

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (SOPZ)

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż regałów archiwalnych dwustronnych przesuwanych oraz stacjonarnych jednostronnych w pomieszczeniach Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego przy ul. Lubelskiej 4 w Rzeszowie zgodnie z poniższym opisem.

2. Kod Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 39131100-0

3. Miejsce realizacji:

Budynek Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie, ul. Lubelska 4, 35-241 Rzeszów:

- 1) pomieszczenie nr „-1.4” Archiwum OS – piwnica (rys. 1, rys. 1.1)
 - a. Regał stały1 – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 8 półek, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm.
 - b. Regał stały2 – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 5 półek, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm, rozstaw ostatniej półki 28,5cm,
 - c. Regał jezdny dwustronny – 3 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 6 półek x 2, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm)
- 2) pomieszczenie nr „-1.5” Archiwum OS – piwnica (rys. 2, rys. 2.1)
 - a. Regał stały – 1 szt.: 5 segmentów, w każdym segmencie 6 półek, półki o wymiarach 80x30cm w 1 segmencie, półki o wymiarach 90x30cm w 4 segmentach, rozstaw półek 35 cm,
 - b. Regał stały – 1 szt.: 6 segmentów, w każdym segmencie 6 półek, półki o wymiarach 100x30cm w 1 segmencie, półki o wymiarach 80x30cm w 1 segmencie, półki o wymiarach 90x30cm w 4 segmentach, rozstaw półek 35 cm,
 - c. Regał jezdny dwustronny – 4 szt.: 5 segmentów, w każdym segmencie 6 półek x 2, półki o wymiarach 80x35cm w jednym segmencie, półki o wymiarach 90x35cm w 4 segmentach, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm).
- 3) pomieszczenie nr „-1.14” Archiwum PBPP – piwnica (rys. 3, rys. 3.1)
 - a. Regał stały – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 7 półek, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm,
 - b. Regał jezdny dwustronny – 3 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 7 półek x 2, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm).
- 4) pomieszczenie nr „-1.17” Archiwum PGB – piwnica (rys. 4, rys. 4.1)
 - a. Regał stały – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 7 półek, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm,
 - b. Regał jezdny dwustronny – 3 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 7 półek x 2, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm).
- 5) pomieszczenie nr „-1.21” Archiwum OR – piwnica (rys. 5, rys. 5.1)
 - a. Regał stały – 1 szt.: 5 segmentów, w każdym segmencie 6 półek, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm,
 - b. Regał jezdny dwustronny – 6 szt.: 5 segmentów, w każdym segmencie 6 półek x 2, półki o wymiarach 90x35cm, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm).
- 6) pomieszczenie nr „-1.22” Archiwum OR – piwnica (rys. 6, rys. 6.1)
 - a. Regał stały – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 6 półek, półki o wymiarach 100x35cm, rozstaw półek 35 cm,
 - b. Regał jezdny dwustronny – 6 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 7 półek x 2, półki o wymiarach 100x35cm, rozstaw półek 35 cm (całkowita szer. regału 70 cm).

- 7) pomieszczenie nr „0.11” Archiwum WODGiK – parter (rys. 7, rys. 7.1)
- a. Regał stały na segregatory – 1 szt.: 1 segment, w segmencie 8 półek, półki o wymiarach 100x30cm, rozstaw półek 33,5 cm,
 - b. Regał stały na segregatory – 1 szt.: 1 segment, w segmencie 8 półek, półki o wymiarach 100x30cm, rozstaw półek 33,5 cm,
 - c. Regał jezdny dwustronny na dokumenty – 3 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 10 półek x 2, półki o wymiarach 100x25cm, rozstaw półek 25,5 cm – 7 półek, rozstaw półek 27,5 – 3 półki (całkowita szer. regału 50 cm).
 - d. Regał jezdny dwustronny na segregatory – 2 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 8 półek x 2, półki o wymiarach 100x30cm, rozstaw półek 33,5 cm (całkowita szer. regału 60 cm).
 - e. Regał jezdny dwustronny na mapy – 2 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 18 półek, półki o wymiarach 100x63cm, rozstaw półek 13,5 cm (całkowita szer. regału 63 cm).
 - f. Regał jezdny dwustronny na segregatory – 1 szt.: 4 segmenty, w każdym segmencie 8 półek x 2, półki o wymiarach 100x30cm w 3 segmentach, półki o wymiarach 70x30cm w 1 segmencie, rozstaw półek 33,5 cm (całkowita szer. regału 60 cm).

Rysunki zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia przedstawiają sposób rozmieszczenia regałów jezdnych w pomieszczeniach, poglądowe wymiary regałów, wymiary oraz rozmieszczenie i konfigurację półek w poszczególnych regałach.

4. Informacje ogólne:

- 1) Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia regałów magazynowych wraz z wszystkimi niezbędnymi podzespołami oraz montażu regałów w pomieszczeniach Urzędu.
- 2) Wykonawca dokona montażu regałów magazynowych po uzgodnieniu z Zamawiającym.
- 3) Schemat, ilość oraz wymiary regałów zostały przedstawione na poglądowych rysunkach (wymiarów w cm) pomieszczeń budynku Urzędu, załączonych do opisu.
- 4) Wskazane jest dokonanie przez Wykonawcę wizji lokalnej niezbędnej do zdobycia wszelkich informacji, pomiarów koniecznych do prawidłowej wyceny przedmiotu zamówienia celem przygotowania oferty. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za skutki braku lub mylnego rozpoznania faktycznego stanu oraz warunków realizacji zamówienia.
- 5) Cena ofertowa obejmuje wszystkie koszty związane z wykonaniem przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia (koszty związane z dostawą i wniesieniem, wszelkie prace montażowe oraz prace porządkowe po przeprowadzonym montażu regałów).
- 6) Wszystkie podane wymiary należy zweryfikować przed przystąpieniem do wykonania zamówienia. Na Wykonawcy ciąży odpowiedzialność za dokonanie pomiarów przed rozpoczęciem prac we własnym zakresie i na własny koszt, ustalając telefonicznie termin dokonania wizji lokalnej. Wykonawca będzie zobowiązany do dokonania szczegółowych uzgodnień z Zamawiającym, uwzględniając wymagania techniczne wykonania oraz sposób montażu regałów jezdnych w poszczególnych pomieszczeniach. W toku uzgodnień ostatecznego projektu Wykonawcy z Zamawiającym wymiary mogą ulec zmianie, pod warunkiem zachowania funkcjonalności regałów jezdnych.
- 7) Montaż regałów musi odbyć się zgodnie z obowiązującymi przepisami bhp i p.poz,
- 8) Odbioru przedmiotu zamówienia dokonuje Zamawiający w obecności Wykonawcy na podstawie protokołu odbioru.
- 9) Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu przy odbiorze przedmiotu zamówienia dokumenty (atest higieniczny na wyrób, klasyfikację ogniową, certyfikat/ deklarację zgodności regałów z Polską Normą lub Aprobata, aktualny certyfikat zgodności na wyrób o spełnieniu wymagań bezpieczeństwa, dokumenty gwarancyjne, instrukcje obsługi) w języku polskim.
- 10) Odpowiedzialność za szkody powstałe w czasie realizacji zadania ponosi Wykonawca.

- 11) Wykonawca zobowiązany jest do dokonywania w okresie gwarancyjnym niezbędnych konserwacji urządzeń (co najmniej raz w roku) zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Technicznej urządzeń oraz zaleceniami producenta.
- 12) W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do nieodpłatnych napraw w terminie do 7 dni roboczych (od poniedziałku do piątku z wyłączeniem świąt) od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego awarii lub usterki.

Kod Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): 39131100-0

SPECYFIKACJA TECHNICZNA REGAŁÓW JEZDNYCH

Konstrukcja regałów

1. Pierwsza powierzchnia składowania na wysokości około 15 cm od powierzchni podłoża.
2. Ściany boczne pełne, wykonane z jednego arkusza blachy stalowej zimnowalcowanej o grubości 0,8 mm kilkakrotnie przegiętej, w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności i wytrzymałości oraz gwarancji lekkości konstrukcji.
3. Ściany boczne o grubości min. 25 mm, posiadają podwójną perforację, do umieszczenia zaczepów półek niezależną dla każdego poziomu półek. (rysunek poglądowy).
4. Ściany boczne regałów muszą być podparte w osi parą łożyskowanych kół jezdnych.
5. Regały wyposażone we wzmocnienia krzyżowe (stężenia), które będą jednocześnie zapewniać należyłą wentylację magazynowanych zbiorów.
6. Wszystkie elementy metalowe regałów fosforanowane i malowane lakierem proszkowym utwardzonym wypalaniem w piecu i odpornym na ścieranie i zadrapania oraz nieszkodliwym dla zdrowia i obojętnym dla środowiska.
7. Regały malowane w kolorze RAL 7035 lub 9002. Kolor do uzgodnienia przed realizacją zamówienia.
8. Każdy regał posiada tabliczki służące do opisywania zawartości regałów, zamocowane na panelu; wym. tabliczek na 1 regał: tabliczka pozioma (szer x wys.) 15x10 cm - 1 szt. ,tabliczka pionowa o wym. 21x15 cm - 2 szt. (miejsce mocowania ustalone z Zamawiającym).
9. Konstrukcja regałów oraz sposób ich działania musi zapewnić pełne bezpieczeństwo dla pracowników użytkujących regały.
10. Frontowe panele maskujące pełne, osłaniające mechanizm napędowy, wykonane ze stali kilkakrotnie przegiętej, co zapewni dobrą sztywność i estetykę wykonania.
11. Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe.

Mechanizm przesuwu regałów

1. Mechanizm przesuwu regału z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, wyposażony w korbę trójramienną z uchwytemi kulowymi obracającymi się wokół własnej osi.
2. Uchwyt wykonany z twardego tworzywa sztucznego, w ergonomicznym kształcie
3. Korby regałów przesuwnych umieszczone są na wysokości 100-115 cm od poziomu podłoża.
4. Wszystkie regały przesuwne powinny być wyposażone w blokadę, umieszczoną na panelu frontowym lub w osi korby trójramiennej, umożliwiającą zablokowanie regału w dowolnym momencie.
5. Napęd z korby na koła jezdne przekazywany za pomocą przekładni łańcuchowej umieszczonej w przedniej ścianie regału.
6. Mechanizmy przenoszące napęd z korby na układ jezdny schowane za panelami frontowymi.

7. Podstawy jezdne regałów, wykonane z dwóch odpowiednio wygiętych belek głównych oraz belek poprzecznych z zimnowalcowanej stali, polakierowanych od zewnętrznej jak i od wewnętrznej strony. Grubość blachy podstaw jezdnych 2 mm, wysokość 100 +/- 5mm (rysunek poglądowy).
8. Odstęp między wózkiem jezdnym regału, a szyną wynosi max. 6 mm.
9. Nie dopuszcza się nawisów ramy poza koła jezdne.
10. Regały jezdne muszą być dostosowane do poruszania się po szynach o szerokości 20 (+/-) 5mm i wysokości 10 (+/-) 5mm. Szyny wykonane z profili stalowych, walcowanych, pełnych zabezpieczonych antykorozyjnie cynkowaniem w procesie galwanizacji.
11. Tory należy wykonać jako nawierzchniowe czyli mocowane na płaskowniku i przykręcane do podłoża oraz posiadające dwustronne najazdy ułatwiające przejazd wózkiem, poprawiające funkcjonalność, bezpieczeństwo i poziom estetyczny (rysunek poglądowy).
12. Tor nie może zawierać elementów napędowych np. tańcuchów.
13. Tory montowane w istniejącej posadzce - montaż regałów nie może powodować uszkodzeń ani zmian w istniejącym podłożu.
14. Do torów jezdnych zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pacy.
15. Ilość torów jezdnych należy dopasować do wymagań technicznych montażu regałów z zachowaniem przewidzianego obciążenia i bezpieczeństwa użytkowania.

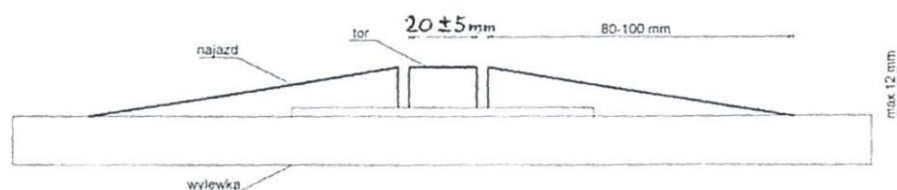
Półki

1. Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej pomalowanej proszkowo,
2. Półki gięte trzykrotnie na dłuższych krawędziach pod kątem prostym oraz zagięte na krótszej krawędzi z blachy o gr. 0,8 mm w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi,
3. Grubość półki 25 (+/- 5) mm,
4. Regulacja półki w regale, co 20 mm, bez konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi.
5. Konstrukcja zaczepów uniemożliwiająca wypadanie półek podczas wkładania i wyjmowania dokumentów.
6. Ograniczniki przesuwu między półkami uniemożliwiające przesuw akt na sąsiednią półkę.
7. Wytrzymałość półki 80 kg/mb, potwierdzona certyfikatem.
8. Półki kryjące-kaptury, śrubowane, w celu uzyskania odpowiedniej sztywności oraz stabilności konstrukcji regałów. Grubość górnej półki kryjącej w regale 40 (+/- 5) mm,

RYSUNKI POGLĄDOWE ELEMENTÓW REGAŁÓW JEZDNYCH (przykładowe rozwiązania techniczne)

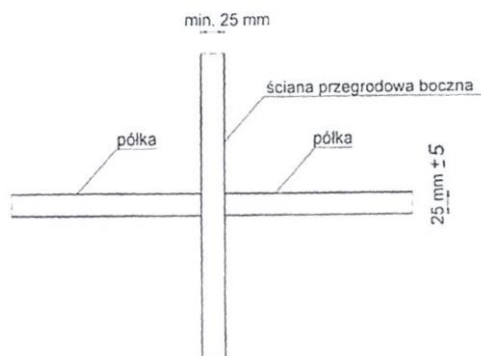
Rysunek

przekrój toru nawierzchniowego z najazdami, montowany na posadzce



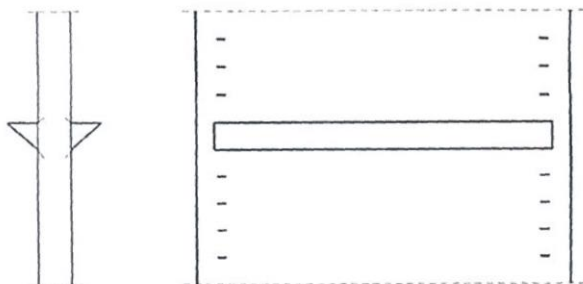
Rysunek

ściana boczna przegrodowa grubości min. 25 mm wykonana z jednego arkusza profilowanej blachy



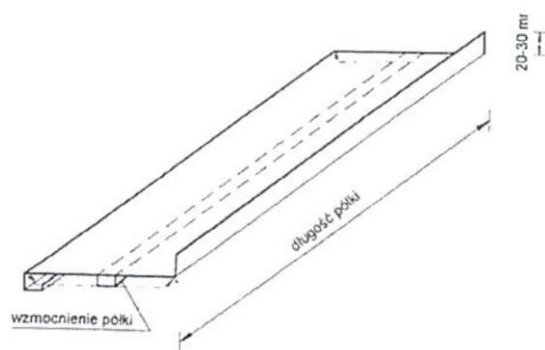
Rysunek (przykładowe rozwiązanie)

Belkowe podparcie półek – niezależna od półki belka zaczepiona w ścianach bocznych regału na czterech zaczepach po dwa z każdego końca belki przy czym jeden winien pełnić funkcję podpierającą.



Rysunek

Przykładowe rozwiązanie wykonania podgięcia półek dla zabezpieczenia zbiorów przed przesuwaniem się na przyległą półkę oraz mocowanie belki wzmacniającej.



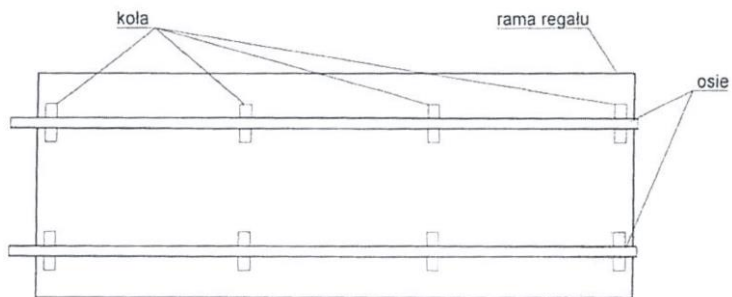
Rysunek (możliwości przestawienia półek)

podgięta półka i płaska – podstawowe rozwiązanie.



Rysunek

schematyczne rozwiązanie napędu regałów przy pomocy dwóch wałów z centrycznie osadzonymi kołami, zapewniające sztywne połączenie wałów i kół jezdnych bez dodatkowych przekładni, w tym łańcuchowych.



Załączniki:

Rysunki: 1 - 7