



OS-I.7222.11.12.2012.MD

Rzeszów, 2013-12-31

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 218, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.),
- art. 25 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21),
- art. 122 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. z 2012r. poz. 145 ze zm.),
- ust. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.),
- § 4 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- § 2 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826 ze zm.),
- § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291),
- § 2, § 3, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),
- załącznik nr 1 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263 poz. 2202 ze zm.),
- § 5 ust. 1 i ust. 3, § 7, § 8, § 9, § 10, § 11, § 12, § 13, § 14, § 15, § 16, § 22, § 23, § 24, § 25, § 26, § 30 oraz załącznik nr 1, nr 2 i nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523),

- § 1 oraz załącznik rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- § 6. ust. 3, ust. 4 i ust. 6 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r. poz. 38),

po rozpatrzeniu wniosku **Stare Miasto – Park Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk, (NIP: 8161614875, Regon: 180054074)** z dnia 19 października 2012 r., znak: SM-P/DZ/DR/69/12 (data wpływu: 19 październik 2012 r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 31 października 2012 r., znak: SM-P/DZ/DR/69/12 (data wpływu: 31 października 2012 r.) z dnia 18 marca 2013 r., znak: SM-P/PZ/DR/30/13 (data wpływu: 19 marca 2013 r.), z dnia 10 września 2013 r., znak: SM-P/DZ/DR/67/13 (data wpływu: 10 września 2013 r.), z dnia 28 października 2013 r. (wersja elektroniczna), z dnia 29 listopada 2013 r., znak: SM-P/PZ/DR/72/13 i znak: SM-P/DZ/DR/73/13 (data wpływu: 4 grudnia 2013 r.) oraz z dnia 12 grudnia (wersja elektroniczna), o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton oraz do segregacji odpadów, o szacowanej wydajności do 25 000 Mg/rok, zlokalizowanej w Giedlarowej, pow. leżajski,

orzekam

I. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 12.12.2008r., znak: RŚ.VI.7660/49-2/08 zmienioną decyzjami z dnia 05.11.2009r., znak: RŚ.VI.MD.7660/37-8/09, z dnia 11.06.2010r., znak: RŚ.VI.MD.7660/19-10/10 oraz z dnia 05.08.2011r., znak: OS-.7222.35.3.2011.MD udzielającą **Stare Miasto – Park Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk** (NIP: 8161614875, Regon: 180054074) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej w Giedlarowej, pow. leżajski.

II. Udzielam „**Stare Miasto – Park**” Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk (NIP: 8161614875, Regon: 180054074) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania 90 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 94 400 ton oraz do mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów, o szacowanej wydajności do 25 000 Mg/rok, zlokalizowanej w Giedlarowej, pow. leżajski i określam:

II.I. Parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

II.I.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

II.I.1.1. Instalacja przeznaczona do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton. Pozwolenie zintegrowane obejmuje

kwaterę o pojemności około 118 000 m³ (94 400 Mg) przeznaczoną do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie, tj. zmodernizowaną wschodnią część istniejącego składowiska wraz z infrastrukturą towarzyszącą. W instalacji prowadzona będzie również działalność dodatkowa w zakresie:

- przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie odzysku na składowisku.

II.1.1.2. Oprócz kwatery przeznaczonej do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie pozwolenie zintegrowane obejmuje także mechaniczno - ręczną sortownię odpadów o szacowanej wydajności do 25 000 Mg/rok, przeznaczoną do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów opakowaniowych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz do „doczyszczania” odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, termicznego przekształcania lub składowania. W sortowni prowadzona będzie również działalność dodatkowa w zakresie:

- zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

II.2. Parametry konstrukcyjne instalacji przeznaczonej do przetwarzania odpadów przez składowanie, mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów oraz urządzeń i obiektów towarzyszących, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

II.2.1. Instalacja do przetwarzania odpadów przez składowanie - składowisko odpadów:

II.2.1.1. Zmodernizowana niecka o pojemności około 118 000 m³, zlokalizowana we wschodniej części istniejącego składowiska odpadów, od strony wschodniej, północnej i południowej otoczona wałami, natomiast od strony zachodniej granice niecki stanowi tzw. „skarpa odpadowa” zrehabilitowanej części składowiska, zabezpieczona następującymi warstwami:

- warstwą filtracyjno - odgazowującą (piaskiem o średnicy ok. 0,3 mm) na zdeponowanych odpadach,
- geowłókniną ochronną,
- geomembraną PEHD o grubości 2 mm,
- geowłókniną ochronną,
- warstwą filtracyjną piasku o miąższości 0,5 m, o współczynniku filtracji $k > 0,0001$ m/s zakotwioną w skarpie odpadowej łącznie z drenażem PE Φ 160 mm na skłonie skarpy.

II.2.1.2. Sposób uszczelnienia dna i skarp składowiska:

Uszczelnienie dna i skarp składowiska stanowią:

- warstwa zagęszczonego łu o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji poniżej $k > 10^{-9}$ m/s,
- izolacja syntetyczna - geomembrana HDPE o grubości 2 mm,
- geowłóknina ochronna,
- warstwa filtracyjna piasku o miąższości 0,5 m, współczynnik filtracji $k > 10^{-4}$ m/s, w której umieszczono system drenażu wód odciekowych.

II.2.1.3. Parametry eksploatacyjne składowiska:

a. Powierzchnia zmodernizowanej kwatery w koronie	1,65 ha
b. Powierzchnia zmodernizowanej kwatery w dnie	0,67 ha
c. Pojemność projektowa zmodernizowanej kwatery	118 000 m ³ , 94 400 Mg
d. Rzędna dna gruntu rodzimego	220,10 – 222,30 m n. p. m.
e. Rzędne korony obwałowań	225,70 – 227,50 m n. p. m.
f. Maksymalne rzędne składowania odpadów w kwaterze	235 m n. p. m.
g. Maksymalna wysokość składowania odpadów w kwaterze	14,9 m
h. Maksymalna rzędna składowania z warstwą rekultywacyjną	236,00 m n.p.m.
i. Nachylenie skarp wewnętrznych obwałowania zewnętrznego	1:2
j. Nachylenie skarp zewnętrznych obwałowania zewnętrznego	1:2
k. Ilość odpadów przyjmowana do przetwarzania przez składowanie:	
– maksymalna dobowa	90 Mg/dobę
– maksymalna roczna	23 418 Mg/rok
l. Ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie odzysku	5 463 Mg/rok
ł. Przewidywany czas eksploatacji instalacji	do 2022 r.

II.2.1.4. Drenaż odcieków i zbiornik na odcieki Z2:

II.2.1.4.1. Na warstwie uszczelniającej dno i skarpy składowiska wykonana została warstwa filtracyjna mająca za zadanie zbieranie powstających wód odciekowych. W warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku o współczynniku filtracji $k > 10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m został ułożony system drenażu odcieków, który składa się z:

- rur drenażowych PEHD200 SN8 – 107 m,
- rur drenażowych PEHD160 SN8 – 260 m,
- rur pełnych Φ 200 - 14,6 m; zgrzewanych – 64 m,
- studzienki kanalizacyjnej betonowej $D_o=1,2$ m, wysokość 2,5 m (docelowo 5,5 m),
- studni betonowych odpowietrzających SR $D=1,2$ m, $H=1,5$ m – 4 szt.,
- studni betonowej $D=1,2$ m, $H=1,5$ m,
- studni ślepej $D=1,2$ m, $H=1,0$ m – 2 szt.,
- zasuw nożowych odcinających DN200 - 4szt.

II.2.1.4.2. System drenażu stanowią trzy ciągi, ułożone po jednym w każdej z trzech części zmodernizowanej niecki składowiska w osi północ-południe, o długości 85 m (część F1 i F2) i 92 m (część F3). Dreny wykonane z rur PEHD 200 SN8 i PEHD 160 SN8 ułożone zostały w obsypce piaskowej ($k > 10^{-4}$ m/s) oraz zabezpieczone geowłókniną filtracyjną TERAM 700. Dreny ułożone są zgodnie ze spadkiem dna niecki (ok. 1,4% w kierunku południowym) umożliwiającym odpływ wód odciekowych do drenażu głównego. Dren z części F1 składowiska o średnicy 160 mm połączony został z drenem PE o średnicy 200 mm, biegnącym wzdłuż południowego obwałowania niecki i włączony do studzienki odciekowej - zbiorczej D_o . Studzienka zbiorcza połączona została rurą o długości 65 m z zamkniętym żelbetowym zbiornikiem odcieków Z2 o pojemności 32 m³. Do studzienki odciekowej D_o włączony został również dren PE 160 mm, o długości 94 m zbierający odcieki spod uszczelnienia skarpy odpadowej oddzielającej zmodernizowaną część składowiska od części rekultywowanej. Dreny z części F2 i F3 połączone z drugim drenem o średnicy 200 mm, biegnącym wzdłuż

południowej skarpy, włączane zostaną do systemu drenażu w miarę zapełniania składowiska. System zbierania odcieków został wyposażony w 5 studzienek odpowietrzająco - rewizyjnych służących m.in. do kontroli pracy drenażu. Studzienki SR1, SR2 i SR3 znajdują się na początku każdego z trzech ciągów drenażowych, studzienka SR4 znajduje się na obwałowaniu, w południowo - wschodnim narożniku niecki, natomiast studzienka rewizyjna SR5 zlokalizowana jest na południowym obwałowaniu niecki.

II.2.1.5. System odgazowania:

II.2.1.5.1. System ujmowania biogazu (obejmujący kwaterę zrehabilitowaną i zmodernizowaną) składa się z 9 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru całego składowiska, rozmieszczonych w odległości ok. 50 m od siebie. Studnie usytuowane zostały w następujący sposób:

- 6 studni odgazowujących zlokalizowanych na zrehabilitowanej części składowiska oznakowanych: G1, G2, G3, G4, G5 i G7,
- 3 studnie odgazowujące zlokalizowane na zmodernizowanej części składowiska oznakowane: G6, G8, G9.

Rozmieszczenie studni odgazowujących przedstawia załącznik nr 1 do decyzji.

II.2.1.5.2. System ujmowania biogazu będzie odgazowaniem aktywnym, polegającym na spalaniu powstającego biogazu w pochodniach zamontowanych na zakończeniu każdej ze studni odgazowujących.

II.2.1.5.3. Po zakończeniu eksploatacji składowiska studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu zlokalizowanej po lewej stronie wjazdu na składowisko. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni zbiorczej. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjny - odcinający oraz króciec pomiarowy.

II.2.1.6. Rów i drenaż opaskowy wokół składowiska:

II.2.1.6.1. Odprowadzanie wód opadowo – roztopowych napływających z zewnątrz w kierunku składowiska oraz wód spływających z obwałowania ziemnego czaszy składowiska odbywać się będzie otwartym rowem opaskowo - odpływowym, przebiegającym na zewnątrz składowiska wzdłuż wałów otaczających składowisko. Rów opaskowy o długości 572 m otacza składowisko od strony wschodniej i północnej skąd wody opadowe odprowadzane będą do pobliskiego rowu ziemnego trawiastego.

II.2.1.6.2. Od strony południowej i zachodniej funkcję rowu pełnił będzie drenaż opaskowy wyposażony w 16 studzienek, o długości ok. 582 m. Wody z drenażu odprowadzane będą do pobliskiego rowu ziemnego trawiastego.

II.2.1.7. Brodzik dezynfekcyjny:

Brodzik służący do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska, wykonany w formie zagłębionej tacy, najazdowej zlokalizowanej przy wyjeździe

ze składowiska. Jako środek dezynfekujący stosowany będzie wodny roztwór wapna chlorowanego.

Parametry techniczne brodzika:

- długość – 13,2 m
- szerokość - 4,0 m
- powierzchnia – 52,8 m²
- pojemność – 15,8 m³

II.2.1.8. Drogi i place:

Wjazd na składowisko znajduje się po stronie południowej składowiska. Droga dojazdowa prowadząca do bramy wjazdowej posiada nawierzchnię asfaltową o szerokości 6 m. Drogi wewnętrzne (technologiczne) wykonane zostały z prefabrykowanych płyt betonowych lub materiałów mineralnych a ich szerokość wynosi 4 m.

II.2.1.9. Pas zieleni izolacyjnej.

Składowisko odpadów jest obwałowane oraz otoczone naturalnym pasem zieleni ochronnej (lasy) o szerokości przekraczającej 10 m.

II.2.1.10. Urządzenia technologiczne stosowane na składowisku:

- waga najazdowa o nośności 50 Mg,
- spychacz - do przemieszczania warstw odpadów i wyrównywania odpadów,
- kompaktor - do zagęszczania odpadów.

II.2.1.11. Aparatura kontrolno – pomiarowa:

- piezometry – otwory do poboru prób wód podziemnych oznakowane: P-1, P-2, P-3, P-4, P-5, P- 6, P7,
- zbiornik odcieków - punkt poboru prób do oceny ilości i jakości odprowadzanych odcieków oznakowany Z2,
- deszczomierz,
- 9 studzienek odgazowujących do kontroli emisji i składu biogazu oznakowanych: G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G8, G9,
- waga najazdowa o nośności 50 ton sprzężona z komputerem do ustalania masy pojazdów i masy odpadów.

II.2.2. Mechaniczno - ręczna sortownia odpadów:

II.2.2.1. Mechaniczno - ręczna sortownia odpadów o szacowanej wydajności ok. 25 000 Mg/rok, przeznaczona do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów opakowaniowych oraz zmieszanych odpadów komunalnych a także do „doczyszczania” odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki dowożonych transportem własnym lub transportem dostawców w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, termicznego przekształcania lub składowania.

II.2.2.2. W skład mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów wchodzi:

II.2.2.2.1. Budynek wielofunkcyjny - stalowa hala o powierzchni 641 m² i kubaturze 7 150 m³., z wydzielonymi funkcjonalnymi częściami:

- halą maszyn,
- halą sortowni odpadów,
- umieszczonym pod halą sortowni punktem gromadzenia odzyskanych surowców,
- klatką schodową z przenośnikami taśmowymi,
- wydzieloną częścią na taśmociąg zbiorczy.

Hala sortowni odpadów wyposażona będzie w wentylację mechaniczną. Nawiew i wywiew powietrza wentylacyjnego odbywał się będzie za pomocą centrali nawiewno – wywiewnej o wydajności 6000/6600 m³/h z odzyskiem ciepła na wymienniku krzyżowym. Nawiewniki waporowe nawiewać będą powietrze w strefę przebywania ludzi, natomiast wywiewnik dyszowy o wymiarach ok. 800 x 17000 mm zamontowany bezpośrednio nad linią sortowniczą zapewni będzie efektywne odprowadzanie zanieczyszczonego powietrza bezpośrednio z nad linii sortowniczej. Odciągane zanieczyszczone powietrze z nad linii sortowniczej odprowadzane będzie do powietrza poprzez filtr modułowy o wydajności max. 8 000 m³/h i skuteczności filtracji ponad 99 % centralą wentylacyjną gdzie następować będzie odzysk ciepła.

II.2.2.2.2. Wiata magazynowa - zadaszona wiata stalowa o powierzchni 357 m² i kubaturze 2 499 m³, podzielona na trzy funkcjonalne części tj.:

- halę przyjęcia odpadów z podajnikiem przyjmującym,
- magazyn odpadów w tym odpadów niebezpiecznych,
- punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.

II.2.2.2.3. Budynek administracyjno – socjalny w konstrukcji murowanej o powierzchni 150 m², usytuowany w południowej części instalacji, po lewej stronie drogi dojazdowej, w budynku znajdują się pomieszczenia administracyjno - socjalne dla zatrudnionych pracowników, pomieszczenie kotłowni oraz magazynu podręcznego.

II.2.2.2.4. Boksy magazynowe - odkryte boksy magazynowe stanowiące żelbetową konstrukcję ograniczoną z trzech stron o wymiarach: 5,8 x 5,8 x 2,8 m; o utwardzonym, wodoszczelnym podłożu ze spadkiem dna w kierunku południowym do odwodnienia liniowego. Boksy będą oznakowane nazwą i kodem odpadu i podzielone ze względu na rodzaj magazynowanych w nich odpadów na:

- boks żelbetowy na szkło mieszane,
- boks żelbetowy na szkło bezbarwne,
- boks żelbetowy na metale żelazne,
- boks żelbetowy na metale nieżelazne,
- boks żelbetowy na opony,
- dwa boksy żelbetowe na tworzywa sztuczne pochodzące z selektywnej zbiórki.

II.2.2.2.5. Plac manewrowy - betonowy plac o powierzchni 5 611 m² z wydzielonymi i oznakowanym częściami przeznaczonymi do magazynowania segregowanych odpadów przyjmowanych od mieszkańców gminy oraz służący do mycia pojazdów odbierających odpady, wyposażony w grawitacyjną kanalizację burzową z odprowadzeniem wody do separatora i zbiornika retencyjnego.

II.2.2.2.6. Parkingi samochodów - wydzielona, wybetonowana część powierzchni Zakładu ze stanowiskami postojowymi dla samochodów osobowych, samochodów z naczepami i samochodów kontenerowych.

II.2.2.2.7. Zbiornik retencyjny ZR1:

Podziemny, bezodpływowy żelbetowy zbiornik o kubaturze 97,0 m³, na podczyszczone wody opadowe z placów i dróg wewnętrznych, służący do magazynowania wody do celów ppoż., zlokalizowany od strony wschodniej drogi gminnej i dojazdu na składowisko.

II.2.2.2.8. Bezodpływowy zbiornik ZR2 na wody opadowe z boksów do magazynowania odpadów:

Bezodpływowy, podziemny zbiornik żelbetowy, zlokalizowany w sąsiedztwie boksów do magazynowania odpadów, po ich wschodniej stronie, o pojemności 18 m³, służący do gromadzenia zanieczyszczonych wód opadowych z boksów magazynowania odzyskanych odpadów.

II.2.2.2.9. Separator lamelowy i osadnik piasku i błota:

Osadnik stanowi komora betonowa o pojemności czynnej 2 m³. Podczyszczona z zawieszin woda przepływać będzie do separatora lamelowego PSW Lamela 10/100 F-my ECOL-UNICO, o przepływie nominalnym 30 m³/godz.

II.2.2.2.10. Kanalizacja burzowa:

Kanalizacja burzowa dla wód opadowych gromadzonych na placu manewrowym, wykonana w postaci kanalizacji grawitacyjnej o średnicy 160 mm, długości około 101 m i dwóch studni rewizyjnych.

II.2.2.3. Wyposażenie linii technologicznej do sortowania odpadów:

- przenośnik taśmowy wznosny do transportu odpadów do sita bębnowego,
- sito bębnowe z otworami o średnicy 80 mm do rozdzielania odpadów na 2 frakcje – powyżej i poniżej 80 mm,
- stół sortowniczy do oddzielania surowców wtórnych,
- prasa głowicowa do kompaktowania odpadów w kontenerach,
- automatyczna prasa pozioma AVERMANN,
- prasa stacjonarna ZENTEX do prasowania folii

II.3. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych:

II.3.1. Składowanie odpadów:

II.3.1.1. Procedura przyjęcia odpadów na składowisko

- wjazd pojazdów przywożących odpady na składowisko główną bramą wjazdową za zgodą obsługującego składowisko,
- ważenie pojazdu w celu ustalenia masy pojazdu oraz masy odpadów przeznaczonych do składowania,
- sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów i podstawową charakterystyką odpadów; odmowa przyjęcia odpadów

do składowania w przypadku stwierdzenia niezgodności składu odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub instrukcją eksploatacji składowiska oraz gdy skład odpadów nie odpowiada deklarowanemu oraz składowi odpadów dopuszczonych do przetwarzania na kwaterze składowiska,

- wprowadzenie danych dostawcy do książki eksploatacji składowiska oraz systemu elektronicznej ewidencji,
- dojazd drogą technologiczną do działki roboczej celem wyładunku,
- wyładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu oraz oczyszczenie pojazdu i zamknięcie skrzyni ładunkowej,
- ponowne ważenie pojazdu w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów i wyjazd z terenu składowiska,
- po zjeździe pojazdu z czaszy składowiska mycie kół w brodziku dezynfekcyjnym.

II.3.1.2. Technologia składowania odpadów

II.3.1.2.1. Do przetwarzania przez składowanie przyjmowane będą wyłącznie odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 08, 19 09 i 19 12.

II.3.1.2.2. Odpady składowane będą w sposób uporządkowany na wyznaczonej dziennej działce roboczej o maksymalnej powierzchni 300 m². Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od ilości odpadów dowożonych na składowisko, technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, od ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą izolacyjną. Na koniec dnia roboczego ustalane będzie wypełnienie (w m³) dziennej działki roboczej, pomiar odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.3.1.2.3. Przetwarzanie odpadów przez składowanie prowadzone będzie przy zachowaniu zasady: dowożone odpady będą gromadzone na placu wysypowym, następnie stopniowo przemieszczane będą przy użyciu spychacza na właściwą działkę roboczą gdzie poddawane będą rozplantowaniu na warstwy o grubości ok. 0,3 - 0,5 m i na bieżąco zagęszczane przy użyciu kompaktora aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m, dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy.

II.3.1.2.4. Granice działek roboczych na kwaterze składowania wyznaczone będą przy użyciu tyczek, pomalowanych w jaskrawe kolory, umożliwiających obsłudze umieszczanie odpadów w ściśle określonych miejscach eksploatowanej kwatery.

II.3.1.2.5. Każda 2-metrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej i na skarpie czołowej pośrednią warstwą izolacyjną o miąższości ok. 15 - 20 cm, wykonaną z odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji. Każdorazowo prowadzony będzie pomiar grubości warstwy izolacyjnej i odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.3.1.2.6. Formowanie i zagęszczanie warstwy odpadów odbywać się będzie wyłącznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora).

II.3.1.2.7. Podczas formowania kolejnych warstw, przestrzegana będzie zasada takiego składowania odpadów aby skarpy zewnętrzne miały nachylenie minimum 1:2.

II.3.1.2.8. Po zapelnieniu działki roboczej, pracownik składowiska będzie kierował wyładunek odpadów na sąsiednią działkę roboczą. Odpady składowane na następnej działce roboczej będą układane blisko krawędzi poprzednio usypanej warstwy i w miejscu ich styków szczególnie dokładnie zagęszczone. Niedopuszczalne będzie przesuwanie odpadów z jednej działki na drugą.

II.3.1.2.9. Odpady składowane będą w sposób niepowodujący zaburzeń przemieszczania gazu składowiskowego.

II.3.1.2.10. Ograniczenie rozwiewania odpadów realizowane będzie poprzez stosowanie warstw izolacyjnych, ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych oraz sukcesywne rozplantowywanie i zagęszczanie odpadów. Teren składowiska oraz najbliższa okolica będą codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

II.3.1.2.11. W okresie letnim składowane odpady będą spryskiwane środkami dezynfekcyjnymi lub wapnowane.

II.3.1.2.12. Sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących; wokół studni będą wyznaczone strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków, np. tyczek z chorągiewkami.

II.3.1.2.13. Po ulewnych deszczach, które spowodować mogą powstanie wyrw lub podmycie wałów otaczających składowisko sprawdzane będzie, czy nie nastąpiły uszkodzenia i obsunięcia terenu kwatery lub skarp składowiska; stwierdzone braki będą niezwłocznie naprawiane.

II.3.2. Wstępne przetwarzanie odpadów (sortowanie):

II.3.2.1. Procedura przyjęcia odpadów na mechaniczno – ręczną sortownię odpadów

- kontrola składu dostarczonych odpadów - sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów; odmowa przyjęcia odpadów w przypadku stwierdzenia niezgodności składu odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami oraz gdy skład odpadów nie odpowiada deklarowanemu składowi odpadów dopuszczonych do przetwarzania przez sortowanie,
- kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie odpadów na wadze samochodowej najazdowej (waga składowiska),
- dostawa odpadów do obiektu sortowni,
- wyładunek odpadów na hali przyjęć,
- powtórna weryfikacja składu i masy dostarczanych odpadów,
- przemieszczenie odpadów na taśmociąg wznosny celem przetransportowania odpadów do sita bębnowego,
- rozdzielenie odpadów w sicie na dwie frakcje: 0 - 80 mm (frakcja podsitowa) i powyżej 80 mm (frakcja nadsitowa).
Odpady o uziarnieniu powyżej 80 mm będą kierowane na ruchomy stół sortowniczy i poddawane będą segregacji celem wydzielenia poszczególnych

frakcji odpadów. Frakcja odpadów dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie, przekazywana będzie do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, pozostała frakcja odpadów kierowana będzie do składowania.

Odpady o uziarnieniu 0 - 80 mm zostaną zdeponowane na składowisku odpadów.

Na linię trafiać będą także odpady selektywnie zbierane, które poddawane będą „doczyszczaniu”.

II.3.2.2. Technologia wstępnego przetwarzania odpadów (sortowania) na mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów

II.3.2.2.1. Odpady o kodzie: **15 01 06, 20 03 01, 20 03 99** poddawane będą wstępnemu przetworzeniu - sortowaniu na linii sortowniczej w następujący sposób: odpady z miejsca magazynowania dostarczane będą do zasobnika przenośnika taśmowego, którym przenoszone będą do sita bębnowego (każdy z wymienionych powyżej rodzajów odpadów sortowany będzie odrębnie). W sicie odsiana zostanie frakcja podsitowa – o uziarnieniu 0 - 80 mm - kierowana na składowisko oraz frakcja nadsitowa – o uziarnieniu powyżej 80 mm, która skierowana zostanie do sortowania ręcznego. Sortowaniu ręcznemu podane zostaną w szczególności odpady o kodzie 15 01 06 /Zmieszane odpady opakowaniowe/ oraz odpady o kodzie 20 03 99 /Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach/. Warstwa nadsitowa odpadów o kodzie 20 03 01 /Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne/ poddawana będzie sortowaniu ręcznemu jedynie w przypadku, gdy pozwoli to na wyselekcjonowanie frakcji mogących stanowić odpad użytkowy. W wyniku prowadzonego przetwarzania odzyskiwane będą surowce wtórne m.in. tworzywa sztuczne, papier i tektura, szkło, metale itp., kwalifikowane jako odpady inne niż niebezpieczne z podgrup 15 01 i 19 12. Odpad szkła opakowaniowego trafi do wydzielonych żelbetowych boksów magazynowych z podziałem na poszczególne frakcje tj. szkło mieszane i szkło bezbarwne. Wydzielone frakcje odpadów tworzyw sztucznych oraz papier i tektura poddane zostaną sprasowaniu i skierowane zostaną do miejsca magazynowania - zadaszanej wiaty stalowej. Powstawać będzie również odpad reszkowy o kodzie 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, który magazynowany będzie w zakrytych kontenerach zlokalizowanych na parkingu samochodów ciężarowych, a po ich wypełnieniu kierowany będzie do składowania.

W wyniku prowadzonego przetwarzania powstawać będą również odpady niebezpieczne z podgrupy 19 12 o kodach: 19 12 06* /Drewno zawierające substancje niebezpieczne/ oraz 19 12 11* /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne/. Odpady te po wydzieleniu skierowane zostaną do miejsca magazynowania – magazyn odpadów niebezpiecznych, a następnie przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia innym posiadaczom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.

II.3.2.2.2. Odpady o kodzie **17 04 07** /Mieszanki metali/ poddawane będą wstępnemu przetworzeniu (rozdział odpadów) na stole sortowniczym. W wyniku prowadzonego przetwarzania odzyskiwane będą metale żelazne oraz metale nieżelazne, które magazynowane będą selektywnie w wydzielonych żelbetowych boksach magazynowych.

II.3.2.2.3. Odpady o kodzie **20 03 07** /Odpady wielkogabarytowe/ poddawane będą wstępnemu przetworzeniu (ręcznemu demontażowi). Proces prowadzony będzie w wydzielonej części hali przyjęcia odpadów. W wyniku przetwarzania odzyskiwane będą tzw. surowce wtórne, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12. Wysegregowane odpady będą selektywnie gromadzone w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych.

W wyniku prowadzonego przetwarzania powstawał będzie również odpad reszkowy o kodzie 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, który kierowany będzie do składowania.

II.4. Czas pracy instalacji:

II.4.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie oraz ręczno - mechaniczna sortownia odpadów w Giedlarowej czynne będą od poniedziałku do piątku w godzinach 6⁰⁰ - 22⁰⁰. Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji.

II.4.2. Poza godzinami pracy instalacji główna brama wjazdowa będzie zamykana.

III. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów przez składowanie:

III.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania przez składowanie w ciągu roku:

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu ^{1),2),3),4)}	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1.	19 08 01	Skratki	400
2.	19 08 02	Zawartość piaskowników	600
3.	19 09 02	Osady z klarowania wody	118
4.	ex 19 12 12^{5),6)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa	10 000
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa	10 500
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400
7.	20 03 02	Odpady z targowisk	100
8.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100
9.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200
10.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500

¹⁾ **od 01.01.2011r.** nie mogą być składowane selektywnie zebrane odpady, które w warunkach panujących na składowisku mogą stać się palne.

²⁾ **od 01.01.2013r.** nie mogą być składowane selektywnie zebrane odpady ulegające biodegradacji.

³⁾ Odpady, które nie stanowią odpadów komunalnych spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).

⁴⁾ **od 01.01.2016r.** odpady o kodzie **19 12 12** oraz **z grupy 20** spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).

⁵⁾ Odpady o kodzie **19 12 12** - tj. frakcja nadsitowa kierowana do składowania pozbawiona będzie frakcji, które mogą być wykorzystane materiałowo lub energetycznie.

⁶⁾ Odpady o kodzie **19 12 12** - tj. frakcja podsitowa bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania może być kierowana do składowania w terminie do dnia 8 października 2015r.

Sumaryczna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania przez składowanie nie może przekroczyć **23 418 Mg/rok**.

III.2. Miejsce, metody i technologia przetwarzania odpadów przez składowanie:

III.2.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. III.1. niniejszej decyzji przez składowanie prowadzone będzie na działkach o nr ewidencyjnych: 1 533/3, 1 534/3, 1 535/2, 1 536/2, 1 537/2, 1 538/2, 1 540/2, 1 539/3, 1 546/2, 1 547/3, 1 548/3, 1 549/3, 1 550/3, 1 551/3.

III.2.2. Przetwarzanie odpadów przez składowanie na składowisku odpadów w Giedlarowej prowadzone będzie metodą **D5** - /Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)/, zgodnie z załącznikiem nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do Ustawy o odpadach.

III.2.3. Przetwarzanie odpadów przez składowanie prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w punkcie II.3.1.1. decyzji oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.3.1.2.

III.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez składowanie:

Odpady przeznaczone do przetwarzania przez składowanie nie będą magazynowane, z wyjątkiem odpadów o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, powstających na ręczno-mechanicznej sortowni odpadów – frakcje nadsitowa i podsitowa. Odpady te magazynowane będą selektywnie w opisanych nazwą i kodem odpadu oddzielnych, zakrytych kontenerach zlokalizowanych na parkingu samochodów ciężarowych, które po wypełnieniu kierowane będą do składowania.

Magazynowanie odpadów nie może zakłócać ruchu pojazdów. Odpady nie mogą być rozproszone w trakcie magazynowania.

IV. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku na składowisku odpadów.

IV.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	33
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	800
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	50
4.	17 01 01	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000
5.	17 01 02	Gruz ceglany	10
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
7.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	50
8.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny (odzyskiwane mogą być tylko czyste tynki)	400
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	1 500
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	520
13.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	200

Sumaryczna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesach odzysku na składowisku nie może przekroczyć **5 463 Mg/rok**.

IV.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku na składowisku oraz warunki przetwarzania odpadów:

IV.2.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. IV.1. niniejszej decyzji prowadzone będzie na kwaterze składowiska, zlokalizowanej na działkach o nr ewidencyjnych: 1 533/3, 1 534/3, 1 535/2, 1 536/2, 1 537/2, 1 538/2, 1 540/2, 1 539/3, 1 546/2, 1 547/3, 1 548/3, 1 549/3, 1 550/3, 1 551/3.

IV.2.2. Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku metodą **R5** - /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/.

IV.2.2.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej (inertnej) w procesie składowania odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu ⁵⁾	Rodzaj odpadu
1.	10 01 01 ^{2), 3)}	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	10 01 02 ^{2), 3)}	Popioły lotne z węgla
3.	10 01 15 ^{2), 3)}	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
4.	17 01 01 ^{1), 4)}	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
5.	17 01 02 ^{1), 4)}	Gruz ceglany
6.	17 01 03 ^{1), 4)}	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
7.	17 01 07 ^{1), 4)}	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
8.	ex 17 01 80 ^{2), 4)}	Czyste tynki
9.	17 01 81 ^{2), 4)}	Odpady z remontów i przebudowy dróg niezawierające asfaltu
10.	17 05 04 ^{1), 4)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
11.	17 09 04 ^{2), 4)}	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03
12.	20 02 02 ¹⁾	Gleba i ziemia, w tym kamienie
13.	20 03 03 ²⁾	Odpady z czyszczenia ulic i placów

¹⁾ Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

²⁾ Odpady mogą być zastosowane do wykonania warstwy izolacyjnej, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).

³⁾ Odzysk opadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej.

⁴⁾ Odpady przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu o ile będzie to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.

⁵⁾ Warstwa izolacyjna stosowana będzie zgodnie z zatwierdzoną Instrukcją eksploatacji składowiska.

IV.2.2.2. Rodzaje odpadów przeznaczonych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
2.	17 01 02	Gruz ceglany
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
5.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie

¹⁾ Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

IV.2.2.3. Rodzaje odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska:

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu
1.	17 01 02	Gruz ceglany
2.	ex 17 01 80	Czyste tynki

¹⁾ Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 2, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

IV.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą selektywnie na terenie składowiska odpadów, w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu, po zachodniej stronie drogi dojazdowej, za bramą wjazdową.
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
4.	17 01 01	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
5.	17 01 02	Gruz ceglany	
6.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
7.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	
8.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny (odzyskiwane mogą być tylko czyste tynki)	
9.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Odpady magazynowane będą selektywnie na terenie składowiska odpadów, w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu, po zachodniej stronie drogi dojazdowej, za bramą wjazdową.
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady nie będą magazynowane
13.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	

V. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie wstępnego przetwarzania odpadów (sortowania) na ręczno - mechanicznej sortowni odpadów:

V.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

V.1.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii sortowniczej:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000
2.	17 04 07	Mieszanki metali	1 000
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000
4.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	400

V.1.2. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania wstępnego – (demontaż ręczny):

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000

Sumaryczna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania nie może przekroczyć **25 000 Mg/rok**.

V.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i przetwarzania wstępnego (demontażu):

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 250
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100
9.	19 12 01	Papier i tektura	600
10.	19 12 02	Metale żelazne	600
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	100

12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400
13.	19 12 05	Szkło	500
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200
16.	19 12 08	Tekstylia	600
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 000
18.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa	10 000
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa	10 500

V.3. Miejsce, metoda i technologia wstępnego przetwarzania odpadów (sortowania) na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

V.3.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.1.1. niniejszej decyzji prowadzone będzie na linii sortowniczej, zlokalizowanej w obiektach usytuowanych na działkach o nr ewidencyjnych: 1 521, 1 522, 1 523, 1 524, 1 525, 1 526, 1 529/2, 1 530 i 1 531/2.

V.3.2. Przetwarzanie wstępne (demontaż ręczny) odpadów wymienionych w pkt. V.1.2. niniejszej decyzji prowadzone będzie w wydzielonej części hali przyjęcia odpadów – punkt demontażu odpadów.

V.3.3. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.1.1. i V.1.2. decyzji prowadzone będzie metodą **R12** - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do Ustawy o odpadach.

V.3.4. Przetwarzanie odpadów na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w pkt. II.3.2.1. oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.3.2.2. decyzji.

V.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do wstępnego przetwarzania na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą luzem, w wydzielonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu w hali sortowni.
2.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu znajdującym się obok boksów na odzyskane surowce wtórne Odpady przykrywane będą plandeką.
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie usytuowanym w wydzielonym miejscu w hali sortowni.

4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu, na utwardzonym placu znajdującym się obok hali sortowni. Odpady przykrywane będą plandeką.
5.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu, na utwardzonym placu znajdującym się obok hali sortowni. Odpady przykrywane będą plandeką.

VI. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów:

VI.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	15 01 01 ²⁾	Opakowania z papieru i tektury
4.	15 01 02 ²⁾	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	15 01 03 ²⁾	Opakowania z drewna
6.	15 01 04 ²⁾	Opakowania z metali
7.	15 01 05 ²⁾	Opakowania wielomateriałowe
8.	15 01 07 ²⁾	Opakowania ze szkła
9.	15 01 09 ²⁾	Opakowania z tekstyliów
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
11.	16 01 03	Zużyte opony
12.	16 01 17	Metale żelazne
13.	16 01 18	Metale nieżelazne
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
15.	16 02 14 ¹⁾	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17.	17 01 02	Gruz ceglany
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
20.	17 02 01	Drewno
21.	17 02 02	Szkło
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
23.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
24.	17 04 02	Aluminium
25.	17 04 03	Ołów
26.	17 04 04	Cynk
27.	17 04 05	Żelazo i stal
28.	17 04 06	Cyna
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
31.	20 01 01	Papier i tektura
32.	20 01 02	Szkło
33.	20 01 10	Odzież
34.	20 01 11	Tekstylnia

35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
36.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
37.	20 01 34³⁾	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
38.	20 01 36¹⁾	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
40.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
41.	20 01 40	Metale
42.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
44.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
Odpady niebezpieczne		
47.	16 02 11*¹⁾	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
48.	16 02 13*¹⁾	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
49.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
50.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
51.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
52.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
53.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
54.	20 01 33*³⁾	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
55.	20 01 35*¹⁾	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki

¹⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1155).

²⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).

³⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 z późn. zm.).

VI.2. Miejsce i sposób zbierania odpadów.

VI.2.1. Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie działek o nr ew. 1 521, 1 522, 1 523, 1 524, 1 525, 1 526, 1 529/2, 1 530 i 1 531/2, w miejscowości Giedlarowa, pow. Leżajski, do których „Stare Miasto- Park” Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

VI.2.2. W ramach zbierania odpadów zarządzający instalacją prowadził będzie punkt zbiórki odpadów, do którego odpady będą dowożone własnym transportem, jak również dostarczane będą przez mieszkańców oraz inne podmioty.

VI.2.3. Selektywnie zebrane „u źródła” odpady poddawane będą doczyszczaniu na linii sortowniczej i rozdzielaniu na poszczególne frakcje, w celu przygotowania ich do transportu do miejsca przetworzenia. Po zebraniu ilości uzasadniających transport, przekazywane będą do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami. Pozostałość po doczyszczaniu –

odpad o kodzie 19 12 12 – kierowany będzie do przetworzenia na składowisku w procesie D5.

VI.2.4. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów. Po dostarczeniu każda partia odpadów będzie sprawdzana pod względem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia. Odpady dopuszczone do przyjęcia będą gromadzone w miejscach na ten cel przeznaczony, w wydzielonych częściach zakładu.

VI.2.5. Zbierane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania odpowiednio oznakowanych i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, utwardzonych, wyposażonych w sorbenty i środki ppoż., skąd po zgromadzeniu ilości uzasadniającej transport przekazywane będą specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwiania. Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych oraz metody zbierania opisane zostały w punktach VI.3. i VI.4. decyzji.

VI.2.6. Zarządzający instalacją dysponuje środkami transportu wewnętrznego odpowiednio przystosowanymi do transportu odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne (zarówno wielkogabarytowych jak i o małych gabarytach). Odpady podczas transportu zabezpieczone będą przed ich przypadkowym rozproszeniem poprzez uszczelnienie skrzyni ładunkowej, stosowanie zamykanych pojemników lub siatek zabezpieczających. Transport odpadów poza terenem instalacji będzie realizowany przy użyciu pojazdów podmiotów odbierających te odpady, przy zachowaniu zasad obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.

VI.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych.

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady metalowe magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady papieru i tektury magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z drewna magazynowane będą w odkrytym kontenerze KP 1,6 m ³ usytuowanym w wydzielonym miejscu na terenie sortowni odpadów.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady metalowe magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.

7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady opakowań wielomateriałowych magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów szkła o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z tekstyliów magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania zużytych opon o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady metalowe magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub na paletach usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali magazynowej.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu na placu magazynowym.
17.	17 01 02	Gruz ceglany	
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
20.	17 02 01	Drewno	Odpady z drewna magazynowane będą w kontenerze KP 1,6 m ³ usytuowanym w wydzielonym miejscu na terenie sortowni odpadów.
21.	17 02 02	Szkło	Odpady szkła magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku usytuowanym na placu po wschodniej stronie boksów do magazynowania odpadów.
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
23.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych nazwą i kodem odpadu workach typu Big-Bag o pojemności 1 m ³ , umieszczonych w zadaszanej wiacie stalowej.
24.	17 04 02	Aluminium	
25.	17 04 03	Ołów	
26.	17 04 04	Cynk	
27.	17 04 05	Żelazo i stal	
28.	17 04 06	Cyna	
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu na placu magazynowym.

31.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady papieru i tektury magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
32.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów szkła o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
33.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
34.	20 01 11	Tekstylija	
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym, pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadane wyposażone w wodoodporne podłoże.
36.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
37.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
38.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady drewna magazynowane będą w kontenerze KP 1,6 m ³ umieszczonym bezpośrednio pod linią sortowniczą.
40.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
41.	20 01 40	Metale	Odpady metalowe magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
42.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane będą w metalowym kontenerze lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni.
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane będą w metalowym kontenerze lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni.
44.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą w metalowym kontenerze lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni.
Odpady niebezpieczne			
45.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadane, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik będzie posiadał odpowiednie oznaczenie umieszczone w widocznym miejscu zawierające kod odpadów, nazwę i adres instalacji.
46.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
47.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadane, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik będzie
48.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
49.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	

50.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce kleje i żywice zawierające substancje niebezpieczne	posiadał odpowiednie oznaczenie umieszczone w widocznym miejscu zawierające kod odpadów, nazwę i adres instalacji.
51.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Leki będą dodatkowo gromadzone w workach jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru żółtego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia, wypełnionych max do 2/3 ich objętości. Każdy worek będzie posiadał odpowiednie oznaczenie umieszczone w widocznym miejscu zawierające kod odpadów, nazwę i adres instalacji i datę zamknięcia.
52.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik będzie posiadał odpowiednie oznaczenie umieszczone w widocznym miejscu zawierające kod odpadów, nazwę i adres instalacji.
53.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	

VI.4. Metody zbierania odpadów.

Tabela nr 13

Lp.	Kody odpadów	Nazwa odpadu	Opis metody zbierania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią na linię sortowniczą. Odpady z tworzyw sztucznych, papieru i tektury pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą prasowane i kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	
6.	15 01 04	Opakowania z metali	
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach na ten cel przeznaczonych i magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu w sąsiedztwie boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów ze szkła. Odpady

			pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zbierane będą w sposób selektywny. Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania zużytych opon. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub na paletach. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach. Odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, luzem w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających
17.	17 01 02	Gruz ceglany	
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	

19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
20.	17 02 01	Drewno	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w workach specjalnie na ten cel przeznaczonych lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczaniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
21.	17 02 02	Szkło	
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
23.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
24.	17 04 02	Aluminium	
25.	17 04 03	Ołów	
26.	17 04 04	Cynk	
27.	17 04 05	Żelazo i stal	
28.	17 04 06	Cyna	
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, luzem w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
31.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczaniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
32.	20 01 02	Szkło	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach i magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu wydzielonym miejscu w sąsiedztwie boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów ze szkła. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczaniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
33.	20 01 10	Odzież	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafią będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczaniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających
34.	20 01 11	Tekstylia	

			transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym, miejscu hali sortowni. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
36.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
37.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
38.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczania magazynowane będą w hali sortowniczej w wydzielonych i oznakowanych nazwą i kodem odpadu miejscach, następnie trafiać będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
40.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
41.	20 01 40	Metale	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w metalowym kontenerze KP-7 lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
42.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w metalowym kontenerze lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VI.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
44.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w metalowym kontenerze lub luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu przy budynku sortowni. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
Odpady niebezpieczne			
45.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
46.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

47.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanym pojemniku umieszczonym w części magazynowej sortowni. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
48.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady zbierane będą w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym, pomieszczeniu hali sortowni. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
49.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
50.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce kleje i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
51.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
52.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
53.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	

VII. Ustalę warunki poboru wody dla potrzeb własnych instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie i mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

VII.1. Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z sieci wodociągowej wodociągu gminy Leżajsk, w ilości:

$$Q \text{ śr.r} = 380 \text{ m}^3/\text{rok},$$

$$Q \text{ śr.m} = 31,67 \text{ m}^3/\text{miesiąc},$$

$$Q \text{ śr.d.} = 1,74 \text{ m}^3/\text{d}.$$

VIII. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

VIII.1 Masa odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

VIII.1 Masa odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

VIII.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Działalność kotłowni zasilającej pomieszczenia administracyjno-socjalne oraz sortowni.	0,8
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sortownia odpadów	3 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		3 750
4.	15 01 03	Opakowania z drewna		50
5.	15 01 04	Opakowania z metali		300
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		1 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła		3 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		700
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		Użytkowanie tkanin w tym odzieży roboczej nie nadającej się do dalszego wykorzystania.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń	200
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11		0,2
12.	16 01 17	Metale żelazne		2
13.	16 01 18	Metale nieżelazne		0,2
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		0,2
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiana sprzętu niezawierającego składników i elementów niebezpiecznych	0,1
16.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń, np. tonery, kartridże)	Zużyte tonery i kasety z tuszami barwiącymi	0,1
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Wymiana źródła energii w pojazdach i urządzeniach	0,4
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Remonty budynków i budowli.	20
19.	19 12 01	Papier i tektura	Sortowanie odpadów oraz demontaż ręczny odpadów.	600
20.	19 12 02	Metale żelazne		600
21.	19 12 03	Metale nieżelazne		100
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		400
23.	19 12 05	Szkło		1 000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		200
25.	19 12 08	Tekstyliia		600
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		10 000
				frakcja nadsitowa
				10 500
			frakcja podsitowa	

VIII.1.2. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Wymiana olejów w urządzeniach i maszynach.	0,2
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		2,3
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Czyszczenie urządzeń służących do oczyszczania ścieków, w tym wód opadowych.	1
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		2
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		2
6.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		2
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń.	0,1
8.	16 01 07*	Filtry olejowe		0,2
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana sprzętu elektrycznego i źródeł energii w pojazdach i urządzeniach	0,1
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		0,7
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Sortownia odpadów	100
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		1 000

VIII.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku eksploatacją instalacji:

VIII.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04).	Odpady zawierają w swoim składzie tlenki krzemu, glinu i żelaza, pierwiastki śladowe, niewielki udział spalonego węgla w postaci koksów. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci pyłów lub szlaku ze spalonego

			węgla. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemicznej celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci palet, skrzyń itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.

6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, papier, folię aluminiową itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady zawierają w swoim składzie: tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci worków i taśm. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których

			przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych, rowerowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady zawierają w swoim składzie żeliwo, staliwo, wełnę metalową nasyconą żywicą epoksydową, drewno, skóra, korek, filc itp., tworzywa kompozytowe. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy metali kolorowych: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali nieżelaznych: mosiądz i brąz. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (elementy tapicerki, wyposażenia wnętrza samochodów czy

			osprzętu silnika). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny różnorodny. Odpady w swoim składzie nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów (silniki, cewki, kondensatory) oraz urządzenia elektryczne (wkrętarki, lutownice, maszyny do pisania zabawki elektryczne itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń, np. tonery, kartridże)	Skład chemiczny różnorodny. Odpady w swoim składzie nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych tonerów i kasety z tuszami barwiącymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład chemiczny różnorodny. Odpady w swoim składzie nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci baterii typu paluszki, czy też o innym typowym kształcie, określanymi przez producenta jako nieszkodliwe dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zawierają w swoim składzie: kwarc, cement, gips, papier, drewno, szkło, metal. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci gruzu budowlanego, pozostałości żwirów, klejów, drewna, szkła, metali itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników

			określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
20.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych, takich jak elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, aluminium, stopy: mosiądz i brąz. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych (np. drabiny, oświetlenie, ozdoby okucia drzwi) itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
23.	19 12 05	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować,

			że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, słoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemiczno-celulozowe, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
25.	19 12 08	Tekstylna	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylna naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy. Frakcja podsitowa < niż 80 mm, - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.

VIII.2.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstałych z przeróbki ropy naftowej lub o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe, a nawet węglowodorowe (ale uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować,

			że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
6.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, możliwe inne zanieczyszczenia w postaci odpadów z tworzyw sztucznych (filtry papierosów, fragmenty roślinności, ziemia). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny z uwagi na różnorodność, niemożliwy do określenia. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y. Odpady

			posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO ₂) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad nieuszkodzony - suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych zawierające elementy niebezpieczne lub malowane czy impregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito – odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito – odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące” H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.

VIII.2. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

VIII.2.1. Dopuszczalna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Tabela nr 18

Lp.	Źródło	Oznaczenie emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [kg/h]
1.	Wentylacja hali sortowni	E-1	Amoniak	0,035
			Merkaptany	0,005
			Siarkowodór	0,001

VIII.2.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Tabela nr 19

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Amoniak	0,134
2.	Merkaptany	0,018
3.	Siarkowodór	0,003

VIII.3. Dopuszczalna emisja hałasu:

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do terenów z istniejącą zabudową zagrodową zlokalizowanych w kierunku wschodnim od składowiska, w zależności od pory doby wynosić będzie:

- w godzinach od 6.00 do 22.00.....55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00.....45 dB(A).

VIII.4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie:

VIII.4.1. Ścieki technologiczne:

VIII.4.1.1. Ilość ścieków technologicznych z brodzika dezynfekcyjnego wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr}} = 8,6 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$$

VIII.4.1.2. Ilości odcieków z kwatery do deponowania odpadów:

- maksymalna ilość odcieków ze zmodernizowanej części składowiska o powierzchni 1,65 ha wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr d}} = 6,2 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{sr r}} = 2\,263 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VIII.4.2. Wody opadowo – roztopowe i wody drenażowe:

VIII.4.2.1. Wody rowu opaskowego:

- ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W1** (wody z rowu opaskowego) wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr}} = 918 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VIII.4.2.2. Wody drenażu opaskowego:

- ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W2** (wody drenażu opaskowego) wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr}} = 1056,7 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VIII.4.2.3. Stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowo-roztopowych z rowu opaskowego (W1) oraz z drenażu opaskowego (W2) odprowadzane do ziemi poprzez rów nie będą przekraczać wartości podanych w poniższej tabeli:

Tabela nr 20

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1	Odczyn pH	mg/l	6,5-8,5
2	Przewodność elektrolityczna właściwa	mg/l μ S/cm	500
3	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg/l	15
4	Węglowodory ropopochodne (WVA)	mg/l	15
5	Zawiesiny ogólne	mg/l	50
6	Miedź (Cu)	mg/l	0,1
7	Cynk (Zn)	mg/l	2
8	Ołów (Pb)	mg/l	0,5
9	Kadm Cd	mg/l	0,4
10	Chrom (Cr ⁶⁺)	mg/l	0,1
11	Rtęć (Hg)	mg/l	0,06

VIII.5. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

VIII.5.1. Wody opadowo-deszczowe z powierzchni placów i dróg:

- ilość wód deszczowych odprowadzanych z powierzchni dachów, placów i dróg do zbiornika retencyjnego ZR1 wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr}} = 3\,789 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VIII.5.2. Wody opadowo-deszczowe z boksów do magazynowania odpadów:

- ilość wód deszczowych odprowadzanych z boksów do magazynowania odpadów do bezodpływowego zbiornika ZR2 wynosić będzie:

$$Q_{\text{sr}} = 359 \text{ m}^3/\text{rok}$$

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu:

Szczegółowy sposób zapobiegania występowaniu sytuacji awaryjnych na instalacji oraz metody zabezpieczania instalacji przed skutkami awarii opisane zostały w załączniku nr 2 do decyzji.

X. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

X.1. Warunki wytwarzania odpadów:

X.1.1 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

X.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R13
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R13
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3, R5, R11, R13
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R11, R13
5.	15 01 04	Opakowania z metali	R4
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1, R3, R5, R12, R13
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R13
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R1, R3, R5, R13
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R13
10.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R13
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	R4, R13, D5
12.	16 01 17	Metale żelazne	R4, R13
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	R4, R13
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R1, R3, R5, R11, R13
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R13
16.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R13
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R4, R13
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	R13
19.	19 12 01	Papier i tektura	R1, R3, R13
20.	19 12 02	Metale żelazne	R4, R13
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4, R13
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1, R3, R11
23.	19 12 05	Szkło	R5, R13
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1, R3, R11, R13

25.	19 12 08	Tekstylia	R1, R13
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa	R1, D5
		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa	R3, D5, D8

X.1.1.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 22

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	R9, R13, D9, D10
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R13, D9, D10
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	R13, D5, D10
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	R13, D5, D10
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	R9, R13, D9, D10
6.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	D5, D10
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	D10
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	D10
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R13
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R13
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	D10
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	D10

X.1.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

X.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 23

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą w formie przymy po zachodniej stronie drogi dojazdowej do składowiska, przed bramą wjazdową.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady o małych gabarytach magazynowane będą selektywnie w zadaszanej wiacie stalowej. Odpady wielkogabarytowe magazynowane będą w zakrytym kontenerze zlokalizowanym na placu przed obiektem sortowni.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze KP 7 umieszczonym nad placu przed sortownią, Europalety układane będą w stosy na terenie magazynu zewnętrznego.

5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów szkła brązowego, mieszanego i bezbarwnego o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane będą w wydzielonej części magazynu surowców w workach typu Big-Bag w zadaszonej wiacie stalowej.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach usytuowanych w wydzielonej części punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą w formie stosów w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów opon, o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwa i kodem odpadu pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni.
16.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu w budynku sortowni..
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
19.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
20.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów metalowych żelaznych i nieżelaznych o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady tworzyw sztucznych magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej. Odpady gumy magazynowane będą

			w oznakowanym nazwą i kodem odpadu żelbetowym boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów opon, o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
23.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu żelbetowych boksach przeznaczonych do magazynowania odpadów szkła brązowego, mieszanego i bezbarwnego o wodoszczelnym, utwardzonym podłożu.
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady drewna innego niż wymienione w 19 12 06 magazynowane będą w przykrytym plandeką kontenerze KP 7 umieszczonym nad placu przed sortownią, Europalety układane będą w stosy na terenie magazynu zewnętrznego.
25.	19 12 08	Tekstylia	Odpady tekstyliów magazynowane będą selektywnie w zadaszonej wiacie stalowej.
26.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa	Odpady magazynowane będą selektywnie w opisanych nazwą i kodem odpadu oddzielnych, zakrytych kontenerach zlokalizowanych na parkingu samochodów ciężarowych.

X.1.2.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach o poj. 200 dm ³ (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu), usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych - pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
5.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach o poj. 200 dm ³ (oddzielnie dla każdego rodzaju odpadu), usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych - pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.
6.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB).	Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu metalowych beczkach lub pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych -
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	

			<p>pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.</p>
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady magazynowane będą w szczelnym, zamkniętym, oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku usytuowanym w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych - pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.</p>
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady magazynowane będą w szczelnym, zamkniętym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu pojemniku ustawionym na betonowym podłożu usytuowanym w wyznaczonym i oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych - pomieszczeniu zamykanym, zadaszonym i wyposażonym w odporną, nienasiąkliwą posadzkę.</p>
11.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpady magazynowane będą w specjalnie do tego celu przystosowanych szczelnych, zamykanych i oznaczonych pojemnikach, oddzielnie dla każdego z rodzaju odpadów, na parkingu samochodów ciężarowych, poza wyznaczonymi wewnętrznymi drogami technologicznymi. Na czas magazynowania odpadów teren wokół pojemnika będzie oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Po wypełnieniu pojemnika będzie on przekazywany innym posiadaczom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.</p>
12.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	

X.1.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

X.1.3.1. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów mające na celu wydzielenie z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

X.1.3.2. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów oraz „doczyszczanie” odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki mające na celu przygotowanie ich do odzysku.

X.1.3.3. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko przed wpływem ewentualnych zanieczyszczeń. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych, tak by nie pogorszyć jakości odpadów.

X.1.3.4. Wytwarzane odpady magazynowane będą w pojemnikach wielokrotnego użytku.

X.1.3.5. Stosowane będą produkty ograniczające negatywne oddziaływanie na środowisko (przyjazne środowisku) i zdrowie ludzi.

X.1.3.6. Stosowane będą produkty i narzędzia dobrej jakości o wydłużonym okresie ich używalności.

X.1.3.7. Prowadzone będą działania pozwalające wydzielić ze strumienia odpadów substancji szkodliwych, powodujących że wytwarzany odpad będzie odpadem innym niż niebezpieczny.

X.1.3.8. Prowadzone będą szkolenia pracowników, uwzględniające w swej tematyce problemy związane z ograniczaniem wytwarzania odpadów, właściwego z nimi postępowania, jak również świadczenia pracy w sposób gwarantujący możliwie największy odzysk odpadów.

X.1.4. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

X.1.3.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w punkcie X.1.2., tabelach nr 22 i 23.

X.1.3.2. Miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, wyposażone będą w sorbenty i środki ppoż.

X.1.3.3. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone.

X.1.3.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

X.1.3.5. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

X.2. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z procesu ręczno-mechanicznego przetwarzania odpadów:

X.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Tabela nr 25

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	E-1	Wentylacja hali sortowni	8,975	0,5	zadaszony	3 840

X.3. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

X.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 26

Lp.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródła h/dobę	
		Pora dzienna	Pora nocna
1.	Kompaktor	8	-
2.	Spychacz	8	-

3.	<p style="text-align: center;">HALA SORTOWNICZA z urządzeniami technologicznymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przenośnik taśmowy wznosny, - sito bębnowe, - prasa hydrauliczna typu AVERMAN 	16	-
----	--	-----------	---

X.3.2. Instalacja pracować będzie od poniedziałku do piątku w godzinach od 6.00 do 22.00.

X.4. Warunki emisji ścieków.

X.4.1. Ścieki przemysłowe - odcieki powstające z eksploatacyjnej części składowiska zbierane będą do bezodpływowego zbiornika Z2 o pojemności 32 m³ a następnie okresowo wywożone taborem asenizacyjnym i wprowadzane do własnych urządzeń oczyszczających tj. Oczyszczalni Ścieków w Wierzawicach.

X.4.2. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. $Q_{sr} = 8,6 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$ będą wypompowywane i wywożone średnio raz na kwartał na Oczyszczalnię Ścieków w Wierzawicach.

X.4.3. Wody opadowe z dróg i placów utwardzonych - z powierzchni 0,5874 ha oraz z placów do magazynowania odpadów (boksów) - z powierzchni 0,0672 ha zbierane będą:

- z dróg i placów utwardzonych - odwodnieniem liniowym umieszczonym w osi placów i dojazdów i kanalizacją burzową kierowane będą do betonowego osadnika błota i piasku o pojemności czynnej 2 m³, następnie do separatora skąd odprowadzane będą do żelbetowego, podziemnego, bezodpływowego zbiornika na podczyszczone wody opadowe, o pojemności czynnej 97,0 m³.
- z placów do magazynowania odpadów (boksów) - odrębnie przez odwodnienie liniowe ułożone wzdłuż boksów magazynowych. Zebrane zanieczyszczone wody opadowe gromadzone będą w żelbetowym, bezodpływowym, podziemnym zbiorniku, zlokalizowanym w sąsiedztwie boksów magazynowania odpadów, o pojemności czynnej 18,0 m³.

X.4.4. Wody opadowe i roztopowe z zewnętrznych skarp czaszy składowiska oraz terenu bezpośrednio otaczającego składowisko wprowadzane będą do rowów leśnych w dwóch punktach:

- W1 – wody z rowu opaskowego zbierane z powierzchni ok. 1,17+0,29 (1,46) ha
- W2 – wody z drenażu opaskowego zbierane z powierzchni ok. 0,67+1,21 (1,88) ha

X.4.5. Do rowu opaskowego nie mogą być odprowadzane żadne inne ścieki a jedynie czyste wody opadowe nie mające kontaktu z odpadami.

X.4.6. Odprowadzane wody opadowo-roztopowe i drenażowe objęte niniejszą decyzją nie mogą powodować zmian stanu wody na gruncie, ze szkodą dla nieruchomości sąsiednich.

XI. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie i mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów.

XI.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw:

Tabela nr 27

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1	Węgiel kamienny	Mg/rok	15
2	Energia elektryczna	MWh/rok	120
4	Olej napędowy	dm ³ /rok	20 000
5	Wapno chlorowane	kg/rok	300

XII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

XII.1. Instalacja eksploatowana będzie z zachowaniem projektowanych parametrów technicznych i technologicznych. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i będą prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

XII.2. Prowadzone będą systematyczne kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji, włącznie z kontrolą uszczelnienia składowiska i instalacją odgazowania, z częstotliwością nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

XII.3. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych przez składowanie nie będzie przekraczać 90 Mg/dobę, przy czym dobowa ilość odpadów przyjmowanych do składowania uzależniona będzie od aktualnej technicznej możliwości ich przetworzenia.

XII.4. Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.

XII.5. Czynności związane z lokowaniem odpadów w niecce prowadzone będą w sposób minimalizujący emisje wtórną. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą izolacyjną.

XII.6. Gaz składowiskowy ujmowany będzie 9 studniami odgazowującymi, w tym 3 zlokalizowanymi w zmodernizowanej części składowiska i odprowadzany będzie do urządzenia do odzysku energii o ile będzie to możliwe technicznie i uzasadnione ekonomicznie lub spalany będzie w pochodniach.

XII.7. Wody odciekowe gromadzone w zbiorniku odcieków będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków, tak by nie dopuszczać do przepełniania zbiornika.

XII.8. Odprowadzane wody deszczowe nie mogą powodować zmiany stanu wody w gruncie ze szkodą dla nieruchomości sąsiednich.

XII.9. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych, w celu wydzielenia frakcji przeznaczonych do odzysku.

XII.10. Prowadzona będzie minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.

XII.11. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie instalacji.

XII.12. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające. W przypadku stwierdzonych przekroczeń w trzech kolejnych wynikach, operator instalacji dokona szczegółowej analizy przyczyn zaistniałych przekroczeń i przedłoży informację o podjętych działaniach w tym zakresie do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w terminie do 30 dni.

XII.13. Operator instalacji prowadzić będzie rejestr przeprowadzanych czynności eksploatacyjnych i konserwacyjnych zgodnie z programem utrzymania i konserwacji urządzeń.

XII.14. Należy na bieżąco śledzić i wdrażać postęp techniczny w dziedzinie gospodarki odpadami.

XII.15. Kierownik składowiska posiadać będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

XII.16. Zatrudnieni pracownicy posiadać będą odpowiednie uprawnienia i będą przeszkoleni w zakresie bhp, ochrony środowiska oraz zasad przetwarzania odpadów.

XIII. Zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

XIII.1. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne:

XIII.1.1. Zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych prowadzony będzie w 7 punktach pomiarowych zlokalizowanych w obrębie dwóch poziomów wodonośnych:

I poziom wodonośny:

- piezometr P-7 – zlokalizowany na kierunku dopływu wód do składowiska, od strony zachodniej
- piezometry P-2 i P-4 – zlokalizowane na odpływie wód podziemnych od strony południowej i południowo-wschodniej

II poziom wodonośny:

- piezometr P-6 – zlokalizowany od strony północnej składowiska

Pozostałe:

- piezometr P-1 zlokalizowany od strony zachodniej,
- piezometr P-3 zlokalizowany od strony południowej,
- piezometr P-5 zlokalizowany od strony południowo-wschodniej

XIII.1.2. Zakres badań wskaźników jakości wody podziemnej oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisów szczegółowych.

XIII.1.3. Prowadzony będzie pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych.

XIII.1.4. Prowadzący dokona dodatkowego kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XIII.1.5. Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

XIII.1.6. Wyniki monitoringu wód podziemnych przekazywane będą w formie „Raportu monitoringu instalacji za rok ...”. Raport z monitoringu powinien zawierać co najmniej: zbiorcze zestawienie wyników badań (wskaźnik, metodyka, tło, data, wynik), ocenę stanu jakościowego w porównaniu do ustalonego stanu pierwotnego tła hydrogeochemicznego, ocenę trendu przemian chemizmu wód (w tym graficznie ze wskazaniem poziomu wskaźnika na tle hydrogeochemicznym, wartości dopuszczalnej wskaźnika), prezentację wyników zgodną z wymogami stawianymi aktualnie obowiązującym przepisem prawa, wnioski, zalecenia.

XIII.2. Monitoring odcieków

XIII.2.1. Punktem kontrolnym jakości wód odciekowych będzie zbiornik odcieku Z2 .

XIII.2.2. Ilość odcieków ze składowiska określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących odcieki do Oczyszczalni Ścieków w Wierzawicach. Każdorazowo odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego ze składowiska, z uwzględnieniem jego pojemności.

XIII.2.3. Zakres pomiarów jakości odcieków oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisów szczegółowych.

XIII.3. Monitoring emisji gazu składowiskowego:

XIII.3.1. Monitoring gazu składowiskowego prowadzony będzie w 9 studniach odgazowujących zlokalizowanych w obrębie całego składowiska.

Punkty pomiaru emisji gazu składowiskowego stanowią będą studnie:

- G1, G2, G3 G4, G5 i G6 usytuowane w zrehabilitowanej części składowiska,
- G7, G8, G9 usytuowane w zmodernizowanej części składowiska.

XIII.3.2. Zakres badań składu i ilości gazu oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisu szczegółowego.

XIII.4. Monitoring technologiczny:

XIII.4.1. Prowadzona będzie kontrola osiadania powierzchni składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy, z wykorzystaniem geodezyjnych technik satelitarnych. Wyniki pomiarów gromadzone będą w postaci operatów geodezyjnych uwzględniających coroczne osiadania powierzchni składowiska.

XIII.4.2. Badanie wielkości opadu atmosferycznego prowadzone będzie codziennie, na podstawie pomiarów objętości opadów zbierających się w deszczomierzu zlokalizowanym w rejonie budynku socjalno - biurowego na terenie składowiska i odnotowywane w książce eksploatacji.

XIII.4.3. Prowadzona będzie kontrola struktury i składu masy składowanych odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy.

XIII.4.4. Prowadzony będzie pomiar ilości materiałów i odpadów wykorzystywanych jako materiał przeznaczony na warstwy izolacyjne według jednolitego kryterium (waga) z rejestracją w dowolnej bazie danych.

XIII.4.5. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy maszyn (sprzętu) pracujących na składowisku oraz urządzeń instalacji ręczno - mechanicznej sortowni odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Odczytane zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku.

XIII.5. Monitoring hałasu:

XIII.5.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowane w kierunku wschodnim od Składowiska prowadzone będą w punkcie referencyjnym o współrzędnych geograficznych:

Długość geograficzna - 22°21'38,07"E

Szerokość geograficzna - 50°13'33,27"N

XIII.5.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń wymienionych w tabeli nr 20.

XIII.6. Monitoring poboru wody:

Pomiar ilości wody pobieranej z wodociągu wiejskiego będzie prowadzony za pomocą wodomierza typu JS, zamontowanego na przewodach wodociągowych w budynku socjalnym, z częstotliwością co 1 miesiąc. Wyniki odczytów wskaźników licznika rejestrowane będą w książce eksploatacji składowiska.

XIII.7. Ewidencja odpadów:

W instalacji będą rejestrowane i przechowywane dane dotyczące rodzaju i ilości odpadów wytwarzanych oraz odpadów przetwarzanych w procesach odzysku i składowania. Dla odpadów wytwarzanych o kodzie 19 12 12 dla frakcji nadsitowej i podsitowej prowadzona będzie oddzielna ewidencja. Prowadzony system umożliwił będzie kontrolę i rejestrację ilości i sposobu gospodarowania każdym rodzajem odpadu przyjmowanym na teren instalacji oraz ogólne zbilansowanie odpadów. Ewidencja odpadów prowadzona będzie przy użyciu dokumentów

stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów. System ewidencji obejmował będzie również podstawową charakterystykę odpadów oraz wyniki testów zgodności.

XIV. Ustaliam dodatkowe wymagania.

XIV.1. Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane zgodnie z aktualnymi metodykami i normami, a wyniki tych badań będą rejestrowane w książce eksploatacji instalacji i przechowywane.

XIV.2. Prowadzący instalację będzie przekazywał wyniki monitoringu do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminie nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XIV.3. Prowadzący będzie okazywał wyniki monitoringu do wglądu na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XIV.4. Zobowiązuję operatora instalacji do posiadania procedury jednoznacznie klasyfikującej odpady wytwarzane na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów o kodzie 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ jako odpady inne niż niebezpieczne, tj. wskazania możliwość wydzielenia w/w odpadów ze strumienia odpadów jako odpady inne niż niebezpieczne oraz określenia sposobu zapobiegania mieszania się odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w toku gospodarowania tymi odpadami.

XIV.5. Zobowiązuję operatora instalacji do zmiany lokalizacji piezometru P-2 poza teren sortowni, w miejsce gdzie nie będzie narażony na działanie czynników zewnętrznych powodujących jego uszkodzenie i ewentualne zanieczyszczenie wód podziemnych w terminie do 6 miesięcy od dnia gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XIV.6. Zobowiązuję operatora instalacji do zainstalowania króćca pomiarowego na emitorze E-1 w celu monitorowania ilości substancji wprowadzanych do powietrza z procesu mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów w terminie do dnia 31 maja 2014 r.

XIV.7. Zobowiązuję operatora instalacji do dostosowania instrukcji prowadzenia składowiska odpadów do zapisów niniejszej decyzji w terminie do 6 miesięcy od dnia gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XIV.8. Ustala się zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w wysokości 200.000,00 zł. (słownie: dwieście tysięcy złotych) w formie polisy ubezpieczeniowej. Jednocześnie zobowiązuję władającego instalacją do corocznego odnawiania zabezpieczenia roszczeń z tytułu możliwości wystąpienia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku związanych z eksploatacją składowiska odpadów w Giedlarowej. Dokument potwierdzający odnowione zabezpieczenie roszczeń należy przedłożyć do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w terminie nie później niż 30 dni od daty podpisania dokumentów.

XV. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XVI. Pozwolenie obowiązywać będzie do dnia 31 grudnia 2023 roku.

U z a s a d n i e

Pismem z dnia 19 października 2012 r., znak: SM-P/DZ/DR/69/12 (data wpływu: 19 październik 2012 r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 31 października 2012 r., znak: SM-P/DZ/DR/69/12 (data wpływu: 31 października 2012 r.) z dnia 18 marca 2013 r., znak: SM-P/PZ/DR/30/13 (data wpływu: 19 marca 2013 r.), z dnia 10 września 2013 r., znak: SM-P/DZ/DR/67/13 (data wpływu: 10 września 2013 r.), z dnia 28 października 2013 r. (wersja elektroniczna), z dnia 29 listopada 2013 r., znak: SM-P/PZ/DR/72/13 i znak: SM-P/DZ/DR/73/13 (data wpływu: 4 grudnia 2013 r.) oraz z dnia 12 grudnia (wersja elektroniczna), Stare Miasto – Park Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk wystąpiło z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do sortowania odpadów oraz składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej w Giedlarowej, pow. leżajski.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem 753/2012.

Przedmiotowa instalacja zaklasyfikowana została, zgodnie z pkt. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) do instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, w związku z tym na jej funkcjonowanie wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397) instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183, w związku z art. 192 i 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 6 listopada 2012r. zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy w Leżajsku, Stare Miasto-Park Sp. z o.o. w Giedlarowej oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego

Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 6 listopada 2012r. wraz z informacją o wysokości uiszczonej opłaty rejestracyjnej celem rejestracji.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym postanowieniem z dnia 15 luty 2013 r. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku. W dniu 19 marca 2013 r., przy piśmie znak: SM-P/PZ/DR/30/13 Wnioskodawca przedłożył dokumentację uzupełniającą do wniosku. Analiza uzupełnienia wykazała, że dokumentacja nie zawiera wszystkich elementów wynikających z przepisów prawa, w tym w szczególności w zakresie wynikającym z nowej ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013r., poz. 21), która weszła w życie z dniem 23 stycznia 2013 r., tym samym zaistniała konieczność ponownego uzupełnienia wniosku. Postanowieniem z dnia 22 marca 2013 r. zobowiązano Spółkę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie przedłożone zostało przy pismach z dnia 10 września 2013 r., znak: SM-P/DZ/DR/67/13, z dnia 28 października 2013 r. (wersja elektroniczna) oraz z dnia 29 listopada 2013 r., znak: SM-P/PZ/DR/72/13 i znak: SM-P/DZ/DR/73/13.

Po przeanalizowaniu uzupełnionej dokumentacji i przedłożonych wyjaśnień uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jednocześnie, z uwagi na przedkładane uzupełnienia, zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu ponownie zamieszczono informację o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy w Leżajsku, Stare Miasto-Park Sp. z o.o. w Giedlarowej oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag.

Przedmiotowa instalacja do przetwarzania odpadów przez składowanie oraz mechaniczno-ręcznej sortowni odpadów zlokalizowana jest w miejscowości Giedlarowa, powiat leżajski, w granicach jednej nieruchomości położonej na działkach o numerach ewidencyjnych: 1 519, 1 520, 1 521, 1 522, 1 523, 1 524, 1 525, 1 526, 1 529/2, 1 527/2, 1 528/2, 1 530, 1 531/2, 1 532/2, 1 533/3, 1 534/1, 1 534/3, 1 535/2, 1 536/2, 1 537/2, 1 538/2, 1 540/2, 1 546/2, 1 548/1, 1 548/3, 1 547/1, 1 547/3, 1 550/1, 1 550/3, 1 551/1, 1 551/3. Łączna powierzchnia nieruchomości wynosi 6,28 ha, w tym pod działalność związaną z segregacją odpadów przeznaczono 0,944 ha natomiast pod działalność związaną ze składowaniem odpadów 5,336 ha. Właścicielem nieruchomości jest Stare Miasto-Park Sp. z o.o. z siedzibą w Wierzawicach 874, które jest następcą prawnym Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej, zgodnie z uchwałą Rady Gminy Leżajsk z 30.06.2007r. w sprawie wniesienia do Stare Miasto - Park Sp. z o.o. mienia po zlikwidowanym Przedsiębiorstwie Gospodarki Komunalnej w Wierzawicach.

Instalacja zlokalizowana jest ok. 6 km na południowy zachód od Leżajska, w odległości ok. 1 km od szosy Leżajsk – Rzeszów. Odległość do najbliższych zabudowań znajdujących się we wsi Giedlarowa wynosi ok. 1000 m, do najbliższej

położonych obiektów użyteczności publicznej ok. 2500 m, ujęć wodnych ok. 7500 m, terenów rekreacyjnych ok. 3000 m a pól uprawnych ok. 400 m.

Teren instalacji położony jest w zlewni rzeki San, która przepływa w odległości ok. 9 km, po stronie wschodniej. Teren instalacji odwadnia ciek będący rowem leśnym, przepływający po stronie południowej składowiska w odległości ponad 400 m.

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przez składowanie oraz mechaniczno-ręcznego sortownia odpadów wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Instalacja przeznaczona do przetwarzania odpadów przez składowanie obejmuje wschodnią, zmodernizowaną część istniejącego składowiska odpadów o pojemności około 118 000 m³, przeznaczoną do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przez składowanie. Powierzchnia zmodernizowanej części składowiska w koronie wynosi 1,65 ha (w dnie 0,67 ha). Składowisko jest obwałowane oraz otoczone naturalnym pasem zieleni ochronnej (lasy), posiada budowę nadpoziomowo-podpoziomową.

Oprócz kwatery przeznaczonej do przetwarzania odpadów poprzez składowanie pozwolenie zintegrowane obejmuje także mechaniczno - ręczną sortownię odpadów o szacowanej wydajności do 25 000 Mg/rok, przeznaczoną do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów opakowaniowych, zmieszanych odpadów komunalnych oraz do „doczyszczania” odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania. W instalacji prowadzona będzie również działalność w zakresie: przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie odzysku na kwaterze składowiska, zbierania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Na podstawie art. 188 i art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie II.I. i II.II niniejszej decyzji określiłem rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry techniczne i technologiczne instalacji przeznaczonej do przetwarzania odpadów przez składowanie oraz mechaniczno-ręcznej sortowni odpadów istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W punkcie III. i punkcie IV. decyzji wprowadziłem uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie określiłem rodzaje i masę odpadów, które będą poddawane przetwarzaniu przez składowanie na kwaterze składowiska oraz odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku na składowisku. W punktach tych określiłem również miejsca, dopuszczalne metody i warunki prowadzenia przez Stare Miasto – Park Sp. z o.o. w Wierzawicach działalności w tym zakresie. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z zachowaniem zasad obowiązujących w zakresie gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach. Do składowania będą mogły być kierowane odpady, które spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38). Odpady o kodzie 19 12 12, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r.

w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z dnia 2012r. poz. 1052), bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania będą mogły być kierowane do składowania na kwaterze w terminie do dnia 25 września 2015r. Na składowisko przyjmowane będą wyłącznie rodzaje odpadów, które wymienione zostały w tabeli nr 1 decyzji, tj. odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 08, 19 09 i 19 12. Odpady te mogą być składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595).

Na kwaterze składowiska Spółka prowadzić będzie przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R5 - /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do Ustawy o odpadach. Odpady wykorzystywane będą do tworzenia warstwy izolacyjnej w procesie składowania, budowy tymczasowych dróg dojazdowych oraz do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska. Do wykonania warstwy izolacyjnej i budowy dróg dojazdowych stosowane będą rodzaje odpadów wymienione w tabelach nr 3 i 4 decyzji, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523). Zgodnie z w/w rozporządzeniem do wykonania warstwy izolacyjnej Spółka stosować może inne odpady, wymienione w tabeli nr 3, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).

Odzysk opadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej. Odpady przed zastosowaniem poddawane będą kruszeniu o ile będzie to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej. Warstwa izolacyjna stosowana będzie zgodnie z zatwierdzoną Instrukcją eksploatacji składowiska.

Do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska stosowane będą rodzaje odpadów wymienione w tabeli nr 5 decyzji, pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

W punkcie V. decyzji ustalone zostały wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie procesu przetwarzania odpadów na ręczno - mechanicznej sortowni o szacowanej wydajności do 25 000 Mg/rok, w tym określono rodzaje i masę odpadów kierowanych do przetwarzania przez sortowanie, rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania, wskazano metody przetwarzania oraz określono miejsca i sposób magazynowania tych odpadów.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą R12 - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/. Odpady poddawane będą procesowi wstępnego przetwarzania - rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów opakowaniowych i zmieszanych odpadów komunalnych, „doczyszczania” odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz demontażu w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania. W wyniku przetwarzania w/w odpadów powstawał będzie odpad resztkowy o kodzie 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje

i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/. Frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm kierowana do składowania pozbawiona będzie frakcji dających się wykorzystać energetycznie i materiałowo. Frakcja podsitowa o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji kierowana do składowania, od dnia 25 września 2015 r. poddawana będzie procesom biologicznego przetwarzania. Szczegółowy opis procesu technologicznego prowadzonego w sortowni odpadów zawarty został w punkcie V.2.3.1. decyzji.

W punkcie VI. decyzji ustalone zostały warunki przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów, w tym: określono rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, wskazano miejsce i metody zbierania, określono sposób zbierania.

Selektywnie zebrane „u źródła” odpady poddawane będą „doczyszczaniu” na linii sortowniczej przeznaczonej do segregacji odpadów i rozdzieleniu na poszczególne frakcje, w celu przygotowania odpadów do transportu do miejsca ich przetwarzania. Pozostałość po doczyszczaniu – odpad o kodzie 19 12 12 – kierowany będzie na składowisko, po spełnieniu w/w warunków.

Rodzaje i masy odpadów przetwarzanych przez składowanie, przetwarzanych w procesie odzysku na kwaterze oraz na mechaniczno-ręcznej sortowni odpadów, wytwarzanych i zbieranych ewidencjonowane będą według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych. Podstawowa charakterystyka oraz testy zgodności będą przechowywane przez zarządzającego składowiskiem do czasu zamknięcia składowiska, a następnie przekazywane właścicielowi lub zarządzającemu nieruchomością.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3c) w punkcie VII. decyzji ustalone zostały warunki poboru wody dla potrzeb własnych instalacji składowiska i mechaniczno-ręcznej sortowni odpadów. Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych oraz przeciwpożarowych z sieci wodociągowej wodociągu gminy Leżajsk.

W punkcie VIII. w/w decyzji ustaliłem maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

W wyniku działalności prowadzonej na składowisku odpadów oraz sortowni powstawać będą odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów. Zgodnie z art. 202 ust. 4, w związku z art. 188 ust. 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie VIII.1 w tabelach nr 13 i 14 ustalono dopuszczalne rodzaje i masę odpadów wytwarzanych w toku pracy instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami, sposoby i miejsca ich magazynowania oraz sposoby zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko ustalono w punkcie X.1. niniejszej decyzji. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i przed dostępem osób niepowołanych. Odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji, w zależności od rodzaju kierowane będą do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwienia w sposób określony, zgodnie z załącznikami nr 1 - „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” i nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21).

Zgodnie z art. 202 ust. 1. ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie VIII.2. decyzji ustalono dopuszczoną wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji, a w punkcie X.2.1. ustaliłem warunki wprowadzania gazów do powietrza. Hala sortowni odpadów wyposażona będzie w wentylację mechaniczną. W pomieszczeniu sortowni nawiew i wywiew powietrza wentylacyjnego odbywał się będzie za pomocą centrali nawiewowo-wywiewnej z odzyskiem ciepła na wymienniku krzyżowym. Odciągane zanieczyszczone powietrze znad linii sortowniczej odprowadzane będzie do filtra modułowego o wydajności max. 8 000 m³/h i skuteczności filtracji ponad 99 %. Zastosowanie filtra modułowego o wysokiej skuteczności filtracji ograniczać będzie emisję zanieczyszczeń pyłowych do powietrza.

Emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W myśl art. 202 ust. 2a pkt. 1) i pkt. 2) ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, tj. emitowanej w sposób nieorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego. W celu kontroli eksploatacji instalacji na prowadzącym ciążą obowiązki w zakresie wykonywania pomiarów emisji, wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).

Składowisko wyposażone jest w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego składającą się z 9 studni odgazowujących, w tym 3 studni zlokalizowanych w zmodernizowanej części składowiska, rozmieszczonych w odległości około 50 m od siebie. Studnie wyposażone są w pochodnie do spalania powstającego gazu składowiskowego. Po zakończeniu eksploatacji każda ze studni posiadać będzie odrębny rurociąg odprowadzający gaz do stacji zbiorczej gdzie podłączone zostaną do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii o ile będzie to możliwe technicznie i uzasadnione ekonomicznie.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustaliłem parametry istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustaliłem także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza instalacją, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W bezpośrednim sąsiedztwie instalacji nie są zlokalizowane obszary, które zgodnie z załącznikiem do w/w rozporządzenia podlegają ochronie akustycznej.

Emisja hałasu z instalacji poza teren, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) w punkcie X.3. niniejszej decyzji ustalone zostały warunki odprowadzania ścieków z instalacji. Ścieki przemysłowe - odcieki

powstające ze składowiska zbierane systemem drenażu podfoliowego umieszczonym w warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku o współczynniku filtracji $k > 10^{-4}$ odprowadzane będą do studzienki odciekowej połączonej z bezodpływowym zbiornikiem Z2 o pojemności 32 m³, skąd okresowo będą przepompowywane i transportowane samochodem asenizacyjnym do Oczyszczalni Ścieków w Wierzawicach. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego będą wypompowywane i wywożone okresowo na Oczyszczalnię Ścieków w Wierzawicach. Wody opadowe i roztopowe z zewnętrznych skarp czaszy składowiska oraz terenu bezpośrednio otaczającego składowisko wprowadzane będą do rowów leśnych w dwóch punktach W1 i W2. Wody opadowe z dróg i placów utwardzonych oraz z placów do magazynowania odpadów odprowadzane będą do żelbetowych, bezodpływowych zbiorników, a następnie wywożone będą do oczyszczalni ścieków, na co wnioskodawca posiada podpisane umowy.

Instalacja będąca przedmiotem wniosku nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania awarii lub zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2002r. Nr 58 poz. 535 ze zm.).

W punkcie IX. niniejszej decyzji, na podstawie art. 211 ust. 2 pkt. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, określiłem sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposoby powiadamiania o jej wystąpieniu. W celu wyeliminowania negatywnych skutków mogących doprowadzić do skażenia środowiska naturalnego opracowane zostaną stosowne instrukcje zapobiegania zagrożeniom i awariom i procedury postępowania na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnych na instalacji. W decyzji określiłem również wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji określone zostały w punkcie X. decyzji.

W punkcie XI. decyzji określiłem rodzaje i ustaliłem maksymalne ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla potrzeb instalacji składowiska i mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie XII. decyzji ustaliłem wymagania konieczne dla osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, w tym w szczególności obowiązek utrzymywania wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym i ich prawidłowej eksploatacji w oparciu o stosowne instrukcje, prowadzenia okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji, włącznie z kontrolą uszczelnienia składowiska oraz instalacją odgazowania, przestrzegania ustalonych procedur i reżimu technologicznego.

W punkcie XIII. niniejszej decyzji wskazałem sposób, zakres i miejsca prowadzenia monitoringu środowiska, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji, kontroli eksploatacji instalacji oraz terminy i miejsca gdzie należy przechowywać i przekazywać uzyskane wyniki pomiarów, w przypadkach innych lub nie określonych w przepisach szczegółowych. W pozostałych przypadkach zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalna częstotliwość badań monitoringowych prowadzone będą zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie tj.: dla fazy eksploatacji:

- skład oraz poziom wód podziemnych - co 3 miesiące,
- objętość wód odciekowych – co 1 miesiąc,
- skład wód odciekowych – co 3 miesiące,
- emisja oraz skład gazu składowiskowego – co 1 miesiąc.

Ustalając częstotliwość wykonywania badań monitoringowych składu i poziomu wód podziemnych dla poszczególnych piezometrów zlokalizowanych w rejonie składowiska, nie uwzględniono wniosku Spółki w zakresie odstąpienia od obowiązku wykonywania badań składu i poziomu wód podziemnych w piezometrach P-1, P-3 i P-5 z częstotliwością co 3 miesiące, wynikającą z załącznika nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r., poz. 523). Piezometry P-1 i P-3 ujmują wody wypływające spod składowiska, natomiast piezometr P-5 stanowi punkt odniesienia porównawczego dla pozostałych piezometrów usytuowanych w bezpośrednim sąsiedztwie południowej części składowiska. Wyniki badań laboratoryjnych próbek wód podziemnych przedkładanych dotychczas do Urzędu wskazują, iż wody z piezometrów P-1 i P-3 charakteryzują się znaczną zmiennością, w szczególności w zakresie przewodności elektrolitycznej właściwej oraz ogólnego węgla organicznego a z piezometru P-5 niską wartością odczynu. Stąd też uznano, iż w celu monitorowania trendu zmian zachodzących w rejonie składowiska należy prowadzić regularny monitoring wód podziemnych z częstotliwością wynikającą z przepisów szczegółowych w tym zakresie we wszystkich piezometrach. Jednocześnie, z uwagi na usytuowanie piezometru P-2, który znajduje się obecnie na terenie mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów, na placu manewrowym w bezpośrednim sąsiedztwie tymczasowych działek przeładunkowych odpadów, zobowiązano Spółkę do zmiany jego lokalizacji poza teren sortowni, w miejsce gdzie nie będzie narażony na działanie czynników zewnętrznych powodujących jego uszkodzenie i ewentualne zanieczyszczenie wód podziemnych, w terminie do 6 miesięcy od dnia uprawomocnienia się decyzji.

Celem określania powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów raz w roku przeprowadzane będzie badanie struktury i składu masy składowanych odpadów.

Odstąpiono natomiast od nałożenia obowiązku prowadzenia monitoringu wód powierzchniowych z uwagi na brak w bezpośrednim sąsiedztwie składowiska powierzchniowych wód płynących - instalacja położona jest w zlewni rzeki San, która przepływa w odległości ok. 9 km od składowiska a teren składowiska odwadnia ciek będący rowem leśnym, przepływający w odległości ponad 400 m.

Zarządzający instalacją obowiązany będzie prowadzić monitoring instalacji również w fazie poeksploatacyjnej w zakresie parametrów oraz z minimalną częstotliwością wynikającą z przepisów szczegółowych w tym zakresie.

Wyniki monitoringu przekazywane będą w formie „Raportu monitoringu instalacji za rok ...”. Raport z monitoringu powinien zawierać co najmniej: zbiorcze zestawienie wyników oraz prezentację wyników zgodną z wymogami stawianymi aktualnie obowiązującym przepisem prawa, wnioski i zalecenia; w zakresie monitoringu wód podziemnych dodatkowo ocenę stanu jakościowego w porównaniu do ustalonego stanu pierwotnego tła hydrogeochemicznego, ocenę trendu przemian chemizmu wód (w tym graficznie ze wskazaniem poziomu wskaźnika na tle hydrogeochemicznym, wartości dopuszczalnej wskaźnika).

Pomiary zlecane będą laboratorium posiadającym wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji. W myśl art. 147a ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska ((j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232

ze zm.), pomiary winny być wykonywane przez akredytowane laboratorium a zakres akredytacji winien obejmować wszystkie wskaźniki oraz pobór próbek. Pomiary wykonywać należy metodyką referencyjną lub metodyką równoważną, w rozumieniu art. 3. pkt 9) w/w ustawy.

Kierownik składowiska odpadów posiadać będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, wydane na podstawie art. 165 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21).

Pracownicy składowiska oraz mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów posiadać będą odpowiednie kwalifikacje w zakresie pełnionych funkcji, obsługiwanych maszyn, urządzeń oraz zostaną przeszkoleni w zakresie obowiązków wynikających z eksploatacji instalacji, gospodarki odpadami na wysypisku oraz przepisami BHP i ochrony przeciwpożarowej.

Analizę instalacji pod kątem spełnienia najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do następujących dokumentów referencyjnych:

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191 poz. 1595),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r. poz. 38)

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
1.	<p>Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne. Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi - miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s.</p> <p>Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów.</p> <p>W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych powyżej, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, którą</p>	<p>Uszczelnienie dna zmodernizowanej części składowiska odpadów wykonane jest w systemie wielowarstwowym. Na gruncie rodzimym została ułożona warstwa iltu o grubości 0,5 m i współczynnika filtracji poniżej 10^{-7} m/s. Na warstwie iltu została położona geomembrana HDPE, o grubości 2 mm, a następnie geowłóknina ochronna. Ostatnią warstwę budującą dno składowiska stanowi 0,5 m warstwa piasku w której został ułożony system drenażu. Dodatkowo dla drugiego poziomu wodonośnego warunki izolacyjne tworzone są przez 8,0 m warstwę glin słabo przepuszczalnych oraz iltów mioceńskich o współczynnika filtracji 1×10^{-9} m/s.</p> <p>Bariera geologiczna ma rozciągłość wykraczającą poza obszar składowiska.</p> <p>Sztuczne uszczelnienie dna i skarp kwatery będzie składać się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warstwa zagęszczonego iltu o miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, - izolacja syntetyczna - geomembrana HDPE o grubości 2 mm,

	<p>wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – geowłóknina ochronna, – warstwa filtracyjna piasku o miąższości 0,5 m, współczynnik filtracji $k > 10^{-4}$ m/s, z systemem drenażu.
2.	<p>Składowiska odpadów niebezpiecznych oraz składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nie mogą być lokalizowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> – na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych; – na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody; – na obszarach lasów ochronnych; – w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródłiskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i w strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi, o których mowa w art. 88d ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2012 r. poz. 145, z późn. zm.); – w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami; – na terenach o nachyleniu powyżej 10°; – na terenach zaangażowanych glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowaconych; – na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych; – na glebach klas bonitacji I i II; – na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego; – na obszarach ochrony uzdrowiskowej; – na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych; – na obszarach określonych na podstawie odrębnych przepisów. <p>Minimalna odległość składowiska odpadów niebezpiecznych lub składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne od budynków mieszkalnych, budynków zamieszkania zbiorowego i budynków użyteczności publicznej, w rozumieniu przepisów prawa budowlanego, mierzona od krawędzi kwatery składowiska odpadów, jest</p>	<p>Nie występuje kolizja z uwarunkowaniami lokalizacyjnymi dla składowisk odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.</p>

	ustalana zgodnie z raportem o oddziaływaniu składowiska odpadów na środowisko.	
3.	Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 m poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska.	<p>Poziom wód gruntowych w rejonie lokalizacji składowiska kształtuje się na głębokości 0,8 do 2,0 m pod poziomem terenu.</p> <p>W celu obniżenia poziomu wód gruntowych wykonano system odwodnień składowiska. System składa się z drenażu opaskowego i rowu opaskowego. Drenaż opaskowy odcina zasilanie wód gruntowych od strony zachodniej i południowej składowiska. Wody drenażowe odprowadzane są kanałem z rur w kierunku południowym i dalej wschodnim gdzie wprowadzane są do rowu ziemnego trawiastego. Od strony północnej, wschodniej i południowej składowisko odwadniane jest poprzez rów opaskowy odprowadzający wody w kierunku południowym. Ujmowane wody trafiają do rowu ziemnego trawiastego. Istniejący system odwodnienia pozwala na stabilizację wód podziemnych na wymaganym poziomie co najmniej 1.0 m poniżej dna składowiska.</p>
4.	<p>Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie, w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat po jego zamknięciu.</p> <p>System drenażu odcieków ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowopiaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.</p>	<p>System drenażu wód odciekowych zaprojektowano w taki sposób, aby zapewnić jego niezawodne funkcjonowanie w trakcie eksploatacji oraz przez co najmniej 30 lat po zamknięciu składowiska.</p> <p>Drenaż ułożony został w obsypce piaskowej ($k > 10^{-4}$ m/s) wokół rur z zabezpieczeniem obsypki od gruntu i odpadów geowłókniną filtracyjną Terram 700.</p> <p>Dno składowiska zostało wyprofilowane, aby powstały spadki umożliwiające odpływ odcieków do głównego systemu drenażu. Na ekranie uszczelniającym dno i skarpy składowiska ułożono warstwę filtracyjną z piasku o miąższości 0,5 m. Skład frakcji zapewnia wymagany współczynnik filtracji $k > 10^{-4}$ m/s. W warstwie filtracyjnej ułożono system drenażu wykonany z rur PEHD 200 SN8 i PEHD 160 SN8. System drenażu został wyposażony 4 studzienki odpowietrzająco - rewizyjne. System drenażu zakończony będzie zbiornikiem bezodpływowym o pojemności 32 m³.</p>
5.	Zbocza składowiska odpadów wyposaża się w system drenażu umożliwiający spływ odcieków do głównego systemu drenażu.	Na zboczach składowiska ułożona została warstwa filtracyjna z piasku o miąższości 0,5m i wsp. filtracji $k > 0,0001$ m/s posiadająca łączność hydrauliczną z warstwą drenażową dna niecki składowiska i ułożonym w niej głównym systemem drenażu.
6.	Wokół składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów.	Otwarty rów opaskowo-odpływowy biegnący wzdłuż wałów otaczających składowisko służy do przechwytywania i odprowadzania wód opadowych i roztopowych napływających z zewnątrz w kierunku składowiska oraz wód spływających z obwałowania ziemnego

		<p>czaszy składowiska. Rów opaskowy o długości ok. 572 m otacza składowisko od strony wschodniej i północnej i odprowadza wody do rowu ziemnego trawiastego.. Od strony południowej i zachodniej funkcję rowu spełnia drenaż opaskowy, o długości 582 m. Drenaż wyposażony jest w 16 studzienek. Wody z drenażu odprowadzane są do rowu ziemnego trawiastego.</p>
7.	<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego,</p> <p>Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe – spala w pochodni.</p>	<p>System ujmowania biogazu składa się z 9 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru całego składowiska, tj.: 6 studni zlokalizowanych na zrehabilitowanej części składowiska oznakowanych: G1, G2, G3, G4, G5, G7 i 3 studnie zlokalizowane na zmodernizowanej części składowiska oznakowane: G6, G8, G9. Studnie rozmieszczone są w odległości 50 m od siebie. System ujmowania biogazu będzie odgazowaniem aktywnym, polegającym na spalaniu powstającego biogazu w pochodniach zamontowanych na zakończeniu każdej ze studni odgazowujących. Po zakończeniu eksploatacji składowiska studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. Stacja zbiorcza biogazu będzie zlokalizowana po lewej stronie wjazdu na składowisko. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjno-odcinający oraz króciec pomiarowy.</p>
8.	<p>Składowisko odpadów zabezpiecza się tak, aby uniemożliwić dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.</p>	<p>Składowisko odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób niepowołanych i nielegalnym składowaniem odpadów. Obiekt ogrodzony będzie siatką i wyposażony w oświetlenie. Poza godzinami pracy składowiska główna brama wjazdowa będzie zamknięta. Obiekt będzie objęty monitoringiem. Całodobowy nadzór na składowiskiem pełnił będzie pracownik składowiska.</p>
9.	<p>Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.</p>	<p>Składowisko jest obwałowane oraz otoczone naturalnym pasem zieleni ochronnej (lasy) o szerokości przekraczającej 10 m.</p>

10.	Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt.	Składowisko odpadów wyposażone będzie w brodzik dezynfekcyjny o pojemności ok. 15,8 m ³ wypełniony roztworem dezynfekującym, służącym do mycia kół pojazdów wyjeżdżających z terenu składowiska.
11.	Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową.	Składowisko odpadów wyposażone będzie w najazdową wagę elektroniczną sprzężoną z komputerem służącą do ustalenia masy odpadów i masy samochodu o nośności ok. 50 Mg. Każdy transport będzie rejestrowany.
12.	<p>Eksploatacja składowiska odpadów powinna zapewniać m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów eksponowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów; - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów; - stateczność geotechniczną odpadów składowanych. 	<p>Przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów realizowane będzie poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sukcesywne rozplanowywanie i na bieżąco zagęszczanie odpadów przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora) aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m i przykryciu ich warstwą izolacyjną o grubości 15 - 20 cm, - składowanie odpadów na wyznaczonej dziennej działce roboczej o określonej powierzchni ok. 300 m² w obrębie eksploatowanego sektora, - ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych, - składowisko posiadać będzie szczelne ogrodzenie zewnętrzne, - składowisko z czterech stron będzie obwałowane. <p>Stateczność geotechniczną składowanych odpadów uzyskiwać się będzie poprzez zastosowanie na składowisku ciężkiego sprzętu rozplantowującego i zagęszczającego odpady tj.: spycharki i kompaktora.</p>
13.	Wody odciekowe ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza się do kanalizacji.	Ocieki gromadzone będą w bezodpływowym, żelbetowym zbiorniku o pojemności ok. 32 m ³ a następnie okresowo wywożone taborem asenizacyjnym do Oczyszczalni Ścieków w Wierzawicach.
14.	Pojemność zbiorników do gromadzenia wód odciekowych oblicza się na podstawie bilansu hydrologicznego.	Pojemność zbiornika wód odciekowych obliczana była na podstawie bilansu hydrologicznego. W oparciu o dokonane szacunki przyjęto, że w przypadku wystąpienia katastrofalnych opadów i przepełnienia zbiornika odcieków zintensyfikowany zostanie wywóz odcieków lub ocieki zawracane będą na składowisko.
15.	Na składowiskach, na których składowane są odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.	Wody odciekowe zgromadzone w zbiorniku na ocieki wykorzystywane będą do gaszenia odpadów na składowisku w przypadku wystąpienia samozapłonu odpadów lub pożaru.
16.	Do wykonania warstwy izolacyjnej mogą być użyte materiały niebędące odpadami lub odpady.	Do wykonania warstwy izolacyjnej użyte będą materiały mineralne lub odpady.

17.	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie odpadów, których rodzaje oraz warunki wykorzystania w tych celach określone zostały w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523) o następujących kodach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 17 01 01 /Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów/, - 17 01 02 /Gruz ceglany/, - 17 01 03 /Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia/, - 17 01 07 /Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06/, - 17 05 04 /Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03/, - 20 02 02 /Gleba i ziemia, w tym kamienie/. 	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02. Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).</p>
18.	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).</p>	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą również odpady o kodach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 01 01 /Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)/, - 10 01 02 / Popioły lotne z węgla/, - 10 01 15/ Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14, - ex 17 01 80 /Czyste tynki/, - 17 01 81 /Odpady z remontów i przebudowy dróg niezawierające asfaltu/, - 17 09 04 /Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03/, - 20 03 03 /Odpady z czyszczenia ulic i placów/, <p>jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).</p>
19.	<p>Odpady, o których mowa powyżej przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.</p>	<p>Odpady przed zastosowaniem poddane będą kruszeniu o ile będzie to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.</p>
20.	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie stosuje się odpadów tego samego rodzaju</p>	<p>Do wykonania warstwy izolacyjnej nie będą stosowane odpady tego samego rodzaju co</p>

	co rodzaj odpadów składowanych na danym składowisku odpadów.	rodzaj odpadów składowanych na składowisku odpadów.
21.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie będzie przekraczać 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15 %. Stosowane warstwy izolacyjne będą mieć miąższość ok. 15 - 20 cm.
22.	Do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku dopuszcza się wykorzystanie odpadów, których rodzaje oraz warunki wykorzystania w tych celach są określone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523); szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.	Do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku stosowane będą odpady o kodach: 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 20 02 02, wymienione w załączniku nr 1, spełniające wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523). Szerokość dróg nie będzie przekraczać 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie przekroczy 0,3 m. Ilość wykorzystanych odpadów zostanie wpisana do książki eksploatacji składowiska
23.	W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), dopuszcza się wykorzystanie odpadów, których rodzaje oraz warunki wykorzystania w tych celach są określone w załączniku nr 2, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).	Do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska zastosowane zostaną odpady wymienione w załączniku nr 2 lp. 1 do rozporządzenia o kodach: <ul style="list-style-type: none"> - 17 01 02 / Gruz ceglany/, - ex 17 01 80 /Czyste tynki/. Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 2, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).
24.	Nieselektywne składowanie odpadów - zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595):	Na składowisku składowane będą wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595) z uwzględnieniem ust.2 pkt 3) tj.: składowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 08, 19 09 i 19 12.
25.	Przyjmowanie odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowiskach danego typu.	Procedura przyjęcia odpadów na składowisko zapewnia dopuszczenie do przetwarzania przez składowanie tylko grup odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (ogłędziny odpadów przed i po rozładunku, sprawdzenie zgodności składowanych odpadów z podstawową charakterystyką.). Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą testowi zgodności. Przyjęte odpady do składowania, które nie stanowią odpadów komunalnych spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych

		<p>niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).</p> <p>Od 01.01.2016r. odpady o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).</p> <p>Odpady o kodzie 19 12 12 bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania kierowane będą do składowania do dnia 25 września 2015r.</p>
26.	<p>Po dniu zaprzestania przyjmowania odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowisku odpadów obojętnych lub na ich wydzielone części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona jest od właściwości odpadów. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne powinna umożliwiać powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p>	<p>Rozwiązania techniczne rekultywacji składowiska zapewniać będą zabezpieczenie korony składowiska przed erozją wodną i wietrzną, a miąższość okrywy rekultywacyjnej pozwoli na utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p> <p>Rekultywacja wykonana będzie zgodnie z harmonogramem działań, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).</p>
27.	<p>Monitoring składowiska odpadów obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fazę przedeksploatacyjną - okres do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie składowiska odpadów; - fazę eksploatacji - okres od dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie składowiska odpadów do dnia uzyskania zgody na zamknięcie składowiska odpadów; - fazę poeksploatacyjną - okres 30 lat, licząc od dnia uzyskania decyzji o zamknięciu składowiska odpadów. 	<p>Składowisko odpadów jest w fazie eksploatacji, monitoring obejmuje fazę eksploatacji.</p>
28.	<p>Monitoring w fazie eksploatacji polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów 	<p>Monitoring składowiska odpadów obejmuje:</p> <p>Monitoring wielkości opadu atmosferycznego prowadzony będzie na podstawie wskazań</p>

<p>prorowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów;</p> <p>– pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych;</p>	<p>deszczomierza znajdującego się na terenie składowiska. Badanie wielkości opadu atmosferycznego odbywać się będzie codziennie na podstawie pomiarów objętości opadów zbierających się w deszczomierzu, odczyty odnotowywane będą w książce eksploatacji.</p> <p>Monitoring jakości i poziomu wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o istniejące otwory obserwacyjne – łącznie 7 piezometrów oznaczonych jako: P-1, P-2, P-3, P-4, P-5, P-6, P-7.</p> <p>Piezometry P-1, P-2, P-3, P-4, P-5 wykonane zostały w 2001 r. w ramach tworzenia sieci monitoringu środowiska gruntowo-wodnego składowiska. Piezometr P-6 wykonany został w czerwcu 2006 r., piezometr P-7 wykonany na przełomie listopada i grudnia 2007 r. w ramach rozbudowy istniejącego monitoringu. Specyficzne warunki hydrogeologiczne stwierdzone w rejonie składowiska nie pozwalają na spełnienie wymagań rozmieszczenia piezometrów zgodnie z art.7 ust.1 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002 r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz.U. Nr 220, poz. 1858). Dotyczy to usytuowania co najmniej 2 sztuk piezometrów na kierunku odpływu wód podziemnych i 1 sztuki na ich kierunku dopływu dla każdego poziomu wodonośnego.</p> <p><u>I poziom wodonośny</u></p> <p>Piezometr P-7 został zlokalizowany na kierunku dopływu wód do składowiska – ujmowany jest I poziom wodonośny. Piezometry P-2, P-4 służą do monitorowania przypowierzchniowego poziomu wód podziemnych, na odpływie wód od strony południowej i południowo - wschodniej składowiska.</p> <p><u>II poziom wodonośny</u></p> <p>Piezometr P-6 służy do monitoringu wód podziemnych związanych z II poziomem wodonośnym występującym po północnej stronie składowiska. Poziom ten nie posiada więzi hydraulicznej z I poziomem monitorowanym piezometrami P-2, P-4, P-7. Brak piezometru na kierunku spływu wód od składowiska w kierunku piezometru P-6 wynika z usytuowania granicy hydrogeologicznej, stwierdzonego poziomu wodonośnego, nie posiadającego więzi hydraulicznej z horyzontem wód podziemnych po stronie południowej składowiska, przebiegającej pod składowiskiem po jego północnej części.</p> <p>Warunki powyższe eliminują możliwość wykonania piezometru z uwagi na prawdopodobieństwo rozszczelnienia izolacji</p>
--	--

	<p>– pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych;</p> <p>– badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych, ustalonych zgodnie z § 21 ust. 1 pkt 4 i 5, w wodach powierzchniowych, odciekowych, podziemnych i w gazie składowiskowym;</p> <p>– pomiarze emisji gazu składowiskowego;</p> <p>– kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów;</p> <p>– kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repery;</p>	<p>dennej składowiska i możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.</p> <p>Wody powierzchniowe nie występują w bezpośrednim otoczeniu składowiska odpadów.</p> <p>W ramach badań monitoringowych wód odciekowych określone będą: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA). Składowisko wyposażone jest w instalacje oczyszczającą wody odciekowe. Pomiaru objętości składu wód odciekowych odbywać się będą w miejscu odprowadzania oczyszczonych wód odciekowych w celu kontroli skuteczności procesu oczyszczania.</p> <p>W ramach badań monitoringowych wód podziemnych określone będą: odczyn pH, przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).</p> <p>W ramach monitoringu gazu składowiskowego określone będą: metan (CH₄), dwutlenek węgla (CO₂) i tlen (O₂). Pomiaru wielkości emisji i składu gazu składowiskowego prowadzone będą w 9 studniach odgazowujących zlokalizowanych w obrębie całego składowiska w miejscach jego gromadzenia.</p> <p>Struktura składowiska odpadów kontrolowana będzie na bieżąco, a jego eksploatacja prowadzona będzie zgodnie z instrukcją eksploatacji składowiska.</p> <p>Osiadanie powierzchni składowiska odpadów kontrolowane będzie za pomocą regularnych pomiarów geodezyjnych, w oparciu o które sporządzana będzie aktualna mapa wierzchołki składowiska. Pomiaru prowadzone będą w oparciu o ustalony reper. z częstotliwością co 12 miesięcy.</p>
29.	<p>Zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalną częstotliwość badań parametrów wód powierzchniowych, odciekowych, podziemnych oraz gazu składowiskowego w poszczególnych fazach eksploatacji składowiska odpadów określa załącznik do rozporządzenia.</p>	<p>Pomiaru objętości wód odciekowych prowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc, składu wód odciekowych co 3 miesiące.</p> <p>Pomiaru poziomu oraz składu wód podziemnych prowadzone będą z częstotliwością co 3 miesiące.</p> <p>Pomiaru emisji oraz składu gazu składowiskowego prowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc.</p>

		Wyniki monitoringu opracowywane będą w formie sprawozdań kwartalnych i rocznych.
30.	Przynajmniej raz w roku, w fazie eksploatacji, powinno być prowadzone badanie struktury i składu masy składowanych odpadów; celem badania powinno być określenie powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów.	Co roku na składowisku prowadzone będą badania struktury i składu masy składowanych odpadów celem określenie powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów, a każda ilość odpadów będzie ważona przy wjeździe na składowisko.
31.	Badania parametrów wskaźnikowych i substancji prowadzą laboratoria badawcze posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji.	Wszelkie badania monitoringowe realizowane będą przez laboratoria z wdrożonymi systemami jakości.
32.	Kierownik składowiska powinien posiadać świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.	Kierownik składowiska odpadów posiadał będzie świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

Dla sortowni mechanicznego przetwarzania odpadów, w aktualnym stanie prawnym podstawowe elementy najlepszej dostępnej techniki zawierają:

- Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries, sierpień 2006, European Integrated Pollution Prevention and Control Bureau, Seville - Dokument Referencyjny dla Przemysłu Przeróbki Odpadów,

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
Zarządzanie środowiskowe		
1.	<p>Przyjęcie i trzymanie się Systemu Zarządzania Środowiskiem (EMS), na który składają się, według indywidualnych okoliczności, niniejsze cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – definicja polityki ekologicznej instalacji dokonana przez najwyższe szczeble kierownicze (zaangażowanie najwyższych szczebli kierowniczych uważane będzie za warunek wstępny wprowadzenia innych składowych EMS) – planowanie i ustanowienie niezbędnych procedur – implementacja procedur ze szczególnym uwzględnieniem: <ul style="list-style-type: none"> – struktury i odpowiedzialności – szkolenia, świadomości i kompetencji – komunikacji – zaangażowania pracowników – dokumentacji – skutecznej kontroli nad procesem – programu konserwacji – gotowości na sytuacje wyjątkowe i odpowiedzi na nie 	<p>Celem budowy i eksploatacji przedmiotowej instalacji było przede wszystkim spełnienie nowych wymogów ochrony środowiska, przy zachowaniu zasady jej opłacalności. Kwestie środowiskowe były najistotniejsze przy podejmowaniu strategicznych decyzji w tym zakresie.</p> <p>W instalacji opracowano procedury związane z: ruchem technologicznym, sposobem monitoringu prowadzonych działań na każdym etapie przetwarzania, tj; technologii, przebiegu strumieni odpadów, monitoringu środowiska oraz monitoringu zużywanych nośników energii i materiałów.</p> <p>W instalacji wprowadzono dla pracowników przydział zadań i obowiązków, z określeniem odpowiedzialności za ich realizację. Pracownicy uczestniczą w szkoleniach branżowych podnoszących ich wiedzę i kwalifikacje. Zarząd spółki docenia indywidualne zaangażowanie pracowników.</p> <p>Procesy technologiczne podlegają kontroli na każdym etapie, z określeniem wydajności procesów w oparciu o statystykę i sprawozdawczość z prowadzonych procesów</p>

	<ul style="list-style-type: none"> -zapewnienia zgodności z ustawodawstwem ekologicznym - sprawdzanie wyników i podejmowanie działań zaradczych ze szczególnym uwzględnieniem: <ul style="list-style-type: none"> - monitoringu i pomiarów - działań zaradczych i prewencyjnych - przechowywania danych - niezależnych (gdzie to tylko możliwe) audytów wewnętrznych, które będą w stanie określić czy system zarządzania środowiskowego spełnia zaplanowane ustalenia oraz czy został poprawnie zastosowany i utrzymany - podsumowanie naczelnego kierownictwa 	<p>technologicznych.</p> <p>Instalacja posiada opracowany program konserwacji stosowanych maszyn i urządzeń, uwzględniający terminy przeglądów, napraw i remontów. Procesy przetwarzania odpadów prowadzone są zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.</p> <p>Dla instalacji prowadzone są wszystkie wymagane prawem działania monitoringowe. Przedstawiane wyniki poddawane są analizie, mającej na celu wprowadzenie działań zapobiegawczych. Wszelkie dane środowiskowe podlegają archiwizacji.</p> <p>Zarząd spółki prowadzi bieżący nadzór nad procesami technologicznymi, jak również wynikami z badań, ocen i sprawozdań.</p>
2.	<p>Zapewnienie zbierania na miejscu wszystkich danych dotyczących tych działań.</p> <ul style="list-style-type: none"> -zapewnienie na miejscu instalacji opisu metod obróbki odpadów i procedur -diagramy głównych części składowych zakładu, tam gdzie ma to jakieś znaczenie dla środowiska, wraz z diagramami przebiegu procesu (schematy) -szczegóły reakcji chemicznych oraz bilansu energetycznego -szczegóły zasad systemu kontroli oraz to, jak system kontroli zawiera w sobie informacje z monitoringu ekologicznego -szczegóły systemów ochronnych w wypadku nietypowych warunków działania, takich jak chwilowe przestoje, rozruch i zamknięcia -instrukcja obsługi -dziennik operacji (związany z NDT) <p>- coroczne przeprowadzanie podsumowania przeprowadzonych działań i przerobionych odpadów. Na podsumowanie coroczne powinny składać się także kwartalne bilanse przepływów odpadów i pozostałości, włączając w to dodatkowe materiały zużyte w każdym zakładzie (związane z NDT).</p>	<p>Dla prowadzonych procesów segregacji opracowano instrukcje stanowiskowe, mające na celu wykazanie metod, sposobów i celów zmierzających do wydzielenia ze strumienia odpadów frakcji posiadających walory użytkowe.</p> <p>Dla prowadzonej działalności opracowano schemat przebiegu poszczególnych grup przyjmowanych i wytarzanych odpadów.</p> <p>W ramach instalacji nie są prowadzone żadne procesy przy udziale reakcji chemicznych. Instalacja sortowni nie wymaga monitoringu ekologicznego.</p> <p>Dla zakładu została opracowana instrukcja technologiczno – ruchowa, która przewiduje systemy ochronne dla instalacji oraz środowiska na wypadek chwilowych przestoi, rozruchu i zamknięcia.</p> <p>Dla instalacji została opracowana instrukcja obsługi (eksploatacji).</p> <p>W zakładzie znajduje się dziennik pracy instalacji, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp.</p> <p>Dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzi się bilanse przerobionych odpadów w układzie miesięcznym, kwartalnym, półrocznym i rocznym. Bilanse uwzględniają masę odpadów przyjętych, wytworzonych, odzyskanych, jak również przekazanych do unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Posiadanie sprawnej procedury poprawnego gospodarowania, która obejmuje także procedury konserwacyjne oraz odpowiedni program szkoleniowy, obejmujący działania zapobiegawcze, które pracownicy powinni</p>	<p>Dla instalacji opracowano instrukcję technologiczno – ruchową, której jednym z elementów będzie harmonogram przeglądów. Nowozatrudnieni pracownicy są szkoleni na stanowiskach pracy, między innymi w celu</p>

	przyjąć, aby zagwarantować kwestie związane z BHP oraz ryzykami ekologicznymi.	uświadomienia celu działalności instalacji, jak również kwestii środowiskowej. Personel kierowniczy uczestniczy w szkoleniach branżowych, w różnym zakresie i formie.
4.	Próba nawiązania bliższych związków z producentem odpadów/przechowującym odpady by zapewnić odpowiednią, jakość odpadów używanych w procesie obróbki odpadów.	W celu osiągnięcia jak najwyższych parametrów odzyskiwanych odpadów, na etapie przygotowywania umów i kontraktów organizowane są spotkania z potencjalnymi ich odbiorcami na terenie instalacji.
5.	Posiadanie odpowiedniej ilości pracowników z odpowiednimi kwalifikacjami niezależnie od czasu. Cały personel powinien przejść odpowiednie szkolenia pracownicze i dalsze szkolenia.	Zatrudnieni w instalacji pracownicy posiadają stosowne szkolenia i uprawnienia, zezwalające im na świadczenie pracy na poszczególnych stanowiskach.
Przyjęcie odpadów		
6.	Posiadanie ścisłej wiedzy na temat procedur przyjęcia odpadów. Wiedza taka uwzględniać musi zagadnienia dotyczące odpadów wytwarzanych, obróbki, którą należy przeprowadzić, typu odpadów, pochodzenia odpadów, odpowiedniej dla nich procedury oraz ryzyka (związanego z wytwarzanymi odpadami oraz samą obróbką).	Procedury przyjęcia odpadów wynikają głównie z ich charakteru i pochodzenia. W zależności od tego, odpady są kierowane do różnych procesów ich obróbki. Poszczególne procesy prowadzone są w różnym stopniu wytwarzania i odzysku, przy uwzględnieniu występującego ryzyka, np. wytwarzane odpady niebezpieczne nie są poddawane segregacji, są tylko magazynowane, również odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - bez ich demontażu przekazywane są innym podmiotom do unieszkodliwienia bądź do odzysku.
7.	Implementacja procedury wstępnej akceptacji zawierającej przynajmniej poniższe zasady: <ul style="list-style-type: none"> - testy napływających odpadów w odniesieniu do planowanej ich obróbki - upewnienie się, że mamy wszystkie niezbędne informacje odnośnie natury procesu(ów) powstawania odpadów, włączając w to zmienność tego procesu. Personel odpowiedzialny za procedurę wstępnej akceptacji powinien ze względu na wykonywany zawód i/lub doświadczenie być zdolny do radzenia sobie ze wszystkimi niezbędnymi zagadnieniami dotyczącymi obróbki odpadów w zakładzie obróbki odpadów - system dostarczania i badania reprezentatywnych próbek odpadów z obrębu systemu bieżącej produkcji obecnej ich posiadacza - system starannej weryfikacji, w wypadku braku bezpośredniego kontaktu z producentem odpadów, informacji otrzymanych na etapie wstępnej akceptacji, włączając w to dane kontaktowe producenta odpadów i odpowiedni opis odpadów odnoszący się do ich składu i stopnia zagrożenia dla środowiska - zapewnienie przyznania kodu odpadów zgodnie z Europejską Listą Odpadów (EWL) 	<p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia bądź do odzysku posiadają podstawowe Karty charakterystyki odpadów, do których wytwarzający dołączają badania, zgodnie z przepisami prawa.</p> <p>Personel kierowniczy posiada pełną wiedzę odnośnie stosowanych w zakładzie procesów technologicznych przyporządkowanych różnym rodzajom dostarczanych odpadów. Wiedza ta pozwala na właściwe kierowanie strumieniem odpadów w celu zapewnienia możliwie bezpiecznego i na jak najwyższym poziomie odzysku zawartych w odpadach surowców i materiałów.</p> <p>Pewne grupy odpadów, kierowanych z instalacji do unieszkodliwienia bądź odzysku na kwaterze odpadowej, podlega badaniu i przechowywaniu, w sposób zapewniający możliwość weryfikacji ich składu w przyszłości. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. Są to głównie informacje przechowywane na Kartach Przekazania Odpadów.</p> <p>Archiwizacja danych o odpadach będzie prowadzona w oparciu o Katalog odpadów. Identyfikacja odpowiedniej obróbki odpadów</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - identyfikacja odpowiedniej obróbki dla każdego rodzaju odpadów, które mają być otrzymane przez zakład poprzez odnalezienie odpowiedniej metody obróbki dla każdego nowego zapytania odnośnie odpadów, posiadanie przejrzystej metodologii służącej ocenie obróbki odpadów, biorącej pod uwagę właściwości fizykochemiczne poszczególnych odpadów oraz specyfikacje przetworzonych odpadów. 	<p>będzie realizowana w oparciu o ich weryfikację przy udziale przedstawicieli firm odbierających poszczególne odpady do unieszkodliwienia bądź odzysku poza instalacją w Giedlarowej. W ramach weryfikacji, personel będzie zapoznawany w procedurach odzysku lub unieszkodliwienia odpadów, co będzie istotne w kontekście charakteru, stopnia czystości, i morfologii wytwarzanych i przekazywanych odpadów.</p>
8.	<p>Implementacja procedury akceptacji, zawierającej przynajmniej poniższe punkty:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jasny i konkretny system pozwalający obsługującemu akceptować odpady w zakładzie przyjmującym jedynie w takim wypadku, w którym istnieje określona ścieżka pozbycia się odpadów/odzyskania dla procesu wynikowego. Jeżeli chodzi o planowanie tej akceptacji, to trzeba zagwarantować istnienie niezbędnych mocy magazynowych, przerobowych i wysyłkowych - środki na miejscu do sporządzenia pełnej dokumentacji oraz zapewnienia obróbki akceptowalnych odpadów, taki jak system wstępnego kolejkowania gwarantujący np. dostępność odpowiednich mocy przerobowych - jasne i jednoznaczne kryteria odrzucania odpadów oraz zgłaszania wszelkich niezgodności - system identyfikacji granicznej wartości pojemności magazynowej zakładu - wizualna ocena przychodzących odpadów mająca na celu sprawdzenie ich zgodności z opisem otrzymanym w procedurze wstępnej akceptacji. 	<p>Do instalacji przyjmowane są wyłącznie te grupy odpadów co, do których istnieje pewność o możliwości ich obróbki, jak również pozbycia się wytworzonych odpadów. Masa dostarczanych odpadów uwzględnia moce magazynowe, przerobowe wysyłkowe instalacji.</p> <p>W zakładzie funkcjonuje system, w oparciu, o który w pierwszej kolejności obróbce poddawane są odpady mogące ulec przemianom biologicznym lub ulegające zepsuciu. Stąd odpady pochodzące z selektywnej ich zbiórki są poddawane procesom segregacji w ostatniej kolejności. Wytwarzane odpady podlegają opisowi i archiwizacji w oparciu o dokumenty Karty przekazania odpadów.</p> <p>Zgodnie z obowiązującą w zakładzie procedurą, odpady niezgodne z dokumentami przewozowymi, niebezpieczne i te o nieznanym składzie nie są przyjmowane do instalacji. Wartość pojemności magazynowej zakładu będzie znana, i dotrzymywane są standardy związane z możliwością przyjęcia i magazynowania dostarczanych odpadów.</p> <p>W chwili przyjęcia odpadów do instalacji, podlegają one ocenie wstępnej realizowanej na etapie oceny dostarczonych odpadów już na skrzyni ładunkowej pojazdu. W przypadku braku niezgodności, pojazd kierowany będzie do wyładunku, gdzie prowadzona będzie powtórna weryfikacja. Jeśli skład dostarczonych odpadów będzie zgodny z deklarowanym, przyjęcie odpadów będzie potwierdzane potwierdzeniem tego faktu w Karcie Przekazania Odpadów.</p>
9.	<p>Implementacja różnych procedur próbkowania dla różnych rodzajów nadchodzących zasobników/pojemników z odpadami.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procedury próbkowania oparte na podejściu do ryzyka. Elementy, które należy uwzględnić to typ odpadów (niebezpieczne czy też inne niż niebezpieczne) i znajomość klienta (np. producenta odpadów) - sprawdzenie odpowiednich parametrów 	<p>Odpady dostarczane w pojemnikach to generalnie odpady dostarczane w kontenerach KP 7 i 10. Są to odpady powstające w strefach wysokiej zabudowy, jak również w różnego rodzaju zakładach. Z reguły wytwórca tych odpadów będzie znany, natomiast do instalacji nie są przyjmowane odpady niebezpieczne</p> <p>Kontrola parametrów fizykochemicznych</p>

	<p>fizykochemicznych. Odpowiednie parametry związane są z wiedzą na temat odpadów i wszystkich materiałów odpadowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> - posiadanie odrębnych procedur próbkowania ilości hurtowych (płyny i ciała stałe), dużych i małych pojemników oraz próbek laboratoryjnych. Ilość pobieranych próbek powinna rosnąć wraz z ilością pojemników. W sytuacjach skrajnych wszystkie małe pojemniki należy sprawdzić odnośnie zgodności ich zawartości z towarzyszącą im dokumentacją. Procedura powinna zawierać system rejestracji ilości próbek oraz stopnia konsolidacji. - szczegóły próbkowania odpadów w beczkach w wyznaczonych magazynach, np. na osi czasu względem czasu otrzymania - próbkowanie przed akceptacją - prowadzenie w zakładzie bieżącej dokumentacji reżimu próbkowania dla każdego ładunku, wraz z dokumentacją uzasadniającą każdą z podjętych decyzji - system ustalania i dokumentacji: - odpowiedniej lokalizacji punktów pobierania próbek - objętości próbkowanego pojemnika - ilości próbek i stopnia ich konsolidacji - warunków w chwili pobierania próbek - system zapewniający analizę pobranych próbek - w wypadku niskich temperatur otoczenia niezbędne może okazać się zapewnienie składu tymczasowego, który pozwoli na pobranie próbek po odmrożeniu odpadów. Może się to wiązać także z możliwością praktycznego zastosowania powyższych punktów niniejszej NDT 	<p>pozwała określić sposób dalszego zagospodarowania odpadów w instalacji, jak również podjęcie decyzji o miejscu ich przeznaczenia.</p> <p>Wszystkie odpady na etapie dostawy, jak również wytworzenia i unieszkodliwienia podlegają rejestracji w informatycznej bazie danych, a okresowo na nośnikach elektronicznych baz danych.</p> <p>Procedury próbkowania opracowane są wyłącznie dla odpadów dostarczanych w pojemnikach KP 7 i 10, ponieważ do instalacji odpady trafiają tylko w takich pojemnikach. Niesegregowane, zmieszane, odpady komunalne oraz odpady gromadzone selektywnie są dostarczane pojazdami specjalistycznymi, gdzie nie ma możliwości dokonywania weryfikacji tych odpadów, z uwagi na mnogość miejsc ich wytwarzania.</p> <p>Do instalacji nie są dostarczane odpady w beczkach.</p> <p>W opisanych przypadkach, gdzie prowadzi się próbkowanie, będzie ono realizowane każdorazowo przed akceptacją.</p> <p>Dla zakładu przyjęta będzie jedna metodyka próbkowania, wraz z opisem prowadzenia dokumentacji, w tym z dokumentacją uzasadniającą każdą z podjętych decyzji.</p> <p>Punkt pobierania odpadów wyznaczony będzie w punkcie przyjęcia odpadów w hali ich przyjęcia.</p> <p>Próbki są pobierane do pojemników o pojemności 10 dm³. Dla każdej partii pobierana będzie 1 próbka w okresie 1-go miesiąca. Nie ma specjalnych wymagań, co do warunków w chwili pobierania próbek.</p> <p>System analizy próbek polega na ocenie wzrokowej i odniesieniu wyników oceny do informacji zawartej w Karcie przekazania Odpadów. W przypadku dostarczania zmrożonych, ich weryfikacji dokonuje się po przyjęciu i rozmrożeniu w hali przyjęcia odpadów.</p>
10.	<p>Posiadanie urządzeń do przyjmowania odpadów zapewniających co najmniej poniższe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - posiadanie laboratorium do analizy wszystkich próbek w tempie wymaganym przez NDT. Zazwyczaj oznacza to konieczność posiadania sprawnego systemu zarządzania jakością, sprawnych metod kontroli jakości oraz odpowiedniej przestrzeni do przechowywania dokumentacji wyników analiz. Zwłaszcza dla odpadów niebezpiecznych oznacza to często, że laboratorium musi znajdować się na terenie zakładu. - posiadanie obszaru składowania odpadów poddanych kwarantannie oraz spisanych procedur postępowania z odpadami niezaakceptowanymi. Jeżeli inspekcja lub 	<p>Ponieważ do instalacji nie są przyjmowane odpady niebezpieczne, nie wyznaczono na terenie zakładu laboratorium. Zakład też nie posiada wdrożonego systemu zarządzania jakością. Dokumentacja prowadzona będzie w oparciu o elektroniczne nośniki danych.</p> <p>Do instalacji nie przyjmuje się odpadów, co do których wymagana będzie kwarantanna. Odpady niezgodne z informacją wynikającą z Karty Przekazania odpadów są zwracane,</p>

<p>też analiza wskazują na to, że odpady nie spełniają kryteriów ich akceptacji (włączając w to np. uszkodzone, skorodowane lub pozbawione etykiet beczki) to odpady takie powinny być w tym obszarze przechowywane tymczasowo w sposób bezpieczny. Taki magazyn i procedury powinny być tak zaprojektowane i kierowane, by wspierać szybkie rozwiązywanie (zazwyczaj w przeciągu kilku dni, lub nawet mniej) kwestii takich odpadów</p> <ul style="list-style-type: none"> - posiadanie jasnej procedury postępowania z odpadami, w których wypadku inspekcja lub analiza wykazały, że nie spełniają kryteriów przyjęcia ich do zakładu lub też nie zgadzają się z opisem otrzymanym w trakcie procedury wstępnej akceptacji. Procedury te powinny zawierać wszystkie środki wymagane zezwoleniem uzyskanym na podstawie ustawodawstwa krajowego /międzynarodowego odnośnie informowania właściwych władz, bezpiecznego przechowania przesyłki przez dowolny okres przejściowy lub też odrzucenia odpadów i odesłania ich do producenta w inne dozwolone miejsce - przemieszczanie odpadów do magazynów dopiero po ich przyjęciu - oznaczenie obszarów inspekcji, rozładunku i pobierania próbek - posiadanie zamkniętego systemu ściekowego - system zapewniający, że personel związany z procedurami próbkowania, sprawdzania i analizy będzie odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany, a szkolenia są regularnie ponawiane - zastosowanie systemu unikalnych identyfikatorów śledzenia odpadów (naklejka /kod) do każdego pojemnika na tym etapie. Identyfikator zawierać ma przynajmniej datę przybycia do zakładu oraz kod odpadu. 	<p>przed ich wyładunkiem, natomiast jeśli doszło do ich wyładunku na hali przyjęcia, są one ładowane na pojazdy je dostarczające i nie przyjmowane do instalacji.</p> <p>Do instalacji nie przyjmuje się odpadów, co do których wymagana będzie kwarantanna. Odpady niezgodne z informacją wynikającą z Karty Przekazania odpadów są zwracane, przed ich wyładunkiem, natomiast jeśli doszło do ich wyładunku na hali przyjęcia, są one ładowane na pojazdy je dostarczające i nie przyjmowane do instalacji.</p> <p>Magazynowanie odpadów odbywa się dopiero po ich segregacji i rozdzieleniu co do rodzaju. Obszar inspekcji, rozładunku i pobierania próbek został wyznaczony w hali przyjęcia odpadów. Powierzchnie wyznaczone do magazynowania odpadów posiadają wydzielone, zamknięte systemy ściekowe. Personel związany z procedurami pobierania próbek został przeszkolony w zakresie metod i sposobów pobierania i zabezpieczania próbek jak również w zakresie bezpiecznego ich pobierania. Pojemniki służące do przechowywania próbek posiadają oznaczenia określające datę przyjęcia do zakładu oraz kod odpadu.</p>
<p>Odpady wychodzące</p>	
<p>11. Analizowanie odpadów wychodzących w zgodzie z odpowiednimi parametrami istotnymi dla zakładu je otrzymującego (np. wysypisko, spalarnia)</p>	<p>Odpady wychodzące z zakładu są kierowane na poszczególnego rodzaju instalacje w zależności od parametrów odpadów, istotnych dla instalacji, na które są przekazywane.</p>
<p>Systemy zarządzania</p>	
<p>12. Posiadanie systemu gwarantującego możliwość śledzenia obróbki odpadów. Ze względu na różne właściwości fizykochemiczne odpadów, typ procesu obróbki odpadów (np. ciągły, partiami) oraz zmiany właściwości fizykochemicznych odpadów wraz z procesem obróbki, konieczne może być uwzględnienie różnych procedur. Dobry system śledzenia zawiera takie cechy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumentowanie obróbki diagramami 	<p>Prezentacja wyników pracy instalacji będzie dokumentowana w okresach rozrachunkowych obrazujących strumienie masy przyjmowanych i wytwarzanych odpadów.</p> <p>Informacje odnośnie śledzenia danych na poszczególnych etapach operacyjnych są wytwarzane na bieżąco i przechowywane przez okres minimum jednego roku kalendarzowego po zakończeniu roku obrachunkowego.</p>

	<p>przepływów i bilansami mas</p> <ul style="list-style-type: none"> -zapewnianie śledzenia danych na szeregu etapów operacyjnych (np. wstępna akceptacja / akceptacja / magazyn / obróbka / wysyłka). Można sporządzać i przetrzymywać dane na bieżąco, tak by odzwierciedlały dostawy, obróbkę na miejscu i wysyłki. Dane są zazwyczaj przechowywane przez minimum sześć miesięcy od daty wysyłki odpadów -odnotowywanie i nanoszenie informacji odnośnie charakterystyki odpadów i źródła strumienia odpadów tak, by dostępne były na bieżąco. Odpadom należy nadać numer referencyjny, który będzie można odzyskać w dowolnym miejscu procesu obróbki, umożliwiając tym samym operatorowi stwierdzenie, jakie konkretnie odpady znajdują się w instalacji, ilość czasu, jaki upłynął od pojawienia się ich w tym punkcie oraz proponowaną lub zastosowaną drogę obróbki -posiadanie komputerowej bazy danych / serii baz danych z których regularnie robione są kopie zapasowe. System śledzenia działa w charakterze systemu inwentaryzacji/kontroli stanów magazynowych i zawiera: datę przybycia do zakładu, dane producenta odpadów, dane wszystkich poprzednich posiadaczy, unikalny identyfikator, wyniki analiz wstępnej akceptacji oraz etapu akceptacji, rozmiar i rodzaj opakowania, proponowana ścieżka obróbki / pozbycia się, dokładne dane na temat natury i ilości odpadów przechowywanych w zakładzie, włączając w to wszelkie szczegóły na temat niebezpieczeństw, szczegóły odnośnie tego, gdzie obecnie znajdują się odpady w odniesieniu do planu zakładu oraz na jakim etapie wyznaczonej ścieżki przetworzenia obecnie się znajdują -przemieszczanie beczek i innych ruchomych pojemników pomiędzy różnymi miejscami (lub ich załadunek celem wywozu poza zakład) jedynie zgodnie z wytycznymi odpowiedniego kierownika, upewniając się, że jednocześnie następuje odnotowanie tych zmian w systemie śledzenia. 	<p>Odpady na etapie dostawy są identyfikowane przy użyciu kodu odpadów zgodnego z Katalogiem odpadów, jak również na etapie ich przetwarzania oraz wytwarzania poszczególnych strumieni odpadów i surowców. Wszystkie odpady są identyfikowane wg tych samych zasad, łącznie z określeniem ich masowego strumienia.</p> <p>Powyższe działanie nie będzie możliwe, z uwagi na fakt, że w większości odpady dostarczane do zakładu mają charakter niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych. Brak będzie również dla tych odpadów informacji, z jakiego źródła pochodzą. Odpady wytworzone też nie są identyfikowane, co do ilości. Odbywa się to na etapie wywozu z instalacji wytworzonych odpadów oraz surowców. Odpady dostarczane do instalacji nie są poddawane badaniom morfologicznym, z uwagi na fakt znacznej ich różnorodności i braku powtarzalności. Dla zakładu opracowano Plan ruchu, w którym określone zostały miejsca przechowywania poszczególnych asortymentów odpadów.</p> <p>Odpady będące przedmiotem obróbki w instalacji są przechowywane w ruchomych pojemnikach do momentu przekierowania ich do dalszej obróbki, np.; w prasie. Przemieszczanie odpadów zgromadzonych w pojemnikach odbywa się na wyłączne polecenie brygadzysty, bądź kierownictwa zakładu.</p>
13.	<p>Posiadanie i stosowanie zasad miksowania / mieszania zorientowanych na ograniczenie odpadów, które można miksować / mieszać ze sobą, celem zapobieżenia zwiększenia emisji zanieczyszczeń oraz strumienia odpadów poprocesowych. Zasady te uwzględniać muszą typ odpadów (np. niebezpieczne, nie stanowiące niebezpieczeństwa), rodzaj procesu obróbki, jaki ma być zastosowany oraz wszystkie kroki, jakie zostaną przeprowadzone aż do opuszczenia przez odpady zakładu.</p>	<p>Działalność zakładu będzie zorientowana na segregację odpadów mającą na celu wydzielenie jednorodnych grup odpadów celem przekazania ich do unieszkodliwienia bądź odzysku. Działania te mają również na celu wydzielenia różnych grup odpadów, noszących cechy użytkowe np. gruz celem wykorzystania ich jako odpady inne niż niebezpieczne na terenie składowiska.</p>

14.	<p>Posiadanie procedur segregacji i kompatybilności, włączając w to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przechowywanie wyników testów, włączając w to wszelkie reakcje wpływające na parametry bezpieczeństwa (wzrost temperatury, generowanie gazów lub też wzrost ciśnienia); przechowywanie danych odnośnie parametrów operacyjnych (zmiany lepkości oraz oddzielenie lub też wytrącanie się ciał stałych) oraz wszelkich innych istotnych parametrów, takich jak na przykład generowanie nieprzyjemnych zapachów - pakowanie pojemników chemikaliów w osobne beczki w oparciu o ich klasyfikację bezpieczeństwa. Chemikalia które są niezgodne ze sobą (np. utleniacze i płyny łatwopalne) nie powinny być przechowywane wspólnie w jednej beczce. 	<p>Odpady dostarczane do instalacji mają charakter odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Procesy technologiczne prowadzone są na nich możliwie od momentu dostarczenia do instalacji, co eliminuje niemal całkowicie zachodzeniu samorzutnych procesów ich przemian chemicznych, fizycznych oraz biologicznych, których to procesem ubocznym będzie między innymi emisja gazów złoonych.</p> <p>Działalność zakładu nie powoduje powstawania substancji niebezpiecznych wymagających specjalnych procedur bezpieczeństwa chemicznego. Powstające w instalacji odpady wymagające takiego traktowania to z reguły oleje, jak również zużyte źródła światła. Są one magazynowane w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, gromadzonych rozdzielnie z olejami odpadowymi wytwarzanymi w Zakładzie.</p>
15.	<p>Podejście nastawione na poprawę wydajności obróbki odpadów - odnalezienie właściwych wskaźników dla raportowania wydajności obróbki odpadów oraz posiadanie programu monitorującego.</p>	<p>Wzrost wydajności zakładu wynika głównie ze wzrostu doświadczenia personelu zatrudnionego przy segregacji dostarczanych do instalacji odpadów. Wskaźnikiem wydajności będzie proporcja odpadów odzyskanych i skierowanych do odzysku w odniesieniu do masy odpadów przekazanych do unieszkodliwienia. Monitoring efektywności będzie realizowany w układzie miesięcznym.</p>
16.	<p>Wprowadzenie ustrukturyzowanego programu zarządzania wypadkami</p>	<p>Zakład posiada ustrukturyzowany Program Zarządzania Wypadkami.</p>
17.	<p>Posiadanie oraz poprawne prowadzenie dziennika wypadków</p>	<p>Fakt zaistniałego wypadku będzie odnotowywany w Dzienniku Wypadków Zakładu Pracy Instalacji.</p>
18.	<p>Posiadanie urządzenia monitorującego hałas i wibracje. W niektórych instalacjach obróbki odpadów hałas i wibracje mogą nie stanowić problemu środowiskowego.</p>	<p>W instalacji do segregacji odpadów hałas i wibracje nie stanowią problemu środowiskowego.</p>
19.	<p>Rozważenie wszystkich kwestii związanych z wyłączeniem zakładu z eksploatacji już na etapie projektowym. Dla instalacji istniejących oraz tam, gdzie przewiduje się problemy z wyłączeniem z eksploatacji wprowadzić program zminimalizowania tych problemów.</p>	<p>Instalacja będzie zakładem istniejącym. Program zminimalizowania problemów na etapie eksploatacyjnej oraz poeksploatacyjnej został rozważony i opisany w Raporcie Oceny oddziaływania na środowisko opracowanym na etapie przed wykonaniem projektu budowlanego.</p>
Media oraz zarządzanie surowcem		
20.	<p>Rozpisanie zużycia i generacji energii (włączając w to energię wysyłaną poza zakład) według typu jej źródła (np. elektryczność, gaz, płynne paliwa konwencjonalne, stałe paliwa konwencjonalne, odpady), na którą składają się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - raportowanie zużycia energii w ilościach dostarczonej energii - raportowanie energii wysyłanej poza zakład - sporządzenie informacji dotyczącej przepływu energii (na przykład diagramów 	<p>Raportowanie zużycia energii będzie realizowane w postaci corocznych raportów z eksploatacji instalacji przekazywanych do Urzędu Marszałkowskiego oraz WIOŚ. Zakład nie wysyła energii. Energia nie podlega monitoringowi na etapie poszczególnych procesów technologicznych.</p>

	energetycznych lub bilansów energetycznych) ukazujących zużycie energii w całości procesu.	
21.	<p>Dążenie do ciągłego zwiększania wydajności energetycznej instalacji poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rozwinięcie planu wydajności energetycznej - zastosowanie technik zmniejszających zużycie energii tym samym zmniejszających bezpośrednio (ciepło i emisje generowane na miejscu) i pośrednie emisje (emisje z elektrowni) - definicja i obliczenie energii właściwej dla działania (działań), ustanowienie kluczowych wskaźników rocznej wydajności (np. MWh /tona przetworzonych odpadów). 	<p>Dla instalacji nie opracowano Planu wydajności energetycznej.</p> <p>Zakład będzie instalacją nową. Przyjęte rozwiązania techniczne, technologiczne i konstrukcyjne gwarantują możliwie najniższe zużycie energii.</p> <p>Dla zakładu nie przeprowadza się działań zmierzających do określenia kluczowych wskaźników w oparciu o przeliczenie na MWh masy przetworzonych odpadów.</p>
22.	Przeprowadzanie wewnętrznych porównań (np. doroczných) zużycia surowców.	Instalacja nie będzie nastawiona na zużycie surowców procesowych. Jedynie nośniki energii (paliwo do maszyn, paliwo stałe, energia elektryczna) stanowią surowce wykorzystywane do prowadzenia procesów technologicznych, przy czym wydajność instalacji nie przekłada się w sposób bezpośredni i na ich zużycie.
23.	Zbadanie możliwości zastosowania odpadów w charakterze surowców do przetwarzania innych odpadów. Jeżeli odpady stosuje się do przetwarzania innych odpadów – posiadanie systemu gwarantującego dostawę odpadów. Jeżeli nie da się tego zagwarantować, posiadanie zastępczego procesu obróbki lub też innych surowców, które zapewnią brak zbędnych przestoju w obróbce.	Przetwarzane i wytwarzane w instalacji odpady nie nadają się do przetwarzania innych odpadów.
Magazynowanie i obchodzenie się z odpadami		
24.	<p>Stosowanie poniżej wymienionych technik przy przechowywaniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lokalizowanie obszarów magazynowych: - z dala od cieków wodnych i instalacji wrażliwych, oraz - w taki sposób, by wyeliminować lub do minimum ograniczyć konieczność dwukrotnego przewożenia odpadów w obrębie instalacji - upewnienie się, że infrastruktura ściekowa obszarów magazynowych może zawierać wszystkie możliwe skażenia wyplukane z odpadów oraz że ścieki z niekompatybilnych odpadów nie wejdą ze sobą w kontakt - używanie wyznaczonego obszaru/ magazynu, wyposażonego we wszelkie niezbędne środki związane z ryzykiem dotyczącym odpadów, dla sortowania i przepakowywania odpadów laboratoryjnych lub im podobnych. Odpady te sortowane są zgodnie z ich klasyfikacją zagrożenia, odpowiednia staranność przykładana będzie do kwestii ich niekompatybilności, po czym zostają przepakowane. Po tych działaniach przenosi się je do odpowiednich przestrzeni 	<p>W bezpośrednim sąsiedztwie instalacji nie ma cieków wodnych ani instalacji wrażliwych.</p> <p>Organizacja wewnętrznego transferu odpadów eliminuje ich dwukrotne przewożenie w obrębie instalacji.</p> <p>Dla odkrytych powierzchni magazynowania odpadów utworzono oddzielną zlewnię, wraz ze zbiornikiem do magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych, okresowo wywożonych na oczyszczalnię ścieków.</p> <p>Na instalacje nie są przyjmowane odpady laboratoryjne.</p>

	<p>magazynowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> - przenoszenie materiałów cuchnących wyłącznie w pełni zamkniętych lub odpowiednio tłumiących opakowaniach oraz przechowywanie ich wyłącznie w zamkniętych budynkach wyposażonych w odpowiednie urządzenia filtrujące - upewnienie się, że wszelkie połączenia pomiędzy pojemnikami można zamknąć za pomocą zaworów. Rury przelewowe muszą być skierowane do zamkniętego systemu ściekowego (np. dla odpowiedniego obszaru lub też do innego pojemnika) - posiadanie środków zapobiegających nawarstwianiu się osadów ponad określony poziom oraz występowaniu pian mogących wpłynąć na takie środki w pojemnikach na ciecze np. poprzez regularną kontrolę zbiorników, odsysanie osadów do odpowiedniej ich dalszej obróbki oraz użycie środków chemicznych zapobiegających pienieniu się - wyposażanie zbiorników i pojemników w odpowiednie systemy tłumiące, jeżeli możliwe będzie powstawanie emisji substancji lotnych, oraz wskaźniki poziomu i alarmy. Systemy te muszą być dostatecznie wytrzymałe (zdolne pracować nawet w obecności osadów i piany) oraz regularnie serwisowane - przechowywanie organicznych odpadów płynnych o niskim punkcie zapłonu w atmosferze azotowej, aby je zabezpieczyć. Każdy ze zbiorników magazynowych umieszczony będzie w szczelnym obszarze retencyjnym. Nadmiar gazu będzie zbierany i poddawany obróbce. 	<p>Na instalacje nie są przyjmowane materiały cuchnące.</p> <p>Instalacja nie magazynuje odpadów płynnych, wymagających korzystanie z pojemników z zaworami.</p> <p>Instalacja nie magazynuje odpadów płynnych.</p> <p>Instalacja nie magazynuje odpadów płynnych o niskim punkcie zapłonu.</p>
25.	Oddzielne powiązanie ze sobą osadników płynów oraz przestrzeni magazynowych z pomocą połączeń, które są szczelne i odporne na przechowywane materiały.	W instalacji nie są magazynowane substancje płynne.
26.	<p>Zastosowanie niżej wymienionych technik oznaczania zbiorników i rur roboczych</p> <ul style="list-style-type: none"> - jasne oznaczanie wszelkich pojemników odnośnie ich zawartości i pojemności oraz nadawanie im unikalnych identyfikatorów. Zbiorniki muszą charakteryzować się systemem etykiet zależnym od ich przeznaczenia i zawartości - zapewnienie rozróżnienia etykiet ścieków i wody roboczej, płynów i par palnych oraz wskazujących kierunek przepływu (np. dopływ lub odpływ) - zbieranie danych o wszystkich zbiornikach, włączając w to unikalny identyfikator, pojemność, rodzaj oraz materiały użyte do jego konstrukcji, harmonogram konserwacji, wyniki inspekcji; wyposażenie, rodzaj odpadów jakie można przechowywać/ w zbiorniku, włączając granice palności. 	<p>Pojemniki wykorzystywane do magazynowania i transportu odpadów są zamienne, dla różnych ich frakcji, stąd brak możliwości oddzielnego ich znakowania.</p> <p>Instalacje wewnętrzne procesowe (CO) są oznakowane w sposób wskazujący kierunki przepływu.</p> <p>W bieżącej eksploatacji instalacji nie wykorzystuje się zbiorników procesowych.</p>

27.	Podjęcie środków zapobiegających problemom, które mogą wynikać z przechowywania / akumulacji odpadów.	Okres przechowywania odpadów w instalacji ograniczony będzie do możliwości technologicznych sortowni. Ponadnormatywne ilości odpadów, dla których moc instalacji będzie niewystarczająca, są kierowane do unieszkodliwienia na składowisku, bądź w uzasadnionych wypadkach organizowana będzie praca w ponadnormatywnym czasie.
28.	<p>Stosowanie poniższych technik obchodzenia się z odpadami:</p> <ul style="list-style-type: none"> - posiadanie systemów i procedur zapewniających bezpieczny transfer odpadów do odpowiedniego magazynu - posiadanie systemu zarządzania ładunkiem i rozładunkiem odpadów w zakładzie, który uwzględnia także wszelkie zagrożenia mogące wynikać z tych działań. Niektóre z możliwości to system etykiet, nadzór przez personel zakładu, klucze lub kolorowe punkty / węże lub urządzenia odpowiednich rozmiarów - zapewnienie nadzoru wykwalifikowanej osoby nad miejscem przechowywania odpadów celem sprawdzenia obecności w nich odpadów laboratoryjnych, starych odpadów, odpadów niepewnego pochodzenia oraz niezidentyfikowanych (zwłaszcza w beczkach), aby sklasyfikowała ona odpowiednio te substancje i przepakowała w odpowiednie pojemniki. W niektórych wypadkach pojedyncze pojemniki wymagać będą ochrony przed uszkodzeniem poprzez napełnienie nimi beczek wyposażonych w odpowiednie dla cech odpadów urządzenia napełniające - upewnienie się, że nie są używane uszkodzone węże, zawory oraz łączniki - zbieranie gazów z pojemników i zbiorników w trakcie obchodzenia się z odpadami płynnymi - rozładunek ciał stałych i osadów w przestrzeniach zamkniętych, wyposażonych w systemy wentylacji wyciągowej połączone z urządzeniami filtrującymi, w trakcie obchodzenia się z odpadami, które mogą doprowadzić do emisji atmosferycznych (np. nieprzyjemne zapachy, pył, VOC) - używanie systemu zapewniającego łączenie poszczególnych partii odpadów jedynie po testach ich kompatybilności. 	<p>Do obsługi instalacji stosowane są rozwiązania organizacyjne i techniczne pozwalające na właściwy transport i magazynowanie wytwarzanych odpadów i surowców.</p> <p>W większości ładunek odpadów w instalacji odbywa się w sposób automatyczny. Przyjmowane odpady są kierowane na linię sortowniczą przy udziale ładowarki, na przenośniki taśmowe, a następnie na sito bębnowe i stół sortowniczy. Na stole sortowniczym prowadzona będzie segregacja pozytywna, polegająca na wydzielaniu z frakcji odpadów tych, które mają walory użytkowe i kierowanie ich do odpowiednich boksów, skąd transportowane będą do prasowania i magazynów, lub bezpośrednio do miejsca magazynowania.</p> <p>Nadzór nad miejscem przechowywania odpadów będzie nadzorowany przez kadrę kierowniczą. Pracownicy zatrudnieni w punkcie przyjęcia odpadów mają obowiązek powiadamiania o wszelkiego rodzaju odpadach nie spełniających norm jakości lub rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji. W takich przypadkach pracownicy zakładu podejmują stosowne działania mające na celu zabezpieczenia tych odpadów lub całej ich partii w sposób bezpiecznych dla środowiska i pracowników.</p> <p>W procesach technologicznych instalacji nie są stosowane węże, zawory ani łączniki.</p> <p>W instalacji nie stosuje się ani też nie przetwarza odpadów zawierających gazy w pojemnikach lub odpady płynne.</p> <p>Odpady dostarczane do przetworzenia na instalacji poddawane są bezzwłocznie przesiewaniu na sicie bębnowym, między innymi z powodu konieczności wyeliminowania frakcji biodegradowalnej, będącej źródłem nieprzyjemnych zapachów i pyłów. Odpady odsiane po wypełnieniu pojemników są wywożone na kwaterę składowania.</p> <p>W instalacji nie prowadzi się łączenia różnych grup odpadów. Instalacja ma na celu rozdzielenie strumienia zmieszanych odpadów celem wydzielenia odpadów o tych samych grup.</p>
29.	Zapewnienie, że łączenie / mieszanie odpadów pakowanych ma miejsce jedynie pod odpowiednim nadzorem i będzie przeprowadzane przez przeszkolony	W instalacji nie prowadzi się łączenia różnych grup odpadów. Instalacja ma na celu rozdzielenie strumienia zmieszanych odpadów celem wydzielenia odpadów tego samego

	personel. Dla niektórych typów odpadów takie łączenie / mieszanie musi odbywać się w miejscach wyposażonych w wentylację wyciągową.	rodzaju.
30.	Zapewnienie, że procesem segregacji dla celów magazynowych kieruje zasada chemicznej niekompatybilności.	Segregacja odpadów polega na wydzieleni odpadów nieaktywnych chemicznie, stąd brak zagrożeń wynikających z chemicznej niekompatybilności.
31.	Stosowanie poniżej wymienionych technik obchodzenia się z odpadami w pojemnikach: <ul style="list-style-type: none"> – przechowywanie odpadów w pojemnikach pod przykryciem. Może mieć to także zastosowanie do każdego pojemnika oczekującego na pobranie próbek lub opróżnienie. Wyjątek w zastosowaniu tej techniki stanowią te pojemniki lub odpady, które zidentyfikowano, jako odporne na warunki otoczenia (np. światło słoneczne, temperaturę, wodę). Przykryte przestrzenie powinny być odpowiednio wentylowane – utrzymywanie dostępu do przestrzeni magazynowych dla pojemników przechowujących substancje, o których wiadomo będzie, że mogą być wrażliwe na ciepło, światło i wodę, pod przykryciem i w warunkach zapewniających ochronę przed ciepłem i bezpośrednim dostępem promieni słonecznych. 	Przechowywanie odpadów na terenie zakładu odbywa się w sposób, ograniczający negatywny wpływ środowiska na ich strukturę. Odpady narażone na negatywne oddziaływanie wody są magazynowane w zadaszonym, otwartym magazynie. W instalacji nie magazynuje się odpadów nieodpornych na temperaturę i światło słoneczne. Odpady gromadzone w pojemnikach to głównie wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych odpady niebezpieczne, takie jak baterie, świetlówki, akumulatory, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, itp. Magazynowane są one w specjalnie do tego celu przeznaczonym magazynie, w sposób umożliwiający łatwy i bezpieczny do nich dostęp.
Inne powszechne techniki niewymienione powyżej		
32.	Przeprowadzania operacji zgniatania/rozdrabniania i rozrzucania w obszarach zaopatrzonych w systemy wentylacji wyciągowej połączone z wyposażeniem filtrującym w wypadku obróbki materiałów mogących powodować emisje atmosferyczne.	W instalacji prowadzone są procesy zgniatania niektórych z odzyskanych odpadów. Procesom zgniatania nie towarzyszy zwiększona emisja do atmosfery.
33.	Przeprowadzanie operacji zgniatania/rozdrabniania w pełnej izolacji i w atmosferze z gazów obojętnych dla beczek / pojemników zawierających łatwopalne albo bardzo lotne substancje. Celem będzie zapobieżenie zapłonowi. Ta obojętna atmosfera musi być filtrowana.	W instalacji nie poddaje się procesom zgniatania beczek / pojemników zawierających łatwopalne albo bardzo lotne substancje.
34.	Procesy mycia przeprowadzać mając na względzie: <ul style="list-style-type: none"> – identyfikację zmywalnych składników, które mogą być obecne w przedmiotach poddawanych myciu (np. rozcieńczalników) – przekazywanie umytych odpadów do odpowiedniego magazynu i ich obróbkę tymi samymi metodami jak odpady, z których powstały – zastosowanie do mycia oczyszczonej wody z zakładu obróbki odpadów miast wody czystej. Powstałe ścieki można poddać obróbce w zakładzie obróbki ścieków lub wykorzystać ponownie w obrębie instalacji. 	W instalacji nie prowadzi się procesów mycia dostarczanych ani odzyskanych odpadów

Postępowanie z wodą odpadową		
35.	<p>Redukcja zużycia wody i jej skażenia poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wodoszczelność zakładu i metody przechowywania opadów retencyjnych - regularne sprawdzanie zbiorników i rowów zwłaszcza znajdujących się poniżej poziomu ziemi - zastosowanie oddzielnych systemów ściekowych ze względu na poziom skażenia (woda deszczowa z dachu, deszczówka gruntowa, woda używana w procesie) - wprowadzenie zabezpieczającego basenu zbiorczego - regularne audyty zużycia wody mające na celu redukcję jej zużycia i zapobieganie skażeniu wody - selektywne odzyskiwanie wody z deszczówki 	<p>Place manewrowe i magazynowe wykonane zostały jako szczelne, wyposażone w urządzenia do ujmowania, oczyszczania i magazynowania zanieczyszczonych wód opadowych.</p> <p>Środowisko wodne wokół instalacji podlega stałemu monitoringowi jakości wód podziemnych, realizowanemu dla instalacji składowiska odpadów w Giedlarowej.</p> <p>Dla instalacji w Giedlarowej zastosowano rozdzielne systemy ściekowe. Woda deszczowa z dachów będzie rozprowadzana po powierzchniach biologicznie czynnych, zanieczyszczona woda opadowa z terenu placów manewrowych i komunikacji wewnętrznej będzie ujmowana w oddzielny system i po podczyszczeniu na separatorze substancji ropopochodnych i piasku magazynowana w odkrytym zbiorniku retencyjnym i wykorzystywana do pielęgnacji terenów biologicznie czynnych oraz jako zabezpieczenie ppoż. dla instalacji. Zanieczyszczone wody opadowe z powierzchni magazynowania odpadów są gromadzone w podziemnym zbiorniku bezodpływowym i okresowo wywożone do oczyszczenia na oczyszczalni ścieków poza terenem instalacji.</p> <p>Dla instalacji zastosowano zabezpieczający basen zbiorczy, do magazynowania podczyszczonej wody opadowej. Poziom zużycia będzie kontrolowany i analizowany w odstępach czasu zgodnych z odczytami wodomierza. W instalacji nie ma ryzyka skażenia wody.</p> <p>Woda deszczowa będzie odzyskiwana w zbiorniku retencyjnym i wykorzystywana do pielęgnacji terenów biologicznie czynnych.</p>
36.	Posiadanie procedur zapewniających, że specyfikacja ścieków będzie odpowiednia dla systemu oczyszczania lub pozbywania się ścieków obecnego w zakładzie.	W zakładzie powstają ścieki zbliżone składem do ścieków komunalnych, które wywożone są na oczyszczalnię takich ścieków.
37.	Zapobieganie omijania zakładowych urządzeń oczyszczania ścieków przez ścieki.	Jedynym urządzeniem służącym podczyszczaniu ścieków powstających w zakładzie będzie separator substancji ropopochodnych i piasku, który będzie wbudowany w system ujmowania tych wód. Z uwagi na brak jakichkolwiek urządzeń do regulacji przepływu, brak będzie możliwości jego ominięcia.
38.	Posiadanie na miejscu i użytkowanie zamkniętego systemu, w którym deszczówka dostająca się do obszarów roboczych zbierana będzie wraz z popłuczynami ze zbiorników, przypadkowymi wyciekami, popłuczynami z beczek itp. i przekazywana do zakładu obróbki lub też zbierana we wspólnym kolektorze	W obszarach roboczych nie będzie wykorzystywana woda deszczowa.
39.	Odsegregowanie w systemach zbierania wody bardziej od wody mniej skażonej.	W instalacji nie występuje woda skażona.

40.	Posiadanie pełnej podbudowy betonowej na całym obszarze obróbki, połączonej z systemami zbierania ścieków, połączonymi ze zbiornikami magazynowymi lub kolektorami zbierającymi wodę deszczową i wszelkie wycieki. Kolektory z kanałami przepelnieniowymi prowadzącymi do ścieków zazwyczaj wymagają zainstalowania automatycznych systemów monitorujących między innymi pH, które są w stanie w razie konieczności zamknąć kanały przepelnieniowe.	Teren, na którym prowadzone są procesy odzysku i magazynowania ma podbudowę szczelną – betonową. Jedynym urządzeniem służącym podczyszczaniu ścieków powstających w zakładzie będzie separator substancji ropopochodnych i piasku, który będzie wbudowany w system ujmowania tych wód. Z uwagi na przyjęte rozwiązania brak będzie możliwości montażu urządzeń monitorujących, jak również regulujących przepływ.
41.	Zbieranie wody deszczowej w specjalnym zbiorniku dla testów, obróbki, gdy będzie ona skażona i dalszego zastosowania.	Woda deszczowa będzie zbierana w zbiorniku bezodpływowym. Mając na uwadze jej pochodzenie, sposób podczyszczania jak również sposób wykorzystania, nie będzie ona poddawana badaniom.
42.	Maksymalizacja powtórnego wykorzystania oczyszczonych wód odpadowych oraz zastosowanie w instalacji wody deszczowej.	Woda deszczowa będzie wykorzystywana do pielęgnacji terenów biologicznie czynnych na terenie instalacji.
43.	Codziennie sprawdzanie systemu zarządzania ściekami i prowadzenie dziennika wszystkich przeprowadzonych testów, lub też posiadanie systemu monitoringu odprowadzanych ścieków oraz ilości osadu.	Woda deszczowa będzie zbierana w zbiorniku bezodpływowym. Mając na uwadze jej pochodzenie, sposób podczyszczania jak również sposób wykorzystania, nie będzie ona poddawana badaniom.
44.	Identyfikacja w pierwszej kolejności wód odpadowych mogących zawierać związki niebezpieczne (np. przywierające do cząstek organicznych halogeny (AOX); cyjanki; siarczki; węglowodory aromatyczne; benzen lub węglowodory (rozpuszczone, zemulgowane lub nierozpuszczone) oraz metale takie jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel, chrom, arsen i cynk). Po drugie segregowanie uprzednio zidentyfikowanych strumieni wody odpadowej na miejscu. Po trzecie wyspecjalizowana obróbka tychże w zakładzie lub też poza nim.	Mając na uwadze charakter zakładu, jak również sposób zbierania i magazynowania wód opadowych, nie stwierdzono możliwości występowania w nich substancji szczególnie szkodliwych. Woda opadowa została podzielona w zależności od stopnia i rodzaju zanieczyszczenia. W zależności od stopnia zanieczyszczenia, prowadzone są działania mające na celu jej wykorzystanie, ewentualnie wywożenie do oczyszczalni ścieków.
Zarządzanie pozostałościami wytworzonymi w procesie obróbki		
45.	Maksymalizacja zastosowania opakowań wielokrotnego użytku (beczki, pojemniki, palety itp.)	W gospodarowaniu odpadami nie są wykorzystywane opakowania. Wytworzone odpady są bądź prasowane w baloty, bądź też przekazywane innym posiadaczom luzem.
46.	Utrzymywanie bieżącego inwentarza odpadów znajdujących się terenie zakładu poprzez zastosowanie danych na temat ilości otrzymanych odpadów oraz ilości odpadów przetworzonych.	Ewidencja ilości przyjmowanych i wytwarzanych odpadów będzie realizowana na bieżąco, przy użyciu wagi samochodowej najazdowej. Odpady są identyfikowane wg kodów odpadów.
Obróbka fizykochemiczna – dla odpadów stałych		
47.	Ograniczenie przyjmowania odpadów do obróbki przez solidyfikację / unieruchomienie do takich, które nie zawierają dużej ilości VOC, związków cuchnących, stałych cyjanków, czynników utleniających, helacyjnych, odpadów o wysokim TOC i pojemników z gazami	Do instalacji przyjmowane są wyłącznie odpady pochodzenia komunalnego.
48.	Stosowanie technik kontroli i odizolowania przy załadunku / wyładunku oraz zamkniętych systemów przenośników.	Dla instalacji opracowana będzie instrukcja eksploatacji opisująca techniki kontroli przy załadunku i wyładunku odpadów,

		z uwzględnieniem procedur na wypadek stwierdzenia w strumieniu dostarczonych odpadów, odpadów noszących charakter odpadów niebezpiecznych. Transport wewnętrzny odpadów odbywa się w wydzielonych pomieszczeniach, natomiast ich przesiewanie w zamkniętym sicie bębnowym.
49.	Posiadanie systemów filtracji zdolnych do obsługi przepływu powietrza a także do obciążeń szczytowych związanych z operacjami załadunku i rozładunku.	Dla procesów załadunku i wyładunku nie są stosowane systemy filtracji.
Przygotowanie odpadów do użycia w charakterze paliwa		
Dla przygotowania odpadów do użycia w charakterze paliwa NDT to:		
50.	Próba nawiązania bliższych związków z użytkownikiem paliwa z odpadów celem odpowiedniego transferu wiedzy na temat składu paliwa z odpadów.	Wytwarzane odpady w instalacji są przekazywane do podmiotu przygotowującego paliwa z odpadów. Tym niemniej, personel kierowniczy posiada wiedzę na temat wymaganego składu paliwa z odpadów.
51.	Posiadanie systemu kontroli jakości gwarantującego charakterystyki produkowanego z odpadów paliwa.	Z uwagi na fakt, że w instalacji nie będzie produkowane finalne paliwo, nie wdrożono systemu kontroli, gwarantującego charakterystyki produkowanego z odpadów paliwa.
52.	Produkcja różnych rodzajów paliw odpadowych w zależności od użytkownika (np. cegielnie, różnego rodzaju elektrownie), typu pieca (np. rusztowy, zasilany dyszami) oraz rodzaju użytych do produkcji odpadów (np. odpady niebezpieczne, frakcja sucha odpadów komunalnych).	O sposobie wykorzystania odpadów, jako paliwo decyduje finalny ich odbiorca. Warunki oraz standard przekazywanych do wykorzystania odpadów został określony na etapie negocjacji warunków kontraktu, z których nie wynika obowiązek dotrzymywania specjalnych standardów jakościowych, wymagających wewnętrznej kontroli.
Dla przygotowania paliw stałych z odpadów niebędących niebezpiecznymi NDT to:		
53.	Wizualna inspekcja nadchodzących odpadów mająca na celu odsegregowania dużych części metalicznych i niemetalicznych. Celem tego będzie ochrona zakładu przed jego mechanicznym uszkodzeniem.	W opisywanej instalacji stosowana będzie procedura wstępnej inspekcji dostarczanych odpadów, między innymi dużych frakcji mogących uszkodzić urządzenia. Proces ten będzie realizowany w punkcie przyjęcia odpadów.
54.	Zastosowanie magnetycznych i niemagnetycznych separatorów metali. Celem będzie ochrona maszyn granulujących a także spełnienie wymogów użytkownika końcowego.	W instalacji nie stosuje się separatorów magnetycznych i niemagnetycznych, z uwagi na znaczne koszty inwestycyjne i eksploatacyjne tych rozwiązań, przy stosunkowo niewielkie ilości i niewielkich rozmiarów odpadów metalowych. Działania te są realizowane przez segregację ręczną tych odpadów na linii sortowniczej.
55.	Zastosowanie techniki NIR do wybrania plastików. Celem będzie zredukowanie emisji organicznych związków chloru i niektórych metali wchodzących w skład plastików.	W wyniku segregacji ręcznej, przeszkoleni pracownicy wydzielają ze strumienia segregowanych odpadów frakcje tworzyw sztucznych wykonanych głównie z PCV.
56.	Stosowanie połączenia systemów rozdrabniających i granulujących nadających się do przygotowania odpowiedniej wielkości paliwa odpadowego.	Procesy granulacji i rozdrabniania są realizowane u wytwórców finalnych, poza opisywaną instalacją w Giedlarowej.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych spełnia wymogi zawarte w w/w aktach prawa. Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Nie przewiduje się również zakończenia działalności związanej z eksploatacją składowiska odpadów w Giedlarowej, przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono w uzgodnieniu z wnioskodawcą.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

opłata skarbową w wys. 506,00 zł
uiszczona w dniu 19.10.2012r.
na rachunek bankowy Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Stare Miasto-Park Sp. z o.o.
Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk
2. OS-I. a/a
3. OS-III. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Leżajsk
ul. Opalińskiego 2, 37 – 300 Leżajsk
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów