



RŚ.VI.MH.7660/57-1/08

Rzeszów, 2008-12-29

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.),
- art. 153 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199 poz. 1227),
- art. 18, art. 26, art. 27, art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39 poz. 251 ze zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 ze zm.),
- § 4 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- § 2 oraz załącznika nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47 poz. 281),
- § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1 poz. 12),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826),
- § 8 i § 9 ust.1 pkt 9 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842),
- § 2 ust. 1, § 3, § 4 i § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529),

po rozpatrzeniu wniosku EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie, ul. Szypowskiego 1, 39-460 Nowa Dęba z dnia 30 czerwca 2008 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę oraz aneksu do wniosku z dnia 7 października 2008 r.

orzekam

udzielam EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie, ul. Szypowskiego 1, 39-460 Nowa Dęba pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej 40 Mg/dobę – zwanej dalej instalacją i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie prowadzić będzie procesy topienia i odlewania aluminium. Gotowym wyrobem będą stopy aluminiowe w postaci gąsek – zdolność produkcyjna 40 Mg/dobę.

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

I.2.1. Parametry urządzeń technologicznych.

I.2.1.1. Obrotowy piec topialny, opalany gazem ziemnym, posiadający stalową zabudowę okapową od strony załadowniczej (czołowej) oraz stalową zabudowę okapową od strony przeciwnej pieca (od strony zabudowy palnika). Okapy posiadać będą trwałe połączenie z przewodami wentylacyjnymi przedpiecowymi, a następnie wpięte będą przegubowo do głównego przewodu instalacyjnego, co zapewnić będzie ciągłą wentylację i odprowadzanie zanieczyszczeń w czasie manewrowania piecem oraz podczas procesu załadunku wsadu, topienia i zgarowania.

Parametry pieca topialnego:

- maksymalna wydajność topienia 3 Mg/h
- pojemność 8 Mg
- zużycie gazu ziemnego ok. 2000 m³/dobę
- moc elektryczna zainstalowana 45 kW
- wydajność cieplna palnika gazowego 2 MW

I.2.1.2. Piec odstojowy, wyposażony w dwa palniki gazowe, posiadający odciąg z komory grzewczej połączony w sposób przegubowy z głównym przewodem instalacji odprowadzania spalin, co zapewnić będzie ciągłą wentylację i odprowadzanie spalin.

Parametry pieca odstojowego:

- pojemność 9 Mg
- wydajność cieplna palnika gazowego 700 kW
- maksymalne zużycie gazu 125 m³/h
- moc elektryczna zainstalowana 20 kW

I.2.1.3. Rafinator argonowy:

- wydajność procesu rafinowania 10 Mg/h
- zużycie argonu ok. 16 Nm³/dobę

- moc elektryczna zainstalowana 2 kW
- wydajność cieplna palnika gazowego 90 kW

I.2.1.4. Reaktor dla pieca odstojuowego:

- pojemność 0,7 Mg

I.2.1.5. Kokilarka:

- wydajność 2,5 Mg/h
- moc elektryczna zainstalowana 1 kW

I.2.1.6. Stacja tlenowa:

- pojemność zbiornika z tlenem 20 m³
- pojemność zbiornika z argonem 3 m³
- moc elektryczna zainstalowana 34 kW
- maksymalna szybkość przepływu gazów 300 m³/h

I.2.1.7. System filtrujący – odpylający:

- ilość gazów odciąganych 25 000 m³/h
- temperatura wylotu 453 K
- zawartość pyłu w gazie przed filtrem 5 g/Nm³

I.2.2. Parametry procesów produkcyjnych prowadzonych w instalacji.

I.2.2.1. Magazynowanie surowców i kontrola jakości.

Surowcem w produkcji aluminiowych stopów odlewniczych będą odpady wymienione w **Tabeli 9**. Surowce dostarczane będą do zakładu transportem samochodowym i gromadzone w hali magazynowej D o powierzchni 280 m². Z hali magazynowej surowiec transportowany będzie w pojemnikach stalowych wózkami widłowymi oraz ładowarką do magazynu surowców (hala B2 o powierzchni 780 m²) oraz do magazynu tymczasowego surowców B1-1 (wydzielony sektor w hali odlewni grawitacyjnej gąsek aluminiowych o powierzchni 25 m²). Kontrola w zakresie jakości surowców, mająca na celu wykluczenie odpadów niebezpiecznych, prowadzona będzie na trzech etapach procesu produkcyjnego:

- przy dostawie odpadów do hali magazynowej D,
- w hali magazynowej D przy segregacji rodzajowej i wymiarowej odpadów,
- przed załadunkiem do maszyn załadowniczych z magazynu tymczasowego.

I.2.2.2. Topienie złomu aluminiowego w piecu topialnym.

Surowiec (wsad) w postaci odpadów aluminium ładowany będzie do pieca topialnego przy pomocy urządzenia załadowniczego, wyposażonego w łyżkę o pojemności 2 m³. Dostarczony wsad topiony będzie w temperaturze 665 – 800 °C.

I.2.2.3. Korekta składu chemicznego w piecu odstojuowym.

Po przetopieniu wsadu w piecu topialnym ciekły metal przelewany będzie, przy wykorzystaniu rynien spustowych do pieca odstojuowego w celu dokonania korekty składu chemicznego. Czyszczenie pieca, ściąganie żużla i wprowadzanie dodatków stopowych odbywać się będzie przez dwa otwory zamykane drzwiami przesuwными. Podtrzymywanie metalu w piecu w stanie ciekłym oraz topienie zapraw odlewniczych korygujących skład chemiczny metalu odbywać się będzie przy pomocy dwóch palników gazowych o wydajności cieplnej po 700 kW każdy.

I.2.2.4. Rafinacja metalu w rafinatorze argonowym.

Metal z pieca odstojuowego wylewany będzie do reaktora, w którym poddawany będzie rafinacji argonem przy pomocy rafinatora z wirującą dyszą. Rafinacja prowadzona będzie w sposób ciągły. Zaopatrzenie procesu w argon do rafinacji odbywać się będzie ze zbiornika na skroplony argon umieszczonego obok budynku administracyjnego.

I.2.2.5. Odlewanie metalu w kokilarce.

Końcowa postać produktu uzyskiwana będzie w kokilarce (gąskownicy), z której w wyniku odlewania grawitacyjnego odbierany będzie końcowy produkt procesu – odlewy stopu aluminium w wadze 6 kg.

I.2.2.6. Centralny system filtrujący – odpylający.

Pyły i gazy z energetycznego spalania gazu ziemnego w palniku o mocy cieplnej 2 MW (pieca popielnego), substancje zanieczyszczające z topienia wsadu w piecu topialnym oraz z jego okapów wentylacyjnych, pyły i gazy z energetycznego spalania gazu ziemnego w dwóch palnikach o mocy cieplnej, każdy po 0,7 MW (pieca odstożowego), substancje zanieczyszczające z pieca odstożowego i jego okapów wentylacyjnych oraz pyły i gazy z energetycznego spalania gazu ziemnego w palniku o mocy cieplnej 0,09 MW (rafinatora argonowego) kierowane będą poprzez dwustopniowy, centralny system filtrujący – odpylający, składający się z cyklonu (jako wstępnego odpylania) oraz filtra tkaninowego (izolowanego termicznie) – do powietrza atmosferycznego emitorem E1 w sposób wymuszony wentylatorem o wydajności około 25 000 m³/h.

I.3. Zbiorniki magazynowe wchodzące w skład instalacji.

Tabela 1

Lp.	Numer zbiornika	Pojemność [m ³]	Substancja magazynowana	Lokalizacja zbiornika
1.	Z1	20	Skroplony tlen	Posadowiony na fundamencie na wydzielonym i ogrodzonym terenie obok budynku administracyjnego
2.	Z2	3	Skroplony argon	Posadowiony na fundamencie na wydzielonym i ogrodzonym terenie obok budynku administracyjnego

I.4. Miejsce i sposób magazynowania dodatków odlewniczych.

Dodatki odlewnicze składowane będą w wydzielonej części zadaszanej, zabudowanej i posiadającej betonową posadzkę hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania oznakowane będzie tablicą informującą o nazwie dodatku. Łączna ilość magazynowanych dodatków – około 1 Mg.

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza.

Tabela 2

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalne wielkości emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
Odciąg zanieczyszczeń z pieców i maszyn odlewni gąsek aluminiowych (z odlewni)	E1	Ditlenek azotu	0,749
		Ditlenek siarki	0,078
		Pył ogółem	0,500
		Pył PM 10	0,500
		Tlenek węgla	0,105
		Węglowodory alifatyczne	0,046

grawitacyjnej)		Węglowodory aromatyczne	0,025
----------------	--	-------------------------	-------

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji:

Tabela 3

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Ditlenek azotu	6,565
2.	Ditlenek siarki	0,684
3.	Pył ogółem	4,380
4.	Pył PM 10	4,380
5.	Tlenek węgla	0,923
6.	Węglowodory alifatyczne	0,405
7.	Węglowodory aromatyczne	0,215

II.2. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji.

II.2.1. Wody opadowo – roztopowe.

Powierzchnia terenu utwardzonego, z którego odprowadzane będą wody opadowo – roztopowe wynosi 0,46 ha, w tym powierzchnia dachów 0,40 ha, powierzchnia dróg i placów utwardzonych 0,06 ha.

II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów.

Tabela 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,25	Instalacja hydraulicznego sterowania pieca obrotowego i pieca odstojuowego (wymiana oleju na nowy podczas prowadzonych remontów)
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,25	Eksploracja maszyn i urządzeń w halach produkcyjnych oraz wózków widłowych i akumulatorowych (wymiana zużytych olejów na nowe)
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i cieczy stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,1	Podgrzewanie form odlewniczych (wymiana na nowy podczas prowadzonych remontów i konserwacji urządzeń)
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Wszystkie stanowiska techniczne związane z obsługą maszyn i urządzeń (wymiana zużytych filtrów w maszynach i urządzeniach)
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	Urządzenia transportowe np. wózki widłowe (wymiana

				filtrów olejowych)
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025	Instalacje oświetleniowe hal produkcyjnych, pomieszczeń magazynowych, administracyjno – biurowych oraz oświetlenia terenu Zakładu (wymiana zużytych świetlówek i lamp rtęciowych)
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25	Urządzenia transportowe: wózki widłowe i akumulatorowe (wymiana zużytych akumulatorów)
8.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,005	Pomieszczenia administracyjno – biurowe (wymiana zużytych tonerów drukarek i kserokopiarek)
9.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	1250	Eksploatacja pieca topialnego i pieca odstawczego w odlewni grawitacyjnej stopów aluminium (proces topienia i odlewania aluminium)
10.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	400	Emitor E1 (oczyszczanie powietrza za pomocą filtrów tkaninowych)
11.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	4750	Eksploatacja pieca topialnego i pieca odstawczego w odlewni grawitacyjnej stopów aluminium (proces topienia i odlewania aluminium)
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,15	Pomieszczenia magazynowe i dystrybucyjne (rozpakowywanie dostarczanych materiałów i surowców do produkcji)
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,25	Pomieszczenia magazynowe i dystrybucyjne (rozpakowywanie surowców i półproduktów oraz pakowania produktów)
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5	Pomieszczenia magazynowe i dystrybucyjne (uszkodzone i zużyte palety i opakowania drewniane, a także skrzynki i inne elementy drewniane powstające w prowadzonej działalności)
15.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Pomieszczenia

				magazynowe i dystrybucyjne (zużyte opakowania metali pochodzące z dostarczanych surowców, części i urządzeń)
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,25	Pomieszczenia produkcyjne (zużyte tkaniny służące do utrzymywania czystości na stanowiskach pracy oraz zużyta odzież ochronna)
17.	16 01 03	Zużyte opony	0,3	Eksploatacja środków transportu wewnętrznego (wymiana opon po zużyciu)
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15	Remont i wymiana urządzeń elektronicznych i elektrotechnicznych na terenie Zakładu (karty sterownicze, drukarki, podzespoły elektroniczne, komputery)
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2,0	Remonty eksploatowanych pieców ogrzewczych i odlewniczych (wypełnienie komór pieców)
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1,5	Budowa, remonty i demontaż obiektów budowlanych – budynków biurowych, hal produkcyjnych (gruz betonowy i ceramiczny)
21.	17 04 05	Żelazo i stal	2,0	Prace remontowo – budowlane i wymiana parku maszynowego (zużyte metalowe części obiektów budowlanych, maszyn i urządzeń)

II.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ w odniesieniu do terenów mieszkaniowo – usługowych, zlokalizowanych w kierunku wschodnim od Zakładu oraz terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zlokalizowanych w kierunku północnym od Zakładu, w zależności od pory doby w następujący sposób:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 45 dB(A).

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

III.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

III.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela 5

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E1	15	1,0	8,85	453	8760

III.1.2. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza.

Tabela 6

Emitor	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Sprawność [%]
E1	Odciąg zanieczyszczeń z pieców i maszyn odlewni gąsek aluminiowych (z odlewni grawitacyjnej) przy równoczesnej pracy pieca topialnego, pieca odstojowego i rafinatora argonowego	System filtrująco – odpylający, składający się z: cyklona do wstępnego odpylania, filtra tkaninowego izolowanego termicznie, z ogrzewaniem zsypu, kształtką wlotową i wylotową oraz ze służą dwukłapową i 280 worków do wkładów filtracyjnych	98

III.2. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji.

III.2.1. Pobór wody.

Woda dla potrzeb bytowych oraz technologicznych (chłodniczych jako uzupełnienie obiegu) instalacji będzie pobierana od dostawcy zewnętrznego tj. z systemu wodociągowego eksploatowanego przez Zakład Produkcji Wody Sp. z o.o. w Nowej Dębie.

III.2.2. Ścieki opadowo – roztopowe.

Wody opadowo – roztopowe odprowadzane będą do kanalizacji deszczowej, której właścicielem są Zakłady Metalowe DEZAMET S.A. w Nowej Dębie.

III.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

III.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany będzie w pomieszczeniu hali surowców B2. Miejsce magazynowania posiada

			utwardzoną – betonową posadzkę. Odpad będzie magazynowany w beczce stalowej lub pojemniku z tworzyw sztucznych.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany będzie w pomieszczeniu hali surowców B2. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną – betonową posadzkę. Odpad będzie magazynowany w beczce stalowej lub pojemniku z tworzyw sztucznych.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany będzie w pomieszczeniu hali surowców B2. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną – betonową posadzkę. Odpad będzie magazynowany w beczce stalowej lub pojemniku z tworzyw sztucznych.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie umieszczany w workach z tworzyw sztucznych, które będą zbierane w pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych. Odpad magazynowany będzie w hali surowców B2. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną – betonową posadzkę.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad będzie umieszczany w workach z tworzyw sztucznych, które będą zbierane w pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych. Odpad magazynowany będzie w hali surowców B2. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną – betonową posadzkę.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad będzie magazynowany w hali surowców B2 oryginalnych opakowaniach po nowych lampach. Miejsce magazynowania (hala B2) zabezpieczone będzie przed dostępem osób postronnych i posiadać będzie utwardzoną posadzkę.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad nie będzie magazynowany. Bezpośrednio po zużyciu akumulatory zwracane będą odbiorcy przy zakupie nowych akumulatorów.
8.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad będzie magazynowany w pojemniku (pudełku kartonowym) umieszczonym w hali magazynowej D.
9.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpad będzie magazynowany w pojemnikach metalowych (zgarownikach) na hali produkcyjnej – magazyn B1-1 lub pod zadaszeniem (wiatą) – do czasu ostygnięcia – po usunięciu z pieców. Odpad

			następnie będzie magazynowany w zamkniętych kontenerach obok hali magazynowej D. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną nawierzchnię.
10.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	Odpad będzie magazynowany w szczelnych workach BIG – BAG w szczelnych kontenerach samochodowych obok hali magazynowej D. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną nawierzchnię.
11.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	Odpad będzie magazynowany w pojemnikach metalowych (zgarownikach) na hali produkcyjnej – magazyn B1-1 lub pod zadaszeniem (wiatą) – do czasu ostygnięcia – po usunięciu z pieców. Odpad następnie będzie magazynowany w zamkniętych kontenerach obok hali magazynowej D. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną nawierzchnię.
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad będzie magazynowany w zamykanych, szczelnych pojemnikach stalowych. Odpad magazynowany będzie na wydzielonej, utwardzonej powierzchni hali magazynowej D.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad będzie magazynowany w zamykanych, szczelnych pojemnikach stalowych. Odpad magazynowany będzie na wydzielonej, utwardzonej powierzchni hali magazynowej D.
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad ten magazynowany będzie na wyznaczonym, utwardzonym placu obok budynku hali odlewni.
15.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad ten magazynowany będzie na wyznaczonym, utwardzonym miejscu w hali magazynowej D.
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad będzie umieszczany w workach z tworzyw sztucznych, które będą zbierane w pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych w pomieszczeniu hali magazynowej D. Miejsce magazynowania posiadać będzie utwardzoną – betonową posadzkę.
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany będzie na paletach drewnianych, na wyznaczonym, utwardzonym miejscu w hali magazynowej D.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż	Odpad będzie magazynowany

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	w zamykanych, szczelnych pojemnikach stalowych, na utwardzonej powierzchni w hali magazynowej D.
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpad będzie magazynowany w pojemnikach stalowych w hali magazynowej D.
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad będzie czasowo magazynowany w miejscu wytworzenia, a następnie na wyznaczonym, utwardzonym placu obok odlewni ciśnieniowej lub wywożone przez firmy wykonujące remont.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad będzie magazynowany na hali magazynowej D.

III.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R1, R15
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	R15
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R4, R5, R15
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4
8.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	R14, R15
9.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	R4, R14, D5
10.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	R4, R14, D5
11.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	R4, R14, D5
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R14, R15
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R14, R15
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1
15.	15 01 04	Opakowania z metali	R4
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R14
17.	16 01 03	Zużyte opony	R14

18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R4, R5, R14
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	R14
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R14
21.	17 04 05	Żelazo i stal	R4

III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami.

III.3.3.1. Wytwarzane odpady wymienione w punkcie **II.3.** decyzji magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych w punkcie **III.3.1.** decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

III.3.3.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

III.3.3.3. Miejsce magazynowania odpadów płynnych wyposażone będzie w system zapobiegający wydostaniu się substancji niebezpiecznych na zewnątrz, określony w punkcie **IX.2.** niniejszej decyzji.

III.3.3.4. Usuwane odpady winny być zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem.

III.3.3.5. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.

III.3.3.6. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

III.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów.

III.4.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku.

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przeznaczonego do odzysku	Ilość odpadów przeznaczonych do odzysku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	32,5
2.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	900
3.	10 08 04	Cząstki i pyły	130
4.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	262,5
5.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	5929,5
6.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	32,5
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	990
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	15

9.	15 01 04	Opakowania z metali	160
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	82,5
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	88
13.	17 04 02	Aluminium	8710
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	57,5

III.4.2. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku.

Odpady przeznaczone do odzysku magazynowane będą w zadaszonej hali D o powierzchni 280 m², w magazynie surowców (hala B2 o powierzchni 780 m²) oraz w tymczasowym magazynie surowców B1-1 (wydzielony sektor na hali odlewni grawitacyjnej gąsek aluminiowych o powierzchni 25 m²). Wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadać będą utwardzone betonowe posadzki. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny w poszczególnych sektorach w opakowaniach, boksach lub pojemnikach przystosowanych do przechowywania danego rodzaju odpadów, odpornych na korozję oraz na działanie składników umieszczonego odpadu, opisanych kodem i nazwą odpadu.

III.4.3. Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku.

Odzysk odpadów prowadzony będzie w instalacji wtórnego wytopu aluminium na terenie EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty Oddział w Nowej Dębie na działce o nr ewid. 161/10 przy ul. Szyrowskiego 1 w Nowej Dębie.

Odpady poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako R4 (Recykling lub regeneracja metali i związków metali) – uzyskiwane będą z nich aluminiowe stopy odlewnicze.

Szczegółową metodę prowadzenia odzysku określa punkt I.2.2. decyzji.

III.5. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

III.5.1. Dopuszczalne rodzaje zbieranych odpadów.

Tabela 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj zbieranego odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
4.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
11.	15 01 03	Opakowania z drewna
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła
13.	16 01 17	Metale żelazne
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
15.	16 01 20	Szkło
16.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
17.	17 02 02	Szkło
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne

19.	17 04 03	Ołów
20.	17 04 04	Cynk
21.	17 04 05	Żelazo i stal
22.	17 04 06	Cyna
23.	17 04 07	Mieszanki metali
24.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
25.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
26.	19 12 01	Papier i tektura
27.	19 12 02	Metale żelazne
28.	19 12 03	Metale nieżelazne
29.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
30.	19 12 05	Szkło
31.	20 01 01	Papier i tektura
32.	20 01 02	Szkło
33.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
34.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
35.	20 01 40	Metale

III.5.2. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty Oddział w Nowej Dębie, na działce o nr ewid. 161/10 przy ul. Szypowskiego 1 w Nowej Dębie.

III.5.3. Sposób i miejsce magazynowania zbieranych odpadów.

Zbierane odpady magazynowane będą w zadanej hali D o powierzchni 280 m², posiadającej utwardzoną betonową posadzkę. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny w poszczególnych sektorach hali w pojemnikach, opakowaniach lub boksach opisanych kodem i nazwą odpadu.

III.5.4. Sposób dalszego gospodarowania zbieranymi odpadami.

Zbierane odpady przekazywane będą firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

III.6. Warunki emisji hałasu do środowiska.

III.6.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem.

Tabela 11

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Wymiary źródła – szer./dł./wys. lub wysokość zawieszenia źródła [m]	Czas pracy źródła [h]	
				Pora dzienna	Pora nocna
Źródła typu „BUDYNEK”					
1.	B1	Hala produkcji stopów odlewniczych z urządzeniami technologicznymi: <u>Gniazdo przetopu złomu stopów aluminium:</u> - Piec bębnowy do topienia stopów	42 x 18 x 10	16	8

		aluminium z kompletnym wyposażeniem elektrycznym i sterowaniem <u>Gniazdo odlewania gąsek ze stopów aluminium:</u> - Piec odstawczy gazowy komorowy z kompletnym wyposażeniem elektrycznym i sterowaniem.			
2.	B2	Sprężarkownia: - Sprężarka - Filtr sprężonego powietrza	4 x 3,5 x 4	16	8
Źródła typu „PUNKTOWEGO”					
3.	P1	Wentylator promieniowy (wentylacja ogólna magazynu surowca) zlokalizowany na dachu magazynu surowca	10,5	16	8
4.	P2	Wentylator promieniowy (wentylacja ogólna magazynu surowca) zlokalizowany na dachu magazynu surowca	9,5	16	8
5.	P3	Wentylator promieniowy (wentylacja ogólna magazynu surowca) zlokalizowany na dachu magazynu surowca	12	16	8
6.	P4	Wentylator promieniowy (wentylacja ogólna magazynu surowca) zlokalizowany na dachu magazynu surowca	9,5	16	8
7.	P5	Wentylator osiowy w ścianie magazynu wyrobów gotowych	4	16	8
8.	P6	Wentylator promieniowy (wyciąg z urządzeń technologicznych hali stopów odlewniczych z emitorem E1) zlokalizowany przy elewacji hali odlewni	1,5	16	8
9.	P7	Wentylator dachowy (wyciąg z komory chłodzenia gąsek) zlokalizowany na dachu hali produkcji stopów odlewniczych	11,2	16	8
10.	P8	Wentylator dachowy zlokalizowany na dachu hali produkcji stopów odlewniczych	14,3	16	8
11.	P9	Wentylator dachowy zlokalizowany na dachu hali produkcji stopów odlewniczych	14,3	16	8
12.	P10	Wentylator dachowy zlokalizowany na dachu hali produkcji stopów odlewniczych	12,5	16	8
13.	P11	Wentylator zlokalizowany w pionowym otworze okiennym świetlika na dachu hali produkcji stopów odlewniczych	10,5	16	8

IV. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

IV.1. Maksymalną ilość podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji.

Tabela 12

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Złom aluminiowy	Mg/rok	10052,5
2.	Zaprawa manganowa	Mg/rok	13
3.	Zgary odlewnicze aluminiowe	Mg/rok	7089,5
4.	Aluminium pierwotne	Mg/rok	834,5
5.	Zaprawa tytanowa	Mg/rok	4
6.	Zaprawa strontowa	Mg/rok	4
7.	Krzem metaliczny	Mg/rok	642,5
8.	Argon ciekły	Mg/rok	100
9.	Sól NaCl	Mg/rok	1668,5
10.	Montanal „2” in bulk NaCl + KCl	Mg/rok	167
11.	Złom miedzi	Mg/rok	278
12.	Magnez metaliczny	Mg/rok	18,5
13.	Czterofluoroglinian potasu	Mg/rok	125,1
14.	Kontool 420	Mg/rok	1,25
15.	Kontool 210M	Mg/rok	1,68
16.	Gaz ziemny	m ³ /rok	2277600
17.	Benzyna	Mg/rok	2
18.	Olej napędowy	Mg/rok	20
19.	Energia elektryczna	MWh/rok	1080,4

IV.2. Pobór wody dla potrzeb instalacji.

Tabela 13

Lp.	Rodzaj wody	Jednostka	Pobór wody
1.	Woda na potrzeby sanitarno – bytowe	m ³ /rok	4560
2.	Woda na cele technologiczne (chłodzenie)	m ³ /rok	1218

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

V.1. Monitoring procesów technologicznych.

V.1.1. Monitoring procesów technologicznych prowadzony będzie zgodnie z wdrożonym w Spółce Systemem Zarządzania Jakością ISO 9001:2000. Podczas procesu topienia ciągłej kontroli podlegać będą: masa topionego wsadu, temperatura w komorze pieca, temperatura spalin, poziom O₂, CO i CO₂.

V.1.2. Prowadzona będzie bieżąca kontrola jakości surowców i materiałów wykorzystywanych w procesie produkcyjnym zgodnie z procedurami i instrukcjami funkcjonującego Systemu Zarządzania Jakością. Kontrola jakości surowców i materiałów wsadowych polegać będzie na:

- wstępnej ocenie na podstawie dokonanych oględzin, dowodów dostawy i atestów,
- poborze próbek do badań laboratoryjnych,
- przekazaniu próbek Kontrolerowi Jakości celem dokonania analiz składu chemicznego,
- analizy laboratoryjne przeprowadzane będą zgodnie z instrukcją „Procedura produkcji – wykonywania stopów odlewniczych Nr PR/03 (PN-EN ISO 9000:2001)”

oraz „Instrukcji przeprowadzania badań laboratoryjnych składu chemicznego stopów odlewniczych – IT/04”, badania przeprowadzane będą pod kątem zawartości poszczególnych składników we wsadzie tj.: Si, Fe, Cu, Mn, Zn, Sn, Cr, Ni, Pb, Ti, Al.

- wyselekcjonowaniu przez przeszkolonych pracowników zanieczyszczeń niemetalicznych, zgodnie z „Instrukcją BHP dla sortowacza złomu”,
- sporządzeniu „Protokołu z kontroli złomu”.

W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń materiał wsadowy podlegał będzie procedurze zwrotu do dostawcy.

V.1.3. Pomiar zużycia gazu ziemnego będzie odbywał się poprzez licznik gazu ziemnego, zlokalizowany w hali magazynowej B2. Odczyt zużycia gazu ziemnego będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

V.1.4. Pomiar zużycia ciepła będzie odbywał się poprzez licznik ciepła, zlokalizowany w pomieszczeniu wymiennikowi ciepła. Odczyt zużycia ciepła będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

V.1.5. Pomiar zużycia energii elektrycznej będzie odbywał się poprzez sześć liczników, zlokalizowanych w podstacjach zasilających P5 (1 licznik), P1 (2 liczniki) i P8 (3 liczniki). Odczyt zużycia energii elektrycznej będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

V.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

V.2.1. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza zamontowane będzie na emitorze E1.

V.2.2. Stanowisko pomiarowe będzie na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

V.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji.

Tabela 14

Emitor	Częstotliwość pomiarów	Zakres pomiarów
E1	Co najmniej co pół roku	Ditlenek azotu
		Ditlenek siarki
		Pył ogółem
		Tlenek węgla
		Węglowodory alifatyczne
		Węglowodory aromatyczne

V.3. Monitoring poboru wody.

V.3.1. Pomiar zużycia wody pobieranej dla potrzeb instalacji z sieci zewnętrznej będzie odbywał się za pomocą wodomierza zlokalizowanego w pomieszczeniu wymiennikowi ciepła.

V.3.2. Pomiar zużycia wody technologicznej będzie odbywał się za pomocą wodomierza zlokalizowanego w budynku B1 – przy wejściu od strony wschodniej.

V.3.2. Odczyt zużycia wody będzie odbywał się raz w miesiącu i będzie odnotowywany w rejestrze.

V.4. Pomiary emisji hałasu do środowiska.

V.4.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny mieszkaniowo – usługowe, zlokalizowane w kierunku wschodnim od Zakładu oraz tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zlokalizowane w kierunku północnym od Zakładu prowadzone będą w punktach referencyjnych:

P1 – punkt zlokalizowany na kierunku zabudowy leżącej w kierunku wschodnim od Zakładu w odległości około 300 m, przy budynku mieszkalnym jednorodzinny przy ul. Szypowskiego na działce o nr ewid. 161/60,

P2 – punkt zlokalizowany na kierunku zabudowy leżącej w kierunku północnym od Zakładu w odległości około 700 m, przy budynku mieszkalnym wielorodzinnym przy ul. Kościuszki na działce o nr ewid. 161/4

V.4.2. Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku będą przeprowadzane po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w **Tabeli 11**.

VI. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

VI.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

VI.2. O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

VII.1. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring Zakładu.

VII.2. Instalacja będzie wyposażona w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

VII.3. Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii przemysłowej.

VII.4. Zbiorniki na skroplony tlen oraz skroplony argon, kadź i gąskownica posiadać będą szczelne konstrukcje, zapobiegające wydostaniu się substancji na zewnątrz.

VII.5. Stosowane będzie komputerowe sterowanie przebiegiem procesu oraz sygnalizacja świetlna i dźwiękowa zapewniająca ocenę stanu instalacji w warunkach normalnych i w przypadku awarii.

VII.6. O fakcie wystąpienia awarii instalacji należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

VIII.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

VIII.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

VIII.3. Przestrzegane będą opracowane i zatwierdzone przez prowadzącego instalację instrukcje i procedury postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi.

VIII.4. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej.

VIII.5. Drogi i place, oraz pozostały teren będą utrzymywane w czystości i porządku.

VIII.6. Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w punkcie II decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

VIII.7. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie V decyzji.

VIII.8. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i energii.

IX. Dodatkowe wymagania.

IX.1. Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach V.2, V.4 i V.5 będą przedkładane Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

IX.2. Miejsce magazynowania odpadów płynnych wyposażone będzie w szczelną wannę o pojemności co najmniej równej ilości magazynowanych odpadów.

IX.3. W terminie do 31 marca 2009 r. przeprowadzone będą pomiary pozwalające jednoznacznie określić rodzaje i ilości emitowanych substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z instalacji.

IX.4. W celu ograniczenia emisji nieorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza zgary usuwane z miejsc wytwarzania powinny być transportowane całkowicie wystudzone. Gorące zgary przeznaczone do odzysku na terenie instalacji winny być transportowane w pojemnikach zamkniętych.

IX.5. W instalacji nie będzie prowadzony odzysk zaolejonych odpadów z toczenia i piłowania metali nieżelaznych.

X. W przypadku, gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą gdy decyzja stanie się ostateczna.

XI. Pozwolenie obowiązuje do dnia 29 grudnia 2018 roku.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 30 czerwca 2008 r. Spółka EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie, ul. Szyrowskiego 1, 32-650 Nowa Dęba wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2008/A/0077.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji do wtórnego

wytoku metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Organem właściwym do wydania pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Pismem z dnia 4 lipca 2008 r. znak: RŚ.VI.7660-57/1/08 zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Nowej Dębie, oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po oględzinach instalacji przeprowadzonych w dniu 9 września 2008 r. oraz szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 16 września 2008 r. znak: RŚ.VI.7660-57/1/08 wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 7 października 2008 r. Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wersje elektroniczne przedmiotowego wniosku oraz jego aneksu przesłane zostały Ministrowi Środowiska pismami z dnia 7 lipca 2008 r. oraz 14 października 2008 r. znak: RŚ.VI.7660-57/1/08.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- Dokument Referencyjny - Najlepsze dostępne techniki w kuźnictwie i przemyśle odlewniczym maj 2005, tłumaczenie Ministerstwo Środowiska, Warszawa, grudzień 2007
- Streszczenie dokumentu referencyjnego na temat „Gospodarka i skutki przenoszenia zanieczyszczeń pomiędzy komponentami środowiska”
- Streszczenie dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji powstających przy magazynowaniu, a także projekt Dokumentu BREF dotyczącego najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji z magazynowania (Draft Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage), wrzesień 2001
- Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, lipiec 2003

W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki

Kryterium najlepszej dostępnej techniki	Ocena spełnienia najlepszej dostępnej techniki
Ograniczenie ilości wylotów („zgrupowanie”), tam gdzie jest to możliwe	Na terenie instalacji występuje tylko jeden emitor zanieczyszczeń do powietrza (E1)
Zaleca się rejestrowanie i odpowiednio długie przechowywanie danych (z zakresu gospodarki odpadami), takich jak: - skład odpadów - ilości odpadów - sposób usuwania odpadów - ilości odpadów przekazanych do odzysku - rejestracji/zezwoleń przewoźników odpadów oraz miejsc gospodarki odpadami	Wszystkie te czynności są wykonywane w ramach sprawozdawczości o korzystaniu ze środowiska oraz ewidencjonowania odpadów – są to rozwiązania wynikające z polskiego prawa.
Przedkładanie wyników badań monitoringowych organom ochrony środowiska	Wykonywane w ramach sprawozdawczości z monitoringu emisji pomiary przedkładane będą Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.
Magazynowanie podstawowych materiałów stosowanych w odlewniach odbywa się głównie z wykorzystaniem pól składowania zlokalizowanych wewnątrz zamkniętych hal produkcyjnych	Magazynowanie surowców i materiałów odbywa się w magazynach lub na wyznaczonych polach odkładczych w halach produkcyjnych i magazynowych (tj. wewnątrz zamkniętych hal).
Dodatki stopowe magazynuje się w opakowaniach handlowych (metalowych beczkach, big – bagach) w suchych pomieszczeniach	Dodatki stopowe (oraz inne substancje pomocnicze) magazynuje się w opakowaniach handlowych (metalowych pojemnikach, big – bagach) w suchych pomieszczeniach hali magazynowej B-2 i hali odlewni B1-1 (jednodniowy zapas technologiczny)
Poziom emitowanego hałasu do środowiska wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A wynikający z pracy zewnętrznych urządzeń odlewni na granicy z zabudową mieszkaniową lub terenami rekreacyjno – wypoczynkowymi nie przekracza z reguły 60 dB w porze dziennej oraz 47 dB w porze nocnej (z procesów magazynowania, przewozu i przeładunku materiałów)	Wartość istniejąca emitowanego hałasu wg obliczeń (na granicy terenu objętego ochroną akustyczną) wynosi poniżej 45 dB(A).
Dostawy materiałów do odlewni, szczególnie substancji chemicznych, powinny być realizowane w kontenerach (opakowaniach) wielokrotnego użytku. Umowy z dostawcami materiałów powinny uwzględniać recykling opakowań lub zobowiązywać dostawców	Surowce i materiały pomocnicze są przywożone do odlewni w certyfikowanych opakowaniach wielokrotnego użytku. Opakowania te są po opróżnieniu odbierane przez dostawców. W codziennej praktyce korzysta się z dużych opakowań, a unika małych. Zakupy są dokonywane w ramach całościowej gospodarki magazynowej dla Zakładu.

<p>do odbioru opakowań handlowych. W celu ograniczenia ilości opakowań po zużytych materiałach powinno się wykorzystywać pojemniki o możliwie dużych rozmiarach.</p>	
<p>Odbiór zużytych opakowań przez dostawców powinien się odbywać bez konieczności ich uprzedniego czyszczenia z pozostałości zużytego materiału.</p>	<p>Odbiorcy nie wymagają oczyszczania opakowań (są one opróżniane w całości na terenie magazynów – a surowce i materiały dostarczane nie powodują zanieczyszczeń opakowań).</p>
<p>Wymagania w zakresie monitorowania operacji magazynowania, przeładunku i wewnętrznej dystrybucji materiałów i surowców obejmować winny m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bieżącą kontrolę dostaw materiałów do produkcji w zakresie ich jakości i bezpieczeństwa dla środowiska np. stan opakowań) - bieżącą kontrolę miejsc magazynowania materiałów i odpadów (identyfikacja potencjalnych uszkodzeń i wycieków, kontrola terminu przydatności do użycia i warunków magazynowania) - okresową analizę odcieków wodnych pochodzących z zewnętrznych niezadaszonych pól magazynowania materiałów do produkcji i odpadów 	<p>Pracownicy działu zaopatrzenia dbają o to, aby nie przyjmować surowców w np. uszkodzonych opakowaniach. Ponadto sprawują bieżący nadzór nad miejscami magazynowania surowców i materiałów (magazyny D, B2, B1-1). Jakość surowców certyfikowana przez producentów (poza odzyskiwanymi odpadami). Wody opadowe są kontrolowane z częstotnością i w zakresie opisanym w opracowaniu (na każde żądanie odbiorcy wód deszczowych). Odpady magazynowane na terenie zamkniętym są w szczelnych kontenerach i nie zagrażają jakości wód deszczowych)</p>
<p>Stosowanie czystych materiałów wsadowych oraz pieców elektrycznych lub opalanych gazem daje stosunkowo niewielką emisję podczas topienia</p>	<p>Zastosowano palniki gazowe. Używa się czystych materiałów wsadowych, o gwarantowanym składzie (oraz przechowywanych w sposób zabezpieczający przed wtórnym ich zanieczyszczeniem (odzyskiwane odpady są 3-krotnie kontrolowane).</p>
<p>Zużycie modyfikatorów i topników, zależy od rodzaju stopu, ale na ogół jest rzędu 100 g – 1 kg/50 kg ciekłego metalu.</p>	<p>Zużycie modyfikatorów i topników jest na poziomie ok. 0,056 kg na 50 kg stopionego aluminium (wynika to z receptury i składu wyrobów – wg indywidualnych wymagań klientów i ustaleń umownych).</p>
<p>W przypadku stopów aluminium, z uwagi na obecność w odpadach żużlowych związków zawierających fluor lub chlor, należy stosować specjalne środki zabezpieczające przed tzw. zanieczyszczeniem rozproszonym, a wszelkie odpady z procesu topienia powinny być utylizowane przez specjalistyczne przedsiębiorstwa. Zgary powinny być podane recyklingowi w celu odzyskania Al. Przed ostatecznym zagospodarowaniem, powinny one być odpowiednio zabezpieczone, aby nie stwarzać zagrożeń dla środowiska.</p>	<p>W procesie rafinowania używa się związków argonu. Zgary i żużle są przechowywane w zamkniętych pojemnikach na utwardzonym terenie. Zgary i żużle powstałe w procesie odlewania aluminium są przekazywane do uprawnionych odbiorców, do dalszego odzysku – przed oddaniem są odpowiednio zabezpieczone, aby nie zagrażały środowisku (brak emisji, brak zagrożenia dla gleby, wód podziemnych i jakości wód deszczowych).</p>

<p>Opakowania po środkach rafinujących i modyfikujących powinny być selekcionowane i gromadzone we wskazanych miejscach – ich usuwanie przeprowadza wyspecjalizowana firma.</p>	<p>Opakowania po środkach modyfikujących i rafinujących są przechowywane selektywnie, w wyznaczonych miejscach, odbiera je uprawniony odbiorca (wyspecjalizowana firma) – o ile nie są to opakowania zwrotne (wtedy są zwracane do producentów w celu powtórnego użycia).</p>
<p>W procesach topienia stopów Al szczególnie stosować należy następujące sposoby zapobiegania negatywnym oddziaływaniom na środowisko:</p> <ul style="list-style-type: none"> - konieczność stosowania pokryw na tyglach bądź kotlinach pieców topialnych, - przy rafinacji konieczne są instalacje odgazowujące, - ze względów bezpieczeństwa i ekologicznych, powinno się ograniczać w procesach modyfikacji stosowanie związków z fluorem i chlorem - w przypadku chwilowego magazynowania żużli z fluorkami lub chlorkami, stosować należy specjalne środki zabezpieczenia przed tzw. zanieczyszczeniem rozproszonym. - Wszystkie odpady z procesu topienia powinny być wykorzystywane przez specjalistyczne przedsiębiorstwa. 	<p>W procesach topienia Al przestrzega się następujących zasad:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ze względów technologicznych nie jest możliwa w pełni szczelna, hermetyczna budowa pieców. W czasie topienia piece otwierane są jedynie na krótki czas w celu załadunku surowców oraz rozlewania aluminium. Zastosowane są okapy wentylacyjne. - związki fluoru zgodnie z technologią nie są stosowane (stosowany jest argon), a związki chloru jako chlorek sodu stosowane są w minimalnych ilościach, - żuźle i zgary są przechowywane w pojemnikach zabezpieczone przed rozwiewaniem (zamykanych), - odpady z topienia są przekazywane specjalistycznym firmom do odzysku bądź unieszkodliwienia,
<p>W procesach topienia metali nieżelaznych, monitoring zawęzić można do oceny składu chemicznego pyłów i gazów wydostających się poza urządzenia wentylacyjne oraz doraźnej oceny gruntów przy składowiskach żużli i zgarów. Ważnymi miejscami podlegającymi kontroli powinny być kanały odlotowe zarówno w instalacjach odpylających, jak i w wymiennikach ciepła.</p>	<p>Monitoring zanieczyszczeń emitowanych do powietrza obejmuje zanieczyszczenia specyficzne dla tej branży. Monitoring emisji do powietrza obejmuje emitor E1 w zakresie pyłu, SO₂, NO₂, CO, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych – punkt pomiarowy na emitorze za urządzeniem odpylającym.</p> <p>W punkcie IX.3. niniejszej decyzji nałożono na prowadzącego instalację obowiązek przeprowadzenia pomiarów pozwalających jednoznacznie określić rodzaje i ilości emitowanych substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z instalacji.</p>
<p>W ramach zapobiegania emisjom niezorganizowanym pyłów i gazów, zaleca się (tam, gdzie jest to możliwe) m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - unikać rozładowywania i składowania sypkich materiałów i odpadów luzem na zewnątrz obiektów, - magazynować sypkie materiały 	<p>Na terenie zakładu nie dokonuje się rozładunku materiałów sypkich luzem – wszystkie materiały sypkie są dostarczane w opakowaniach. Czynności przeładunkowe są ograniczone do minimum. Przechowywane są one w fabrycznych opakowaniach, w magazynach D, B2 i B1-1 tj. w bezpośrednim sąsiedztwie linii technologicznej. Do procesów surowce</p>

<p>i odpady wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych w zamkniętych silosach, najlepiej w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji, w których będą stosowane,</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczać ilość czynności przeładunkowych do niezbędnego minimum, - zamykać lub przykrywać pojemniki do przechowywania materiałów ciekłych zawierających lotne związki organiczne, - wydzielone pomieszczenia magazynowe do przechowywania materiałów ciekłych zawierających LZO zaopatrzyć w wentylację mechaniczną. 	<p>są stosowane włącznie w hali produkcyjnej (nie na zewnątrz). Związki organiczne są przechowywane w niewielkich ilościach w zamykanych pojemnikach i są one przykrywane po użyciu danej substancji. W procesie topienia nie są używane materiały ciekłe zawierające lotne związki organiczne. Magazyny, w których surowce i odpady przechowywane są wentylowane przy użyciu wentylacji mechanicznej ogólnej i wentylacji grawitacyjnej.</p>
<p>Zalecane poziomy emisji stanowiące Najlepszą Dostępną technikę: pył: 1 – 20 mg/Nm³, 0,1 – 1 kg/Mg Al, zalecana częstość badań: 1 raz na rok</p>	<p>Emisja pyłu obliczona dla EKO – CENTRUM Sp. z o.o. wynosi do 20 mg/Nm³ i 0,30 kg/Mg Al, badania dwa razy w roku (wg rozporządzenia Ministra Środowiska).</p>
<p>Zapobieganie emisjom pyłu, SO₂, NO₂, CO osiąga się poprzez optymalizowanie pracy pieców dla skrócenia czasu topienia poprzez m.in. zamykanie pokrywy pieca, ograniczanie czasu przetrzymywania metalu.</p>	<p>Piece na odlewni gąsek są szczelne (otwieranie jedynie na krótko w trakcie załadunku czy usuwania żużla oraz przy spuszczeniu aluminium po wytopie), czas przetrzymania metalu jest ograniczony do niezbędnego minimum – co wynika z konieczności oszczędności energii.</p>
<p>Redukcja emisji podczas wytapiania i przetrzymywania aluminium w piecu osiągnięta jest przez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wychwytywanie gazów odlotowych przy użyciu okapów i instalacji odciągowych oraz usuwanie ich za pośrednictwem emitora, - utrzymywanie maksymalnej emisji pyłów z topienia Al na poziomie 0,1 – 1,0 kg/Mg metalu 	<p>Na wszystkich źródłach emisji technologicznej oraz ze spalania gazu ziemnego zamontowano okapy, emisje z nich są usuwane za pomocą instalacji odciągowej i emitora E1. Emisję pyłów oszacowano na poziomie do 0,30 kg pyłu/Mg Al.</p>
<p>Wskaźnik zużycia wody na 1 Mg dobrych odlewów wynosi 27 m³</p>	<p>Zużycie wody technologicznej – tylko do chłodzenia określono na poziomie 0,083 m³ na 1 Mg odlewów (topionego aluminium).</p>
<p>Ścieki przemysłowe odprowadzanie do wód należy monitorować z częstotliwością 1 raz na kwartał na obecność podstawowych zanieczyszczeń: temperatura, odczyn pH, zawiesina, ChZT_{Cr}, BZT₅, siarczany, chlorki, żelazo, fenole lotne.</p>	<p>Nie występuje powstawanie ścieków przemysłowych ani odprowadzanie ścieków przemysłowych do wód lub kanalizacji zewnętrznej. Ścieki bytowe odprowadzane będą do sieci kanalizacji miejskiej i mogą być monitorowane (wg umowy z odbiorcą ścieków).</p>

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom”. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na automatyczną stałą kontrolę i regulację parametrów poszczególnych procesów technologicznych umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych i natychmiastowe wyłączenie poszczególnych układów. System kontroli parametrów prowadzonego procesu technologicznego zabezpiecza instalację przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii. W sytuacji awarii poszczególne źródła emisji zanieczyszczeń i energii do środowiska będą wyłączone z eksploatacji a w przypadku awarii automatycznego sterowania procesami technologicznymi prowadzone będzie sterowanie manualne. Zapobieganie ewentualnym niewielkim awariom opiera się o system monitorowania procesów technologicznych a ewentualne oddziaływanie na środowisko takiej awarii ograniczy się do terenu Zakładu. Monitoring procesów technologicznych prowadzony będzie zgodnie z wdrożonym w Spółce Systemem Zarządzania Jakością ISO 9001:2000.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. We wniosku wykazano, że emisja pyłu zawieszonego PM10 i tlenku węgla do powietrza z emitatorów instalacji, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tych substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu. Dodatkowo emisja ditlenku azotu, ditlenku siarki, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych z poszczególnych źródeł instalacji nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W celu kontroli eksploatacji instalacji korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w decyzji ustalono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza. Stanowisko to będzie zamontowane na emitorze E-1.

Biorąc pod uwagę fakt, że możliwe jest przyjmowanie odpadów zanieczyszczonych jako wsadu, w podpunkcie XI.3. pozwolenia Zakład zobowiązany został do przeprowadzenia serii pomiarów, co do rodzaju i ilości emitowanych substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z instalacji. Obowiązek ten wprowadzono jednorazowo, w celu rozeznania problemu emisji pyłów i gazów do powietrza mając na względzie, że w instalacji zastosowano nowatorskie rozwiązania: system palnika gazowo – powietrznego, skomputeryzowany proces wygrzewania i topienia wsadu (co zapewnia prowadzenie procesu w temperaturze około 800°C, a wytwarzane spaliny mogą osiągnąć temperaturę 1200°C) oraz wysoko wydajny system odpylania za pomocą odpylaczy tkaninowo – workowych, (gwarantujący utrzymywanie maksymalnej emisji pyłów z topienia Al na poziomie 0,1 – 1,0 kg/Mg metalu) - przyczyniające się do ograniczenia emisji dioksyn i furanów do powietrza. Ponadto podczas procesu topienia ciągłej kontroli podlegają zasadnicze parametry: masa topionego wsadu, temperatura w komorze pieca, temperatura spalin, poziom O₂, CO i CO₂.

W sytuacji wykazania w drodze pomiarów, że z instalacji emitowane są substancje zanieczyszczające inne niż określone w pozwoleniu, prowadzący instalację winien niezwłocznie wystąpić z wnioskiem o zmianę decyzji w tym zakresie. Zmiana warunków decyzji będzie możliwa o ile nowe warunki nie będą naruszać obowiązujących przepisów i spełnione będą wymogi określone w dokumentach referencyjnych. Emisja innych substancji niż dozwolone w decyzji stanowi naruszenie warunków pozwolenia zintegrowanego i stanowi podstawę do podjęcia działań przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w trybie art. 367 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Eksploatacja instalacji EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie nie jest związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi.

Pobór wody na potrzeby instalacji następuje z systemu wodociągowego eksploatowanego przez Zakład Produkcji Wody Sp. z o.o. w Nowej Dębie na podstawie umowy cywilno – prawnej. Woda przeznaczona jest na potrzeby przemysłowe i sanitarno – bytowe instalacji. Cele przemysłowe obejmują uzupełniania wody chłodniczej dla potrzeb obiegu zamkniętego. Cele bytowe obejmują zużycie wody przez około 100 pracowników obsługujących instalację.

Z instalacji powstają ścieki socjalne oraz opadowo – roztopowe. Ścieki socjalne odprowadzane są do sieci kanalizacji sanitarnej, której właścicielem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. w Nowej Dębie, natomiast wody opadowo – roztopowe do kanalizacji deszczowej Zakładów Metalowych DEZAMET S.A. w Nowej Dębie.

Z uwagi na to, że instalacja nie będzie negatywnie wpływać na stan jakości wód podziemnych niniejszą decyzją nie nałożono obowiązku wykonania lokalnej sieci piezometrów w celu śledzenia wpływu instalacji na stan jakości wód podziemnych.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych, zbieranych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących

do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

W punkcie III.4. niniejszej decyzji określono warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów, natomiast w punkcie III.5. warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych.

Z przedstawionych we wniosku rodzajów prowadzonych działalności oraz rodzajów, charakterystyki i parametrów prowadzonych przez operatora instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Z postępowania wynika, że nie wystąpi oddziaływanie instalacji poza teren, do którego operator posiada tytuł prawny, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań i nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 3c ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymane będą standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z art. 153 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko projekt decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego uzgodnił Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie postanowieniem z dnia 24 grudnia 2008 r., znak: DTWI.hs-601/XX/93/111/6/08

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
ROLNICTWA I ŚRODOWISKA

Opłata skarbową w wys. 506 zł
uiszczoną w dniu 26 czerwca 2008 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. EKO – CENTRUM Sp. z o.o. Kęty, Oddział w Nowej Dębie
ul. Szypowskiego 1, 39-460 Nowa Dęba
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów