



RŚ.VI.MH.7660/6-2/09

Rzeszów, 2009-06-15

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Delphi Poland S.A. Oddział w Krośnie ul. gen. L. Okulickiego 7, 38-400 Krosno z dnia 27 kwietnia 2009 r. znak: NZ-1/Kus/2009, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 13 czerwca 2005 r. znak: ŚR.IV-6618/22/04/05, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 22 sierpnia 2008 r. znak: RŚ.VI.7660/21-3/08, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, zlokalizowanej w hali produkcyjnej Nr 1 przy ul. Okulickiego 7

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 13 czerwca 2005 r. znak: ŚR.IV-6618/22/04/05, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 22 sierpnia 2008 r. znak: RŚ.VI.7660/21-3/08 udzielającą Delphi Poland S.A. Oddział w Krośnie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, zlokalizowanej w hali produkcyjnej Nr 1 przy ul. Okulickiego 7 w następujący sposób:

I.1. W podpunkcie I.1.4.2. tiret 1 otrzymuje brzmienie:

„1 wanny o pojemności 9,42 m³ wypełnionej farbą (wodny roztwór żywicy epoksydowej, pasta pigmentowa, 2% fenoksypropanolu, korektor – kwas amidosiarkowy)”.

I.2. W podpunkcie I.1.4.9. tiret 5 otrzymuje brzmienie:

„malowanie katarforetyczne – proces nakładania farby na wyroby pod wpływem pola elektrycznego spowodowane ładowaniem się cząstek stałych farby w zetknięciu z elektrolitem, proces prowadzony będzie poprzez zanurzenie w wannie o pojemności 9,42 m³ w temperaturze 28-34°C, głównym składnikiem farby będzie wodny roztwór żywicy epoksydowej z pastą pigmentową, zawartość rozpuszczalnika w farbie wynosić będzie 2,5-3% objętości (1-butoksypropan-2-ol, metoksypropanol,

eter etylenoglikoloheksylowy, eter monoetylenowy glikolu propylenowego, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne)".

I.3. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

Tabela 1

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczającej	kg/h
Zespoły urządzeń do chromowania technicznego tłoczków amortyzatorów			
Automat do chromowania Fiamma Linia A (wanna do odtłuszczania, wanna do trawienia, wanna do chromowania)	B20/5	chrom ^{VI}	0,0523
Automat do chromowania Fiamma Linia B (wanna do odtłuszczania, wanna do trawienia, wanna do chromowania)	B20/4	chrom ^{VI}	0,0375
Automat do chromowania GES-1 (wanna do odtłuszczania, wanna do trawienia, wanna do chromowania)	GES 1	chrom ^{VI}	0,0160
Automat do chromowania GES-2 (wanna do odtłuszczania, wanna do trawienia, wanna do chromowania)	GES 2	chrom ^{VI}	0,0160
Automat do chromowania GES-3 (wanna do odtłuszczania, wanna do trawienia, wanna do chromowania)	GES 3	chrom ^{VI}	0,0160
Linia do malowania kataforetycznego obudów amortyzatorów			
Dopalacz katalityczno – termiczny	KT/1	dwutlenek azotu	0,05500
		węglowodory alifatyczne	0,00852
		węglowodory aromatyczne	0,00513
Palnik gazowy suszarni tunelowej	KT/2	dwutlenek azotu	0,01460
Linia wanien procesowych (tunel)	KT/3	węglowodory alifatyczne	0,05000
		węglowodory aromatyczne	0,02943
Komora chłodzenia	KT/4	węglowodory alifatyczne	0,08425
		węglowodory aromatyczne	0,05800

Dopuszczalna roczna emisja z urządzeń do chromowania:

chrom^{VI} 1,2072 Mg/rok

Dopuszczalna roczna emisja z linii do malowania kataforetycznego:

węglowodory alifatyczne 1,1286 Mg/rok

węglowodory aromatyczne 0,7339 Mg/rok

dwutlenek azotu 0,5512 Mg/rok"

I.4. W punkcie **II.3.1.**, w wierszu 5 w kolumnie 3 Tabeli 2 w miejsce zapisu „20” wprowadzam zapis „30”.

I.5. W punkcie **V.1.** w miejsce zapisu:

„Zużycie pasty: - 21 Mg/rok

Zużycie żywicy: - 85 Mg/rok”

wprowadzam zapis:

„Zużycie pasty: - 23 Mg/rok

Zużycie żywicy: - 112 Mg/rok”

I.6. W punkcie VI.3. w miejsce zapisu:

„WANNA MALOWANIA KATAFORETYCZNEGO

Kontrola roztworu polegać będzie na pomiarze:

- stężenia procentowego pigmentu i innych nietlonych składników roztworu poprzez oznaczenie tzw. % suchej masy,
- pH,
- przewodności.

Pomiary pH i przewodności dokonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Pomiar suchej masy dokonywany będzie 1 raz na zmianę i rejestrowany w rejestrze RPPM2.

Działania korygujące rejestrowane będą w Rejestrze Działań Korygujących.

Zalecane parametry:

1. % suchej masy 18 – 22%
2. pH 5,9 – 6,4
3. przewodność 1000 – 1700 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Stężenie kwasu octowego w roztworze anolitu kontrolowane będzie przez pomiar przewodności i pH przy użyciu mierników WTW Cond 315i i pH315i.

Pomiary pH i przewodności wykonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Zalecane parametry:

1. pH 2,5 – 3,5
2. przewodność 100 – 1000 $\mu\text{S}/\text{cm}$

PŁUKANIE ULTRAFILTRATEM

Kontrola ultrafiltratu polegać będzie na pomiarze przewodności i pH przy użyciu mierników – pehametrów WTW Cond 315i i pH315i.

Pomiary pH i przewodności wykonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Zalecane parametry:

1. pH 5,4 – 6,0
2. przewodność 600 – 1200 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Sposób przeprowadzania monitoringu parametrów pracy instalacji odbywać się będzie zgodnie z Instrukcją Technologiczną Nr OM-1/10/04 Kontrola Parametrów Przygotowania Powierzchni i Malowania.”

wprowadzam zapis:

WANNA MALOWANIA KATAFORETYCZNEGO

Kontrola roztworu polegać będzie na pomiarze:

- stężenia procentowego pigmentu i innych nietlonych składników roztworu poprzez oznaczenie tzw. % suchej masy,
- pH,
- przewodności.

Pomiary pH i przewodności dokonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Pomiar suchej masy dokonywany będzie 1 raz na zmianę i rejestrowany w rejestrze RPPM2.

Działania korygujące rejestrowane będą w Rejestrze Działań Korygujących.

Zalecane parametry:

1. % suchej masy 14 – 16%
2. pH 5,2 – 5,6
3. przewodność 750 – 1300 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Stężenie kwasu octowego w roztworze anolitu kontrolowane będzie przez pomiar przewodności i pH przy użyciu mierników WTW Cond 315i i pH315i.

Pomiary pH i przewodności wykonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Zalecane parametry:

1. pH 1,5 – 2,5
2. przewodność 2000 – 2500 $\mu\text{S}/\text{cm}$

PŁUKANIE ULTRAFILTRATEM

Kontrola ultrafiltratu polegać będzie na pomiarze przewodności i pH przy użyciu mierników – pehametrów WTW Cond 315i i pH315i.

Pomiary pH i przewodności wykonywane będą 2 razy na zmianę i rejestrowane w rejestrze RPPM2.

Zalecane parametry:

1. pH 4,3 – 5,5
2. przewodność 300 – 700 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Sposób przeprowadzania monitoringu parametrów pracy instalacji odbywać się będzie zgodnie z Instrukcją Technologiczną Nr OM-1/10/04 Kontrola Parametrów Przygotowania Powierzchni i Malowania.”

I.7. W podpunkcie **VI.5.3.**, w części dotyczącej Linii do malowania kataforetycznego obudów amortyzatorów Tabela 18 otrzymuje brzmienie:

Linia do malowania kataforetycznego obudów amortyzatorów		
KT/1	co najmniej co 6 miesięcy	dwutlenek azotu węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne
KT/2	co najmniej co 6 miesięcy	dwutlenek azotu
KT/3	co najmniej co 6 miesięcy	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne
KT/4	co najmniej co 6 miesięcy	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne

I.8. W podpunkcie **VI.5.4.** tabela 19 otrzymuje brzmienie:

Tabela 19

Urządzenie oczyszczające	Częstotliwość pomiarów	Oznaczany stopień redukcji zanieczyszczeń
skruber	co najmniej co rok	chrom ^{VI}
odkraplacz oparów chromowych	co najmniej co rok	chrom ^{VI}
dopalacz katalityczno-termiczny	co najmniej co rok	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 27 kwietnia 2009 r. znak: NZ-1/Kus/2008, Delphi Poland S.A. Oddział w Krośnie wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 13 czerwca 2005 r. znak: ŚR.VI-6618/22/04/05, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 22 sierpnia 2008 r. znak: RŚ.VI.7660/21-3/08, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2009/A/0071.

W związku z dalszymi zmianami technologicznymi na liniach objętych przedmiotową decyzją Spółka w dniach 16 maja 2008 r. oraz 17 lipca 2008 r. wystąpiła z aneksami do przedłożonego wcześniej wniosku.

Na terenie spółki eksploatowana jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali, która zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Główną przyczyną wprowadzenia zmian jest aplikacja w procesie malowania wyrobów na linii do malowania katalforetycznego zmodyfikowanej farby wodorozpuszczalnej, co pozwoli na uzyskanie zwiększonej odporności korozyjnej detali.

Zmiany wprowadzone na linii do malowania katalforetycznego wymagały wprowadzenia korekt w podpunktach **I.1.4.2.** i **I.1.4.9.** decyzji, w których opisany został skład stosowanej farby.

Ponadto w związku ze zmianą składu używanej farby zmianie ulegnie rodzaj substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza emitorami KT/1, KT/3 i KT/4 (z dwutlenku azotu, 2-butoksyetanolu i eteru etyloglicydoheksylowego na węglowodory alifatyczne i węglowodory aromatyczne), w związku z czym wprowadzone zostały korekty w punktach **II.1.**, **VI.5.3.** i **VI.5.4.** Emisja węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych z w/w źródeł instalacji nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1 poz. 12).

Poza tym zwiększone zostaną ilości używanych w procesie malowania katalforetycznego pasty (o 2 Mg/rok) oraz żywicy (o 27 Mg/rok) zawarte w punkcie **V.1.** decyzji.

Zmianie ulegną również określone w punkcie **VI.3.** wartości parametrów monitorowanych w wannie malowania katalforetycznego (% suchej masy, pH, przewodność) oraz przy płukaniu ultrafiltratem (pH, przewodność).

W związku z koniecznością częstszego mycia układu do malowania zwiększy się ilość wytwarzanych w zakładzie odpadów o kodzie 08 01 16 – szlamy wodne

zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15 o 10 Mg/rok, co stanowi 3,18 % odpadów wytwarzanych w instalacji.

Po analizie wniosku oraz przedłożonego uzupełnienia uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska i dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonej jak w osnowie.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
ROLNICTWA I ŚRODOWISKA

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 30.04.2009r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Delphi Poland S.A. Oddział w Krośnie
ul. gen. L. Okulickiego 7, 38-400 Krosno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów