



WOJEWODA PODKARPACKI

35-959 Rzeszów, skr. poczt. 297
ul. Grunwaldzka 15

Rzeszów, 2006-02-01

ŚR.IV-6618-11/05

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
- art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 205, art. 211 w związku z art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.);
- art. 45a ustawy z dnia 18 lipca 2001r. - Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229 z późn. zm.);
- ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.);
- §2 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.);
- pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055);
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),
- §5 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181);

- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12),
- § 2 ust. 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842),
- § 2 ust. 1 i § 4 ust. 2, § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206);

po rozpatrzeniu wniosku Raf-Energia Sp. z o.o., ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, wniosku z dnia 29.09.2005r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MW_t zlokalizowanej na terenie należącym Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A., ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze,

orzekam:

Udzielam Raf-Energia Sp. z o.o., ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 68,7 MW_t zlokalizowanej na terenie należącym do Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A., ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze i ustalam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Instalacja elektrociepłowni eksploatowana przez Raf-Energia Sp. z o.o. jest podstawowym źródłem produkcji energii elektrycznej i ciepłej, dostarczanej do sieci energetycznej oraz ciepłej eksploatowanej przez Rafinerię Nafty JEDLICZE SA. Instalacja składa się z jednego ciągu technologicznego oraz placu składowego na miał węglowy.

I.1. Parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W elektrociepłowni będą pracowały następujące podstawowe urządzenia:

I.1.1. Jeden kocioł typu OOG32 opalany olejem opałowym lub gazem ziemnym bądź ich mieszanką wyposażony w dwa palniki olejowo-gazowe firmy OILON. Parametry charakterystyczne kotła i palników:

- a/ moc cieplna kotła – 27,7 MW,
- b/ wydajność palnika gazowego – 1500 Nm³/h,
- c/ wydajność palnika olejowego – 1350 kg/h,
- d/ wydajność cieplna palnika – 16,0 MW,
- e/ sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,0 %,
- f/ sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 90,0 %.

I.1.2. Turbina typu LANG pracująca w skojarzeniu z kotłem typu OOG32 o parametrach:

- a/ moc – 2680 kW,
- b/ obroty – 3000 l/min.

I.1.3. Trzy kotły typu OD-16 opalane olejem opałowym oraz gazem ziemnym, każdy wyposażone w palnik olejowo-gazowy. Parametry charakterystyczne kotłów i palników:

- g/ moc cieplna kotła – 9,0 MW,
- h/ wydajność palnika gazowego – 1200 Nm³/h,
- i/ wydajność palnika olejowego – 1000 kg/h,
- j/ sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,2 %,
- k/ sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 91,4 %.

I.1.4. Dwa kotły typu ORp-6 opalane miałem węglowym wyposażone w ruszty taśmowe narzutowe. Parametry charakterystyczne kotłów i rusztów:

- a/ moc cieplna kotła – 3,454 MW,
- b/ wydajność kotła max. – 5,4 Mg pary/h,
- c/ powierzchnia rusztu 4,06 m²,
- d/ sprawność kotła – 83,0 %.

I.1.5. Plac składowy mialu węglowego o powierzchni 2500 m², z którego wody opadowe oraz ze zraszania mialu będą odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej poprzez studnie osadcz.

I.1.6. Plac składowy żużla o powierzchni 150 m², z którego wody opadowe oraz ze zraszania żużla wraz ze ściekami z procesu odżużlania na mokro odprowadzane będą do dwóch osadników radialnych o łącznej pojemności 150 m³.

I.1.7. Zbiornik oleju opałowego o pojemności 380 m³ dla kotła OOG32 posadowiony w obmurowaniu na tacy iłowej.

I.1.8. Dwa zbiorniki oleju opałowego o pojemności 68m³ każdy dla kotłów OD-16, posadowione na tacach iłowych.

I.2. Instalacja będzie działała w oparciu o spalanie:

- węgla kamiennego o minimalnej wartości opałowej $Q_i = 20,0$ MJ/kg, maksymalnej zawartości siarki całkowitej 0,5 % i maksymalnej zawartości popiołu 9 % lub o minimalnej wartości opałowej $Q_i = 24,0$ MJ/kg, maksymalnej zawartości siarki całkowitej 0,6 % i maksymalnej zawartości popiołu 9 % ,
- dwóch rodzajów oleju opałowego ciężkiego o minimalnych wartościach opałowych $Q_i = 40,2$ MJ/kg i $Q_i = 39,9$ MJ/kg, maksymalnej zawartości siarki do dnia 31.12.2006 r. - 1,5 % a po 01.01.2007 r. o maksymalnej zawartości siarki - 1,0%,
- gaz ziemny o minimalnej wartości opałowej $Q_i = 34,3$ MJ/m³.

I.3. Warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych.

Tabela Nr 1

Wariant	Czas pracy	Praca kotła
I	300	OOG32
		OD-16
		OD-16
		OD-16
II	1240	OOG32
		OD-16
		OD-16
		ORp-6
III	250	OOG32
		OD-16
		OD-16
		OD-16
		ORp-6
IV	1582	OOG32
		OD-16
		OD-16
V	2480	OOG32
		OD-16
		ORp-6
VI	492	OOG32
		ORp-6

VII	250	OD-16
		OD-16
VIII	420	OD-16
		ORp-6
IX	150	OOG32
		OD-16
X	482	OD-16
		OD-16
		ORp-6
XI	200	OOG32
XII	150	OOG32
		OD-16
XIII	300	OD-16
XIV	464	OD-16
		ORp-6

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów.

Tabela Nr 2

Wariant pracy	Źródło emisji	Rodzaj stosowanego paliwa	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/m ³]		
				Rodzaj substancji zanieczyszczających	do 31.12.2006r.	od 1.01.2007r.
I	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
				pył	50	50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
II	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
				pył	50	50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
II				pył	50	50
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
				pył	50	50
	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
II				ditlenek azotu	450	450
				pył	50	50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki	2550	1700
				ditlenek azotu	450	450
				pył	50	50
II	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki	35	35
				ditlenek azotu	300	300
				pył	5	5
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki	1500*	1500*
				ditlenek azotu	400*	400*
II				pył	630*	630*

	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1814 410 92	1383 410 92
III	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1895 423 87	1432 423 87
IV	OOG32	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 5 300	35 5 300
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	938 268 23	691 268 23
V	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2209 445 110	1681 445 110
VI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2168 405 127	1671 405 127

VII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1190 350 28	867 350 28
VIII	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 4% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1895 435 243	1641 435 243
IX	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
X	OD-16	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 3,6% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1114 380 144	978 380 144
XI	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
XII	OOG32	Olej opałowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	2550 450 50	1700 450 50
	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5
	Emisja z emitora E przy 3% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1784 414 40	1295 414 40
XIII	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5

XIV	OD-16	Gaz ziemny	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	35 300 5	35 300 5
	ORp-6	Miał węglowy	E	ditlenek siarki ditlenek azotu pył	1500* 400* 630*	1500* 400* 630*
	Emisja z emitora E przy 3,6% O ₂			ditlenek siarki ditlenek azotu pył	469 330 190	469 330 190

* Dopuszczalna wielkość emisji przy zawartość 6% tlenu w gazach odlotowych

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną roczną wielkość emisji gazów i pyłów z instalacji.

Tabela Nr 3

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Mg / rok
1	ditlenek siarki	- do dnia 31.12.2006r. – 696,39 - od dnia 01.01.2007r. – 464,26
2	ditlenek azotu	304,20
3	pył ogółem	46,565

II.1.3. Nie ustaląm dopuszczalnej ilości wprowadzanego do powietrza tlenu węgla.

II.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w instalacji.

II.2.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela Nr 4

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Mg/rok
1	13 08 99*	Osady z dna zbiorników oleju opałowego	25
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	7
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1
4	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3

II.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 5

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Mg/rok
1	10 01 01	Żużle , popioły paleniskowe i pyły z kotłów	700
2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1
3	15 02 03	Materiały filtracyjne , tkaniny do wycierania i ubrania robocze inne niż wymienione w 15 02 02	1
4	16 01 03	Zużyte opony	0,10
5	17 04 05	Żelazo i stal	35
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego ,odpadowych materiałów ceramiczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	30

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny zabudowy mieszkaniowej zlokalizowane w kierunku północnym i północno-zachodnim poza granicami instalacji:

- dla pory dnia (w godzinach 6.00 do 22.00) 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) 45 dB(A).

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

III.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Tabela Nr 6

Warianty pracy instalacji	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1	2	3	4	5	6	7
I	E	65,0	2,6	5,77	440	300
II				5,30	440	1240
III				6,24	440	250
IV				4,83	440	1582
V				4,35	440	2480
VI				3,41	440	492
VII				1,90	440	250
VIII				1,41	440	420
IX				3,88	440	150
X				2,36	440	482
XI				2,94	440	200
XII				1,90	440	150
XIII				2,94	440	300
XIV				1,41	440	464

III.2. Charakterystyka techniczna urządzeń ochrony powietrza.

Tabela Nr 7

Rodzaj urządzenia	Łączna skuteczność układu odpylania
Układ baterii multicyklonów osiowych typu SMP-913 i odpylacza cyklonowego	95%
Układ baterii multicyklonów osiowych typu SMP-913 i odpylacza cyklonowego	95%

III.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.

III.3.1. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

III.3.1.1. Opady niebezpieczne.

Tabela Nr 8

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1	13 08 99*	Osady z dna zbiorników oleju opałowego	Magazynowane będą w szczelnej, przewoźnej, stalowej skrzyni usytuowanej w pobliżu czyszczonego zbiornika skąd będą odbierane przez odbiorców
2	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone będą w szczelnych beczkach metalowych w magazynku podręcznym i odbierane przez odbiorców posiadających odpowiednie zezwolenia.
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte	Gromadzone będą w szczelnych workach w miejscu ich powstawania i magazynowane w magazynku

		w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszcz. substancjami niebezpiecznymi	podręcznym na wschód od miejsca magazynowania zużła skąd okresowo będą odbierane przez odbiorców
4	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą oddawane przy zakupie nowych (wymiana) bądź magazynowane w pomieszczeniu warsztatu.

III.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 9

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Odpad będzie gromadzony na utwardzonym placu przy EC od strony południowo-wschodniej skąd odbierany jest przez odbiorców zewnętrznych oraz wykorzystywany na potrzeby własne.
2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą gromadzone w szczelnych workach w miejscu ich powstawania i magazynowane w magazynku podręcznym w budynku EC.
3	15 02 03	Materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania robocze inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą pakowane do szczelnych worków w miejscu ich powstawania i magazynowane w magazynku podręcznym w budynku EC.
4	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w magazynku podręcznym w budynku EC.
5	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane na wydzielonym placu przy budynku elektrociepłowni skąd odbierane będą przez odbiorców zewnętrznych oraz wykorzystywane na potrzeby własne.
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych nie zawierających substancji niebezpiecznych	Odpady będą magazynowane w miejscu ich powstawania skąd odbierane będą przez odbiorców zewnętrznych oraz wykorzystywane na potrzeby własne.

III.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

III.3.2.1. Opady niebezpieczne.

Tabela Nr 10

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Procesy gospodarowania odpadami
1	13 08 99*	Osady z dna zbiorników oleju opałowego	R 1, R 14, D 10
2	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	D 10
4	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	R 4, R12, R 14

III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 11

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Procesy gospodarowania odpadami
1	10 01 01	Żużle , popioły paleniskowe i pyły z kotłów	R 14

2	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R 14, D 10
3	15 02 03	Materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania robocze inne niż wymienione w 15 02 02	D 1, D 10
4	16 01 03	Zużyte opony	R 1, R 14
5	17 04 05	Żelazo i stal	R 4
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych nie zawierających substancji niebezpiecznych	R 14

III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami.

III.3.3.1. Prowadzona będzie selektywna zbiórka odpadów.

III.3.3.2. Odpady posiadające właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, będą przekazywane do odzysku.

III.3.3.3. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu odpadów oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające.

III.3.3.4. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie obsługi instalacji oraz w zakresie postępowania z powstającymi w niej odpadami.

III.3.2.5. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstające w wyniku eksploatacji instalacji, w procesie magazynowania będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych.

III.3.2.6. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

III.3.3.7. Drogi wewnątrzzakładowe, którymi odbywał się będzie transport odpadów będą oznakowanie i zabezpieczone.

III.3.3.8. Odpady będą segregowane i magazynowe w wyznaczonych miejscach magazynowania w celu zebrania odpowiedniej ilości, przed transportem do odzysku lub unieszkodliwiania.

III.3.3.9. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

III.3.3.10. Odpady transportowane będą:

- a/ w opakowaniach szczelnych zabezpieczających przed rozlaniem lub rozproszaniem,
- b/ samochodem ze szczelną skrzynią ładunkową, zabezpieczoną plandeką przed opadami atmosferycznymi.

III.3.3.11. Wytworzone odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.

III.3.3.12. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją obowiązującą w Zakładzie.

III.4. Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu:

Tabela Nr 13

Lp	Źródło emisji hałasu	Wysokość posadowienia źródła emisji h [m]	Maksymalny czas pracy w ciągu doby	
			dzień [h]	noc [h]
1	Wentylator ciągu spalin typu WPWD-90	1,7	16	8
2	Spychacz gąsienicowy typu DT-75	1,0	4	0

III.5. Ilość ścieków odprowadzanych z instalacji będzie wynosiła:

Tabela Nr 14

Lp.	Rodzaj ścieków	Zrzut ścieków [m ³ /rok]
1	Ścieki technologiczne	140 000

III.6. Najwyższe dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z instalacji:

Tabela Nr 15

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	200
2	chlorki	mg Cl/l	100
3	zawiesiny ogólne	mg/l	200

III.7. Najwyższe dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w wodach opadowych odprowadzanych z instalacji:

Tabela Nr 16

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1	Substancje ropopochodne	mg /l	50
2	zawiesiny ogólne	mg/l	200

IV. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

IV.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji.

Tabela Nr 17

Lp.	Cele poboru wody	Pobór wody [m ³ /rok]
1	Woda do celów technologicznych	850 000

IV.2. Ilość stosowanych surowców i materiałów.

IV.2.1. Ilość i jakość paliw podstawowych wykorzystywanych w instalacji:

Tabela Nr 18

Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Parametry paliwa
- miał węglowy	6554,2 Mg	- wartość opałowa minimalna: 20,0 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,5 % - zawartość popiołu: 9 % lub

		- wartość opałowa minimalna: 24,0 MJ/kg - zawartość siarki maksymalna: 0,6 % - zawartość popiołu: 9 %
- gaz ziemny	12580900 m ³	- wartość opałowa minimalna: 34,3 MJ/m ³
- olej opałowy ciężki	14720 m ³	- wartość opałowa min.: 40,2-MJ/kg - zawartość siarki max. od 1.01.2007r.: 0,9-1,0 % - zawartość siarki max. do 31.12.2006r.: 1,5%
- olej opałowy ciężki	14359 m ³	- wartość opałowa min.: 39,9 MJ/kg - zawartość siarki max. od 1.01.2007r.: 0,9-1,0 % - zawartość siarki max. do 31.12.2006r.: 1,5 %

IV.2.2. Ilość surowców wykorzystywanych w instalacji:

Tabela Nr 19

Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość
- tri-sodu fosforan 12 hydrat (Na ₃ PO ₄ * 12 H ₂ O)	1,1 Mg

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

V.1. Monitoring procesów technologicznych.

V.1.1. Kontrola procesu technologicznego prowadzona będzie w oparciu o system automatycznego sterowania procesami technologicznymi ze zwróceniem szczególnej uwagi na:

- poziom wody w zbiornikach zasilających,
- przepływ wody przez kocioł,
- temperaturę przed i za kotłem,
- podciśnienie w komorze paleniskowej,
- zawartość O₂ w spalinach z kotłów OOG32 i OD-16,
- zawartość CO₂ w spalinach z kotłów ORp-6,
- parametry wentylatorów - ciągu i podmuchu,
- temperaturę,
- ciśnienie,
- przepływ w sieci kanalizacyjnej.

V.1.2. Wskaźniki zużycia surowców i energii.

Tabela Nr 20

Rodzaj paliwa/energii/medium	Jednostka	Na jednostkę wyprodukowanej energii cieplnej (na 1GJ)
Energia elektryczna	kWh	5
Energia cieplna	GJ	0,12
Woda	m ³	1,22

Olej opałowy ciężki	Mg	0,030
Miał węglowy	Mg	0,066
Gaz ziemny	Nm ³	33,9

V.2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

V.2.1. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza.

V.2.2. Zakres monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z kotłów wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji.

V.2.3. Pomiary emisji winny być dokonywane odpowiednim sprzętem pomiarowym, w szczególności w zakresie emisji substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego.

V.3. Monitoring poboru wody.

V.3.1. Pobór wody do celów przemysłowych jest opomiarowany licznikami:

- wodomierz 5 (woda podawana na dekarbonizację),
- wodomierz 6 (woda na dopełnienie centralnego obiegu wody chłodniczej),
- zwężka 7 (woda zmiękczona dla potrzeb Raf Energii Sp. z o.o.),
- wodomierz 8 (woda zmiękczona dla potrzeb Rafinerii Nafty JEDLICZE SA).

V.3.2. Ilość wody dla przedmiotowej instalacji będzie równa ilości wody podawanej na dekarbonizację pomniejszoną o ilości wody: na dopełnienie centralnego obiegu wody chłodniczej i wody zmiękczonej dla rafinerii Nafty JEDLICZE SA oraz wody zmiękczone dla Raf-Energii Sp. z o.o.

V.4. Monitoring ścieków.

V.4.1. Punktem granicznym instalacji dla wprowadzania do obcych urządzeń kanalizacyjnych (wskazanymi na załączniku graficznym) będą:

- a/ dla ścieków sanitarno-bytowych - studzienka K-5,
- b/ dla ścieków deszczowych – studzienka: K-6,
- c/ dla ścieków przemysłowych - studzienki:
 - K-1 – ścieki z odsalania i odmulania kotłów OD16 i ORp6,
 - K-2 – ścieki z odsalania i odmulania kotła OOG32,
 - K-3 – ścieki z odżużlania kotłów ORp6,
 - K-4 – ścieki z odwadniania kanału dymowego.

V.4.2. Ilość ścieków przemysłowych ustalana będzie na podstawie pomiarów ilości zużywanej wody i równa będzie sumie zużytej wody i powracającego kondensatu z wymiennikowi, pomniejszona o ilość wody odprowadzanej z instalacji do odbiorców zewnętrznych.

V.4.3. Ścieki przemysłowe, ścieki opadowe z placu węglowego oraz ścieki sanitarno-bytowe odprowadzane będą do kanalizacji ogólnospławnej i oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Wnioskodawcę.

V.4.4. Jakość ścieków przemysłowych i wód opadowych będzie monitorowana poprzez badanie oznaczanie wskazanych w decyzji wskaźników w próbkach pobranych ze studzienek K-1 do K-6 – 1 raz w roku.

V.5. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

V.6. Pomiar emisji hałasu do Środowiska.

V.6.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej prowadzone będą w punktach pomiarowych:

- punkt zlokalizowany około 80 m od północnej granicy Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A. – przed budynkiem mieszkalnym, obok linii 110 kV – Nr 1.
- punkt zlokalizowany około 80 m za północną granicą Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A. , za torami linii kolejowej Zagórz-Stróże – na kierunku zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej kilkaset metrów na północ od linii kolejowej (za polami uprawnymi) – Nr 2.

V.6.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 13.

V.7. Sprawozdania z pomiarów przedkładać należy do właściwego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty wykonania pomiarów.

VI. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

W przypadku awarii automatycznego systemu sterowania procesami prowadzone będzie sterowanie manualne.

VII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii instalacji oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

VII.1. W przypadku wystąpienia awarii instalacji będzie prowadzone postępowanie zgodnie z planem opracowanym przez Zarząd Spółki.

VII.2. Ochrona przed awarią urządzeń i nadmierną emisją gazów i pyłów do powietrza.

VII.2.1. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego przebiegającego w kotłach ORp-6 pozwala na stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów skladowych w każdym kotle oddzielnie umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych i wyłączanie układu.

VII.2.2. W przypadku awarii układu odzūżlania kotłów możliwe będzie odzūżlanie ręczne poprzez zastosowanie podwójnych lejów spustowych zamykanych przesłoną.

VII.3. Ochrona gruntu i wód:

VII.3.1. Zbiorniki magazynowe oleju opałowego posadowione będą w obmurowaniach w iłowych tacach ochronnych zapewniających przechwycenie ewentualnych zanieczyszczeń olejowych do wód podziemnych i powierzchniowych.

VII.3.2. Pompownie oleju opałowego zlokalizowane będą na płycie betonowej lub w stalowych misach przeciwrozlewczych. W przypadku rozszczelnienia układu pompowego zamykany będzie niezwłocznie napływ oleju ze zbiorników a olej wybierany z mis stalowych lub płyty betonowej pompowni.

VII.3.3. Zbiorniki na chemikalia (tri-sodu fosforan 12 hydrat) będą znajdować się w kotłowni.

VII.4. Postępowanie w przypadku wystąpienia pożaru będzie prowadzone zgodnie z opracowaną instrukcją przeciwpożarową.

VII.5. W każdej awaryjnej sytuacji mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska będą, telefonicznie, faxem i pocztą elektroniczną, powiadomieni: Powiatowy Komendant Państwowej Straży Pożarnej, Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Wojewódzkie Centrum Zarządzania Kryzysowego.

VIII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- VIII.1.** Monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami pracy instalacji prowadzone będzie w sposób ciągły zgodnie z pkt V.
- VIII.2.** Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji.
- VIII. 3.** Kotłownia opalana będzie paliwami o niskiej zawartości siarki.
- VIII.4.** Prowadzone będą okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- VIII.5.** Urządzenia do podczyszczania ścieków z odzūżłania będą utrzymywane w dobrym stanie i prawidłowo eksploatowane.
- VIII.6.** Powierzchnie przyległe do terenów związaných z odzūżłaniem będą utrzymywane w dobrym stanie.
- VIII.7.** Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, paliw, energii i wody.
- VIII.8.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.
- VIII.9.** Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji, należy opróżnić i wyczyścić wszystkie budynki, plac składowy i zbiorniki, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

X. Pozwolenie obowiązuje do dnia 01 lutego 2016 roku.

UZASADNIENIE

Raf-Energia Sp. z o.o. w Jedliczu, ul. Trzecieckiego 14 wraz z pismem z dnia 29.09.2005 r. znak: REn/206/2005 wystąpiła z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej 61 MW_t. Instalacja ta została zaklasyfikowana, zgodnie z pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26.07.2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo

środowiska jako całości, do instalacji służących do energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MW_t, tym samym wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdziłem, że zgodnie z §3 ust. 2 pkt 2 w związku z §2 ust. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9.11.2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, instalacja objęta pozwoleniem zlokalizowana jest na terenie rafinerii ropy naftowej. Stąd na podstawie art. 378 ust. 2 pkt 1 lit a ustawy Prawo ochrony środowiska ustaliłem swoją właściwość do udzielenia przedmiotowego pozwolenia.

Pismem z dnia 6.10.2005 r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 zawiadomiłem strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej na terenie Zakładu oraz ogłosiłem, że ww. wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonego wniosku pod nr 307/05.

Dla zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu, ogłoszenie o toczącym się postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz możliwości wniesienia uwag do dokumentacji było dostępne przez 21 dni na stronie internetowej, tablicy ogłoszeń Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego w Rzeszowie oraz tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jedliczu i tablicy ogłoszeń Zakładu. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie wyczerpuje ona wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Dlatego też postanowieniem z dnia 6.12.2005 r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 wezwałem Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i ustaleń przedłożonych przez wnioskodawcę uznałem, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wniosek wraz z uzupełnieniami z dnia 22.12.2005 r. oraz postanowieniem wzywającym do jego uzupełnienia przesłany został Ministrowi Środowiska.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku wykazano, że emisja dwutlenku azotu, tlenku węgla

i pyłu zawieszonego PM10 do powietrza z emitora Spółki przy uwzględnieniu emisji z pozostałych emitatorów znajdujących się na terenie Rafinerii Nafty „Jedlicze” S.A. emitujących te same zanieczyszczenia, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tych substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji. Dodatkowo emisja dwutlenku azotu, tlenku węgla i pyłu z poszczególnych źródeł instalacji nie spowoduje przekroczeń standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 sierpnia 2003r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji. Dla tlenku węgla nie są ustalone standardy emisyjne, w związku z czym na podstawie z art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określiłem dopuszczalnej wielkości emisji tego zanieczyszczenia, wskazując go jedynie w sentencji decyzji.

W zakładzie oprócz emisji określonych w pozwoleniu będą emitowane również substancje z odpowietrzania trzech zbiorników magazynowych oleju opałowego ciężkiego, jeden o pojemności 380 m³ i dwa o pojemności po 68 m³. Ze względu na parametry fizykochemiczne oleju uznałem, że emisja zanieczyszczeń do powietrza z tych zbiorników jest pomijalnie niska i nie ustaliłem wielkości emisji zanieczyszczeń z tych zbiorników.

W pozwoleniu nie określiłem obowiązku w zakresie wykonywania pomiarów emisji, ponieważ wynikają one z § 2 ust. 1 i § 2 ust. 6 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Zakres, metodykę oraz czasokres prowadzenia tych pomiarów określa załącznik tego rozporządzenia.

Dla instalacji zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska określiłem dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego poza granice instalacji na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i zagrodowej. Pomiary hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów.

Pobór wody dla potrzeb instalacji będącej przedmiotem decyzji następuje z ogólnozakładowych sieci wody pitnej, przemysłowej i p.poż. wnioskodawcy. Z instalacji odprowadzane są ścieki przemysłowe, bytowe oraz wody opadowe i roztopowe do ogólnozakładowej kanalizacji. Sieci wodociągowe i kanalizacyjne wchodzące w skład instalacji zostały sztucznie wyodrębnione ze struktury sieci ogólnozakładowych stąd rozdrobnienie punktów pomiarowych oraz miejsc wprowadzania ścieków do kanalizacji. Stąd

w pozwoleniu nie ustalono zakresu monitoringu emisji ścieków do środowiska, gdyż są one odprowadzane do kanalizacji Zakładu.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji w instalacji wytwarzane są odpady stąd na podstawie art. 202 ust. 1 oraz 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska określiłem warunki dotyczące ich wytwarzania. Zaproponowany we wniosku i określony w decyzji sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym ujemnym oddziaływaniem. Odpady gromadzone są w sposób selektywny w pojemnikach, kontenerach lub beczkach, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach na terenie instalacji, a dalej przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Raf-Energia Sp. z o.o. nie jest zakładem o zwiększonym ryzyku ani o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska, stąd na podstawie art. 211 tej ustawy ustaliłem sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na automatyczną stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów składowych umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych i natychmiastowe wyłączanie poszczególnych układów. System kontroli parametrów prowadzonego procesu technologicznego zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii. W sytuacji awarii kotłów bądź urządzeń do redukcji zanieczyszczeń poszczególne źródła będą wyłączane z eksploatacji a w przypadku awarii automatycznego sterowania procesami technologicznymi prowadzone będzie sterowanie manualne.

Częstotliwość prowadzenia badań monitoringowych oraz parametry podlegające monitorowaniu ustaliłem w porozumieniu z wnioskodawcą w oparciu o stosowaną w instalacji technologię, w sposób zapewniający kontrolę emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji.

Dodatkowo dla oceny spełnienia minimalnych wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki wnioskodawca posłużył się rozporządzeniem w sprawie standardów emisyjnych. Przepis ten określa wymogi w stosunku do standardów emisyjnych zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z dużych źródeł emisji, w których następuje proces energetycznego spalania paliw tj. źródeł o nominalnej mocy cieplnej większej niż 50 MW. Po analizie informacji zawartych we wniosku stwierdziłem, że zgodnie z art. 204

ustawy Prawo ochrony środowiska przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Przyjęte standardy emisyjne zanieczyszczeń wprowadzanych z instalacji umożliwiają prowadzenie procesu technologicznego przy dotrzymaniu standardów jakości środowiska.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustaliłem w uzgodnieniu z wnioskodawcą.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE:

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, po uiszczeniu opłaty skarbowej w kwocie 5,00 zł. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. WOJEWODY PODKARPACKIEGO

**mgr inż. Janusz Kurnik
Z-CA DYREKTORA WYDZIAŁU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA**

Rozdzielnik do decyzji ŚR.IV-6618-11/05

Otrzymują:

1. Raf-Energia Sp. z o.o., ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze
2. Rafineria Nafty JEDLICZE S.A., Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. WIOŚ
3. SR.IV-a/a