



## WOJEWODA PODKARPACKI

35-959 Rzeszów, skr. poczt. 297

ul. Grunwaldzka 15

Rzeszów, 2006-09-29

ŚR.IV-6618-13/2/06

### DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 188, 193 ust 2 i 4, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 151, w związku z art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 tekst jednolity),
- art. 13, 18 ust.2, 27 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami),
- ust. 4 pkt 7 i ust.5 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
- § 2 ust. 1 pkt 23 i 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późniejszymi zmianami),
- § 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).
- § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. z 21 marca 2006r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),
- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12),
- § 5.2. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181);
- § 4 i § 5 rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841),
- § 1 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. Nr 233 poz. 1988),
- § 2 ust. 1, § 4 ust. 1, 2, § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 09.06.2006r. znak: TO-69/06/06 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Lotos Jasło S.A. w Jaśle, ul. 3 Maja 101 wraz z uzupełnieniem z dnia 26.09.2006r. znak: TO-96/09/06

### **orzekam**

udzielam **Lotos Jasło S.A. w Jaśle, ul. 3 Maja 101** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRWII) i przerobu olejów odpadowych - zwanej dalej instalacją i ustalám:

## **I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności**

### **I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności**

Instalacja rafinacji ropy naftowej i produktów naftowych, która wykorzystywana będzie do regeneracji olejów odpadowych. Podstawowym jej zadaniem będzie rozdestylowanie ropy surowej, olejów odpadowych i szerokiej frakcji węglowodorowej w celu uzyskania komponentów paliw i olejów.

**I.1.1.** W skład instalacji będącej przedmiotem decyzji wchodzić będą:

- węzeł Destylacji Rurowo Wieżowej (DRWII) o zdolności przerobowej 120 000 Mg/rok,
- węzeł ługowania benzyn o zdolności przerobowej 35 000 Mg/rok,
- węzeł produkcji (blendingu) paliw o zdolności przerobowej 500 000 Mg/rok,
- węzeł rafinacji olejów rozpuszczalnikiem (acetonem) o zdolności przerobowej 20 000 Mg/rok,
- węzeł rafinacji kontaktowej o zdolności przerobowej 20 000 Mg/rok.

**I.1.2.** Urządzenia powiązane z instalacją:

- węzeł wstępnej obróbki olejów o zdolności przerobowej 40 000 Mg/rok,
- terminal paliw (wraz z parkiem zbiorników magazynowych) o przepustowości:

rozładunek kolejowy	500 000 Mg/rok,
ekspedycja kolejowa	125 000 Mg/rok
ekspedycja autocysternowa	375 000 Mg/rok

**I.1.3.** Łączna nominalna wydajność instalacji DRW II wynosić będzie 120 000 Mg/rok rozdestylowywanej ropy surowej, olejów odpadowych i szerokiej frakcji węglowodorowej.

**I.1.3.1.** Ropa naftowa dostarczana do instalacji w cysternach kolejowych lub autocysternach wyposażonych w węzownice grzejne, magazynowana będzie w temperaturze otoczenia w dwóch zbiornikach magazynowych z dachami stałymi ( A-56 i A-28), gdzie poddawana będzie sedymentacji i oddzieleniu od wody. Frakcja wody z zanieczyszczeniami kierowana będzie poprzez separatory do oczyszczalni ścieków, natomiast ropa kierowana będzie poprzez zbiornik buforowy z dachem stałym (H-28) do odstojników ropnych.

**I.1.3.2.** Szeroka frakcja węglowodorowa dostarczana będzie od dostawców zewnętrznych w cysternach samochodowych lub rurowciągiem z Zakładu Przerobu Tworzyw Sztucznych będącego odrębną instalacją i magazynowana będzie w zbiorniku magazynowym z dachem stałym (A-40). Na podstawie systematycznie wykonywanych analiz dostarczanego surowca pod kątem zawartości zanieczyszczeń stałych i wody, chloru i siarki, podejmowana będzie decyzja odnośnie jego dalszego przetwarzania. Surowiec niespełniający wymagań jakościowych, w szczególności w zakresie zawartości chloru nie może być przyjmowany do procesu.

**I.1.3.3.** Oleje odpadowe dostarczane będą do instalacji autocysternami lub cysternami kolejowymi. Po oczyszczeniu zgrubnym zanieczyszczeń stałych w filtrach siatkowych

oleje magazynowane będą w czterech zbiornikach magazynowych z dachami stałymi (A-27, A-37, A-58 i A60). W zbiornikach tych oleje utrzymywane będą w temperaturze max 30°C oraz poddawane dekantacji wody i oddzieleniu od zanieczyszczeń stałych. Frakcja wody z zanieczyszczeniami kierowana będzie poprzez separatory do oczyszczalni ścieków. Na podstawie systematycznie wykonywanych analiz dostarczanego surowca, wynikających z kryterium dopuszczenia do procesu regeneracji w celu uzyskania olejów bazowych, oleje będą przetwarzane w węźle DRW II lub w węźle rafinacji olejów. Oleje kierowane do oczyszczania gromadzone będą w agitatorach Ra-25, 26, 27, 28, 29 i 30. Oleje mineralne odpadowe w temperaturze 20±5°C będą cieczami i nie mogą zawierać smarów plastycznych, zanieczyszczeń pochodzących z eksploatacji oraz substancji pochodzenia nienaftowego. Oleje przeznaczone do odzysku przepompowywane będą do zbiorników buforowych H-27 lub H-28 instalacji. W trakcie transportu wsadu do wieży atmosferycznej oleje poddawane będą, sedymentacji w odstojnikach i filtracji.

**I.1.3.2.** Poszczególne węzły instalacji pracować będą w układzie szeregowym.

## **I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

**I.2.1.** Węzeł wstępnej obróbki olejów wyposażony będzie w:

- dwa filtry siatkowe zgrubne o średnicy 0,30m i wysokości 0,28m,
- agitatory Ra-25, Ra-26, Ra-27, Ra-28, Ra-29 i Ra-30 o łącznej pojemności 650 m<sup>3</sup>,
- zbiorniki R-8, Ra-42, R-8a i Ra-41 o łącznej pojemności 161 m<sup>3</sup>,
- pompy parowe - szt 18,
- pompy wirowe – szt 4,

Oleje odpadowe ze stanowiska opróżniania autocystern pompowane będą do agitatorów Ra-25, Ra-26, Ra-27, Ra-28, Ra-29 i Ra-30. Rurociąg tłoczący pompy na stanowisku opróżniania oleju odpadowego wyposażony będzie w dwa stałe filtry siatkowe zgrubne służące do usuwania zanieczyszczeń mechanicznych. Na w/w agitatorach prowadzony będzie proces odstawania w zakresie temperatur 60 – 70 °C. W celu przyspieszenia odstawania do agitatorów dozowana będzie frakcja oleju napędowego (ON I destylat 10 – 40 %) oraz deemulgatory w ilości od 50 do 200 ppm. Oczyszczone oleje o sumarycznym zanieczyszczeniu poniżej 3 % pompowane będą do dalszego przerobu w DRW II.

**I.2.2.** Węzeł Destylacji Rurowo Wieżowej (DRWII) wyposażony będzie w:

- piec rurowo-stodołowy (stodołowy) składający się z części atmosferycznej i części próżniowej
- część atmosferyczna pieca o parametrach

TABELA 1

Natężeniu przepływu surowca	18 Mg ropy/h
Natężenie przepływu gazu	381 Nm <sup>3</sup> /h
Obciążenie termiczne	13,1 GJ/h
Sprawność pieca	Min 72 %
Współczynnik nadmiaru powietrza	1.82

część próżniowa pieca o parametrach

TABELA 2

Natężeniu przepływu pozostałości z wieży atmosferycznej	15 Mg /h
Natężenie przepływu gazu	305 Nm <sup>3</sup> /h
Obciążenie termiczne	10,5 GJ/h
Sprawność pieca	Min 64 %
Współczynnik nadmiaru powietrza	2,57

- jeden piec rurowo-cylindryczny (flaszkowy) o parametrach

TABELA 3

Natężeniu przepływu surowca	5 Mg ropy/h
Ciśnienie ropy na wlocie do pieca	1,5 MPa
Temperatura ropy na wylocie z pieca	n.w. 300°C

- pompownię z pompami ropnymi, refluksowymi, frakcyjnymi i łapaczkowymi –szt 20,
- dwie wieże – atmosferyczną o wysokości 35m i średnicy wewnętrznej 1,4m (52 półki) i próżniową o wysokości 30m i średnicy wewnętrznej 2,9m (36 półek) z osprzętem, wymiennikami ciepła i układem chłodniczym ,
- inżektory parowe i skraplacze przeponowe – szt 5,
- pompownię transferową z pompami transferowymi i zlewkowymi – szt 4,
- reaktor krakingowy i pompa kawitacyjno-akustyczna,
- odstojniki ropy - 4 szt.,
- park zbiorników (odbieralników frakcji) przed spompowaniem do zbiorników magazynowych – zbiorniki od H-1 do H-20 o łącznej pojemności 1700 m<sup>3</sup>,
- park zbiorników pozostałości podestylacyjnej H-21 do H-24 o łącznej pojemności 450 m<sup>3</sup> i zbiorników zlewkowych H-25 i H-26 o łącznej pojemności 120 m<sup>3</sup>,
- pompownię manipulacyjną z pompami - szt 3,
- zbiorniki buforowe H-27 i H-28 do oczyszczenia wsadu przed skierowaniem do DRWII o łącznej pojemności 700 m<sup>3</sup>
- zbiornik magazynowy oleju opałowego o pojemności 1020 m<sup>3</sup>,
- basen przeciwpożarowy,
- pompownię asfaltową „dużą” z pompami – szt 2,
- agitatory dodatku antykorozyjnego i antyosadowego,
- pompownię asfaltową „małą” z pompami - szt. 3

Oczyszczony w odstojnikach surowiec (ropa naftowa, oleje odpadowe lub frakcja węglowodorowa) podgrzewany będzie do temperatury max 100 °C w wymiennikach ciepła i podawany równolegle do pieca stodołowego i pieca flaszkowego, gdzie podgrzewany będzie do temperatury max 280 °C i kierowany do wieży atmosferycznej. Uzyskane w wieży frakcje węglowodorowe - pod ciśnieniem max 22 kPa i w temperaturze max 310 °C poddawane będą wykropleniu i schłodzeniu. Schłodzona frakcja benzynowa zgromadzona w zbiorniku refluksu po oddzieleniu od pozostałości wody, magazynowana będzie w zbiornikach odbieralnikach benzyny. Kondensaty odbierane z niższych półek wieży atmosferycznej oraz z wieży próżniowej, tzw frakcje boczne i pozostałość po przeparpowaniu w przeparnikach i schłodzeniu magazynowane będą w zbiornikach odbieralnikach nafty i oleju napędowego. Wytworzone gazy poreakcyjne zasysane będą przez instalację spalania gazów resztkowych i spalane w części atmosferycznej pieca stodołowego.

**I.2.3.** Przy produkcji paliw w węźle blendingu w zależności od stosowanych półproduktów wykorzystywane będą:

**I.2.3.1.** przy produkcji benzyn:

- zbiorniki; A-15, A-16 o łącznej pojemności 2645 m<sup>3</sup>,
- mieszalniki M-1 i M-2 o pojemności 0,1m<sup>3</sup> (do rafinacji benzyn poprzez ługowanie)
- odstojniki po ługowaniu– szt 3 o pojemności łącznej-56 m<sup>3</sup>.

Poszczególne komponenty paliwowe przyjmowane będą do węzła produkcji (blendowania) ze zbiorników A-16, A-17, A-38, A-39, A-44 lub A-71 zlokalizowanych w parku zbiorników magazynowych. Proces prowadzony będzie w temperaturze otoczenia za pomocą mieszadeł lub przy użyciu pomp wirowych. Blendowanie niektórych

rodzajów paliw prowadzone będzie bezpośrednio w zbiornikach magazynu wyrobów gotowych. Rafinacja benzyn poprzez ługowanie prowadzona będzie w mieszalnikach M-1 i M-2 przy pomocy roztworu wodorotlenku sodu. Oddzielony ług sodowy w odstojnikach będzie recykulowany natomiast oczyszczona benzyna magazynowana w zbiorniku A-16. Po zużyciu ług sodowy (ług siarczkowy) będzie przetłaczany do zbiorników przenośnych typu „mauzer”.

**I.2.3.2.** przy produkcji olejów napędowych:

- zbiorniki A-61, A-43 o łącznej pojemności 2331m<sup>3</sup>,
- pompy – szt 4.

Poszczególne komponenty paliwowe przyjmowane będą do węzła zestawiania (blendingu) tj. zbiorników A-61, A-43 ze zbiorników A-30, A-33 zlokalizowanych w parku zbiorników magazynowych oraz bezpośrednio z cystern kolejowych. Proces prowadzony będzie w temperaturze otoczenia za pomocą mieszadeł. W okresie jesienno zimowym do produkowanego oleju napędowego dodawany będzie dodatek depresujący w ilości 0,5 % ze zbiornika H-9 o pojemności 55 m<sup>3</sup>.

**I.2.3.3.** przy produkcji oleju opałowego lekkiego:

- zbiornik A-5 o pojemności 385 m<sup>3</sup>,
- pompy – szt 3,
- mieszalnik barwnika i markera o pojemności 1 m<sup>3</sup>.

Poszczególne komponenty przyjmowane będą do węzła zestawiania (blendingu) tj. zbiornika A-5 ze zbiorników A-3, A-4 zlokalizowanych w parku zbiorników magazynowych oraz zbiorników (odbieralników frakcji) H-19, H-20. Proces prowadzony będzie w temperaturze otoczenia za pomocą mieszadeł. Dodatek depresujący podawany będzie w ilości 0,5 % ze zbiornika H-9. Barwnik i marker w ilości 0,06 % dodawany będzie poprzez mieszalnik przy zbiorniku A-5.

**I.2.4.** Węzeł rafinacji olejów rozpuszczalnikiem (acetonem) wyposażony będzie w:

- zbiorniki C1-C11 do magazynowania acetonu oraz ekstraktu acetonowego i rafinatu acetonowego o łącznej pojemności 235 m<sup>3</sup>,
- pompy techniczne i manipulacyjne – szt 26,
- kolumny ekstrakcyjne E1 i E2 o średnicy 1m i wysokości 8,6m,
- wieże do regeneracji WEx o średnicy 0,9m i wysokości 13,5m, WR o średnicy 0,9m i wysokości 11,5m i WO o średnicy 0,6m i wysokości 14,2m oraz wieża do absorpcji WH o średnicy 0,9m i wysokości 9,8m,
- zbiorniki ekstraktu i rafinatu C12-19 o łącznej pojemności 315 m<sup>3</sup>,
- zbiornik surowca (oleju bazowego z oleju przepracowanego) A-76 o pojemności 505 m<sup>3</sup>.

Olej odpadowy i frakcje olejowe z DRWII poddawane procesowi rafinacji magazynowane będzie w zbiornikach oleju bazowego A-76, Z-1 i Z-2. Temperatura surowca utrzymywana będzie w granicach 25-30°C przez regulacje dopływu pary grzewczej do zbiornika A-76. Olej ze zbiorników kierowany będzie do przeciwprądowych kolumn ekstrakcyjnych acetonem w temperaturze ok. 12°C. Uzyskany rafinat zawierający w swym składzie aceton poddawany będzie destylacji. Otrzymany olej gromadzony będzie w zbiornikach magazynowych surowca C-17, C-18 i C-19, natomiast aceton poddawany będzie regeneracji w wieżach rafinacyjnych i odwodnieniu oraz magazynowany w zbiornikach C-12, C-13 i C-14. Wszystkie odpowietrzenia zbiorników i urządzeń zawierających ciekły aceton i jego roztwory połączone będą z wieżą absorpcji WH.

**I.2.5. Węzeł rafinacji kontaktowej wyposażony będzie w:**

- zbiorniki magazynowe Ra-33, Ra-36, Ra-39, Ra-40, Ra-43, Ra-44 i Sa-14 o łącznej pojemności 196 m<sup>3</sup>,
- zbiorniki magazynowe A-18, A-19, A-20, A-31, A-32 i A-41 o łącznej pojemności 3060 m<sup>3</sup>,
- zbiorniki manipulacyjne Ra-37 i Ra-38 o łącznej pojemności 52 m<sup>3</sup>,
- prasy filtracyjne ramowe 2 szt. – o powierzchni filtracyjnej 46m<sup>2</sup> i 60m<sup>2</sup>.
- pompy – szt 8.

Olej odpadowy z węzła rafinacji olejów rozpuszczalnikiem magazynowany w zbiornikach Ra-23, Ra-24 lub Ra-37, Ra-38 poddawany będzie ogrzewaniu do temperatury max 95°C i odbarwianiu poprzez dozowanie ziemi odbarwiającej. Po rozdzieleniu w prasach filtracyjnych olej magazynowany będzie w zbiornikach Ra-33, Ra-36, Ra-39, Ra-40, Ra-43, Ra-44 i Sa-14 skąd przepompowywany będzie do zbiorników magazynowych A-18, A-19, A-20, A-31, A-32 i A-41.

**I.2.6. Terminal paliw o łącznej pojemności zbiorników 46,8 tys. m<sup>3</sup> wyposażony będzie w zbiorniki magazynowe:**

- benzyn – zbiorniki A-55, A-57 i A-59,
- oleju napędowego – zbiorniki A-62, A-81 i A-82 , A-64,A-65,
- oleju opałowego – zbiorniki A-80,
- dodatki uszlachetniające – zbiorniki V3abcde i V4abcde.

Zbiorniki dodatków, benzyn, stanowiska pełnienia kolejowe i autocysternowe połączone będą w układ wahadła gazowego i podłączone będą do instalacji odzysku oparów. Zbiorniki magazynowe oleju wyposażone będą w wewnętrzny dach pływający. W celu zabezpieczenia przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu teren terminala będzie wyposażony w geomembranę, zbiorniki, stanowiska rozładownicze i pompownie zabezpieczone będą tacami przeciwozlewczymi, z których wody opadowe kierowane będą poprzez separatory ropopochodnych do zakładowej oczyszczalni ścieków.

**I.3.** Zbiorniki magazynowe surowców, półproduktów i produktów wchodzące w skład instalacji oraz ich dane techniczne i zabezpieczenia mające na celu ograniczenie emisji do środowiska określa TABELA 1 w załączniku nr 1 do decyzji.

**I.4. Rodzaje paliw stosowanych w piecach technologicznych**

TABELA 4

Grupa urządzeń	Nazwa źródeł	Typ paliwa		Parametry paliwa	
				Wartość opałowa	Zawartość siarki
				kJ/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>
Węzeł Destylacji Rurowo Wieżowej (DRWII),	Piec stołowy Piec flaszkowy	Paliwo podstawowe lub rozpalowe	gaz ziemny	śr.36 400 kJ/Nm <sup>3</sup>	40 mg/Nm <sup>3</sup>
		Paliwo podstawowe	mieszanina gazu ziemnego i gazów resztkowych	< 36 400 kJ/Nm <sup>3</sup>	w zależności od przetwarzanego surowca

## II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

### II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1. Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów  
TABELA 5

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	kg/Mg przeladowywanego paliwa
Piec stodołowy	E-3	SO <sub>2</sub>	0,600	-
		NO <sub>2</sub>	1,350	-
		benzen	0,010	-
		cykloheksan	0,010	-
		fenol	0,010	-
		ksylen	0,010	-
		styren	0,010	-
		toluen	0,010	-
		izopropylobenzen	0,010	-
		CO	0,950	-
		węglowodory alifat.	0,496	-
		węglowodory aromat.	0,074	-
Piec flaszkowy	E-4	SO <sub>2</sub>	0,010	-
		NO <sub>2</sub>	0,563	-
		CO	0,440	-
Urządzenie Odzysku Par Benzyn	E-5	węglowodory alifat.	0.950	-
Zbiornik magazynowy benzyn A-16 (dach pływający)	Zawory oddechowe ZOP szt. 2 E-6, E-7	węglowodory alifat.	-	0,046
Zbiornik magazynowy benzyn A-17 (dach pływający)	Zawory oddechowe ZOP szt. 4 E-7, E-8, E-9, E-10	węglowodory alifat.	-	0,046
Zbiornik magazynowy benzyn A-38 (dach pływający)	Zawory oddechowe ZOP szt. 3 E-11, E-12 E-13	węglowodory alifat.	-	0,046
Zbiornik magazynowy benzyn A-71 (dach pływający)	Zawory oddechowe ZOP szt. 3 E-14, E-15 E-16	węglowodory alifat.	-	0,046
Zbiornik magazynowy benzyn A-15 (dach stały)	Zawory oddechowe ZOP szt. 3 E-17, E-18 E-19	węglowodory alifat.	-	1,520
Zbiornik magazynowy benzyn A-1 (dach stały)	Zawory oddechowe ZOP szt. 2 VALVO szt. 2 E-20, E-21 E-22, E-23	węglowodory alifat.	-	1,520

## II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji

TABELA 6

Lp	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Mg/rok
1	SO <sub>2</sub>	4,831
2	NO <sub>2</sub>	15,151
3	CO	11,009
4	benzenu	0,079
5	cykloheksanu	0,079
6	fenolu	0,079
7	ksylenu	0,079
8	styrenu	0,079
9	toluenu	0,079
10	izopropylobenzenu	0,079
11	węglowodorów alifat.	48,070
12	węglowodorów aromat.	0,586

## II.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

II.2.1. Ustaliam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary ustalone w Miejscowym Planie Zagospodarowania Przestrzennego jako: tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, usługowej i produkcyjnej z dopuszczeniem funkcji mieszkaniowej (określone na załączniku graficznym nr 1), w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

## II.3. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

### II.3.1. Innych niż niebezpieczne

TABELA 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne wg katalogu odpadów-rozporządzenia MŚ	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstawania odpadu
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady ( węże gumowe)	5	Odpady wytwarzane będą sporadycznie w wyniku wymiany zużytych lub uszkodzonych węży gumowych, będących częścią nalewaków lub stanowisk opróżniania surowca . Węże będą oczyszczane przez parowanie.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10	Odpady wytwarzane będą z opakowań surowców , produktów i materiałów oraz z działalności administracyjno-biurowej.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1	Opakowania po materiałach i produktach zakupionych dla potrzeb funkcjonowania instalacji
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3	Zużyte czysciwo nie zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, ubrania robocze itp.
5	16 01 03	Zużyte opony	1	Odpady wytwarzane na skutek wymiany zużytych opon pojazdów transportu zakładowego tj. wózków akumulatorowych i spalinowych
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych obiektów budowlanych.



7	<b>17 01 81</b>	Odpady z remontów i przebudowy dróg	4	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych placów i dróg.
8	<b>17 02 01</b>	Drewno	3	Odpady drewna, zużyte deski z remontów lub demontażu obiektów budowlanych.
9	<b>17 02 02</b>	Szkło	2	Odpady szkła, stłuczka szklana wytwarzane będą w trakcie remontów lub wymiany zniszczonych szyb okiennych.
10	<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	10	Odpady wytwarzane będą w trakcie prac remontowych i rozbiórkowych obiektów budowlanych.
11	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	450	Odpady wytwarzane będą w trakcie remontów instalacji lub w wyniku likwidacji jej elementów.
12	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1	Odpady kabli wytwarzane będą w wyniku wymiany zużytych lub uszkodzonych kabli na nowe.
13	<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (wełna mineralna )	10	Odpady wytwarzane będą w wyniku wymiany zużytej lub uszkodzonej izolacji na instalacjach grzewczych.

### II.3.2. Niebezpiecznych

TABELA 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów niebezpiecznych wg katalogu odpadów-rozporządzenia MŚ	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstawania odpadu
1	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiornika	400	Powstają okresowo w wyniku czyszczenia zbiorników magazynowych surowców i produktów oraz z czyszczenia lokalnych łapaczek. Są to odpady zawierające substancje ropopochodne
2	<b>05 01 06*</b>	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	5	Odpad pochodzi z czyszczenia aparatów i instalacji produkcyjnych, zawiera węglowodory. Powstaje podczas okresowo prowadzonych prac konserwacyjnych i prac remontowych poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji..
3	<b>05 01 11*</b>	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	30	Odpad ten to zużyty ług sodowy z zawartością siarczków sodowych i innych sodowych związków siarkowych powstałych w procesie rafinacji benzyny. Jest to roztwór wodny przede wszystkim wodorotlenku sodu, węglanu sodu, siarczku sodu i innych.
4	<b>05 01 15*</b>	Zużyte materiały filtracyjne	100	Powstają w procesie rafinacji kontaktowej olejów, jest to głównie węgiel aktywny i ziemia odbarwiająca, zawierająca substancje ropopochodne. Odpad powstaje w procesie czyszczenia prasy filtracyjnej
5	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2	Powstają przy eksploatacji maszyn roboczych.
6	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15	Powstają w wyniku remontu i konserwacji poszczególnych instalacji, ale również podczas wykonywania niektórych czynności związanych z eksploatacją i obsługą instalacji.

7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	0,1	Powstają w wyniku wymiany nieczynnych źródeł światła.
8	16 04 04*	Odpady zawierające rtęć.	0,1	Są to żarówki rtęciowe, powstają w wyniku wymiany nieczynnych źródeł światła.
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3	Powstają przy eksploatacji wózków akumulatorowych oraz innych urządzeń zasilanych bateriami.
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	4	Powstają w wyniku czyszczenia zbiorników, beczek, cystern.
11	19 11 01*	Zużyte filtry ( odpad z czyszczenie filtrów)	10	Są to odpady powstałe z czyszczenia filtrów instalacji oczyszczalnia olejów odpadowych przed destylacją na instalacji DRW. Odpad powstaje okresowo przy czyszczeniu.
12	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	200	Odpad powstaje w węźle oczyszczania olejów odpadowych, jest to emulsja wodna o zanieczyszczeniu powyżej 40%.

#### II.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

II.4.1. Dopuszczalna do wprowadzania ilość mieszaniny ścieków przemysłowo-opadowych i roztopowych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych

$$Q_{\text{sr d}} = 550 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max}} = 250 \text{ tys m}^3/\text{rok}$$

II.4.1.1. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-1** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 10:

TABELA 9

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT <sub>Cr</sub> )	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	50000
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm <sup>3</sup>	350
3.	Fenole lotne	mg/dm <sup>3</sup>	100

II.4.1.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-2** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 11:

TABELA 10

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT <sub>Cr</sub> )	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	300
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm <sup>3</sup>	50
3.	Fenole lotne	mg/dm <sup>3</sup>	1

II.4.1.3. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-3** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 12:

TABELA 11

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT <sub>Cr</sub> )	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	800
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm <sup>3</sup>	100
3.	Fenole lotne	mg/dm <sup>3</sup>	10

**II.4.1.3.** Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym W-4 nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 13:

TABELA 12

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
4.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT <sub>Cr</sub> )	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	900
5.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm <sup>3</sup>	100
6.	Fenole lotne	mg/dm <sup>3</sup>	10

### **III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

**III.1.** Warunki odbiegające od normalnych stanowić będzie rozruch urządzeń (od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączenie urządzeń (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

**III.2.** Ustalam maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych, nie więcej niż:

- wieża atmosferyczna i próżniowa DRW II – 300 h/rok tj 6 cykli rozruch - wyłączenie 50 h/cykl,
- węzeł odzysku par benzyn OPB – wyłączenie- rozruch 10 h/rok tj. 2 cykle.

### **IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji**

#### **IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

##### **IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

TABELA 13

Lp.	Źródła	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Wieża destylacyjnej atmosferycznej i próżniowej	E-3	36	0,8	12,0	535	7920
2.	Piec rurowy cylindryczny	E-4	14	0,35	3,5	535	7920
3.	Urządzenie do Odzysku Par Benzyn (OPB)	E-5	4,5	0,15	0,74	293	8750
4.	Zbiornik magazynowy benzyn A-16 (dach pływający)	E-6	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-7	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
5.	Zbiornik magazynowy benzyn A-17	E-8	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760

	(dach pływający)	E-9	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-10	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-11	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
6.	Zbiornik magazynowy benzyn A-38 (dach pływający)	E-12	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-13	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-14	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
7.	Zbiornik magazynowy benzyn A-71 (dach pływający)	E-15	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-16	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-17	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
8.	Zbiornik magazynowy benzyn A-15 (dach stały)	E-18	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-19	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-20	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
9.	Zbiornik magazynowy benzyn A-1 (dach stały)	E-21	1,030	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-22	1,030	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-21	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-22	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760

#### IV.1.2. Sposób odprowadzania zanieczyszczeń

IV.1.2.1. Substancje zanieczyszczające z wieży destylacyjnej atmosferycznej i próżniowej odprowadzane będą do powietrza emitorem E-3.

IV.1.2.2. Gazy reszkowe z wieży atmosferycznej i próżniowej będą zasysane przez inżektor parowy i współspalane z gazem ziemnym w palnikach pieca atmosferycznego.

IV.1.2.3. Substancje zanieczyszczające z pieca rurowego cylindrycznego odprowadzane będą do powietrza emitorem E-4.

IV.1.2.4. Substancje zanieczyszczające z urządzenia odzysku par benzyn (OPB) odprowadzane będą do powietrza emitorem E-5,

#### IV.1.3. Podstawowe dane urządzenia do odzysku par benzynowych (OPB)

TABELA 14

Maksymalna wydajność chwilowa	0,25 m <sup>3</sup> /s
Nominalna wydajność dobową	5720 m <sup>3</sup> /dobę
Wypełnienie – węgiel aktywny	5 m <sup>3</sup> .
Temperatura absorbenta	5 - 10 °C
Odzysk węglowodorów z oparów	0,3 – 1,6 kg/m <sup>3</sup>
Maksymalne stężenie węglowodorów w gazach oczyszczonych	10 g/m <sup>3</sup>

IV.1.7. Zamontowane urządzenia do redukcji zanieczyszczeń winny być utrzymywane w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatowane zgodnie z danymi techniczno-ruchowymi w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność.

## IV.2. Parametry charakteryzujące warunki emisji energii do środowiska

### IV.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

TABELA 15

Lp	Źródła hałasu	Wysokość (m)	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	
			dzień (h)	noc (h)
<b>WEZŁ RAFINACJI OLEJOWEJ:</b>				
	<u>Pomieszczenie pompowni w budynku rafinacji:</u> - pompa wirowa Sk8 o mocy 11 kW - pompa wirowa Sk8 o mocy 13 kW - pompa wirowa Sk8 o mocy 12,8 kW - pompa parowa - pompa WRC o mocy 30 kW - agregat pompowy PA25 o mocy 7,5 kW Wymiary pom.: 20 x 6 x 4 m	4	16	8
	<u>Pomieszczenia pompowni w budynku acetonu:</u> - pompa wirowa NSZE081.01; Q = 29 m <sup>3</sup> /h - pompa wirowa SKA; Q = 1,8-21 m <sup>3</sup> /h-szt.6 - pompa parowa WHM; Q = 5-20 m <sup>3</sup> /h-szt.7 - pompa wirowa 50 PJM-160; Q=15-18m <sup>3</sup> /h -szt.8 - pompa wirowa 80 PJM-140; Q=36-75 m <sup>3</sup> /h - pompa wirowa D 513KK; Q = 6 m <sup>3</sup> /h - pompa wirowa S-83; Q = 18 m <sup>3</sup> /h Wymiary pom.: 25 x 8 x 4 m	4	16	8
	Pompa wirowa o mocy: N = 22 kW zlokalizowana na zewnątrz przy węźle oczyszczania olejów odpadowych	0,5	16	8
	Pompa wirowa o mocy: N = 15 kW zlokalizowana na zewnątrz przy węźle oczyszczania olejów odpadowych	0,5	16	8
<b>WEZŁ PRODUKCJI PALIW (DRWI):.</b>				
	▪ <u>Budynek pompowni Nr 1:</u> - pompa parowa „Worthington” 20 m <sup>3</sup> /h-szt.2 - pompa parowa WhM 10 – szt.2 - pompa parowa WhM 36 – szt.2 - pompa parowa WhM 20 – szt.10 - pompa parowa WhM 60 – szt.2 Wymiary pom.: 30 x 6 x 3 m	3	16	8
	▪ <u>Budynek pompowni Nr 2:</u> - pompa wirowa „Oshner” 60 m <sup>3</sup> /h – szt.2 - pompa wirowa „Worthington” 150 m <sup>3</sup> /h - pompa parowa WhM 60 – szt.2 Wymiary pom.: 12 x 4 x 3 m	3	16	8
	▪ <u>Budynek pompowni asfaltowej:</u> - pompa parowa TBD 60 – szt.2 - pompa parowa WhM 60 Wymiary pom.: 8 x 4 x 3 m	3	16	8
	▪ <u>Budynek pieców:</u> 2 piece z palnikami Wymiary pom.: 8 x 7x 4 m	4	16	8
	▪ <u>Budynek ługowni benzyn:</u> Wymiary pom.: 12 x 5 x 3	3	16	8
	▪ <u>Pomieszczenie wieży próżniowej:</u> - iniektory parowe do wytwarzania próżni Pomieszczenie na wysokości 15 m Wymiary pom.: 5 x 5 x 3	18	16	8

▪	<u>Wyrzut pary z pompowni asfaltowej.</u> Wyrzut na wysokości 3 m obok budynku pompowni asfaltowej.	3	16	8
▪	<u>Wyrzut pary z pompowni Nr 2.</u> Wyrzut na wysokości 3 m obok budynku pompowni Nr 2.	3	16	8
▪	<u>Stan. opróżniania olejów odpadowych.</u> Stanowisko z dwiema pompami Lokalizacja – na zewnątrz (pod zadaszeniem)	0,5	16	8

### IV.3. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

#### IV.3.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

##### IV.3.1.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne:

TABELA 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposób gospodarowania odpadami
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady ( węże gumowe)	D5, R-14
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R5, D10
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R14,
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, D10
5	16 01 03	Zużyte opony	R1, R5
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14, D5
7	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R14, D5
8	17 02 01	Drewno	R1, R14, D10
9	17 02 02	Szkło	R5, R14, D5
10	17 03 80	Odpadowa papa	R14, D5
11	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R14
12	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R14, D5, D10
13	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 ( wełna mineralna )	R14, D5

##### IV.3.1.2. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi:

TABELA 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposób gospodarowania odpadami
1	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	R1;D10
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	R1;D10
3	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	R5;R6;R14,D9
4	05 01 15*	Zużyte materiały filtracyjne	R1; D10
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, D10
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R1, D10
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	R14, D9
8	16 04 04*	Odpady zawierające rtęć.	R14, D9
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R11, R14, D9
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	R1;R9;D10
11	19 11 01*	Zużyte filtry ( odpad z czyszczenie filtrów)	R1; D10
12	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	R1; D10

### IV.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów;

#### IV.3.2.1. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne:

TABELA 18

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady ( węże gumowe)	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym boksie, na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu magazynu gospodarczego.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady foli i innych poliolefinowych opakowań umieszczane będą w workach lub wiązane w pakiety w miejscu wytworzenia i przekazywane do Wydziału Przerobu Tworzyw Sztucznych
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad gromadzony będzie w oznakowanych pojemnikach i okresowo dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
5	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany będzie luzem w wydzielonym boksie placu magazynowym odpadów przeznaczonych do składowania i przekazywany firmie posiadającej stosowne zezwolenie.
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu,
7	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
8	17 02 01	Drewno	Odpad gromadzony będzie luzem w wydzielonym boksie na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania i okresowo przekazywany do wykorzystania
9	17 02 02	Szkło	Odpad magazynowany będzie w oznakowanym pojemniku na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania.
10	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad będzie gromadzony w wydzielonym boksie na placu magazynowym odpadów przeznaczonych do składowania.

11	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Odpady gromadzone w miejscu wytworzenia odpadów i przekazywane podmiotom zewnętrznym do wykorzystania lub przekazywane do skupu złomu.
12	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania
13	<b>17 06 04</b>	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 ( wełna mineralna )	Odpad będzie gromadzony w wydzielonym boksie na placu magazynowym odpadów przeznaczonych do składowania.

#### IV.3.2.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych:

TABELA 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiornika	Powstają okresowo w wyniku czyszczenia zbiorników magazynowych oraz z czyszczenia lokalnych łapaczek. Są to odpady zawierające substancje ropopochodne Odpady z miejsc czyszczenia przekazywane są podmiotom zewnętrznym lub przywożone są w kontenerach lub kolibach na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
2	<b>05 01 06*</b>	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Odpad gromadzony będzie w beczkach lub kontenerach w obrębie wykonywania prac a następnie dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
3	<b>05 01 11*</b>	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Gromadzony w zbiorniku przenośnym typu mauzer i dodawany do ropy przed destylacją lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.
4	<b>05 01 15*</b>	Zużyte materiały filtracyjne	Odpad powstaje w procesie czyszczenia prasy filtracyjnej jest umieszczany w kontenerze i przewożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
5	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym zbiorniku (mauzer) a następnie przepompowywany do zbiornika magazynowego olejów odpadowych Wydziału Paliw.



6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad gromadzony będzie w oznakowanych pojemnikach i okresowo dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ( lampy fluorescencyjne )	Odpad magazynowany będzie w specjalnym pojemniku w wydzielonym miejscu w budynku Oddziału Sieci
8	16 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad magazynowany będzie w specjalnym pojemniku w wydzielonym miejscu w budynku Oddziału Sieci
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu magazynu zaopatrzenia .
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad jest umieszczany w beczkach lub kontenerach w miejscu wytworzenia i dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
11	19 11 01*	Zużyte filtry ( odpad z czyszczenia filtrów)	Odpad jest umieszczany w beczkach lub kontenerach w miejscu wytworzenia i dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
12	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	Odpad powstaje okresowo, jest gromadzony w agitatorze węzła oczyszczania olejów odpadowych , z którego pełniony jest bezpośrednio do autocysterny odbiorcy.

**IV.3.3.** Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach ustalonych w punkcie IV.3.2. decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

**IV.3.4.** Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w odpowiednich pojemnikach w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

**IV.3.5.** Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

**IV.3.6.** Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

**IV.3.7.** Usuwane odpady winny być zabezpieczone przed przypadkowym ich rozproszeniem.

**IV.3.8.** Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

**IV.3.9.** Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

#### **IV.4. Warunki emisji ścieków z instalacji**

**IV.4.1.** Pobór wody dla potrzeb sanitarno-bytowych instalacji będzie następował od dostawcy zewnętrznego w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} = 25 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max}} = 10 \text{ tys m}^3/\text{rok}$$

**IV.4.2.** Pobór wody dla potrzeb technologicznych instalacji (woda chłodnicza – obiegowa) będzie następował od Oddziału Sieci – Lotos Jasło S.A. (spoza granic instalacji) w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} = 376 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max}} = 9030 \text{ m}^3/\text{d}$$

### **V. Ustalam wymagania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów i określam:**

#### **V.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku:**

TABELA 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Ilość odpadu [Mg/rok]	Metoda odzysku
1	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1000	R9
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2000	
3	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2000	
4	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1000	
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2000	
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	20000	
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5000	
8	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1000	
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30000	
10	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	1000	
11	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1000	
12	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	1000	
13	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1000	
14	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	2000	
15	13 04 02*	Oleje żezowe z nadbrzeży portowych	10000	
16	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	5000	
17	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	2000	
18	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	15000	

19	<b>05 01 11*</b>	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	30	R14
20	<b>17 01 07</b>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300	
21	<b>17 02 01</b>	Drewno	3	
22	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	450	

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do odzysku metodą oznaczoną R-9 – 40000 Mg/rok, metodą R-14 – 783 Mg/rok.

## V.2. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

TABELA 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1	<b>13 01 05*</b>	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje odpadowe magazynowane będą w zbiornikach naziemnych Wydziału Produkcji Paliw oznaczonych jako A-27, A-37, A-58, A-60.
2	<b>13 01 10*</b>	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3	<b>13 01 11*</b>	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4	<b>13 01 12*</b>	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5	<b>13 01 13*</b>	Inne oleje hydrauliczne	
6	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
7	<b>13 02 06*</b>	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8	<b>13 02 07*</b>	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
9	<b>13 02 08*</b>	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
10	<b>13 03 07*</b>	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
11	<b>13 03 08*</b>	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
12	<b>13 03 09*</b>	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	
13	<b>13 03 10*</b>	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
14	<b>13 04 01*</b>	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	
15	<b>13 04 02*</b>	Oleje żezowe z nadbrzeży portowych	
16	<b>13 04 03*</b>	Oleje żezowe ze statków morskich	
17	<b>13 08 99*</b>	Inne niewymienione odpady	
18	<b>16 07 08*</b>	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	
19	<b>05 01 11*</b>	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Gromadzony w zbiorniku przenośnym typu mauzer i dodawany do ropy przed destylacją
20	<b>17 01 07</b>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
21	<b>17 02 01</b>	Drewno	Odpad gromadzony będzie luzem w wydzielonym boksie na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania i okresowo przekazywany do wykorzystania

22	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone w miejscu wytworzenia odpadów i przekazywane podmiotom zewnętrznym do wykorzystania.
----	----------	---------------	--

### V.3. Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku

V.3.1. Odzysk odpadów metodą R14 prowadzony będzie na terenie Spółki przy ul. 3 Maja 101 w Jaśle

V.3.2. Odzysk odpadów o kodach: 13 01 05\*, 13 01 10,\* 13 01 11\*, 13 01 12,\* 13 01 13\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 02 07\*, 13 02 08\*, 13 03 07\*, 13 03 08\*, 13 03 09\*, 13 03 10\*, 13 04 01\*, 13 04 02\*, 13 04 03\*, 13 08 99\*, 16 07 08\* prowadzony będzie metodą R9 na terenie Spółki przy ul 3 Maja 101 w urządzeniach instalacji opisanych w punktach I.2.1, I.2.2, I.2.4 i I.2.5 niniejszej decyzji.

V.3.3. Odzysk odpadów o kodach 05 01 11\*, 17 01 07, 17 02 01 i 17 04 05 prowadzony będzie metodą R14, na terenie Spółki przy ul 3 Maja 101.

V.3.4. Odpad o kodzie: 05 01 11\* będzie dodawany do surowca przed procesem destylacji.

V.3.5. Odpad o kodzie: 17 01 07 będzie wykorzystywany do utwardzania powierzchni, budowy fundamentów, jako podsypka pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu na terenie zakładu.

V.3.6. Odpady o kodach 17 02 01 i 17 04 05 posiadające cechy użytkowe będą wykorzystywane w procesie odzysku R14 jako materiał konstrukcyjny przy naprawach i remontach w Spółce.

### VI. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

VI.1. Maksymalna ilość i parametry paliw wykorzystywanych w instalacji:

- gaz ziemny	-	3564	tys. Nm <sup>3</sup> /rok
--------------	---	------	---------------------------

VI.2. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji:

- ropa naftowa, szeroka frakcja węglowodorowa (KTS-F), oleje odpadowe oraz odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty		120 000	Mg/rok
- oleje napędowe Gdańsk		230 000	Mg/rok
- benzyna bezołowiowa Gdańsk		60 000	Mg/rok
- komponent olejów opałowych		70 000	Mg/rok
- estry metylowe kwasów tłuszczowych		30 000	Mg/rok
- dodatki wysokooktanowe		5 000	Mg/rok
- Dodatki stabilizujące		100	Mg/rok
- Depresatory		250	Mg/rok
- Dodatki potasowe i smarne	-	7	Mg/rok
- woda	-	6,60	tys m <sup>3</sup> /rok
- woda obiegowa	-	2 980	tys m <sup>3</sup> /rok
- para 0,5 MPa	-	79 800	GJ/rok
- para 1,2 MPa	-	90 000	GJ/rok

VI.3. Zużycie energii dla potrzeb własnych instalacji:

- energia elektryczna	-	430	MWh/rok
-----------------------	---	-----	---------

### VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

#### VII.1. Monitoring procesów technologicznych

VII.1.1. Parametry pracy instalacji niezbędne do prawidłowego sterowania procesem będą monitorowane i rejestrowane.

**VII.1.2.** Zastosowany system kontroli procesu technologicznego winien umożliwić stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów składowych umożliwiając tym samym informowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych, co zabezpieczy instalację przed uszkodzeniem oraz ograniczy możliwość wystąpienia awarii.

## **VII.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

**VII.2.1.** Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach E-3, E-4 i E-5.

**VII.2.2.** Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

**VII.2.3.** Ustaląm zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów

TABELA 22

Lp.	Nr emitora	Częstotliwość pomiarów	Substancja zanieczyszczająca
1.	E-3	co najmniej co pół roku	SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , CO, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne
2.	E-4	co najmniej co pół roku	SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , CO,
3.	E-5	Co najmniej co rok	węglowodory alifatyczne

**VII.2.4.** Pomiary emisji należy wykonywać metodami opisanymi w Polskich Normach

## **VII.3. Pomiar emisji hałasu do środowiska**

**VII.3.1.** Jako referencyjne punkty pomiarowe hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej ustaląm:

- punkt Nr 1 na posesji przy ul. Rzecznej nr 14; (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 37,6", E 21° 27' 49,0"), oznaczony jako: **P-I**
- punkt Nr 2 granica posesji przy ul. Rzecznej nr 22 (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 40,6", E 21° 27' 45,6"), oznaczony jako: **P-II**
- punkt Nr 3 na posesji przy ul. Rzecznej nr 23 (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 34,0", E 21° 27' 49,3"), oznaczony jako: **P-III**
- punkt Nr 4 na posesji przy ul. Rzecznej nr 21; (o współrzędnych geograficznych N 49° 43' 32,6", E 21° 27' 52,0") oznaczony jako: **P-IV**

**VII.3.1.1.** Wysokość punktu pomiarowego wynosić będzie około 4 – 4,5 m.

**VII.3.1.2.** Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą z częstotliwością wynikającą z metodyki referencyjnej i po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 15 oraz po zrealizowaniu każdego z działań określonych w punkcie X.1 decyzji.

**VII.3.2.** Jako dodatkowe referencyjne punkty pomiarowe hałasu przy kontrolowanych obiektach ustaląm:

- punkt Nr 1 w pomieszczeniu pompowni wewnątrz budynku rafinacji (o współrzędnych geograficznych N 49°43'36.34", E 21°27'31.45") - oznaczony jako: **P1**,
- punkt Nr 2 w pomieszczenie pompowni wewnątrz budynku acetonu (o współrzędnych geograficznych N 49°43'33.96", E 21°27'34.87") - oznaczony jako: **P2**
- punkt Nr 3 przy pompie wirowej o mocy: N = 22 kW zlokalizowanej przy węźle przerobu olejów odpadowych (o współrzędnych geograficznych N 49°43'35.08", E 21°27'31.28") - oznaczony jako: **P3**
- punkt Nr 4 przy pompie wirowej o mocy: N = 15 kW (o współrzędnych geograficznych N 49°43'34.26", E 21°27'31.74") - oznaczony jako: **P4**
- punkt Nr 5 w pomieszczeniu budynku pompowni Nr 1 (o współrzędnych geograficznych N 49°43'22.52", E 21°27'27.61") - oznaczony jako: **P5**

- punkt Nr 6 w pomieszczeniu budynku pompowni Nr 2 (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.60'', E 21°27'29.35'') - oznaczony jako: **P6**
- punkt Nr 7 w pomieszczeniu budynku pompowni asfaltowej (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.23'', E 21°27'25.69'') - oznaczony jako: **P7**
- punkt Nr 8 w pomieszczeniu pieców wewnątrz budynku pieców (o współrzędnych geograficznych N 49°43'23.84'', E 21°27'26.22'') - oznaczony jako: **P8**
- punkt Nr 9 w pomieszczeniu budynku ługowni benzyn (o współrzędnych geograficznych N 49°43'32.78'', E 21°27'29.67'') - oznaczony jako: **P9**
- punkt Nr 10 w pomieszczeniu wieży próżniowej (o współrzędnych geograficznych N 49°43'23.63'', E 21°27'29.67'') - oznaczony jako: **P10**
- punkt Nr 11 przy wyrzucie pary z pompowni asfaltowej (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.85'', E 21°27'25.18'') - oznaczony jako: **P11**
- punkt Nr 12 przy wyrzucie pary z pompowni Nr 2 (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.42'', E 21°27'28.98'') - oznaczony jako: **P12**
- punkt Nr 13 przy stanowisku opróżniania olejów odpadowych (o współrzędnych geograficznych N 49°43'29.68'', E 21°27'33.91''), oznaczony jako: **P13**

**VII.3.2.1.** Punkty pomiarowe zlokalizowane będą przy źródłach w odległości około 1 m.

**VII.3.2.2.** Pomiarzy hałasu przy kontrolowanych obiektach przeprowadzane będą z częstotliwością co najmniej, co dwa lata i po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 16.

#### **VII.4 Monitoring poboru wody**

**VII.4.1.** Operator instalacji będzie prowadził pomiar zużycia wody na potrzeby sanitarno-bytowe dla instalacji w następujący sposób:

**VII.4.1.1.** Zużycie ilości wody wykorzystywanej przez węzeł DRWII będzie mierzone czterema wodomierzami skrzydełkowymi zainstalowanymi na rurociągach doprowadzających wodę do budynków: sterowni.- 1 licznik, budynku socjalno-administracyjnego – 3 liczniki, średnica nominalna DN 50 mm.

**VII.4.1.2.** Zużycie ilości wody wykorzystywanej przez węzeł produkcji benzyn i olejów będzie mierzone dwoma wodomierzami skrzydełkowymi zainstalowanymi na głównym rurociągu doprowadzającym wodę w pomieszczeniu socjalnym - średnica nominalna DN 50 mm.

**VII.4.1.3.** Zużycie ilości wody zużywanej przez węzeł selektywnej rafinacji rozpuszczalnikowej będzie mierzone dwoma wodomierzami skrzydełkowymi zainstalowanymi na głównym rurociągu doprowadzającym wodę w budynku technologicznym - średnica nominalna DN 50 mm.

**VII.4.1.4.** Zużycie ilości wody zużywanej przez węzeł rafinacji olejów będzie mierzone dwoma wodomierzami skrzydełkowymi zainstalowanymi w pomieszczeniu socjalnym budynku technologicznego rafinacji olejowej - średnica nominalna DN 50 mm.

**VII.4.1.5.** Wyniki odczytów wodomierzy będą rejestrowane z częstotliwością minimum 1 raz na miesiąc.

**VII.4.2.** Pomiar zużycia wody chłodniczej-obiegowej w instalacji prowadzony będzie za pomocą dwóch zwęzek pomiarowych zainstalowanych na rurociągach o średnicy 250 mm i o średnicy 150 mm w obrębie węzła DRW, wyniki będą rejestrowane z częstotliwością, co najmniej 1 raz w miesiącu.

## VII.5. Monitoring jakości ścieków

**VII.5.1.** Ilość i jakość odprowadzanej mieszaniny wód opadowo- roztopowych, ścieków przemysłowych i bytowych:

- kontrola ilości ścieków – prowadzona będzie za pomocą koryta pomiarowego z przelewem prostokątnym zlokalizowanym na kolektorze odprowadzającym ścieki oczyszczone przed ich zrzutem do rzeki Wisłoki. Pomiar należy wykonywać 1x na dobę. Ilość ścieków z instalacji stanowić będzie 20 % pomiaru. Pozostałą ilość stanowić będą ścieki pochodzące z obszarów nie objętych przedmiotową instalacją.

- punkty kontroli jakości ścieków:

a/ ścieki przemysłowe wysokoobciążone – punkt **W-1** - zbiorniki buforowe Z-1 i Z-2 zlokalizowane przy pompowni śrubowej oczyszczalni ścieków,

b/ ścieki przemysłowe – punkt **W-2** – studzienka nr 376 kanalizacji ogólnospławnej zlokalizowana w pobliżu budynku koagulacji wody przemysłowej.

c/ ścieki przemysłowe – punkt **W-3** – studzienka kanalizacji ogólnospławnej zlokalizowana w drodze przy chłodni instalacji przerobu tworzyw sztucznych,

d/ ścieki przemysłowe – punkt **W-4** – studzienka kanalizacji ogólnospławnej zlokalizowana w drodze przy DRWII,

- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w tabelach 10, 11, 12 i 13

- częstotliwość monitoringu: - co najmniej co kwartał

**VII.5.2.** Punkty kontroli jakości ścieków zostaną oznakowane.

**VII.6. Ewidencjonowanie ilości i jakości wytwarzanych, unieszkodliwianych i odzyskiwanych odpadów prowadzone będzie według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.**

## VIII. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne.

**VIII.1. Ustaliam sposób prowadzenia monitoringu wpływu instalacji na wody podziemne**

**VIII.1.1.** Punkty pomiarowe wchodzące w skład lokalnej sieci monitoringu:

- piezometry na napływie na teren instalacji,: MR-18 i MR-19,

- piezometry na odpływie z terenu instalacji: MR-7, MR-12 i MR-13.

**VIII.1.2.** Zakres badań wskaźników jakości wody: wykonywanych z częstotliwością,

TABELA 23

Lp.	Częstotliwość badań	Badany wskaźnik
1.	co najmniej jeden raz na trzy miesiące	odczyn (pH), ChZT <sub>Cr</sub> , przewodnictwo elektryczne, zawartość substancji ropopochodnych, pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych
2.	co najmniej jeden raz na rok	odczyn (pH), ChZT <sub>Cr</sub> , przewodnictwo elektryczne, całkowita zawartość węgla organicznego (OWO), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX), pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych

**VIII.1.3.** Zakres kontroli powinien ulegać weryfikacji w zależności od uzyskanych wyników obserwacji odnotowywanych w sprawozdaniach.

## **IX. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych**

**IX.1.** W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć źródło z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

**IX.2.** O fakcie uszkodzenia aparatury bądź wyłączenia instalacji i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Wojewodę Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

## **X Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

**X.1.** W 2007r. przeprowadzone zostaną niżej wskazane działania mające na celu ograniczenie emisji węglowodorów do powietrza:

TABELA 24

<b>Zadania inwestycyjne przewidziane do realizacji</b>	<b>Termin realizacji</b>
Modernizacja zbiorników magazynowych A-53 A-54 polegająca na wyposażeniu zbiorników w podwójny płaszcz, podwójne dno, zwiększenie pojemności z możliwością podłączenia do węzła Odzysku Par Benzyn (OPB)	31.03.2007r.
Modernizacja zbiornika A-28.	31.12.2007r.

**X.2.** Należy podjąć dalsze działania mające na celu ograniczenie emisji węglowodorów do powietrza, w tym w szczególności modernizację pozostałych zbiorników magazynowych oraz częściową wymianę pomp parowych.

**X.3.** W terminie do końca 30 czerwca 2007r. należy przedłożyć harmonogram działań określonych w punkcie X.2.

**X.4.** Stosowane będą surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska, w tym w szczególności oleje odpadowe spełniające kryterium dopuszczenia do procesu regeneracji określone w przepisach szczegółowych.

**X.5.** Efektywne zużycie wody będzie nadzorowane poprzez:

- monitoring ilości zużywanej wody,
- regularne kontrole sieci wodociągowej pozwalające na szybkie wykrycie ewentualnych nieszczelności.

**X.6.** Prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii.

**X.7.** W przypadku wystąpienia niekontrolowanych wycieków substancji na terenie instalacji należy zabezpieczyć kanalizację oraz odbiorniki przed ich wprowadzeniem do środowiska.

**X.8.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i eksploatowane prawidłowo, zgodnie z ich instrukcjami technicznoruchowymi.

**X.9.** Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

**X.10.** Prowadzone będą okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.



## **XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zakończenia eksploatacji, należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

## **XII Ustaliam dodatkowe wymagania**

**XII.1.** Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach VII.2., VII.3., VII.5. i VIII należy przedkładać Wojewodzie Podkarpackiemu oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania

**XII.2.** Raport z monitoringu wód podziemnych wymieniony w punkcie VIII. powinien zawierać: zbiorcze zestawienie wyników analiz, porównanie w stosunku do lokalnego tła pierwotnego (hydrogeochemicznego), ocenę trendu przemian chemizmu wód, prezentację wyników zgodną z wymaganiami aktualnie obowiązujących przepisów prawa, wnioski oraz zalecenia.

## **XIII. Pozwolenie obowiązuje do dnia 29 września 2016 roku**

### **Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 09.06.2006r. znak: TO-69/06/06 Lotos Jasło S.A. w Jasle wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji rafinacji ropy naftowej i produktów naftowych zlokalizowanej przy ul. 3 – Maja 101 w Jasle, która wykorzystywana będzie również do regeneracji olejów odpadowych. Po analizie wniosku stwierdziłem, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z 4 pkt 7 i ust.5 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji do rafinacji ropy naftowej lub gazu oraz do instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę. Organem właściwym do wydania pozwolenia jest Wojewoda Podkarpacki na podstawie art. 378 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 23 i 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Po wstępnym przeanalizowaniu wniosku pismem z dnia 20.06.2006r. znak: ŚR.IV-6618-13/2/06 zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłosiłem, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń: Lotos Jasło S.A. w Jasle, Urzędu Miasta w Jasle oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku oraz w trakcie przeprowadzonego postępowania administracyjnego związanego z wydaniem pozwolenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po przeprowadzeniu oględzin instalacji i po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdziłem, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W szczególności wymagane było określenie granic instalacji pod względem odprowadzanych ścieków, opis sposobów powiązania technologicznego oczyszczalni ścieków z instalacją DRW II<sup>o</sup> i przerobu olejów odpadowych oraz o wyjaśnienie czy oczyszczalnia wchodzi w skład instalacji objętej wnioskiem o wydanie pozwolenie zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu przedłożonego przez Zakład uzupełnienia z dnia 26.09.2006r. uznałem, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadziłem w odniesieniu do następujących dokumentów:

- Dokument referencyjny dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla rafinerii (Reference Document on Best Available Techniques for Mineral Oil and gas Refineries), EIPPCB luty 2003r.,
- Dokument referencyjny BREF dotyczący zastosowania Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie emisji powstających przy magazynowaniu (Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage of Bul kor Dangerous Materials), EIPPCB lipiec 2006r.,
- Dokument referencyjny BREF dotyczący generalnych zasad monitoringu (Reference Document on the General Principles of Monitoring), lipiec 2003,
- Dokumentu referencyjny BREF dotyczący aspektów ekonomicznych i oddziaływań między komponentami środowiska (Reference Document on Economics and Cross Media Issues Under IPPC), EIPPCB lipiec 2006r.,

Dodatkowo wzięłem pod uwagę opracowanie pt. „Charakterystyka technologiczna rafinerii ropy i gazu w Unii Europejskiej”, Ministerstwo Środowiska wrzesień 2003r.

<b>Wymogi najlepszej dostępnej techniki określone dokumentami referencyjnymi</b>	<b>Stosowane w zakładzie rozwiązania techniczne gwarantujące spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki</b>
Pełne rozdestylowanie ropy Integrowanie jednostek w celu optymalizacji gospodarki energią.	Przerób surowca odbywa się w zintegrowanych dwóch wieżach destylacyjnych, wieży atmosferycznej oraz w wieży próżniowej. Pozwala to na zmniejszenie zużycia energii, na wykorzystanie ciepła pomiędzy strumieniami technologicznymi. Cały proces destylacji przebiega w jednostce technologicznej o wysokim stopniu zintegrowania
System wymiany ciepła. Redukcja zapotrzebowania energii cieplnej na chłodzenie, optymalizacja zużycia ciepła i odzysk.	Kierując się bilansem energetycznym oraz kompleksowym podejściem do instalacji zoptymalizowano wykorzystanie ciepła oraz wprowadzono odzysk ciepła. Stosowane jest chłodzenie z wykorzystaniem zamkniętego centralnego obiegu wody.
Wyeliminowanie wycieków oleju do wody obiegowej	Stosowane są wymienniki ciepła z odpowiednich gatunków stali odpornej na korozję, przeprowadzane są systematyczne przeglądy wkładów wymienników ciepła oraz remonty.

Stosowanie rozdzielczej sieci wody obiegowej	Instalacja wody obiegowej zarówno po stronie zasilania jak i odbioru została wykonana z rur stalowych, co pozwala na zachowanie szczelności układu i wysokiej jakości wody.
Rafinacja destylatów z destylacji pierwotnej wodorem w celu usunięcia z destylatów olefin oraz produktów barwiących	Frakcje oleju napędowego są przekazywane do hydrowy rafinacji w Rafinerii Nafty Jedlicze w Jedliczu.
Stosowanie pomp próżniowych i kondensatorów powierzchniowych w układzie wytwarzania próżni.	Dla wytwarzania próżni stosowane są układy inżektorowe z kondensatorami powierzchniowymi. Efektem jest zmniejszenie ilości ścieków w stosunku do metod tradycyjnych.
Stosowanie zaawansowanego sterowania procesem w celu optymalizacji wykorzystania energii.	Instalacja jest sterowana, kontrolowana i monitorowana. W pamięci systemu zapisane są dopuszczalne wartości wszystkich mierzonych parametrów przy prawidłowej pracy instalacji. W przypadku ich przekroczenia system stara się przywrócić normalną pracę instalacji, alarmując równocześnie wizualnie, dźwiękowo obsługę o zaistniałych problemach.
Zagospodarowanie gazów reszkowych z destylacji poprzez spalanie w piecu technologicznym.	Instalacja spełnia ten wymóg, gazy reszkowe spalane są w piecu technologicznym do ogrzewania wsadu.
Referencyjne wartości emisji w przeliczeniu na jednostkę produkcji wynoszą (kg/Mg): SO <sub>2</sub> 0,08 – 0,35 NO <sub>x</sub> 0,035 – 0,25	Referencyjne wartości emisji są dotrzymywane i wynoszą (kg/Mg): SO <sub>2</sub> - 0,15 NO <sub>x</sub> - 0,20
Wskaźnik zużycia energii elektrycznej: 5,5 – 10,5 kWh/Mg	Wskaźnik zużywanej energii przez instalację wynosi: 5,5 kWh/Mg
Magazynowanie paliw ciekłych z wykorzystaniem tac zabezpieczających	Zbiorniki magazynowe w wyniku realizowanej modernizacji wyposażone będą w betonowe tace, monitorowane będą podwójne dna zbiorników magazynowych surowca poprzez zastosowanie podciśnieniowego wskaźnika przecieków sygnalizującego nieszczelności optycznie i akustycznie. Stacja rozładunku surowca w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem gleb została zmodernizowana – pod stanowiskami ułożono geomembranę PEHD z geowłókniną.
Monitorowanie instalacji w celu: - oceny zgodności z przepisami i decyzjami administracyjnymi, - raportowania emisji przemysłowych	Stosowany będzie okresowy monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza wraz z ciągłym monitoringiem technologicznym umożliwiającym podejmowanie szybkich działań w sytuacjach awarii,
Wdrożenie monitoringu we wszystkich instalacjach w celu sprawdzenia poprawności ich działania.	Proces realizowany na terminalu paliw monitorowany jest w systemie komputerowym. Wizualizacja podstawowych parametrów pracy, jak też sygnalizacja stanów przedawaryjnych pozwala w porę reagować na ewentualne zakłócenia. Tam gdzie nie ma pełnego sterowania mikroprocesowego, monitoring prowadzony jest przy pomocy różnych czujników.
Wprowadzenie planu działania w warunkach kryzysowych.	Całość tych zagadnień została ujęta w zatwierdzonym Raplocie o bezpieczeństwie oraz Programie zapobiegania awariom i Wewnętrznym Planie Operacyjno-Ratowniczym

Z analizy wniosku i dokumentów referencyjnych wynika, że rozwiązania techniczne stosowane w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki, w szczególności:

- ograniczenie poboru wody i ilości odprowadzanych ścieków z instalacji,
- redukcja zapotrzebowania energii cieplnej na chłodzenie, optymalizacja zużycia ciepła i odzysk ciepła,
- wyeliminowanie wycieków oleju do wody obiegowej,
- stosowanie rozdzielczej sieci wody obiegowej,
- stosowanie pomp próżniowych i kondensatorów powierzchniowych w układzie wytwarzania próżni,

Z uwagi na rodzaj i ilość magazynowanych oraz użytkowanych substancji niebezpiecznych na terenie instalacji, Spółka podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska. Opracowany „Raport o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku” został pozytywnie zaopiniowany przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Spółka uzyskała decyzję z dnia 13.11.2003r. znak: WZ-5595/24/03 Podkarpackiego Komendanta Wojewódzkiej Straży Pożarnej w Rzeszowie zatwierdzającą raport. W związku z tym w niniejszej decyzji nie nałożyłem na prowadzącego instalację obowiązków w tym zakresie.

Miejsca, w których znajdują się substancje niebezpieczne wyposażone będą w systemy zabezpieczeń. W miejscach koncentracji benzyn oraz pozostałych węglowodorów będą wdrożone kompleksowe systemy ochrony przeciwpożarowej. Poszczególne obiekty i pomieszczenia instalacji wyposażone będą w homologowane instalacje sygnalizacji pożaru. Wokół zbiorników wyznaczone będą strefy zagrożenia pożarowego. Zbiorniki benzyn, frakcji węglowodorowych oraz olejów wyposażone będą w tace bezpieczeństwa, które posiadają odpowiednią pojemność do przyjęcia zmagazynowanego surowca.

Zapobieganiu awariom służy w zakładzie system monitorowania procesów technologicznych prowadzonych w poszczególnych węzłach technologicznych instalacji oraz system zabezpieczeń newralgicznych punktów instalacji. Pozwala on przeciwdziałać wystąpieniu awarii oraz umożliwia podejmowanie działań mających na celu zapobieganie i zmniejszanie wpływu awarii na środowisko. W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy oraz zapobiegania rozszerzania zagrożeń w razie awarii oraz likwidacji skutków awarii Spółka opracowała i wdrożyła „Instrukcję postępowania w przypadku nadzwyczajnych zagrożeń.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku wykazano, że emisja dwutlenku siarki, tlenków azotu tlenku węgla i benzenu do powietrza z emitorów instalacji, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tych substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji. Dodatkowo emisja cykloheksanu, fenolu, ksylenu, styrenu, toluenu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych i izopropylobenzen nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12).

W celu kontroli eksploatacji instalacji, korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, nałożyłem na operatora obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza określonych w niniejszej decyzji.

Eksploatacja instalacji Lotos Jasło S.A. w Jaśle nie jest związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi. Pobór wody dla całego zakładu w tym dla przedmiotowej instalacji następuje z własnego ujęcia wody powierzchniowej z rzeki Wisłoki, na który zakład posiada pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 grudnia 2000 r. znak: OŚ-III-3-6811/17/00. Ujęcie wody nie wchodzi w granice instalacji. Pobór wody dla potrzeb instalacji będzie odrębnie opomiarowany. Woda przeznaczona będzie na potrzeby sanitarno-bytowe i przemysłowe instalacji. Cele przemysłowe obejmować będą wykorzystanie wody w obiegu zamkniętym do przeponowego chłodzenia destylatów oraz w układzie próżniowym do kondensacji pary wodnej wykorzystywanej do wytwarzania próżni dla wieży próżniowej.

Z instalacji powstawać będą ścieki sanitarno-bytowe, przemysłowe i wody opadowe, które odprowadzane będą do zakładowej sieci kanalizacyjnej zakończonej oczyszczalnią ścieków. Zrzut oczyszczonych ścieków następować będzie do rzeki Wisłoki. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne udzielone decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 19 grudnia 2001 r. znak: OŚ-III-3-6811/16/01 zmienioną decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 15 grudnia 2003 r. znak: ŚR-III-3-6811/12/03. Zakładowa oczyszczalnia ścieków nie została ujęta w granice instalacji. W skład ścieków przemysłowych wchodzić będą ścieki z odwadniania: zbiorników magazynowych olejów odpadowych, przerobu olejów odpadowych (DRWII), węzła oczyszczania olejów odpadowych, parku zbiorników benzynowych, węzła rafinacji kontaktowej i selektywnej rafinacji acetonem, parku zbiorników, węzła produkcji paliw oraz terminala paliw.

Opisane we wniosku zanieczyszczenie terenu oraz wód podziemnych substancjami ropopochodnymi nie było przedmiotem niniejszego postępowania, bowiem kwestia ta została uregulowana w drodze odrębnej decyzji. Teren zanieczyszczony obejmuje również teren ujęty w granicach przedmiotowej instalacji.

Na prowadzącą instalację nałożono obowiązek prowadzenia monitoringu wód podziemnych w oparciu o wyodrębnioną sieć monitoringu z całego terenu Rafinerii.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1) ustaliłem parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustaliłem także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Jak wynika z obliczeń symulacyjnych rozprzestrzeniania hałasu instalacja nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

W celu kontroli eksploatacji instalacji na prowadzącym instalację ciążą obowiązki w zakresie wykonywania okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska. Sposób wykonania badań monitoringowych i ich częstotliwość wynikać będzie z metodyki referencyjnej określonej w aktualnym stanie prawnym w rozporządzeniu Ministra Środowiska

z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 238, 2004 r. poz. 2842).

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do środowiska, w tym węglowodorów do powietrza Spółka zrealizowała i realizuje szereg przedsięwzięć. Przedsięwzięcia te obejmują w szczególności modernizację zbiorników benzyn polegającą na wyposażeniu ich w podwójny płaszcz, podwójne dno i podłączenie do węzła Odzysku Par Benzyn (OPB). Lotos Jasło posiada węzeł do hermetyzacji emisji zbiornikowej firmy EJK Sp. z o.o. zlokalizowany w rejonie terminalu paliw, która przy obecnym obrocie paliwami w Spółce posiada duże rezerwy. Stąd możliwe jest włączenie do niej pozostałych zbiorników Wydziału Paliw zlokalizowanych w tym rejonie. Modernizacja realizowana jest sukcesywnie. W najbliższym czasie planuje się podłączenie do instalacji VRU zbiorników nr A-53 i A-54 oraz modernizację zbiornika A-28, a w następnej kolejności mają być modernizowane zbiorniki A-60 i A-58.

W węźle DRW II została wdrożona technologia „Termakat” opierająca się ona na zastosowaniu krakingu termiczno-kawitacyjnego. Uruchomiono reaktor RT-1, pompę kawitacyjną -KAN, urządzenia regulujące ciśnienie i poziom napełnienia reaktora.

W wyniku zmian przebiegu strumienia surowcowego, pozostałość atmosferyczna kierowana będzie na reaktor RT-1 po uprzednim podgrzaniu do wysokiej temperatury 430 °C na wyjściu z pieca próżniowego. W celu zwiększenia uzysku frakcji lekkich z krakowanej pozostałości atmosferycznej w układ reaktora RT-1 włączona jest pompa kawitacyjna KAN, która cyrkuluje nieskrakowaną pozostałość. W wyniku kawitacji część długich łańcuchów węglowodorowych będzie skracana do krótszych i wracając na reaktor poddawana ponownie działaniu krakingu termicznego. Oba działające na pozostałość atmosferyczną procesy przyczyniają się do zwiększenia uzysku frakcji lekkich w wieży atmosferycznej i frakcji parafinowych w wieży próżniowej.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z § 4 i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów. Biorąc powyższe pod uwagę, zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust 2 ustawy o odpadach o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.), w pozwoleniu określiłem warunki dotyczące wytwarzania odpadów. W punktach II.3.2. oraz II.3.1. niniejszej decyzji ustaliłem dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny w oznakowanych pojemnikach i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w obiektach magazynowych oraz utwardzonych placach, zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych, a następnie przekazywane będą firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia.

Zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach, w punkcie V.1. decyzji ustaliłem warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów. Odzysk odpadów o kodach: 13 01 05\*, 13 01 10,\* 13 01 11\*, 13 01 12,\* 13 01 13\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 02 07\*, 13 02 08\*, 13 03 07\*, 13 03 08\*, 13 03 09\*, 13 03 10\*, 13 04 01\*, 13 04 02\*, 13 04 03\*, 13 08 99\*, 16 07 08\* prowadzony będzie metodą R9 na terenie Spółki przy ul 3 Maja 101 w urządzeniach instalacji opisanych w punktach I.2.1, I.2.2, I.2.4 i I.2.5 niniejszej decyzji.

Odpady 17 01 07, 17 02 01 i 17 04 05 poddawane będą odzyskowi metodą R14 i wykorzystywane będą jako podbudowa pod nowe ciągi komunikacyjne (drogi wewnątrz zakładowe), place postojowe oraz w miarę potrzeb do utwardzania i wyrównywania terenu zakładu.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne w związku, z czym nie określiłem sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Spółka posiada szereg decyzji wydanych przez Wojewodę Podkarpackiego regulujących warunki korzystania ze środowiska. Zgodnie z art. 193 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzji stwierdzającej wygaśnięcie pozwolenia nie wydaje się, jeżeli prowadzący instalację uzyska nowe pozwolenie. W związku tym z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, obowiązujące decyzje w części dotyczącej przedmiotowej instalacji wygasną.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie w formularzu B pod numerem 503/06.

**Pouczenie:**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, po uiszczeniu opłaty skarbowej w kwocie 5,00 zł. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

**Z up. Wojewody Podkarpackiego  
mgr inż. Stanisław Homa  
Dyrektor Wydziału  
Środowiska i Rolnictwa**

Otrzymują:

1. Lotos Jasło S. A.  
ul 3-go Maja 101, 38-200 Jasło
2. ŚR-IV
3. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska,  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,  
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów
3. Marszałek Województwa Podkarpackiego,  
ul. Towarnickiego 1A, 35-010 Rzeszów