



RŚ.VI.EK.7660/62-4/09

Rzeszów, 2010-02-26

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego /Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm./,
- art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska /Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150/ w związku z § 2 ust.1 pkt. 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko /Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zm./,
- § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu /Dz.U. z 2008 Nr 47 poz. 281/,
- § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu /Dz.U. Nr 16 poz. 87/,

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27 listopada 2009r. (data wpływu 07 grudzień 2009r.) firmy Polimex - Mostostal S.A. Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych Ocynkownia Dębica, ul. Metalowców 25 w Dębicy, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 21 maja 2007r. znak: RŚ.IV-6618-53/1/06 udzielającej dla Polimex – Mostostal S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych;

o r z e k a m

Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 21 maja 2007r. znak: RŚ.IV-6618-53/1/06 udzielającą Polimex – Mostostal S.A. Zakładowi Zabezpieczeń Antykorozyjnych Ocynkownia Dębica w Dębicy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych w następujący sposób:

I.1. Punkty I.2.6. oraz I.3.3. otrzymują brzmienie :

„I.2.6. Neutralizator (oczyszczalnia) ścieków przemysłowych:

- część do oczyszczania wód popłucznych w obiegu zamkniętym – zbiornik do magazynowania ścieków ZP o pojemności 1,5 m³, komora neutralizacji KN o pojemności 1 m³, osadnik wtórny do sedymentacji osadu OPK o pojemności 21,8 m³, zbiornik ścieków podczyszczonych ZPN o pojemności 2 m³; oczyszczone ścieki ze zbiornika ZPN zawracane będą za pomocą pompy do wanny płuczającej do hali ocynkowni;
- część do oczyszczania ścieków, pochodzących z rozlewów z hali, mycia wanien, płuczki studzącej, roztworu z absorbera itp. – zbiornik do magazynowania ścieków ZU o pojemności 33,5 m³, reaktor do neutralizacji ścieków R o pojemności 5,5 m³, zbiornik ścieków podczyszczonych i filtratu z prasy ZF o pojemności 20 m³, filtr piaskowo – antracytowy o przepustowości 5 m³/h,
- instalacja do odwaniania osadów - zbiornik osadów ZO o pojemności 20 m³, prasa filtracyjna do odwadniania osadów po neutralizacji o wydajności 30 kg/h, suszarka osadów ogrzewana spalinami z ogrzewania pieca cynkowniczego.”

„ I.3.3. Przebieg procesu oczyszczania ścieków i wód popłucznych z instalacji w neutralizatorze (oczyszczalni).

1) Oczyszczanie ścieków popłucznych (wody popłuczne z wanny)

- wstępne utlenienie żelaza w zbiorniku ZP,
- korekta pH w komorze neutralizacji KN, przy użyciu wodorotlenku sodowego ; wytrącanie wodorotlenków żelaza i cynku,
- dozowanie polielektrolitu i flokulacja,
- oddzielenie osadu i gromadzenie go w zbiorniku osadu ZO
- odprowadzenie wody obiegowej do zbiornika ZPN, skąd będzie przepompowywana do linii cynkowniczej,

2) Oczyszczanie pozostałych ścieków z zakładu prowadzone będzie w sposób cykliczny w reaktorze R (będą gromadzone w zbiorniku uśredniającym ZU) .

- wstępne utlenienie żelaza nadtlaniem wodoru przy pH 3-3,5 przez minimum 45 minut, z okresowym mieszaniem,
- korekta pH w komorze neutralizacji KN, przy użyciu wodorotlenku sodowego ; wytrącanie wodorotlenków żelaza i cynku,
- dozowanie polielektrolitu i flokulacja, następnie minimum 2 godzinna sedymentacja,
- po sedymentacji jeśli ilość osadu będzie poniżej poziomu spustu wody nadosadowej, nastąpi spust wody nadosadowej, a następnie przepompowanie osadu do zbiornika ZO.

Ścieki oczyszczone ze zbiornika filtratu będą kierowane na filtr piaskowy i stąd dalej do kanalizacji. Osady będą odwadniane na prasie, a odsącz kierowany będzie do zbiornika filtratu.”

I.2. W punkcie II 1.1. w Tabeli nr 1 wiersze o Lp.11 i L.p.12 otrzymują brzmienie:

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
11.	E-Z/2	Zbiornik ze stężonym kwasem solnym	chlorowodór	0,0038
12.	E-Z/3	Zbiornik ze stężonym kwasem solnym	chlorowodór	0,0003

I.3. W punkcie II.1.2 w miejsce wyrazów „chlorowodór 0,32 Mg/rok” wprowadzam wyrazy „chlorowodór 0,356 Mg/rok” oraz skreślam wyrazy „kwas solny 0,036 Mg/rok”.

I.4. W punkcie II.4.1 Tabela nr 3 otrzymuje brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce wytwarzania odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Hala ocynkowni – wanny do trawienia	500
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Hala ocynkowni – wanny do odtłuszczania	250
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Hala ocynkowni Magazyn wyrobów gotowych	5,0
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Hala ocynkowni, magazyn wyrobów gotowych	5,0
5.	16 02 03*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte lampy fluorescencyjne i wyładowcze).	Teren zakładu	0,2
Odpady inne niż niebezpieczne				
6.	11 05 01	Twardy cynk	Wanna cynkownicza	250
7.	11 05 02	Popiół cynkowy	Wanna cynkowni	250

			cza	
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	Rozformowanie wsadów , magazyn wyrobów gotowych	400
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Teren zakładu	0,5
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Teren zakładu	4,0
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Teren zakładu	8,0
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery)	Teren zakładu	0,5
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery z drukarek)	Teren zakładu	0,25
14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.	Neutralizator (oczyszczalnia ścieków)	100

I.5. W punkcie **II.4.2** w Tabeli nr 4 wiersz o **Lp. 11** otrzymuje brzmienie, po wierszu Lp.11 i dodaję wiersze o **Lp.12,13,14.**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpad	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R14
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery)	R4, R14
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery z drukarek)	R4, R14
14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.	R4,R14,D5

I.6. Tabela nr 8 w punkcie III.4.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami zbiornikach z tworzyw sztucznych o pojemności 30 m ³ posadowionych na chemoodpornej tacy w Magazynie Kwasu.
2.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami zbiornikach z tworzyw sztucznych o pojemności 30 m ³ posadowionych na chemoodpornej tacy w Magazynie Kwasu.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np.szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, szczelnych pojemnikach metalowych lub kontenerach w hali ocynkowni.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone .	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, szczelnych pojemnikach metalowych w hali rozformowania.
5.	16 02 03*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte lampy fluorescencyjne i wyładowcze).	Odpady magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu magazynowym.
Odpady inne niż niebezpieczne			
6.	11 05 01	Twardy cynk	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, metalowych pojemnikach lub kontenerach w zamkniętym pomieszczeniu obok hali Magazynu Wyrobów Gotowych.
7.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, zakrytych metalowych pojemnikach w pomieszczeniu obok hali Magazynu Wyrobów Gotowych.
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	Odpady magazynowane będą w opisanym kodem, metalowym kontenerze znajdującym się na placu obok hali Magazynu Wyrobów

			Gotowych.
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami wydzielonym miejscu w Magazynie Wapna.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami workach typu big-bag lub w metalowych pojemnikach w wydzielonym miejscu Hali Przyjęcia Konstrukcji.
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą w opisanym kodem pojemniku na utwardzonym terenie obok hali Magazynu Wyrobów Gotowych.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery)	Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu przy hali formowania.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery z drukarek)	Zużyte tonery oddawane będą bezpośrednio przy zakupie, bez magazynowania.
14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.	Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, zamkniętych metalowych pojemnikach pod wiatą obok Magazynu Kwasu.

I.7. W punkcie V.1. Tabela nr 9 otrzymuje brzmienie:

L.p.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MW/rok	2000
2.	Woda: - na cele technologiczne - na cele socjalno-sanitarne	m ³ /rok	5 400 1 600
3.	Gaz ziemny	m ³ /rok	1.000.000
4.	Gaz propan-butan	m ³ /rok	6,0
5.	Olej napędowy	dm ³ /rok	20 000
3.	Cynk elektrolityczny	Mg/rok	1 500
4.	Stop cynku ZnAl	Mg/rok	25
5.	Środek zwilżająco-aktywujący do topnika	Mg/rok	1,0
6.	Drut stalowy	Mg/rok	200
7.	Nikiel proszek	Mg/rok	2,25
8.	Kwas solny 36%	Mg/rok	417
9.	Środki odtłuszczające	Mg/rok	8,5
10.	Chlorek cynku rozt. 50%	Mg/rok	70
11.	Chlorek amonu	Mg/rok	17
12.	Wapno hydratyzowane	Mg/rok	2,0
13.	Inhibitory trawienia	Mg/rok	1,2

14.	Nadtlenek wodoru 30%	Mg/rok	6,0
15.	Farba z pyłem cynkowym	Mg/rok	3,5
16.	Cynk + aluminium	Mg/rok	3,5
17.	Wodorotlenek sodu , roztwór 50%	Mg/rok	80
18.	Wodorotlenek sodu (soda kaustyczna stała)	Mg/rok	3,5
19.	Polielektrolit	Mg/rok	0,3
20.	Chloran sodu	Mg/rok	0,7

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia z dnia 27 listopada 2009r (data wpływu 07 grudzień 2009r) firma Polimex - Mostostal S.A. Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych Ocynkownia Dębica, ul. Metalowców 25 w Dębicy, wystąpiła z wnioskiem do Marszałka Województwa Podkarpackiego w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 21 maja 2007r. znak: RŚ.IV-6618-53/1/06 udzielającej dla Polimex – Mostostal S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu A, pod numerem 2009/A/0185.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Główną przyczyną wprowadzenia zmian jest modernizacja neutralizatora ścieków przemysłowych. Metoda oczyszczania ścieków pozostała niezmienną tzn. neutralizacja (zobojętnianie) i wytrącanie żelaza i cynku w postaci osadów wodorotlenku cynku i wodorotlenku żelaza. Do neutralizacji zastosowano 50 % roztwór wodorotlenku sodu. Zrezygnowano z neutralizacji wapnem. Zastosowano automatyczne dozowanie czynników chemicznych tj. wodorotlenek sodu, nadtlenu wodoru, polielektrolitu. Automatyczna kontrola parametrów neutralizacji zapewnia większe bezpieczeństwo przebiegu procesu i optymalne zużycie czynników chemicznych.

Wprowadzone zmiany skutkują koniecznością weryfikacji zapisów punktu **I.2.6** oraz **I.3.3.** decyzji, które przedstawiają istotne parametry instalacji oczyszczania ścieków i wód popłucznych oraz zachodzące w niej procesy.

Ponadto w punktach **II.1.1** oraz **II.1.2** skorygowano nazwę substancji zanieczyszczających wprowadzanych do środowiska z „kwas solny” na „chlorowodór”.

Jednocześnie wnioskodawca wystąpił o zmiany w zakresie ilości wytwarzanych odpadów oraz zużytych surowców i materiałów. Po przeanalizowaniu maksymalnych rocznych ilości zużywanej energii, surowców i materiałów stosowanych w procesie cynkowania ogniowego oraz rocznych ilości wytwarzanych odpadów wprowadzono zmiany w pozwoleniu w przedmiotowym zakresie. Pozwolenie zintegrowane wydane w 2007r. obejmowało rzeczywiste dane z lat 2005 i I połowy 2006r., z okresu wprowadzania zmian w technologii. Konsekwencją było niedoszacowanie zużycia surowców, materiałów i wytwarzanych odpadów o czym świadczy przedstawiona analiza roczna z ostatnich lat.

Uszczegóławiając korekty dotyczyły:

- zwiększenia wytwarzanych ilości odpadów określonych w punkcie **II.4.1** decyzji, uwzględnienie nowych odpadów o kodach : 15 01 03 (8,0 Mg/rok); 16 02 14 (0,5 Mg/rok); 16 02 16 (0,25 Mg/rok);
- uwzględnienia w **II.4.2** dodatkowych odpadów (o których mowa powyżej) w kwestii dalszego sposobu postępowania z nimi;
- modyfikacji punktu **III.4.1** w zakresie doprecyzowania miejsc magazynowania odpadów;
- zmiany punktu **V.1** w zakresie rodzaju i ilości wykorzystanej energii, materiałów i surowców i paliw; skorygowano tabele o dodatkowe surowce i paliwa, które pomimo stosowania nie zostały uwzględnione w pierwotnej decyzji tj. gaz ziemny, gaz propan-butan, olej napędowy, wprowadzono nowe tj. wodorotlenek sodu roztwór 50% oraz soda kaustyczna stała), polielektrolit, chloran sodu; usunięto topnik, tlenek cynku ze względu na rezygnację ze stosowania tego typu preparatów.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie zmian w technologii, zmian w emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik ustalono, że zmiany te:

- nie powodują zmian w sposobie funkcjonowania instalacji,
 - nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko,
 - nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik określonych w dokumentach referencyjnych.
- Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska i dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 253,00 zł.
uiszczoną w dniu 07-12-2010r
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
ROLNICTWA I ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Polimex - Mostostal S.A. Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych
Ocynkownia Dębica,
ul. Metalowców 25
2. RŚ.VI. a/a

Do wiadomości:

1. Polimex - Mostostal S.A.
Dział Ochrony Środowiska
ul. Terespolska 12, 08-110 Siedlce
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów