze ok. 80 °C. Proces prowadzony w zestawie destylacyjnym 96/50 dm³. Gotowy produkt suszony będzie w suszarce tacowej przez ok. 16,0 h.

I.5. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam zmianę w treści całego podpunktu 1.2.2.9. – na zapis o treści:

1.2.2.9. Synteza wodorofumaranu etylu.

Proces jednoetapowy prowadzony będzie przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy max temperaturze ok. 80 °C. Proces prowadzony w zestawie destylacyjnym 96/50 dm³. Gotowy produkt suszony będzie w suszarce tacowej przez ok. 8,0h.

I.6. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam zmianę w treści całego podpunktu 1.2.2.10. – na zapis o treści:

1.2.2. 10. Synteza soli wapniowej wodorofumaranu etylu.

Proces jednoetapowy prowadzony będzie przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy max temperaturze ok. 80 °C. Proces prowadzony w zestawie destylacyjnym 96/50 dm³ zabezpieczonym chłodnicą zwrotną i destylacyjną. Gotowy produkt suszony będzie w suszarce próżniowej.

I.7. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam dodatkowy podpunkt 1.2.2.11. o treści:

1.2.2.11. Synteza soli cynkowej wodorofumaranu etylu.

Proces jednoetapowy prowadzony będzie przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy max temperaturze ok. 80 °C. Proces prowadzony w zestawie destylacyjnym 96/50 dm³ zabezpieczonym chłodnicą zwrotną i destylacyjną. Gotowy produkt suszony będzie w suszarce próżniowej.

I.8. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam dodatkowy podpunkt 1.2.2.12. o treści:

1.2.2.12.. Synteza soli magnezowej wodorofumaranu etylu.

Proces jednoetapowy prowadzony będzie przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy max temperaturze ok. 80 °C.

Proces prowadzony będzie w zestawie destylacyjnym 96/50dm³ zabezpieczonym chłodnicą zwrotną i destylacyjną. Gotowy produkt suszony będzie w suszarce próżniowej.

I.9. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam dodatkowy podpunkt 1.2.2.13. o treści:

1.2.2.13. Synteza Kinetyny substancji.

Proces dwuetapowy prowadzony będzie przy ciśnieniu atmosferycznym lub próżni uzyskiwanej przy pomocy pomp próżniowych i przy max temperaturze ok. 76 °C. Pierwszy etap syntezy prowadzony w zestawie destylacyjnym 96/50dm³ zabezpieczonym chłodnicą zwrotną i destylacyjną. Gotowy półprodukt suszony będzie w suszarce tacowej przez ok. 8,0h. Drugi etap polegać będzie na oczyszczeniu Kinetyny technicznej. Oczyszczony osad Kinetyny substancji suszony będzie w suszarce tacowej przez ok. 8,0h.

I.10. W punkcie I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom - podpunkcie 1.2.2. Parametry procesów produkcyjnych w instalacji wprowadzam dodatkowy podpunkt 1.2.2.14. o treści:

I.2.2.14. Laboratorium Kontroli Międzyoperacyjnej dla Oddziału Syntez

Laboratorium Kontroli Międzyoperacyjnej przy Oddziale Syntez będzie prowadziło badania dla potrzeb tego Oddziału, które będą obejmowały:

- badania materiałów wyjściowych (zawartość MgO, zawartość wody w rozpuszczalnikach po regeneracji),
- badania produktów pośrednich poszczególnych etapów syntezy (pH, współczynnik refrakcji, zawartość wody, zawartość substancji),
- badania produktów luzem - serie jednostkowe (pH, zawartość wody, zawartości substancji, strata po suszeniu, zawartość chlorków, zawartość popiołu siarczanowego, klarowność, barwa, temperatura topnienia),
- testy kamforowe.

1.11. W punkcie II. Maksymalna dopuszczalna emisje w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji - podpunkcie II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji - II.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów w miejsce tabeli wprowadzam Tabelę 1 o treści:

Tabela 1

Lp	Źródło emisji	Emitor	Zanieczyszczenie	Dopuszczalna wielkość emisji			
				kg/h	S ₁ [*] (mg/m ³ _u)	S ₃ ^{**} (%)	S ₅ ^{***} (%)
1.	Linia syntezy salicylanu Choliny - I faza emisji	19	LZO (R40)	-	20	15	15
	Linia syntezy salicylanu Choliny - II faza emisji		LZO	-	150	15	15
2.	Linia syntezy Chlorchinaldyny - I faza emisji	21	LZO	-	150	15	15
	Linia syntezy Chlorchinaldyny - II faza emisji		Chlor Chlorowodór Dwutlenek siarki	0,0061 0,048 0,037	- - -	- - -	- - -
3.	Suszarka półproduktu - linia syntezy Chlorchinaldyny - I faza emisji	24	LZO	-	150	15	15
	Suszarka półproduktu - linia syntezy Chlorchinaldyny - II faza emisji		Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,0077 0,0077	- -	- -	- -
4.	Suszarka Chlorchinaldyny	25	Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,001 0,001	- -	- -	- -
5.	Suszarka Tolperisonu, Etidronianu Sodowego, Bisoprololu, Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, Xylometazoliny, Dipromalu. - I faza emisji	26	LZO	-	150	15	15

	Suszarka Tolperisonu, Etidronianu Sodowego, Bisoprololu, Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, Xylometazoliny, Dipromalu. - II faza emisji		Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,015 0,015	-	-	-
6.	Suszarka Tolperisonu, Etidronianu Sodowego, Bisoprololu, Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, Xylometazoliny, - I faza emisji	27	LZO	-	150	15	15
	Suszarka Tolperisonu, Etidronianu Sodowego, Bisoprololu, Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, Xylometazoliny, - II faza emisji		Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,015 0,015	-	-	-
7.	Wentylacja – pomieszczenie suszarek PS 012	28	LZO	-	150	15	15
8.	Młynek i granulator	30	Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,200 0,200	-	-	-
9.	Wentylacja - pomieszczenie PS 024 linie: syntezy Bisoprololu, syntezy Tolperisonu, oczyszczanie Xylometazoliny - I faza emisji	31	LZO (R40)	-	20	15	15
	Wentylacja - pomieszczenie PS 024 linie: syntezy Bisoprololu, syntezy Tolperisonu, oczyszczanie Xylometazoliny - II faza emisji		LZO	-	150	15	15

	Wentylacja - pomieszczenie PS 024 linie: syntezy Bisoprololu, syntezy Tolperisonu, oczyszczanie Xylometazoliny - III faza emisji		Chlorowodór	0,012	-	-	-
10.	Wentylacja - pomieszczenie PS 024 linia syntezy Tolperisonu - I faza emisji	32	LZO	-	150	15	15
	Wentylacja - pomieszczenie PS 024 linia syntezy Tolperisonu - II faza emisji		LZO (R40)	-	20	15	15
11.	Wentylacja – pomieszczenie PS016 i PS 022 linii: Dipromalu, Bisoprololu, Xylometazoliny - I faza emisji	33	LZO	-	150	15	15
	Wentylacja – pomieszczenie PS016 i PS 022 linii: Dipromalu, Bisoprololu, Xylometazoliny - II faza emisji		LZO (R45)	-	2	15	15
12.	Wyciąg Laboratorium Kontroli Międzyoperacyjnej - I faza emisji	50	LZO	-	150	15	15
	Wyciąg Laboratorium Kontroli Międzyoperacyjnej - II faza emisji		Amoniak Kwas octowy	0,010 0,010	- -	- -	- -
13.	Wentylacja ogólna młynowni	51	Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,050 0,050	- -	- -	- -
14.	Wentylacja znad drzwi suszarki tacowej Chlorchinaldyny	52	Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,001 0,001	- -	- -	- -

15.	Wentylacja – pomieszczenia PS016 linii: Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, soli magnezowej wodorofumaranu etylu, soli cynkowej wodorofumaranu etylu, Xsylometazoliny, Tolperisonu, Bisoprololu. - I faza emisji	53	LZO	-	150	15	15
	Wentylacja – pomieszczenia PS016 linii: Fumaranu Dimetylu, Kinetyny, Wodorofumaranu etylu, soli magnezowej wodorofumaranu etylu, soli cynkowej wodorofumaranu etylu, Xsylometazoliny, Tolperisonu, Bisoprololu. - II faza emisji		Chlorowodór	0,155	-	-	-

* Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany (przy wtórnym wykorzystaniu LZO), wyrażona jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny w gazach odlotowych, w warunkach umownych, W przypadku LZO(R40) – dopuszczalna wielkość emisji dla fluorowcowanych LZO klasyfikowanych w przepisach jako substancje rakotwórcze kategorii 3 z przypisanym zwrotem R40 – wyrażona jako stężenie bez przeliczania na całkowity węgiel organiczny, W przypadku LZO(R45) – dopuszczalna wielkość emisji dla LZO klasyfikowanych w przepisach jako substancje rakotwórcze kategorii 1 lub 2 z przypisanym zwrotem R45 – wyrażona jako stężenie bez przeliczania na całkowity węgiel organiczny,

** Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażona jako procent masy LZO zużytych w ciągu roku, powiększonej o masę LZO odzyskanych, ponownie użytych w tej instalacji i pomniejszonej o masę LZO sprzedanych jako produkt opakowany w szczelny pojemnik,

*** Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany i zorganizowany, wyrażona jako procent masy LZO zużytych w ciągu roku powiększonej o masę LZO odzyskanych, ponownie użytych w tej instalacji.

1.12. W punkcie II. **Maksymalna dopuszczalna emisje w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji** - podpunkcie II.1. **Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji** - II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji - w miejsce tabeli wprowadzam **Tabełę 2** o treści:

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Amoniak	0,001
2.	Chlor	0,020
3.	Chlorowodór	0,308
4.	Dwutlenek siarki	0,037
5.	Kwas octowy	0,007
6.	Pył ogółem	0,251
7.	Pył zawieszony PM10	0,251
8.	LZO	16,759
	w tym LZO (R40)	1,120
	LZO (R45)	0,101

1.13. W punkcie II. **Maksymalna dopuszczalna emisje w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji** - podpunkcie II.2. **Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji** w miejsce podpunktu II.2.1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowo-bytowych - wprowadzam podpunkt o treści:

II.2.1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowo-bytowych

$$Q_{\max d} = 32,2 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max m} = 708,0 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$$

$$Q_{\max} = 8500,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

1.14. W punkcie IV. **Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji** - podpunkcie IV.1. **Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza** - IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza - w miejsce tabeli wprowadzam **Tabełę 6** o treści:

Tabela 3

Lp.	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie emitora [m/s]	Temperatura gazów na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	19	9,1	0,8	5,5 (wyrzutnia typu E)	318	3700
2.	21	12,0	0,7	9,1 (wyrzutnia typu E)	318	3280
3.	24	6,0	0,20	32,7 (wyrzutnia typu E)	318	5808
4.	25	8,0	0,315	13,2 (wyrzutnia typu E)	318	5808
5.	26	7,8	0,315	13,2 (wyrzutnia typu E)	318	6000
6.	27	7,0	0,315	13,2 (wyrzutnia typu E)	318	6000
7.	28	7,5	0,450	6,3 (wyrzutnia typu E)	293	6000
8.	30	8,5	0,40	8,0 (wyrzutnia typu E)	293	400
9.	31	8,5	0,80	8,2 (wyrzutnia typu E)	293	4425
10.	32	12,0	0,70	9,1 (wyrzutnia typu E)	293	2682
11.	33	12,5	0,90	11,8 (wyrzutnia typu E)	293	6000
12.	50	5,3	0,55	0,0 (zadaszony)	293	100
13.	51	5,3	0,40	0,0 (zadaszony)	293	400
14.	52	5,1	0,25	0,0 (zadaszony)	293	4920
15.	53	7,0	0,40	0,0 (zadaszony)	293	4530

1.15. W punkcie IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji - podpunkcie IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w miejsce podpunktu IV.1.2. Ustalam sposób redukcji zanieczyszczeń - wprowadzam podpunkt o treści:

IV. 1.2. Ustalam sposób redukcji zanieczyszczeń

IV. 1.2.1. Opary gazów odprowadzanych emitorem nr 21 (linia Syntezy Chlorchinaldyny) będą redukowane ze skutecznością ok. 98% w:

- zestawie trzech płuczek, o poj. 30 dm³ każda, do pochłaniania chloru i HCl – zestaw

podłączony do odwietrzenia reaktora. Dwie płuczki wypełnione będą 20% roztworem tiosiarczynu sodu, a jedna płuczka (pusta) stanowić będzie rezerwę na wypadek awarii,

- zestawie trzech sztuk płuczek, o poj. 100 dm³ każda, do pochłaniania dwutlenku siarki – zestaw podłączony do odwietrzenia reaktora. Dwie płuczki wypełnione będą 20% roztworem wodorotlenku sodu, jedna płuczka (pusta) stanowić będzie rezerwę na wypadek awarii.

IV. 1.2.2. Opary gazów odprowadzanych emitorem nr 18a (linia Syntezy Salicylanu Choliny) do którego podłączone jest odwietrzanie reaktora do czwartorzędowania będą zredukowane ze 100% skutecznością w płuczce z alkaminą do redukcji chlorku metylu.

IV. 1.2.3. Opary gazów odprowadzanych emitorem nr 53 (linia Syntezy Chlorowodoru Tolperisonu – etap I lub linia Syntezy Etidronianu Diodowego) będą zredukowane skutecznością ok. 99% w zestawie czterech płuczek o łącznej poj. ok. 400 dm³. Trzy płuczki wypełnione będą 15% roztworem wodorotlenku sodu, jedna (pusta) stanowić będzie rezerwę na wypadek awarii.

IV. 1.2.4. Opary gazów odprowadzanych emitorem nr 31 (linia Syntezy Chlorowodoru Tolperisonu – etap II) będą zredukowane ze skutecznością ok. 99% w zestawie czterech płuczek o łącznej poj. ok. 400 dm³. Trzy płuczki wypełnione będą 15% roztworem wodorotlenku sodu, jedna (pusta) stanowić będzie rezerwę na wypadek awarii.

1.16. W punkcie V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw - podpunkcie V.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji - w miejsce tabeli wprowadzam Tabelę 12 o treści:

Tabela 4

Lp.	Rodzaj wody	Pobór wody [m ³ /dobę]	Pobór wody [m ³ /miesiąc]	Pobór wody [m ³ /rok]
1.	Woda dla potrzeb sanitarno-bytowych i technologicznych	32,2	708	8500

1.17. W punkcie V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw - podpunkcie V.2. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji - w miejsce tabeli wprowadzam Tabelę 13 o treści:

Tabela 5

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Alkamina	Mg/rok	16,7
2.	Salicylan sodu	Mg/rok	31,3

3.	Etanol	Mg/rok	37,6
4.	Chlorek metylu	Mg/rok	10,1
5.	Kwas 2-propyloctowy	Mg/rok	6,1
6.	Aceton	Mg/rok	36,8
7.	8-hydroksychinaldyna	Mg/rok	4,5
8.	Kwas mrówkowy	Mg/rok	14,7
9.	Chlor	Mg/rok	3,8
10.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	4,5
11.	Alkohol p-hydroksybenzylowy	Mg/rok	1,6
12.	Izopropoksyetanol	Mg/rok	4,0
13.	Chlorek metylenu	Mg/rok	11,6
14.	Izopropanol	Mg/rok	1,8
15.	Octan etylu	m ³ /rok	23,6
16.	Toluen	Mg/rok	5,9
17.	Trójchlorek fosforu	Mg/rok	5,9
18.	Trójchlorek glinu	Mg/rok	3,0
19.	Chlorowodorek piperydyny	Mg/rok	1,8
20.	Epichlorohydryna	Mg/rok	2,7
21.	Izopropyloamina	Mg/rok	1,1
22.	Xylometazolina techniczna	Mg/rok	1,2
23.	Tlenek magnezu	Mg/rok	0,9
24.	Metanol	Mg/rok	15,5
25.	Kwas octowy	Mg/rok	4,0
26.	Kwas propionowy	Mg/rok	2,0
27.	Kwas fumarowy	Mg/rok	2,1
28.	Kwas siarkowy	Mg/rok	0,6
29.	Etanolan magnezu	Mg/rok	0,1
30.	Wodorofumaran etylu	Mg/rok	1,7
31.	Węglan wapnia	Mg/rok	0,5
32.	Bezwodnik maleinowy	Mg/rok	2,2
33.	Chlorek tionylu	Mg/rok	0,1
34.	n-heptan	Mg/rok	1,0
35.	Tlenek cynku	Mg/rok	0,1
36.	6-chloropuryna	Mg/rok	0,5
37.	Furfuryloamina	Mg/rok	1,6
38.	Etanol	Mg/rok	5,7
39.	Chlorowodór	Mg/rok	2,4
40.	Węgiel aktywny	Mg/rok	0,7
41.	Amberlyst	Mg/rok	1,5
42.	Węglan potasu	Mg/rok	0,2
43.	Siarczan magnezu	Mg/rok	2,6
44.	Chlorek sodu	Mg/rok	3,1
45.	Woda amoniakalna	Mg/rok	4,2
46.	Wodorosiarczyn sodu	Mg/rok	2,6
47.	Paraformaldehyd	Mg/rok	0,5
48.	Sodu pirosiarczyn	Mg/rok	3,3
49.	Wersenian sodu	Mg/rok	0,1

1.18. W punkcie V. **Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw** - podpunkcie V.3. **Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji** - w miejsce tabeli wprowadzam Tabelę 14 o treści:

Tabela 6

Lp.	Rodzaj energii	Jednostka	Zużycie energii
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	850

1.19. W punkcie VI. **Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji** - podpunkcie VI.1. **Monitoring procesów technologicznych** - w miejsce podpunktu VI.1.6. Wskaźniki zużycia surowców na jednostkę produkcji - wprowadzam podpunkt o treści:

VI.1.6. Wskaźniki zużycia surowców na jednostkę produkcji

- synteza Dipromalu	10,84 kg/kg produktu
- synteza Fumaranu Bisoprololu	140,75 kg/kg produktu
- synteza Chlorchinaldyny	63,201 kg/kg produktu
- synteza Etidronianu Diodowego	18,29 kg/kg produktu
- synteza Salicylanu Choiny	2,26 kg/kg produktu
- synteza Chlorowodorku Tolperisonu	52,89 kg/kg produktu
- oczyszczanie Xylometazoliny	71,98 kg/kg produktu
- synteza Fumaranu dimetylu	10,42 kg/kg produktu
- synteza wodorofumaranu etylu	7,12 kg/kg produktu
- synteza soli wapniowej wodorofumaranu etylu	4,40 kg/kg produktu
- synteza soli cynkowej wodorofumaranu etylu	18,32 kg/kg produktu
- synteza soli magnezowej wodorofumaranu etylu	10,14 kg/kg produktu
- synteza Kinetyny substancji	30,57 kg/kg produktu

1.20. W punkcie VI. **Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji** - w miejsce podpunktu VI.2. **Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza** - wprowadzam podpunkt o treści:

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VI.2.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach 19, 21, 24, 26,25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 50, 51, 52, 53.

VI.2.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 14.05.2007 r. ICN Polfa Rzeszów S.A. w Rzeszowie wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 02.01.2006 r. znak: ŚR.IV-6618/3/05 (zmienionej decyzją znak: ŚR.IV-6618-10/2/06 z dnia 19.07.2006 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Oddziału Syntez. Informacja o wniosku Spółki została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2007/A/0188. Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie § 2 ust.1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest Wojewoda Podkarpacki.

Po przeanalizowaniu wniosku Spółki decyzją z dnia 11.06.2007 r. znak: ŚR.IV.-0741-6/2/07 wyłączyłem z publicznie dostępnego wykazu danych o środowisku i jego ochronie dane zawarte w załączniku nr 8 dokumentacji oraz pismem z dnia 12.06.2007r. znak: ŚR.IV-6618-26/2/07 zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłosiłem, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na

tablicach ogłoszeń: ICN Polfa Rzeszów S. A. w Rzeszowie, Urzędu Miasta Rzeszowa oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z zakończenia pierwszego etapu modernizacji instalacji Oddziału Syntez, co spowodowało likwidację linii technologicznych oczyszczania Clopamidu o wydajności max. 1,7 Mg/rok i syntezy Alendronianu sodu o wydajności max. 0,84 Mg/rok oraz zwiększenie wydajności linii technologicznych do syntezy: Fumaranu Bisoprololu, Chlorowodoru Tolperisonu i Salicylanu Choliny. W ramach modernizacji zainstalowano również nowe linie technologiczne do prowadzenia syntez Fumaranu dimetylu, wodorofumaranu etylu, soli wapniowej wodorofumaranu etylu, soli cynkowej wodorofumaranu etylu, soli magnezowej wodorofumaranu etylu oraz Kinetyny substancji.

Wobec faktu, że modernizacja technologii spowodowała zmiany jakościowe i ilościowe zużywanych surowców, wzrost zużycia mediów oraz wzrost wielkości emisji do środowiska uznałem, że wnioskowana zmiana pozwolenia jest istotną zmianą zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W celu dostosowania treści obowiązującej decyzji do stanu faktycznego wprowadziłem zmiany w podpunktach **I.2.**, **II.1.**, **II.2.**, **IV.1.**, i **V.2.** Jednocześnie dotychczas obowiązujące pozwolenie w części dotyczącej emisji LZO do powietrza dostosowałem do wymogów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 roku w sprawie standardów emisyjnych z instalacji. Ponadto zmieniłem treść podpunktu **VI.1.** dotyczącego monitoringu emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. W celu kontroli eksploatacji instalacji korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w decyzji ustaliłem obowiązek usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza. Stanowiska te będą zamontowane na emitorach: 19, 21, 24, 26,25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 50, 51, 52, 53. Na prowadzącym instalację ciążą obowiązki w zakresie wykonywania okresowych pomiarów emisji LZO, wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Zakres, metodykę oraz czasokres prowadzenia tych pomiarów określa załącznik do rozporządzenia. W związku z tym w decyzji nie ustaliłem szczegółowych wymogów w tym zakresie.

Analizę zmodernizowanej instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadziłem w odniesieniu do następujących dokumentów:

- "Dokument referencyjny najlepszych dostępnych technik (BREF) przy produkcji wysokowartościowych substancji organicznych" (Best Available Techniques Reference Document on the Manufacture of Organic Fine Chemicals),
- Dokument referencyjny BREF dotyczący generalnych zasad monitoringu (Reference Document on the General Principles of Monitoring),
- Najlepsze dostępne techniki (BAT). Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Chemikalia organiczne głęboko przetworzone.
- "EPA Office of Compliance Sector Notebook Project: Profile of the Pharmaceutical Manufacturing Industry." U.S. Environmental Protection Agency,
- "PARCOM Recommendation 92/5 concerning Best Available Technology in the Pharmaceutical Manufacturing Industry
- "Overview Assessment of Implementation of PARCOM Recommendation 92/5 concerning Best Available Technology for the Pharmaceutical Manufacturing Industry."
- "HELCOM Recommendation 23/11 Requirements for Discharging of Waste Water from the Chemical Industry."
- "Integrated Pollution Control Licensing. BATNEEC Guidance Note for the Chemical Sector. U.K. EPA."

Poniżej zestawiono porównanie zaleceń dokumentu referencyjnego dotyczących rozwiązań technicznych, z rozwiązaniami stosowanymi w instalacji objętej pozwoleniem:

l.p.	Najlepsza dostępna technika	Technika stosowana w ICN POLFA RZESZÓW S.A.
1	Redukcja ilości zużywanych mediów, substancji pomocniczych i surowców (przez optymalizację wydajności procesu lub zastosowanie surowca lepszej jakości)	W zakładzie funkcjonuje System Zapewnienia Jakości oparty na światowym systemie GMP. Głównym celem tego systemu jest przestrzeganie zasad dobrej praktyki wytwarzania (Good Manufacturing Practice- GMP). Skutkuje to oszczędnością i optymalizacją w zużyciu mediów energetycznych, wody oraz surowców, stosowane są obiegi zamknięte wody.
2	Stosowanie „dobrej praktyki produkcyjnej” (GMP – Good Manufacturing Practices) obejmujące zobowiązanie najwyższego kierownictwa do doskonalenia systemu, do szkolenia pracowników, utrzymania wydajnego ruchu maszyn i urządzeń, przeglądów inwentaryzacyjnych, bezpiecznego składowania.	ICN POLFA RZESZÓW S.A. stosuje system GMP oraz otrzymała od Ministerstwa Zdrowia Certyfikaty GMP na wszystkie formy produkowanych leków.
3	Zastępowanie substancji szkodliwych mniej groźnymi dla środowiska i zdrowia ludzi.	Zaprzestano produkcji Clopamidu i Alendronianu sodu oraz podejmowane są dalsze działania zmierzające do eliminowania szkodliwych substancji organicznych.

4	Stosowanie procesów odzysku i/lub powtórnego użycia.	Prowadzi się odzysk i powtórne wykorzystanie substancji (rozpuszczalników), w przypadku nowouruchomionych syntez nawet na poziomie ok. 50%.																																
5	Kondensacja i recyrkulacja rozpuszczalników w instalacji.	Stosowane są urządzenia zapewniające kondensację i recyrkulację rozpuszczalników.																																
6	Eliminacja lub minimalizowanie zużycia organicznych rozpuszczalników chlorowcopochodnych.	Zminimalizowano zużycie rozpuszczalników chlorowcopochodnych ograniczając się jedynie do stosowania chlorku metylu i chlorku metylenu.																																
7	Skuteczne oddzielenie produktu od rozpuszczalnika poprzez zastosowanie procesu filtracji lub wirowania przed końcowym suszeniem produktu.	Stosowany jest proces filtracji i wirowania przed suszeniem produktów.																																
8	Stosowanie pośrednich obiegów chłodzących i kondensacji oparów i cieczy organicznych zamiast bezpośrednich systemów chłodzących.	W procesach syntez wyeliminowano chłodzenie bezpośrednie.																																
9	Woda chłodnicza, woda deszczowa i ścieki z poszczególnych procesów nie powinny być łączone, jeżeli spowodowałoby to spadek skuteczności oczyszczania.	W granicach instalacji znajduje się neutralizator i podczyszczalnia ścieków przemysłowych, a wody deszczowe oraz ścieki bytowo-przemysłowe odprowadzane są odrębnymi kanalizacjami poza granice instalacji. Woda w obiegach chłodniczych krąży w systemie zamkniętym.																																
10	Stosowanie procesów neutralizacji, korekty chemicznej oraz separacji faz przed odprowadzeniem ścieków do dalszej obróbki.	Procesy te są stosowane w neutralizatorze i podczyszczalni.																																
11	<p>W instalacjach, z których ścieki odprowadzane są do wód powierzchniowych lub do kanalizacji miejskiej stężenia metali ciężkich w odprowadzanych ściekach nie powinny przekraczać wartości podanych poniżej:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Metal</th> <th>Wartość graniczna</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rtęć (Hg)</td> <td>0.05 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Kadm (Cd)</td> <td>0.2 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Miedź (Cu)</td> <td>0.5 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Nikiel (Ni)</td> <td>1.0 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Ołów (Pb)</td> <td>0.5 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Chrom (Cr)</td> <td>0.5 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Chrom VI (Cr-)</td> <td>0.1 mg/l</td> </tr> <tr> <td>Cynk (Zn)</td> <td>2.0 mg/l</td> </tr> </tbody> </table>	Metal	Wartość graniczna	Rtęć (Hg)	0.05 mg/l	Kadm (Cd)	0.2 mg/l	Miedź (Cu)	0.5 mg/l	Nikiel (Ni)	1.0 mg/l	Ołów (Pb)	0.5 mg/l	Chrom (Cr)	0.5 mg/l	Chrom VI (Cr-)	0.1 mg/l	Cynk (Zn)	2.0 mg/l	<p>Ścieki odprowadzane do kanalizacji miejskiej z instalacji nie zawierają kadmu, rtęci ani chromu.</p> <p>Analizy kontrolne ścieków dokonywane regularnie przez MPWiK wykazują że stężenia metali ciężkich w ściekach odprowadzanych do kanalizacji miejskiej są niższe od wartości zalecanych i wynoszą</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Miedź mg/l</td> <td>0,12</td> </tr> <tr> <td>Cynk mg/l</td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td>Nikiel mg/l</td> <td><0,01</td> </tr> <tr> <td>Ołów mg/l</td> <td><0,01</td> </tr> <tr> <td>Kadm mg/l</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Rtęć mg/l</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Chrom mg/l</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	Miedź mg/l	0,12	Cynk mg/l	0,2	Nikiel mg/l	<0,01	Ołów mg/l	<0,01	Kadm mg/l	0	Rtęć mg/l	0	Chrom mg/l	0
Metal	Wartość graniczna																																	
Rtęć (Hg)	0.05 mg/l																																	
Kadm (Cd)	0.2 mg/l																																	
Miedź (Cu)	0.5 mg/l																																	
Nikiel (Ni)	1.0 mg/l																																	
Ołów (Pb)	0.5 mg/l																																	
Chrom (Cr)	0.5 mg/l																																	
Chrom VI (Cr-)	0.1 mg/l																																	
Cynk (Zn)	2.0 mg/l																																	
Miedź mg/l	0,12																																	
Cynk mg/l	0,2																																	
Nikiel mg/l	<0,01																																	
Ołów mg/l	<0,01																																	
Kadm mg/l	0																																	
Rtęć mg/l	0																																	
Chrom mg/l	0																																	
12	Monitorowanie i regularne badanie ścieków opuszczających zakład.	Spółka posiada własne laboratorium zakładowe, w którym regularnie wykonuje analizy ścieków.																																

Przeprowadzona analiza dokumentów referencyjnych wskazuje, że przedmiotowa instalacja po zrealizowanej modernizacji spełnia wymagania z nich wynikające. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. WOJEWODY PODKARPACKIEGO
(-)
Andrzej Kulig
DYREKTOR
WYDZIAŁU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Oplata skarbową w wys. 1005,5 zł.
uiszczoną w dniu 14.05.2007r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Otrzymują:

1. ICN Polfa Rzeszów S.A., ul. Przemysłowa 2, 35-959 Rzeszów
2. SR-IV
3. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego, ul. Towarnickiego 1A, 35-010 Rzeszów
3. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa