



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

RŚ-VI.7222.29.1.2011.DW

Rzeszów, 2011-03-22

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.);
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku KOELNER Łańcucka Fabryka Śrub Sp. z o.o. w Łańcucie z dnia 31 stycznia 2011r., znak: NJP/13/2011 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 kwietnia 2007r., znak ŚR.IV-6618/17/3/07, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/24-5/08, z dnia 4 maja 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/36-3/10 udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów śrubowych przy wykorzystaniu powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o łącznej pojemności wanień procesowych 163,38 m³ oraz wykorzystaniu metod mechanicznych o max wydajności 52 000 Mg.

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 kwietnia 2007r., znak ŚR.IV-6618/17/3/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/24-5/08 oraz z dnia 4 maja 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/36-3/10 udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów śrubowych przy wykorzystaniu powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o łącznej pojemności wanień procesowych 163,38 m³ oraz wykorzystaniu metod mechanicznych o max wydajności 52 000 Mg, w następujący sposób:

I.1. Tabela 5 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa Odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i źródła powstawania odpadów
1.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	0,6	Odpady będą powstawać w procesie hartowania narzędzi na wydziale remontowo-narzędziowym
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące – kwas solny	1 350,0	Odpady będą powstawać w procesie wytrawiania walcówki w kwasie solnym na wydziale trawialni
3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	36,0	Osad powstawać będzie w procesie fosforowania
4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	30,0	Szlamy powstawać będą w procesie obróbki galwanicznej na wydziale pokryw ochronnych
5.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	56,0	Szlamy powstawać będą w procesie odolejania ścieków alkalicznych w oczyszczalni ścieków
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	450,0	Odpadowe oleje powstawać będą w procesach eksploatacji maszyn i urządzeń w Zakładzie
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1,5	Opakowania po zużytej soli hartowniczej z wydziału narzędziowni
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Ubrania robocze, szmaty, tkaniny, sorbenty itp. zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,5	Lampy rtęciowe i sodowe z wymiany w Zakładzie

10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,0	Odpady powstawać będą w wyniku eksploatacji wózków transportu wew. w Zakładzie
11.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Okładziny piecowe powstawać będą na wydziale remontowo-narzędziowym (wymurówki z pieców)
12.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	10,0	Zaolejony gruz z remontów, powstający przy pracach rozbiórkowych
13.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	1,0	Odpady powstające w wyniku remontów oraz rozbiórki instalacji
Suma			1 952,1	

I.2. Tabela 6 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Miejsce i źródła powstawania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	500	Złom stalowy powstający na wydziałach podczas kształtowania plastycznego wyrobów (braki) oraz podczas produkcji narzędzi.
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie	4,0	Zużyte ściernice ze szlifierek
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,5	Magazyn opakowań
4.	15 01 02	Opakowania tworzyw sztucznych	0,5	Folia opakowaniowa w magazynie wyrobów
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	67,0	Palety i drewno opakowaniowe powstawać będzie w trakcie pakowania wyrobów.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	120,0	Ubrania robocze, szmaty, tkaniny, sorbenty itp. niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi powstające w Zakładzie

7.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	Zużyte opony pochodzące z eksploatacji urządzeń transportu wewnętrznego w Zakładzie
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,0	Złom z maszyn
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery, kartridże)	0,3	Zużyte tonery, kartridże z drukarek użytkowanych w Zakładzie
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,003	Zużyte baterie z mierników i przyrządów pomiarowych
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,005	Zużyte baterie z mierników i przyrządów pomiarowych
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,1	Zużyte katalizatory powstawać będą podczas obróbki galwanicznej wyrobów.
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	30,0	Gruz mieszany powstający przy remontach i rozbiórkach.
14.	17 02 02	Szkło	0,5	Odpad powstawać będzie podczas remontów i modernizacji obiektów budowlanych
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,5	Wióra z toczenia, druty i uzwojenia z przewijania silników elektrycznych
16.	17 04 05	Żelazo i stal	4000,0	Złom stalowy powstawać będzie w wyniku obróbki plastycznej, produkcji i naprawy urządzeń oraz obróbki cieplnej i mechanicznej.
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,5	Odpad powstawać będzie podczas remontów i napraw urządzeń i instalacji elektrycznych
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	3,5	Piasek osadzony w studzienkach kanalizacyjnych na terenie Zakładu

19.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1600,0	Osady powstające w oczyszczalni ścieków.
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	4,0	Osad powstawać będzie po płukaniu filtrów
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,0	Odpad powstawać będzie podczas remontów i napraw urządzeń i instalacji hydraulicznych
Suma			6 539,408	

I.3. Tabela 12 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	Szczelne, podwójne worki foliowe oznaczone nazwą i kodem odpadu na drewnianych paletach ustawionych na betonowej posadzce w magazynie zużytych soli hartowniczych.
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące – kwas solny	Zbiornik zużytego kwasu o pojemności 19 m ³ oznaczony nazwą i kodem odpadu, w budynku trawialni (przed absorberem wodnym).
3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	Kontenery oznaczone nazwą i kodem odpadu w magazynie w hali trawialni.
4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Beczki oznaczone nazwą i kodem odpadu, ustawione na szczelnej powierzchni (betonowa posadzka) w magazynie osadów niebezpiecznych.
5.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Beczki oznaczone nazwą i kodem odpadu, ustawione na betonowej posadzce w magazynie osadów niebezpiecznych.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne zbiorniki oznaczone nazwą i kodem odpadu, zlokalizowane na terenie oczyszczalni ścieków przemysłowych.

7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Na drewnianych paletach ustawionych na betonowej posadzce w magazynie zużytych soli hartowniczych w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych workach z tworzywa sztucznego oraz kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu na szczelnej nawierzchni (posadzka betonowa) w magazynie odpadów.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Pudła kartonowe ustawione na paletach drewnianych oznaczonych nazwą i kodem odpadu, usytuowane na szczelnym podłożu w magazynie zużytych lamp obok wydziału remontowo-narzędziowego.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Bezpośrednio odbierane przez firmę obsługującą wózki widłowe w zakładzie, niemagazynowane.
11.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Szczelne, podwójne worki foliowe oznaczone nazwą i kodem odpadu, na drewnianych paletach ustawionych na betonowej posadzce w magazynie zużytych soli hartowniczych.
12.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Luźna hałda na betonowej posadzce oznaczona nazwą i kodem odpadu w pld.-zach części zakładu na zapleczu magazynowo - gospodarczym
13.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Kontener oznaczony nazwą i kodem odpadu.

I.4. Tabela 13 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 13

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Kontenery oznaczone nazwą i kodem odpadu przykryte plandekami w wyznaczonych miejsca przy wydziałach produkcyjnych.
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie	Pojemnik znajdujący się w wydziale remontowym w miejscu oznaczonym kodem i nazwą odpadu.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kontener oznaczony nazwą i kodem odpadu przy magazynie odpadów.
4.	15 01 02	Opakowania tworzyw sztucznych	Kontener oznaczony nazwą i kodem odpadu przy magazynie odpadów.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Bezpośrednio na utwardzonym podłożu oznaczonym kodem i nazwą odpadu w zachodniej części zakładu obok budynku pompowni.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W szczelnych workach plastikowych oraz kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu na szczelnej nawierzchni (posadzka betonowa) w magazynie odpadów.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Bezpośrednio odbierane przez firmę obsługującą wózki widłowe w zakładzie, niemagazynowane.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Bezpośrednio na utwardzonym podłożu oznaczone kodem i nazwą odpadu na placu składowym obok kotłowni lub w magazynku TI.
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery, kartridże)	Pudełka kartonowe umieszczone w Magazynie Pomocniczym oznaczone nazwą i kodem odpadu.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Pojemnik oznaczony nazwą i kodem odpadu w Laboratorium Pomiarowym.
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemnik oznaczony nazwą i kodem odpadu w magazynku działu informatycznego .
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Beczki oznaczone kodem i nazwą odpadu, ustawione na betonowej posadzce pod zadaszeniem na terenie oczyszczalni ścieków.

13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Luźna hałda na betonowej posadzce oznaczona tabliczką z nazwą i kodem odpadu w pld .- zach części zakładu na zapleczu magazynowo-gospodarczym.
14.	17 02 02	Szkło	Kontenery w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu na placu w pld.- zach. części zakładu.
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Kontener oznaczony nazwą i kodem odpadu w wyznaczonych miejscach na wydziale remontowym i elektrycznym.
16.	17 04 05	Żelazo i stal	Kontenery oznaczone nazwą i kodem odpadu w wyznaczonych miejscach przy wydziałach produkcyjnych.
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Kontener lub paleta oznaczona kodem i nazwą odpadu w budynku gospodarczym w pln.- wsch. części zakładu.
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Piasek usuwany ze studzienek nie magazynuje się - wywożony będzie przez specjalistyczne firmy bezpośrednio po ich oczyszczeniu.
19.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Luźna pryzma w boksie przy prasie filtracyjnej oznaczonym nazwą i kodem odpadu w budynku oczyszczalni ścieków.
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	W betonowym boksie oznaczonym nazwą i kodem odpadu obok oczyszczalni ścieków.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Kontener oznaczony nazwą i kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów.

I.5. Tabela 14 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Sposób gospodarowania
1.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	D10
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące – kwas solny	R6, R14

3.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforowania	D 10
4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	D10
5.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	D10
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	D10
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R14
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	R4, R14
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R14
11.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	D10
12.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	R14
13.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	D5

I.6. Tabela 15 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny	Sposób gospodarowania
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R14
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie	R14
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R14
4.	15 01 02	Opakowania tworzyw sztucznych	R14

5.	15 01 03	Opakowania z drewna	R14
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R14
7.	16 01 03	Zużyte opony	R14
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R14
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (zużyte tonery, kartridże)	R14
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne	R14
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R14
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	R8, R14
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14
14.	17 02 02	Szkło	R14
15.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R14
16.	17 04 05	Żelazo i stal	R14
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R14
18.	19 08 02	Zawartość piaskowników	R14
19.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	R15
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	D5
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	D10

I.7. Obmawiam żądania wniosku w zakresie rozszerzenia posiadanego pozwolenia o wytwarzanie odpadów o kodzie 08 02 01 – Odpady proszków powlekanych.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 31 stycznia 2011r., znak: NJP/13/2011 KOELNER Łańcucka Fabryka Śrub Sp. z o.o., ul. Podzwierzyniec 41, 37-100 Łańcut zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 kwietnia 2007r., znak: ŚR.IV-6618/17/3/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/24-5/08 oraz z dnia 4 maja 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/36-3/10 udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów śrubowych przy wykorzystaniu powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o łącznej pojemności wani procesowych 163,38 m³ oraz wykorzystaniu metod mechanicznych o max wydajności 52 000 Mg.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach pod numerem 2011/A/0045.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonująca w Spółce instalacja do produkcji wyrobów śrubowych została zakwalifikowana zgodnie z pkt. 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wani procesowych przekracza 30 m³.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz.U. Nr 257 poz. 2573 ze zm.) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

W Spółce zmieniony został sposób magazynowania odpadu o kodzie 19 08 14 (szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13). Zmieniono miejsca magazynowania niektórych odpadów oraz w związku z prowadzonymi pracami modernizacyjnymi i remontowymi na terenie Zakładu zidentyfikowane zostały nowe rodzaje odpadów. Ponadto likwidacja starej linii do trawienia walcówki opartej na kwasie siarkowym spowodowała, że nie będzie powstawał już odpad o kodzie 06 01 99 (inne nie wymienione odpady). W związku z powyższym zmniejszyła się ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o 2,90 % oraz zwiększyła ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o 0,51 %.

Nie uwzględniono żądania wniosku dotyczącego włączenia odpadów o kodzie 08 02 01 (odpady proszków powlekających) w zakres posiadanego pozwolenia zintegrowanego, a wytwarzanego na terenie lakierni, która jako instalacja niewymagająca pozwolenia zintegrowanego została objęta oddzielnym pozwoleniem na emisje gazów i pyłów do powietrza z dnia 31 października 2008r.,

znak:RŚ.VI.BA.7661/15-1/08. W związku z powyższym zarządzający instalacją winien uzyskać oddzielne pozwolenie na wytwarzanie odpadów dla instalacji lakierni.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik ustaliłem, że ww. zmiany nie powodują istotnych zmian w sposobie funkcjonowania instalacji i nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, oraz nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów określonych w dokumentach referencyjnych.

Zachowane są również standardy jakości środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 2.02.2011r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
ROLNICTWA I ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. KOELNER Łańcucka Fabryka Śrub Sp. z o. o.
ul. Podzwierzyniec 4, 37-100 Łańcut
- 2.RŚ.VI. a/a

Do wiadomości:

- 1.Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
- 2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów