



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.20.1.2011.DW

Rzeszów, 2011-06-15

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 191a, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 2, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.),
- art. 18 ust. 2, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. z 2010r. Nr 185 poz. 1243),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- § 2 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),
- § 4 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- § 2 oraz załącznika nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47 poz. 281),
- § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16 poz. 87),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826),
- § 10 i § 11 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291),
- § 2, § 5, § 6, § 7, § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych

w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),

po rozpatrzeniu wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. 1 Maja 63, 97-400 Bełchatów, REGON 000560207 z dnia 21 kwietnia 2011r., znak: ECR/TS/280/3-1/159/2011 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Bloku Gazowego Silnikowego BGS, zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8 w Rzeszowie

orzekam

udzielam PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. 1 Maja 63, 97-400 Bełchatów, REGON 000560207 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji **Bloku Gazowego Silnikowego BGS**, zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8 w Rzeszowie i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj instalacji

W przemyśle energetycznym, instalacja do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW_t.

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W skład instalacji energetycznego spalania paliw o mocy cieplnej dostarczanej w paliwie 66 MW_t zwanej blokiem gazowym silnikowym BGS wchodzić będą:

- silniki gazowe szt. 3
- układy transmisji mechanicznej
- generatory
- układy pomocnicze

I.3. Rodzaj i parametry głównych urządzeń wchodzących w skład bloku gazowego silnikowego

I.3.1. Zespół prądowórczy z silnikiem gazowym o parametrach

Parametr	Jednostka	Wartość
Typ silnika		W20V34SG
Moc elektryczna	kW _e	~ 10 000
Moc cieplna	kW _t	~ 9 000
Sprawność elektryczna brutto	%	~ 44
Średnica cylindra	mm	340

Prędkość obrotowa	obr/min	750
Liczba i układ cylindrów	-	20 V
Stopień sprężania	-	12:1
Liczba turbosprężarek	-	2

Silnik poprzez sprzęgło będzie napędzał trójfazowy generator synchroniczny.

I.3.2. Układy transmisji mechanicznej

Zadaniem układu transmisji mocy jest przekazywanie momentu obrotowego od silnika do generatora. W skład układu transmisji mocy dla napędu bezpośredniego wchodzi m.in.:

- wał napędowy,
- łożyska oporowe,
- sprzęgło elastyczne i rozłączne,
- obracarka.

I.3.3. Generatory

Do każdego silnika zainstalowany będzie jeden generator chłodzony powietrzem pobieranym z hali. Powietrze to włączane będzie do generatora poprzez wentylator zabudowany na wale generatora.

Silnik wraz z generatorem będą sztywno zamontowane na wspólnej stalowej ramie konstrukcji spawanej. Natomiast rama nośna będzie mocowana na fundamencie na elementach sprężystych.

Parametry techniczne pojedynczego generatora

Parametr	Jednostka	Wartość
Rodzaj generatora	-	trójfazowy synchroniczny
Moc znamionowa	MWe	9,7
Napięcie znamionowe	kV	11
Cos φ	-	0,8
Prędkość obrotowa	obr/min	750
Ilość	szt.	3

I.3.4. Układy pomocnicze

a/ układ wyprowadzania ciepła z bloku

obejmować będzie armaturę oraz rurociągi zasilające i powrotne łączące układ odzysku ciepła BGS, (wymyenniki ciepła: zabudowane na układzie chłodzenia oleju smarnego, o mocy ok. 1000 kW_t; chłodzenia powietrza dolotowego, o mocy ok. 2300 kW_t; chłodzenia m.in. płaszczy silnika, o mocy ok. 1550 kW_t oraz kocioł odzyskowy zabudowany na układzie odprowadzenia spalin, o mocy ok. 5000 kW_t) z systemem wody sieciowej,

b/ układ wody technologicznej,
obejmować będzie rurociągi i armaturę służące do uzupełniania strat obiegów chłodzących BGS - wysokotemperaturowego WT (HT) i niskotemperaturowego NT (LT). Układ wody technologicznej BGS zasilany będzie z istniejącego układu technologicznego Bloku Gazowo Parowego BGP.

c/układ doprowadzenia paliwa gazowego,
stanowiąc będzie układ rurociągowy łączący stację redukcyjno-pomiarową z poszczególnymi jednostkami BGS, odpowiedzialny za doprowadzenie gazu do silników. Gaz ziemny z sieci będzie doprowadzany do indywidualnych układów regulacyjno-zasilających każdego z silników, poprzez zawór redukcyjny utrzymujący niezależnie od obciążenia silnika ciśnienie gazu na stałym poziomie min. 5 bar.

d/ układ oleju smarowego,
obejmuje układ składający się z rurociągów, armatury i zbiorników służących do magazynowania oleju silnikowego smarowego (świeżego, zużytego oraz szlamów z czyszczenia oleju) oraz dwóch pomp rozładowniczych z cystern, każda o wydajności ok. 15 m³/h i dwóch pomp rozładowniczych zbiornika magazynowego, każda o wydajności ok. 1,5 m³/h.
Zainstalowane zbiorniki oleju smarowego czystego (na potrzeby napełniania i uzupełniania obiegu smarowego) posiadać będą pojemność ok. 15 m³, zbiorniki oleju brudnego (na potrzeby spuszczenia oleju zużytego z obiegów smarnych silników w czasie prac remontowych układu) posiadać będą pojemność ok. 5 m³ oraz zbiornik szlamów z oczyszczania oleju - pojemność ok. 8 m³.
Zadaniem układu smarowego będzie smarowanie łożysk i tulei cylindrowych silników. Oprócz smarowania silników, olej smarny będzie również medium chłodzącym, cyrkulującym dzięki pompie napędzanej z wału silnika.
Oprócz pompy, układ oleju smarowego składać się będzie również z automatycznego filtra oleju, filtra odśrodkowego do oczyszczania zanieczyszczonego oleju, filtra automatycznego, chłodnicy oleju smarowego, zaworu termostatycznego oraz pompy wstępnej przesmarowania z napędem elektrycznym.

e/ układ chłodzący silników wraz z chłodniami wentylatorowymi,
składać się będzie z wymienników ciepła zabudowanych na układzie chłodzenia oleju smarowego, chłodzenia powietrza dolotowego oraz chłodzenia m.in. płaszczy silnika, pomp, armatury i chłodni radiatorowej o wydajności min. 30 000 kW_t, zapewniającej schłodzenie układów WT(HT) i NT(LT) oraz układu oleju smarowego przy całkowitym braku odbioru ciepła przez sieć ciepłowniczą. Stosowany układ wodnego chłodzenia silnika zapewniać będzie odprowadzenie ciepła wytwarzanego przez silnik. Woda chłodzona będzie w zewnętrznym układzie chłodzenia, który składać się będzie z dwóch układów:

- wysokotemperaturowego WT(HT),
- niskotemperaturowego NT(LT).

Układ wysokotemperaturowy WT (HT) odpowiedzialny będzie za chłodzenie płaszczyw cylindrów, głowic cylindrowych i pierwszego stopnia chłodnicy powietrza, z kolei układ niskotemperaturowy NT(LT) chłodzić będzie układ oleju smarowego i drugi stopień chłodnicy powietrza.

f/ układ rozruchowego powietrza sprężonego

silniki uruchamiane będą poprzez bezpośredni wtrysk powietrza sprężonego do cylindrów. Powietrze startowe doprowadzone będzie do cylindrów poprzez pneumatycznie sterowany zawór zabudowany w głowicach cylindrowych. Głównymi elementami układu będą sprężarki powietrza, zbiornik powietrza sprężonego o pojemności 5 m³, osuszacz powietrza, filtr do usuwania wody, oleju i cząstek stałych.

I.3.5. Parametry produkcyjne instalacji

- całkowita moc zainstalowana	30 MW _e
- maksymalna moc cieplna w dostarczonym paliwie	66 MW _t
- maksymalny czas pracy instalacji	8 760 h/rok,
- sprawność	75 %

I.4. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych

Gaz ziemny z sieci będzie doprowadzany do indywidualnych układów regulacyjno-zasilających gazu każdego z silników poprzez zawór redukcyjny utrzymujący niezależnie od obciążenia silnika ciśnienie gazu na stałym poziomie min. 5 bar. Realizowany w instalacji proces spalania gazu regulowany będzie w każdym cylindrze poprzez system kontrolny. Głowice cylindrów posiadać będą rozwiązania konstrukcyjne zapewniające obniżenie emisji NO_x.

Silniki gazowe będą uruchamiane przy pomocy sprężonego powietrza doprowadzanego do cylindrów silnika ze wspólnej dla wszystkich zespołów instalacji powietrza rozruchowego (o ciśnieniu 30 bar) składającej się głównie ze sprężarek i zbiornika sprężonego ciśnienia. Dodatkowy układ doprowadzający powietrze o ciśnieniu 7 bar będzie wykorzystywana do sterowania i zabezpieczenia silnika oraz do napędów pneumatycznych urządzeń pomocniczych.

Układ olejowy silników będzie zapewniał smarowanie wszystkich ruchomych elementów silnika oraz chłodzenie górnych części tłoków. Dodatkowa pompa układu smarowania wstępnego będzie uruchamiana przed rozruchem silnika.

Silniki gazowe będą wyposażone w turbosprężarki, których część sprężarkowa podawać będzie powietrze do spalania w cylindrach poprzez dwa stopnie chłodnicy powietrza. Powietrze na potrzeby spalania oraz chłodzenia zespołów będzie doprowadzane z zewnątrz budynku poprzez czepnię wyposażoną w filtr i tłumik hałasu. Spaliny z cylindrów będą doprowadzane do kolektora wydechowego, z którego będą kierowane do części turbinowej turbosprężarki. Po rozprężeniu

spaliny odprowadzane będą do powietrza, emitorami oddzielnymi dla każdego silnika, kocioł odzyskowy oraz tłumik hałasu.

Silniki stanowiąc będą źródło ciepła do podgrzewania sieciowej wody grzewczej. Ciepło pochodzące z chłodzenia powietrza w chłodnicy pierwszego stopnia, chłodzenia oleju smarowego i chłodzenia płaszczy cylindrów oraz ciepło ze spalin z silnika w wyniku wymiany podgrzewać będzie wodę grzewczą.

W przypadku zmniejszonego lub całkowitego braku odbioru ciepła przez system ciepłowniczy elektrociepłowni, ciepło z w/w źródeł będzie odprowadzane do atmosfery poprzez suche chłodnie wentylatorowe.

Ciepło pochodzące z chłodzenia powietrza w drugim stopniu chłodnicy z uwagi na niską temperaturę w obiegu chłodzącym, będzie w sposób ciągły odprowadzane do atmosfery poprzez suche chłodnie wentylatorowe.

I.5. Uruchomienie przedmiotowej instalacji planowane jest od 1 stycznia 2013r.

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1. Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza.

Tabela 1

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	Silnik gazowy o wydajności cieplnej 22 MW _t	ES-1	Tlenek węgla	26
			Dwutlenek azotu	12
			Dwutlenek siarki	0,2
2.	Silnik gazowy o wydajności cieplnej 22 MW _t	ES- 2	Tlenek węgla	26
			Dwutlenek azotu	12
			Dwutlenek siarki	0,2
3.	Silnik gazowy o wydajności cieplnej 22 MW _t	ES-3	Tlenek węgla	26
			Dwutlenek azotu	12
			Dwutlenek siarki	0,2

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji:

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Tlenek węgla	680
2.	Dwutlenek azotu	320
3.	Dwutlenek siarki	5

II.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo - usługowej zlokalizowanych poza granicami instalacji, położone w kierunku północno-wschodnim oraz południowo-zachodnim, od granicy terenu, na którym będzie zlokalizowana instalacja, w zależności od pory doby w następujący sposób:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 45 dB(A).

II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Tabela 3 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcowoorganicznych	1,0	Odpad stanowiąc będą zużyte oleje hydrauliczne z maszyn oraz z urządzeń stacjonarnych
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	Odpad stanowiąc będą oleje turbinowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorg.	1,0	Odpad stanowiąc będą zużyte mineralne oleje transformatorowe.

4.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po substancjach niebezpiecznych)	0,7	Odpad stanowiąc będą pojemniki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz opakowania po substancjach niebezpiecznych .
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,2	Odpad stanowiąc będą materiały filtracyjne, szmaty pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń elektrycznych, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, (węglowodorami).
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12 (światłówki, lampy wyładowcze, zużyte termometry, monitory ekranów komputerowych oraz telewizyjnych)	0,2	Odpad stanowiąc będą zużyte lampy fluorescencyjne systematycznie wymieniane po wyeksploatowaniu się oraz zużyte monitory.
RAZEM			4,1	

Tabela 4 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5	Odpad stanowiąc będą opakowania z papieru i tektury, w których dostarczane są różnego typu surowce i elementy urządzeń. Skład chemiczny odpadu to przede wszystkim celuloza i lignina.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0	Odpady, w których dostarczane są różnego typu surowce i elementy urządzeń: worki z polipropylenu, i worki typu „stretch”, którego głównym składnikiem jest nietoksyczny, syntetyczny polimer.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5	Odpad stanowiąc będą opakowania po urządzeniach
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,1	Odpad stanowiąc będą zużyte pojemniki na chemikalia i opakowania maszyn i urządzeń

5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,0	Odpad stanowiąc będą zużyte filtry powietrzne.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5,0	Odpad stanowiąc będą elementy betonowe o różnych frakcjach. Będą to zniszczone cegły, dachówki, elementy sanitarne, duże elementy betonu, gruzu ceglanego.
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5,0	Odpad stanowiąc będą elementy betonowe o różnych frakcjach. Będą to zniszczone cegły, dachówki, elementy sanitarne, duże elementy betonu, gruzu ceglanego.
8.	17 02 01	Drewno	0,5	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany stolarki okiennej lub drzwiowej, rozbiórki szalowania
9.	17 02 02	Szkło	0,2	Odpad stanowiąc będzie stłuczka szklana, wymienione elementy szklane w oknach i drzwiach.
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,2	Odpad stanowiąc będą końcówki rur, uszczelki, skrawki folii uszczelniających.
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1,0	Odpad stanowiąc będą zużyte elementy automatyki i sterowania procesem.
12.	17 04 02	Aluminium	1,0	Odpad stanowiąc będą wymienione elementy urządzeń.
13.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0	Odpad stanowiąc będą rury stalowe wymagające wymiany na nowe, oraz różne zniszczone, zużyte elementy i materiały pomocnicze.
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5	Odpad powstawać będzie podczas bieżących napraw, wymiany okablowania
RAZEM			23,5	

II.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

II.4.1. Dopuszczalna ilość ścieków:

II.4.1.1. Ścieki przemysłowe

$$Q_{\max} = 1000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

II.4.1.2. Ścieki opadowe i roztopowe z powierzchni odwadnianych o wielkości $3\,500 \text{ m}^2$

II.4.2. Dopuszczalny stan i skład ścieków

II.4.2.1. Ścieki przemysłowe

– Fosfor ogólny	3,0 mg P/dm ³
– Zawiesina ogólna	320,0 mg/dm ³
– Azot ogólny	30,0 mg N/dm ³

III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

III.1. W zakresie emisji hałasu do środowiska, gospodarowania odpadami, emisji ścieków zgodnie z warunkami normalnej pracy instalacji określonymi w punkcie II decyzji.

III.2. Warunki odbiegające od normalnych stanowiąc będzie rozruch (od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączenie instalacji (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

III.2.1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych dla rozruchu i wyłączenia wynosić będzie nie więcej niż: 250 h/rok tj. 100 cykli rozruch-wyłączenie, przy czym czas rozruchu wynosić będzie około 120 min/cykl, a czas odstawienia 30 min/cykl.

III.3. Warunki odbiegające od normalnych stanowiąc będzie wyłączenie z pracy kotła odzyskowego, w przypadku całkowitego braku odbioru ciepła przez sieć ciepłowniczą.

III.3.1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych dla pracy bez kotła odzyskowego wynosić będzie nie więcej niż 336 h/rok

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela 5

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Max. czas pracy emitora [h/rok]
ES-1	30	1,387	20	393	8 760
ES-2	30	1,387	20	393	8 760
ES-3	30	1,387	20	393	8 760

IV.2. Warunki emisji hałasu do środowiska.

IV.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Tabela 6

Lp.	Kod źródła	Źródło	Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł hałasu [dB]	Czas pracy źródła [h]	
				Pora dzienna	Pora nocna
Źródła typu „BUDYNEK”					
1.	B1	Hala silników	85	16	8
2.	B2	Budynek elektryczny i AKPiA	65	16	8
Źródła typu „PUNKTOWE”					
1.	P1	Chłodnia wentylatorowa sucha	66,9	16	8
2.	P2	Transformator olejowy 3 szt.	40	16	8
3.	P3	Centrala nawiewna 3 szt.	60	16	8

IV.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela 7 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wiacie olejowej przy budynku podgrzewu gazu.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady odbierane będą z miejsca wytworzenia poprzez firmy posiadające stosowne zezwolenia.
4.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po subst. niebezpiecznych)	Odpady magazynowane będą luzem w pomieszczeniu w budynku magazynowym, w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, w wiacie olejowej przy budynku podgrzewu gazu.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12 (światłówki, lampy wyładowcze, zużyte termometry, monitory ekranów komputerowych oraz telewizyjnych)	Światłówki , lampy wyładowcze termometry magazynowane będą w kartonach i pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, w pomieszczeniu rozdzielni elektrycznej Monitory i telewizory magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.

Tabela 8 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowanie będą luzem, selektywne, lub w boksach Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym.
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowanie będą luzem, selektywne, lub w boksach Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu. na placu magazynowym.
8.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej, na placu magazynowym lub w zachodniej części placu magazynowego, w miejscu oznaczonym kodem i nazwą odpadu,
9.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w specjalnych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, w wydzielonym miejscu boksu placu magazynowego
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
12.	17 04 02	Aluminium	
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym, w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym, w wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.

IV.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Tabela 9 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcwoorganicznych	R9, R14
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, D10
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, D10
4.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po subst. niebezpiecznych)	R14, D10
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R14, D10
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12 (światłówki, lampy wyładowcze, zużyte termometry, monitory ekranów komputerowych oraz telewizyjnych)	R4, R14, D10

Tabela 10 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R14
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R14, D10
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R14
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R14
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R14, D10, D5
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R14, D5
7.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14, D5

8.	17 02 01	Drewno	R1, R14
9.	17 02 02	Szkło	R5, R14
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R14, D10
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R14, R4
12.	17 04 02	Aluminium	R14, R4
13.	17 04 05	Żelazo i stal	R14, R4
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R14, R4

IV.3.3. Warunki gospodarowania odpadami

IV.3.3.1. Wytwarzane odpady wymienione w punkcie **II.3.** decyzji magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach ustalonych w punkcie **IV.3.1.** decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

IV.3.3.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

IV.3.3.3. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.

IV.3.3.4. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

IV.3.3.5. Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie

IV.3.3.6. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.

IV.4. Warunki poboru wód i emisji ścieków z instalacji

IV.4.1. Pobór wody do celów przemysłowych (woda zmiękczona) instalacji odbywać się będzie z rurociągu zasilającego Blok Gazowo Parowy.

IV.4.2. Woda dla potrzeb instalacji nie będzie pobierana bezpośrednio ze środowiska

IV.4.3. Odprowadzanie ścieków z instalacji

Ścieki przemysłowe powstawać będą podczas konserwacji układów chłodzenia WT i NT wprowadzane będą do kanalizacji zakładowej przemysłowej, z możliwością odprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rzeszowie.

IV.4.4. Ścieki przemysłowe z instalacji nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi.

IV.4.5. Ścieki opadowe i roztopowe z terenu instalacji odprowadzane będą do miejskiego kolektora deszczowego.

IV.4.4. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków ujęte w niniejszym pozwoleniu należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

V.1. Maksymalne zużycie energii i paliw wykorzystywanych w instalacji:

Tabela 11

Lp.	Składnik	Parametry paliwa	Zużycie
1.	Gaz GZ 50	wartość opałowa W_d – ok. 36,0 MJ/Nm ³ zawartość siarki do 40 mg/Nm ³	58 150 000 Nm ³ /rok
2.	Energia elektryczna	-	7 600 MWh/rok

V.2. Maksymalna ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji

Tabela 12

Lp.	Składnik	Zużycie [Mg/rok]
1.	Olej smarny silnikowy	80,0

V.3. Pobór wody dla potrzeb instalacji

Tabela 13

Lp.	Rodzaj wody	Jednostka	Pobór wody
1.	Woda przemysłowa służąca do jednokrotnego napełnienia układów chłodzenia silników	m ³	1000
2.	Woda przemysłowa	m ³ /rok	75

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

VI.1.1. Parametry pracy instalacji niezbędne do prawidłowego sterowania procesem będą monitorowane. Stałej kontroli podlegać będzie:

a/ w zakresie kontroli procesu spalania

- zawartość O₂ i CO w spalinach,
- temperatura spalin wylotowych,
- pomiary ciśnienia powietrza za turbosprężarką oraz ciśnienia spalin w kanale wylotowym,
- pomiary temperatury powietrza doprowadzanego do spalania.

Za monitorowanie procesów spalania oraz ich optymalizację odpowiedzialny będzie Nadrzędny System Automatyki (NUA). Optymalizacja prowadzona będzie w czasie rzeczywistym (on-line) lub w systemie off-line, przy zakładanej wymaganej sprawności oraz efektywności pracy instalacji.

b/ w zakresie gospodarki materiałowo-surowcowej

- kontrola parametrów stosowanego paliwa na podstawie wskazań urządzeń pomiarowych zainstalowanych w Stacji Redukcyjnej Gazu,
- analiza chemiczna wody zasilającej układ technologiczny przez laboratorium chemiczne elektrociepłowni, z częstotliwością min. 1 raz na dobę, w zakresie wskaźników niezbędnych do prawidłowej pracy.

VI.1.2. Wyniki uzyskiwane w laboratorium chemicznym będą odnotowywane w rejestrze.

VI.1.3. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego będzie zapewniać stałą kontrolę i regulację parametrów, w tym także emisyjnych umożliwiając tym samym informowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych, co zabezpieczy instalację przed uszkodzeniem oraz ograniczy możliwość wystąpienia awarii.

VI.1.4. Pomiar zużycia energii elektrycznej będzie się odbywał na liczniku, zlokalizowanym w budynku bloku. Odczyt zużycia energii elektrycznej będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

VI.1.5. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń oraz dokonywanie analiz wyników prowadzonego monitoringu, tj. w szczególności dokonywanie wymaganych przepisami odrębnymi, okresowych przeglądów technicznych aparatów, urządzeń, czy instalacji.

VI.1.6. Prowadzona będzie systematyczna aktualizacja posiadanej dokumentacji techniczno-technologicznej instalacji i obiektów, określającej warunki funkcjonowania obiektów i prowadzenia procesów, odstępstwa od warunków normalnych i sposoby reagowania na nie (w szczególności dokumentacje techniczno-ruchowe aparatów, instrukcje stanowiskowe, technologiczne, przeciwpożarowe, karty charakterystyk stosowanych substancji niebezpiecznych).

VI.1.7. Przestrzegane będą zawarte w ww. dokumentach warunki prowadzenia procesów i nadzoru nad instalacją.

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

V.2.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza zamontowane będą na emitorach ES-1, ES-2, ES-3.

V.2.2. Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.2.3. Ustaląm zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

Tabela 14

Emitor	Częstotliwość pomiarów	Substancje zanieczyszczające
ES-1, ES-2, ES-3	co najmniej dwa razy w roku (1x w sezonie letnim IV-IX, 1x w sezonie zimowym X-III)	Tlenki azotu Tlenek węgla

VI.2.4. Ww. pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodykami, umożliwiającymi wykonanie oznaczenia powyżej granicy oznaczalności metody.

VI.3. Monitoring emisji hałasu do środowiska

VI.3.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo - usługowej prowadzone będą w punktach referencyjnych:

Tabela 15

Lp.	Symbol oznaczenia punktu pomiarowego	LOKALIZACJA
1.	H1	N 50 ⁰ 04' 16.2", E 22 ⁰ 01' 59.9,"
2.	H2	N 50 ⁰ 03' 47.2", E 22 ⁰ 02' 21.4"

VI.3.2. Pomiary poziomego hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych.

VI.3.3. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 6.

VI.4. Monitoring poboru wody

VI.4.1. Pomiar ilości wody pobieranej dla instalacji będzie prowadzony za pomocą licznika wody W1 zlokalizowanego na rurociągu zasilającym BGS

VI.4.2. Odczyt ilości pobieranej wody wykonywany będzie z częstotliwością 1 x na miesiąc.

VI.5. Monitoring ilości i jakości ścieków

VI.5.1. Prowadzący instalację będzie określał ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji na podstawie pomiarów ilości wody uzupełniającej W1.

VI.5.2. Pomiary jakości ścieków będą wykonywane we wskaźnikach określonych w punkcie II.4.2.1 niniejszej decyzji w studzience Sp 1 z częstotliwością raz na rok , o ile w ciągu roku wystąpi zrzut ścieków.

VI.5.4. Wszystkie urządzenia służące do pomiaru ilości pobieranej wody będą oznakowane i okresowo legalizowane.

VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

VII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji.

VII.2. O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VIII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

VIII.1. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring Zakładu.

VIII.2. Instalacja będzie wyposażona w niezbędne środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

VIII.3. Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii przemysłowej.

VIII.4. Pojemniki na płynne dodatki do produkcji posiadać będą szczelne konstrukcje oraz posiadać będą zabezpieczenia przeciwdziałające niekontrolowanemu rozlaniu i przedostaniu się substancji do wody lub gleby.

VIII.5. Stosowane będzie komputerowe sterowanie przebiegiem procesu zapewniające ocenę stanu instalacji w warunkach normalnych i w przypadku awarii.

VIII.6. O fakcie wystąpienia awarii przemysłowej instalacji należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IX. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.3. Przestrzegane będą zawarte w kartach charakterystyk sposoby postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi.

IX.4. Drogi i place, oraz pozostały teren będą utrzymywane w czystości i porządku.

IX.5. Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w punkcie II decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

IX.6. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie VI decyzji.

IX.7. Prowadzona będzie efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa.

IX.8. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii na potrzeby własne.

IX.8. Prowadzona będzie stała kontrola szczelności urządzeń kanalizacyjnych.

IX.10. Wyniki prowadzonego monitoringu mogą stanowić przesłankę do wprowadzania zmian technicznych lub technologicznych.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji, należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XI. Ustalam dodatkowe wymagania

XI.1. Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punkcie VI.2 i VI.3 niniejszej decyzji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania. Sposób prezentacji wyników wykonywanych pomiarów powinien być zgodny z obowiązującym rozporządzeniem dotyczącym sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

XI.2. Warunki ustalone w decyzji obowiązują od dnia **1 stycznia 2013r.**

XII. Pozwolenie obowiązuje do dnia 14 czerwca 2021r.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21 kwietnia 2011r., znak: ECR/TS/280/3-1/159/2011 PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. 1 Maja 63, 97-400 Bełchatów, REGON 000560207 wystąpiła o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Bloku Gazowego Silnikowego BGS, zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8 w Rzeszowie.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 2011/A/0110.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z punktem 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW_t.

Realizowana inwestycja zlokalizowana jest na terenie Zakładu, który zgodnie z § 2 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko kwalifikowany jest jako *elektrownie konwencjonalne, elektrociepłownie lub inne instalacje do spalania paliw w celu wytworzenia energii elektrycznej lub cieplnej o mocy cieplnej nie mniejszej niż 300 MW rozumianej jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu*, tym samym zaliczany jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stąd, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 203 ust. 2 instalację Bloku Gazowego Silnikowego objęto odrębnym pozwoleniem.

Na budowę Bloku Gazowego Silnikowego prowadzący instalację uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 17 maja 2011r., znak: ŚR.6220.22.2011.II.

Pismem z dnia 27 kwietnia 2011r. znak: OS-I.7222.20.1.2011.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji, ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (tj. od 4 maja 2011r. do 25 maja 2011r.) na tablicy ogłoszeń PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8 w Rzeszowie, Urzędu Miasta w Rzeszowie, oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 5 maja 2011r., znak: OS-I.7222.20.1.2011.DW wraz z informacją o uiszczeniu opłaty rejestracyjnej.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom”. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów technologicznych co zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii. W sytuacji awarii poszczególne źródła emisji zanieczyszczeń i energii do środowiska będą wyłączane z eksploatacji. Zapobieganie ewentualnym niewielkim awariom opiera się o system monitorowania procesów technologicznych a ewentualne oddziaływanie na środowisko takiej awarii ograniczy się do terenu Zakładu.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku wykazano, że emisja dwutlenku siarki, tlenku węgla i tlenków azotu do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tych substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie wykazały przekroczenia wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Zgodnie z § 4 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji standardów emisyjnych nie ustala się dla silników gazowych. W związku z powyższym na podstawie art. 224 ust. 2 wielkość dopuszczalnej emisji dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza określono w kg/h. Ze względu na to, że w dokumentacji wykazano, iż zawartość pyłu w gazie ziemnym dostarczonym do instalacji przez PGNiG będzie równa zero, w niniejszej decyzji nie ustalono wartości dopuszczalnej dla pyłu ogółem i pyłu PM10.

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Stanowiska do pomiaru będą zamontowane na emitorach ES-1, ES-2, ES-3.

Zgodnie z art. 151 Poś w pozwoleniu określono dodatkowe wymagania w zakresie wykonywania okresowych pomiarów emisji na emitorach ES-1, ES-2, ES-3. Dobór metodyki przy wykonywaniu pomiarów okresowych powinien być odpowiedni do wartości mierzonej emisji.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych.

Eksploatacja instalacji nie będzie związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi. Woda na potrzeby instalacji będzie pobierana z zakładowego rurociągu zasilającego Blok Gazowo Parowy i będzie wykorzystywana do celów przemysłowych. Woda będzie wykorzystywana jako woda zmięczona do uzupełniania ubytków wewnętrznych układów chłodzenia i maksymalny roczny pobór nie będzie przekraczał 75 m³. Jednakże w celu pierwszego napełnienia układu chłodzenia zostanie pobrana woda z zakładowego rurociągu zasilającego Blok Gazowo Parowy w ilości 1000 m³. Dodatkowo pracownicy obsługujący instalację będą korzystali z wody przeznaczonej do celów pitnych dostarczanej poprzez zakładową sieć wodociągową, która jest pobierana z sieci wodociągowej eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Rzeszowie, z którym Spółka posiada stosowną umowę. Pobór wody dla potrzeb przemysłowych instalacji będzie opomiarowany. Odprowadzanie ścieków z instalacji bezpośrednio do środowiska nie występuje. Emisja ścieków przemysłowych występować będzie podczas prowadzenia remontów i przeglądów układów chłodzenia. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji zakładowej a następnie do Oczyszczalni Ścieków Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Rzeszowie z którym Spółka posiada stosowną umowę. Warunki odprowadzania ścieków z instalacji do urządzeń kanalizacyjnych określono w pkt IV.4 pozwolenia, zgodnie z wnioskiem Zakładu. Ścieki odpadowe i roztopowe odprowadzane będą do Miejskiego kolektora deszczowego. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów jakości odprowadzanych ścieków określono w oparciu o wnioski zawarte w dokumentacji oraz w sposób pozwalający na miarodajną ocenę emisji ścieków z instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania i odzysku.

Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

Na prowadzącym instalację ciążą obowiązki w zakresie wykonywania wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji najpóźniej 14 dni od zakończenia rozruchu zgodnie z art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska

Na podstawie art. 151 w związku z art. 188 ust.3 pkt 5 zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników przeprowadzonych pomiarów wielkości emisji z instalacji w formie określonej w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów pt:

1. Dokument BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla Dużych Instalacji Spalania Paliw (Reference Dokument on Best Available Techniques for Large Combustion Plants), lipiec 2006r.
2. Dokument referencyjny BREF dotyczący zastosowania Najlepszych Dostępnych Technik w przemysłowych systemach chłodniczych (*Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems*), EIPPCB/Komisja Europejska grudzień 2001.
3. Dokument referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie emisji z magazynowania (*Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage*), styczeń 2005.
4. Dokument referencyjny BREF dotyczący generalnych zasad monitoringu (*Reference Document on the General Principles of Monitoring*), lipiec 2003.
5. Dokument referencyjny BREF dotyczący aspektów ekonomicznych i oddziaływań między komponentami środowiska (*Reference Document on Economics and Cross-media effects*), EIPPCB maj 2005.

6. Dokument referencyjny BREF na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie efektywności energetycznej, czerwiec 2008r.

W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki (BAT):

Zapis dokumentu referencyjnego	Stan w instalacji
<p><u>Dostarczanie i przygotowanie paliwa</u> Paliwo gazowe, jeśli zachodzi taka potrzeba jest przygotowywane (oczyszczane z zanieczyszczeń np. pyłu i związków siarki) w miejscu jego wydobycia. dla prawidłowej pracy instalacji można wyróżnić kilka procesów/działań:</p> <ul style="list-style-type: none"> – redukcja i stabilizacja ciśnienia gazu; – filtracja gazu w celu zapewnienia odpowiedniej czystości gazu (filtr cząstek pyłu oraz cieczy); – wstępny podgrzew gazu w celu utrzymania temperatury gazu o co najmniej 10°C wyższej od temperatury punktu rosy. 	<p>Wszystkie te działania będą realizowane w ramach BGS w PGE GiE S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów.</p>
<p><u>Technologia spalania</u> Spalanie gazu będzie się odbywało w komorze spalania silnika. <u>Oczyszczanie spalin</u> Skład spalin zależy od:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zastosowanego paliwa, • zastosowanej technologii spalania, • metod oczyszczania spalin. <p>W przypadku instalacji LCP opalanych gazem ziemnym – paliwem praktycznie pozbawionym zanieczyszczeń i ekologicznie czystym wśród zanieczyszczeń powietrza atmosferycznego substancjami pochodzącymi z procesu spalania paliwa (dwutlenek siarki, tlenki azotu, pył, tlenek węgla, chlor, fluor, metale ciężkie) istotne znaczenie mają emisja tlenków azotu oraz emisja tlenku węgla.</p>	<p>W projektowanym BGS regulowany poprzez system kontrolny w każdym cylindrze proces spalania gazu oraz rozwiązania konstrukcyjne głowic cylindrów pozwalają na uzyskanie niskiego poziomu emisji NO_x bez potrzeby stosowania dodatkowych urządzeń (katalizatorów). Technologia spalania gazu w silniku gazowym stanowi gwarancję niskich wartości emisji tlenków azotu i tlenku węgla. W przypadku BGS zostaną zastosowane następujące metody ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza:</p> <ul style="list-style-type: none"> -zastosowanie do produkcji energii paliwa bezsiarkowego i bezdymnego w postaci gazu ziemnego -zastosowanie urządzenia (Bloku Gazowego Silnikowego) o sprawności netto powyżej 75% wprowadzenie tzw. gospodarki skojarzonej umożliwiającej oszczędność energii chemicznej paliwa oraz zmniejszenie emisji zanieczyszczeń powietrza;

	<p>-w zakresie ograniczenia emisji substancji szkodliwych zawartych w spalinach:</p> <p>- zabudowa na wylocie spalin z silnika katalizatora redukującego do wymaganej wartości zawartość tlenku węgla (CO), przewidywana skuteczność urządzenia – 60%</p> <p>- emisja tlenków azotu (NO_x) będzie ograniczana metodami pierwotnymi.</p>
<p>Monitoring emisji</p> <p>w zakresie monitoringu emisji dokument referencyjny zaleca okresowy monitoring emisji spalin</p>	<p>na każdym z trzech kominów będą zamontowane króćce umożliwiające okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń – działanie zgodne z wymaganiami BAT</p>
<p><u>Efektywność energetyczna</u></p> <p>Dokument referencyjny akcentuje konieczność osiągnięcia możliwie wysokiej sprawności przetwarzania energii w instalacjach LCP. Dla silników gazowych jako typową wielkość dla sprawności elektrycznej bloku podaje się wartości z przedziału 75-85%</p>	<p>Sprawność Bloku Gazowego Silnikowego będzie wynosiła >75%. Zawiera się ona w przedziale postulowanym przez dokument referencyjny. Sprawność obiegu termodynamicznego instalacji jest z punktu widzenia wpływu instalacji na środowisko o tyle istotna, że podniesienie sprawności skutkuje spadkiem ilości spalanej paliwa, co ostatecznie oznacza mniejsze wielkości emisji substancji zanieczyszczających (przy zachowaniu w obu przypadkach tych samych wielkości emisji jednostkowych).</p> <p>Najistotniejsze zastosowane w BGS rozwiązania wpływające na wysoką sprawność instalacji (na podstawie dokumentu referencyjnego) to:</p> <ul style="list-style-type: none"> – skojarzone wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła – wstępny podgrzew gazu – niewielkie zużycie energii na potrzeby własne bloku <p>BGS będzie instalacją spełniającą wymagania BAT w zakresie przetwarzania energii</p>
<p><i>Gospodarka odpadami</i></p> <p>Zgodnie z zaleceniami dokumentu referencyjnego w przypadku postępowania z odpadami:</p> <p>-jako podstawową zasadę należy przyjąć zasadę ograniczania ich powstawania;</p> <p>-przypadku niemożności uniknięcia powstania odpadów należy w pierwszej</p>	<p>Dzięki zastosowaniu technologii spalania opartej o paliwo gazowe w wyniku procesu spalania nie będą powstawały odpady.</p> <p>W związku z eksploatacją instalacji olejowych oraz transformatorów wytwarzane będą oleje odpadowe. Ilości olejów odpadowych będą</p>

<p>kolejności dążyć do ich utylizacji lub ponownego wykorzystania, a dopiero gdy ponowne wykorzystanie lub utylizacja nie są możliwe odpady należy składować w sposób minimalizujący szkodliwe oddziaływanie na środowisko.</p> <p><i>Gospodarka ściekowa</i></p> <p>Dokument referencyjny nie określa, jaka ilość wytwarzanych ścieków może być uznana za BAT w zakresie gospodarowania ściekami, określa jedynie zasady postępowania, jakim powinny być poddane ścieki. Dokument referencyjny nie narzuca również zasad postępowania ze ściekami, które byłyby bardziej rygorystyczne niż wynikające z polskiego prawa wodnego zgodnie, z którym wprowadzający ścieki do wód lub do ziemi są obowiązani zapewnić ochronę wód przed zanieczyszczeniem, w szczególności przez budowę i eksploatację urządzeń służących tej ochronie, a tam, gdzie jest to celowe, powtórne wykorzystanie oczyszczonych. Wybór miejsca i sposobu wykorzystania albo usuwania ścieków powinien minimalizować negatywne oddziaływania na środowisko. Dokument referencyjny zezwala na zrzut ścieków do sieci ściekowej lokalnego operatora sieci kanalizacyjnej.</p>	<p>minimalizowane dzięki zastosowaniu wysokosprawnych, nowoczesnych urządzeń. Powstałe oleje odpadowe będą przekazywane do zagospodarowania specjalistycznym firmom.</p> <p>System gospodarowania odpadami w ramach BGS będzie realizowany zgodnie z zasadami opisanymi powyżej i w związku z tym będzie spełniał wymagania BAT.</p> <p>Ilość wytwarzanych ścieków w dużym stopniu zależy od zastosowanych technologii i w bezpośredni sposób wpływa na ilość wody zużywanej przez instalację (wodochłonność instalacji).</p> <p>W zakresie gospodarki ściekowej związanej z eksploatacją BGS będą spełnione wymagania BAT.</p>
---	---

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Z postępowania wynika, że nie wystąpi oddziaływanie instalacji poza teren, do którego operator posiada tytuł prawny, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań i nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 3c ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Pozwolenie zostało wydane na wniosek podmiotu podejmującego realizację inwestycji zgodnie art. 191a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przeprowadzona analiza wskazuje, że rozwiązania techniczne zastosowane w instalacji będą spełniać wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych. W Spółce funkcjonuje System Zarządzania co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Ponadto na podstawie wniosku uznano, że instalacja będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do wód i hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań dokumentów referencyjnych ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że spełnione będą wymogi wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Pozwolenie wygasa, jeżeli prowadzący instalację nie rozpoczął działalności objętej pozwoleniem w terminie dwóch lat od określonego w pozwoleniu dnia, od którego jest dopuszczalna emisja.

Opłata skarbową w wys. 2011,00 zł
uiszczoną w dniu 21.04.2011 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Pan Tadeusz Kępski
PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A .
Oddział Elektrociepłownia Rzeszów
ul. Ciepłownicza 8, 35-959 Rzeszów

2. OS-I- a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów