



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.42.6.2014.EK

Rzeszów, 2015-02-10

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 267 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Fenix Metals Sp. z o. o., ul. Strefowa 13, 39-442 Chmielów, NIP 867-19-33-792, REGON: 830462070** z dnia 14 października 2014r. znak: DW/11553/2014 (data wpływu: 16 października 2014r.) wraz z uzupełnieniami z dnia 23 grudnia 2014r. (data wpływu: 29 grudnia 2014r.) oraz z dnia 23 stycznia 2015r. (data wpływu: 27.01.2015r) w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006r. znak: ŚR.IV-6618/20/05 ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu,

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/20/05, zmienioną decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 11 września 2007r. znak: ŚR.IV-6618-24/1/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 24 października 2008r. znak: RŚ.VI.7660/36-8/08, z dnia 31 marca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/22-15/09, z dnia 03 sierpnia 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-9/10, z dnia 11 października 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-15/10, z dnia 8 czerwca 2011r., znak: OS-I.7222.8.1.2011.EK, z dnia 31 lipca 2012r. znak OS-I.7222.18.19.2012.EK, z dnia 11 września 2012r. znak: OS-I.7222.18.21.2012.EK, z dnia 5 kwietnia 2013r. znak: OS-I.7222.22.1.2013.EK, z dnia 11 października 2013r. znak: OS-I.7222.22.4.2013.EK, z dnia 20 maja 2014 znak: OS-I.7222.42.1.2014.EK, z dnia 3 września 2014r. OS-I.7222.42.5.2014.EK oraz z 3 grudnia 2014r. znak: OS-I.7222.42.7.2014.EK udzielającą **Fenix Metals Sp. z o. o.** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu, w następujący sposób:

I.1 „W punkcie I.1. określającym rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności tirot 7 otrzymuje brzmienie:

„ - złota - w ilości maksymalnie 200 kg/rok.”



I.2 „W punkcie I.2.1.2 określającym pozostałe urządzenia charakterystyczne dla realizowanych procesów punkt 8) otrzymuje brzmienie:

„ 8) instalacja do wytwarzania chlorku cyny o zdolności produkcyjnej 200 Mg/rok”

I.3 W Punkcie II.1.1. w Tabeli 1 w wierszu Lp.1 oraz Lp. 2 dla Fazy II pracy pieca w miejsce określonej dopuszczalnej wielkości emisji pyłu PM2,5 oraz PM10 na poziomie:

„Pył zaw. PM 2,5 – 3,0 kg/h
Pył zaw. PM10 – 2,5 kg/h”

określam nową wielkość dopuszczalnej emisji jak niżej:

„Pył zaw. PM 2,5 – 2,5 kg/h
Pył zaw. PM10 – 3,0 kg/h.”

I.4 W punkcie II.3.1 w Tabeli 3 określającej dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, nadaje nowe brzmienie wierszom o Lp.3 oraz Lp.4 oraz dodaje wiersz o Lp. 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości i podstawowy skład chemiczny	Ilość [Mg/rok]
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Stan skupienia stały Skład: PP, PE zanieczyszczone kwasem solnym, azotowym, podchlorynem sodu, sodą kaustyczną, metalami ciężkimi.	50
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci stałej, zużyte czyściwa, tkaniny filtracyjne, zużyta odzież robocza. Podstawowy skład chemiczny: bawełna wypełniona smarami i olejami, tkaniny syntetyczne, zanieczyszczone pyłami, zawierającymi metale ciężkie.	20
11.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne (odpady stanowiące surowce cynośne zawierające związki metali ciężkich tj: - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych - zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawane analizie, nie zawierające odczynników chemicznych)	Szlamy i ścieki, zlewki. Stan skupienia ciekły Podstawowy skład chemiczny woda, minerał (piasek), metale ciężkie	500

I.5 W punkcie II.3.2 w Tabeli 4 określającej dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne, nadaje nowe brzmienie wierszom o Lp.6 i Lp.11 oraz dodaje nowy wiersz Lp. 12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości i podstawowy skład chemiczny	Ilość [Mg/rok]
6.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (zużyta cegła magnezytowo – chromowa)	Skład chemiczny: SiO ₂ ok. 2,7 %, Al ₂ O ₃ – ok. 3,4 %, Fe ₂ O ₃ ok. 6,2%, CaO – ok. 1,4%, MgO-76,8%, Cr ₂ O ₃ – 8,6%.	300
11.	10 08 99	Inne niewymienione odpady – (odpady stanowiące surowce cynośne zawierające związki metali ciężkich tj: -zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych,	Zmiotki: Stan skupienia stały, Podstawowy skład chemiczny: metale ciężkie	20
12.	17 04 02	Aluminium	Stan skupienia: ciało stałe. Podstawowy skład chemiczny: metale nieżelazne, aluminium.	10

I.6 W pkt. III określającym pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, nadaje nowe brzmienie punktom III.2 oraz III.5:

„III.2 W trakcie rozruchu w KPO spalane będą odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 15 01 03 tj. opakowania drewniane (palety), stanowiące biomasę, w ilości nie więcej niż 50 Mg/rok odpadów. Odpady nie mogą zawierać związków fluorowcoorganicznych lub metali ciężkich, będących wynikiem obróbki środkami do konserwacji drewna lub powlekania, w skład których wchodzi w szczególności odpady drewna pochodzące z budownictwa i odpady z rozbiórki.”

„ III.5 Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych będzie wynosił 500 h/rok.”

I.7 W pkt. IV.2. określającym warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji nadaje nowe brzmienie punktom IV.2.5 oraz IV.2.8:

„IV.2.5. Woda przemysłowa będzie wykorzystywana do celów chłodniczych oraz mycia kół pojazdów technologicznych, placów i opakowań z odpadów przyjętych.”

„IV.2.8. Ścieki z mycia kół pojazdów, placów i opakowań z odpadów przyjętych, będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o łącznej pojemności 6 m³ i w całości, wraz ze szlamami, przekazywane do przetopu w Krótkich Piecach Obrotowych.”

I.8 W punkcie IV.3.1.1 w Tabeli 6 określającej sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów niebezpiecznych nadaje nowe brzmienie wierszom o Lp. 3, Lp.4, Lp.6, Lp.8, Lp.9 oraz Lp.10 oraz dodaje wiersz o Lp. 11.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony	Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - w metalowej beczce, oznaczonej nazwą i kodem w magazynie odpadów niebezpiecznych

		roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	(odpady z warsztatu) w hali nr 1, - w oznaczonym nazwą i kodem odpadu szczelnym, zamykanym pojemniku z tworzywa w pobliżu laboratorium, zlokalizowanego w hali nr 2 (odpady wytwarzane w laboratorium), - w oznaczonym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 1 (opakowania z odpadów wsadowych zanieczyszczone pozostałościami)
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą: - w oznakowanej nazwą i kodem odpadu beczce metalowej w magazynie odpadów niebezpiecznych (odpady z warsztatu), - w wzmocnionych oznakowanych workach foliowych w boksie betonowym w hali nr 1 (tkaniny filtracyjne, czyściwo i odzież robocza), - w pojemnikach z tworzywa w podręcznych miejscach magazynowania dla zużytej odzieży roboczej przy szatniach brudnych w części socjalnej hali magazynowej 1 i 2 oraz przy automacie do wydawania odzieży roboczej przy wejściu na halę H2.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oryginalnym opakowaniu tekturowym włożonym do beczki z napisem „zużyte świetlóówki”, w podręcznym magazynie z częściami elektrycznymi, zamykanym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych w hali nr 1.
8.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	W wzmocnionych workach typu Bi-bag w oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 1.
9.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	W oznakowanym pojemniku z tworzywa w magazynie odpadów niebezpiecznych w hali nr 1 oraz podręczne pojemniki magazynowe w laboratorium zlokalizowanym w wydzielonej części hali nr 2.
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanym kontenerze w magazynie odpadów niebezpiecznych w hali nr 1 oraz podręczne pojemniki magazynowe w laboratorium zlokalizowanym w wydzielonej części hali nr 2.
11.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne (odpady stanowiące surowce cynonnośne zawierające związki metali ciężkich tj: - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych - zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych)	Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - szlam i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych magazynowane będą w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o łącznej pojemności 6 m ³ w hali nr1. - zlewki z laboratorium – będą magazynowane w szczelnym zbiornik o poj. 1000 dm ³ .

I.9 W punkcie IV.3.1.2 w Tabeli 7 określającej sposoby i miejsca magazynowania wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne wiersze od Lp.1 do Lp.7 oraz Lp.9 i Lp.11 otrzymują brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	10 08 09	Inne żużle (żużel fajalitowy)	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym w hali nr 3.
2.	10 08 11	Zgazy inne niż wymienione w 10 08 10	W beczkach, skrzyniach oraz boksach betonowych oznaczonych nazwą i kodem odpadu w hali nr 1
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - w kontenerze stalowym oraz w pojemnikach z metalu oznakowanych nazwą i kodem odpadu na zewnątrz hali nr 1 i hali nr 2, - w miejscach podręcznych w pojemnikach z tworzywa sztucznego w pobliżu wejścia na halę nr 2.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - w kontenerze stalowym oraz w workach foliowych oznakowanych nazwą i kodem odpadu na zewnątrz hali nr 1 i hali nr 2, - w miejscach podręcznych w pojemnikach z tworzywa sztucznego w pobliżu wejścia na halę nr 2.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu kontenerze metalowym na utwardzonej powierzchni placów na zewnątrz hali nr 1.
6.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (wymurówka z pieca)	Hala magazynowa nr 1 i nr 3. W oznakowanym nazwą i kodem, kontenerze lub boksie.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu kontenerze metalowym na zewnątrz hali nr 1. Duże elementy będą składowane luzem na utwardzonej szczelnej powierzchni placów (np. żeliwne elementy kotłów) w oznakowanym miejscu.
9.	17 04 01	Złom miedziowy	W pojemniku z tworzywa sztucznego oznaczonych nazwą i kodem w hali nr 3.
11.	10 08 99	Inne niewymienione odpady – (odpady stanowiące surowce cynoosnówkowe zawierające związki metali ciężkich tj: - zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych,	Odpady magazynowane będą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych: - zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych będą magazynowane w boksach betonowych oraz w podręcznych miejscach magazynowych w pojemnikach z tworzywa w hali nr 1

I.10 W punkcie IV.3.2.1 określającym sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami Tabeli 8 nadają nowe brzmienie:

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu	Sposób gospodarowania odpadem
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale produkcyjne, stanowiska obsługowe maszyn.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wymiana olejów w urządzeniach, pomieszczenia warsztatowe, hale produkcyjne, stanowiska obsługowe maszyn.	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	Laboratorium, magazyn surowców i odpadów, warsztat	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Stanowiska obsługi maszyn i urządzeń, wymiany odzieży roboczej, odpylnia	Odpady będą odzyskiwane w instalacji oraz przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Wymiana zużytych filtrów na nowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana lamp fluorescencyjnych	
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wymiana akumulatorów w akumulatorowych wózkach transportowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
8.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Urządzenia odpylające	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

9.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Laboratorium	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	Laboratorium	
11.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne (odpady stanowiące surowce cenne zawierające związki metali ciężkich tj: - szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, oraz z mycia placów i opakowań z odpadów przyjętych - zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych)	Procesy pomocnicze przy instalacji do wytopu metali nieżelaznych (utrzymanie czystości na halach i placach, analizy laboratoryjne)	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji

I.11 W punkcie IV.3.2.2 określającym sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami Tabeli 9 nadaje nowe brzmienie:

Tabela 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	10 08 09	Inne żużle (żużel fajalitowy)	Powstające w trakcie przetopu składników w krótkim piecu obrotowym	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
2.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	Powstające w procesie rafinacji stopu surowego z KPO	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (worki z papieru)	Opakowania powstają w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów i dodatków wsadowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia opakowaniowa)	Opakowania powstają w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów i dodatków wsadowych	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zużyte palety drewniane z transportu surowców	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane

				uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	15 01 04	Opakowania z metali (pojemniki, drut, opaski metalowe, blachy)	Opakowania powstają w wyniku rozładunku dostarczanych surowców, odpadów i dodatków wsadowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Wymiana zużytych opon na nowe	
8.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 (zużyta cegła magnezytowo - chromowa)	Powstaje w wyniku wymiany wymurówki pieca	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz (złom miedziowy)	zużyte części instalacji elektrycznej oraz silników elektrycznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	zużyte części maszyn i urządzeń, remonty budowlane	
11.	10 08 99	Inne niewymienione odpady – (odpady stanowiące surowce cynoosnoe zawierające związki metali ciężkich tj. -zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych.	Procesy pomocnicze przy instalacji do wytopu metali nieżelaznych (utrzymanie czystości na halach)	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji

I.12 Punkt IV.3.3.2 otrzymuje nowe brzmienie:

IV.3.3.2 Każdy rodzaj odpadów niebezpiecznych będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie w wyznaczonych miejscach w zamkniętych pomieszczeniach, lub w wyznaczonych miejscach placu w szczelnym pojemniku (odpady w kodzie 15 01 10* wytwarzane w laboratorium), w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

I.13 Po punkcie Punkt IV.3.3 dodaje punkt IV.3.4 o brzmieniu:

IV.3.4 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- wszystkie pyły powstające w trakcie prac porządkowych, oraz większość pyłów powstających w urządzeniach odpylających osady z osadnika przy myciu kół zawracane będą do produkcji (wytop w KPO),
- minimalizacja ilości przepracowanych olejów i smarów poprzez stosowanie produktów dobrej jakości o wydłużonym terminie używalności,
- racjonalne gospodarowanie materiałami i surowcami, przestrzeganie reżimu technologicznego w celu wyeliminowania ponadnormatywnego zużycia surowców przyczyniających się do zwiększenia ilości powstających odpadów,

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki gospodarki odpadami.”

I.14 W punkcie IV.4.1 określającym dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przewidzianych od przetwarzania w procesie R4 w Tabeli 10:

- dla odpadów innych niż niebezpieczne wiersz Lp. 8 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaje wiersze od Lp.23 do Lp.33
- dla odpadów niebezpiecznych wiersz Lp. 7 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaje wiersze od Lp.14 do Lp.23.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	10 08 99	Inne niewymienione odpady (odpady stanowiące surowce cynoosne zawierające związki metali ciężkich tj: zmiotki z powierzchni hal produkcyjnych, szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, zlewki laboratoryjne powstałe z pozostałości materiału poddawanego analizie, nie zawierające odczynników chemicznych).	20
23.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	200
24.	06 03 99	Inne niewymienione odpady (odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali, z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej)	100
25.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11(odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych)	200
26.	11 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania)	200
27.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	100
28.	11 02 99	Inne niewymienione odpady(odpady i szlamy z hydrometalurgii)	100
29.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	100
30.	16 01 18	Metale nieżelazne	50
31.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	300
32.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	100
33.	20 01 40	Metale	50
Odpady niebezpieczne			
7.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	7000
14.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie Skład: $Pb(NO_3)_2$, $Pb(NO_3)_2$, $PbCrO_4$, $Pb(CO_3)_2$, $Pb(OH)_2$, PbI_2 , $PbSO_4$, $SnCl_{2,2H_2O}$, SnI_4 , $Sn(SO_4)_2$, SnF_2 , $Sn(NO_3)_4$, $Sn(CO_3)_2$, $Sn(PO_4)_4$, K_2SnCl_6 Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku, granulatu, brył Właściwości niebezpieczne: H5, H6, H8, H10, H14	200
15.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne Skład: Sn 2-50%, Sb 0-10%, Cu 0-3%, Bi 0-0,2 %, Fe 0-20%, Ag 0-3%, Zn 0-50%, Al 0-10%, As 0-5%, Cd 0-2%, Pb 1-50%, Ni 0-3%, Cl 0-10%, pozostałości stanowią związki mineralne SiO_2 , CaO , MgO , Al_2O_3 , Fe_2O_3 + FeO Właściwości fizyczne: ciało stałe, pyły Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14	100
16.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej Skład: Sn 2-50%, SiO_2 1-45%, CaO 1-25%, MgO 0-10%, Al_2O_3 0 - 25%, Fe_2O_3 + FeO 1-50%, ZnO 0-25%, pozostałości stanowią związki mineralne oraz sole takie jak: $Na_3(AlF)_6$, $MgCl_2$, CaF_2 , $CaCl_2$, NaF , $NaCl$.	200

		Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył Właściwości niebezpieczne: H5, H14	
17.	10 08 10*	Kozuchy zużłowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach Skład: Sn 2-95%, Pb 1-60%, Sb 0,1-15%, Cu 0-10%, As 0,1-10%, pozostałości stanowią związki mineralne SiO ₂ , CaO, MgO, Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ + FeO Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył. Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H12, H14	200
18.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne (odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych). Skład: Sn 2-45%, Sb 0-15%, As 0-10%, Cl 0-10%, pozostałości stanowią: ołów, tlenki i związki mineralne Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14	200
19.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne Skład: Sn 2-50%, Cu 1-50%, Pb 1-50%, Ni 0-10%, pozostałości stanowią: Ag, S, Bi, chlorki i fluorki, Właściwości fizyczne: osady, szlamy, faza stała. Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14	100
20.	11 03 02*	Inne odpady (szlamy i odpady stałe z procesów odpuszczania stali) Skład: Sn 2-50%, Sb 0-5%, Cu 0-5%, Bi 0-1%, Fe 1-20%, Ag 0-2%, Zn 0-2%, Al 0-2%, As 0-1%, Cd 0-0,1%, Pb 0-30%, Ni 0-1%, In 0-1%, SiO ₂ 0,5 - 5 %, pozostałości stanowią związki mineralne SiO ₂ , CaO, MgO, Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ + FeO Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać proszku granulatu, brył Właściwości niebezpieczne: H6, H10, H14	100
21.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne Szlamy i ścieki, zlewki: Stan skupienia ciekły Podstawowy skład chemiczny woda, mineral (piasek), metale ciężkie	500
22.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Skład: Pb zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi Właściwości fizyczne: Ciało stałe, postać metaliczna Właściwości niebezpieczne: H5, H14	200
23.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie Skład: Niewielkie ilości metali ciężkich głównie Pb oraz cząstki mineralne, piasek. Właściwości fizyczne: Osady, szlamy, faza stała. Właściwości niebezpieczne: H5, H14	50

Dopuszcza się odstępstwa od określonych w tabeli składów chemicznych w stopniu zapewniających spełnienie minimalnych wymagań jakościowych określonych w punkcie IV.4.6.1

I.15 W punkcie IV.4.4 Tabela 10b określająca sposoby gospodarowania wytwarzanymi w procesie przetwarzania odpadami otrzymuje brzmienie:

Tabela 10 b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	10 08 09	Inne zużle (cynowe)	7 000	Hala magazynowa H1 oraz H3	Odpady poddawane będą odzyskowi we własnej instalacji lub będą przekazywane uprawnionym podmiotom
2.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione	400	W oznakowanym nazwą i kodem	

		w 10 08 10		boksie betonowym.	do odzysku.
--	--	------------	--	-------------------	-------------

I.16 W punkcie IV.4.5 określającym miejsca i sposoby magazynowania przetwarzanych odpadów w Tabeli 10 c

- dla odpadów innych niż niebezpieczne wiersze Lp. 1, 17, 18, 20, 21 otrzymują nowe brzmienie oraz dodaje wiersze od Lp.23 do Lp.33
- dla odpadów niebezpiecznych wiersz Lp. 11 otrzymuje nowe brzmienie oraz dodaje wiersze od Lp.14 do Lp.22.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir i inne niż wymienione w 03 01 04	Hala magazynowa H1 lub H2, oraz na utwardzonym placu magazynowym w pobliżu hali H2 Big Bagi
17.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz (Złom miedziowy)	Hala H3 lub H1 W oznakowanym nazwą i kodem pojemniku stalowym lub z tworzywa
18.	17 04 02	Aluminium (Złom Alumiowy)	Hala H3 lub H2, oraz na utwardzonym placu magazynowym w pobliżu hali H2 W oznakowanym nazwą i kodem pojemniku stalowym lub w big-bagach
20.	17 04 06	Cyna (Złom cynowy)	Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwa i kodem odpadu w hali H3 lub H1
21.	17 04 07	Mieszanki metali (Zanieczyszczone stopy cyny)	Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwa i kodem odpadu w hali H1 lub H3
23.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
24.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
25.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
26.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
27.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
28.	11 02 99	Inne niewymienione odpady	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
29.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż	W oznakowanym nazwą i kodem

		wymienione w 12 01 16	odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
30.	16 01 18	Metale nieżelazne	Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3.
31.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Hala magazynowa H3 oraz H1. Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem - w oznakowanym nazwą i kodem kontenerze - luzem w boksie betonowym
32.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3.
33.	20 01 40	Metale	Wyznaczona strefa z wybetonowanym podłożem lub w boksie betonowym opisanym nazwą i kodem odpadu w hali H1 oraz w Hali H3.

Odpady niebezpieczne

11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (w tym PCB)	Hala magazynowa H1 W oznakowanym nazwą i kodem boksie betonowym. W pojemnikach lub luzem na haldzie.
14.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
15.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
16.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
17.	10 08 10*	Kozuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
18.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
19.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
20.	11 03 02*	Inne odpady	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na haldzie wewnątrz hali H1.
21.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone	W oznakowanym nazwą i kodem

		substancjami niebezpiecznymi	odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1.
22.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	W oznakowanym nazwą i kodem odpadu boksie betonowym. W oryginalnych pojemnikach lub luzem na hałdzie wewnątrz hali H1.

I.16 Punkt IV.4.6 otrzymuje brzmienie:

IV.4.6 Kryteria przyjęcia odpadów do przetwarzania w procesie R4

„IV.4.6.1 Przyjmowane odpady muszą zawierać w swym składzie chemicznym metale takie jak cyna lub ołów. Minimalne udziały procentowe dla poszczególnych metali przyjmuje się 2% dla cyny lub 10 % dla ołowiu. Dopuszcza się przyjęcie odpadów z nieznacznie mniejszymi udziałami cyny i ołowiu, przy jednoczesnym udziale innych pierwiastków metalicznych takich jak: Ag, Au, Bi, Cu, Sb, Pb lub Sn.

IV.4.6.2 Przyjmowane odpady weryfikowane będą w oparciu o analizy chemiczne wykonane przez dostarczającego odpady. Kolejno każda partia przyjętego odpadu będzie poddawana analizie we własnym laboratorium Spółki a wyniki będą archiwizowane, zapis elektroniczny.

IV.4.6.3 Odpady o składzie niezgodnym z wymaganiami określonymi w punkcie IV.4.6.1, będą zwracane zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. O zaistniałym fakcie należy niezwłocznie powiadomić Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IV.4.6.4 Nie będą przyjmowane odpady: płynne oraz szlasy o konsystencji uniemożliwiającej racjonalny i bezpieczny przerób w piecach obrotowych, posiadające w swym składzie chemicznym znaczne ilości substancji organicznych.”

I.17 Po punkcie IV.4.6 dodaje punkt IV.4.7 o brzmieniu:

„IV.4.7 Przygotowanie mieszanek wsadowych oraz prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów w Krótkich Piecach Obrotowych będzie realizowane w oparciu o szczegółową instrukcję zakładową pt.: "Instrukcja stanowiskowa dla operatorów Krótkiego Pieca Obrotowego”.

I.18 W punkcie V.2 określającym Ilość surowców i materiałów stosowanych w Tabeli 12 wierszom o Lp. 16 i 27 nadaje nowe brzmienie oraz dodaje nowe wiersze o Lp. od 29. Do Lp.33:

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
16.	Miedź	Mg/rok	100
27.	Chlorek cyny SnCl ₂	Mg/rok	200
29.	Wapń	Mg/rok	5
30.	Magnez	Mg/rok	5
31.	Cynk	Mg/rok	50
32.	Bismut	Mg/rok	50
33.	Antymon	Mg/rok	50

I.19 W punkcie VI.3 określającym monitoring zużytej wody i odprowadzanych ścieków podpunktem VI.3.1 oraz VI.3.3 nadają nowe brzmienie:

„VI.3.1 Pobór wody opomiarowany wodomierzami – comiesięczne odczyty i zapisy ilości pobieranej wody:

- pitnej – wodomierz w komorze przy drodze nr 1, na rurociągu wody pitnej,
- wody przemysłowej – 2 wodomierze umieszczone przed halą nr 1 i 2 na rurociągach wody przemysłowej,
- wody zużywanej do mycia kół pojazdów oraz placów i opakowań z odpadów przyjętych -wodomierz umieszczony przy stanowisku mycia.”

VI.3.3 Monitoring ilości ścieków z mycia kół pojazdów oraz placów i opakowań z odpadów przyjętych prowadzony będzie w układzie miesięcznym na podstawie pomiarów ilości zużytej wody na potrzeby mycia.”

I.20 Punkt IX.2 otrzymuje brzmienie:

„IX.2 Powstające w procesie produkcji metali nieżelaznych oraz w procesach pomocniczych zgary, piana srebronośna, zmiotki z powierzchni hal, pyły z instalacji odpylającej, szlamy i ścieki z mycia kół, placów i opakowań z odpadów przyjętych, rękawy i materiały filtracyjne, pozostałości z laboratorium (materiały zawierające metale ciężkie), zużyte okładziny piecowe (wymurówka) po rozdrobnieniu - będą zawracane do przetopu.”

I.21 Punkt X.A.2 otrzymuje brzmienie:

X.A.2 Do dnia 31 marca danego roku należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska roczne zestawienia w formie elektronicznej, za rok poprzedni dotyczące prowadzonego monitoringu technologicznego w tym:

- wyniki analiz chemicznych materiałów wsadowych prowadzonych w trakcie procesu produkcyjnego oraz analiz chemicznych końcowego wyrobu,
- wyniki analiz chemicznych żużla odpadowego z pieców KPO, przekazywanych do odbiorców zewnętrznych.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 14 października 2014r. znak: DW/11553/2014 (data wpływu: 16 października 2014r.) Spółka Fenix Metals, ul. Strefowa 13, 39 – 442 Chmielów, zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2006r., znak: ŚR.IV-6618/20/05, zmienionej decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 11 września 2007r. znak: ŚR.IV-6618-24/1/07 oraz decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 24 października 2008r. znak: RŚ.VI.7660/36-8/08, z dnia 31 marca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/22-15/09, z dnia 03 sierpnia 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-9/10, z dnia 11 października 2010r., znak: RŚ.VI.EK.7660/39-15/10, z dnia 8 czerwca 2011r., znak: OS-I.7222.8.1.2011.EK, z dnia 31 lipca 2012r. znak OS-I.7222.18.19.2012.EK, z dnia 11 września 2012r. znak: OS-I.7222.18.21.2012.EK, z dnia 5 kwietnia 2013r. znak: OS-I.7222.22.1.2013.EK, z dnia 11 października 2013r. znak: OS-I.7222.22.4.2013.EK, z dnia 20 maja 2014 znak: OS-I.7222.42.1.2014.EK, z dnia 3 września 2014r. OS-I.7222.42.5.2014.EK oraz z 3 grudnia 2014r. znak: OS-I.7222.42.7.2014.EK udzielającej Fenix Metals Sp. z o. o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu cyny i ołowiu.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu pod numerem 584/ 2014.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:
Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Przedmiotem wniosku w szczególności są zmiany w zakresie gospodarki odpadami dotyczące: miejsc magazynowania odpadów, rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów, dalszych sposobów gospodarowania odpadami.
Wniosek Spółki obejmuje rozszerzenie katalogu odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku na instalacji do wytopu cyny i ołowiu o odpady niebezpieczne o kodach:

- **06 03 13*** Sole i roztwory zawierające metale ciężkie,
- **10 02 07*** Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne,
- **10 08 08*** Stłone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej,
- **10 08 10*** Kozuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach,
- **10 10 11*** Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne,
- **11 02 05*** Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne,
- **11 03 02*** Inne odpady,
- **17 04 09*** Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
- **19 08 08*** Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie, oraz o odpady inne niż niebezpieczne o kodach:
- **06 03 16** Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15,
- **06 03 99** Inne niewymienione odpady,
- **10 10 12** Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11,
- **11 01 99** Inne niewymienione odpady,
- **11 02 03** Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy,
- **11 02 99** Inne niewymienione odpady,
- **12 01 17** Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16,
- **16 01 18** Metale nieżelazne,
- **16 11 04** Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03,
- **19 10 02** Odpady metali nieżelaznych.

Wszystkie wyżej wymienione odpady, mogą zawierać w swym składzie pożądane dla spółki metale takie jak cyna, ołów i inne mogące stanowić składniki stopowe. Odpady dopuszczone do przyjęcia to przede wszystkim odpady metaliczne o zwartej strukturze, a także pyły, proszki, cząstki, wióry, granulaty oraz osady i szlamy. Źródłem ich pochodzenia będzie przede wszystkim przemysł metalurgiczny.

Niniejszą decyzją wprowadzono ograniczenia w składzie chemicznym przyjmowanych odpadów będących przedmiotem niniejszego postępowania oraz określono ogólne wymogi dyskwalifikujące odpady do odzysku w instalacji. Poszerzenie listy przetwarzanych odpadów nie wpłynie na zwiększenie zdolności przerobowej instalacji, ani na rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów. Odpady będą przyjmowane w oparciu o deklarowany przez dostawcę skład chemiczny. Każda partia przyjętego odpadu będzie poddawana analizie we własnym laboratorium Spółki. W przypadku otrzymania odpadów niezgodnych z określonymi w decyzji wymaganiami, których przetworzenie w instalacji Spółki nie byłoby możliwe ze względów technologicznych lub stwarzających zagrożenie środowisku i bezpieczeństwu ludzi, odpady zostaną zwrócone dostawcy. Zmianom ulegną ilości wytwarzanych odpadów w tym niebezpiecznych o kodach 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (w związku ze zmianą rodzajów opakowań dostarczanych do zakładów), 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (w związku ze zwiększoną częstotliwością wymiany odzieży roboczej oraz uruchomieniem dodatkowych odpylni) oraz innych niż niebezpieczne o kodach 16 11 04 tj. okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych (wzrost częstotliwości wymiany wymurówki). Ponadto w związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady takie jak zmiotki z powierzchni hal, szlamy i ścieki z osadnika przy myciu kół pojazdów opuszczających hale produkcyjne, zlewki laboratoryjne i inne, które zawracane są do procesu wytopu w piecach KPO i zakwalifikowane były pod kodem 10 08 99 tj. Inne odpady. Biorąc pod uwagę możliwą obecność metali ciężkich oraz brak odpowiedniego kodu w grupie 10 08 Spółka zaproponowała zmianę kwalifikacji odpadów szlamów z osadników z mycia kół i placów, zlewek z laboratorium do grupy 16 pod kodem 16 07 09* tj. odpadów zawierających inne substancje niebezpieczne. Przychylając się do wniosku strony uwzględniono niniejszą decyzją jako wytwarzane oraz przetwarzane w instalacji odpady o kodzie 16 07 09* i określono ich miejsca magazynowania.

W decyzji uszczegółowiono również miejsca magazynowania odpadów. Wszystkie odpady wytwarzane i przetwarzane będą magazynowane w oznaczonych i oznakowanych miejscach w odpowiednich pojemnikach, boksach w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.

Ponadto niniejszą decyzją dokonano zmian w zakresie stosowanych surowców i materiałów jako dodatków wsadowych, uwzględniono zmiany w wielkości produkcji złota oraz chlorku cyny, gospodarki wodno-ściekowej, czasu pracy instalacji, doprecyzowano również zapisy odnośnie odpadów zawracanych do procesu.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa. Ponadto wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1, w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonego jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 30.10.2014 r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



[Signature]
Marszałek Województwa
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. FENIX METALS Sp. z o.o.,
ul. Strefowa 13, 39-442 Chmielów
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

