



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.20.2.2020.MH

Rzeszów, 2020-09-30

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256),
- art. 43 ust. 2 i art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2020 r., poz. 797 ze zm.),
- art. 215 ust. 5 i 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219) w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2020 r., poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku ORLEN Południe S.A., ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia (REGON 272696025, NIP 6280000977) z dnia 10 lutego 2020 r., znak: 11/OPD/2020 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 marca 2014 r., znak: OS-I.7222.19.15.2013.MH, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2014 r., znak: OS.I.7222.32.12.2014.MH, z dnia 30 marca 2015 r., znak: OS-I.7222.6.6.2015.MH, z dnia 30 października 2015 r., znak: OS-I.7222.6.17.2015.MH i z dnia 2 marca 2018 r., znak: OS-I.7222.12.2.2018.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, zlokalizowanej na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze

orzekam

- I. zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 marca 2014 r., znak: OS-I.7222.19.15.2013.MH, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2014 r., znak: OS.I.7222.32.12.2014.MH, z dnia 30 marca 2015 r., znak: OS-I.7222.6.6.2015.MH, z dnia 30 października 2015 r., znak: OS-I.7222.6.17.2015.MH i z dnia 2 marca 2018 r., znak: OS-I.7222.12.2.2018.MH, udzielającą ORLEN Południe S.A., ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia (REGON 272696025, NIP 6280000977) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, zlokalizowanej na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze w następujący sposób:



I.1. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.

II.1.1.1. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku:

Tabela 2

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
Piec komorowo-flaszkowy DOP o mocy 3,5 MW opalany gazem ziemnym	E3	Dwutlenek siarki	0,117
		Dwutlenek azotu	2,072
		Pył ogółem	0,162
		Pył zawieszony PM 10	0,162
		Pył zawieszony PM 2,5	0,113
Piec technologiczny HOP (spalanie gazu ziemnego i gazu wodorowego obiegowego z Absorpcji Siarkowodoru i Regeneracji Aminy)	E5	Dwutlenek siarki	0,14
		Dwutlenek azotu	0,61
		Pył ogółem	0,02
		Pył zawieszony PM 10	0,02
		Pył zawieszony PM 2,5	0,014
Piec do dopalania gazu resztkowego po III stopniu katalitycznym odzysku siarki Super Claus, siarkowodoru z odgazowania ciekłej siarki oraz gazu ziemnego	E6	Dwutlenek siarki	3,6
		Dwutlenek azotu	0,46
		Siarkowodór	0,2
Piec reformer Wytwórni Wodoru (spalanie gazu ziemnego oraz gazu z PSA)	E7	Dwutlenek siarki	0,22
		Dwutlenek azotu	0,29
Pochodnia (spalanie gazów)	E800	Dwutlenek siarki	0,005
		Dwutlenek azotu	0,05
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T29	Węglowodory aromatyczne	0,13
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,065
Łącznie z dwóch zaworów odpowietrzających w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T31	Węglowodory aromatyczne	0,13
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T32	Węglowodory aromatyczne	0,13
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13

II.1.1.2. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku:

Tabela 2a

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	mg/Nm ³
Piec komorowo-flaszkowy DOP o mocy 3,5 MW opalany gazem ziemnym	E3	Dwutlenek siarki	-	35
		Tlenki azotu	-	150
		Pył	-	5

		Całkowite LZO	-	30
Piec technologiczny HOP (spalanie gazu ziemnego i gazu wodorowego obiegowego z Absorpcji Siarkowodoru i Regeneracji Aminy)	E5	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Całkowite LZO	- - - - -	100 150 10 100 30
Piec do dopalania gazu resztkowego po III stopniu katalitycznym odzysku siarki Super Claus, siarkowodoru z odgazowania ciekłej siarki oraz gazu ziemnego	E6	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Całkowite LZO Siarkowodór	- - - - - 0,2	400 150 18 100 30 -
Piec reformer Wytwórni Wodoru (spalanie gazu ziemnego oraz gazu z PSA)	E7	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	0,22 0,29	- -
Pochodnia (spalanie gazów)	E800	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	0,005 0,05	- -
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T29	Węglowodory aromatyczne	0,13	-
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,065	-
Łącznie z dwóch zaworów odpowietrzających w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13	-
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T31	Węglowodory aromatyczne	0,13	-
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13	-
Króciec pomiarowy w trakcie poboru prób oleju	T32	Węglowodory aromatyczne	0,13	-
Zawór odpowietrzający w trakcie napełniania zbiornika		Węglowodory aromatyczne	0,13	-

* - podane w tabeli wartości odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanej substancji w objętości gazu odlotowego) w następujących warunkach: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K, pod ciśnieniem 101,3 kPa, przy zawartości tlenu 3%.

** - podane w tabeli wartości odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanej substancji w objętości gazu odlotowego) w następujących warunkach znamionowych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu.

Podane wartości zostały określone jako: średnia z okresu pobierania próbek, tj. średnia wartość z trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwał co najmniej 30 minut.

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji.

II.1.2.1. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku:

Tabela 3

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	32,754
2.	Dwutlenek azotu	26,167
3.	Pył ogółem	1,319
4.	Pył zawieszony PM 10	1,319
5.	Pył zawieszony PM 2,5	0,921
6.	Siarkowodór	1,61
7.	Węglowodory aromatyczne	0,158

II.1.2.2. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku:

Tabela 3a

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	32,754
2.	Dwutlenek azotu	26,167
3.	Pył	1,319
4.	Siarkowodór	1,61
5.	Węglowodory aromatyczne	0,158
6.	Całkowite LZO	4,245

I.2. Podpunkt II.2.2. otrzymuje brzmienie:

II.2.2. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z Biologicznej Przemysłowej Oczyszczalni Ścieków wchodzącej w skład instalacji.

II.2.2.1. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku:

Tabela 4

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1.	ChZT	mg O ₂ /dm ³	1500
2.	Fenole lotne	mg/dm ³	15
3.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	150
4.	Chrom ogólny	mg/dm ³	1
5.	Ołów	mg/dm ³	1
6.	Nikiel	mg/dm ³	1
7.	Kobalt	mg/dm ³	1
8.	Wanad	mg/dm ³	2
9.	Siarczki	mg/dm ³	5
10.	Lotne węglowodory aromatyczne (BTX – benzen, toluen, ksylen, styren)	mg/dm ³	1

II.2.2.2. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku:

Tabela 4a

Lp.	Rodzaj wskaźnika		Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)		mg/l	10
2.	Metale i metaloidy	Arsen (wyrażony jako As)	mg/l	0,05
3.		Kadm (wyrażony jako Cd)	mg/l	0,05
4.		Chrom (wyrażony jako Cr)	mg/l	0,15
5.		Miedź (wyrażona jako Cu)	mg/l	0,5
6.		Ołów (wyrażony jako Pb)	mg/l	0,1
7.		Nikiel (wyrażony jako Ni)	mg/l	0,5
8.		Rtęć (wyrażona jako Hg)	mg/l	5
9.		Cynk (wyrażony jako Zn)	mg/l	1

I.3. W podpunkcie II.3.1. w Tabeli 5 w wierszu o L.p. 4 w kolumnie czwartej w miejsce zapisu „70” wprowadza się zapis „100”:

I.4. W podpunkcie III.3.1.1. Tabela 9 otrzymuje brzmienie:

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Gęste osady będą magazynowane w szczelnych, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi pojemnikach na utwardzonym placu po byłej pochodni gazów zrzutowych lub w magazynie po byłej stacji nalewu asfaltów, poza terenem instalacji.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych będą magazynowane w szczelnych, zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi pojemnikach na utwardzonym placu po byłej pochodni gazów zrzutowych lub w magazynie po byłej stacji nalewu asfaltów, poza terenem instalacji.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne będą magazynowane w szczelnych pojemnikach na utwardzonym placu po byłej pochodni gazów zrzutowych lub w magazynie po byłej stacji nalewu asfaltów, poza terenem instalacji.
4.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Zużyte katalizatory będą – bezpośrednio z aparatów wsypywane do szczelnych beczek metalowych, które będą magazynowane na utwardzonym placu po byłej pochodni gazów zrzutowych lub w magazynie po byłej stacji nalewu asfaltów, poza terenem instalacji.
5.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad magazynowany będzie w dwóch zbiornikach stalowych (zamkniętych) zlokalizowanych w obrębie Biologicznej Przemysłowej Oczyszczalni Ścieków poza granicą instalacji w obrębie ogólnozakładowej oczyszczalni ścieków, skąd okresowo przetłaczany będzie poza granice instalacji do uprawnionych podmiotów.
6.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Wyczerpana masa do pochłaniania metali ciężkich ze ścieków bezpośrednio z filtrów wsypywana będzie do szczelnych beczek metalowych, które będą magazynowane poza granicami instalacji na utwardzonym placu ogólnozakładowej oczyszczalni ścieków, skąd przewożone będą na składowisko odpadów, bądź do uprawnionych podmiotów.

I.5. W podpunkcie III.3.2.1. Tabela 11 otrzymuje brzmienie:

Tabela 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
4.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
6.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

I.6. Punkt III.4 otrzymuje brzmienie:

„III.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

III.4.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz sposób ich magazynowania.

Tabela 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przeznaczonego do przetwarzania	Masa odpadów [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	1000	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	200	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
3.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	500	100	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe DI-1 i DI-2 o łącznej pojemności około 100 m ³
4.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne	2000	49	Izolowany termicznie zbiornik

		z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)			magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
5.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2000	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
6.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	200	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
7.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	200	200	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
8.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2000	2000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
9.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
10.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2000	2000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
11.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
12.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
13.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1500	1500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
14.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
15.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	22000	14000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
16.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5000	5000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
17.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2000	2000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
18.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40000	14000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
19.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	1700	1700	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
20.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane	3500	3500	Izolowane termicznie zbiorniki

		jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych			magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
21.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
22.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	500	500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
23.	13 04 01*	Oleje zębowe ze statków żeglugi śródlądowej	2000	2000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
24.	13 04 02*	Oleje zębowe z nabrzeży portowych	13000	13000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
25.	13 04 03*	Oleje zębowe ze statków morskich	10000	10000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
26.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	5000	5000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
27.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1500	1500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
28.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	3500	3500	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
29.	13 08 02*	Inne emulsje	300	300	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
30.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	15000	14000	Izolowane termicznie zbiorniki magazynowe T-29, T-31, T-32, C-1, C-2, C-3, C-4, CC2 o łącznej pojemności około 17394 m ³
31.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2000	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
32.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	13400	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³
33.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	4000	49	Izolowany termicznie zbiornik magazynowy C-5 o pojemności 61 m ³

Łączna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 80000 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie – 14223 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku – 158500 Mg.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania – 15803,745 Mg.
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów – 15803,745 Mg.

III.4.2. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela 13a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	2500
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	2
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
4.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	100
5.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	600
6.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż 19 08 11	500
7.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20*

* odpad będzie wytwarzany okresowo co 3 lata

III.4.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów będzie odbywać się na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, na działkach o nr ewid.: 1531/1, 1530/2, 1536/108, 1536/129, 1536/130, 1536/92, 1536/93, 1589/3, 1670/4, 1671/4, 1672/4, 1673/2, 1674, 1675/1, 1675/2, 1676/2, 1676/3, 1677/2, 1678/2, 1678/3, 1681/1, 1682/1, 1683/1, 1685/3, 1686/2, 1690/8, 1704, 1705/3, 1706, 1707/3, 1708, 1709, 1710/2, 1711/2, 1711/4, 1712/2, 1712/5, 1713/2, 1713/5, 1714/1, 1714/4, 1715/2, 1715/4, 1716/1, 1716/2, 1716/5, 1717/3, 1717/4, 1717/5, 1717/8, 1718/3, 1718/4, 1718/9, 1719/11, 1719/3, 1719/4, 1719/7, 1720/10, 1720/16, 1720/20, 1720/3, 1720/4, 1720/6, 1720/8, 1721/8, 1722/2, 1722/8, 1723/2, 1723/8, 1724/2, 1724/9, 1725/10, 1725/2, 1726/11, 1726/13, 1727/2, 1728/22, 1728/7.

Odpady poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako R9 (Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów). Proces prowadzony będzie w Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.3. niniejszej decyzji."

I.7. Po podpunkcie V.1.4. dodaje się podpunkt V.1.5. o brzmieniu:

„V.1.5. Informacje przekazywane przez system DCS do sterowni monitorowane będą przez operatora prowadzącego proces. Operator na bieżąco kontrolował będzie parametry pracy pochodni wyświetlane na monitorze, takie jak:

- detektory płomienia głównego (strumień zrzutów gazów z instalacji rafineryjnych) i bocznego (strumień zrzutów gazów kwaśnych z regeneracji amin i strippingu wód kwaśnych) na pochodni,

- poziomy wody w separatorach (zamknięcia wodne) i w separatorach wykroplin,
- sygnalizację przyływu gazu do głowicowy z zamknięciem molekularnym (mieszanie gazów zrzutowych z metanem) zabezpieczającym przed przedostaniem się ognia do wnętrza komina,
- ilość gazu zrzutowego z DOP, oraz częściowo z HOP (kwaśne zrzuty), mierzonego w sposób ciągły przez urządzenia General Electric Model: XGF868i-21-ORI-M-34-0 numer seryjny: XGFI-1274E zamontowane na rurociągu wyprowadzającym gazy z kolektora zbiorczego (V-802) na pochodnię, oraz pomiar przepływu gazu w kg/h, pomiar ciśnienia w kPa, pomiar temperatury gazów w °C.
- od dnia 17 sierpnia 2022 roku – ilość gazu zrzutowego strumienia głównego gazów z HOP w sposób ciągły przez urządzenia GE Model: XGF868i-21-ORI-M-34-0 zamontowane na rurociągu za kolektorem zbiorczym (V-802), którym gazy wprowadzane będą do pochodni, oraz pomiar przepływu gazu w kg/h, pomiar ciśnienia w kPa, pomiar temperatury gazów w °C."

I.8. Podpunkt V.2.3. otrzymuje brzmienie:

V.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

V.2.3.1. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku:

Tabela 16

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E3	Co najmniej dwa razy w roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu
2.	E5	Co najmniej dwa razy w roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu
3.	E6	Co najmniej dwa razy w roku	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Siarkowodór

V.2.3.2. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku:

Tabela 16a

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E3	Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Całkowite LZO
2.	E5	Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Całkowite LZO
3.	E6	Pomiar ciągły Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Siarkowodór Całkowite LZO

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania – 15803,745 Mg.
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów – 15803,745 Mg.

III.4.2. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Tabela 13a

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	2500
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	2
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
4.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	100
5.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	600
6.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż 19 08 11	500
7.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	20*

* odpad będzie wytwarzany okresowo co 3 lata

III.4.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów będzie odbywać się na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze, na działkach o nr ewid.: 1531/1, 1530/2, 1536/108, 1536/129, 1536/130, 1536/92, 1536/93, 1589/3, 1670/4, 1671/4, 1672/4, 1673/2, 1674, 1675/1, 1675/2, 1676/2, 1676/3, 1677/2, 1678/2, 1678/3, 1681/1, 1682/1, 1683/1, 1685/3, 1686/2, 1690/8, 1704, 1705/3, 1706, 1707/3, 1708, 1709, 1710/2, 1711/2, 1711/4, 1712/2, 1712/5, 1713/2, 1713/5, 1714/1, 1714/4, 1715/2, 1715/4, 1716/1, 1716/2, 1716/5, 1717/3, 1717/4, 1717/5, 1717/8, 1718/3, 1718/4, 1718/9, 1719/11, 1719/3, 1719/4, 1719/7, 1720/10, 1720/16, 1720/20, 1720/3, 1720/4, 1720/6, 1720/8, 1721/8, 1722/2, 1722/8, 1723/2, 1723/8, 1724/2, 1724/9, 1725/10, 1725/2, 1726/11, 1726/13, 1727/2, 1728/22, 1728/7.

Odpady poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako R9 (Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów). Proces prowadzony będzie w Instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.3. niniejszej decyzji.”

I.7. Po podpunkcie V.1.4. dodaje się podpunkt V.1.5. o brzmieniu:

„V.1.5. Informacje przekazywane przez system DCS do sterowni monitorowane będą przez operatora prowadzącego proces. Operator na bieżąco kontrolował będzie parametry pracy pochodni wyświetlane na monitorze, takie jak:

- detektory płomienia głównego (strumień zrzutów gazów z instalacji rafineryjnych) i bocznego (strumień zrzutów gazów kwaśnych z regeneracji amin i strippingu wód kwaśnych) na pochodni,

- poziomy wody w separatorach (zamknięcia wodne) i w separatorach wykroplin,
- sygnalizację przyływu gazu do głowicowy z zamknięciem molekularnym (mieszanie gazów zrzutowych z metanem) zabezpieczającym przed przedostaniem się ognia do wnętrza komina,
- ilość gazu zrzutowego z DOP, oraz częściowo z HOP (kwaśne zrzuty), mierzonego w sposób ciągły przez urządzenia General Electric Model: XGF868i-21-ORI-M-34-0 numer seryjny: XGFI-1274E zamontowane na rurociągu wyprowadzającym gazy z kolektora zbiorczego (V-802) na pochodnię, oraz pomiar przepływu gazu w kg/h, pomiar ciśnienia w kPa, pomiar temperatury gazów w °C.
- od dnia 17 sierpnia 2022 roku – ilość gazu zrzutowego strumienia głównego gazów z HOP w sposób ciągły przez urządzenia GE Model: XGF868i-21-ORI-M-34-0 zamontowane na rurociągu za kolektorem zbiorczym (V-802), którym gazy wprowadzane będą do pochodni, oraz pomiar przepływu gazu w kg/h, pomiar ciśnienia w kPa, pomiar temperatury gazów w °C."

I.8. Podpunkt V.2.3. otrzymuje brzmienie:

V.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

V.2.3.1. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku:

Tabela 16

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E3	Co najmniej dwa razy w roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu
2.	E5	Co najmniej dwa razy w roku	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu
3.	E6	Co najmniej dwa razy w roku	Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Siarkowodór

V.2.3.2. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku:

Tabela 16a

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E3	Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Całkowite LZO
2.	E5	Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Całkowite LZO
3.	E6	Pomiar ciągły Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy Raz na sześć miesięcy	SO ₂ NO _x wyrażone jako NO ₂ Pył Tlenek węgla wyrażony jako CO Siarkowodór Całkowite LZO

I.9. Po podpunkcie V.2.4. dodaje się podpunkty V.2.5., V.2.6. i V.2.7. o brzmieniu:

„**V.2.5.** W ramach monitorowania parametrów powiązanych z emisjami zanieczyszczeń monitorowana będzie zawartość N i S w paliwie. Prowadzący instalację monitorował będzie parametry powiązane z emisjami zanieczyszczeń na podstawie analiz gazu ziemnego wykonywanych przez dostawcę paliwa. Podczas analizy składu chemicznego paliwa określana będzie zawartość azotu i siarki całkowitej w gazie. Monitoring zawartości N i S przeprowadzany będzie z częstotliwością raz na miesiąc, a jego wyniki będą rejestrowane i przechowywane.

V.2.6. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku prowadzony będzie ciągły monitoring zawartości O₂ w gazach spalinowych z jednostek energetycznego spalania.

V.2.7. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku prowadzony będzie monitoring rozproszonych emisji LZO do powietrza na terenie instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych z zastosowaniem następujących technik:

- metoda detekcji zapachu powiązana z krzywymi korelacji w odniesieniu do kluczowego wyposażenia,
- techniki optycznego obrazowania gazów,
- obliczenia przewlekłych emisji na podstawie czynników emisji weryfikowane pomiarami okresowo – raz na dwa lata.”

I.10. Punkt V.5. otrzymuje brzmienie:

„**V.5. Monitoring emisji ścieków.**

V.5.1. Punkty ciągłych pomiarów ilości ścieków przemysłowych oraz częstotliwość odczytów:

- przepływomierz ścieków na rurociągu tłocznym z DOP – 1x dobę,
- przepływomierz ścieków na rurociągu tłocznym z HOP – 1 x dobę,
- przepływomierz ścieków w Biologicznej Przemysłowej Oczyszczalni Ścieków – miarodajny dla ustalenia ilości ścieków oczyszczonych biologicznie i odprowadzanych do kanalizacji ogólnozakładowej – 1 x dobę.

V.5.2. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku punkty poboru prób ścieków przemysłowych z instalacji na wypływie z filtrów końcowych Biologicznej Przemysłowej Oczyszczalni Ścieków – pobór prób min. 1 x na rok.

V.5.3. Do dnia 16 sierpnia 2022 roku w próbach pobieranych ścieków będą oznaczane następujące wskaźniki zanieczyszczeń: ChZT, fenole lotne, węglowodory ropopochodne, chrom ogólny, nikiel, kobalt, wanad, siarczki, toluen.

V.5.4. Od dnia 17 sierpnia 2022 r. punkty poboru prób ścieków przemysłowych z instalacji na wypływie z filtrów końcowych Biologicznej Przemysłowej Oczyszczalni Ścieków – pobór prób raz na sześć miesięcy.

V.5.5. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku w próbach pobieranych ścieków będą oznaczane następujące wskaźniki zanieczyszczeń: indeks oleju węglowodorowego (HOI), arsen (As), Kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), ołów (Pb), nikiel (Ni), rtęć (Hg), cynk (Zn).”

I.11. Po punkcie VII.6. dodaje się punkt VII.7. o brzmieniu:

„**VII.7.** Od dnia 17 sierpnia 2022 roku stosowany będzie program wykrywania nieszczelności i napraw oparty na analizie ryzyka (LDAR) w celu identyfikacji nieszczelnych elementów i usuwania nieszczelności.”

I.12. Po punkcie VIII.14. dodaje się punkt VIII.15. o brzmieniu:

„VIII.15. Od dnia 17 sierpnia 2022 roku skuteczność odzysku siarki w Węźle Odzysku Siarki 700 wynosić będzie $\geq 98,5\%$. Skuteczność odzysku siarki oblicza się dla całego ciągu operacji oczyszczania (w tym na etapie instalacji odzysku siarki oraz instalacji oczyszczania gazów resztkowych) jako frakcję zawartości siarki w surowcu zasilającym, jaką odzyskano w strumieniu siarki skierowanego do studzienek zbiorczych. Obliczenia skuteczności odzysku siarki będą rejestrowane i przechowywane.”

I.13. Po punkcie VIIIb. dodaje się punkt VIIIc. o brzmieniu:

„VIIIc. Zabezpieczenie roszczeń.

VIIIc.1. Określa się dla prowadzącego instalację zabezpieczenie roszczeń w wysokości 4 940 970,3 PLN w formie gwarancji bankowej.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 10 lutego 2020 r., znak: 11/OPD/2020, ORLEN Południe S.A., ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 marca 2014 r., znak: OS-I.7222.19.15.2013.MH, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 listopada 2014 r., znak: OS.I.7222.32.12.2014.MH, z dnia 30 marca 2015 r., znak: OS-I.7222.6.6.2015.MH, z dnia 30 października 2015 r., znak: OS-I.7222.6.17.2015.MH i z dnia 2 marca 2018 r., znak: OS-I.7222.12.2.2018.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Regeneracji Olejów Odpadowych, zlokalizowanej na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 181/2020.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej przedłożonego wniosku pismem z dnia 20 lutego 2020 r., znak: OS-I.7222.20.2.2020.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych

z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 12 lutego 2020 r., znak: OS-I.7222.20.2.2020.MH wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 15 kwietnia 2020 r., znak: 16/OPD/WO/2020. Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskowane zmiany przedmiotowego pozwolenia dotyczą:

- dostosowania zapisów pozwolenia do wymagań określonych w Konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz Konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rafinerii ropy naftowej i gazu zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,
- dostosowania pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów do zapisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592),

Wypełniając ustawowy obowiązek określony w art. 41 ust. 6a i art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach pismami z dnia 2 marca 2020 r., znak: OS-I.7222.20.2.2020.MH wystąpiono do Burmistrza Gminy Jedlicze o wyrażenie opinii dotyczącej przedmiotowej instalacji oraz do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Pismem z dnia 3 marca 2020 r., znak: DJWI.7023.45.2020.JF Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska poinformował, że kontrola przedmiotowej instalacji zaplanowana została na dzień 20 marca 2020 r.

W dniu 7 kwietnia 2020 r. do Marszałka Województwa Podkarpackiego wpłynęło pismo z dnia 1 kwietnia 2020 r., znak: DJWI.7023.45.2020.JF, w którym Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska poinformował, że ze względu na skomplikowany charakter sprawy termin zakończenia postępowania administracyjnego w sprawie przeprowadzenia kontroli przedmiotowej instalacji zostaje wydłużony do 30 kwietnia 2020 r.

W dniach 16 czerwca – 2 lipca 2020 r. inspektorzy Inspekcji Ochrony Środowiska z udziałem przedstawiciela Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego przeprowadzili kontrolę na terenie ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze. W trakcie kontroli ustalono, że instalacja Regeneracji Olejów Odpadowych eksploatowana przez ORLEN Południe S.A. w okresie objętym kontrolą spełniała wymagania ochrony środowiska, co potwierdzone zostało w postanowieniu Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 7 lipca 2020 r., znak: DJWI.7060.41.2020.JF.

Mając na uwadze fakt, że Burmistrz Gminy Jedlicze nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256), zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach uznano, że wydana została opinia pozytywna.

ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii

przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) została zakwalifikowana do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Mając na uwadze powyższe, w myśl art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy o odpadach w przypadku Spółki nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

W myśl art. 43 ust. 2 pkt 5) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w części decyzji określającej wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów dodano zapisy wskazujące:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Niniejszą decyzją dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymagań:

- 1) Konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie:
 - dostosowania zakresu i częstotliwości prowadzonego monitoringu jakości ścieków wprowadzanych pośrednio do odbiornika wodnego do zapisów Konkluzji BAT (BAT 7),
 - dostosowania zakresu i częstotliwości prowadzonego monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza do zapisów Konkluzji BAT (BAT 8),
 - wskazania sposobu monitorowania i rejestrowania danych w ramach zarządzania pochodnią zgodnie z zapisami konkluzji BAT (BAT 16 lit. B),
 - określenia poziomów emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich ścieków do odbiornika wodnego zgodnie z wartościami BAT-AEL określonymi w tabeli 6.2 Konkluzji BAT,
 - określenia poziomów emisji zorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza zgodnie z wartościami BAT-AEL określonymi w tabeli 6.9 Konkluzji BAT.
- 2) Konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rafinerii ropy naftowej i gazu zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w zakresie:
 - dostosowania zakresu i częstotliwości monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza do zapisów Konkluzji BAT (BAT 4),
 - wskazania sposobu monitorowania rozproszonych emisji LZO, zgodnego z zapisami konkluzji BAT (BAT 6),
 - wskazania technik mających na celu ograniczyć rozproszone emisje LZO do powietrza, zgodne z zapisami konkluzji BAT (BAT 18 pkt III),

- dostosowanie poziomu efektywności środowiskowej do wartości określonej w Tabeli 17 Konkluzji BAT.
- wskazania sposobów monitorowania i sprawozdawczości danych w ramach zarządzania pochodnią zgodnie z zapisami konkluzji BAT (BAT 56 pkt (iv)).

Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska określono termin dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji konkluzji BAT w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 23 sierpnia 2019 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423



Zup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. ORLEN Południe S.A.
ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia
 2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie,
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Rzeszowie
ul. Hanasiewicza 17B, 35-103 Rzeszów
 3. a/a
- Do wiadomości:
1. ORLEN Południe S.A., Zakład Jedlicze
ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze

