



RS.VI.7660-2/1/08

Rzeszów, 2008-11-28

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.),
- art. 153 ustawy z dnia 3 października 2008 r. – o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227),
- art. 18 ust. 2, art. 26, art. 27 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39 poz. 251 ze zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 ze zm.),
- ust. 5 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- § 2 ust.1 pkt 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 ze zm.),
- § 4 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826),
- § 8 i § 9 ust. 1 pkt 9 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842),
- § 2 ust. 1, § 3, § 4 i § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 59 poz. 529),
- załącznika nr 1 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263 poz. 2202 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku firmy EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu z dnia 08 sierpnia 2007r. oraz jego uzupełnienia z dnia 27 marca 2008r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego,

orzekam

udzielam firmie EURO-EKO Sp. z o.o. przy ul. Wojska Polskiego 3 w Mielcu REGON 830463275 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów w tym odpadów niebezpiecznych o wydajności łącznie 144 800 Mg/rok (w tym odpadów niebezpiecznych 11 200 Mg/rok) na terenie Zakładu Produkcji Paliwa Alternatywnego Firmy EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 3.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Firma EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu eksploatować będzie instalację do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę. Odzysk odpadów polegał będzie na ich wstępnym przetwarzaniu poprzez rozdrabnianie, a następnie zmieszanie w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 11* i 19 12 10. Proces odzysku realizowany będzie w dwóch liniach technologicznych nr 1 i nr 2 o wydajności łącznie 144 800 Mg/rok (w tym odpadów niebezpiecznych 11 200 Mg/rok).

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Technologia instalacji odzysku odpadów obejmować będzie:

1. Dostawę odpadów,
2. Magazynowanie odpadów,
3. Produkcję paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 11* poprzez odzysk odpadów niebezpiecznych w linii technologicznej nr 1,
4. Produkcja paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10 poprzez odzysk odpadów innych niż niebezpieczne w linii technologicznej nr 2,
5. Magazynowanie wytworzonych paliw.

I.2.1. Dostawa odpadów

Dostawa odpadów na teren Zakładu Produkcji Paliwa Alternatywnego odbywać się będzie transportem dostawcy lub transportem własnym EURO-EKO Sp. z o.o. Każdy samochód przywożący odpady, przejeżdżać będzie przez elektroniczną wagę samochodową, najazdową o nośności 60 ton. W czasie dostawy odpadów prowadzona będzie również kontrola wizualna w zakresie zgodność kodu i rodzaju dostarczonego odpadu, w przypadku wątpliwości pobór próbek do badań sprawdzających.

I.2.2. Magazynowanie odpadów.

Po zważeniu i kontroli zgodności, odpady będą przewożone do odpowiednich magazynów, skąd kierowane będą jako surowiec do procesu technologicznego. Sposób rozładunku odpadów uzależniony będzie od rodzajów odpadów oraz rodzaju środka transportu, którym odpady zostaną dostarczone. Rozładunek dostarczonych odpadów odbywać się będzie bezpośrednio z samochodów samowyładowczych lub przy użyciu ładowarek z wymiennym osprzętem (łyżka, widły, chwytak) – ładowarka po zamontowaniu wideł spełniać będzie funkcję wózka widłowego. Miejsca magazynowania określa tabela nr 1, natomiast lokalizację magazynów określa załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Tabela Nr 1

Lp.	Kod magazynu	Nazwa magazynu	Kody odpadów	Parametry techniczne miejsc magazynowania
1.	A	Zasiek na odpady stałe przemysłowe inne niż niebezpieczne oraz wysegregowane odpady komunalne w wiacie magazynowo-produkcyjnej - obiekt nr 5 na załączniku nr 1	02 01 03, 02 01 04, 02 01 07, 02 01 09, 02 01 83, 02 01 99, 02 02 03, 02 02 99, 02 03 02, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 03 99, 02 04 02, 02 04 80, 02 04 99, 02 05 01, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 02, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 02, 02 07 03, 02 07 04, 02 07 80, 02 07 99, 03 01 01, 03 01 81, 03 01 99, 03 02 99, 03 03 01, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 99, 04 01 08, 04 01 09, 04 01 99, 04 02 09, 04 02 10, 04 02 15, 04 02 17, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 05 01 17, 05 01 99, 06 01 99, 06 02 99, 06 03 14, 06 06 03, 06 06 99, 06 13 03, 06 13 99, 07 01 99, 07 02 13, 07 02 15, 07 02 17, 07 02 80, 07 02 99, 07 03 99, 07 04 81, 07 04 99, 07 05 14, 07 05 99, 07 06 80, 07 06 81, 07 06 99, 07 07 99, 08 01 12, 08 01 18, 08 01 99, 08 02 01, 08 02 99, 08 03 13, 08 03 18, 08 03 99, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 99, 09 01 07, 09 01 08, 09 01 10, 09 01 12, 09 01 99, 10 01 25, 12 01 05, 12 01 15, 12 01 17, 12 01 21, 12 01 99, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 16, 16 03 04, 16 03 06, 16 03 80, 16 05 09, 16 80 01, 16 81 02, 16 82 02, 17 01 80, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 02, 17 03 80, 17 04 11, 19 01 18, 17 06 04, 19 02 03, 19 02 10, 19 02 99, 19 03 05, 19 03 07, 19 04 01, 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99, 19 08 01, 19 08 09, 19 08 99, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 99, 19 10 04, 19 10 06, 19 11 99, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 09, 19 13 02, 19 80 01, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 30, 20 01 32, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 41, 20 01 80, 20 01 99, 20 02 03, 20 03 02, 20 03 03, 20 03 07, 20 03 99	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 5. Posadzka betonowa, zadaszenie, powierzchnia magazynowa: 200 m ² oraz dodatkowa powierzchnia magazynowa 200 m ² na odpady po wstępnym rozdrobnieniu.
2.	B	Zasiek na niesegregowane odpady komunalne w wiacie magazynowo – produkcyjnej - obiekt nr 5 na załączniku nr 1	20 03 01	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 5. Posadzka betonowa, zadaszenie, powierzchnia magazynowa 50 m ² .
3.	C	Zasiek magazynowy osadów i szlamów innych niż niebezpieczne o wilgotności 60÷80 % - obiekt nr 3 na załączniku nr 1	02 01 01, 02 02 04, 02 03 01, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05, 03 01 82, 03 03 02, 03 03 05, 03 03 09, 03 03 11, 03 03 80, 03 03 81, 04 02 20, 05 01 10, 06 05 03, 07 01 12, 07 02 12, 07 03 12, 07 04 12, 07 05 12, 07 06 12, 07 07 12, 08 01 14, 08 03 07, 08 03 15, 08 04 14, 10 01 21, 10 12 13, 19 02 06, 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14, 19 11 06, 19 13 04, 19 13 06,	Część magazynowa oddzielona ścianami betonowymi zadaszona, posadzka betonowa, powierzchnia magazynowa 84 m ² . Odcieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z2 o poj. 3m ³ .

4.	D	Zasiek magazynowy odpadów drzewnych w wiacie magazynowo-produkcyjnej - obiekt nr 6 na załączniku nr 1	03 01 05	Wydzielone ścianami zewnętrznymi oraz przegrodą betonową część wiaty magazynowo-produkcyjnej. Posadzka betonowa, zadaszenie, powierzchnia magazynowa 100 m ² .
5.	F	Dwa zasieki magazynowe paliwa alternatywnego w wiacie magazynowo-produkcyjnej - obiekt nr 6 na załączniku nr 1	19 12 10	Dwie wydzielone ścianami zewnętrznymi oraz przegrodami betonowymi części wiaty magazynowo-produkcyjnej. Posadzka betonowa, zadaszenie, powierzchnia magazynowa 2x100 m ² - łącznie 200 m ² .
6.	G	Zasiek magazynowy odsortu z odpadów komunalnych - obiekt nr 4 na załączniku nr 1	19 12 12	Część magazynowa oddzielona ścianami betonowymi niezadaszona, posadzka betonowa, powierzchnia magazynowa 127 m ² . Ocieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z2 o poj. 3m ³ .
7.	H	Magazyn wytworzonych odpadów	15 01 10*, 17 04 05, 17 04 07, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05	Wyznaczona część placu betonowego o powierzchni magazynowej 30 m ² .
8.	AN	Zasiek magazynowy odpadów stałych niebezpiecznych w wiacie magazynowo-produkcyjnej - obiekt nr 1 na załączniku nr 1	03 01 04*, 03 01 80*, 04 02 19*, 05 01 06*, 05 01 08*, 05 01 15*, 05 06 01*, 05 06 03*, 06 05 02*, 06 13 02*, 06 13 05*, 07 01 11*, 07 02 10*, 07 02 11*, 07 02 16*, 07 03 10*, 07 03 11*, 07 04 10*, 07 04 11*, 07 05 10*, 07 05 11*, 07 05 13*, 07 06 10*, 07 06 11*, 07 07 10*, 07 07 11*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 09 01 06*, 09 01 11*, 09 01 80*, 10 11 13*, 10 11 19*, 11 01 08*, 11 01 09*, 11 01 13*, 11 01 98*, 12 01 14*, 12 01 16*, 12 01 18*, 12 01 20*, 14 06 05*, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 02 15*, 16 81 01*, 16 82 01*, 17 02 04*, 17 03 01*, 17 03 03*, 17 04 10*, 17 09 03*, 19 02 09*, 19 02 11*, 19 03 06*, 19 04 02*, 19 04 03*, 19 08 06*, 19 08 11*, 19 08 13*, 19 10 03*, 19 10 05*, 19 11 02*, 19 11 05*, 19 12 09*, 19 13 01*, 19 13 03*, 19 13 05*, 20 01 17*, 20 01 27*, 20 01 29*, 20 01 31*, 20 01 37*	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 1. Posadzka betonowa z folią izolacyjną (geomembrana), zadaszenie, powierzchnia magazynowa 237 m ² .

9.	BN	Zasiek magazynowy osadów i szlamów niebezpiecznych o wilgotności 60÷80% (obiekt nr 2 na załączniku nr 1).	05 01 03*, 05 01 07*, 05 01 09* 19 11 01*	Część magazynowa oddzielona ścianami betonowymi zadaszona, posadzka betonowa, powierzchnia magazynowa 248 m ² . Ocieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z3 poj.1,5m ³ .
10.	E	Zasiek magazynowy odpadów drzewnych w wiacie magazynowo-produkcyjnej (obiekt nr 1 na załączniku nr 1).	03 01 05, 03 01 04*	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 1. Posadzka betonowa z folią izolacyjną (geomembrana), zadaszanie, powierzchnia magazynowa 43 m ² . Ocieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z1 o poj.6m ³ ..
11.	CN	Zasiek magazynowy odpadów płynnych niebezpiecznych (w pojemnikach transportowych) w wiacie magazynowo-produkcyjnej (obiekt nr 1 na załączniku nr 1).	05 01 05*, 05 01 12*, 08 03 19*, 08 04 17*, 12 01 10*, 12 01 19*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 08*, 13 03 09*, 13 03 10*, 13 05 06*, 13 07 01*, 13 07 03*, 13 08 02*, 13 08 99*, 16 07 08*, 19 02 07*, 19 08 10*, 20 01 26*	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 1. Posadzka betonowa z folią izolacyjną (geomembrana) zadaszanie, powierzchnia magazynowa 43 m ² . W przypadku rozszczelnienia się pojemników magazynowych ewentualne wycieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z1o poj. 6m ³ .
12.	DN	Zasiek magazynowy gotowego paliwa alternatywnego w wiacie magazynowo-produkcyjnej (obiekt nr 1 na załączniku nr 1).	19 12 11*	Wydzielony przegrodami obszar magazynowy pod wiatą nr 1. Posadzka betonowa z folią izolacyjną (geomembrana) , zadaszanie, powierzchnia magazynowa 194 m ² . Ocieki odprowadzane będą do bezodpływowego, szczelnego zbiornika betonowego Z1 o poj.6 m ³

I.2.3. Linia technologiczna nr 1

W linii technologicznej nr 1 prowadzony będzie proces odzysku następujących grup odpadów:

- odpady stałe niebezpieczne określone w tabeli nr 1 w poz. 8 w ilości 3 200 Mg/rok,
- osady niebezpieczne określone w tabeli nr 1 w poz. 9 w ilości 6 400 Mg/rok,

- odpady niebezpieczne płynne określone w tabeli nr 1 w poz. 11 w ilości 1 600 Mg/rok,
- odpady drzewne - trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04* określone w tabeli nr 1 w poz. 10 - w ilości 3 200 Mg/rok

W skład linii nr 1, zlokalizowanej pod wiatą magazynowo-produkcyjną nr 1 wchodzić będą:

- rozdrabniarka o wydajności do 10 ton/h, umożliwiająca uzyskanie granulacji 40 –100 mm, odpowiedzialna za wstępne rozdrobnienie odpadów; rozdrabnianie odbywać się będzie za pomocą wału młotkowego oraz kosza (sita) rozdrabniającego.
- mikser (homogenizator odpadów) o wydajności 6 ton/h ze szczelną komorą mieszania; mieszanie odpadów odbywać się będzie przy pomocy lemieszki mieszających.
- sito (przesiewacz odpadów) o wydajności 6 ton/h, o wymiennych bębnach sortujących umożliwiające uzyskanie granulacji 20 mm lub 40 mm; przesiewanie odpadów odbywać się będzie przy pomocy bębna przesiewającego, gdzie materiał jest poddawany obróbce mechanicznej i rozdzieleniu na frakcje.
- ładowarki z wymiennym osprzętem (łyżka, widły, chwytak) - 2 szt,

Proces technologiczny:

1. Dostarczane odpady będą ważone i kontrolowane pod kątem zgodności z zamówieniem i kartą przekazania odpadów (kontrola wizualno-porównawcza), a następnie kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania odpadów zgodnego z tabelą nr 1 oraz załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji, gdzie odpady będą rozładowywane z samochodów przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem,
2. Odpady z miejsc magazynowania przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem kierowane będą jako surowiec do procesu technologicznego. Podawanie odpadów sypkich i płynnych do urządzeń rozdrabniających odbywać się będzie przy pomocy ładowarek przystosowanych do tego celu poprzez instalację chwytaka obrotowego w przypadku odpadów płynnych w beczkach i paleta pojemnikach, a w przypadku odpadów sypkich mogących pylić chwytaki ze szczelnym pojemnikiem ładunkowym.
3. Odpady niebezpieczne stałe poddawane będą rozdrobnieniu na rozdrabniarce do granulacji max 100 mm.
4. Wstępnie rozdrobnione odpady stałe kierowane będą do miksera, w celu zmieszania z osadami, szlamami, odpadami płynnymi i odpadami drzewnymi.
5. Podstawowym parametrem określającym ilość dodawanych odpadów drzewnych będzie uzyskanie wymaganej wilgotności paliwa alternatywnego określonej przez odbiorców paliwa. Maksymalna dopuszczalna wilgotność dla paliwa z odpadów niebezpiecznych wynosić będzie 30%, a uzyskiwana przy tej wilgotności wartość opałowa 10 GJ/tonę.
6. Wilgotność zmieszanych odpadów badana będzie przy pomocy wago-suszarki i na tej podstawie określana będzie ich wartość opałowa.
7. Tak przygotowana mieszanina odpadów z miksera kierowana będzie na sito, gdzie w zależności od zapotrzebowania odbiorcy paliwa następować będzie przesiewanie odpadów do granulacji poniżej 20 mm lub poniżej 40 mm.
8. Wyprodukowane paliwo przy użyciu ładowarek transportowane będzie do miejsca magazynowania.
9. Frakcja o granulacji powyżej 20 mm lub 40 mm zawracana będzie do magazynu odpadów stałych skąd ponownie będzie kierowana do procesu rozdrabniania.

10. Każda partia paliwa alternatywnego wyprodukowanego z odpadów niebezpiecznych będzie badane w Laboratorium Zakładowym w zakresie wartości opałowej, wilgotności oraz zawartość chloru i popiołu
Badania wykonywane będą zgodnie z procedurami ISO uwzględniającymi polskie normy.
W przypadku nie spełnienia wymaganych parametrów, paliwo będzie zwracane do procesu technologicznego jako półprodukt.
11. Paliwo alternatywne przekazywane będzie odbiorcy na podstawie karty przekazania odpadu.

I.2.4. Linia technologiczna nr 2

W linii technologicznej nr 2 prowadzony będzie proces odzysku następujących grup odpadów:

- odpady przemysłowe stałe inne niż niebezpieczne określone w tabeli nr 1 w poz. 1 w ilości 96 000 Mg/rok,
- odpady komunalne inne niż niebezpieczne określone w tabeli nr 1 w poz. 2 w ilości 28 800 Mg/rok,
- osady inne niż niebezpieczne określone w tabeli nr 1 w poz. 3 w ilości 3 200 Mg/rok,
- odpady drzewne - trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04* określone w tabeli nr 1 w poz. 4 w ilości 2 400 Mg/rok.

W skład linii nr 2, zlokalizowanej pod wiatą magazynowo-produkcyjną nr 5 i 6 wejdą:

- rozdrabniarka wstępna o wydajności do 30 ton/h, umożliwiająca uzyskanie granulacji max do 150 mm; rozdrabnianie odbywa się za pomocą wału wyposażonego w noże tnące i grzebień rozdradniający.
- sito (przesiewacz odpadów) o wydajności do 30 ton/h, umożliwiające uzyskanie granulacji do 40 mm; przesiewanie odpadów odbywa się przy pomocy bębna przesiewającego, gdzie materiał jest poddawany obróbce mechanicznej i rozdzieleniu na frakcje.
- rozdrabniarka końcowa o wydajności 9 ton/h; rozdrabnianie odbywa się za pomocą wału młotkowego oraz kosza (sita) rozdrabniającego,
- rozdrabniarka końcowa o wydajności 3 ton/h; rozdrabnianie odbywa się za pomocą wału wyposażonego w noże i przeciw noże.
- ładowarki z wymiennym osprzętem (łyżka, widły, chwytak) - 2 szt.

Proces technologiczny

Odzysk odpadów przemysłowych stałych innych niż niebezpieczne

1. Dostarczone odpady będą ważone i kontrolowane pod kątem zgodności z zamówieniem i kartą przekazania odpadów, a następnie przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem, kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z tabelą nr 1 oraz załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.
2. Odpady z miejsc magazynowania przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem kierowane będą jako surowiec do procesu technologicznego. Podawanie odpadów sypkich i płynnych do urządzeń rozdrabniających odbywać się będzie przy pomocy ładowarek przystosowanych do tego celu poprzez instalację chwytaka obrotowego w przypadku odpadów płynnych w beczkach i paleta pojemnikach, a w przypadku odpadów sypkich mogących pylić chwytaki ze szczelnym pojemnikiem ładunkowym.
3. Odpady stałe inne niż niebezpieczne magazynowane w magazynie A będą poddawane rozdrobnieniu na rozdrabniarce wstępnej do granulacji max 150 mm.

4. Wstępnie rozdrobnione odpady stałe kierowane będą na sito, gdzie przesiewane będą do granulacji poniżej 40 mm, co stanowić będzie gotowe paliwo alternatywne, które następnie odwożone będzie do magazynu paliwa alternatywnego – wiata magazynowo-produkcyjna nr 6.
5. Frakcja powyżej 40 mm poddawana będzie dalszej obróbce na rozdrabniarkach końcowych, gdzie dodawane będą osady-szlamy oraz odpady drzewne celem uzyskania właściwych parametrów paliwa (zmniejszenie wilgotności, a tym samym zwiększenie wartości opałowej).
6. Podstawowym parametrem określającym ilość dodawanych odpadów drzewnych w końcowym etapie rozdrabniania będzie uzyskanie wymaganej przez odbiorców paliwa wilgotności. Maksymalna dopuszczalna wilgotność paliwa z odpadów innych niż niebezpieczne wynosić będzie 25%, a wymagana przy tej wilgotności wartość opałowa 12 GJ/tonę.
7. Wilgotność zmieszanych odpadów badana będzie przy pomocy wago-suszarki i na tej podstawie określana będzie ich wartość opałowa.
8. Wyprodukowane paliwo przy użyciu ładowarek transportowane będzie do miejsca magazynowania.
9. Każda partia paliwa alternatywnego wyprodukowanego z odpadów innych niż niebezpiecznych będzie poddawana badaniom w Laboratorium Zakładowym w zakresie, wartości opałowej, wilgotności oraz zawartość chloru i popiołu. Badania wykonywane będą zgodnie z procedurami ISO uwzględniającymi polskie normy.
W przypadku nie spełnienia wymaganych parametrów, paliwo będzie zwracane do procesu technologicznego jako półprodukt.
10. Paliwo alternatywne przekazywane jest odbiorcy na podstawie karty przekazania odpadu.

Odzysk odpadów komunalnych innych niż niebezpieczne

1. Dostarczone odpady będą ważone i kontrolowane pod kątem zgodności z zamówieniem i kartą przekazania odpadów, a następnie przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem, kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z tabelą nr 1 niniejszej decyzji.
2. Odpady z miejsc magazynowania przy użyciu ładowarek z odpowiednim osprzętem kierowane będą jako surowiec do procesu technologicznego.
3. Odpady komunalne inne niż niebezpieczne magazynowane w magazynie B będą poddawane rozdrobnieniu na rozdrabniarce wstępnej do granulacji max 150 mm.
4. Wstępnie rozdrobnione odpady komunalne kierowane będą na sito w celu rozdziału frakcji o granulacji poniżej 40 mm, co stanowi odsort z odpadów komunalnych, który odwożony będzie do zasięgu magazynowego odsortu – zasięg nr 4. Zmagazynowany odsort przekazywany będzie na składowisko odpadów komunalnych.
5. Pozostała odsiana frakcja powyżej 40 mm poddawana będzie dalszej obróbce na rozdrabniarkach końcowych, gdzie dodawane będą osady-szlamy oraz odpady drzewne celem uzyskania właściwych parametrów paliwa w zakresie wilgotności i wartości opałowej.
6. Podstawowym parametrem określającym ilość dodawanych odpadów drzewnych w końcowym etapie rozdrabniania będzie uzyskanie wymaganej przez odbiorców paliwa wilgotności. Maksymalna dopuszczalna wilgotność paliwa z odpadów innych niż niebezpieczne wynosić będzie 25%, a uzyskiwana przy tej wilgotności wartość opałowa 12 GJ/tonę.

6	16 01 07*	Filtry olejowe	Eksploatacja urządzeń technologicznych i transportowych	0,050
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki i rtęciówki)	Eksploatacja urządzeń oświetlenie pomieszczeń i oświetlenie zewnętrzne terenu	0,030
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Eksploatacja urządzeń transportowych	0,100
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Linia technologiczna nr 1	14 300
Odpady inne niż niebezpieczne				
10	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe (tonery z drukarek)	Eksploatacja urządzeń technologicznych - biurowych	0,010
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Eksploatacja urządzeń technologicznych	0,30
12	16 01 03	Zużyte opony	Eksploatacja urządzeń transportowych	0,300
13	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrzne)	Eksploatacja urządzeń technologicznych i transportowych	0,08
14	17 04 05	Żelazo i stal	Remonty instalacji i obiektów	2,00
15	17 04 07	Mieszaniny metali	Remonty instalacji i obiektów	2,00
16	19 12 01	Papier i tektura	Przyjmowanie odpadów – segregacja ręczna	100
17	19 12 02	Metale żelazne	Przyjmowanie odpadów – segregacja ręczna oraz separator magnetyczny	400
18	19 12 03	Metale nieżelazne	Przyjmowanie odpadów – segregacja ręczna	100
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Przyjmowanie odpadów – segregacja ręczna	64
20	19 12 05	Szkło	Przyjmowanie odpadów – segregacja ręczna	200
21	19 12 10	Odpady palne - paliwo alternatywne	Linia technologiczna nr 2 4	116 000
22	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Linia technologiczna nr 2 Odsort	13 536

II.3. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.

II.3.1. Ilość ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzanych z instalacji do urządzeń kanalizacyjnych EURO - EKO Sp. z o.o. w Mielcu:

$$Q_{\max.d} = 6 \text{ m}^3/\text{d}$$

II.3.2. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzanych z instalacji do urządzeń kanalizacyjnych EURO -EKO Sp. z o.o. w Mielcu nie mogą przekraczać poniższych wartości:

Tabela Nr 3

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji [mg/dm ³]
1	Chrom ogólny	mgCr/dm ³	1
2	Chrom ⁺⁶	mgCr ⁺⁶ /dm ³	0,2
3	Miedź	mgCu/dm ³	1
4	Ołów	mgPb/dm ³	1
5	Nikiel	mgNi/dm ³	1
6	Kadm	mgCd/dm ³	0,2
7	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/dm ³	100
8	Cyjanki wolne	mg/dm ³	0,5
9	Cyjanki związane	mg/dm ³	5,0
10	Cynk	mgZn/dm ³	5,0

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

III.1. Warunki emisji hałasu do środowiska.

III.1.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem.

Tabela Nr 4

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy Źródła [h]	
			Pora dzienna	Pora Nocna
1	B1	Wiata magazynowo-produkcyjna Nr 1 z urządzeniami technologicznymi - Rozdrabniarka o wydajności 10 ton/h - Sito o wydajności 6 ton/h - Mikser o wydajności 6 ton/h	8	0
2	B2	Wiata magazynowo-produkcyjna Nr 5 z urządzeniami technologicznymi - Rozdrabniarka o wydajności 30 ton/h - Sito o wydajności 30 ton	16	8
3	B3	Wiata magazynowo-produkcyjna Nr 6 z urządzeniami technologicznymi - Rozdrabniarka o wydajności 3 ton/h - Rozdrabniarka o wydajności 9 ton/h	16	8

III.2 Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

III.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych.

Tabela Nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą w pojemnikach opisanych kodem i rodzajem odpadu. Pojemniki usytuowane będą w zadaszonym magazynku podręcznym- obiekt nr 11 (zał. nr 1), ze szczelną betonową posadzką. Miejsce magazynowania zabezpieczone będzie w sorbent do likwidacji ewentualnych wycieków.
2	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady będą magazynowane w miejscu ich powstawania skąd będą bezpośrednio przekazywane do odbiorcy.
3	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	Nie przewiduje się magazynowania odpadu. Powstający odpad będzie przekazywany bezpośrednio do przeróbki na paliwo alternatywne we własnej instalacji.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane będą w szczelnym kontenerze opisanym kodem i rodzajem odpadu w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu - magazyn H (zał. nr 1).
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Nie przewiduje się magazynowania odpadu. Powstający odpad będzie przekazywany bezpośrednio do przeróbki na paliwo alternatywne we własnej instalacji.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, rtęciówki)	Odpady magazynowane będą poza instalacją w wydzielonym miejscu zamykanego budynku magazynowego na zapleczu gospodarczym obiektów Spółki, w opakowaniach kartonowych, w których będą dostarczane. Miejsce magazynowania opisane będzie kodem i rodzajem odpadu.
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Nie przewiduje się magazynowania odpadów z uwagi na odbiór zużytego sprzętu przez sprzedawcę.
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą na hałdzie w zasieku magazynowym znajdującym się w wiacie magazynowo - produkcyjnej nr 1, powierzchnia placu będzie utwardzona, zadaszona i zabezpieczona geomembraną (możliwe odcieki odpływają do zbiorników bezodpływowych)

Odpady inne niż niebezpieczne			
10	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe (tonery z drukarek)	Nie przewiduje się magazynowania odpadu. Powstający odpad będzie przekazywany bezpośrednio do przeróbki na paliwo alternatywne we własnej instalacji.
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
12	16 01 03	Zużyte opony	
13	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrzne)	
14	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu magazynu H (zał. nr 1), oznakowanym kodem i rodzajem odpadu.
15	17 04 07	Mieszaniny metali	
16	19 12 01	Papier i tektura	Nie przewiduje się magazynowania odpadu. Powstający odpad będzie przekazywany bezpośrednio do przeróbki na paliwo alternatywne we własnej instalacji.
17	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu - magazyn H (zał. nr 1) w wyznaczonym miejscu oznakowanym kodem i rodzajem odpadu.
18	19 12 03	Metale nieżelazne	
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Nie przewiduje się magazynowania odpadu. Powstający odpad będzie przekazywany bezpośrednio do przeróbki na paliwo alternatywne we własnej instalacji.
20	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach oznakowanych kodem i rodzajem odpadu, usytuowanych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu – magazyn H (zał. nr 1).
21	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane będą na hałdzie w dwóch zasiekach magazynowych w hali magazynowo-produkcyjnej nr 6, powierzchnia magazynowa będzie utwardzona.
22	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą na hałdzie w zasieku magazynowym nr 4, powierzchnia magazynowa będzie utwardzona.

III.3. Sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Tabela Nr 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Procesy odzysku lub unieszkodliwiania
Odpady niebezpieczne			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9
2	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	D10
3	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	R9

4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	R14, R4 R15- surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
6	16 01 07*	Filtry olejowe	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki i rtęciówki)	R4,R5, R14
8	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R14
9	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	R1
Odpady inne niż niebezpieczne			
10	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe (tonery z drukarek)	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
12	16 01 03	Zużyte opony	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
13	16 01 22	Inne niewymienione elementy (filtry powietrza)	R15 Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
14	17 04 05	Żelazo i stal	R4
15	17 04 07	Mieszanki metali	R4
16	19 12 01	Papier i tektura	R14, R15- Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
17	19 12 02	Metale żelazne	R4
18	19 12 03	Metale nieżelazne	R4
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R14 R15- Surowiec do produkcji paliwa alternatywnego
20	19 12 05	Szkło	R5
21	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	R1
22	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	D5

III.3.1. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

III.3.1.1. Sposoby i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określa tabela nr 5 oraz załącznik nr 1 do niniejszej decyzji. Miejsca magazynowania będą wydzielone, oznakowane i odpowiednio zabezpieczone.

III.3.1.2. Wytworzone odpady wymienione w pkt. II.2 niniejszej decyzji przekazywane będą specjalistycznym firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub będą poddawane procesowi odzysku w Zakładzie Produkcji Paliwa Alternatywnego.

III.3.1.3. Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych. Transport odpadów będzie się odbywał według obowiązujących przepisów, samochodami odbiorcy odpadów lub transportem własnym specjalnie na ten cel przeznaczonym, na warunkach określonych w odrębnej decyzji.

III.3.1.4. Transport wewnętrzny odpadów odbywał się będzie z zachowaniem szczególnej ostrożności oraz w sposób bezpieczny dla środowiska. Transportowane odpady w zależności od ich specyfiki będą odpowiednio zabezpieczone przed ich ewentualnym rozprzestrzenianiem. Odpady będą przewożone ładownikami z odpowiednim osprzętem.

III.3.1.5. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją opracowaną i zatwierdzoną przez prowadzącego instalację.

III.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów.

III.4.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do odzysku.

Tabela Nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu niebezpiecznego przeznaczonego do odzysku	Kod odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*	300
2.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 01 80*	100
3.	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	04 02 19*	10
4.	Osady z dna zbiorników	05 01 03*	1150
5.	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	05 01 06*	50
6.	Inne smoły	05 01 08*	50
7.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	05 01 09*	1200
8.	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)	05 01 15*	50
9.	Kwaśne smoły	05 06 01*	30
10.	Inne smoły	05 06 03*	30
11.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	06 05 02*	10
12.	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	06 13 02*	10
13.	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	06 13 05*	10
14.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 01 11*	5
15.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 02 10*	5

16.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 02 11*	5
17.	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	07 02 16*	10
18.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 03 10*	10
19.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 03 11*	5
20.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 04 10*	5
21.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 04 11*	5
22.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 05 10*	5
23.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 05 11*	5
24.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 13*	10
25.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 06 10*	10
26.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 06 11*	5
27.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 07 10*	10
28.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 07 11*	5
29.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	20
30.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	10
31.	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	10
32.	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*	10
33.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	10
34.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	10
35.	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 11*	10
36.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	09 01 06*	10
37.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	09 01 11*	10
38.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80*	5
39.	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	10 11 13*	10
40.	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 11 19*	10
41.	Osady i szlamy z fosforanowania	11 01 08*	10
42.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	150
43.	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	10
44.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	11 01 98*	10
45.	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	150
46.	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 16*	150

47.	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	12 01 18*	150
48.	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	10
49.	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	150
50.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	150
51.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	200
52.	Filtry olejowe	16 01 07*	150
53.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	5
54.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	5
55.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*	5
56.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*	15
57.	Asfalt zawierający smołę	17 03 01*	10
58.	Smoła i produkty smołowe	17 03 03*	300
59.	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	17 04 10*	10
60.	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*	10
61.	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	19 02 09*	300
62.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	10
63.	Odpady niebezpieczne zestalone	19 03 06*	10
64.	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	19 04 02*	10
65.	Niezeszklona faza stała	19 04 03*	50
66.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 08 06*	10
67.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 11*	1050
68.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	1200
69.	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	19 10 03*	5
70.	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	19 10 05*	5
71.	Zużyte filtry ilowe	19 11 01*	200
72.	Kwaśne smoły	19 11 02*	10
73.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	19 11 05*	10
74.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	10
75.	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	19 13 01*	15
76.	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	19 13 03*	15
77.	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	19 13 05*	5
78.	Odczynniki fotograficzne	20 01 17*	5

79.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	5
80.	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	20 01 29*	5
81.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	5
82.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20 01 37*	10
83.	Wycieki ropy naftowej	05 01 05*	180
84.	Kwaśne smoły	05 01 07*	1600
85.	Ropa naftowa zawierająca kwasy	05 01 12*	50
86.	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	08 03 19*	50
87.	Olej żywiczny	08 04 17*	50
88.	Syntetyczne oleje z obróbki metali	12 01 10*	50
89.	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	12 01 19*	50
90.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	80
91.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	50
92.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	50
93.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	50
94.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	50
95.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	50
96.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	50
97.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	50
98.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	50
99.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	120
100.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	50
101.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	50
102.	Inne emulsje	13 08 02*	50
103.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	20
104.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	180
105.	Oleje i koncentraty z separacji	19 02 07*	100
106.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	150
107.	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20 01 26*	150
Razem ilość odpadów niebezpiecznych:			11200 Mg/rok

III.4.2. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do odzysku.

Tabela Nr 8

Lp.	Rodzaj odpadu innego niż niebezpieczne przeznaczonego do odzysku	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	100
2.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	800
3.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	400
4.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	500
5.	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	02 01 09	100
6.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	300

7.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	500
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	450
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	100
10.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	100
11.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	100
12.	Odpady konserwantów	02 03 02	10
13.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	350
14.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	600
15.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	200
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	500
17.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	150
18.	Odpady tytoniowe	02 03 82	200
19.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	200
20.	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	100
21.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	200
22.	Wysłodki	02 04 80	200
23.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	500
24.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	500
25.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	100
26.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	100
27.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	500
28.	Odpady konserwantów	02 06 02	10
29.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	100
30.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	200
31.	Inne niewymienione odpady	02 06 99	100
32.	Odpady z destylacji spirytualiów	02 07 02	300
33.	Odpady z procesów chemicznych	02 07 03	50
34.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	500
35.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	100
36.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	350
37.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	200
38.	Odpady kory i korka	03 01 01	500
39.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	5 600
40.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	03 01 81	150
41.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82	2000
42.	Inne niewymienione odpady	03 01 99	300
43.	Inne niewymienione odpady	03 02 99	300
44.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	900
45.	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	03 03 02	40
46.	Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05	100
47.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	450
48.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	700

49.	Odpady szlamów defekosaturacyjnych	03 03 09	100
50.	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	400
51.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11	100
52.	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	03 03 80	40
53.	Szlamy z innych procesów bielenia	03 03 81	40
54.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	200
55.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	200
56.	Odpady z polerowania i wykańczania	04 01 09	100
57.	Inne niewymienione odpady	04 01 99	500
58.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	400
59.	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	04 02 10	500
60.	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	04 02 15	200
61.	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	04 02 17	200
62.	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	04 02 20	200
63.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	400
64.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	400
65.	Inne niewymienione odpady	04 02 99	400
66.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	05 01 10	200
67.	Bitum	05 01 17	300
68.	Inne niewymienione odpady	05 01 99	200
69.	Inne niewymienione odpady	06 01 99	200
70.	Inne niewymienione odpady	06 02 99	200
71.	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	50
72.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	06 05 03	200
73.	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	06 06 03	50
74.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	200
75.	Czysta sadza	06 13 03	100
76.	Inne niewymienione odpady	06 13 99	200
77.	Inne niewymienione odpady	07 01 99	200
78.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	900
79.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	07 01 12	200
80.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	07 02 12	200
81.	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15	200
82.	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	07 02 17	300
83.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	600
84.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	500
85.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	07 03 12	200
86.	Inne niewymienione odpady	07 03 99	500
87.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	07 04 12	200
88.	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	07 04 81	5
89.	Inne niewymienione odpady	07 04 99	200
90.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	07 05 12	200
91.	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	07 05 14	200

92.	Inne niewymienione odpady	07 05 99	200
93.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	07 06 12	200
94.	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	07 06 80	100
95.	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	300
96.	Inne niewymienione odpady	07 06 99	200
97.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	07 07 12	200
98.	Inne niewymienione odpady	07 07 99	200
99.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	300
100.	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	200
101.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	200
102.	Inne niewymienione odpady	08 01 99	200
103.	Odpady proszków powlekających	08 02 01	100
104.	Inne niewymienione odpady	08 02 99	100
105.	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	08 03 07	50
106.	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13	100
107.	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	08 03 15	50
108.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	100
109.	Inne niewymienione odpady	08 03 99	100
110.	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	600
111.	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	500
112.	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	200
113.	Inne niewymienione odpady	08 04 99	300
114.	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	50
115.	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	09 01 08	50
116.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	09 01 10	50
117.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	09 01 12	50
118.	Inne niewymienione odpady	09 01 99	350
119.	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	10 01 25	450
120.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	10 01 21	100
121.	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 12 13	100
122.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	500
123.	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15	100
124.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	150
125.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	150
126.	Inne niewymienione odpady	12 01 99	200
127.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	600
128.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	800
129.	Opakowania z drewna	15 01 03	500
130.	Opakowania z metali	15 01 04	200
131.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	500
132.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	700
133.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	400
134.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	300
135.	Zużyte opony	16 01 03	600

136.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	2000
137.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	300
138.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	200
139.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	900
140.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	300
141.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	300
142.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	300
143.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	20
144.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	500
145.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	300
146.	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	16 82 02	300
147.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	400
148.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	500
149.	Drewno	17 02 01	600
150.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	800
151.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02	500
152.	Odpadowa papa	17 03 80	400
153.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	100
154.	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	19 01 18	200
155.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	200
156.	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	19 02 03	500
157.	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	19 02 06	100
158.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10	500
159.	Inne niewymienione odpady	19 02 99	300
160.	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05	150
161.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	19 03 07	10
162.	Zeszlone odpady	19 04 01	40
163.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	500
164.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	400
165.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	500
166.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	200
167.	Skratki	19 08 01	300
168.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	400
169.	Inne niewymienione odpady	19 08 99	200
170.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	1000
171.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	400
172.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	800
173.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	19 11 06	200
174.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	200
175.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	200
176.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	200
177.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	200
178.	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	19 10 06	200
179.	Inne niewymienione odpady	19 11 99	300
180.	Papier i tektura	19 12 01	500

181.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	5500
182.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	300
183.	Tekstylia	19 12 08	400
184.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	200
185.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	30000
186.	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	19 13 02	200
187.	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	19 13 04	200
188.	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	19 13 06	50
189.	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	19 80 01	1000
190.	Papier i tektura	20 01 01	500
191.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	28800
192.	Odzież	20 01 10	400
193.	Tekstylia	20 01 11	400
194.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	400
195.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	250
196.	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20 01 30	20
197.	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	10
198.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	200
199.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	1100
20 0.	Odpady zmiotek wentylacyjnych	20 01 41	200
201.	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	20 01 80	5
202.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	300
203.	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	200
204.	Odpady z targowisk	20 03 02	300
205.	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03	500
206.	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	500
207.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	1200
Razem ilość odpadów innych niż niebezpieczne:			133 600 Mg/rok

III.4.3. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku.

Odpady płynne i półpłynne magazynowane będą w pojemnikach zwrotnych, transportowych, typu mauzery, beczki, puszki. Pozostałe odpady magazynowane będą luzem, w pryzmach o wysokości nieprzekraczającej wysokość zasieków. Miejsca magazynowania będą wydzielone, oznakowane i odpowiednio zabezpieczone. Sposoby i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, określa Tabela Nr 1 oraz załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

III.4.4. Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku.

III.4.4.1. Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona będzie w Zakładzie Produkcji Paliw Alternatywnych na terenie specjalnej Strefy Ekonomicznej Euro-Park w Mielcu na działkach o nr ew. 41/2, 42/2.

III.4.4.2. Prowadzone będą dwa procesy odzysku odpadów:

- Odzysk odpadów innych niż niebezpieczne, które będą poddawane przetworzeniu poprzez rozdrabnianie i mieszanie w celu uzyskania paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10, przekazywanego następnie do cementowni,
- Odzysk odpadów niebezpiecznych, które będą poddawane przetworzeniu poprzez rozdrabnianie i mieszanie w celu uzyskania odpadu o kodzie 19 12 11* /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki

odpadów zawierające substancje niebezpieczne/ przekazywanego następnie do cementowni.

W obu procesach odpady poddawane będą odzyskowi metodą R15, zgodnie z załącznikiem nr 5 Ustawy o odpadach.

Procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą na liniach technologicznych nr 1 i 2.

III.4.4.3 Ustala się dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów:

1. Proces produkcji paliwa alternatywnego ustalany będzie w oparciu o badania laboratoryjne odbieranych odpadów oraz badania jakości wyprodukowanego paliwa. Zakres i częstotliwość badań określono w punkcie V.1. niniejszej decyzji.
2. Parametry paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 11*
 - granulacja do 20 mm lub do 40 mm, w zależności od wymagań odbiorcy,
 - wartość opałowa 10-25 GJ/tonę,
 - wilgotność max 30 %,
 - zawartość chloru max 1,0 %,
 - zawartość popiołu max 30 %.
3. Parametry paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 10
 - granulacja do 40 mm,
 - wartość opałowa 12-22 GJ/tonę,
 - wilgotność max 25 %,
 - zawartość chloru max 1,0 %,
 - zawartość popiołu max 25 %.
4. Zawartość siarki w paliwie alternatywnym nie przekroczy 1,5 %, a suma metali ciężkich nie będzie przekraczać 2 500 ppm. Parametry te będą sprawdzane przez specjalistyczne laboratoria zewnętrzne z próbek reprezentatywnych przygotowywanych zgodnie procedurami ISO. Próbkę będą przechowywane przez okres pół roku.
5. Każda nowa partia zmieszanych odpadów w formie paliwa alternatywnego, będzie poddawana badaniom mającym na celu określenie ich parametrów, mogących mieć negatywny wpływ na jakość produkowanego paliwa alternatywnego. Próbkę będą przechowywane przez okres pół roku. Badania wykonywane będą zgodnie z procedurami ISO uwzględniającymi polskie normy.
6. Podczas mieszania odpadów należy tak dobierać rodzaje odpadów, aby istniała możliwość spełnienia standardów emisyjnych podczas współspalania odpadów w piecach cementowych. Zawartość chloru w wyprodukowanym paliwie alternatywnym nie przekroczy 1%.
7. Wytworzone paliwo alternatywne przekazywane będzie do cementowni, gdzie w piecach w temperaturze przekraczającej 2000°C i przy długim czasie spalania, paliwo alternatywne spalane będzie w procesie produkcji klinkieru.
8. Prowadzona będzie ewidencja przekazywanych paliw alternatywnych o kodach 19 12 10 i 19 12 11*.

III.5. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji.

III.5.1. Pobór wody.

Woda dla potrzeb sanitarno – bytowych oraz technologicznych mycie maszyn, placów) instalacji będzie pobierana z sieci wodociągowej eksploatowanej przez EURO-EKO Sp. z o.o. na terenie SSE „EURO-PARK” Mielec w ilości:

$$Q_{\text{sr.d}} = 5 \text{ m}^3/\text{d}$$

III.5.2. Emisja ścieków z instalacji.

III.5.2.1. Ścieki przemysłowe.

Ścieki przemysłowe gromadzone będą w trzech szczelnych, bezodpływowych zbiornikach - **Z1** o pojemności 6 m³, **Z2** o pojemności 3 m³, **Z3** o pojemności 1,5 m³, skąd wywożone będą transportem własnym do oczyszczalni ścieków EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu i tam oczyszczane.

III.5.2.2. Ścieki deszczowo-roztopowe.

Ścieki deszczowo-roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów manewrowych 1,1 ha oraz powierzchni dachów poprzez separator wprowadzane będą do kanalizacji deszczowej EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu.

IV. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Tabela Nr 9

Lp.	Nazwa	Jednostka	Ilość
1	- odpady stałe niebezpieczne - osady niebezpieczne - odpady płynne niebezpieczne <u>Odpady niebezpieczne ogółem:</u>	[Mg/rok]	3 200 6 400 1 600 <u>11 200</u>
2	- odpady przemysłowe stałe - odpady komunalne - osady inne niż niebezpieczne - odpady drzewne <u>Odpady inne niż niebezpieczne ogółem:</u>	[Mg/rok]	96 000 28 800 3 200 5 600 <u>133 600</u>
3	Energia elektryczna	[KWh/Mg]	3,45
4	Woda	[m ³ /Mg]	0,01

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

V.1. Monitoring procesów technologicznych.

V.1.1. Dostarczane do instalacji odpady będą ważone i kontrolowane wizualnie pod kątem zgodności z dokumentami. W sytuacji niezgodności rodzaju dostarczanego odpadu z dokumentami, odpady nie zostaną dopuszczone do odzysku.

V.1.2. Badania odpadów przeznaczonych do odzysku obejmować będą następujące oznaczenia: wartość opałowa, wilgotność, zawartość popiołu i chloru.

W przypadku znanego charakteru odpadów dostarczanych przez stałych dostawców badania wykonywane będą dwa razy w ciągu roku.

Badaniom poddawana będzie każda partia nowego rodzaju odpadu oraz odpadów dostarczonych przez nowego dostawcę.

V.1.3. Monitoring parametrów technicznych wyprodukowanego paliwa prowadzony będzie przez odpowiednie służby techniczne i Laboratorium Zakładowe EURO-EKO Sp. z o.o. zgodnie z wdrożonym systemem zarządzania jakością i zakładowymi instrukcjami stanowiskowymi.

Z każdej partii wyprodukowanego paliwa alternatywnego pobierane będą próbki pierwotne. Próbkę pierwotną składającą się na próbkę ogólną pobierane będą równomiernie w całej objętości partii paliwa.

Z próbki ogólnej dostarczonej do laboratorium, przygotowywana będzie próbka analityczna do badań na 4 podstawowe parametry: wartość opałowa, wilgotność, zawartość chloru i popiołu.

Z każdej próbki ogólnej, która odpowiada partii badanego paliwa alternatywnego, pobierane są próbki do badań kontrolnych w ilościach proporcjonalnych do wyprodukowanych partii paliwa alternatywnego. Próbki z każdej partii przechowywane są w szczelnych pojemnikach o poj. 1 litra przez okres 30 dni.

Na koniec każdego miesiąca próbki ogólne ze wszystkich pojemników będą mieszane i w ten sposób otrzymana uśredniona próbka miesięczna, poddawana będzie badaniom kontrolnym: wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru i popiołu.

Ponadto z każdej próbki ogólnej pobierana będzie próbka do badań kontrolnych półrocznych w zakresie zawartości siarki, węgla i metali ciężkich, w ilościach proporcjonalnych do wyprodukowanych partii. Próbki te będą przechowywane w szczelnych pojemnikach o poj. 10 litrów przez okres 180 dni. Badania kontrolne półroczne wykonywane będą przez laboratoria zewnętrzne.

W przypadku nie spełnienia wymaganych parametrów, paliwo jest zawracane do procesu technologicznego jako półprodukt.

V.2. Pomiary emisji hałasu do środowiska.

V.2.1 Pomiary emisji hałasu, określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowo – usługowej, będą prowadzone metodą obliczeniową w oparciu o wyniki pomiarów hałasu w punktach **P-1, P-2, P-3 i P-4** zlokalizowanych przy źródłach w odległości 1 m od poszczególnych obiektów, tj.:

P-1 – Wewnątrz wiaty magazynowo-produkcyjnej Nr 1(kod źródła hałasu B1)

P-2 – Wewnątrz wiaty magazynowo-produkcyjnej Nr 5 (kod źródła hałasu B2)

P-3 – Wewnątrz wiaty magazynowo-produkcyjnej Nr 6 (kod źródła hałasu B3)

P-4 – Przy ładowarce kołowej.

V.2.2. Dodatkowo Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli nr 4.

V.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków.

V.3.1. Pomiar zużycia wody dla instalacji prowadzony będzie za pomocą legalizowanego urządzenia pomiarowego zainstalowanego w studzience wodomierzowej zlokalizowanej od strony północno-zachodniej działki, przy bramie wjazdowej na teren Zakładu.

V.3.2. Ilość ścieków przemysłowych emitowanych z instalacji określana będzie na podstawie objętości i ilości spustów tych ścieków do oczyszczalni EURO–EKO Sp. z o.o. w Mielcu.

V.3.3. Badania jakości ścieków przemysłowych we wskaźnikach wymienionych w tabeli Nr 3 w pkt. II.3.2. niniejszej decyzji należy wykonywać każdorazowo przy opróżnianiu poszczególnych zbiorników. Punkt pomiarowy: zbiorniki technologiczne **Z1, Z2 i Z3** zlokalizowane na terenie EURO–EKO Sp. z o.o. w centrum działki (punkt Z1), w południowej części działki przy ogrodzeniu (punkt Z2) i w południowo zachodniej części działki (punkt Z3). Punkty pomiarowe należy opisać (oznakować) w terenie.

V.4. Monitoring jakości wód podziemnych.

Monitoring oddziaływania na wody podziemne prowadzony będzie w ramach funkcjonującej na terenie EURO-EKO Sp. z o.o. sieci piezometrów zlokalizowanych wokół terenu Zakładu Produkcji Paliwa Alternatywnego.

Punkty pomiarowe monitoringu stanowić będą cztery piezometry:

- piezometr **1E** (14) na napływie wód podziemnych – zlokalizowany na terenie lotniska,
- piezometr **3E** (16) na odpływie wód podziemnych ze składowiska – zlokalizowany pomiędzy nieczynnym składowiskiem odpadów komunalnych, a zbiornikami odpadów przemysłowych,
- piezometr **4E** (7) na odpływie wód podziemnych od strony zachodniej – zlokalizowany obok zbiorników odpadów (studzienka wód drenażowych K-1),
- piezometr **5E** na odpływie wód podziemnych z terenu ZPPA – zlokalizowany na granicy instalacji.

Jakość wody podziemnej monitorowana będzie w zakresie:

- przewodności elektrolitycznej właściwej (w 20 °C),
- odczynu (pH),
- węgla organicznego ogólnego (OWO),
- zawartości poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
- sumy wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
- pomiaru poziomu zwierciadła wód podziemnych.

Pomiary jakości wód podziemnych wykonywane będą nie rzadziej niż co 3 miesiące lub na każde żądanie organu ochrony środowiska.

VI. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

VI.1. Obiekty produkcyjne wyposażone będą w system zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na zewnątrz poprzez wykorzystanie systemu kanalizacji technologicznej połączonej ze zbiornikami bezodpływowymi ścieków: **Z1** o pojemności 6 m³, **Z2** o pojemności 3 m³, **Z3** o pojemności 1,5 m³.

VI.2. Powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz powierzchnie magazynowe będą zadane, wybetonowane i uszczelnione geomembraną.

VI.3. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

VI.4. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring obiektów.

VI.5. Prowadzone będą systematyczne szkolenia pracowników w zakresie BHP i ochrony ppoż.

VII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

VII.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

VII.2. Należy opracować i przestrzegać instrukcję postępowania w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych, a w szczególności w przypadku rozszczelnienia zbiorników magazynowych płynnych odpadów niebezpiecznych w miejscach ich magazynowania oraz w przypadku wycieków substancji szkodliwych na terenie objętym systemem kanalizacji deszczowej tak aby wyeliminować możliwość wprowadzania tych substancji do wód lub do ziemi.

VII.3. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

VII.4. Wszystkie urządzenia służące do pomiaru będą oznakowane i okresowo legalizowane.

VII.5. Operator będzie prowadził rejestr czynności konserwacyjnych zgodnie z programem utrzymania i konserwacji urządzeń.

VII.6. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej.

VII.7. Co najmniej raz na zmianę teren Zakładu będzie porządkowany, a fakt ten odnotowywany. Zapisy dotyczące prac porządkowych przechowywane będą przez okres pół roku.

VII.8. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie V decyzji.

VII.9. Prowadzona będzie analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające a wyniki będą rejestrowane w formularzach Systemu Zarządzania Jakością w Zakładzie.

VII.10. W Zakładzie będzie utrzymywany wdrożony system zarządzania jakością, zgodny z wymogami obowiązującej w tym zakresie normy.

VIII. Dodatkowe wymagania.

VIII.1. Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach V.2, V.3 i V.4 będą przedkładane właściwym organom Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

VIII.2. Magazyn **BN** osadów-szlamów niebezpiecznych (obiekt nr 2 na załączniku nr 1) oraz magazyn **C** osadów-szlamów innych niż niebezpieczne (obiekt nr 3 na załączniku nr 1) zostaną zadaszone w terminie do 30 września 2009 r.

VIII.3. W celu zabezpieczenia przed rozprzestrzenianiem zanieczyszczeń pyłowych na granicy działki należy wykonać ogrodzenie o wysokości minimum 5 m z siatki pyłoszczelnej w terminie do 30 września 2009 r.

IX. W przypadku gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą gdy decyzja stanie się ostateczna.

X. Pozwolenie obowiązuje do dnia 30 listopada 2018 roku.

Uzasadnienie

W związku z wejściem w życie przepisu art. 19 ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zmianie niektórych ustaw w związku ze zmianami w podziale zadań i kompetencji administracji terenowej (Dz. U. z 2005 r. Nr 175 poz. 1462 ze zm.) w dniu 8 stycznia 2008r. Wojewoda Podkarpacki protokołem zdawczo – odbiorczym znak: ŚR.IV-6617-1/1/08 przekazał Marszałkowi Województwa Podkarpackiego wniosek EURO - EKO Sp. z o.o. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu A, pod numerem 2008/A/0048.

Po wstępnej analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z 4 pkt. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji służących do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Organem właściwym do wydania pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Pismem z dnia 30 października 2007r. znak: RŚ.VI.6618-53/1/07 zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicach ogłoszeń EURO - EKO Sp. z o.o., Urzędu Miasta w Mielcu, oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń i BIP Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym pismem z dnia 27 maja 2008r. znak: RŚ.VI.7660-2/1/08 wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone 18 czerwca 2008r. Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Firma EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu prowadzić będzie działalność w zakresie odzysku odpadów w tym odpadów niebezpiecznych. Odzysk odpadów polegać będzie na ich wstępnym przetwarzaniu poprzez rozdrabnianie, a następnie zmieszanie w celu wytworzenia paliwa alternatywnego o kodzie 19 12 11* i 19 12 10. Proces odzysku realizowany będzie w dwóch liniach technologicznych nr 1 i nr 2

o wydajności łącznie 144 800 Mg/rok (w tym odpadów niebezpiecznych 11 200 Mg/rok).

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do następujących dokumentów referencyjnych:

- Reference Document on Best Available Techniques in the Waste Treatment Industries, sierpień 2006, European Integrated Pollution Prevention and Control Bureau, Seville - Dokument Referencyjny dla Przemysłu Przeróbki Odpadów,
- Streszczenie dokumentu referencyjnego na temat „Gospodarka i skutki przenoszenia zanieczyszczeń pomiędzy komponentami środowiska”
- Streszczenie dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji powstających przy magazynowaniu a także projekt Dokumentu BREF dotyczącego najlepszych dostępnych technik w zakresie emisji z magazynowania (Draft Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage), wrzesień 2001
- Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, lipiec 2003

I. Reference Document on Best Available Techniques in the Waste Treatment Industries - Dokument referencyjny dla przemysłu przeróbki odpadów.

Tabela Nr 10

Lp.	Wymogi określone w dokumencie referencyjnym	Stan dla instalacji ZPPA
1	W zakładach przeróbki odpadów, winna funkcjonować następująca procedura: przyjęcie odpadów, przechowanie, przeróbka, przechowanie pozostałości poprocesowych.	Postępowanie z odpadami odbywać się będzie według identycznego schematu: przyjęcie odpadów, przetrzymanie, przeróbka i czasowe przechowywanie próbek gotowego paliwa.
2	Wymagane dostarczenie informacji o odpadzie w celu upewnienie się, że dany odpad kwalifikuje się do odpadów, na jakie dana instalacja ma pozwolenie oraz, że nie wpłynie on ujemnie na procesy technologiczne prowadzone w zakładzie.	W przypadku „nowych” odpadów lub odbiorców, zawarcie umowy będzie poprzedzone pobraniem próbek. W przypadku znanych odpadów od znanych odbiorców, informacje o odpadzie przekazywane będą na kartach przekazania odpadu. Próbkę do analiz pobierane będą codziennie dla każdego rodzaju dostarczanych odpadów poddawanych unieszkodliwieniu.
3	Wstępna akceptacja przyjmowanego odpadu obejmuje pobranie próbki, wypełnienie formularza identyfikacyjnego, przeprowadzenie analizy oraz podjęcie decyzji, czy dany odpad może być przerobiony w danej instalacji. Jeśli taka decyzja jest pozytywna, to odpady są przewożone do instalacji, gdzie wykonuje się drugą/kolejną analizę, która służy potwierdzeniu, czy odpad może być przyjęty do danej instalacji (przerobiony w niej), czy też nie może zostać do niej przyjęty. Tak więc przyjęcie odpadów składa się z dwóch faz: akceptacji i przyjęcia odpadu do instalacji.	Decyzja o przyjęciu odpadu do unieszkodliwienia będzie podejmowana po przeprowadzeniu wstępnej analizy laboratoryjnej odpadu (wstępna ocena odpadu).
4	Wstępne procedury przyjęcia („faza akceptacji”): - dostarczenie informacji od wytwórcy odpadów, dane te mają umożliwić identyfikację odpadów: ogólna charakterystyka, zagrożenia dla zdrowia i życia, pochodzenie odpadu; - wykonanie analizy wstępnej i zasadniczej dla określenia charakterystyki odpadów, - w oparciu o wszystkie powyższe informacje,	W przypadku „nowych” rodzajów odpadów, jak i „nowych” źródeł odpadów, decyzja o przyjęciu odpadu do przeróbki w instalacji podejmowana będzie po dokonaniu następujących czynności: - przeanalizowaniu danych o odpadach dostarczonych przez wytwórcę tego odpadu w oparciu o kartę przekazania, informacje o toksyczności, itp., - wykonaniu analizy odpadu i finalnym podjęciu decyzji co do przyjęcia odpadu.

	operator instalacji podejmuje decyzję, czy odpady mogą być do niej przyjęte, czy też nie.	
5	Przyjmowane odpady są poddawane wstępnej kontroli - oględzinom (w celu sprawdzenia, czy pojemniki nie zostały naruszone) oraz wizualnemu sprawdzeniu rodzaju odpadu.	Przywożone odpady będą poddawane oględzinom, w celu sprawdzenia zgodności rodzaju odpadu z deklaracją zawartą w dokumentach.
6	Dostawy odpadów zwykle są przywożone samochodami ciężarowymi na bramę instalacji. Uprzednio umówione i zaopatrzone w odpowiednie dokumenty, są kierowane do miejsca przyjęcia, gdzie sprawdza się opakowania, waży samochody i pobiera próbki w celu sprawdzenia właściwości odpadów.	Umówione uprzednio dostawy odpadów będą przywożone wraz z dokumentami. Odpady będą ważone, sprawdzane co do kodu, następnie będą pobierane próby do badań laboratoryjnych. Podstawowe analizy laboratoryjne wykonywane będą okresowo.
7	Niektóre z typów odpadów najczęściej poddawanych (podlegających) obróbce fizykochemicznej, to: osady ściekowe różnego typu i pochodzenia, pozostałości z procesów metalurgicznych (pyły, szlamy), pozostałości farb, wody zawierające kwasy lub związki rozpuszczone.	Przeróbce poddane będą odpady niebezpieczne płynne i stałe.
8	Odpady przyjmuje się do przeróbki jedynie wtedy, gdy instalacja ma wystarczające moce przerobowe oraz po przeprowadzeniu analizy.	Odpady do przeróbki przyjmowane będą jedynie wtedy, gdy instalacja będzie posiadać wystarczające moce przerobowe oraz po przeprowadzeniu oceny dostarczanych odpadów
9	Należy mieć zapewniony stały dostęp do magazynowanych odpadów	Swobodny dostęp do zbiorników magazynowych będzie miał personel zakładu, dla osób postronnych teren zakładu nie będzie dostępny.
10	Miejsca wyładunku i przechowywania odpadów mają mieć nienasiąkliwą i skanalizowaną powierzchnię, aby móc zebrać ewentualne wycieki.	Powierzchnia zakładu będzie wybetonowana i okrawężnikowana. Ukształtowano spadki w kierunku zbiorników ścieków technologicznych Z1,Z2 i Z3 poprzez odwodnienia liniowe.
11	Zapewnić, aby na żadnym etapie nie kontaktowały się substancje reagujące ze sobą (tzn. różne rodzaje odpadów). Należy posiadać adsorbenty odpowiednie do wszystkich rodzajów wycieków, jakie mogą nastąpić.	Będzie występować mieszanie odpadów jednak nie będzie substancji reagujących ze sobą (przeprowadzone będą próby robocze)
12	Zapewnić przeszkolenie całego personelu zakładu. Regularnie powtarzać szkolenia. Personel zarządzający i nadzoru powinien posiadać odpowiednie kwalifikacje potwierdzone np. dyplomem politechniki lub innej uczelni technicznej (inżynierskiej) oraz doświadczenie w branży. Pozostały personel musi być odpowiedzialny i posiadać odpowiednie umiejętności (np. z zakresu usług komunalnych lub usuwania odpadów, lub też posiadać praktyczne doświadczenia)	Personel przeszedł szkolenie BHP oraz postępowania z odpadami. Szkolenia te będą powtarzane z częstotliwością wymaganą przez Kodeks Pracy oraz w razie potrzeby. Zarządzający posiada kwalifikacje wymagane Ustawą o odpadach oraz wieloletnie doświadczenie dla prowadzonych procesów na terenie instalacji.
13	Należy mieć wydzielone miejsce magazynowania, odpowiednie do rodzaju przyjmowanych odpadów	Miejsca przyjmowania odpadów będą wydzielone, niedostępne dla osób postronnych oraz przystosowane do przyjmowania odpadów ciekłych (szczelne podłoże, krawężniki, spadek w kierunku zbiorników ścieków technologicznych).
14	Należy zapewnić ważenie lub pomiar objętości przyjmowanych odpadów	Przyjmowane odpady będą ważone.
15	Nie należy przyjmować odpadów do przeróbki, w sytuacji, gdy nie ma dostępnej wystarczającej pojemności do ich zmagazynowania	Miejsca magazynowe nie będą przepełniane. Nowe partie odpadów przyjmowane będą jedynie w przypadku wolnych miejsc magazynowych.

16	Należy sprawdzić i zatwierdzić dokumenty przed przyjęciem odpadów. Wszelkie niejasności w dokumentach powinny być wyjaśnione przed przyjęciem odpadu.	Dokumenty będą weryfikowane i rejestrowane każdorazowo w przypadku przyjęcia odpadów.
17	Należy dokonać oględzin (sprawdzić wizualnie) każdą partię przywożonych odpadów. Sprawdzenia tego należy dokonywać bezpośrednio po przywiezieniu odpadów do zakładu.	Przywożone odpady niezwłocznie po ich dowiezieniu będą sprawdzane wizualnie przez doświadczonego pracownika.
18	Wszystkie zbiorniki, reaktory i pojemniki powinny być oznakowane w łatwowidoczny sposób, mówiący o ich pojemności i zawartości, powinny też mieć swoje odrębne oznaczenia	Magazyny mają trwałe oznaczenia a każdy magazyn ma osobny opis.
19	Opisy (oznaczenia) powinny umożliwiać odróżnienie wód odpadowych od wód procesowych i innych, cieczy palnych i palnych gazów a także powinny wskazywać kierunki ich przepływu.	Wody opadowe będą oddzielone od wód procesowych – ścieków technologicznych.
20	Należy przechowywać dokumentację wszystkich zbiorników, określającą szczegółowe dane, takie, jak pojemność, rodzaj konstrukcji, użyte materiały, czasokresy przeglądów, wyniki tych przeglądów i kontroli; wraz z danymi nt. odpadów, które są w nich przechowywane np. punkt zapłonu.	Dokumentacja urządzeń, karty charakterystyki, przeglądy itp. będą w posiadaniu zakładu - przechowywane będą w części administracyjnej EURO-EKO Sp. z o.o
21	Nie wolno dopuszczać do mieszania ścieków zawierających chrom ⁺⁶ z innymi ściekami/odpadami	Proces mieszania ścieków nie będzie występował.

Tabela Nr 11- Przeciętny skład ścieków odprowadzanych z procesów oczyszczania odpadów

Lp.	Wskaźnik	Stężenie wg BREF [ppm]	Wartości maksymalne ze stężeń zmierzonych w ściekach odprowadzanych z ZPPA
1	Odczyn pH	6,9 – 10,4	6,9 – 9,0
2	ChZT dwuchrom.	200 - 17870	2000
3	Chlorki	3975 - 35420	1000
4	Zawiesina ogólna	< 0,5 - 32	30
5	Siarczany	65 - 3630	500

Tabela Nr 12 - Zalecany sposób prowadzenia monitoringu

Lp.	Wskaźnik/proces	Zalecana częstość pomiaru wg . dokumentu referencyjnego	Częstość pomiaru w instalacji EURO-EKO Sp. z o.o.
1	Zużycie energii w instalacji oraz w jej poszczególnych punktach.	Pomiar zwyczajowo przyjętymi metodami i rejestrowanie wyników	Zużycie energii – pomiary wykonywane będą regularnie a wyniki zapisywane.

2	Hałas	Zazwyczaj pomiarów dokonuje się w przypadku, gdy są wymagane prawem lub gdy zachodzi podejrzenie uciążliwości hałasu dla okolicznych mieszkańców; Przeważnie dokonuje się jednorazowych pomiarów a robią je zewnętrzni konsultanci.	Wykonano pomiary hałasu: wartość istniejącą emitowanego hałasu określono wg pomiarów i obliczeń (na granicy instalacji) określono jako 40 – 57 dB(A) przy poziomie dopuszczalnym wynoszącym 55 dB (A). Badania wykonywane będą z częstotliwością raz na dwa lata.
3	Poziom metali w ściekach	Raz na dzień, dwa razy w tygodniu, raz na tydzień lub raz na miesiąc; W niektórych krajach częstość pomiarów jest zależna od wielkości przepływu ścieków	Ścieki przemysłowe gromadzone będą w bezodpływowych zbiornikach opróżnianych okresowo w miarę potrzeby. Badania poziomu metali w ściekach wykonywane będą każdorazowo przy opróżnianiu zbiorników.
4	Prędkość przepływu ścieków	Pomiar ciągły, codzienne podsumowanie ilości odpadów	Prowadzony będzie pomiar pośredni poprzez określenie zużycia wody.
5	Ilość wytwarzanych odpadów	Dane w tym zakresie są co najmniej raz na rok raportowane odpowiednim władzom	Dane w tym zakresie będą co roku przekładane Marszałkowi Województwa i WIOŚ w Rzeszowie

Dokument referencyjny zaleca posiadanie sformułowanej strategii firmy w zakresie ochrony środowiska oraz wdrożonych instrukcji i procedur zawierających zagadnienia w tym zakresie – w przypadku analizowanej instalacji został wdrożony i certyfikowany system zarządzania jakością zgodny z Normą ISO 9001:2000.

II. Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (July 2006)

Analizując powyższy dokument w zakresie wpływu instalacji na środowisko stwierdzono że:

- magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach do tego celu przystosowanych oraz w szczelnych pojemnikach transportowych,
- pomieszczenia magazynowe oraz hala przeróbki odpadów mają bezodpływowe, nienasiąkliwe posadzki oraz odprowadzenie ewentualnego wycieku do zbiorników technologicznych Z1, Z2 i Z3,
- miejsca magazynowania odpadów i innych materiałów są tak usytuowane, aby materiały były łatwo dostępne i aby zminimalizować ilość i odległość operacji ich przewozu/przemieszczania. Miejsca nie kolidują z ciągami komunikacyjnymi na linii technologicznej.
- przewóz odpadów niebezpiecznych odbywa się zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie,
- w kwestii magazynowania odpadów zastosowano również rozwiązania wynikające z najlepszego stanu wiedzy w zakresie gospodarki odpadami.

III. Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu (lipiec 2003)

Tabela Nr 13

Lp.	Wymóg dokumentu referencyjnego	Stan w ZPPA
-----	--------------------------------	-------------

1	Zaleca się rejestrowanie i odpowiednio długie przechowywanie danych (z zakresu gospodarki odpadami), takich jak: - skład odpadów - ilości odpadów - sposób usuwania odpadów - ilości odpadów przekazanych do odzysku - rejestracji/zezwoleń przewoźników odpadów oraz miejsc gospodarki odpadami	Wszystkie te czynności są wykonywane w ramach sprawozdawczości o korzystaniu ze środowiska oraz ewidencjonowania odpadów – są to rozwiązania wynikające z polskiego prawa.
2	Przedkładanie wyników badań monitoringowych organom ochrony środowiska	Wykonywane w ramach sprawozdawczości i wnoszenia opłat

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom”. Zapobieganiu awariom służy oraz rozwiązania techniczne, które mają zminimalizować skutki sytuacji awaryjnych.

Z uwagi na brak źródeł emisji zorganizowanej w pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza oraz nie nałożono na prowadzącego instalację obowiązku prowadzenia pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do środowiska z emitatorów instalacji.

Mając na względzie fakt, że instalacja może stanowić źródło emisji niezorganizowanej pyłów, na prowadzącego instalację nałożono obowiązek wykonania na granicy działki ogrodzenia o wysokości minimum 5 m z pyłoszczelnej siatki co zabezpieczy przed rozprzestrzenianiem zanieczyszczeń pyłowych.

W punkcie VIII.2. Zakład został zobowiązany do wykonania zadaszania magazynu BN - osadów-szlamów niebezpiecznych i magazynu C - osadów-szlamów innych niż niebezpieczne, w celu zabezpieczenia odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych odpadów i ograniczenia ilości odcieków ze względu na znaczne uwodnienie magazynowanych odpadów.

Woda dla potrzeb instalacji będzie pobierana z wodociągu eksploatowanego przez wnioskodawcę. Ścieki przemysłowe gromadzone będą w trzech szczelnych, bezodpływowych zbiornikach skąd wywożone będą transportem własnym do oczyszczalni ścieków EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu i tam oczyszczane.

Ścieki deszczowo-roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów manewrowych oraz powierzchni dachów poprzez separator wprowadzane będą do kanalizacji deszczowej EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu.

Warunki odprowadzania ścieków z instalacji do własnych urządzeń kanalizacyjnych określono w punkcie V.3. niniejszej decyzji. Dla ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określono zakres i częstotliwość prowadzenia badań jakości tych ścieków.

Ścieki bytowe gromadzone będą w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku o pojemności 5 m³ skąd wywożone będą transportem własnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków EURO-EKO Sp. z o.o. w Mielcu i tam oczyszczane.

Mając na względzie możliwość zanieczyszczenia wód podziemnych w wyniku eksploatacji instalacji nałożono na prowadzącego w punkcie V.4. niniejszej decyzji

obowiązek prowadzenia monitoringu stanu jakości wód podziemnych na podstawie istniejącej sieci piezometrów zlokalizowanych wokół Zakładu.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt. 1 ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 3a rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanym w decyzji punkcie referencyjnym.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów oraz prowadzenia procesu odzysku odpadów. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania tymi odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przeznaczonych do odzysku w instalacji produkcji paliwa alternatywnego oraz warunki prowadzenia procesu. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, oznakowane i odpowiednio zabezpieczone. Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

W punkcie III.4. niniejszej decyzji określono warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przyjmowanych z zewnątrz. Z przedstawionego we wniosku rodzaju prowadzonej działalności oraz rodzaju, charakterystyki i parametrów prowadzonych przez operatora instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Z postępowania wynika, że nie wystąpi oddziaływanie instalacji poza teren, do którego operator posiada tytuł prawny, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań i nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 3c ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne w związku, z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie urządzenia technologiczne będą opróżnione i wyczyszczone, wszystkie obiekty i urządzenia będą zdemontowane i zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z art. 211 Prawo ochrony środowiska w związku z art. 153 ustawy z dnia 3 października 2008 r. – o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227) projekt decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego uzgodnił Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 21.11.2008 r. znak DTWI.dg-601/VI/20/6/1-1/08.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

opłata skarbową w wys. 2 011,00zł
uiszczoną w dniu 07.08.2007r.
na rachunek bankowy Nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010
Narodowego Funduszu ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
ROLNICTWA I ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. EURO-EKO Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec

2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów