



RŚ.VI.7222.28.5.2011.MH

Rzeszów, 2011-04-28

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),

po rozpatrzeniu wniosku Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 831369265) z dnia 25 marca 2011 r. (uzupełnionego w dniach 14 kwietnia 2011 r. oraz 19 kwietnia 2011 r.), w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-3/1/06, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 znak: ŚR.IV-6618-3/3/06, oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych

orzekam

- I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r., znak: ŚR.IV-6618- 3/1/06, zmienioną decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 znak: ŚR.IV-6618-3/3/06, oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10 udzielającą Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 831369265) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych z grupy AlSiCuMg z dodatkami stopowymi Mn, Ti, Zr, V oraz z grupy AlSiMg w następujący sposób:

I.1. W punkcie II.1.1. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 1

Lp.	Emitor	Źródło	Emisja	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Emitor odlewni	Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt.	NO ₂	0,24

E1		Czas pracy 8760 h	CO	0,59
			Pył ogółem	0,038
			Pył PM10	0,038
			Chlorowodór	0,22
			Fluor	0,113
			Toluen	0,02
			Octan butylu	0,002
			Octan etylu	0,01
		Piec topliwy płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,47
			CO	1,19
			Pył ogółem	0,077
			Pył PM10	0,077
			Chlorowodór	0,5
			Fluor	0,23
			SO ₂	0,04
			Toluen	0,038
			Octan butylu	0,0038
			Octan etylu	0,019
		Piec płomienny odstojuwo – odlewniczy Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,01
			CO	0,01
			Pył ogółem	0,002
			Pył PM10	0,002
			Chlorowodór	0,02
			Fluor	0,00095
			SO ₂	0,04
			Toluen	0,014
			Octan butylu	0,0014
			Octan etylu	0,007
		Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topliwy płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. i piece płomienne odstojuwo – odlewnicze – 3 szt.) Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,98
			CO	2,4
			Pył ogółem	0,159
			Pył PM10	0,159
			Chlorowodór	1
			Fluor	0,459
			SO ₂	0,16
			Toluen	0,12
Octan butylu	0,012			
Octan etylu	0,06			
2.	Emitor suszarni E2	Suszarka – chłodziarka do wiórów	NO ₂	2
			CO	18,7
			Pył ogółem	1,44
			Pył PM10	1,44
			Chlorowodór	0,1034
			Fluor	0,01
			SO ₂	1,1
			Toluen	0,12
			Octan butylu	0,01
			Octan etylu	0,05
3.	Emitor odlewni E1 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do	Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,24
			CO	0,59
			Pył ogółem	0,038
			Pył PM10	0,038
			Chlorowodór	0,22

emitora E3 i E4		Fluor	0,113	
		Toluen	0,02	
		Octan butylu	0,002	
		Octan etylu	0,01	
	Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,47	
		CO	1,19	
		Pył ogółem	0,077	
		Pył PM10	0,077	
		Chlorowodór	0,5	
		Fluor	0,23	
		SO ₂	0,04	
		Toluen	0,038	
		Octan butylu	0,0038	
		Octan etylu	0,019	
		Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,235
			CO	0,595
	Pył ogółem		0,038	
	Pył PM10		0,038	
	Chlorowodór		0,255	
	Fluor		0,115	
	Toluen		0,04	
	Octan butylu		0,004	
	Octan etylu		0,015	
	Piec płomienny odstojuowo – odlewniczy Czas pracy 744 h	NO ₂	0,01	
		CO	0,01	
		Pył ogółem	0,002	
		Pył PM10	0,002	
		Chlorowodór	0,02	
		Fluor	0,00095	
		SO ₂	0,04	
		Toluen	0,014	
		Octan butylu	0,0014	
		Octan etylu	0,007	
Piec odstojuowy o poj. 14 Mg Czas pracy 744 h	NO ₂	0,02		
	CO	0,21		
	Pył ogółem	0,004		
	Pył PM10	0,004		
	Chlorowodór	0,04		
	Fluor	0,001		
	SO ₂	0,047		
	Toluen	0,04		
	Octan butylu	0,004		
	Octan etylu	0,015		
Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topielny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojuowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojuowy o poj. 14 Mg – 1 szt.) Czas pracy 744 h	NO ₂	1,47		
	CO	3,8		
	Pył ogółem	0,239		
	Pył PM10	0,239		
	Chlorowodór	1,55		
	Fluor	0,69		
	SO ₂	0,207		
	Toluen	0,24		
	Octan butylu	0,024		
	Octan etylu	0,105		

4.	Emitor nowej linii odlewniczej E3	Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt. Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,235
			CO	0,595
			Pył ogółem	0,038
			Pył PM10	0,038
			Chlorowodór	0,255
			Fluor	0,115
			Toluen	0,04
			Octan butylu	0,004
			Octan etylu	0,015
		Piec odstojuowy o poj. 14 Mg Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,02
			CO	0,21
			Pył ogółem	0,004
			Pył PM10	0,004
			Chlorowodór	0,04
			Fluor	0,001
			SO ₂	0,047
			Toluen	0,04
			Octan butylu	0,004
Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 6000/Al – 2 szt., piec odstojuowy o poj. 14 Mg – 1 szt.) Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,49		
	CO	1,4		
	Pył ogółem	0,08		
	Pył PM10	0,08		
	Chlorowodór	0,55		
	Fluor	0,231		
	SO ₂	0,047		
	Toluen	0,12		
	Octan butylu	0,012		
5.	Emitor nowej linii odlewniczej E3 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do emitora E1	Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,12
			CO	0,295
			Pył ogółem	0,019
			Pył PM10	0,019
			Chlorowodór	0,11
			Fluor	0,056
			Toluen	0,01
			Octan butylu	0,001
			Octan etylu	0,005
		Piec topialny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,235
			CO	0,595
			Pył ogółem	0,0385
			Pył PM10	0,0385
			Chlorowodór	0,25
			Fluor	0,115
			SO ₂	0,02
			Toluen	0,019
			Octan butylu	0,0019
Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,235		
	CO	0,595		
	Pył ogółem	0,038		
	Chlorowodór	0,255		

			Fluor	0,115		
			Toluen	0,04		
			Octan butylu	0,004		
			Octan etylu	0,015		
		Piec płomienny odstojuowo – odlewniczy Czas pracy 744 h			NO ₂	0,005
					CO	0,005
					Pył ogółem	0,001
					Pył PM10	0,001
					Chlorowodór	0,01
					Fluor	0,00047
					SO ₂	0,02
					Toluen	0,007
					Octan butylu	0,0007
					Octan etylu	0,0035
		Piec odstojuowy o poj. 14 Mg Czas pracy 744 h			NO ₂	0,02
					CO	0,21
					Pył ogółem	0,004
					Pył PM10	0,004
					Chlorowodór	0,04
					Fluor	0,001
					SO ₂	0,047
					Toluen	0,04
					Octan butylu	0,004
					Octan etylu	0,015
		Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topialny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojuowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojuowy o poj. 14 Mg – 1 szt.) Czas pracy 744 h			NO ₂	0,98
					CO	2,6
					Pył ogółem	0,16
					Pył PM10	0,16
					Chlorowodór	1,05
					Fluor	0,46
					SO ₂	0,127
					Toluen	0,18
					Octan butylu	0,018
Octan etylu	0,075					
6. Emitor nowej linii odlewniczej E4	Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt. Czas pracy 8760 h		NO ₂	0,235		
			CO	0,595		
			Pył ogółem	0,038		
			Pył PM10	0,038		
			Chlorowodór	0,255		
			Fluor	0,115		
			Toluen	0,04		
			Octan butylu	0,004		
			Octan etylu	0,015		
			Piec odstojuowy o poj. 14 Mg Czas pracy 8760 h			NO ₂
	CO	0,21				
	Pył ogółem	0,004				
	Pył PM10	0,004				
	Chlorowodór	0,04				
	Fluor	0,001				
	SO ₂	0,047				
	Toluen	0,04				
	Octan butylu	0,004				
	Octan etylu	0,015				

		Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 6000/Al – 2 szt., piec odstożowy o poj. 14 Mg – 1 szt.) Czas pracy 8760 h	NO ₂	0,49
			CO	1,4
			Pył ogółem	0,08
			Pył PM10	0,08
			Chlorowodór	0,55
			Fluor	0,231
			SO ₂	0,047
			Toluen	0,12
			Octan butylu	0,012
			Octan etylu	0,045
7.	Emitor nowej linii odlewniczej E4 – w sytuacji remontu odpylacza podłączonego do emitora E1		Piec topialny PIT 3000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂
		CO		0,295
		Pył ogółem		0,019
		Pył PM10		0,019
		Chlorowodór		0,11
		Fluor		0,056
		Toluen		0,01
		Octan butylu		0,001
		Octan etylu		0,005
		Piec topielny płomienny typ SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt. Czas pracy 744 h		NO ₂
			CO	0,595
			Pył ogółem	0,0385
			Pył PM10	0,0385
			Chlorowodór	0,25
			Fluor	0,115
			SO ₂	0,02
			Toluen	0,019
			Octan butylu	0,0019
			Octan etylu	0,0095
		Piec topialny PIT 6000/Al – 1 szt. Czas pracy 744 h	NO ₂	0,235
			CO	0,595
			Pył ogółem	0,038
			Pył PM10	0,038
			Chlorowodór	0,255
			Fluor	0,115
			Toluen	0,04
			Octan butylu	0,004
			Octan etylu	0,015
			Piec płomienny odstożowo – odlewniczy Czas pracy 744 h	NO ₂
		CO		0,005
		Pył ogółem		0,001
		Pył PM10		0,001
		Chlorowodór		0,01
		Fluor		0,00047
		SO ₂		0,02
		Toluen		0,007
		Octan butylu		0,0007
		Octan etylu		0,0035
		Piec odstożowy o poj. 14 Mg Czas pracy 744 h	NO ₂	0,02
			CO	0,21
Pył ogółem	0,004			
Pył PM10	0,004			
Chlorowodór	0,04			

			Fluor	0,001
			SO ₂	0,047
			Toluen	0,04
			Octan butylu	0,004
			Octan etylu	0,015
		Emitor łącznie (w tym: piece topialne PIT 3000/Al – 2 szt., piec topliny płomienny SKLENAR 3,0 ton Al – 1 szt., piec topialny PIT 6000/Al – 2 szt., piece płomienne odstojujowo – odlewnicze – 3 szt., piec odstojujowy o poj. 14 Mg – 1 szt.) Czas pracy 744 h	NO ₂	0,98
			CO	2,6
			Pył ogółem	0,16
			Pył PM10	0,16
			Chlorowodór	1,05
			Fluor	0,46
			SO ₂	0,127
			Toluen	0,18
			Octan butylu	0,018
			Octan etylu	0,075
8.	Emitor odpylania z nowej hali E5	Urządzenie do odzysku glinu ze zgarów Czas pracy 8760 h	Pył ogółem	0,162
			Pył PM10	0,162

I.2. W punkcie II.1.2. Tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	NO ₂	31,7
2.	CO	199,3
3.	Pył ogółem	14,9
4.	Pył PM10	14,9
5.	Chlorowodór	14,9
6.	Fluor	6,1
7.	SO ₂	13,9
8.	Toluen	4,2
9.	Octan butylu	0,4
10.	Octan etylu	1,75

I.3. W punkcie II.3.1. w Tabeli 5 w wierszu o L.p. 3 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „1” na „8”.

I.4. W punkcie II.3.1. w Tabeli 5 w wierszu o L.p. 4 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „0,5” na „5”.

I.5. W punkcie IV.3.2.1. w Tabeli 11 w wierszu o L.p. 5 w kolumnie 4 zmieniam zapis z „przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D 5 lub odzysku w procesie R 14” na „przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D 5 lub D 9 lub odzysku w procesie R 14”.

I.6. W punkcie VI.3.2. Tabela 16 otrzymuje brzmienie:

Tabela 16

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E1	Co najmniej co pół roku	NO ₂
			CO
			Pył ogółem

			Pył PM10
			Chlorowodór
			Fluor
			SO ₂
			Toluen
			Octan butylu
			Octan etylu
2.	E2	Co najmniej co pół roku	NO ₂
			CO
			Pył ogółem
			Pył PM10
			Chlorowodór
			Fluor
			SO ₂
			Toluen
			Octan butylu
			Octan etylu
3.	E3	Co najmniej co pół roku	NO ₂
			CO
			Pył ogółem
			Pył PM10
			Chlorowodór
			Fluor
			SO ₂
			Toluen
			Octan butylu
			Octan etylu
4.	E4	Co najmniej co pół roku	NO ₂
			CO
			Pył ogółem
			Pył PM10
			Chlorowodór
			Fluor
			SO ₂
			Toluen
			Octan butylu
			Octan etylu
5.	E5	Co najmniej co pół roku	Pył ogółem
			Pył PM10

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 25 marca 2011 r., (uzupełnionym w dniach 14 kwietnia 2011 r. oraz 19 kwietnia 2011 r.) Alumetal Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce, wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2006 r. znak: ŚR.IV-6618-3/1/06, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 31 maja 2007 r. znak: ŚR.IV-6618-3/3/06 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak:

RŚ.VI-7660/9-1/08 i z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji aluminiowych stopów odlewniczych.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2011/A/0091.

Na terenie spółki eksploatowana jest instalacja wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Instalacja ta została zaklasyfikowana zgodnie z pkt 2 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), do instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 5 kwietnia 2011 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Przedmiotem wniosku jest:

- przeprowadzenie weryfikacji listy substancji wprowadzanych do powietrza atmosferycznego, oraz skorygowanie poziomu emitowanych ilości substancji w oparciu o wyniki pomiarów przeprowadzonych w latach 2008 – 2010,
- zwiększenie ilości niektórych odpadów wytwarzanych w instalacji oraz sposoby dalszego postępowania z wytwarzanymi odpadami

Wnioskowane zmiany nie będą wiązały się ze zmianami w sposobie funkcjonowania istniejącej instalacji.

Realizując zapisy punktu XI.3. decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 września 2008 r. znak: RŚ.VI.7660/9-1/08, zmieniającej pozwolenie zintegrowane dla przedmiotowej instalacji wykonane zostały pomiary pozwalające jednoznacznie określić rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji. Pomiary przeprowadzone w lipcu 2010 r. oraz w styczniu 2011 r. wykazały występowanie w emitorach E1, E2, E3, E4 substancji nie normowanych dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym (toluen, octan butylu, octan etylu). W kontynuacji badań emisyjnych prowadzonych przez Zakład substancje te były objęte zakresem badań, lecz nie w każdym przypadku występowały one w składzie gazów odprowadzanych przez emitory E1, E3, E4 do powietrza. Uwzględniając powyższe w dniu 16 listopada 2010 r. Spółka wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, polegającą na wprowadzeniu zmian co do rodzaju substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza emitorem E2. Wnioskowane zmiany wprowadzone zostały do pozwolenia decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 9 lutego 2011 r. znak: RŚ.VI.MH.7660/12-8/10.

Wobec zaleceń, jakie zawarto w Protokole Kontrolnym WIOŚ nr 21/2011 (kontrola przeprowadzona w okresie 14-22.02.2011r.), Spółka wystąpiła z wnioskiem o określenie poziomu emisji dopuszczalnej dla nowo oznaczonych substancji dla każdego z emitorów zakładu związanych z topieniem i odlewaniem aluminium.

Dokumenty referencyjne BAT dla branży odlewniczej mówią o możliwości występowania emisji „węglu organicznego” z tego typu instalacji, jednakże mając na uwadze że wymienione substancje określone zostały w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) należy określić emisję dopuszczalną zgodnie z obowiązującymi przepisami szczególnymi.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń z emitorów instalacji wykazały, że wzrost emisji substancji zanieczyszczających na poziomie określonym w niniejszej decyzji nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W związku z powyższym w przedmiotowej decyzji wprowadzono zmiany co do rodzaju emitowanych do powietrza substancji zanieczyszczających emitorami E1, E3 i E4 o toluen, octan butylu, octan etylu, oraz określono zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji tych zanieczyszczeń.

Ze względu na trwające prace porządkowe, mające na celu przygotowanie zakupionych przez Spółkę obiektów do uruchomienia nowej linii produkcyjnej (produkcja stopów wstępnych aluminium) zwiększeniu o 11,5 Mg/rok ulegnie ilość wytwarzanych odpadów o kodach 16 02 03* oraz 15 02 02* (ilość ta stanowi 3% ogólnej ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w instalacji). Zmianie nie ulegnie miejsce i sposób magazynowania w/w odpadów, w dalszym ciągu będą one gromadzone w szczelnych pojemnikach w Magazynie nr 1.

Ponadto Spółka zawnioskowała o wprowadzenie dla wytwarzanego odpadu 10 10 09 dodatkowego sposobu dalszego zagospodarowania D9 – obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie), zgodnie z informacją przekazaną przez firmę odbierającą odpad.

Jak wykazała analiza wniosku oraz przedłożonych uzupełnień, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego pismem z dnia 20 kwietnia 2011 r. znak: RŚ.VI.7222.28.5.2011.MH powiadomiono strony postępowania o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz wniesienia wniosków i zastrzeżeń.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonej jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 28 marca 2011 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
p.o. DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Alumetal Gorzyce Sp. z o.o.
ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów