



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.30.6.2012.DW

Rzeszów, 2012-09-20

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.);
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 1 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397);

po rozpatrzeniu wniosku Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. (dawniej Carbon Black Polska Sp. z o. o. / Evonik Carbon Black Polska Sp. z o. o.), ul. 3 Maja 83, 38-200 Jasło, REGON 370467889 z dnia 21 maja 2012r., znak: OEC/QESH - ESH/26/2012 wraz z uzupełnieniami z dnia 18 lipca 2012r. znak: OEC/QESH - ESH/33/2012 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 sierpnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/26/05 zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 9 marca 2007r., znak: ŚR.IV.6618-16/1/07 i z dnia 16 lipca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-16/7/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 kwietnia 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/1/08, z dnia 16 maja 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/6/08 oraz z dnia 12 stycznia 2009r., znak: RŚ.VI.7660-8/12/08 i z dnia 17 lipca 2009r., znak: RS.VI.RD.7660/12-8/09 udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 sierpnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/26/05 zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 9 marca 2007r., znak: ŚR.IV.6618-16/1/07 i z dnia 16 lipca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-16/7/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 kwietnia 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/1/08, z dnia 16 maja 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/6/08 oraz z dnia 12 stycznia 2009r., znak: RŚ.VI.7660-8/12/08 i z dnia 17 lipca 2009r., znak: RS.VI.RD.7660/12-8/09

udzielającą Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej w następujący sposób:

I.1. Użyta w każdym miejscu decyzji nazwa prowadzącego instalację Carbon Black Polska Sp. z o. o./ Evonick Carbon Black Polska Sp. z o. o. otrzymuje brzmienie: „**Orion Engineered Carbons Sp. z o. o.**”

I.2. Punkty od **I** do **XII** otrzymują brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

Podstawowym zadaniem instalacji będzie produkcja sadzy technicznej w liniach sadzowych Nr 1 i Nr 2. Produktem ubocznym będzie energia cieplna uzyskiwana ze spalania gazu poreakcyjnego w kotłach utylizatorach oraz energia elektryczna wytwarzana w turbinie podczas redukcji parametrów pary. W granice instalacji będącej przedmiotem decyzji wchodzić będą:

I.1.1. Linia sadzowa Nr 1 i linia sadzowa Nr 2.

I.1.2. Urządzenia powiązane technicznie z instalacją:

- stacja rozładunku i magazynowania surowca do produkcji sadzy,
- sprężarkownia powietrza procesowego,
- węzeł magazynowania i pakowania gotowego produktu,
- węzeł utylizacji gazów poreakcyjnych,
- kotłownia węglowa,
- układ odbioru energii elektrycznej z generatora turbiny,
- stacja zasilania elektroenergetycznego

I.1.3. Łączna wydajność instalacji wynosić będzie 52 000 Mg/rok, w tym :

- Linia sadzowa Nr 1 - 25 000 Mg/rok
- Linia sadzowa Nr 2 - 27 000 Mg/rok.

Linia sadzowa Nr 1: reaktor 102000 i

- filtr procesowy 103000, układ aspiracyjny 104200, suszarka sadzy 104050, filtr suszarki 104090, piec suszarki sadzy 104060, pneumatyczny transport sadzy 103150, załadunek sadzy 105200;

lub

-filtr procesowy 203000, suszarka sadzy 204050, filtr suszarki 204090, piec suszarki sadzy 204060, pneumatyczny transport sadzy 203150, załadunek sadzy 205080;

Linia sadzowa Nr 2: reaktor 202000 i

- filtr procesowy 203000, suszarka sadzy 204050, filtr suszarki 204090, piec suszarki sadzy 204060, pneumatyczny transport sadzy 203150, załadunek sadzy 205080;

lub

- filtr procesowy 103000, układ aspiracyjny 104200, suszarka sadzy 104050, filtr suszarki 104090, piec suszarki sadzy 104060, pneumatyczny transport sadzy 103150, załadunek sadzy 105200;

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

I.2.1. Każda z linii sadzowych wyposażona będzie w:

- węzeł reaktora,
- węzeł filtracji mieszaniny sadzowo- gazowej,
- węzeł mokrej granulacji sadzy,
- węzeł suszenia sadzy.

I.2.1.1. Węzeł reaktora składać się będzie z:

- reaktora z komorą spalania (strefa reakcji) i zwężką (strefa schładzania),
- podgrzewacza powietrza technologicznego,
- podgrzewacza parowego oleju,
- systemu cyrkulacji mediów,
- układu gazów upustowych,
- układu dozowania dodatków do reaktora,
- układu chłodzenia zwężki reaktora.

Paliwo - gaz ziemny (rezerwowo „olej procesowy” lub olej opałowy), będzie spalany w komorze spalania reaktora w strumieniu przegrzanego powietrza w celu uzyskania odpowiedniej temperatury. Do tak wytworzonych gazów spalinowych będzie wtryskiwany „olej procesowy”, stanowiący mieszaninę olejów z przeróbki ropy naftowej i smoły koksowej, podgrzany wstępnie parą wodną do temperatury około 160 °C w podgrzewaczu oleju. Do „oleju procesowego” dodawany będzie wodny roztwór azotanu potasowego (lub węglanu potasu) z układu dozowania dodatków. Proces krakingu „oleju procesowego” prowadzony będzie w temperaturze około 1350 ÷ 1750 °C i pod ciśnieniem ok. 100 mbarów. Wytworzona w reaktorze mieszanina sadzowo-gazowa kierowana będzie poprzez podgrzewacz powietrza do węzła filtracji. W warunkach rozruchu instalacji w czasie nagrzewania reaktora spaliny gazu ziemnego lub paliwa rezerwowego odprowadzane będą z reaktora poprzez filtr procesowy - kominami **EI/1** i **EII/1**.

I.2.1.2. Węzeł filtracji mieszaniny sadzowo- gazowej składać się będzie z:

- filtra workowego,
- bunkra filtra,
- pneumatycznego transportu sadzy,

Wytworzona w reaktorze mieszanina sadzowo-gazowa będzie filtrowana w filtrach workowych. Wytrącona sadza gromadzona będzie w bunkrze filtra, skąd poprzez śluzę pneumatycznym systemem transportu sadzy, składającym się z nagrzewnicy powietrza, mikrorozdrabniacza, wentylatora pneumatycznego transportu przetłaczana będzie w strumieniu gorącego powietrza do węzła granulacji.

I.2.1.3. Węzeł mokrej granulacji sadzy składać się będzie z:

- filtra pneumotransportu,
- zbiornika sadzy luźnej,
- granuladora.

Sadza oddzielana będzie od powietrza w filtrach, skąd poprzez służę będzie podawana do zbiornika sadzy luźnej. Gaz transportujący (powietrze) odprowadzany będzie kominami **EI/5** i **EII/2**. Ze zbiornika sadza kierowana będzie do granuladora i granulowana z udziałem wody granulacyjnej. Sadza z granuladora podawana będzie do węzła suszenia.

I.2.1.4. Węzeł suszenia sadzy składać się będzie z:

- suszarki,
- układu przenośników

Granulki wilgotnej sadzy podawane będą do suszarki wyposażonej w piec z palnikiem dyfuzyjnym opalany gazem poreakcyjnym. Gazy powstające w wyniku spalania, poprzez płaszc suszarki, wprowadzane będą do powietrza kominami **EI/4** i **EII/4**. Suche granulki sadzy kierowane będą układem przenośników do węzła magazynowania i pakowania gotowego produktu. Powietrze z suszarki kierowane będzie do tkaninowego filtra gazów, skąd po odpyleniu odprowadzane będzie do atmosfery kominami **EI/3** i **EII/3**. Wydzielona w filtrze sadza reszkowa zawracana będzie do węzła granulacji. W przypadku, gdy wyprodukowana sadza nie będzie odpowiadać wymogom jakościowym kierowana będzie do zbiornika sadzy pozaklasowej.

I.2.2. Stacja rozładunku i magazynowania surowca składać się będzie z:

- punktu rozładunku surowca dostarczanego cysternami kolejowymi i autocysternami, z których surowiec spływać będzie grawitacyjnie kolektorem do zbiornika przeładunkowego o pojemności nominalnej 29 m³, skąd za pomocą pomp transportowany będzie do zbiorników magazynowych surowca,
- układu odsysania oparów znad otwartych włączów cystern i króćca odpowietrzającego zbiornika przeładunkowego z dopalaczem katalitycznym o wydajności 1000 m³/h – **E-4**
- w skład parku zbiorników magazynowych surowca wchodzić będzie 4 zbiorniki o łącznej pojemności 10 000 m³,

I.2.3. Sprężarkownia powietrza procesowego wyposażona będzie w trzy dmuchawy sprężające powietrze do ciśnienia ok. 0,05 MPa.

I.2.4. Węzeł magazynowania i pakowania gotowego produktu składać się będzie ze:

- zbiorników magazynowych sadzy,
- przenośnika taśmowego,
- urządzeń załadunkowych i pakujących w worki.

Sadza granulowana kierowana będzie do zbiorników magazynowych przy pomocy przenośnika taśmowego i w zależności od zapotrzebowania klientów pakowana

będzie do specjalnych wagonów kolejowych i naczeł samochodowych lub przy pomocy urządzeń pakujących pakowana będzie do opakowań jednostkowych, tj. worków, „big-bagów” itp.

System załadunku sadzy będzie podłączony do układu filtracji powietrza odsysanego z urządzeń załadowniczych, który składać się będzie z wentylatora i tkaninowego filtra aspiracji załadunku. Filtr posiadać będzie odprowadzenie powietrza kominem **EII/5** i **EI/6**. Powietrze ze zbiorników magazynowych odprowadzane będzie do atmosfery poprzez filtry oddechowe kominami **EIIz/1** i **EIIz/2**.

I.2.5. Węzeł utylizacji gazów poreakcyjnych składać się będzie z:

- dwóch kotłów utylizacyjnych PKK nr 1 i nr 2,
- dwóch pieców suszarek sadzy.

Źródła te będą wykorzystywane do wtórnego spalania gazów poreakcyjnych. W warunkach odbiegających od normalnych kotły utylizacyjne PKK nr 1 i nr 2 opalane będą „olejem procesowym” lub gazem ziemnym, zaś piece suszarek gazem ziemnym. Spaliny z kotłów utylizacyjnych odprowadzane będą emitorem **E2**. Spaliny z pieców suszarek odprowadzane będą emitarami **EI/4** i **EII/4**.

I.2.6. Kotłownia węglowa wyposażona będzie w:

- jeden kocioł OR-32
- turbozespół PR-6 składający się z turbiny upustowo-przeciwprężnej wraz z generatorem

Kocioł OR-32 opalany będzie miałem węglowym. Spaliny z kotła odpylane będą w multicyklonie Lurgiego i odprowadzane do atmosfery emitorem **E1**. Wytworzona para o ciśnieniu roboczym ok. 3,9 MPa i temperaturze pary ok. 450 °C, doprowadzana będzie do wspólnego kolektora, z którego zasilany będzie turbozespół.

I.2.7. Układ odbioru energii elektrycznej z generatora turbiny składać się będzie z:

- rozdzielni 6 kV powiązanej z rozdzielnią 110 kV i Krajowym Systemem Elektroenergetycznym przy pomocy napowietrznej linii energetycznej 110 kV, lub
- rozdzielni 6 kV powiązanej z rozdzielnią 15 kV i Krajowym Systemem Elektroenergetycznym przy pomocy linii kablowych.

I.2.8. Stacja zasilania elektroenergetycznej instalacji składać się będzie z:

- podstawowego zasilania (promieniowego) z sieci energetyki zawodowej poprzez linię napowietrzną 110 kV (stacja GPZ-1 110/6 kV),
- zasilania awaryjnego (w układzie pierścienia) poprzez dwa przyłącza kablowe 15 kV (Stacja GPZ-2 15/6 kV).

I.3. Zbiorniki magazynowe surowców, półproduktów i produktów:

TABELA 1

Lp.	Nazwa substancji	Oznakowanie zbiornika	Pojemność [m ³]	Usytuowanie zbiornika	Zabezpieczenia mające na celu ograniczenie emisji do środowiska
Zbiorniki surowca					
1	Mieszanka olejowa w której skład wchodzi oleje naftopochodne i węglpochodne oraz inne smoły	Nr 011010	3000	W „Parku zbiorników magazynowych” zb. Nr 011010, 011020 i Nr 011030 znajdować się będą we wspólnej tacy ochronnej betonowej o powierzchni 4077 m ² , zb. Nr 011040 znajdować się będzie w oddzielnej tacy ochronnej betonowej o powierzchni 912 m ²	Zbiorniki stalowe walcowe z osią pionową, jedno płaszczowe, z podwójnym dnem, z systemem podciśnieniowego wykrywania nieszczelności, z alarmem dźwiękowym oraz z dachem stałym w formie kopuły. Każdy ze zbiorników wyposażony będzie w czujnik przekroczenia dopuszczalnego poziomu surowca, indukujący alarm systemie DCS automatyczne wyłączenie pomp podających olej. Ekran iłowy wzdłuż wschodniego ogrodzenia Lotos Jasło będzie zabezpieczał wody w rzece przed ewentualnym przenikaniem zanieczyszczeń.
2	Mieszanka olejowa w której skład wchodzi oleje naftopochodne i węglpochodne oraz inne smoły	Nr 011020	3000		
3	Mieszanka olejowa w której skład wchodzi oleje naftopochodne i węglpochodne oraz inne smoły	Nr 011030	3000		
4	Mieszanka olejowa w której skład wchodzi oleje naftopochodne i węglpochodne oraz inne smoły	Nr 011040	1000		
Zbiorniki magazynowe sadzy technicznej					
5	Sadza techniczna	Nr 105040 (Z3)	500	Zbiorniki będą usytuowane na północnej ścianie budynku granulacji	Urządzenia nasypowe i wysypowe zbiorników podłączone będą do filtra aspiracji
6	Sadza techniczna	Nr 105050 (Z4)	500		
7	Sadza techniczna	Nr 105060 (Z5)	500		
8	Sadza techniczna	Nr 105070 (Z6)	500		
9	Sadza techniczna	Nr 105080 (Z7)	25		
10	Sadza techniczna	Nr 205020 (Z1)	490	Zbiorniki będą usytuowane w południowo-wschodniej części placu magazynowego	Każdy zbiornik wyposażony będzie w filtr oddechowy oraz we wspólny filtr aspiracyjny załadunkowy
11	Sadza techniczna	Nr 205030 (Z2)	490		

I.3. Parametry poszczególnych źródeł energetycznych wchodzących w skład instalacji

I.3.1. Podstawowe dane techniczne kotłów utylizacyjnych PKK nr 1 i nr 2

TABELA 2

Maksymalna wydajność	30 Mg pary/h
Maksymalna moc cieplna doprowadzona w paliwie	27 MW _t
Palniki gazowo – olejowe niskoemisyjne (palniki dyfuzyjne)	2 x 8 MWt
Temperatura wody zasilającej	105 °C
Temperatura pary	Max 440 °C
Sprawność cieplna kotła	Min 85 %
Średnia temperatura spalin na wylocie z kotła	183 °C

I.3.2. Podstawowe dane techniczne kotła OR-32

TABELA 3

Maksymalna wydajność	32 Mg pary/h
Maksymalna moc cieplna doprowadzona w paliwie	25 MWt
Temperatura wody zasilającej	105 °C
Temperatura pary	Max 450 °C
Sprawność cieplna kotła	Min 75 %
Średnia temperatura spalin na wylocie z kotła	183 °C

I.3.3. Podstawowe dane techniczne palników reaktorów

TABELA 4

Palnik reaktora 102000	
Maksymalne zużycie gazu ziemnego	900 Nm ³ /h
Maksymalne zużycie „oleju procesowego”	900 kg/h
Maksymalna temperatura w komorze spalania	1850 °C
Palnik reaktora 202000	
Maksymalne zużycie gazu ziemnego	900 Nm ³ /h
Maksymalne zużycie „oleju procesowego”	900 kg/h
Maksymalna temperatura w komorze spalania	1850 °C

I.3.4. Podstawowe dane techniczne pieców suszarek

TABELA 5

Piec suszarki 104060	
Maksymalna moc cieplna doprowadzona w paliwie	5,5 MWt
Maksymalna temperatura spalin na wylocie pieca suszarki	1200 °C
Piec suszarki 204060	
Maksymalna moc cieplna doprowadzona w paliwie	3,5 MWt
Maksymalna temperatura spalin na wylocie pieca suszarki	1000 °C

I.3.5. Rodzaje stosowanych paliw

TABELA 6

Grupa urządzeń	Nazwa źródeł	Typ paliwa		Parametry paliwa		
				Wartość opałowa	Zawartość siarki	Zawartość popiołu
				kJ/kg lub kJ/Nm ³	% lub mg/Nm ³	%
Kotłownia	Kocioł OR 32	Paliwo podstawowe	miał węglowy	śr 22 500 kJ/kg	1 %	22
Linie sadzowe Nr 1 i Nr 2	Kotły utylizatory	Paliwo podstawowe	gaz poreakcyjny	śr. 2 800 kJ/Nm ³	-	-
		Paliwo rezerwowe	„olej procesowy”	śr. 40 000 kJ/kg	max 1,3%, śr 1,3	0,10
			gaz ziemny	śr. 36 400 kJ/Nm ³	40 mg/Nm ³	-
Linie sadzowe Nr 1 i Nr 2	Palniki reaktorów	Paliwo podstawowe	gaz ziemny	śr. 36 400 kJ/Nm ³	40 mg/Nm ³	-
		Paliwo rezerwowe	„olej procesowy”	śr. 40 000 kJ/kg	max 1,3%, śr 1,3	0,10
Linie sadzowe Nr 1 i Nr 2	Piece suszarek	Paliwo podstawowe i rezerwowe	gaz poreakcyjny lub mieszanina gazu poreakcyjnego i gazu ziemnego	śr. 2 800 kJ/Nm ³ lub śr. 4 000 kJ/Nm ³	-	-

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1. Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów

TABELA 7

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji			Urządzenia ochronne i ich sprawność
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	mg/m ³ _u *	
Kotłownia węglowa					
Kocioł OR-32	E1	pył (ogółem)	-	1000/700**	Multicyklon Lurgiego o spraw. 90%
		SO ₂	-	2000	
		NO ₂	-	400	

Kotły utylizacyjne					
Dwa kotły PKK lub jeden kocioł PKK - dwie linie sadzowe	E2	pył ogółem	3,6	-	-
		pył PM10	3,6	-	
		SO ₂	155	-	
		NO ₂	88,5	-	
		CO	23,32	-	
		benzen	0,06	-	
		cykloheksan	0,02	-	
		fenol	0,04	-	
		ksylen	0,06	-	
		styren	0,04	-	
		toluen	0,06	-	
		węglowodory alifat.	0,5	-	
		węglowodory aromat.	0,5	-	
		etylobenzen	0,06	-	
		Jeden kocioł PKK - jedna linia sadzowa	E2	pył ogółem	
pył PM10	1,8			-	
SO ₂	77,75			-	
NO ₂	44,25			-	
CO	11,66			-	
benzen	0,03			-	
cykloheksan	0,01			-	
fenol	0,02			-	
ksylen	0,03			-	
styren	0,02			-	
toluen	0,03			-	
węglowodory alifat.	0,25			-	
węglowodory aromat.	0,25			-	
etylobenzen	0,03			-	
Linia sadzowa Nr 1 i 2					
Układ aspiracyjny 1040200	E1/2	pył ogółem	0,24	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,24	-	
		węgiel elementarny	0,24	-	
Suszarka sadzy 101050 i filtr suszarki 104090	E1/3	pył ogółem	0,18	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,06	-	
		węgiel elementarny	0,12	-	
		SO ₂	3,667	-	
		NO ₂	2,273	-	
		CO	14,23	-	
		benzen	0,03	-	
		cykloheksan	0,01	-	
		fenol	0,02	-	
		ksylen	0,03	-	
		styren	0,02	-	
		toluen	0,03	-	
		węglowodory alifat.	0,25	-	
		węglowodory aromat.	0,25	-	

		etylobenzen	0,03	-	
Piec suszarki sadzy 104060	EI/4	pył ogółem	0,141	-	-
		pył PM10	0,141	-	
		SO ₂	21,44	-	
		NO ₂	8,3	-	
		CO	1,1	-	
		benzen	0,03	-	
		cykloheksan	0,01	-	
		fenol	0,02	-	
		ksylen	0,03	-	
		styren	0,02	-	
		toluen	0,03	-	
		węglowodory alifat.	0,25	-	
		węglowodory aromat.	0,25	-	
		etylobenzen	0,03	-	
Pneumotransport sadzy 103150	EI/5	pył ogółem	0,165	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył zawieszony	0,165	-	
		węgiel elementarny	0,165	-	
Załadunek sadzy 105200	EI/6	pył ogółem	0,012	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył zawieszony	0,012	-	
		węgiel elementarny	0,012	-	
Pneumotransport sadzy 203150	EI/2	pył ogółem	0,165	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw.99,99%
		pył PM10	0,165	-	
		węgiel elementarny	0,165	-	
Suszarka sadzy 204050 i filtr suszarki 204090	EI/3	pył ogółem	0,18	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,06	-	
		węgiel elementarny	0,12	-	
		SO ₂	3,667	-	
		NO ₂	2,273	-	
		CO	14,224	-	
		benzen	0,03	-	
		cykloheksan	0,01	-	
		fenol	0,02	-	
		ksylen	0,03	-	
		styren	0,02	-	
		toluen	0,03	-	
		węglowodory alifat.	0,25	-	
		węglowodory aromat.	0,25	-	
etylobenzen	0,03	-			
Piec suszarki sadzy 204060	EI/4	pył ogółem	0,141	-	-
		pył PM10	0,141	-	
		SO ₂	13,222	-	
		NO ₂	5,303	-	
		CO	1,1	-	
		benzen	0,03	-	
		cykloheksan	0,01	-	
		fenol	0,02	-	
		ksylen	0,03	-	

		styren	0,02	-	
		toluen	0,03	-	
		węglowodory alifat.	0,25	-	
		węglowodory aromat.	0,25	-	
		etylobenzen	0,03	-	
Załadunek sadzy 205080	EII/5	pył ogółem	0,012	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,012	-	
		węgiel elementarny	0,012	-	
Zbiornik magazynowy sadzy 205020	EIIz/1	pył ogółem	0,0002	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,0002	-	
		węgiel elementarny	0,0002	-	
Zbiornik magazynowy sadzy 205030	EIIz/2	pył ogółem	0,0002	-	Filtr typu pulse-jet jednokomorowy o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,0002	-	
		węgiel elementarny	0,0002	-	
Pozostałe węzły					
Centralna instalacja odpylająca 702001	E3	pył ogółem	0,033	-	Filtr „C”/BVS o spraw. 99,99%
		pył PM10	0,033	-	
		węgiel elementarny	0,033	-	
Dopalcz odgazów 011580	E4	NO ₂	0,53	-	Dopalcz katalityczny o spraw. 90%
		CO	0,375	-	
		węglowodory alifat.	0,3	-	
		węglowodory aromat.	0,3	-	
Zbiornik „oleju procesowego” Nr 011010 o poj. 3000m ³	Ez-5	węglowodory alifat.	0,1	-	-
		węglowodory aromat.	0,1	-	
Zbiornik „oleju procesowego” Nr 011020 o poj. 3000m ³	Ez-6	węglowodory alifat.	0,1	-	-
		węglowodory aromat.	0,1	-	
Zbiornik „oleju procesowego” Nr 011030 o poj. 3000m ³	Ez-7	węglowodory alifat.	0,1	-	-
		węglowodory aromat..	0,1	-	
Zbiornik „oleju procesowego” Nr 011040 o poj. 1000m ³	Ez-8	węglowodory alifat.	0,1	-	-
		węglowodory aromat.	0,1	-	

* Dopuszczalna wielkość emisji przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

** Od 01.01.2007r. do 31.12.2015r.

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji

TABELA 8

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Mg/rok
1	pył ogółem	92,696
2	pył PM10	41,991
3	węgiel elementarny	7,069
4	SO ₂	1868,954
5	NO ₂	990,002
6	CO	463,825
7	benzen	1,536
8	cykloheksan	0,512
9	fenol	1,024
10	ksylen	1,536
11	styren	1,025
12	toluen	1,536
13	węglowodory alifat.	14,134
14	węglowodory aromat.	14,134
15	etylobenzen	1,536

II.1.3. W przypadku kotłowni węglowej nie ustalam dopuszczalnej ilości wprowadzanego do powietrza tlenku węgla.

II.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

II.2.1. Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary ustalone w Miejscowym Planie Zagospodarowania Przestrzennego jako: tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, usługowej i produkcyjne z dopuszczeniem funkcji mieszkaniowej (określone na załączniku graficznym nr 1), w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

II.3. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

II.3.1. Innych niż niebezpieczne

TABELA 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstawania odpadu
1	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	35,0	Osady chlorku sodu wytwarzane będą w wyniku okresowego czyszczenia zbiorników do uzdatniania wody kotłowej.

2	06 03 99	Inne nie wymienione odpady	4,0	Odpad powstaje w wyniku odkładania się węglanu potasu w kanale powietrznym komory spalania reaktora stosowanego do produkcji sadz technicznych.
3	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	10,0	Odpady w postaci łusek, granulek wytwarzane będą w trakcie czyszczenia kanałów spalinowych z osadów i nagarów ze spalania oleju w kotłach PKK.
4	06 13 03	Czysta sadza	117,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie czyszczenia instalacji w czasie remontu oraz w czasie prac porządkowych i wymiany worków filtracyjnych.
5	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (węże gumowe, łączniki elastyczne)	8,0	Odpady wytwarzane będą sporadycznie w wyniku wymiany zużytych lub uszkodzonych węży gumowych, taśm, łączników elastycznych w instalacjach technolog.
6	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5000,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku spalania węgla kamiennego w kotłach typu OR-32.
7	10 01 02	Popioły lotne z węgla	300,0	Popioły w postaci pyłów wychwytywane będą ze spalin przez urządzenia odpylające z baterią multicyklonów o sprawności 90%.
8	12 01 13	Odpady spawalnicze	4,0	Odpady zużytych drutów i elektrod spawalniczych, zgorzelina, wytwarzane będą w trakcie prac bieżących i remontowych.
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0	Odpady wytwarzane będą ze zbędnych lub uszkodzonych opakowań surowców i produktów.
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,0	Odpady wytwarzane będą uszkodzonych worków z folii polietylenowej lub worków typu big-bag powstający w czasie magazynowania, załadunku lub transportu sadzy.

11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,0	Odpady wytwarzane będą podczas wymiany zużytych filtrów powietrznych w urządzeniach i worków filtracyjnych (tkanina wykonana z włókna szklanego) wykorzystywanych do wychwytywania sadzy.
12	16 01 03	Zużyte opony	1,0	Odpady wytwarzane będą na skutek wymiany zużytego ogumienia w środkach transportu.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Odpady powstawać będą w wyniku zużycia sprzętu komputerowego (jak np. klawiatury, myszki, drukarki, skanery, faxy) oraz sprzętu AGD typu czajniki, ekspresy do kawy.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,02	Odpady stanowiąc będą zużyte lub uszkodzenia elementów sprzętu elektronicz., np. cartridge, tonery i pojemniki na tusze nie zawierające substancji niebezpiecznych.
15	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	0,5	Odpady stanowiąc będą gaśnice niedopuszczone do użytkowania
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,01	Odpad stanowiąc będą przeterminowane I odczynników chemicznych w laboratorium zakładowym.
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0	Odpady betonu i gruzu wytwarzane będą w wyniku remontów budynków i budowli na terenie zakładu. Gruz betonowy jest znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek.
18	17 01 02	Gruz ceglany	200,0	Odpady ceglane wytwarzane będą w wyniku remontu budynków na terenie zakładu.
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,0	Odpad stanowiąc będzie zużyta wymurówka kotłów węglowych i utylizacyjnych oraz reaktora.
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1600,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych obiektów budowlanych.

21	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny	5,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku remontu budynków na terenie zakładu.
22	17 01 81	Odpady z remontu i przebudowy dróg	100,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych placów i dróg.
23	17 02 01	Drewno	60,0	Odpady drewna, zużyte deski, palety, które wytwarzane będą w trakcie załadunku sadzy, remontów lub demontażu obiektów budowlanych.
24	17 02 02	Szkło	10,0	Odpady szkła, stłuczka szklana wytwarzane będą w trakcie remontów lub wymiany zniszczonych szyb okiennych lub w przypadku rozbicia naczyń laboratoryjnych.
25	17 03 80	Odpadowa papa	2,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych obiektów budowlanych.
26	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	14,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku zużycia części maszyn i urządzeń wykonanych z miedzi, brązu i mosiądzu.
27	17 04 02	Aluminium	60,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku zużycia aluminiowych części maszyn i urządzeń oraz elementów konstrukcji bud.
28	17 04 05	Żelazo i stal	3000,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie remontów instalacji lub w wyniku likwidacji jej elementów.
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	6,0	Odpady kabli wytwarzane będą w wyniku wymiany zużytych lub uszkodzonych kabli na nowe.
30	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione 17 05 03	30,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku prowadzenia prac ziemnych w trakcie realizacji zadań inwestycyjnych.
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku wymiany zużytej lub uszkodzonej izolacji na instalacjach grzewczych.
32	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0,5	Odpady w postaci granulek wytwarzane będą w kolumnach kationitowych w procesie zmiękczenia wody.

II.3.2. Niebezpiecznych

TABELA 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznych	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstawania odpadu
1	05 01 03*	Osady z dna zbiornika	130,0	Odpady wytwarzane będą w okresach kilkuletnich w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych surowców do produkcji sadz technicznych.
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	30,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie okresowego czyszczenia i konserwacji instalacji i urządzeń służących do rozładunku, magazynowania i transportu surowców do produkcji sadz technicznych.
3	05 06 03*	Inne smoły	30,0	Odpady wytwarzane będą w trakcie prowadzenia prac konserwacyjnych instalacji rozładunku i magazynowania smoły koksowej do produkcji sadz technicznych.
4	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,5	Odpady powstają w wyniku przeterminowania farb i lakierów, które nie nadają się już do wykorzystania
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku okresowej wymiany olejów w silnikach, przekładniach mechanicznych, sprężarkach i turbinach.
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	10,0	Odpady stanowiąc będą butelki z tworzyw sztucznych wykorzystywanych do dostarczania próbek oleju procesowego do produkcji sadz technicznych do laboratorium w celu jego analizy.
7	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	3,0	Odpady stanowiąc będą: zaolejone czyściwo, rękawice ochronne oraz zużyta odzież ochronna.
8	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2	Odpad wytwarzany będzie podczas okresowej wymiany zużytych filtrów olejowych w środkach transportu.

9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady wytwarzane będą w wyniku wymiany zużytych świetlówek, lamp rtęciowych, termometrów zawierających rtęć, monitory, komputery, kserokopiarki, drukarki, telefony, faksy.
10	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,1	Odpady wytwarzane będą w wyniku zużycia lub uszkodzenia elementów sprzętu elektronicznego, np. cartridge, tonery do drukarek
11	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,005	Odpady stanowiąc będą przeterminowane odczynniki chemiczne w laboratorium zakładowym.
12	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,1	Odpady stanowiąc będą przeterminowane odczynniki chemiczne w laboratorium zakładowym.
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,0	Odpady stanowiąc będą zużyte akumulatory i baterie wykorzystywane w eksploatacji pojazdów samochodowych i wózków transportowych.
14	17 05 03*	Gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne	30,0	Odpady wytwarzane będą w wyniku prowadzenia prac ziemnych.
15	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	1,0	Odpad wytwarzany będzie podczas prowadzenia prac remontowych obejmujących miejsca lokalizacji materiałów izolacyjnych zawierających azbest.

II.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

II.4.1. Ścieki przemysłowe, opadowo-roztopowe, drenażowe i ścieki sanitarne

II.4.1.1. Ilość ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Lotos Jasło S.A. w Jaśle nie może przekraczać:

$$Q_{\text{śrd}} = 450 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max}} = 36 \text{ m}^3/\text{h}$$

oraz ścieków opadowo-roztopowych i drenażowych z powierzchni około 10 ha, w tym 4,5 ha dróg i placów.

II.4.1.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych, opadowo-roztopowych i drenażowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Lotos Jasło S.A. w Jaśle nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 11:

TABELA 11

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	pH	-	6,5 – 9,5
2.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /dm ³	250
3.	Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	70
4.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg/dm ³	60
5.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15
6.	Fenole lotne	mg/dm ³	0,1
7.	Chlorki	mg Cl/dm ³	1000
8.	Siarczany	mg SO ₄ /dm ³	500
9.	Siarczki	mg S/dm ³	0,2
10.	Azot amonowy	mg NH ₄ /dm ³	6
11.	Cynk	mg Zn/dm ³	2
12.	Nikiel	mg Ni/dm ³	0,5
13.	Ołów	mg Pb/dm ³	0,5
14.	Miedź	mg Cu/dm ³	0,5
15.	Żelazo	mg Fe/dm ³	10

III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

III.1. Warunki odbiegające od normalnych stanowić będzie rozruch urządzeń (od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączanie urządzeń (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

III.2. Ustalam maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych, nie więcej niż:

- kocioł OR-32 - 30 h/rok tj. 10 cykli rozruch-wyłączenie, przy czym czas rozruchu i czas odstawienia 3 h/cykl,
- reaktor 102000 lub reaktor 202000 i filtr 103000 - 600 h/rok,
- reaktor 202000 lub reaktor 102000 i filtr 203000 - 600 h/rok.

III.3. W przypadku pozostałych urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska, gospodarowania odpadami, emisji ścieków zgodnie z warunkami normalnej pracy instalacji określonymi w punkcie II decyzji.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

TABELA 12

Lp.	Źródła	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Kocioł OR-32	E-1	80	2,70	13,8	360	3500
2.	Kotły PKK Nr 1 i Nr 2	E-2	80	3,0	13,4/26,8	415	8760
3.	Reaktor 102000 lub reaktor 202000i filtr 103000	EI/1	23	0,6	6,1	550	1200
4.	Układ aspiracyjny 104200	EI/2	10	1,05 x 0,45	0,0 poziomy	380	8424
5.	Suszarka sadzy 104050 i filtr suszarki 104090	EI/3	35	0,90	15,0	523	8424
6.	Piec suszarki sadzy 104060	EI/4	33	0,72	28,0	723	8424
7.	Pneumotransport sadzy 103150	EI/5	33	0,50	16,0	410	8424
8.	Załadunek sadzy 105200	EI/6	5	0,10	0,0 zadaszony	293	8424
9.	Reaktor 202000 lub reaktor 102000 i filtr 203000	EII/1	23	0,60	6,1	550	1200
10.	Pneumotransport sadzy 203150	EII/2	30	0,40	16,6	410	8424
11.	Suszarka sadzy 204050 i filtr suszarki 204090	EII/3	35	0,70	8,0	523	8424
12.	Piec suszarki sadzy 204060	EII/4	33	0,72	22,0	723	8424
13.	Załadunek sadzy 205080	EII/5	5	0,10	0,0 zadaszony	293	8424
14.	Zbiornik magazynowy sadzy 205020	EIIIz/1	26,7	0,60	0,0 zadaszony	293	8424

15.	Zbiornik magazynowy sadzy 205030	Ellz/2	26,7	0,60	0,0 zadaszony	293	8424
16.	Centralna instalacja odpylająca 702001	E-3	7,2	dwa wyloty 0,9 x 0,25 każdy	0,0 poziomy	293	1200
17.	Katalityczny spalacz Ogazów 011580	E-4	10	0,30	14,7	683	3500
18.	Zbiornik oleju surowcowego Nr 011010 o poj. 3000m ³	Ez-5	11,7	0,15	0,0 zadaszony	330	700
19.	Zbiornik oleju surowcowego Nr 011020 o poj. 3000m ³	Ez-6	11,7	0,15	0,0 zadaszony	330	700
20.	Zbiornik oleju surowcowego Nr 011030 o poj. 3000m ³	Ez-7	11,7	0,15	0,0 zadaszony	330	700
21.	Zbiornik oleju surowcowego Nr 011040 o poj. 1000m ³	Ez-8	11,7	0,15	0,0 zadaszony	330	700

IV.1.2. Sposób odprowadzania zanieczyszczeń

IV.1.2.1. Utylizacja gazów poreakcyjnych z obu linii sadzowych (Nr 1 i Nr 2) w zależności od gatunków produkowanych sadz odbywać się będzie w jednym lub dwóch kotłach utylizatorach PKK. Spaliny z kotłów utylizatorów odprowadzane będą do powietrza jednym wspólnym emitorem (E-2).

IV.1.2.2. Spaliny z kotła węglowego OR-32 odprowadzane będą po odpyleniu w multicyklonie Lurgiego do powietrza emitorem (E-1).

IV.1.2.3. Ciąg spalin z każdego kotła PKK wymuszony będzie pracą jednego wentylatora wyciągowego o wydajności 30 m³/s.

IV.1.2.4. Ciąg spalin z kotła OR-32 wymuszony będzie pracą wentylatora wyciągowego o wydajności 39 m³/s.

IV.1.2.6. Zanieczyszczenia z odpowietrzeń zbiorników produktu (sadzy) - Z1 (205020) i Z2 (205030) odprowadzane będą do powietrza po odpyleniu w filtrze tkaninowym ($\eta = 99,99\%$), emitarami (Ez-1 i Ez-2).

IV.1.2.7. Odpowietrzenia zbiorników produktu (sadzy) Z3 (105040), Z4 (105050), Z5 (105060), Z6 (105070) i Z7 (105080) będą podłączone do filtra aspiracji ($\eta = 99,99\%$) skąd powietrze kierowane będzie do układu transportu sadzy.

IV.1.2.8. Utylizacja gazów powstających podczas rozładunku cystern odbywać się będzie w dopalaczu katalitycznym. Spaliny z dopalacza odprowadzane będą do powietrza emitorem (E-4).

IV.1.2.9. Powietrze z układu centralnej instalacji odpylającej po odpyleniu w filtrze tkaninowym wprowadzane będzie do atmosfery emitorem (E-3).

IV.1.3. Podstawowe dane urządzeń odpylających

TABELA 13

Lp.	Miejsce montażu filtra	Filtr /tkanina filtracyjna	Skuteczność η (%)
1.	Kocioł OR-32	Multicyklon Lurgiego	90
2.	Filtr procesowy 103000	Filtr typu pulse-jet (dziesięciokomorowy) /włókno szklane	99,99
3.	Układ aspiracyjny 104200	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /poliester	99,99
4.	Suszarka sadzy 104050 i filtr suszarki 104090	Filtr typu pulse-jet (jednokomorowy) /włókno szklane	99,99
5.	Pneumotransport sadzy 103150	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /bawełna lub włókno szklane	99,99
6.	Filtr procesowy 203000	Filtr typu puls-jet (sześciokomorowy) /włókno szklane	99,99
7.	Pneumotransport sadzy 203150	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /bawełna lub włókno szklane	99,99
8.	Suszarka sadzy 204050 i filtr suszarki 204090	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /włókno szklane	99,99
9.	Załadunek sadzy 204080	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /bawełna	99,99
10.	Zbiornik magazynowy sadzy 205020	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /bawełna	99,99
11.	Zbiornik magazynowy sadzy 205030	Filtr typu puls-jet (jednokomorowy) /bawełna	99,99
12.	Centralna instalacja odpylająca 702001	Filtr „C”/BVS	99,99
13.	Załadunek sadzy 105200	Filtr typu puls –jet (jednokomorowy)/ bawełna	99,99

IV.1.4. Podstawowe dane dopalacza katalitycznego

TABELA 14

Przepływ znamionowy	1000 Nm ³ /h
Segmenty (komora grzewcza z grzałkami elektrycznymi i złożem katalitycznym Pt)	2 szt.
Moc grzałek elektrycznych	40 kW
Optymalna temperatura	280 – 600 °C
Sprawność dopalania	Min 90 %

IV.1.5. Kocioł OR-32 opalany będzie miałem węglowym.

IV.1.6. Kotły PKK nr 1 i nr 2 utylizować będą gaz poreakcyjny. W razie braku odpowiedniej ilości gazu poreakcyjnego, kotły mogą być zasilane „olejem procesowym” lub gazem ziemnym lub awaryjnie mieszaniną tych paliw.

IV.1.7. Podstawowym paliwem w palnikach pieców suszarek będzie gaz poreakcyjny, paliwem rezerwowym – mieszanina gazu poreakcyjnego i gazu ziemnego.

IV.1.8. Zamontowane urządzenia do redukcji zanieczyszczeń winny być utrzymywane w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatowane zgodnie z danymi techniczno-ruchowymi w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność.

IV.1.9. Podczas krótkotrwałych przerw w produkcji sadzy, gdy zatrzymywanie instalacji jest nie uzasadnione, instalacja będzie utrzymywana w gotowości produkcyjnej a spaliny kierowane będą przez filtr procesowy. Maksymalny czas pracy na tzw. „jałowym biegu” będzie wynosić :

- reaktor 102000 lub reaktor 202000i filtr 103000 – 600 h/rok,
- reaktor 202000 lub reaktor 102000 i filtr 203000 - 600 h/rok.

IV.2. Parametry charakteryzujące warunki emisji energii do środowiska

IV.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

TABELA 15

Lp.	Źródła hałasu	Wysokość (m)	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	
			dzień (h)	noc (h)
1.	Kompresorownia (budynek 30x10x8)	8	16	8
Linia sadzowa Nr 1				
2.	<u>Reaktor procesowy 102000</u> urządzenie zlokalizowane na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
3.	<u>Mikrorozdrabniacz 103130</u> typ Hosokawa 4 SCB o mocy: N=55 kW zlokalizowany w budynku filtrów na wysokości: H=2,0 m	2	16	8

4.	<u>Wentylatory pneumotransportu sadzy 103130</u> o mocy: N=132 kW zlokalizowany obok budynku filtrów na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
5.	<u>Granulator (silnik) 104040</u> o mocy: N=55 kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=6,0 m	6	16	8
6.	<u>Wentylatory powietrza do pieca suszarki 104070</u> o mocy: N=22kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
7.	<u>Wentylator wyciągowy suszarki 104080</u> o mocy: N=30 kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
8.	<u>Suszarka (napęd) 104050</u> urządzenie zewnętrzne o mocy silnika: N=15 kW zlokalizowane w budynku granulacji na wysokości: H=3,0 m	3	16	8
9.	<u>Sito wibracyjne 104170</u> o mocy: N=5,5 kW zlokalizowane w budynku granulacji na wysokości: H=24 m	24	16	8
10.	<u>Wentylatory filtra aspiracji 104233</u> o mocy: N= 37 kW zlokalizowane w budynku granulacji na wysokości: H=0 m – szt. 1	0	16	8
11.	<u>Emitor (wyrzut) od wentylatora aspiracji 104233</u> zlokalizowany w budynku filtrów na wysokości: H= 10 m	10	16	8
12.	<u>Wentylator transportu gazu poreakcyjnego 802010</u> o mocy: N=160 kW zlokalizowany w budynku filtrów na wysokości: H=1,5 m	1,5	16	8
13.	<u>Reaktor procesowy 202000</u> urządzenie zlokalizowane na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
14.	<u>Mikrorozdrabniacz 203130</u> typ 4 SCB o mocy: N=55 kW zlokalizowane w budynku filtrów na wysokości: H=2,0 m	2	16	8
15.	<u>Wentylatory pneumotransportu sadzy 203140</u> o mocy: N=132 kW zlokalizowane w budynku filtrów na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
16.	<u>Granulator (silnik) 204040</u> o mocy: N=55 kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=6,0 m	6	16	8

17.	<u>Wentylatory powietrza do pieca suszarki 204070</u> o mocy: N=22kW zlokalizowane w budynku granulacji na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
18.	<u>Wentylatory wyciągowy suszarki 204080</u> o mocy: N=30 kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
19.	<u>Suszarka (napęd) 204050</u> urządzenie zewnętrzne o mocy silnika: N=15 kW zlokalizowane w budynku granulacji na wysokości: H=3,0 m	3	16	8
20.	<u>Wentylator pneumatycznego transportu sadzy off-spec 204205</u> o mocy: N=22 kW zlokalizowany w budynku granulacji na wysokości: H=0 m	0	16	8
21.	<u>Wentylator transportu gazu poreakcyjnego 803010</u> o mocy: N=160 kW zlokalizowany w budynku filtrów na wysokości: H=1,5 m	1,5	16	8
Kotły PKK				
1.	<u>Wentylator powietrza PKK nr 1 802030</u> o mocy: N=110 kW zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłów PKK na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
2.	<u>Wentylator powietrza PKK nr 2 803030</u> o mocy: N=110 kW zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłów PKK na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
3.	<u>Wentylator wyciągowy spalin kotła PKK nr 1 802040</u> o mocy: N=160 kW zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłów PKK na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
4.	<u>Wentylator wyciągowy spalin kotła PKK nr 2 803040</u> o mocy: N=160 kW zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłów PKK na wysokości: H=1,0 m	1	16	8
5.	<u>Czerpnia powietrza do kotłów PKK</u> zlokalizowana przy budynku kotłów PKK na wysokości: H=3 m wymiary: 2 x 0,5 m	3	16	8
Kotłownia				
1.	<u>Upust pary wodnej – szt.3</u> Upusty z turbozespołu PR-6 zlokalizowane na zewnątrz budynku kotłowni przy elewacji wschodniej na wysokości 4,0 m	4	16	8

2.	<u>Wentylator wyciągowy spalin kotła OR-32</u> o mocy: N = 200 kW zlokalizowany przy multicyklonach na wysokości : H = 1,0 m	1	16	8
----	---	---	----	---

IV.3. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

IV.3.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

IV.3.1.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne:

TABELA 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Sposób gospodarowania odpadami
1	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	R1,D10
2	06 03 99	Inne nie wymienione odpady	R14, D5, D10
3	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	R1,D10
4	06 13 03	Czysta sadza	R1, R14, D5, D10
5	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (węże gumowe, łączniki elastyczne)	R1, R14, D10
6	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R14
7	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R14
8	12 01 13	Odpady spawalnicze	R4, R13, R14
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R5, R13, R14, D10
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R5, R13, R14, D10
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R14, D10
12	16 01 03	Zużyte opony	R1, R5, R14, D10
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R14, D9
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R14, D9
15	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 06 03 80	R4, R13, R14, D9
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	R1, D10
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R14, D5

18	17 01 02	Gruz ceglany	R14, D5
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R14, D5
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14, D5
21	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny	R14, D5
22	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R14, D5
23	17 02 01	Drewno	R1, R14, D10
24	17 02 02	Szkło	R5, R14, D5, D10
25	17 03 80	Odpadowa papa	R14, D5, D10
26	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R4, R13, R14
27	17 04 02	Aluminium	R4, R13, R14
28	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R13, R14
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R4, R13, R14, D5, D10
30	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R14
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	R1, R14, D5, D10
32	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	R1, R14, D5, D10

IV.3.1.2. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi:
TABELA 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznego	Sposób gospodarowania odpadami
1	05 01 03*	Osady z dna zbiornika	D10
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	D10
3	05 06 03*	Inne smoły	D10
4	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozp. organiczne lub inne substancje niebezpieczne	R14, D10
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, D10
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	R14, D10
7	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R14, D10
8	16 01 07*	Filtry olejowe	R1, R14, D10

9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R14, D9
10	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	R14, D9
11	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	D10
12	16 05 08*	Zużyte chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	D10
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R11, D9
14	17 05 03*	Gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	D5, D10
15	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	D5

IV.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów;

IV.3.2.1. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne:

TABELA 18

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	Osady magazynowane będą w osadnikach zlokalizowanych w rejonie kotłowni węglowej, skąd odbierane są przez firmę specjalistyczną.
2	06 03 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady nie jest magazynowany. Powstaje jednorazowo w trakcie remontu reaktora i bezpośrednio po wytworzeniu odpad pakowany jest do worków foliowych i przekazywany do odbiorcy.
3	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Odpad pakowany będzie w worki foliowe, magazynowany w oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku umieszczonym na placu magazynowym odpadów.
4	06 13 03	Czysta sadza	Odpad pakowany będzie w worki foliowe, papierowe lub big-bagi oznaczone nazwa i kodem odpadu, umieszczone na paletach na placu magazynowym odpadów.
5	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (węże gumowe, łączniki elastyczne)	Odpad magazynowany będzie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
6	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad magazynowany będzie luzem na placu zsypowym żuźla i popiołu obok kotłowni węglowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.

7	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad magazynowany będzie w boksie oznaczonym nazwą i kodem odpadu na placu zsypowym żużla i popiołu obok kotłowni węglowej.
8	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad magazynowany będzie w oznakowanym pojemniku na placu magazynowym odpadów.
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany będzie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady worków foliowych poskładane będą i powiązane w pakiety po 10-20 sztuk. Pakiety umieszczone będą w jednym z worków na placu magazynowym odpadów. Zużyte big-bagi powiązane, umieszczone będą na paletach na placu mag. odpadów.
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w oznak. nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
12	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany luzem w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu, opony poukładane w stos na paletach na placu magazynowym odpadów.
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany będzie w pojemnikach lub tekturowych pudłach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w magazynie obok rozdzielni znajdującym się w budynku kotłowni węglowej.
14	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany będzie w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku w budynku magazynowym części zamiennych
15	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad magazynowany będzie w boksie oznaczonym nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym odpadów
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpad magazynowany będzie w szczelnych, fabrycznych opakowaniach w magazynie laboratorium miejscu oznaczonych nazwą i kodem odpadu
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.

18	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
21	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	Odpad nie magazynowany – gromadzony doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
22	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
23	17 02 01	Drewno	Odpad magazynowany będzie luzem na oznaczonych nazwą i kodem odpadu placu magazynowym odpadów.
24	17 02 02	Szkło	Odpad magazynowany będzie w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
25	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad nie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
26	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad magazynowany w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
27	17 04 02	Aluminium	Odpad magazynowany w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
28	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad magazynowany w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.
29	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad magazynowany w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemniku na placu magazynowym odpadów.

30	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione 17 05 03	Odpad nie magazynowany – doraźnie gromadzony w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po zakończeniu robót budowlanych.
31	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpad magazynowany w workach foliowych oznaczonych nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym odpadów.
32	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstaje jednorazowo okresowo w większej ilości – nie magazynowany. Stąd też pakowany jest do worków foliowych lub pojemników i natychmiast przekazywany odbiorcy.

IV.3.2.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych:

TABELA 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1	05 01 03*	Osady z dna zbiornika	Odpady będą powstawały okresowo w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych - odpad nie jest magazynowany.
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Odpad magazynowany będzie w szczelnych, zamkniętych beczkach ustawionych na tacy w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
3	05 06 03*	Inne smoły	Odpad magazynowany będzie w szczelnych zamkniętych beczkach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, ustawionych na tacach w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów
4	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w oryginalnych pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany będzie w szczelnych, oznaczonych nazwą i kodem odpadu beczkach umieszczonych na tacach w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.

6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpad magazynowany będzie w szczelnym, pojemniku metalowym oznaczonym nazwą i kodem odpadu w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
7	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad magazynowany będzie w szczelnym, oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku metalowym w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
8	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad magazynowany będzie w szczelnym, oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany będzie w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach lub tekturowych pudłach w magazynie obok rozdzielni znajdującym się w budynku kotłowni węglowej.
10	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad magazynowany będzie w oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku w budynku magazynowym części zamiennych
11	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpad magazynowany będzie w szczelnych, fabrycznych opakowaniach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w magazynie laboratorium.
12	16 05 08*	Zużyte chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad magazynowany będzie w szczelnych, fabrycznych opakowaniach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w magazynie laboratorium.
13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany będzie w szczelnym pojemniku oznaczonym nazwą i kodem odpadu w zamkniętym boksie na placu magazynowym odpadów.
14	17 05 03*	Gleba i ziemia w tym kamienie zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	Odpad nie magazynowany – doraźnie gromadzony w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po zakończeniu robót budowlanych.

15	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpad nie magazynowany – doraźnie gromadzony w wydzielonym oznaczonym nazwą i kodem odpadu miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po zakończeniu robót budowlanych. Usuwanie azbestu prowadzone będą przez firmy posiadające stosowne zezwolenia.
----	-----------	---	--

IV.3.3. Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach ustalonych w punkcie IV.3.2 oraz załączniku nr 3 do niniejszej decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

IV.3.4. Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w odpowiednich pojemnikach w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

IV.3.5. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

IV.3.6. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

IV.3.7. Usuwane odpady winny być zabezpieczone przed przypadkowym ich rozproszeniem.

IV.3.8. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

IV.3.9. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

IV.4. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

IV.4.1. Pobór wody dla potrzeb bytowych instalacji będzie następował od dostawcy zewnętrznego w ilości: $Q_{\text{śrd}} = 39 \text{ m}^3/\text{d}$

IV.4.2. Pobór wody dla potrzeb technologicznych instalacji będzie następował od dostawcy zewnętrznego w ilości:

woda dekarbonizowana	$Q_{\text{śrd}}$	= 1050	m^3/d
woda surowa	$Q_{\text{śrd}}$	= 800	m^3/d
woda chłodnicza – obiegowa	$Q_{\text{śrd}}$	= 1700	m^3/d

IV.4.3. Woda dekarbonizowana wykorzystywana będzie w całości do celów zasilania kotłów utylizacyjnych PKK, kotła OR-32 i wytwornic pary SHG SCHACK.

IV.4.4. Woda surowa wykorzystywana będzie do celów technologicznych produkcji sadzy w reaktorach, zestawiania roztworów melasu buraczanego i lignosulfonianu magnezowego oraz zasilania skrubera awaryjnego.

IV.4.5. Woda chłodniczo-obiegowa wykorzystywana będzie w obiegu zamkniętym do chłodzenia urządzeń energetycznych, tj. generatora współpracującego z turbiną PRG6 i urządzeń kotłów utylizacyjnych PKK.

IV.4.6. Wody opadowo- roztopowe, ścieki przemysłowe i sanitarne z instalacji, po uśrednieniu w kolektorze poprzez komorę pomiarową z przepływomierzem PARTI-MAG, zlokalizowaną na granicy instalacji z Lotos Jasło S.A. odprowadzane będą do kanalizacji Lotos Jasło S.A.

IV.4.7. Do kanalizacji ogólnospławnej wprowadzane będą oprócz wód deszczowo-roztopowych z terenu instalacji także wody pochodzące z tac przeciwrozlewczych zbiorników magazynowych z „Parku surowcowego”.

IV.4.8. Punkt graniczny instalacji w zakresie wprowadzania wód opadowo-roztopowych, ścieków przemysłowych i sanitarnych stanowić będzie komora pomiarowa P.

V. Ustaliam wymagania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów i określam:

V.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku:

TABELA 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Ilość odpadu [Mg/rok]	Metoda odzysku
1	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	800	R14
2	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150	
4	17 04 05	żelazo i stal	1500	

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do odzysku – 2450 Mg/rok.

V.2. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

TABELA 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1	17 01 01	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad nie będzie magazynowany – gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
2	17 01 03	odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W przypadku niewielkich ilości odpad magazynowany będzie na placu magazynowym odpadów.
4	17 04 05	żelazo i stal	Magazynowany w pojemniku na placu magazynowym odpadów

V.3. Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku

V.3.1. Odzysk odpadów metodą R14 prowadzony będzie na terenie Spółki przy ul. 3 Maja 83 w Jaśle

V.3.2. Odpady o kodach: 17 01 01 i 17 01 03 będą wykorzystywane w procesie odzysku R14 jako podbudowa pod nowe ciągi komunikacyjne (drogi wewnętrzzakładowe), place postojowe oraz w miarę potrzeb do utwardzania i wyrównywania terenu zakładu. Sposób wykorzystania tych odpadów podany będzie w projektach wykonawczych przedsięwzięcia polegającego na przebudowie systemu ciągów komunikacyjnych w zakładzie.

V.3.3. Odpad o kodzie 17 04 05 posiadający cechy użytkowe będzie wykorzystywany w procesie odzysku R14 jako materiał konstrukcyjny przy naprawach i remontach instalacji w Spółce.

V.3.4. W przypadku niewielkich ilości odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 03 i 17 01 07 będą magazynowane okresowo na placu magazynowym odpadów. Transport odpadów z miejsca magazynowania do miejsca wbudowania - samochodowy.

VI. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

VI.1. Maksymalna ilość i parametry paliw wykorzystywanych w instalacji:

- gaz ziemny - 14 260 tys. Nm³/rok
- olej procesowy lub olej opałowy 14 260 Mg/rok
(jako paliwo rezerwowe)

VI.2. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji:

- olej procesowy do produkcji	-	92 850	Mg/rok
(o max zawartości siarki do 1,3 %, średnio 1,3%)			
- węgiel potasu lub azotan potasu		67	Mg/rok
- melas buraczany	-	713	Mg/rok
- roztwór lignosulfonianu magnezowego		681	Mg/rok
- woda (od dostawcy zewnętrznego)	-	1 584	tys m ³ /rok

VI.3. Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji:

- energia elektryczna	-	21 900	MWh /rok
-----------------------	---	--------	----------

VI.4. Wydajność instalacji:

- produkcja sadzy	-	52 000	Mg/rok
- produkcja pary wodnej		341	tys Mg/rok

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**VII.1. Monitoring procesów technologicznych**

VII.1.1. Parametry pracy instalacji niezbędne do prawidłowego sterowania procesem będą monitorowane i rejestrowane.

VII.1.2. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego winien umożliwić stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów składowych umożliwiając tym samym informowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych, co zabezpieczy instalację przed uszkodzeniem oraz ograniczy możliwość wystąpienia awarii.

VII.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VII.2.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach E-1, E-2, EI/2, EI/3, EI/4, EI/5, EII/2, EII/3, EII/4 i E-4 (załącznik nr 2 do niniejszej decyzji).

VII.2.2. Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VII.2.3. Ustalą zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów
TABELA 22

Lp.	Nr emitora	Częstotliwość pomiarów	Substancja zanieczyszczająca
1.	E-1,	co najmniej co pół roku	pył, SO ₂ , NO ₂

2.	E-2, EI/4, EII/4, EI/3, EII/3	co najmniej co pół roku	pył, SO ₂ , NO ₂ , CO, benzen, cykloheksan, fenol, ksylen, styren, toluen, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, etylobenzen
3.	EI/2, EII/2, EI/5	co najmniej co pół roku	pył
4.	E-4	co najmniej co pół roku	NO ₂ , CO, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne

VII.2.4. Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji.

VII.3. Pomiar emisji hałasu do środowiska

VII.3.1. Jako referencyjne punkty pomiarowe hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej ustalam:

- punkt Nr 1 na posesji przy ul. Rzecznej nr 23; (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 30,0", E 21° 27' 56,1") odległy o 150 m od granic zakładu, oznaczony jako: **P1**
- punkt Nr 2 granica posesji przy ul. Rzecznej nr 21 (o współrzędnych geograficznych N 49° 22' 38,7", E 26° 48' 28,8"), odległy o 280 m od granic zakładu, oznaczony jako: **P2**
- punkt Nr 3 na posesji przy ul. Rzecznej nr 17 (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 33,7", E 21° 27' 51,1"), odległy o 250 m od granic zakładu, oznaczony jako: **P3**

Lokalizację punktów monitoringowych przedstawia załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

VII.3.2. Dodatkowe pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 15.

VII.4 Monitoring poboru wody

VII.4.1. Pomiar zużycia wody pitnej w instalacji prowadzony będzie wodomierzem zainstalowanym w „pomieszczeniu byłej pompowni wody pitnej Lotos Asfalt Sp. z o.o.”.

VII.4.2. Pomiar zużycia wody dekarbonizowanej w instalacji prowadzony będzie wodomierzem zainstalowanym za „filtrami żwirowymi”.

VII.4.3. Pomiar zużycia wody surowej w instalacji prowadzony będzie wodomierzem zainstalowanym w „budynku dekarbonizacji”.

VII.4.4. Pomiar zużycia wody chłodniczej-obiegowej w instalacji prowadzony będzie dwoma wodomierzami zainstalowanymi w „pompowniach Lotos Jasło S.A.”.

VII.4.5. Wyniki odczytów wodomierzy będą rejestrowane z częstotliwością, co najmniej 1 raz w miesiącu.

VII.5. Monitoring ilości i jakości ścieków

VII.5.1. Należy prowadzić pomiary oraz rejestrować ilość i jakość odprowadzanych wód opadowo- roztopowych, ścieków przemysłowych i sanitarnych:

- kontrola ilości ścieków - prowadzona będzie na podstawie odczytów rejestratora PARTI-MAG
- punkt kontroli jakości ścieków – komora pomiarowa **P** zlokalizowana na granicy z Lotos Jasło S.A.,
- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w tabeli 11,
- częstotliwość monitoringu: - co najmniej 2 x rok

VII.5.2. Punkt kontroli jakości ścieków zostanie oznakowany.

VII.5.3. Lokalizacja punktów monitoringowych ścieków przedstawia załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

VIII. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne.

VIII.1. Ustalam sposób prowadzenia monitoringu wpływu instalacji na wody podziemne

VIII.1.1. Punkty pomiarowe wchodzące w skład lokalnej sieci monitoringu:

- piezometry na napływie na teren instalacji, traktowane jako tło: M-4, M-5, M-6, M-7, M-8 i M-9,
- piezometry na odpływie z terenu instalacji, pozwalające określić ewentualny jej wpływ: M-1, M-2, M-10, M-11, M-12, M-13, M-14 i M-15.

Lokalizację punktów monitoringowych wód podziemnych przedstawia załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

VIII.1.2. Zakres badań wskaźników jakości wody wykonywanych z częstotliwością, co najmniej jeden raz na pół roku:

temperatura, odczyn (pH), $ChZT_{Cr}$ przewodnictwo elektryczne, całkowita zawartość węgla organicznego (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX) oraz pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych.

VIII.1.3. Zakres kontroli powinien ulegać weryfikacji w zależności od uzyskanych wyników obserwacji odnotowywanych w sprawozdaniach.

IX. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

IX.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć źródło z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

IX.2. O fakcie uszkodzenia aparatury bądź wyłączenia instalacji i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IX.3. Układ automatycznego włączania wydmuchu awaryjnego z reaktora będzie sterowany w taki sposób, że w pierwszym momencie będzie wyłączony dopływ oleju do zwięzki reaktora (przerwana produkcja sadzy), następnie po 20 sekundach będzie włączona woda do zraszania dopływu gazów z reaktora do skrubera wydmuchowego, a po kolejnych 10 sekundach będzie włączony przepływ tych gazów z reaktora poprzez skrubler do atmosfery.

X. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

X.1. Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska. Maksymalna zawartość siarki w „oleju procesowym” nie przekroczy 1,3 %, średnioroczna zawartość siarki nie przekroczy 1,3 %.

X.2. Efektywne zużycie wody będzie nadzorowane poprzez:

- monitoring ilości zużywanej wody,
- regularne kontrole sieci wodociągowej pozwalające na szybkie wykrycie ewentualnych nieszczelności.

X.3. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii.

X.4. W przypadku wystąpienia niekontrolowanych wycieków substancji na terenie instalacji należy zabezpieczyć kanalizację oraz odbiorniki przed ich wprowadzeniem do środowiska.

X.5. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i eksploatowane prawidłowo, zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

X.6. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

X.7. Prowadzone będą okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji, należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XII Ustaliam dodatkowe wymagania

XII.1. Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach VII.2, VII.3, VII.4, VII.5 i VIII należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania

XII.2. Raport z monitoringu wód podziemnych wymieniony w punkcie VIII powinien zawierać: zbiorcze zestawienie wyników analiz, porównanie w stosunku do lokalnego tła pierwotnego (hydrogeochemicznego), ocenę trendu przemian chemizmu wód, prezentację wyników zgodną z wymaganiami aktualnie obowiązujących przepisów prawa, wnioski oraz zalecenia.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 21 maja 2012r., znak: OEC/QESH - ESH/26/2012 wraz z uzupełnieniami z dnia 18 lipca 2012r. znak: OEC/QESH - ESH/33/2012 Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. (dawniej Carbon Black Polska Sp. z o.o. / Evonik Carbon Black Polska Sp. z o.o.), ul. 3 Maja 83, 38-200 Jasło, REGON 370467889, wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 sierpnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/26/05 zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 9 marca 2007r., znak: ŚR.IV.6618-16/1/07 i z dnia 16 lipca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-16/7/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 kwietnia 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/1/08, z dnia 16 maja 2008r., znak: RŚ.VI.7660-8/6/08, z dnia 12 stycznia 2009r., znak: RŚ.VI.7660-8/12/08 i z dnia 17 lipca 2009r., znak: RS.VI.RD.7660/12-8/09 udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 372/2012.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie z pkt 4 ppkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służące do wytwarzania podstawowych produktów i półproduktów chemii nieorganicznej.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie

art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 29 maja 2012r. znak: OS-I.7222.30.6.2012.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 21 czerwca 2012r. znak: OS-I.7222.30.6.2012.DW wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. W szczególności dokumentacja wymagała weryfikacji w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz wariantów pracy instalacji.

Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 18 lipca 2012r. (data wpływu 20 lipca 2012r.). Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Spółka zrealizowała projekt polegający na zabudowie systemu aspiracji załadunku sadzy ze zbiorników magazynowych linii sadzowej nr 1 oraz związanego z min nowego emitora EI/6. Ponadto po przeprowadzonych wcześniej modernizacjach linii technologicznych wykazano, że mogą one pracować większą ilość godzin w ciągu roku niż dotychczas. W związku z wprowadzonymi zmianami zwiększeniu ulegnie emisja zanieczyszczeń do powietrza o 4,04 %. Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Przedstawione we wniosku dokumenty wskazują, że zwiększenie emisji zanieczyszczeń do powietrza nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych norm w powietrzu. W pozwoleniu nie określono usytuowania nowego stanowiska do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na emitorze EI/6 ze względu na brak możliwości technicznych.

Na obszarze powiatu jasielskiego obowiązuje „Program ochrony powietrza dla strefy jasielskiej” ze względu na stwierdzone przekroczenia poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM 10, wprowadzony Uchwałą Sejmiku Województwa Podkarpackiego Nr XLII/805/10 z dnia 25 stycznia 2010r.. We wniosku udowodniono, że przedmiotowa instalacja położona jest poza terenami ze stwierdzonymi przekroczeniami dopuszczalnych stężeń pyłu PM 10, a zwiększenie emisji zanieczyszczeń do powietrza nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych norm w powietrzu.

Po przeprowadzonej modernizacji zmianie ulegnie również wydajność nominalna poszczególnych linii sadzowych przy zachowaniu wydajności całkowitej na tym samym poziomie. Ponadto ze względu na istniejące możliwości techniczne wprowadzono dodatkową konfigurację pracy obu linii technologicznych polegającą na pracy reaktora linii sadzowej nr 1 z węzłem filtracji, granulacji i suszenia sadzy linii sadzowej nr 2 oraz pracy linii sadzowej nr 2 z węzłem filtracji, granulacji i suszenia

sadzy linii sadzowej nr 1. Takie rozwiązanie skutkowało zmianą punktu I oraz nazewnictwa źródeł emisji w treści całej decyzji.

W wyniku prowadzonych prac modernizacyjnych uszczelniono tace ochronne zbiorników magazynowych w związku z czym uaktualniono zapisy w punkcie I.3 decyzji.

Na terenie instalacji zidentyfikowane zostały nowe odpady inne niż niebezpieczne o kodach 16 03 04 i 17 05 04 oraz niebezpieczne o kodach 05 06 03*, 17 05 03* i 17 06 01*. W związku z czym ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne zwiększy się o 0,26%, niebezpiecznych o 32,38 %, globalnie ilość wytworzonych odpadów w instalacji zwiększy się o 1,02%.

W związku wprowadzonymi zmianami uaktualnienia wymagały również załączniki do decyzji.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik ustaliłem, że ww. zmiany nie powodują istotnych zmian w sposobie funkcjonowania instalacji i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, oraz nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów określonych w dokumentach referencyjnych.

Ponadto na podstawie wniosku uznano, że zmodernizowana instalacja będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 253,00 zł.
uiszczoną w dniu 18.05.2012r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Orion Engineered Carbon Sp. z o. o.,
ul. 3 Maja 83, 38-200 Jasło
2. OS -.I -a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów