**WOJEWODA PODKARPACKI** Rzeszów, 2007-09-11

ul. Grunwaldzka 15

35-959 Rzeszów skr.poczt.297

ŚR.IV-6618-24/1/07

DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
* art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.);

po rozpatrzeniu wniosku Fenix Metals Sp. z o.o. w Tarnobrzegu, z dnia 7 marca 2007 r., znak: DW/479/2007 (uzupełnionego w dniu 17 kwietnia 2007 r. o opłatę skarbową oraz opłatę rejestracyjną) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/20/05 udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu wraz z uzupełnieniem z dnia 16.08.2007r. znak: DW/1391/07

# o r z e k a m

1. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/20/05 udzielającą **Fenix Metals Sp. z o.o.,** ul. Zakładowa 50, 39-400 Tarnobrzeg, **Regon 830462070** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu, o zdolności produkcyjnej stopów lutowniczych o różnej zawartości cyny odlewanych w postaci wlewków lub wyciskanych w postaci prętów, anod lub drutu

w ilości maksymalnie 5000 ton rocznie oraz ołowiu i stopów antymonowo-ołowiowych i bizmutowo-ołowiowych w postaci 25 kg wlewków w ilości maksymalnie 5000 ton rocznie. w następujący sposób:

* 1. **W podstawie prawnej decyzji** w miejsce zapisu:
* § 5 rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 lipca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 138, poz. 1316),

wprowadzam zapis o treści:

* § 3 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263, poz. 2202),
* § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826),
  1. **Podpunkt I.2.1. Parametry urządzeń** otrzymuje brzmienie:
     1. Parametry urządzeń

Urządzenia podstawowe do wytopu cyny i ołowiu:

* Krótki Piec Obrotowy (KPO) o wymiarach 3,6 x 4,3 m opalany palnikiem na gaz ziemny o pojemności 9 m3 (20 ton) wydajności 12000 ton/rok,
* piec pomocniczy o pojemności 0,7 m3 (1,6 tony) z palnikiem powietrzno – gazowym o wydajności 500 ton/rok,
* dwa kotły rafinacyjne o pojemności 2,7 m3 (30 ton) i wydajności 4200 ton/rok (C i D), dwa kotły rafinacyjne o pojemności 1,8 m3 (20 ton) i wydajności 2800 ton/rok (I i J), dwa kotły rafinacyjne o pojemności 0,9 m3 (10 ton) i wydajności 1400 ton/rok (G i H), dwa kotły rafinacyjne o pojemności 0,2 m3 (P i M) i wydajności 750 ton/rok, jeden kocioł rafinacyjny o pojemności 0,1 m3 i wydajności 300 ton/rok (R).

Pozostałe urządzenia charakterystyczne dla realizowanych procesów:

* maszyna odlewnicza o wydajności 10 000 ton/rok,
* prasa hydrauliczna „Hydron” do wyciskania różnych profili wyrobów gotowych ze stopów lutowniczych o wydajności 3850 ton/rok, prasa odlewnicza „Hydron” do odlewania wlewków o wydajności 5400 ton/rok, prasa hydrauliczna „Collins” do odlewania wlewków oraz wyciskania różnych profili wyrobów gotowych o wydajności 900 ton/rok, urządzenie odlewnicze do odlewania profili wyrobów gotowych o wydajności 750 ton/rok,
* urządzenie do produkcji proszków lutowniczych o wydajności 10 ton/rok,
* maszyna do odlewania profili wyrobów gotowych ze stopów lutowniczych o wydajności 1500 Mg/rok,
* obieg chłodniczy w układzie zamkniętym z chłodnia wentylatorową typu SWT-58/1200 o obciążeniu hydraulicznym nominalnym 80 m3/h.

# Tabela 1 w podpunkcie II.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów otrzymuje brzmienie:

**Tabela 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Źródło emisji** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji** | **kg/h** |
| 1. | **E1** | Krótki Piec Obrotowy KPO, stanowisko załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowisko krzepnięcia metalu i żużla, okapy znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy przy ciągu wysokocynowym) | dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył ogółem  pył zaw. PM10 w tym:  cyna ołów antymon cynk miedź | 53,60  0,99  0,49  0,49  - 0,245  0,078  0,020  0,074  0,020 |
| Krótki Piec Obrotowy KPO, stanowisko załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowisko krzepnięcia metalu i żużla, okapy znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy przy ciągu niskocynowym) | dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył ogółem  pył zaw. PM10 w tym:  cyna ołów antymon cynk miedź | 53,60  0,99  0,49  0,49  - 0,103  0,196  0,03  0,098  0,03 |
| Piec pomocniczy, stanowisko załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowisko krzepnięcia metalu i żużla, okapy znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy pieca pomocniczego) | dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył ogółem  pył zaw. PM10 w tym:  cyna ołów antymon cynk miedź | 0,536  0,099  0,049  0,049  - 0,024  0,008  0,002  0,007  0,002 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. | **E2** | Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym C | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0008  0,061  0,017  0,00072  0,00072 |
| Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym D | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0008  0,061  0,017  0,00072  0,00072 |
| Emitorem łącznie | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0016  0,122  0,034  0,00144  0,00144 |
| 3. | **E3** | Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym I | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00012  0,009  0,0025  0,00012  0,00012 |
| 4. | **E4** | Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym J | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00012  0,009  0,0025  0,00012  0,00012 |
| 5. | **E5** | Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym G | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,0004  0,03  0,009  0,0006  0,0006 |
| 6. | **E6** | Spalanie gazu ziemnego w kotle rafinacyjnym H | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0004  0,03  0,009  0,0006  0,0006 |
| Spalanie gazu ziemnego  w urządzeniu odlewniczym M | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0001  0,006  0,003  0,0002  0,0002 |
| Emitorem łącznie | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,0005  0,036  0,012  0,0008  0,0008 |
| 7. | **E7** | Spalanie gazu ziemnego w piecu grzewczym 1 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 8. | **E8** | Spalanie gazu ziemnego w piecu grzewczym 2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 9. | **E9** | Spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicy 1 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 10. | **E10** | Spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicy 2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 11. | **E11** | Spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicy 3 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 12. | **E12** | Spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicy 4 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 13. | **E13** | Spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicy 5 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00007  0,005  0,0015  0,00001  0,00001 |
| 14. | **E14** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 15. | **E15** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 16. | **E16** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 17. | **E17** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 18. | **E18** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 19. | **E19** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 20. | **E20** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 21. | **E21** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 22. | **E22** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |
| 23. | **E23** | Procesy produkcyjne realizowane w hali H2 | dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla  pył ogólny  pył zaw. PM10 | 0,000015  0,0009  0,00018  0,000011  0,000011 |

# Tabela 2 w podpunkcie II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji

otrzymuje brzmienie:

**Tabela 2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]** |
| 1. | dwutlenek siarki | 428,8 |
| 2. | dwutlenek azotu | 8,5 |
| 3. | tlenek węgla | 0,487 |
| 4. | pył ogółem | 3,92 |
| 5. | pył zawieszony PM10 | 3,92 |
| 6. | cyna | 0,833 |
| 7. | ołów | 0,882 |
| 8. | antymon | 0,21 |
| 9. | cynk | 0,352 |
| 10. | miedź | 0,21 |

**I.5 Tabela 5 w podpunkcie II.3.1. Odpady niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 5**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Ilość [Mg/rok]** |
| 1. | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Wymiana olejów w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale  produkcyjne, stanowiska obsługowe maszyn | 2,0 |
| 2. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Wymiana olejów w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale produkcyjne, stanowiska  obsługowe maszyn | 0,900 |
| 3. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami  niebezpiecznymi (np. PCB) | Stanowiska obsługi maszyn i urządzeń | 0,900 |
| 4. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Wymiana zużytych  filtrów na nowe | 0,150 |
| 5. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 12 | Wymiana lamp fluorescencyjnych | 0,090 |
| 6. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | Wymiana akumulatorów w akumulatorowych  wózkach transportowych | 0,150 |

* 1. **Tabela 6 w podpunkcie II.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 6**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Ilość [Mg/rok]** |
| 1. | **10 08 09** | Inne żużle (żużel fajalitowy) | Powstające w trakcie przetopu składników w krótkim piecu  obrotowym | 2800 |
| 2. | **16 11 04** | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe z procesów metalur- gicznych inne niż | Powstaje w wyniku wymiany wymurówki pieca | 65,0 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | wymienione w 16 11 03 (zużyta cegła magnezytowo  – chromowa) |  |  |
| 3. | **17 04 05** | Żelazo i stal | Zużyte części maszyn i urządzeń, remonty  budowlane | 50,0 |
| 4. | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury (worki z papieru) | Opakowania powstają w wyniku rozładunku  dostarczanych surowców i dodatków wsadowych | 50,0 |
| 5. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych (folia opako- waniowa) | Opakowania powstają w wyniku rozładunku  dostarczanych surowców i dodatków wsadowych | 50,0 |
| 6. | **15 01 04** | Opakowania z metali (pojemniki, drut, opaski metalowe, blachy) | Opakowania powstają w wyniku rozładunku  dostarczanych surowców i dodatków wsadowych | 15,0 |
| 7. | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione w 10 08 10 | Powstające w procesie rafinacji stopu surowego  z KPO | 200,0 |

* 1. **Podpunkt IV.2.7.** otrzymuje brzmienie:

Zużyte roztwory z laboratorium wlewane będą do zbiornika bezodpływowego umieszczonego na zewnątrz budynku. Zbiornik wyposażony będzie w filtr żwirowy oraz perforowaną rurę z PCV o średnicy 400 mm. Zawartość zbiornika będzie okresowo przepompowywana i mieszana z nowym wsadem cynonośnym kierowanym do Krótkiego Pieca Obrotowego (KPO).

* 1. **Tabela 8 w podpunkcie IV.3.1.1. Odpady niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 8**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1. | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Selektywnie w beczkach metalowych o poj. 200 dm3 , oznakowanej nazwą i kodem odpadu w magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonym betonem podłożu, bez kratek ściekowych. Magazyn oznakowany  „Magazyn odpadów niebezpiecznych” oraz nazwą odpadu i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zabezpieczony zostanie pojemnik z sorbentem. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Selektywnie w beczkach metalowych o poj. 200 dm3 , oznakowanej nazwą i kodem odpadu w magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonym betonem podłożu, bez kratek ściekowych. Magazyn oznakowany  „Magazyn odpadów niebezpiecznych” oraz nazwą odpadu i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Zabezpieczony zostanie pojemnik  z sorbentem. |
| 3. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpie-  cznymi (np. PCB) | W oznakowanej nazwą i kodem odpadu beczce metalowej lub wzmocnionych oznakowanych workach foliowych w magazynie odpadów niebezpie- cznych. |
| 4. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Zużyte filtry, po odsączeniu z nich resztek oleju, przenoszone będą do pojemnika metalowego, ustawionego na posadzce betonowej w punkcie magazynowym olejów, bez kratek ściekowych. Magazyn będzie oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.  Zabezpieczony zostanie pojemnik z sorbentem. |
| 5. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 12 | W oryginalnym opakowaniu tekturowym włożonym do pudła tekturowego z napisem „zużyte świetlówki”, w podręcznym magazynie z częściami elektrycznymi, zamykanym, zabezpieczonym przed  dostępem osób postronnych |
| 6. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | Na drewnianych paletach ustawionych na betonowej posadzce w warsztacie w hali H 1, w oznakowanym miejscu. Miejsce to będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,  z posadzką bez kratek ściekowych. |

* 1. **Tabela 9 w podpunkcie IV.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 9**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1. | **10 08 09** | Inne żużle (żużel fajalitowy) | Żużel przeznaczony do wysyłki będzie składowany na powierzchni utwardzonej na zewnątrz hali H 2.  Żużel przeznaczony do ponownego przerobu w piecu będzie składowany w hali H 1. |
| 2. | **16 11 04** | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgi- cznych inne niż wymienione w 16 11 03 (wymurówka z pieca) | Odpad gromadzony będzie przy piecu w hali H 2. |
| 3. | **17 04 05** | Żelazo i stal | Odpady układane w stertę lub  w pojemniku oznakowanym nazwą i kodem odpadu |
| 4. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | Odpady układane w stertę lub w pojemniku oznakowanym nazwą  i kodem odpadu |
| 5. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | W dużych workach foliowych w  pojemnikach oznakowanych nazwą i kodem odpadu |
| 6. | **15 01 04** | Opakowania z metali | Odpady układane w stertę lub w pojemniku oznakowanym nazwą  i kodem odpadu |
| 7. | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione  w 10 08 10 | Gromadzone w beczkach oznaczonych  nazwą i kodem odpadu w hali H 1. |

* 1. **Tabela 10 podpunkcie IV.3.2.1. Odpady niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 10**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Procesy gospodarowania odpadami** |
| 1. | **13 01 10\*** | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające  związków chlorowcoorganicznych | R9,R14,D10 |
| 2. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | R14,D10 |
| 3. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania  ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | R14, D10 |
| 4. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | R4, R14, D10 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 5. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 12 | R4, R14, D10 |
| 6. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | R4, R5, R6, R14 |

* 1. **Tabela 11 w podpunkcie IV.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne**, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 11**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Procesy gospodarowania odpadami** |
| 1. | **10 08 09** | Inne żużle (żużel fajalitowy) | R14, R5 |
| 2. | **16 11 04** | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż  wymienione w 16 11 03 | R14, R5 |
| 3. | **17 04 05** | Żelazo i stal | R4, R14 |
| 4. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | R4, R14 |
| 5. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | R1, R4, R14 |
| 6. | **15 01 04** | Opakowania z metali | R4, R14 |
| 7. | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione w 10 08 10 | R4 |

# Tabela 12. w podpunkcie IV.3.4. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 12**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość [Mg/rok]** |
| 1. | **10 08 04** | Cząstki i pyły | 100 |
| 2. | **10 08 09** | Inne żużle /cynowe/ | 100 |
| 3. | **10 08 11** | Zgary inne niż wymienione w 10 08 10 | 6520 |
| 4. | **10 10 03** | Zgary i żużle odlewnicze | 100 |
| 5. | **10 10 99** | Inne niewymienione odpady tzw. mułki cynowe | 100 |
| 6. | **17 04 06** | Złom cynowy | 1200 |
| 7. | **17 04 07** | Zanieczyszczone stopy cyny | 300 |
| 8. | **17 04 03** | Złom ołowiowy | 500 |
| 9. | **17 04 02** | Złom aluminiowy | 25 |
| 10. | **17 04 01** | Złom miedziowy | 25 |
| 11. | **10 04 02** | Zgary ołowiu z produkcji pierwotnej i wtórnej | 2300 |
| 12. | **11 01 09** | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające  substancje niebezpieczne | 150 |
| 13. | **10 02 10** | Zgorzelina walcownicza | 550 |
| 14. | **10 04 99** | Inne nie wymienione odpady z hutnictwa ołowiu | 300 |
| 15. | **12 01 01** | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego  stopów | 20 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 16. | **10 11 12** | Szkło tłoczone | 2 |
| 17. | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki i drewna | 50 |

* 1. **Tabela 13. w podpunkcie V.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji,** otrzymuje brzmienie:

**Tabela 3**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj wody** | **Pobór wody** |
| 1. | Woda pitna | 6,5 m3/d |
| 2. | Woda przemysłowa | 24,1 m3/d |
| 3. | Woda zdemineralizowana dla potrzeb laboratorium | 1 m3/ miesiąc |

* 1. **Podpunkt VI.1. Monitoring procesów technologicznych,** otrzymuje brzmienie:
     + pomiar ilości zużywanego tlenu – pomiar ciągły, zapis w karcie wytopu, co godzinę,
     + pomiar ilości zużywanego gazu ziemnego – pomiar ciągły, zapis w karcie wytopu, co pełny cykl wytopu,
     + pomiar ciśnienia tlenu – pomiar ciągły, zapis w karcie wytopu co pełny cykl wytopu,
     + pomiar temperatury gazów odlotowych przed filtrami workowymi – pomiar ciągły, zapis w karcie wytopu co pełny cykl wytopu,
     + pomiar spadku ciśnienia w filtrze workowym – pomiar ciągły, zapis w karcie wytopu co pełny cykl wytopu,
     + analiza chemiczna żużla z pieca KPO w zakresie: Zn, Pb, Cu, As, Cd, Sb, Sn, SiO2, FeO, CaO, MgO, Al2O3, MnO, S, według ustalonej procedury – po każdym wytopie, zapis elektroniczny,
     + analiza chemiczna stopu surowego z pieca KPO według wymogów normy lub wymagań zamawiającego – po każdym wytopie, zapis elektroniczny,
     + analiza chemiczna pyłów osadzających się w filtrze workowym w zakresie: Sn, Pb, Zn – raz na tydzień, zapis elektroniczny,
     + analiza chemiczna materiałów wsadowych, stopów lutowniczych oraz innych stopów metali nieżelaznych w trakcie procesu produkcyjnego oraz jako kontrola końcowa wyrobu według wymagań normy lub wymagań zamawiającego – codziennie, zapis elektroniczny.
  2. **Podpunkt VI.3.1.** otrzymuje brzmienie:

VI.3.1. Pobór wody opomiarowany wodomierzami – comiesięczne odczyty i zapisy ilości wody pobieranej:

* wody pitnej – wodomierz w komorze przy drodze nr 1, na rurociągu wody pitnej,
* wody przemysłowej – wodomierz umieszczony przed halą nr 2 na rurociągu wody przemysłowej,
* wody zużywanej do mycia kół pojazdów.
  1. **Podpunkt VI.3.3.** otrzymuje brzmienie:
     1. Ścieki z mycia pojazdów – na podstawie odczytów wodomierza przy stanowisku mycia, comiesięcznie określać ilość pobranej wody oraz każdorazowo w czasie wywozu ilość ścieków i szlamów wywiezionych ze zbiornika bezodpływowego, oraz raz w miesiącu bilansować te wartości.
  2. **Podpunkt VI.3.4.** otrzymuje brzmienie:
     1. Co pół roku wykonywać badania ścieków odprowadzanych kanalizacją ścieków bytowych – pobór prób w studzience S przed budynkiem nr 1 – oznaczenia BZT5, ChZT, zawiesiny ogólne, pH, azot ogólny, fosfor ogólny.
  3. **Podpunkt IX.1.** otrzymuje brzmienie:

**IX.1.** Filtry pulsacyjne workowo-tkaninowe utrzymywane będą w pełnej sprawności w celu zapewnienia stężenie pyłu za filtrem max. 4,9 mg/m3.

# Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

**Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 7 marca 2007 r., znak: DW/479/2007 (uzupełnionym w dniu 17 kwietnia 2007 r. o opłatę skarbową oraz opłatę rejestracyjną), wraz z uzupełnieniem z dnia 16.08.2007r. znak: DW/1391/07 Spółka Fenix Metals Sp. z o.o. w Tarnobrzegu wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006 r., znak: ŚR.IV-6618/20/05 udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu, o zdolności produkcyjnej stopów lutowniczych o różnej zawartości cyny odlewanych w postaci wlewków lub wyciskanych w postaci prętów, anod lub drutu w ilości maksymalnie 5000 ton rocznie oraz ołowiu i stopów antymonowo-ołowiowych i bizmutowo-ołowiowych w postaci 25 kg wlewków w ilości maksymalnie 5000 ton rocznie.

Informacja o wniosku Spółki został umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2007/A/0159. Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie, ustaliłem co następuje:

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do produkcji metali nieżelaznych z produktów z odzysku przy zastosowaniu procesów metalurgicznych, która jest zaliczana, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 11 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania decyzji jest wojewoda.

Spółka Fenix Metals w Tarnobrzegu przedłożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego po uzupełnieniach formalnych o opłatę rejestracyjną i opłatę skarbową w dniu 17.04.2007 r. Po uzupełnieniu wniosku w związku z postanowieniem znak: ŚR.IV-6618-24/1/07 pismem z dnia 02.08.2007 r. ogłosiłem, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Fenix Metals w Tarnobrzegu, Urzędu Miasta Tarnobrzega oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag.

Wprowadzona zmiana pozwolenia zintegrowanego wiąże się w szczególności ze:

* zmianą wielkości dopuszczalnej emisji pyłów i gazów z Krótkiego Pieca Obrotowego KPO, stanowiska załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowiska krzepnięcia metalu i żużla, z okapów znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy przy ciągu wysokocynowym),
* zmianą wielkości dopuszczalnej emisji pyłów i gazów z Krótkiego Pieca Obrotowego KPO, stanowiska załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowiska krzepnięcia metalu i żużla, z okapów znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy przy ciągu niskocynowym),
* zmianą wielkości dopuszczalnej emisji pyłów i gazów z pieca pomocniczego, stanowiska załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowiska krzepnięcia metalu i żużla, z okapów znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H (w trakcie pracy pieca pomocniczego),
* zmianą wielkości dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji,
* zwiększeniem ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodach 13 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 07\* i 16 06 01\* ,
* dodaniem wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 10 08 11,
* uściśleniem sposobu gospodarowania ściekami z laboratorium,
* uszczegółowieniem sposobu i miejsc magazynowania odpadów,
* dodaniem sposobu gospodarowania odpadu 10 08 11,
* zmianą dopuszczalnych rodzajów i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku,
* uszczegółowieniem monitoringu procesu technologicznego oraz monitoringu poboru wody i odprowadzanych ścieków.

W szczególności zmiana podpunktów **II.1.1.** i **II.1.2.** decyzji w zakresie wielkości emisji pyłów i gazów do powietrza spowodowana jest tym, że Spółka w okresie rozruchu instalacji dysponowała ograniczoną ilością wyników pomiarów, a emisja została określona w oparciu o obliczenia. Po przeprowadzeniu dodatkowych serii pomiarowych stwierdzono, że w przypadku emitora E-1 odprowadzającego zanieczyszczenia z Krótkiego Pieca Obrotowego KPO, stanowiska załadunku i opróżniania pieca KPO, stanowiska krzepnięcia metalu i żużla, z okapów znad kotłów rafinacyjnych C, D, I, J, G, H oraz z pieca pomocniczego emisja ta winna być zweryfikowana.

Ponadto zmienione zostały podpunkty **II.3.1. II.3.2., IV.3.1.1. IV.3.1.2. IV.3.2.1. i IV.3.2.2.** decyzji, co wynika ze zmian w zakresie rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów oraz zmian w gospodarowaniu odpadami. W decyzji dodany został nowy kod odpadów: 10 08 11 – zgary inne niż wymienione w 10 08 10, ponieważ w procesie technologicznym w trakcie rafinacji stopów metalu produkowanego w piecu KPO będą odpady o zwiększonej zawartości miedzi. Dodatkowo ze względu na zmiany technologiczne wynikające z zapotrzebowania rynku w decyzji zmieniony został podpunkt **IV.3.4.** określający dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

**Z up. WOJEWODY PODKARPACKIEGO**

***Andrzej Kulig***

**DYREKTOR WYDZIAŁU SRODOWISKA i ROLNICTWA**

Otrzymują:

1. Fenix Metals Sp. z o.o., ul. Zakładowa 50, 39-400 Tarnobrzeg
2. ŚR-IV
3. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego, ul. Towarnickiego 1A, 35-010 Rzeszów
3. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa Opłata skarbowa w wys. 253 zł.

uiszczona w dniu 16.04.2007r.

na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423 Urzędu Miasta Rzeszowa.