



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.58.1.2011.EK

Rzeszów, 2011 - 08 - 31

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz.1071 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 23 i 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),

po rozpatrzeniu wniosku **IGT Polska Sp. z o.o., ul.3-go Maja 101, 38 – 200 Jasło**, z dnia 06.07.2011r. znak: BZ/I-42/11 (data wpływu: 08.07.2011r.) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 29 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/2/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego LOTOS Jasło S.A. z siedzibą w Jaśle na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW II) i przerobu olejów odpadowych, z której prawa i obowiązki przeniesiono na rzecz IGT Polska Sp. z o.o.

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 29 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/2/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW II) i przerobu olejów odpadowych w następujący sposób:

I.1 W punkcie I.1.1. określającym skład instalacji będącej przedmiotem decyzji, tiret trzeci otrzymuje nowe brzmienie:

- „ - węzeł produkcji (blendingu) komponentów paliwowych o zdolności 150 000 Mg/rok ”

I.2 Punkt I.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.1.2 Urządzenia powiązane z instalacją:

- węzeł wstępnej obróbki olejów o zdolności przerobowej 40 000 Mg/rok,
- rozładunek kolejowy 120 000 Mg/rok,
- rozładunek autocystern 75 000 Mg/rok
- ekspedycja kolejowa 120 000 Mg/rok
- ekspedycja autocysternowa 75 000 Mg/rok”

I.3 Punkt I.1.3.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.1.3.1 Ropa naftowa dostarczana do instalacji w cysternach kolejowych lub autocysternach wyposażonych w węzownice grzejne, magazynowana będzie w trzech zbiornikach magazynowych z dachami stałymi A-27, A-28 i A-37 (zależnie od aktualnego przerobu), gdzie poddawana będzie sedymentacji i oddzieleniu od wody. Frakcja wody z zanieczyszczeniami kierowana będzie poprzez separatory do oczyszczalni ścieków, natomiast ropa kierowana będzie poprzez zbiornik buforowy z dachem stałym (H-28) do odstojników ropnych.”

I.4 Punkt I.1.3.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.1.3.2. Szeroka frakcja węglowodorowa dostarczana będzie od dostawców zewnętrznych w cysternach samochodowych lub rurociągiem z Zakładu Przerobu Tworzyw Sztucznych będącego odrębną instalacją i magazynowana będzie w zbiorniku magazynowym z dachem stałym (A-26). Na podstawie systematycznie wykonywanych analiz dostarczanego surowca pod kątem zawartości zanieczyszczeń stałych i wody, chloru i siarki, podejmowana będzie decyzja odnośnie jego dalszego przetwarzania. Surowiec niespełniający wymagań jakościowych, w szczególności w zakresie zawartości chloru nie może być przyjmowany do procesu.”

I.5 Punkt I.1.3.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.1.3.3. Oleje odpadowe dostarczane będą do instalacji autocysternami lub cysternami kolejowymi. Po oczyszczeniu zgrubnym zanieczyszczeń stałych w filtrach siatkowych oleje magazynowane będą w pięciu zbiornikach magazynowych z dachami stałymi A-18, A-26, A-27, A-28, A-37, w zależności od aktualnego przerobu. W zbiornikach tych oleje utrzymywane będą w temperaturze max 30°C oraz poddawane dekantacji wody i oddzieleniu od zanieczyszczeń stałych. Frakcja wody z zanieczyszczeniami kierowana będzie poprzez separatory do oczyszczalni ścieków. Na podstawie systematycznie wykonywanych analiz dostarczanego surowca, wynikających z kryterium dopuszczenia do procesu regeneracji w celu uzyskania olejów bazowych, oleje będą przetwarzane w węźle DRW II lub w węźle rafinacji olejów. Oleje kierowane do oczyszczania gromadzone będą w agitatorach Ra-25, 26, 27, 28, 29 i 30. Oleje mineralne odpadowe w temperaturze 20±5°C będą cieczami i nie mogą zawierać smarów plastycznych, zanieczyszczeń pochodzących z eksploatacji oraz substancji pochodzenia nienaftowego. Oleje przeznaczone do odzysku przepompowywane będą do zbiorników buforowych H-27 lub H-28 instalacji. W trakcie transportu wsadu do wieży atmosferycznej oleje poddawane będą sedymentacji w odstojnikach i filtracji.

I.6 W punkcie I.2.2. określającym elementy węzła Destylacji Rurowo Wieżowej (DRW)skreślam tiret piętnasty o brzmieniu:

„-pompownię asfaltową „dużą” z pompami szt. 2 ”.

I.7 Punkt I.2.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.2.3 Przy produkcji komponentów paliwowych w zależności od przerabianego surowca wykorzystywane będą:

I.2.3.1 przy produkcji benzyny ługowanej:

- zbiornik; A-15 o pojemności 1300 m³
- mieszalniki M-1 i M-2 o pojemności 0,1 m³ (do rafinacji benzyn poprzez ługowanie),
- odstojniki po ługowaniu – szt 3 o pojemności łącznej 56 m³.
- odbieralniki frakcji benzynowej H-1, H-2 o łącznej pojemności 200 m³.

Rafinacja benzyn poprzez ługowanie prowadzona będzie w razie potrzeby w mieszalnikach M-1 i M-2 przy pomocy roztworu wodorotlenku sodu. Oddzielony ług sodowy w odstojnikach będzie recykulowany natomiast benzyna surowa po oczyszczeniu w mieszalnikach lub jako surowa będzie magazynowana w zbiorniku A-15. Po zużyciu ług sodowy (ług siarczkowy) będzie przetłaczany do zbiorników przenośnych typu „mauzer”

I.2.3.2. przy produkcji komponentów ON i komponentu lekkiego oleju opałowego:

- odbieralniki: H-19 i H-20 o łącznej pojemności 200 m³
- zbiornik: A-44 o pojemności 630 m³

Uzyskane komponenty ON lub komponent lekkiego oleju opałowego będą ekspediowane bezpośrednio z odbieralników H-19, H-20 i zbiornika A-44 do produkcji własnej na zbiornik A-5 lub do autocystern oraz cystern kolejowych i sprzedawane odbiorcom zewnętrznym.

I.2.3.3 przy produkcji oleju opałowego lekkiego:

- zbiornik A-5 o pojemności 385 m³,
- pompy – szt 3,
- mieszalnik barwnika i markera o pojemności 1 m³.

Poszczególne komponenty przyjmowane będą do węzła zestawiania (blendingu) tj. zbiornika A-5 ze zbiorników (odbieralników frakcji) H-19, H-20. Proces prowadzony będzie w temperaturze otoczenia za pomocą mieszadeł. Dodatek depresujący podawany będzie w ilości 0,5 % ze zbiornika H-9. Barwnik i marker w ilości 0,06 % dodawany będzie poprzez mieszalnik przy zbiorniku A-5.”

I.8 Punkt I.2.5. otrzymuje nowe brzmienie

„ I.2.5. Węzeł rafinacji kontaktowej wyposażony będzie w:

- zbiorniki magazynowe Ra-33, Ra-36, Ra-39, Ra-40, Ra-43, Ra-44 i Sa-14 o łącznej pojemności 196 m³,
- zbiorniki magazynowe A-19, A-20 o łącznej pojemności 800 m³,
- zbiorniki manipulacyjne Ra-37 i Ra-38 o łącznej pojemności 52 m³,
- prasy filtracyjne ramowe 2 szt. – o powierzchni filtracyjnej 46 m² i 60 m²
- pompy – szt. 8.

Olej odpadowy z węzła rafinacji olejów rozpuszczalnikiem magazynowany w zbiornikach Ra-23, Ra-24 lub Ra-37, Ra-38 poddawany będzie ogrzewaniu

do temperatury max 95°C i odbarwianiu poprzez dozowanie ziemi odbarwiającej. Po rozdeleniu w prasach filtracyjnych olej magazynowany będzie w zbiornikach Ra-33, Ra-36, Ra-39, Ra-40, Ra-43, Ra-44 i Sa-14 skąd przepompowywany będzie do zbiorników magazynowych A-19, A-20.”

I.9 Skreślam punkt I.2.6. dotyczący Terminala Paliw.

I.10 Punkt II otrzymuje nowe brzmienie:

„II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

II.1.1. Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów

TABELA 5

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	kg/Mg przeładowanego paliwa
1.	Piec stodołowy	E-3	SO ₂	0,600	-
			NO ₂	1,350	-
			benzen	0,010	-
			cykloheksan	0,010	-
			fenol	0,010	-
			ksylen	0,010	-
			styren	0,010	-
			toluen	0,010	-
			izopropylbenzen	0,010	-
			CO	0,950	-
			węglowodory alifat.	0,496	-
			węglowodory aromat.	0,074	-
2.	Piec flaszkowy	E-4	SO ₂	0,010	-
			NO ₂	0,563	-
			CO	0,440	-
3.	Zbiornik magazynowy benzyn A-15 (dach stały)	Zawory oddechowe ZOP szt. 3 E-17 E-18 E-19	węglowodory alifat.	-	1,520

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji

TABELA 6

Lp	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Mg/rok
1.	SO ₂	4,831
2.	NO ₂	15,151
3.	CO	11,009
4.	benzenu	0,079
5.	cykloheksanu	0,079
6.	fenolu	0,079
7.	ksylenu	0,079
8.	styrenu	0,079

9.	toluenu	0,079
10.	izopropylobenzenu	0,079
11.	węglowodorów alifat.	39,756
12.	węglowodorów aromat.	0,586

I.11 Punkt II.4. otrzymuje nowe brzmienie

"

„ II.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

II.4.1. Dopuszczalna do wprowadzania ilość mieszaniny ścieków przemysłowo-opadowych i roztopowych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych

$$Q_{\text{śrd}} = 180 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max}} = 67 \text{ tys. m}^3/\text{rok}$$

II.4.1.1. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-1** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 9:

TABELA 9

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /dm ³	50000
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	350
3.	Fenole lotne	mg/dm ³	100

II.4.1.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-2** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 10:

TABELA 10

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /dm ³	300
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	100
3.	Fenole lotne	mg/dm ³	10

II.4.1.3. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zakładowych urządzeń kanalizacyjnych w punkcie monitoringowym **W-3** nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli 11:

TABELA 11

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Dopuszczalne wartości
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /dm ³	800
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	100
3.	Fenole lotne	mg/dm ³	10

I.12 W punkcie III.2 określającym czas warunków eksploatacyjnych „ odbiegających od normalnych skreślam tiret trzeci o brzmieniu:

„-węzeł odzysku par benzyn OPB – wyłączanie - rozruch 10 h/rok tj. 2 cykle.”

I.13 Punkt IV.1.1 otrzymuje nowe brzmienie

IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

TABELA 12

Lp	Źródła	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Wieża destylacyjna atmosferyczna i próżniowa	E-3	36	0,8	12,0	535	7920
2.	Piec rurowy cylindryczny	E-4	14	0,35	3,5	535	7920
3.	Zbiornik magazynowy benzyn A-15 (dach stały)	E-17	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-18	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760
		E-19	0,555	0,20	1,0 zadaszony	290	8760

I.14 Skreślam punkt IV.1.2.4.

I.15 Skreślam punkt IV.1.3.

I.16 Punkt IV.2.1. otrzymuje nowe brzmienie

„ IV.2.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

TABELA 13

Lp.	Źródła hałasu	Wysokość (m)	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby	
			dzień (h)	noc(h)
WĘZEŁ RAFINACJI OLEJOWEJ				
▪	<u>Pomieszczenie pompowni w budynku rafinacji:</u> - pompa wirowa Sk8 o mocy 11 kW - pompa wirowa Sk8 o mocy 13 kW - pompa wirowa Sk8 o mocy 12,8 kW - pompa parowa - pompa WRC o mocy 30 kW - agregat pompowy PA25 o mocy 7,5 kW wymiary pom.: 20 x 6 x 4 m	4	16	8
▪	Pomieszczenia pompowni w budynku acetonu: - pompa wirowa NSZE081.01; Q = 29 m3/h - pompa wirowa SKA; Q = 1,8-21 m3/h-szt.6 - pompa parowa WHM; Q = 5-20 m3/h-szt.7 - pompa wirowa 50 PJM-160; Q=15-18m3/h - szt.8 - pompa wirowa 80 PJM-140; Q=36-75 m3/h - pompa wirowa D 513KK; Q = 6 m3/h - pompa wirowa S-83; Q = 18 m3/h wymiary pom.: 25 x 8 x 4 m	4	16	8

▪	Pompa wirowa o mocy: N = 22 kW zlokalizowana na zewnątrz przy węźle przerobu olejów odpadowych.	0,5	16	8
▪	Pompa wirowa o mocy: N = 15 kW zlokalizowana na zewnątrz przy węźle przerobu olejów odpadowych.	0,5	16	8
WĘZEŁ PRODUKCJI PALIW (DRW II)				
▪	Budynek pompowni Nr 1: - pompa parowa „Worthington” 20 m ³ /h-szt.2 - pompa parowa WhM 10 – szt.2 - pompa parowa WhM 36 – szt.2 - pompa parowa WhM 20 – szt.10 - pompa parowa WhM 60 – szt.2 wymiary pom.: 30 x 6 x 3 m	3	16	8
▪	Budynek pompowni Nr 2: - pompa wirowa „Oshner” 60 m ³ /h – szt.2 - pompa wirowa „Worthington” 150 m ³ /h - pompa parowa WhM 60 – szt.2 wymiary pom.: 12 x 4 x 3 m	3	16	8
▪	Budynek pieców: 2 piece z palnikami wymiary pom.: 8 x 7 x 4 m	4	16	8
▪	Budynek ługowni benzyn: wymiary pom.: 12 x 5 x 3	3	16	8
▪	Pomieszczenie wieży próżniowej: - inżektory parowe do wytwarzania próżni Pomieszczenie na wysokości 15 m wymiary pom.: 5 x 5 x 3	18	16	8
▪	Wyrzut pary z pompowni Nr 2. Wyrzut na wysokości 3 m obok budynku pompowni Nr 2.	3	16	8
▪	Stan. opróżniania olejów odpadowych. Stanowisko z dwiema pompami Lokalizacja – na zewnątrz (pod zadaszeniem)	0,5	16	8

I.17 Punkt IV.3.1. otrzymuje nowe brzmienie

„IV.3.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami

IV.3.1.1. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne:

TABELA 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposób gospodarowania odpadami
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (węże gumowe)	D5, R-14
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R5, D10
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R14,
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, D10
5.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R5

6.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14, D5
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R14, D5
8.	17 02 01	Drewno	R1, R14, D10
9.	17 02 02	Szkło	R5, R14
10.	17 03 80	Odpadowa papa	R14, D5
11.	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R14
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R14, D5, D10
13.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (wełna mineralna)	R14, D5

IV.3.1.2. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi:

TABELA 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposób gospodarowania odpadami
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	R1, D10
2.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	R1, D10
3.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	R5, R6, R14, D9
4.	05 01 15*	Zużyte materiały filtracyjne	R1, D10
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, D10
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R1, D10
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	R14, D9
8.	16 04 04*	Odpady zawierające rtęć.	R14, D9
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R11, R14, D9
10.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	R1, R9, D10
11.	19 11 01*	Zużyte filtry (odpad z czyszczenie filtrów)	R1, D10
12.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	R1, D10

I.18 Punkt IV.3.2. otrzymuje nowe brzmienie

„IV.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów;

IV.3.2.1. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne:

TABELA 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczny wg katalogu odpadów- rozporządzenia MŚ	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1.	07 02 99	Inne niewymienione odpady (węże gumowe)	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym boksie, w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów IGT Polska
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów IGT Polska
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady folii i innych poliolefinowych opakowań składowane będą w wydzielonym miejscu magazynowania

			odpadów IGT Polska
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad gromadzony będzie w oznakowanych pojemnikach i okresowo dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
5.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany będzie luzem w wydzielonym boksie miejsca magazynowania odpadów IGT Polska
6.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu w wydzielone miejsce magazynowania odpadów IGT Polska
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu do wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska
8.	17 02 01	Drewno	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania
9.	17 02 02	Szkło	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania
10.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania
13.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (wełna mineralna)	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do wykorzystania

IV.3.2.2. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych

TABELA 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego wg katalogu odpadów-rozporządzenia MŚ	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów
1	05 01 03*	Osady z dna zbiornika	Powstają okresowo w wyniku czyszczenia zbiorników magazynowych

			oraz z czyszczenia lokalnych łapaczek. Są to odpady zawierające substancje ropopochodne Odpady z miejsc czyszczenia przekazywane są podmiotom zewnętrznym lub przywożone są w kontenerach lub kolibach na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Odpad gromadzony będzie w beczkach lub kontenerach w obrębie wykonywania prac a następnie dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
3	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Gromadzony w zbiorniku przenośnym typu mauzer i dodawany do ropy przed destylacją lub przekazywany odbiorcy zewnętrznemu.
4	05 01 15*	Zużyte materiały filtracyjne	Odpad powstaje w procesie czyszczenia prasy filtracyjnej jest umieszczany w kontenerze i przewożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad gromadzony będzie w wydzielonym zbiorniku (mauzer) a następnie przepompowywany do zbiornika magazynowego olejów odpadowych
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpad gromadzony będzie w oznakowanych pojemnikach i okresowo dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)	Odpad gromadzony będzie w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska
8	16 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad gromadzony będzie luzem w boksie wydzielonego miejsca magazynowania odpadów IGT Polska i okresowo przekazywany do utylizacji
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad magazynowany będzie w wydzielonym miejscu magazynu zaopatrzenia .
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad jest umieszczany w beczkach lub kontenerach w miejscu wytworzenia i dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.
11	19 11 01*	Zużyte filtry (odpad z czyszczenia filtrów)	Odpad jest umieszczany w beczkach lub kontenerach w miejscu wytworzenia i dowożony na plac gromadzenia, zadaszony zlokalizowany na terenie byłej spalarni.

12	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	Odpad powstaje okresowo, jest gromadzony w agitatorze wężła oczyszczania olejów odpadowych, z którego pełniony jest bezpośrednio do autocysterny odbiorcy.
----	-----------	-------------------------	--

I.19 W punkcie IV.4 zapis:

IV.4 warunki emisji ścieków z instalacji.

otrzymuje nowe brzmienie

„ IV.4 Warunki poboru wody na potrzeby instalacji.”

I.20 W punkcie V zapis:

V. Ustalam wymagania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów i określam:

otrzymuje nowe brzmienie

„ V. Ustalam wymagania zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów i określam:”

I.21 Punkt V.1 otrzymuje nowe brzmienie :

„V.1 Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku:

V.1.1 Odpady inne niż niebezpieczne:

TABELA 18

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Metoda
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300	R14
2.	17 02 01	Drewno	3	
3.	17 04 05	Żelazo i stal	450	

V.1.2 Odpady niebezpieczne

TABELA 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Metoda
1.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	30	R14
2.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1000	R9, R15
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2000	R9, R15
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2000	R9, R15
5.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające	1000	R9, R15

		biodegradacji		
6.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2000	R9, R15
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	20000	R9, R15
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5000	R9, R15
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1000	R9, R15
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30000	R9, R15
11.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	1000	R9, R15
12.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1000	R9, R15
13.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	1000	R9, R15
14.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1000	R9, R15
15.	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	2000	R9, R15
16.	13 04 02*	Oleje żęzowe z nadbrzeży portowych	10000	R9, R15
17.	13 04 03*	Oleje żęzowe ze statków morskich	5000	R9, R15
18.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	1000	R9, R15
19.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	2000	R9, R15
20.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	15000	R9, R15

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do odzysku metodą oznaczoną R-9 i R15 – 40000 Mg/rok, metodą R-14 – 783 Mg/rok.”

I.22 Punkt V.2. otrzymuje nowe brzmienie :

„ V.2. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

V.2.1 Odpady inne niż niebezpieczne

TABELA 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad gromadzony będzie doraźnie w wydzielonym miejscu strefy robót budowlanych i usuwany okresowo lub po ich zakończeniu.
2.	17 02 01	Drewno	Odpad gromadzony będzie luzem w wydzielonym boksie na przejściowym miejscu magazynowania odpadów przeznaczonych

			do składowania i okresowo przekazywany do wykorzystania
3.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone w miejscu wytworzenia odpadów i przekazywane podmiotom zewnętrznym do wykorzystania.

V.2.2 Odpady niebezpieczne:

TABELA 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Gromadzony w zbiorniku przenośnym typu mauzer i dodawany do ropy przed destylacją
2.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje odpadowe magazynowane będą w zbiornikach naziemnych oznaczonych jako A-18, A-26, A-27, A-28, A-37 (w zależności od aktualnego przerobu).
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
5.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
6.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
12.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
13.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	
14.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
15.	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	

16.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nadbrzeży portowych	Oleje odpadowe magazynowane będą w zbiornikach naziemnych oznaczonych jako A-18, A-26, A-27, A-28, A-37 (w zależności od aktualnego przerobu).
17.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	
18.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
19.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	
20.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	

I.23. Punkt V.3.2. otrzymuje nowe brzmienie :

„Odzysk odpadów o kodach: 13 01 05*, 13 01 10,* 13 01 11*, 13 01 12,* 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 07*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 04 01*, 13 04 02*, 13 04 03*, 13 08 99*, 13 05 06* 16 07 08* prowadzony będzie metodą **R9 lub R15** na terenie Spółki przy ul 3 Maja 101 w urządzeniach instalacji opisanych w punktach I.2.1, I.2.2, I.2.4 i I.2.5 niniejszej decyzji.”

I.24. Punkt V.3. 5 otrzymuje nowe brzmienie :

„V.3.5. Odpad o kodzie: 17 01 07 będzie wykorzystywany do budowy fundamentów, jako podsypka pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu na terenie zakładu.”

I.25. Punkt VI.2 otrzymuje nowe brzmienie :

„VI.2 Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji:

- ropa naftowa, szeroka frakcja węglowodorowa (KTS-F), oleje odpadowe oraz odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	120 000	Mg/rok
- komponent olejów opałowych	70 000	Mg/rok
- dodatki wysokooktanowe	5 000	Mg/rok
- Dodatki stabilizujące	100	Mg/rok
- Depresatory	250	Mg/rok
- Dodatki potasowe i smarne	- 7	Mg/rok
- woda	- 6,60	tys m ³ /rok
- woda obiegowa	- 2 980	tys m ³ /rok
- para 0,5 MPa	- 79 800	GJ/rok
- para 1,2 MPa	- 90 000	GJ/rok”

I.26. Punkt VII.2.1 otrzymuje nowe brzmienie :

„ VII.2.1 Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach E-3, E-4.”

I.27. Punkt VII.2.3 otrzymuje nowe brzmienie :

„VII.2.3. Ustalam zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów

TABELA 22

Lp.	Nr emitora	Częstotliwość pomiarów	Substancja zanieczyszczająca
1.	E-3	co najmniej co pół roku	SO ₂ , NO ₂ , CO, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne
2.	E-4	co najmniej co pół roku	SO ₂ , NO ₂ , CO,

I.28. Punkt VII.3.1.2 otrzymuje nowe brzmienie :

„VII.3.1.2 Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą z częstotliwością wynikającą z metodyki referencyjnej i po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 13.”

I.29. W punkcie VII.3.2 określającym dodatkowe punkty referencyjne hałasu skreślam tiret siódmy o brzmieniu:

„ - punkt Nr 7 w pomieszczeniu budynku pompowni asfaltowej (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.23", E 21°27'25.69") - oznaczony jako: P7”,

oraz tiret jedenasty o brzmieniu:

„ punkt Nr 11 przy wyrzucie pary z pompowni asfaltowej (o współrzędnych geograficznych N 49°43'20.85", E 21°27'25.18") - oznaczony jako: P11”

I.30. Punkt VII.5.1 otrzymuje nowe brzmienie :

„Ilość i jakość odprowadzanej mieszaniny wód opadowo- roztopowych, ścieków przemysłowych i bytowych:

- kontrola ilości ścieków – prowadzona będzie za pomocą koryta pomiarowego z przelewem prostokątnym zlokalizowanym na kolektorze odprowadzającym ścieki oczyszczone przed ich zrzutem do rzeki Wisłoki. Pomiar należy wykonywać 1x na dobę. Ilość ścieków z instalacji stanowić będzie 20 % pomiaru. Pozostałą ilość stanowić będą ścieki pochodzące z obszarów nie objętych przedmiotową instalacją.
- punkty kontroli jakości ścieków:
 - a) ścieki przemysłowe wysokoobciążone – punkt **W-1** - zbiorniki buforowe H-25 i H-26,
 - b) ścieki przemysłowe – punkt **W-2** – wylot z separatora Awas z instalacji destylacji rurowo-wieżowej,
 - c) ścieki przemysłowe – punkt **W-3** – studzienka w drodze przy instalacji przerobu tworzyw sztucznych,
- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w tabelach 9, 10, 11.
- częstotliwość monitoringu: - co najmniej raz na 6 miesięcy.”

I.31. W punkcie X określającym sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości skreślam punkty X.1, X.2.,X.3.

I.32. W miejsce obowiązującego załącznika nr 1, w którym przedstawiono wykaz zbiorników wchodzących w skład instalacji wprowadzam nowy, o brzmieniu jak w zał. nr 1 do niniejszej decyzji.

II .Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 06.07.2011r. znak: BZ/I-42/11 (data wpływu: 08.07.2011r.) **IGT Polska Sp. z o.o., ul.3-go Maja 101, 38 – 200 Jasło** wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 29 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/2/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego LOTOS Jasło S.A. z siedzibą w Jasle na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW II) i przerobu olejów odpadowych, z której prawa i obowiązki przeniesiono na rzecz IGT Polska Sp. z o.o na mocy decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14.02.2011r. znak: RŚ.VI.NS.0724/2-5/10/11. Firma IGT Polska Sp. z o.o. nabyła od LOTOS Jasło SA prawo własności do instalacji destylacji rurowo-wieżowej i przerobu olejów odpadowych (DRW) na podstawie aktu notarialnego.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu A, pod numerem 2011/A/0198.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:
W aktualnym stanie na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 23 i 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Przedmiotem wniosku są zmiany wynikające z nowych granic instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, udzielonym decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 29 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/2/06. Przyczyną zmian granic instalacji jest fakt przejęcia na własność przez IGT Polska instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW II) oraz przerobu olejów odpadowych, natomiast węzeł terminala paliw wraz z parkiem zbiorników magazynowych, pozostał we własności LOTOS Jasło i stanowi obecnie odrębną instalację.

W związku z powyższym Spółka IGT Polska wystąpiła z wnioskiem o dokonanie aktualizacji obowiązującego pozwolenia zintegrowanym zgodnie z aktualnym sposobem wykorzystania i eksploatacji instalacji.

Uwzględniając wniosek strony dokonano zmian w obowiązującej decyzji w pkt.

- **I.1.2** określającym urządzenia powiązane z instalacją objętą obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym,
- **I.2.6** charakteryzującym terminal paliw,
- **II.1.1** określającym dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów z poszczególnych źródeł emisji,
- **III.2** ustalającym czas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych,
- **IV.1.1** wskazującym miejsca i sposoby wprowadzania gazów i pyłów do powietrza,

- **IV.1.2.4** oraz **IV.1.3.** charakteryzujących urządzenia do odzysku par benzyn i sposoby odprowadzania z nich zanieczyszczeń do powietrza,
- **VII.2.3** ustalającym zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów,

w zakresie dotyczącym usunięcia zapisów z treści pozwolenia zintegrowanego odnoszących się do terminala paliw wraz z urządzeniami mu towarzyszącymi, będącym obecnie w posiadaniu innej spółki.

Ponadto niniejszą decyzją, adekwatnie do wniosku w pkt. **I.1.3.1**, **I.1.3.2**, **I.1.3.3**, **I.2.3.1**, **I.2.3.2**, **I 2.3.3.**, dokonano zmian w numeracjach zbiorników, zgodnie z planowanym sposobem wykorzystania i eksploatacji instalacji.

Zmiany dotyczące wyłączenia z instalacji terminala paliw będą skutkowały ograniczeniem emisji do powietrza węglowodorów alifatycznych o niemal 18 % rocznie, z uwagi na zmniejszenie liczby źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza, co uwzględniono w **pkt. II.1.2** decyzji obniżając dopuszczalną emisję roczną węglowodorów alifatycznych z 48,070 Mg na 39, 756 Mg. Nastąpią również zmiany w ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji objętej pozwoleniem, o ścieki pochodzące z parku zbiorników magazynowych, które będą odprowadzane kanalizacją stanowiącą własność LOTOS Jasło. W punkcie **VII.5.1** decyzji dokonano aktualizacji zapisów w zakresie punktów kontroli jakości ścieków przemysłowych zgodnie ze stanem faktycznym; ustalony dotychczasowo punkt W-2 został usunięty z uwagi na fakt odprowadzania nim wyłącznie wód opadowo-roztopowych. Na wprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji stanowiącej własność LOTOS Jasło, IGT Polska posiada stosowne pozwolenie wodnoprawne. Z uwagi na fakt, iż ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do środowiska a dotychczasowe pomiary ich jakości z częstotliwością raz na kwartał nie wykazywały przekroczeń dopuszczalnych wskaźników określonych w decyzji, przychylnie się do wniosku strony o ograniczenie częstotliwości monitoringu do co najmniej raz na 6 miesięcy.

Firma IGT Polska Sp. z o.o. przeprowadziła analizę rynku w zakresie pozyskania olejów odpadowych możliwych do wykorzystania w procesie regeneracji tych olejów na instalacji własnej. Z przeprowadzonej analizy wynikało, że istnieje możliwość pozyskania olejów odpadowych o kodzie 13 05 06* - olej z odwadniania olejów w separatorach, które można przerabiać na instalacji do przerobu olejów odpadowych w IGT. Dlatego też na wniosek strony poszerzono w pkt. **V.1.2** w tabeli 19, listę odpadów przeznaczonych do odzysku o odpad o kodzie 13 05 06* w ilości 1000 Mg/rok. Odpady te będą magazynowane w zbiornikach naziemnych analogowo do innych olejów odpadowych, na które Spółka posiada wyznaczone miejsca magazynowania, co wskazano w tabeli 21 w pkt. **V.2.2**.

Dodatkowo w punkcie **V** decyzji zmieniono stosowane nazewnictwo zgodnie z zapisami znowelizowanej ustawy o odpadach., wprowadzone ustawą z dnia 22 stycznia 2010 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 28 poz. 145) oraz uporządkowano obowiązujące warunki pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej gospodarowania odpadami.

Mając również na uwadze fakt, iż nałożone na Spółkę terminowe działania mające na celu sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, zostały zrealizowane usunięto zapisy w tym zakresie z treści pozwolenia zintegrowanego.

O planowanych zmianach w instalacji, uwzględnionych w niniejszej decyzji, przed ich dokonaniem, stosownie do wymogu art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację poinformował tut. organ, wnosząc jednocześnie o dokonanie zmian w decyzji.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. Marszałka Województwa

Oplata skarbową w wys. 1 005,50 zł.
uiszczoną w dniu 06.07.2011 r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

**Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA**

Otrzymują:

1. IGT Polska Sp. z o.o., ul. 3-go Maja 101 ,38 – 200 Jasło
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów