



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.44.2.2012.DW

Rzeszów, 2012-05-02

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.);
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 13b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397);

po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Metalurgicznego „WSK Rzeszów” Sp. z o. o., ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów z dnia 20 marca 2012r., znak: MB 1660/20/12 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2005r., znak: ŚR.IV-6618/25/04/05 zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego: z dnia 21 listopada 2005r., znak: ŚR.IV-6618/18/05 i z dnia 28 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618-5/1/06 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 7 listopada 2008r., znak: RŚVI.7660/34-2/08, z dnia 20 października 2009, znak: RŚ.VI. DW.7660/28-4/09 i z dnia 22 sierpnia 2011r., znak: OS-I.7222.6.1.2011.DW, udzielającej Zakładowi Metalurgicznemu „WSK Rzeszów” Sp. z o. o. w Rzeszowie, REGON 180000109 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni żeliwa

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2005r., znak: ŚR.IV-6618/25/04/05 zmienioną decyzjami Wojewody Podkarpackiego: z dnia 21 listopada 2005r., znak: ŚR.IV-6618/18/05 i z dnia 28 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618-5/1/06 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 7 listopada 2008r., znak: RŚVI.7660/34-2/08, z dnia 20 października 2009, znak: RŚ.VI. DW.7660/28-4/09 i z dnia 22 sierpnia 2011r., znak: OS-I.7222.6.1.2011.DW udzielającą Zakładowi Metalurgicznemu „WSK Rzeszów” Sp. z o. o. w Rzeszowie, REGON 180000109 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni żeliwa, w następujący sposób:

I.1. Tabela nr 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 2 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i źródła powstania odpadów
1.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne (odpadowe żywice)	0,5	Formiarnia i rdzeniarnia – czyszczenie maszyn i urządzeń, niewykorzystane środki wiążące
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (zużyte chłodziwa mineralne)	5,0	Obróbka zgrubna – urządzenia skrawające i tnące
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10,0	Hala odlewni – układy hydrauliki przemysłowej w eksploatowanych maszynach i urządzeniach
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin 1 i H klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	3,0	Hala odlewni – opakowania z materiałów produkcyjnych
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi (np. PCB)	3,0	Hala odlewni – zanieczyszczone czyściwo i ubrania ochronne
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0	Hala odlewni – zużyte świetlówki i lampy rtęciowe
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0	Hala odlewni – eksploatowane urządzenia, transport wewnętrzny
RAZEM			23,5	

I.2. Tabela nr 3 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 3 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i źródła powstania odpadów
1.	07 01 99	Inne niewymienione odpady (zawierające glikol odpady roztworów z układu chłodzenia)	15,0	Hala odlewni – przy wymianie cieczy chłodzącej krążącej w obiegu zamkniętym
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,0	Hala odlewni – kaski, okulary ochronne, elementy wyposażenia.
3.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (odpady gumowe)	20,0	Hala odlewni – wymiana zużytych taśmociągów, węży, uszczelek
4.	10 09 03	Zgary i żużle odlewnicze	3 600,0	Topialnia – proces topienia wsadu metalowego
5.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	4 000,0	Rdzeniarnia – rdzenie uszkodzone, resztki masy po czyszczeniu maszyn i urządzeń do produkcji rdzeni
6.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	25 300,0	Formiarnia – wybijana z odlewów masa formierska i rdzeniowa, która przeszła proces produkcyjny
7.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 (pyły z odpylania suchego, pyły spod śrutownic i pyły z odpylania pieców do topienia metalu)	4 500,0	Hala odlewni – procesy produkcyjne
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza	500,0	Hala odlewni – obróbka zgrubna
9.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	300,0	Hala odlewni – obróbka zgrubna
10.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 (pyły polersko-szlifierskie)	15,0	Oczyszczalnia – zaczyszczanie odlewów
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (zużyte tarcze ściernie)	2,5	Oczyszczalnia – urządzenia szlifujące
12.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpadowy złom narzędz.)	0,5	Hala odlewni – zużyte narzędzia
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0	Hala odlewni – opakowania z materiałów produkcyjnych
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	Hala odlewni – opakowania z materiałów produkcyjnych
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,0	Hala odlewni – zużyte palety i skrzynie

16.	15 01 04	Opakowania z metali	6,0	Hala odlewni – opakowania z materiałów produkcyjnych
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	1,0	Hala odlewni – zanieczyszczone czyściwo i ubrania ochronne
18.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	Środki transportu wewnętrznego – wózki widłowe i akumulatorowe
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 160213 (zużyte bezpieczniki elektryczne, złom elektroniczny)	30,0	Hala odlewni – zużyte bezpieczniki elektryczne, złom elektroniczny
20.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	280,0	Topialnia – wymurówka pieców
21.	17 04 07	Mieszanki metali	40,0	Hala odlewni – prace inwestycyjne i remontowe
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	3,0	Hala odlewni – prace inwestycyjne i remontowe
RAZEM			38 663,0	

I.3. Tabela nr 6 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 6 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne (odpadowe żywice)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali rdzeniarni
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (zużyte chłodziwa mineralne)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu beczkach metalowych w wydzielonym pomieszczeniu obok oddziału remontowego w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu. Pomieszczenie posiada posadzkę betonową oraz studzienki bezodpływowe.
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu beczkach metalowych w wydzielonym pomieszczeniu obok oddziału remontowego. Pomieszczenie posiada posadzkę betonową i studzienki bezodpływowe

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin 1 i H klasy toksyczności – bardzo toksyczne i	Na paletach w magazynie opakowań i hali odlewni w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu, na utwardzonym podłożu
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu beczkach metalowych w wydzielonym pomieszczeniu obok oddziału remontowego. Pomieszczenie posiada posadzkę betonową i studzienki bezodpływowe.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W pojemnikach metalowych lub na posadzce w wydzielonym pomieszczeniu wentylowanym w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu będącym w dyspozycji elektryków wydziału, obok silosów. Pomieszczenie posiada posadzkę betonową i studzienki bezodpływowe
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Na paletach drewnianych oznaczonych nazwą i kodem odpadu w pomieszczeniu zamykanym z posadzką betonową

I.4. Tabela nr 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 7 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	07 01 99	Inne niewymienione odpady (zawierające glikol odpady roztworów z układu chłodzenia	Odpad nie będzie magazynowany, bezpośrednio będzie przekazywany uprawnionej firmie
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W workach z tworzywa sztucznego PE, PP w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu w wypożyczalni narzędzi w budynku odlewni
3.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (odpady gumowe)	Na paletach drewnianych w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu na zapleczu topialni w budynku odlewni
4.	10 09 03	Zgary i żużle odlewnicze	W pojemnikach metalowych i w wydzielonym miejscu opisanym kodem i nazwą odpadu na posadzce hali topialni, skąd przewożone są samochodami do czterech boksów utwardzonych płytami drogowymi.

5.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali rdzeniarni i w czterech boksach utwardzonych płytami drogowymi, obudowanymi do wysokości ok. 2m.
6.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	W sześciu zadaszonych silosach betonowych oznaczonych kodem i nazwa odpadu, do których odpad dostarczany będzie taśmociągami z krat wstrząsowych oraz w czterech boksach oznaczonych kodem i nazwa odpadu utwardzonych płytami drogowymi, obudowanymi do wysokości ok. 2m. Silosy zlokalizowane obok budynku odlewni.
7.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 (pyły z odpylania suchego, pyły spod śrutownic i pyły z odpylania pieców do topienia metalu)	W workach z tworzywa sztucznego PE, PP o poj. 1m ³ w pobliżu urządzeń odpylających w budynku odlewni w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu i w czterech boksach opisanych kodem i nazwą odpadu utwardzonych płytami drogowymi, obudowanymi do wysokości ok. 2m., gdzie mieszany jest z masami obwałowymi.
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali odlewni i na zewnątrz hali w zamykanych kontenerach metalowych z podwójnym dnem.
9.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali odlewni i na zewnątrz hali w zamykanych kontenerach metalowych z podwójnym dnem.
10.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 (pyły polersko-szlifierskie)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali odlewni
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (zużyte tarcze ściernie)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali odlewni w pobliżu stanowisk obróbki poodlewniczej.
12.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpadowy złom narzędziowy)	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w wypożyczalni narzędzi
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego w wydzielonym i oznakowanym miejscu w hali odlewni oraz na zewnątrz obok odlewni

14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Małe opakowania w oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych i w workach foliowych (PE, PP), duże na paletach drewnianych, w wydzielonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu w hali odlewni oraz na zewnątrz obok odlewni
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem na posadzce w hali odlewni i na placu utwardzonym na zewnątrz w boksie w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Na paletach drewnianych w wydzielonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu w hali odlewni
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	W workach z tworzywa sztucznego PE, PP w budynku odlewni w wypożyczalni narzędzi oraz w pobliżu stanowisk obróbki poodlewnicznej, w oznaczonym kodem i nazwą odpadu miejscu
18.	16 01 03	Zużyte opony	Na paletach drewnianych na utwardzonym placu na zewnątrz hali odlewni
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 13 (zużyte bezpieczniki elektryczne, złom elektroniczny)	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych lub luzem (w przypadku dużych gabarytów urządzeń) w wydzielonych strefach na terenie wydziału
20.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	W oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach metalowych w hali topialni Po wypełnieniu przewożone będą do boksów.
21.	17 04 07	Mieszanki metali	Na placu utwardzonym obok odlewni w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W pojemnikach metalowych na placu utwardzonym obok odlewni oraz w hali odlewni w opisanym kodem i nazwą odpadu miejscu

I.5. Tabela nr 8 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 8 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne (odp. żywice)	D5, D10

2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców (zużyte chłodziwa mineralne)	R15, D9, D10
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, R14
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin 1 i H klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	R14, D10
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	D10
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R15
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R6, R14, D10

I.6. Tabela nr 9 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 9 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1.	07 01 99	Inne niewymienione odpady (zawierające glikol odpady roztworów z układu chłodzenia)	R3, D10
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R1, R14, D10
3.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady (odpady gumowe)	R1, R14, D10
4.	10 09 03	Zgary i żużle odlewnicze	R14, D1, D5
5.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	R14, D1, D5
6.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R14, D1, D5
7.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 (pyły z odpylania suchego, pyły spod śrutownic i pyły z odpylania pieców do topienia metalu)	R14, D1, D5
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza	R4
9.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	R4
10.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 (pyły polersko-szlifierskie)	R14, D5

11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (zużyte tarcze ścierne)	R14
12.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpadowy złom narzędziowy)	R14, D5
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R14, D10
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R14, D10
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R14
16.	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R14
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	R15, D10
18.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R14, D10
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 13 (zużyte bezpieczniki elektryczne, złom elektroniczny)	R15
20.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	R14, D1, D5
21.	17 04 07	Mieszanki metali	R4
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R1, R14, D10

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zakład Metalurgiczny „WSK Rzeszów” Sp. z o.o., ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów, REGON: 180000109 wnioskiem z dnia 20 marca 2012r., znak: MB 1660/20/12 wystąpił o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2005r., znak: ŚR.IV-6618/25/04/05, zmienioną decyzjami Wojewody Podkarpackiego: z dnia 21 listopada 2005r., znak: ŚR.IV-6618/18/05 i z dnia 28 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618-5/1/06 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 7 listopada 2008r., znak: RŚVI.7660/34-2/08. z dnia 20 października 2009, znak: RŚ.VI. DW.7660/28-4/09 i z dnia 22 sierpnia 2011r., znak: OS-I.7222.6.1.2011.DW udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni żeliwa w Rzeszowie, przy ul. Hetmańskiej 120.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie od numerem 243/2012.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że wprowadzone zmiany technologiczne spowodowały niewielki wzrost ilości wytwarzanych odpadów w związku z czym nie stanowi istotnej zmiany zgodnie z art.3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie z pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 13b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397) do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 30 marca 2012r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

W wyniku modernizacji odlewni żeliwa Zakładu Metalurgicznego „WSK Rzeszów” Sp. z o.o. w roku 2011r. piece łukowe zostały zastąpione piecami indukcyjnymi (co było przedmiotem ostatniej zmiany pozwolenia). Jako wsad do pieców indukcyjnych wymagany jest złom o odpowiednim stopniu rozdrobnienia i czystości. W związku z czym część złomu obiegowego, po obróbce mechanicznej gotowych detali do tej pory przetwarzana w piecach łukowych, musiała zostać wydzielona ze strumienia złomu obiegowego jako nie nadający się do powtórnego przetopu. Odpad ten, o kodach: 12 01 01 i 12 01 02, stanowią przede wszystkim wióry i drobne kawałki po toczeniu i piłowaniu odlewów żeliwnych. Wprowadzone zmiany spowodowały sumaryczny wzrost ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o 2,1%. Jednocześnie zaprzestano użytkowania urządzeń zawierających PCB, które przekazano do utylizacji. W związku z czym odpad o kodzie 16 02 09* nie będzie powstawał już w Zakładzie, a ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych zmniejszy się o 37 % .

Na podstawie wniosku uznano, że instalacja po wprowadzonych zmianach nadal będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do wód i hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie wzrostu emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań dokumentów referencyjnych ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 21.03.2012r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Zakład Metalurgiczny „WSK Rzeszów” Sp. z o.o.,
ul. Hetmańska 120, 35-0178 Rzeszów
2. OS-I - a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów