



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.64.18.2025.ES

Rzeszów, 2025-11-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572 ze zm.),
- art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2025r. poz. 647 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Firmy Oponiarskiej Dębica S.A.**, ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, z dnia 27.08.2025r. znak: PO-4430-22-74 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy;

o r z e k a m

- I. Zmieniam** decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r. znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 28.07.2008r. znak: RŚ.VI.MM.7660/42-6/08, z dnia 28.11.2014r. znak: OS-I.7222.23.10.2014.EK, z dnia 30.12.2015r. znak: OS-I.7222.35.12.2015.EK, z dnia 8.08.2017r. znak: OSI.7222.23.6.2017.EK, z dnia 3.09.2018r. znak: OS-I.7222.11.6.2018.EK; z dnia 13.09.2019r. znak: OS-I.7222.21.6.2019.EK, z dnia 13.02.2020r. znak: OS-7222.21.12.2019.EK, z dnia 30.03.2022r. znak: OS-I.7222.33.14.2021.ES oraz z dnia 18.09.2023r. znak: OS-I.7222.51.14.2023.ES; udzielając Firmie Oponiarskiej Dębica S.A., ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy w następujący sposób:

I.1 Po słowie orzekam w miejsce zapisu:

udzielam **Firmie Oponiarskiej Dębica S.A.** ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, NIP 8720003404 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji



energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 201,1 MW_t wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy i ustalam:

wprowadzam nowy o brzmieniu:

udzielam Firmie Oponiarskiej Dębica S.A. ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, NIP 8720003404 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej 201,52 MW_t wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy i ustalam:

I.2. Punkt I.2 otrzymuje brzmienie:

I.2. Rodzaj i parametry instalacji objętych pozwoleniem

W skład instalacji energetycznego spalania paliw obejmującej kotłownię i urządzenia grzewcze (centrale energetyczne, nagrzewnice i promienniki) zamontowane na halach o nominalnej mocy cieplnej 201,52 MW_t oraz instalacji przeróbki gumy o max. wydajności 200 tys. Mg/rok wyrobów gotowych wchodzi:

I.2.1. Wydział produkcji mediów technologicznych (PI-EC) (kotłownia):

- 4 kotły parowe typu FM-120/97 wodnorurkowe (przy jednoczesnej pracy maksymalnie trzech kotłów) o naturalnej cyrkulacji opalane gazem ziemnym typu E (GZ-50) o minimalnej wartości opałowej $Q_i=31,0 \text{ MJ/m}^3$ (paliwo podstawowe) oraz olejem opałowym lekkim (paliwo rezerwowe) o minimalnej wartości opałowej $Q_i=42,6 \text{ MJ/kg}$ i maksymalnej zawartości siarki -0,2 %.

Parametry charakterystyczne kotłów: moc cieplna kotła - 46,2 MW_t, wydajność kotła 59 Mg/h, sprawność kotła dla spalania gazu ziemnego -83,5 %, sprawność kotła dla spalania oleju opałowego - 86%.

Spaliny z kotłów odprowadzane będą do powietrza czterema emitorami o symbolach: Z-6/ECII/2, Z-6/ECII/3, Z-6/ECII/4 i Z-6/ECII/5.

- zbiornik oleju opałowego lekkiego o pojemności 900m³ dla kotłów FM -120/97 bezciśnieniowy, usytuowany w drugim otwartym zbiorniku osłonowym, ściany zbiornika oparte na pierścieniach fundamentowych żelbetonowych, dno posadowiono na warstwie asfaltobetonu i warstwach żwiru uszczelnionych geomembraną z foli HDPE.

I.2.2. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT W1/W2:

- mikser (mieszanie przedmieszek w temperaturze 120 -175°C i mieszanek gumowych w temp. 90-115°C) - 13 szt.,
- kalander i wytłaczarka (wytłaczanie i kalandrowanie przedmieszek w temp. 120-175°C i mieszanek gumowych w temperaturze 70-115°C) – 16szt.,
- walcarka (uplastycznienie i płytowanie przedmieszek i mieszanek gumowych w temp. 70-175°C) - 8 szt.

Zanieczyszczenia z hali odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów (szt. 63) o symbolach: od Z-1/W1/1 do Z-1/W1/5, Z-1/W1/19, Z-1/W1/22, od Z-1/W1/101 do Z-1/W1/112, od Z-1/W1/131 do Z-1/W1/142, od Z-1/W2/1 do Z-1/W2/4, Z-1/W2/4A, Z-1/W2/29, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, od Z-1/W2/60 do Z-1/W2/78, MS1/ E1, MS1/ E2, MS2/ E1, ZM/E1.

Urządzenia do produkcji mieszanek gumowych (miksery) wyposażone będą w systemy oprowadzania pyłów z urządzeniami odpylającymi o skuteczności odpylania minimum 90 %. Zanieczyszczenia z transportu napelniaczy, odpowietrzeń zbiorników dobowych sadzy, z odpowietrzeń silosów i senderów, odprowadzane będą do powietrza po oczyszczeniu na urządzeniach ochrony powietrza (filtrach) o skuteczności min. 85%.

Magazyn Wysokiego Składowania ogrzewany będzie za pomocą 2 central wentylacyjnych dachowych, nawiewno-wywiewnych produkcji KLIMOR, z modułem nagrzewnicy gazowej (typ modułu grzewczego: kondensacyjny IS-100) o łącznej wydajności cieplnej 0,220 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 2) o symbolach: MWS1/EN, MWS2/EN.

I.2.3. Wydział Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT BT2A/BT2B:

- linia kalandra nakładowego (temperatura prowadzenia procesu: wyłaczarka: 60-90°C, walcarka 75 - 100°C, suszarka 80-153°C, temperatura walców kalandra: 60-100°C) – 1 szt.,
- linia wyłaczania bieżników/boków (temp. prowadzenia procesu: wyłaczarka 30 –140°C, prędkość linii : 15– 45 m/min) – 6 szt.,
- wyłaczarko-nakładarka SAI (temp. prowadzenia procesu: 70-130°C) – 1 szt.
- wyłaczarko-nakładarka BARMAG/Ermafa (temp. prowadzenia procesu: 70 – 130°C) – 12 szt.,
- kalander gumowy SAI (temp. prowadzenia procesu: 65- 85°C, temp.°C walców kalandra: 50- 90°C) – 1 szt.,
- maszyny do cięcia - 9 szt.,
- drutówka 4szt.,
- linia do nakładania pasków gumowych OFF-LINE – 1 szt.,
- maszyna PA do kapowania osnowy na zimno,
- nakładarka Stiffener – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów: Z-2/WO-1/1, BT-2/1,BT-2/2, od Z-2/WO-1/62 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88, Z-2/WO-1/91,Z-2/WO-1/92, od Z-2/WO-1/94 do Z-2/WO-1/96, od Z-2/WO-1/107 do Z-2/WO-1/109, Z-2/WO-1/144, Z-2/WO-1/145, od BT-2/9 do BT-2/11, BT-2/7, BT-2/3.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 18 central energetycznych OLIMP lub 38 promienników gazowych SBM typ B64-2SX (pracującymi zamiennie za centrale OLIMP), 4 centrale /nagrzewnice typu MCKS07, 12 promienników typu Blackheat BH40ST o łącznej wydajności cieplnej 2,898 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 59) o symbolach: od BT-2/10/EN do BT-2/15/EN, od BT-2/21/EN do BT-2/24/EN, od BT-2/30/EN do BT-2/34/EN oraz od BT-2/39/EN do BT-2/41/EN oraz od BT-2/44/EN do BT-2/59/EN.

1.2.4. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B:

- maszyny konfekcyjne (konfekcja opon do samochodów osobowych i dostawczych):
 - 1) maszyna typu KRUPP - 13 szt.,
 - 2) maszyna typu PLT - 13 szt.,
 - 3) maszyna typu PR1C - 11 szt.,
 - 4) maszyna typu R2.5 - 4 szt.,
 - 5) maszyna typu NRM - 15 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitora Z-2/111.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 23 central energetycznych OLIMP o łącznej wydajności cieplnej 1,38 MW lub 70 promiennikami gazowymi SBM typ B64-2SX; o łącznej wydajności cieplnej 1,89 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 23) o symbolach: od BT-3/1/EN do BT-3/3/EN, od BT3/5/EN do BT-3/9/EN, od BT3/17/EN do BT3/20/EN, od BT3/25/EN do BT3/29/EN, od BT3/35/EN do BT3/38/EN oraz od BT3/42/EN do BT3/43/EN.

1.2.5. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 – HPT BT 4/ HPT PK - Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej:

- prasa wulkanizacyjna (wulkanizacja opon do samochodów osobowych i dostawczych w temp. $198 \pm 1^{\circ}\text{C}$ i pod ciśnieniem wewnątrz membrany $14,0 \pm 0,35$ bar) - 188 szt.
- malowarka - 2 szt.
- optymizer (badanie i klasyfikacja opon) - 18 szt.
- maszyna do automatycznego szlifowania opon - 3 szt.
- rentgen do prześwietlania opon - 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów: Z-2/WO-3/1 do Z-2/WO-3/6, od Z-2/WO-3/19 do Z-2/WO-3/21, od Z-2/WO-3/27 do Z-2/WO-3/61, od Z-2/WO-3/70 do Z-2/WO-3/86, od Z-2/WO-3/112 do Z-2/WO-3/143, od BT-4A/1 do BT-4A /17, BT4/A/0, BT/4/C/0, BT-4/C/8, BT-4/C/16, BT-4/C/17T, BT-4/E/0, od BT-4/E/16T do BT-4/E19T, BT-4/PK/E1, BT-4/PK/E2, od BT-4/B1 do BT-4/B/10, BT-4/B01, BT-4/M/1, BT-4/1S.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 28 central energetycznych, w tym 22 centralami energetycznymi OLIMP lub 79 promiennikami gazowymi SBM typ B64-2SX

(pracującymi zamiennie za centrale OLIMP) o łącznej wydajności cieplnej 8,253 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 28) o symbolach: od BT4W/1 EN do BT4W/6EN, od BT4/FF1EN do BT4/FF 22EN.

I.2.6. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD

- linia wytłaczania wytłoczek membranowych 4,5" (max. temp. głowicy – 120 °C) – 1 szt.,
- linia wytłaczania wytłoczek membranowych 6,0" (max. temp. głowicy – 120 °C) – 1 szt.,
- prasa wulkanizacyjna (wulkanizacja membran w temp. pary do płyt max. 205°C, i ciśnieniu pary do płyt max 1,67 MPa) - 29 szt.,
- maszyna konfekcyjna jednostadiowa (konfekcja membran przewijających) - 3 szt.
- kocioł do wulkanizacji membran przewijających – 1 szt.
- piec do wygrzewania membran (parowy, max. temp. 160°C) – 3 szt.,
- piec do wygrzewania membran (elektryczny, max. temp. 200°C) – 6 szt.,
- malowarka do pokrywania membran środkiem zapobiegającym przyleganiu – 3 szt.

Zanieczyszczenia z hali odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów (szt. 38) o symbolach: Z-3/67, Z-3/180, od PN/1 do PN/11, PN/14, od PN/17 do PN/19, od PN/21 do PN/41.

I.2.7. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT MRT:

- linia wytłaczania elementów gumowych (wytłaczanie w 4 głowicach w temp. 60-90°C i ciśnienie 0,0 -0,25 MPa) - 1 szt.
- FISHER (maszyna do cięcia osnowy) – 1 szt.
- SAFAN (maszyna do cięcia opasania opon) – 1 szt.
- maszyna płaska (do cięcia płocien) - 1 szt.
- krajarka (cięcie pasków ochronnych) – 1 szt.
- Johnstone (cięcie laminówki) – 1 szt.
- maszyna konfekcyjna (konfekcja opon samochodów ciężarowych) – 6 szt.
- prasa wulkanizacyjna (wulkanizacja opon do samochodów ciężarowych w temp. 143 – 148 °C i ciśnieniu 0-2,8 MPa) – 35 szt.
- wyważarka opon, urządzenia do badania bicia opon – 3 szt.
- X-REY (urządzenie do prześwietlania opon - kontrola jakości) – 1 szt.
- SHERORGRAPH (urządzenie do wykrywania błędów w budowie opony - kontrola jakości) - 1 szt.
- Maszyna do badań balansu i geometrii opon – 1 szt.
- kalander (stalowy) – 1 szt.
- walcarki - 5 szt.
- linia kalandra kapowego – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją składającą się z emitorów: Z-9/1, Z-9/4/1 do Z-9/4/6, od Z3/69M do Z3/74M, Z3/29M, Z3/11/M, Z3/75M, Z-9/89, Z-9/90, Z-9/91.

Hala ogrzewana będzie za pomocą promienników (64 szt.) o łącznej wydajności cieplnej 1,6 MW i nagrzewnic (5 szt.) o łącznej wydajności cieplnej 0,479 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt. 69) o symbolach: od Z-9/59 do Z-9/72, od Z-9/87 do Z-9/88.

1.2.8. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM

- tokarki - 24 szt.
- frezarki - 12 szt.
- wiertarki - 9 szt.
- wiertarko - frezarki - 4 szt.
- szlifierki - 15 szt.
- grawerki - 3 szt.
- piły do cięcia - 3 2 szt.
- piec elektryczny do podgrzewania - 1 szt.
- piec elektryczny do hartowania - 4 szt.
- elektrodrażarki - 2 szt.
- prasa hydrauliczna - 2 szt.
- walcarka do blach - 1 szt.
- przecinarka ścierna - 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów (szt. 16) o symbolach: PM/9, PM/10, PM/15, PM/18, PM/19, od PM/43 do PM/48, od PM/ED/1 do PM/ED/3, PM/HT/1 i PM/HT/2.

1.2.9. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100:

- wylączarko – nakładarka Ermafa (temp. prowadzenia procesu: 70 - 130°C) – 2 szt.
- maszyny do cięcia – 6 szt.
- maszyny konfekcyjne (konfekcja opon do samochodów osobowych i dostawczych) – 17 szt.
- urządzenie do malowania opon – 1 szt.
- prasy wulkanizacyjne (wulkanizacja opon do samochodów osobowych i dostawczych w temp. $198 \pm 1^{\circ}\text{C}$ i pod ciśnieniem pary wewnątrz membrany $14,0 \pm 0,35$ bar) – 26 szt.
- urządzenie do obcinania odpowietrzeń (wyływów na oponach) – 3 szt.
- optymizer (badanie i klasyfikacja opon) – 3 szt.
- kalander kapowy (temp. prowadzenia procesu max. 95°C, kalander: 65 - 100°C) – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów H100/1, od H100/3 do H100/17 oraz Z-3/68 (17 szt.)

1.2.10. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

- Mikser – 1 szt.
- Stanowiska Laser Cleaner – 2 szt.,

- Piece do podgrzewania beczek – 6 szt.,
- Tunele grzewcze – 8 szt.,
- Stanowiska do nakładanie sealanta – 3 szt.,
- Grawerka laserowa – 2 szt.,
- Wyważarka – 1 szt.,
- Komora chłodnicza do przetrzymywania surowca, w którego skład wchodzi nadtlenek dibenzoilowy – 3 szt.
- linia FIT – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego sealantowania, odprowadzane są do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów H400/1 do H400/14 (14szt.).

I.2.11. Dział Technologii QTech (PQ)

- szlifierki – 3 szt.
- piła ramowa – munzler – 1 szt.
- tarczowa maszyna do cięcia opon – 1 szt.
- laboratoryjne prasy wulkanizacyjne – 6 szt.
- wylączarki laboratoryjne – 3 szt.
- stanowisko spawalnicze – 1 szt.

Zanieczyszczenia z pomieszczeń, maszyn i urządzeń wykorzystywanych podczas wykonywania badań, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów PQ/E1 do PQ/E4, PQ/L/W1/E1 i PQ/L/W1/E2 oraz PQ/LA/E1 i PQ/LA/E2, PQ1/L/E1, PQ-A2/E1- E3 (12 szt.).

I.3. Punkt I.3.2 otrzymuje brzmienie:

I.3.2. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT W1/W2

W Wydziale wytwarzane i przerabiane będą mieszanki gumowe (w max. ilości 766 000 Mg/rok, w tym Walcownia nr 1 – 266 000 Mg/rok, Walcownia nr 2 – 500 000 Mg/rok), stanowiące główny surowiec do produkcji opon.

Głównymi składnikami mieszanek będą kauczuki naturalne i syntetyczne, sadza techniczna, plastyfikatory, napelniacze mineralne, przyspieszacze, siarka, środki przeciwstarzeniowe i inne substancje ulepszające. W mikserach (mieszarkach zamkniętych) przebiegać będzie zasadnicza część procesu produkcji mieszanki gumowej. Sadza magazynowana będzie w magazynie sadzy usytuowanym na zewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonym w 12 zbiorników (silosów) o pojemności ok. 120 Mg każdy. Do miksera ładowane będą odważone uprzednio porcje odpowiednich surowców. Kolejność załadunku poszczególnych surowców będzie określona przez przepis specyficzny dla każdej mieszanki i identyczny dla kolejnych porcji w serii takich samych mieszanek. Produkcja mieszanek odbywać się będzie w jednym lub w wielu etapach. Wszystkie składniki w trakcie mieszania każdej

porcji w mikserze będą dokładnie zmieszane w jednolitą i jednorodną masę zwaną mieszanką (zawierającą substancje służące do sieciowania polimerów) lub przedmieszką (jeszcze bez tych substancji). Przedmieszki kierowane będą ponownie do mikserów.

Otrzymane mieszanki i przedmieszki w postaci nieforemnych brył kierowane będą do urządzeń płytujących, a potem do wylączarki z kalandrem lub walcarki. Podstawowym zadaniem tych urządzeń będzie nadanie produktowi formy wygodnej do magazynowania i przetwarzania w kolejnych procesach. Produktem końcowym (po wylądowaniu i wychłodzeniu oraz pokryciu płynem antyadhezyjnym) będą mieszanki gumowe (ok. 80 rodzajów) o różnym składzie i właściwościach w postaci szerokiej taśmy gumowej.

I.3. Punkt I.3.9 otrzymuje brzmienie:

I.3.9. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100

Produkcja opon segmentu B realizowana będzie poprzez procesy związane z przygotowaniem półfabrykatów (przygotowywane będą m. in. osnowa, kapa, opasania) konfekcjonowaniem opon, wulkanizacji i kontroli końcowej opon (max. wielkość produkcji 18 000 ton/rok).

Kalandrowanie będzie polegać na wykonaniu kapy (folii gumowej) o odpowiedniej grubości.

Cięcie polegać będzie na rozcinaniu nagumowanego kordu w balocie na paski pod zadanym kątem na odpowiednią szerokość. Dodatkowo na rozcięty kord będą nakładane paski gumowe pocięte również na odpowiednią szerokość.

Głównymi elementami używanymi do produkcji półfabrykatów będą mieszanki gumowe, kordy.

Dostarczone drutówki przekazywane będą na wylączarko – nakładarki, gdzie nakładany będzie na nie pasek mieszanki gumowej (wypełniacz). Powstałe w ten sposób drutówki przekazywane będą na stanowiska konfekcji opon surowych. Konfekcja opon odbywać się będzie dwuetapowo na różnego typu maszynach konfekcyjnych dwustadiowych (kolejno I i II stadium opony surowej) lub na maszynach jednostadiowych (opona surowa). Na końcu, w strefie wulkanizacji i kontroli końcowej opony surowe będą poddawane działaniu wysokich temperatur (temperatura pary $198^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$) i ciśnienia ($14,0 \pm 0,34$ bar) na prasach wulkanizacyjnych, w celu otrzymania tzw. opon gotowych, czyli zwulkanizowanych. Opony po wulkanizacji przekazywane będą na stanowiska kontroli i obcinania odpowiedników oraz wpływów.

I.4. Dodaje punkt I.3.11 o brzmieniu:

I.3.11. Dział technologii QTech (PQ)

Dział (PQ) prowadzi badania weryfikacyjne mieszanek gumowych, półfabrykatów i opon. Część z nich wykonywana jest na Wydziałach Produkcyjnych, a pozostałe badania prowadzone są w 3 laboratoriach Działu QTech (PQ).

- Laboratorium PQ/A1 wraz z Laboratorium Surowców PQ-1 – prowadzą badania surowców stosowanych do produkcji opon oraz drutów i kordów stalowych
- Laboratorium Mieszanek PQ/A1 – HPT W1: wykonywanie badań wycinków pobranych podczas produkcji mieszanek gumowych.
- Laboratorium testowe – Stacja Badań Opon – kontrola jakości wyrobu gotowego.

W warsztacie szablonów (PQ-A2), znajduje się spawalnia z jednym stanowiskiem spawalniczym gdzie prowadzony jest proces regeneracji lub korekty zarysu szablonu (napawanie ubytków w wyciętych profilach blach szablonów). W blachach o grubości 15 – 20 mm jest naddawany materiał (nadspawany) w miejscach w których zostało wycięte przez maszynę zbyt dużo materiału.

I.5. Punkt I.4 otrzymuje nowe brzmienie:

I.4 Urządzenia i obiekty wchodzące w skład instalacji z zakresu gospodarki wodno-ściekowej:

I.4.1 Ujęcie wody powierzchniowej zlokalizowane na rzece Wisłoka w km 56+180:

- dwa otwory czołowe w przęsłach o wym. 0,7 x 2,0 m oraz jeden boczny w ścianie przyczółka o wym. 1,0 x 0,4 m,
- komora zbiorcza ujęcia o paramterach: 8 x 3 x 4,2 m,
- osadniki ziemne A, B i C o parametrach: A - $V_{uz.}$ 100 000 m³, B - $V_{uz.}$ 24 000 m³, C - $V_{uz.}$ 25 000 m³; przy h 3,5 m,
- komora zbiorcza o parametrach: 2 x 2 x 6,25.

I.4.2 Stacja filtrów:

- filtry żwirowe - 14 szt.
- zbiornik wody płucznej z żelbetonu.

I.4.3. Stacja uzdatniania wody:

- ciąg dekarbonizacji o wydajności max 300 m³ wody/h (akcelator, zbiornik magazynowy wapna, zbiornik do rozpuszczenia wapna, zbiornik roztworu koagulantu, kontener i zbiornik zalewowy),
- ciąg filtracji (filtr żwirowy i zbiornik wody filtrowanej),
- ciąg zmiękczenia o wydajności max 200 m³ wody/h (wymienNIK sodowy, zbiornik wody zmiękczonej, zbiorniki magazynowe soli, filtr żwirowy do solanki, komory szlamu i poletka osadowe),
- ciąg neutralizacji ścieków (zbiorniki o poj. 500 m³ - 2 szt.),

I.4.4. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych.

- oczyszczalnia Nr 1 – przepustowość 400 m³/h (osadnik poziomy trójkomorowy, zbiornik na substancje pływające i tłuszcze, zbiornik retencyjny i poletka osadowe - 2 szt.),
- oczyszczalnia Nr 2 – przepustowość 540 m³/h (osadnik poziomy trójkomorowy, zbiornik na substancje pływające i tłuszcze, zbiornik retencyjny i poletka osadowe - 4 szt.),
- przepompownia ścieków, 2 szt. pomp o parametrach $Q=1050$ m³/h i $H=10$ m

H₂O wykorzystywana w okresie utrzymywania się wysokich poziomów wody w rzece Wisłocy (sytuacja awaryjna - powodziowa),

- urządzenie podczyszczające ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe (osadnik ścieków nr I zlokalizowany przy warsztacie naprawczym wózków, komory osadnicze nr II zlokalizowane przy stacji uzdatniania wody, poletka osadowe nr III zlokalizowane przy stacji uzdatniania wody, neutralizator ścieków nr IV zlokalizowany przy stacji uzdatniania wody, separator oleju AWAS nr V zlokalizowany przy stanowisku rozładunku oleju opałowego).
- separator oleju AWAS nr VI zlokalizowany przy stacji transformatorów,
- separator oleju nr VII zlokalizowany przy magazynie olejów.
- separator oleju Coalisator CCB BY PASS nr VIII zlokalizowany przy magazynie olejów MS-2,
- separator oleju nr IX zlokalizowany przy hali HPT MRT,
- separator oleju AWAS nr X zlokalizowany przy oczyszczalni (dla pompowni przeciwpożarowej nr 2).

I.4.5 Wylot urządzeń kanalizacyjnych zlokalizowany na rzece Wisłoka w km 57+328:

- wylot zaopatrzony w klapę zwrotną.

I.6. Punkt II.1.2 otrzymuje brzmienie:

II.1.2 Dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji:

II.1.2.1 Instalacja energetycznego spalania paliw:

– dwutlenek azotu	170,584 Mg/rok
– dwutlenek siarki	44,204 Mg/rok
– tlenek węgla	2,465 Mg/rok
– pył ogółem w tym:	2,910 Mg/rok
– pył zawieszony PM10*	0,065 Mg/rok
– pył zawieszony PM2,5*	0,065 Mg/rok

** dotyczy źródeł nieobjętych standardami*

II.1.2.2 Instalacja do produkcji gumy

– aceton	7,75	Mg/rok
– anilina	5,554	Mg/rok
– benzen	1,256	Mg/rok
– cykloheksanol	0,005	Mg/rok
– cynk*	3,07	Mg/rok
– dwusiarczek węgla	17,542	Mg/rok
– dwutlenek azotu	1,110	Mg/rok
– dwutlenek siarki	3,284	Mg/rok
– fenol	3,090	Mg/rok
– formaldehyd	0,412	Mg/rok
– ksylen	9,398	Mg/rok

– styren	11,449 Mg/rok
– tlenek węgla	16,065 Mg/rok
– toluen	3,399 Mg/rok
– węgiel elementarny (sadza)	24,942 Mg/rok
– węglowodory alifatyczne do C12	74,665 Mg/rok
– pył ogółem w tym:	47,816 Mg/rok
– pył zawieszony PM10	45,622 Mg/rok
– pył zawieszony PM2,5	43,688 Mg/rok

*jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

II.7. W punkcie II.3.1. określającym dopuszczalne ilości ścieków wprowadzanych do rzeki Wisłoki w miejsce zapisu:

$$Q_{dopr} = 2\,400\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

wprowadzam zapis:

$$Q_{dopr} = 2\,000\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

II.8. Punkt II.5.1. otrzymuje brzmienie:

II.5.1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych na instalacji

Tabela 2a

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi					
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,5	Czynności konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy urządzeniach typu silniki, wentylatory, sprężarki	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe, H14 – ekotoksyczne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8	Eksplotacja maszyn roboczych wymiana oleju w przekładniach urządzeń	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu oraz ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14– ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków	3	Transformatory, wyłączniki, uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, azotu, wody baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		chlorowco-organicznych			Odpady w postaci ciekłej.
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10	Czyszczenie separatora przy zbiorniku magazynowym na olej opałowy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne Odpad w postaci ciekłej.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach, rozpuszczalnikach, odczynnikach itp.)	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 - drażniące H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego o (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,2	Odpad stanowią opakowania po chemii technicznej	<u>Skład:</u> stal, metale, pozostałości mieszanin i substancji chemicznych <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 – łatwopalne, H5-szkodliwe, Odpad w postaci stałej.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,5	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	Eksploatacja wózków akumulatorowych, aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14- ekotoksyczne
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory	0,05	Wymiana baterii i akumulatorów nikielowe-	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		niklowo - kadmowe		kadmowych w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
10.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2	Remonty – wymiana otuliny rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). <u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7.
Instalacja do przeróbki gumy					
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	97	Czynności eksploatacyjne, konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy maszynach i urządzeniach na wydziałach, magazynach, odważni (w tym między innymi silniki, wentylatory, sprężarki, filtry, układy hydrauliczne, magazyny i izolatory) oraz podczas magazynowania i transportu	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi, materiały filtracyjne zanieczyszczone pyłami stosowanych surowców zawierających w swym składzie substancje niebezpieczne <u>Właściwości m.in. m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe, H14– ekotoksyczne.
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastyfikatory, stabilizatory)	300	Odpad stanowiąc będą pozostałości stosowanych surowców w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne – plastyfikatory oraz resztki klejów zawierających benzynę. <u>Właściwości m.in.</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory	7	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki	<u>Skład:</u> mieszaniny węglowodorów C12-C14 niezawierające

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		z obróbki metali niezawierające chlorowców		skrawaniem wytwarzanych elementów	węglowodorów aromatycznych. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe H14 – ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	330	Eksploatacja maszyn roboczych – wymiana oleju	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu oraz ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	4	Transformatory, wyłączniki uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, azotu, wody baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30	Czyszczenie separatorów usytuowanych przy magazynach surowców i stacji transformatorów GPZ	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2-łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	75	Odpad powstaje głównie na Wydziale PM podczas obróbki wytwarzanych elementów oraz na pozostałych Wydziałach w związku z wymianą drobnych elementów zawierających oleje np. manometrów, a także podczas produkcji mieszanek na Walcowniach.	<u>Skład:</u> metale, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2-łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	380	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach,	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne) łatwopalne, H4 – drażniące,

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		lub nimi zanieczyszczone		rozpuszczalnikach, surowcach stosowanych w produkcji itp.)	H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	3	Opakowania po chemii technicznej	<u>Skład:</u> stal, metale, pozostałości mieszanin i substancji chemicznych. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 – łatwopalne, H5-szkodliwe, Odpad w postaci stałej.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (ręć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,8	Odpad powstaje na Wydziale BT-1 w Laboratorium, podczas mieszania odczynników podczas oznaczania zawartości siarki rozpuszczalnej w mieszankach gumowych	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary, H319 Działa drażniąco na oczy, H315 Działa drażniąco na skórę. Odpad w postaci ciekłej
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3	Eksplotacja wózków akumulatorowych, aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14- ekotoksyczne
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	2	Wymiana baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania, węgach hakowych oraz innych urządzeniach zasilanych bateriami	szkodliwe, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	30	Odpad stanowić będą pozostałości z czyszczenia zbiorników magazynowych surowców płynnych stosowanych w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej lub ciekłej
15.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	50	Odpad stanowią ścieki z szorowarki mobilnej użytkowanej w halach technologicznych HPT W1 i HPT W2	<u>Skład:</u> etery, roztwory zasadowe. <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H14-ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.
16.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,5	Remont – wymiany otulin rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). <u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7
17.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	0,5	Prace remontowe	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). Odpady niebezpieczne dla środowiska i zdrowia człowieka.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					<u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7

I.9 Punkt II.5.2. otrzymuje brzmienie:

II.5.2. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych na instalacji

Tabela 2b

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi					
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	350	Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-burzowych	<u>Skład:</u> głównie piasek, muł, sadza, woda. <u>Właściwości m.in.:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. <u>Właściwości</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1	Opakowania papierowe i tekturowe, worki po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	10	Odpad w postaci zniszczonych lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1	Odpady opakowań metalowych po stosowanych materiałach	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	1	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	2	Bieżące naprawy i konserwacje urządzeń	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Wymiana zużytych baterii	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
11.	17 02 02	Szkło	0,3	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	300	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
13.	17 04 07	Mieszanki metali	4	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliester i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	350	Stacja przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> CaCO_3 oraz poniżej 5% żelaza i glinu w postaci wodorotlenków, sole magnezu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Konsystencja półstała, osad wysokouwodniony
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jono-wymienne	15	Wymiana mas jonitowych w procesie przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu - anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi, azotanowymi i fosforanowymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50	Stacja przygotowania wody.	<u>Skład:</u> piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
Instalacja do produkcji gumy					
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	187	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
2.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	90	Odpad stanowić będą pozostałości stosowanych w procesie przeróbki gumy surowców, osadów nie zawierających substancji niebezpiecznych	Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej palny.
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	14 000	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy - na wydziałach produkcyjnych HPT: W1, W2, BT2A, BT2B, BT3A, BT3B, BT-4, PK, MRT, H100, ZM, PY, PD -na każdym stanowisku związanym z produkcją mieszanek, opon, lub membran	<u>Skład:</u> guma chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczków, silikonów itp. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	800	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy, na wydziałach HPT: W1, W2, BT2A, BT2B, BT3A, BT3B, BT-4, PK, MRT, H100, ZM, PY, PD, PM	<u>Skład:</u> przekładki, tkaniny polamidowe, suche pozostałości z malwarek. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki skrawaniem	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
				wytwarzanych elementów	żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5	Praca szlifierek przeznaczonych do obróbki przedmiotów metalowych i z tworzyw sztucznych, a także szlifowania opon za pomocą ściernic (kamienie szlifierskie, pilniki, oselki, ściernice trzpieniowe, arkusze ściernie, taśmy ściernie, krążki oraz tarcze listkowe)	<u>Skład:</u> materiały naturalne jak i syntetyczne: elektrokorund, węgiel krzemu, regularny azotek boru oraz diament. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, nie palny
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	750	Odpady opakowań papierowych i tekturowych, worki po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4020	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	1300	Odpad w postaci ziszczonech lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemieluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	200	Odpady opakowań metalowych po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów – brak możliwości segregacji	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	250	Odpady opakowań tkaninowych/ tekstylnych po surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> włóknina, bawełna, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	53	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
15.	16 01 03	Zużyte opony	150	Wymiana opon stosowanych przez środki transportu	<u>Skład:</u> guma, chemicznie zbudowana z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczków, silikonów itp. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, palny.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	48	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas bieżących napraw i konserwacji urządzeń	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	1,5	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas wymiany baterii w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych	50	Remonty, związane z eksploatacją i utrzymaniem we właściwym stanie	<u>Skład:</u> sztucznie minerały zawierające krzemionkę, związki wapnia, żelaza, glinu oraz substancji uodparniających, gliny.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06		technicznym obiektów budowlanych	<u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
19.	17 02 01	Drewno	75	Wymiany elementów wyposażenia znajdujących się na halach zakładowych oraz szatniach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
20.	17 02 02	Szkło	9,7	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych.	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
21.	17 04 05	Żelazo i stal	3000	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń i obiektów	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
22.	17 04 07	Mieszanki metali	250	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
					z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	27	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> żelazo, stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliestr i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	27	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
25.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	75	Wymiana złóż w filtrach pośpiesznych	<u>Skład:</u> piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej.
26.	19 12 01	Papier i tektura	14	Odpad powstaje z nieprzydatnych, nieaktualnych materiałów szkoleniowych, kart, instrukcji, metek identyfikacyjnych w które zaopatrzone są wszystkie szpule, wałki, kasety, wózki i palety dostarczane na poszczególne wydziały z surowcami i półfabrykatami.	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad w postaci stałej biodegradowalny.

I.10 Punkt IV.1.2.2. otrzymuje brzmienie:

IV.1.2.2. Substancje zanieczyszczające ze źródeł emisji i emitorów Z-1/W1/1, Z-1/W1/2, Z-1/W1/3, Z-1/W1/4, Z-1/W1/5, Z-1/W2/1, Z-1/W2/2, Z-1/W2/3, Z-1/W2/4, Z-1/W2/4/A, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, Z-1/W2/60, Z-1/W2/61, Z-1/W2/63, Z-1/W2/66, Z-1/W2/69, Z-1/W2/71, Z-1/W2/76, BT-4/PK/E1, BT-4/PK/E2, PN30, PM/15 będą wprowadzane do powietrza poprzez urządzenia ochrony powietrza wyszczególnione w pkt.IV.1.3.

I.11 Punkt IV.1.3.1 otrzymuje brzmienie:

IV.1.3.1. Zakład Produkcji Mieszanek Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT W1/W2

Tabela 3

Lp.	Numer emitora	Rodzaj urządzenia	Sprawność minimalna
1.	Z-1/W1/1	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
2.	Z-1/W1/2	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
3.	Z-1/W1/3	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
4.	Z-1/W1/4	filtr tkaninowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
5.	Z-1/W1/5	filtr tkaninowy workowy (3 komory po 20 szt. filtrów w każdej komorze, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
6.	Z-1/W2/1	filtr tkaninowy workowy (4 komorowy, sześciopozomowy, 240 workowy, otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	92%
7.		filtr -20 szt. (patrony papierowe, powierzchnia 6,7 m ² SFI067 i 9,8m ² SFI 098, otrzepywane impulsem pneumatycznym)	85%
8.	Z-1/W2/2	filtr tkaninowy - rękaw workowy (otrzepywany mechanicznie)	85%
9.	Z-1/W2/3	filtr tkaninowy (otrzepywany mechanicznie)	85%
10.	Z-1/W2/4	filtr taśmowy	85%
11.	Z-1/W2/4/A	filtr tkaninowy workowy DLMC (powierzchnia filtracji 360 m ² , otrzepywany impulsywnie sprężonym powietrzem za pomocą sterownika)	90%
12.	Z-1/W2/51	filtr tkaninowy (otrzepywany impulsowo sprężonym powietrzem)	85%
13.	Z-1/W2/55	filtr tkaninowy - rękaw workowy (otrzepywany mechanicznie)	85%

Lp.	Numer emitora	Rodzaj urządzenia	Sprawność minimalna
14.	Z-1/W2/60	filtr tkaninowy (3 szt.) (otrępywany impulsowo sprężonym powietrzem)	90%
		filtr (12 szt.) (patrony papierowe powierzchnia 14,2m ² otrępywane impulsem pneumatycznym)	85%
15.	Z-1/W2/61	filtr tkaninowy	95%
16.	Z-1/W2/63	filtr tkaninowy	95%
17.	Z-1/W2/66	filtr tkaninowy	95%
18.	Z-1/W2/69	filtr tkaninowy	92%
19.	Z-1/W2/71	filtr tkaninowy	92%
20.	Z-1/W2/76	Filtr tkaninowy (mikser nr 15)	90 %

I.12 Punkt IV.2.2. otrzymuje brzmienie:

IV.2.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela 6

Lp.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródeł [h/dobę]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	6 wentylatorów i opadająca woda w chłodni wentylatorowej centralnego obiegu chłodzącego przy Pompowni Wody Schłodzonej	16	8
2.	4 wentylatory i opadająca woda w chłodni wentylatorowej lokalnego obiegu chłodzącego przy Stacji Sprężarek nr 2	16	8
3.	Opadająca woda w chłodni ociekowej przy Pompowni nr 4	16	8
4.	Hala kompresorowni - źródło hałasu wewnątrz: Kompresor 700 kW	16	8
5.	Hala MU Z1 - HPT W1 - źródła hałasu wewnątrz: 6 linii mikserowych z urządzeniami pomocniczymi, transport wewnętrzny	16	8
6.	Hala MU Z1 - HPT W2 - źródła hałasu wewnątrz: 7 linii mikserowych z urządzeniami pomocniczymi, transport wewnętrzny	16	8
7.	Hala MU Z1 - HPT BT2, MU Z2 - HPT BT3, HPT BT4/ HPT PK - źródła hałasu wewnątrz: maszyny i urządzenia do produkcji półfabrykatów, maszyny konfekcyjne, prasy wulkanizacyjne, transport wewnętrzny, centrale wentylacyjne.	16	8
8.	Hala MU Z3 - HPT H100 - źródła hałasu wewnątrz: maszyny i urządzenia do produkcji półfabrykatów, maszyny konfekcyjne, prasy wulkanizacyjne, transport wewnętrzny.	16	8
9.	Hala MU Z4 - HPT PD - źródła hałasu wewnątrz: maszyny i urządzenia do produkcji membran, prasy wulkanizacyjne, transport wewnętrzny	16	8
10.	Hala MU Z3 - HPT MRT - źródła hałasu wewnątrz: maszyny i urządzenia do produkcji półfabrykatów, maszyny konfekcyjne, prasy wulkanizacyjne, transport wewnętrzny	16	8
11.	Hala MU Z4 HPT PM - źródła hałasu wewnątrz: tokarki, frezarki i maszyny do produkcji części zamiennych	16	-
12.	Hala MU Z4 - HPT PY - źródła hałasu wewnątrz: linie sealantowania opon, transport wewnętrzny	16	8
13.	Kotłownia - źródła hałasu wewnątrz: 4 kotły gazowe wraz z urządzeniami pomocniczymi	16	8

I.13 Punkt IV.4.1. otrzymuje brzmienie:

IV.4.1. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz sposoby dalszego gospodarowania nimi.

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych o pojemności ok. 15 kg lub szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub workach foliowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych. Opakowania w postaci beczek, pojemników i butli szklanych zdawane będą do magazynu szczelnie zamknięte.	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych, beczkach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w tekturowych opakowaniach na regałach magazynowych lub w pojemnikach metalowych, lub w pojemnikach, workach z tworzyw sztucznych, na paletach w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w workach lub pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w workach lub pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
10.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych o pojemności ok.15 kg lub w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastyfikatory, stabilizatory)	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub beczkach metalowych, w kartonach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych. Opakowania w postaci beczek, pojemników i butli szklanych zdawane będą do magazynu ściśle zamknięte.	
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych, beczkach lub	Odpady przekazywane będą uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
		porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	pojemnikach z tworzyw sztucznych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w workach foliowych, w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych"	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnie zamkniętych pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w workach lub w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub w pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
15.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.	
17.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

I.14 Punkt IV.4.2. otrzymuje brzmienie:

IV.4.2 Sposób i miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne oraz sposoby dalszego gospodarowania nimi.

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Osady osuszane i magazynowane będą na poletkach osadowych przy zakładowej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
			w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów, w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu lub w metalowych kontenerach, lub w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach, lub ułożone bezpośrednio na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w wyznaczonym i opisanym miejscach w Magazynie Odpadów	lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych miejscach znajdujących się na terenie jednostki organizacyjnej PI lub Zespołu Magazynów (luźne lub w kontenerach)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
13.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Osady magazynowane będą na poletkach osadowych	
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów	
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów	
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów bezpośrednio na posadzce, na paletach, w regałach, w pojemnikach, w workach foliowych, kartonach.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane będą na terenie Zespołu Magazynów na utwardzonych placach: na paletach, w regałach, w kontenerach lub w magazynach, lub w wyznaczonych miejscach magazynów bezpośrednio na	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
			posadzce, na paletach, w regałach, w pojemnikach, w workach foliowych w wyznaczonym i opisanym miejscu. Odpady karkasów zwulkanizowanych będą magazynowane w Magazynie Odpadu Karkasów.	odzysku do unieszkodliwiania
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie Zespołu Magazynów na utwardzonych placach na paletach, w regałach, w kontenerach lub w magazynach bezpośrednio na posadzce, na paletach, w regałach, w pojemnikach, kartonach, w workach foliowych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub w pojemnikach z tworzywa sztucznego w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów, w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu lub w metalowych kontenerach lub w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach, lub ułożone bezpośrednio na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą na wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów lub na utwardzonym placu magazynowym na terenie w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub pojemnikach	Odpady przekazywane będzie

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
		w 16 02 09 do 16 02 13.	w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	uprawnionym podmiotom do odzysku
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu na terenie jednostek organizacyjnych Zakładu lub Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
19.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
20.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych miejscach znajdujących się na terenie jednostki organizacyjnej PI lub Zespołu Magazynów (luźem lub w kontenerach)	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
22.	17 04 07	Mieszanki metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
25.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
26.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

I.15 Punkt V.2. określający zużycie surowców i mediów w instalacji do produkcji gumy otrzymuje brzmienie:

V.2 Instalacja do produkcji gumy

– energia elektryczna	215 000	MWh/rok
– woda ogółem	1 350 000	m ³ /rok
– w tym woda do celów chłodzących	1 100 000	m ³ /rok
– żwir filtracyjny	80	Mg/rok
– sorbenty, środki do usuwania skutków zanieczyszczeń	70	Mg/rok
– inne	50	Mg/rok
– azot	15 200 000	m ³ /rok
– sadza techniczna (różnego rodzaju)	70 000	Mg/rok
– kauczuki (naturalne, sztuczne, mieszanki i regeneraty)	170 000	Mg/rok
– tkaniny tekstylne techniczne (kordy tekstylne, tkaniny krzyżowe, przekładkowe, nici)	14 000	Mg/rok
– kordy i druty stalowe	45 000	Mg/rok
– plastyfikatory i oleje	19 000	Mg/rok
– tlenek cynku	8 000	Mg/rok
– stearyna	1 300	Mg/rok
– środki przeciwstarzeniowe	7 000	Mg/rok
– środki wulkanizujące(w tym siarka)	20 000	Mg/rok
– LZO: benzyna czysta i zawarta w klejach benzynowych	1,3	Mg/rok
– silany (związki krzemowo-organiczne)	3900	Mg/rok
– żywice, plastyfikatory chemiczne, peptyzatory, mydła	11500	Mg/rok
– płyny wodne i emulsje silikonowe	4600	Mg/rok
– pigmenty	55	Mg/rok

– materiały pomocnicze, opakowania	1800	Mg/rok
– folie, worki z tworzyw sztucznych	2300	Mg/rok
– środki do korekty wody chłodzącej	25	Mg/rok
– napelniacze (środki adhezyjne, krzemionki, talk, kreda, kaolin,)	25 000	Mg/rok
– mieszanka Y (przedmieszka A + przedmieszka B)	1740	Mg/rok

I.16 Punkt VI.2.1. otrzymuje brzmienie:

VI.2.1. Stanowiska pomiarowe będą usytuowane na emitorach: Z-1/W1/1, Z-1/W1/2, Z-1/W1/3, Z-1/W1/4, Z-1/W1/5, od Z-1/W1/131 do Z-1/W1/142, od Z-1/W2/1 do Z-1/W2/4, Z-1/W2/4A, Z-1/W2/29, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, od Z-1/W2/60 do Z-1/W2/78, BT-2/1, BT-2/2, BT-2/3, BT-2/9, BT-2/10, Z-2/WO-1/62, od Z-2/WO-1/64 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88, Z-2/WO1/144, Z-2/WO-1/145, Z-3/68, BT-4/PK/E1, BT-4/PKE2, BT4/A/0, BT4/A/16, BT4/A/17, BT-4/B/1, BT-4/B/4, BT-4/B/9, BT-4/B/10, Z-2/WO-3/27, BT4/C/0, BT4/C/8, BT4/C/16, BT4/C/17T, BT4/E/0, BT4/E/16T, BT4/E/17T, BT-4/M/1, BT-4/1S od H100/1 do H100/17, Z-3/67, PN/19, PN21, PN/22, PN/25, od PN/28 do PN/33, od PN/34 do PN/41, Z3/11M, Z3/29M, od Z3/69M do Z3/75M, Z-9/1, Z-9/89 - Z-9/91, Z-6/ECII/2, Z-6/ECII/3, Z-6/ECII/4, Z-6/ECII/5, od H400/1 do H400/11, H400/13, H400/14, od PI/ES/E3 do PI/ES/E6, PQ/E1-PQ/E4, PQ/LW1/E1, PQ/LW1/E2, PQ/LA/E1, PQ/LA/E2, PQ1/L/E1.

I.17 Punkt VI.2.3. otrzymuje brzmienie:

VI.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia dodatkowych pomiarów emisji z instalacji do przeróbki gumy:

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Rodzaj zanieczyszczenia
1.	Z-1/W2/1	co najmniej 1x rok	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elementarny styren węglalif. do C12 cynk ksylen
2.	Z1/W2/69	co najmniej 1x rok	aceton
3.	Z1/W2/63		anilina
4.	Z1/W2/66		benzen
5.	Z1/W2/61		disiarczek węgla
6.	Z1/W2/71		fenol
7.	Z1/W2/76		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Rodzaj zanieczyszczenia
			cynk ksylen toluen
8.	Z1/W1/1	co najmniej 1x rok.	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5
9.	Z1/W1/2		
10.	Z1/W1/3		
11.	Z1/W1/4		
12.	Z1/W1/5		
13.	Z1/W2/60	co najmniej 1x rok	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5
14.	Z1/W2/51		
15.	Z1/W2/4		
16.	Z1/W2/55		
16.	H400/01	co najmniej 1x rok	pył ogółem dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzen styren ksylen fenol węgl. alifat do C 12 anilina węgiel elementarny disiarczek węgla cynk
17.	H400/08	co najmniej 1x rok	pył ogółem dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzen styren ksylen fenol węgl. alifat do C 12 anilina węgiel elementarny disiarczek węgla cynk

I.18 Punkt X.2 otrzymuje brzmienie

X.2 Wyniki z pomiarów jakości wód rzeki Wisłoki (kopia „Sprawozdania z badań”) oraz jakości ścieków wprowadzanych do wód, wykonane w związku z obowiązkami nałożonym w pkt. VI.4 należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

X.3 Wyniki pomiarów ilości pobieranych wód powierzchniowych oraz ilości ścieków wprowadzanych do rzeki przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do dnia 31 marca każdego roku, za rok poprzedni.

X.4 Sposób prezentacji wyników pomiarów ilości pobranych wód powierzchniowych oraz ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód lub do ziemi winien być zgodny z obowiązującym w tym zakresie rozporządzeniem w sprawie formy i układu przekazywanych wyników

II. W miejsce Załączników nr 1 i nr 2 do decyzji wprowadzam nowe o brzmieniu nadanym jak w Załącznikach do niniejszej decyzji.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Firma Oponiarska Dębica S.A., w Dębicy, ul. 1-g Maja 1, wnioskiem z dnia 27.08.2025r. znak: PO-4430-22-74 (data wpływu 28.08.2025r) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 ze zm., którą udzielono pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji do produkcji gumy.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 2 września 2025r., znak: OS-I.7222.64.18.2025.ES, celem rejestracji. Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 226/2025. Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją, wraz z jej uzupełnieniami przedłożonymi przy piśmie z dnia 15.10.2025r. uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Przedmiotem wniosku są zmiany na instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym polegające na:

- modernizacji użytkowanych urządzeń grzewczych wchodzących w skład instalacji energetycznego spalania paliw, zmian dokonano na wydzielach: MU Z2 – HPT BT4/PK - likwidacja 7 central energetycznych (emitory BT4W/7 EN - BT4W/13 EN) i wymiana na nowe 6 central (emitory BT4W/1 EN - BT4W/6 EN – centrale 3 palnikowe o sumarycznej mocy palników 0,8 MW każda); oraz MU

Z3 – HPT MRT – zlikwidowano promiennik FRA 2/15-25 (emitor Z-9/58) oraz 13 nagrzewnic SR/NL 100 (emitory Z-9/73 Z-9/78, Z-9/80-Z-9/86);

- montażu dodatkowego miksera do produkcji mieszanek gumowych w wydziale Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT W1/W2, nowa linia produkcji mieszanki gumowej w oparciu o mikser nr 15 będzie obudowana, osłony będą uszczelnione a zanieczyszczenia z obszaru dolnych i górnych drzwi wyładowczych miksera będą odprowadzane do powietrza po oczyszczeniu na filtrze tkaninowym o sprawności odpylania 92%, do emitora Z1/W2/76. Zanieczyszczenia znad kalandra i sekcji chłodzenia produktu będą odprowadzane do powietrza odrębnymi emitarami oznaczonymi Z1/W2/77 i Z1/W2/78;
- montażu dodatkowej maszyny do cięcia w wydziale Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1-HPT BT2A/BT2B;
- doposażenie wydziału Produkcji Opon Osobowych MU Z2- HPTBT4/HPT BPK
- wydzielaniu nowego działu technologii Qtech (PQ) zajmującego się kontrolą wyrobów gotowych powstających na różnych etapach produkcji.

Planowane działania spowodują min.: wzrost możliwości przerobowych instalacji, zmianę wielkości emisji do powietrza, ilości wytwarzanych odpadów, rodzajów i źródeł hałasu, zużycia surowców. Z uwagi na dokonane zmiany i modernizacje użytkowanych dotychczas urządzeń grzewczych, moc cieplna instalacji do energetycznego spalania została zwiększona z poziomu 201,1 MWt do 201,52 MWt. Na instalacji do przeróbki gumy zwiększą się możliwości przetwarzanych mieszanek gumowych. Przerób mieszanek wzrośnie z 700 000 Mg/rok do 766 000 Mg/rok, w tym w Walcowni nr 1 – 266 000 Mg/rok, a w Walcowni nr 2 – 500 000 Mg/rok, zwiększą się również możliwości przerobowe zakładu do 129 000 Mg/rok półfabrykatów;

W zakresie emisji do powietrza do eksploatacji zostaną włączone nowe emitory oznaczone: Z-1/W2/4A, od Z-1/W2/76 do Z-1/W2/78, BT4/C/0, BT4/C/8, BT4/C/16, BT4/E/0, BT-4A/16, BT- 4A/0 BT4/A/17, BT4/C/17T, od BT4/E/16T do BT4/E/19T, BT4W/1 EN-6 EN, BT-4/1S, H400/013, H400/014, PQ/E1-E4, PQ/LW1/E1, PQ/LW1/E2, PQ/LA/E1, PQ/LA/E2, PQ1/L/E1, od PQ-A2/E1 do PQ-A2/E3, dla części istniejących emitatorów zostaną nadane nowe oznaczenia a część zostanie zlikwidowana. Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji po wprowadzonych zmianach. W dokumentacji wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitatorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitatorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska

z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Dotrzymane będą również standardy emisyjne z instalacji, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860). Stosownie do wymogów art. 224 ust 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Stanowiska będą zamontowane na wszystkich nowych emitorach za wyjątkiem emitorów BT4W/1 do BT4W/6 EN oraz od PQ-A2-E1 do PQ-A2-E3. Dla tych emitorów brak jest możliwości montażu króćców pomiarowych zgodnie ze stosowaną w tym zakresie Polską Normą. Korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, ustalono dodatkowe wymagania w zakresie pomiarów emisji. Dla procesu produkcji mieszanek w nowym mikserze nr 15.

W zakresie emisji hałasu w wyniku wprowadzenia zmian powstaną nowe źródła emisji, które zlokalizowane będą wewnątrz terenu zakładu, w znacznej odległości od terenów objętych ochroną akustyczną. Ich praca charakteryzuje się ustalonym poziomem emisji, zbliżonym lub niższym niż źródła uprzednio funkcjonujące. Z przedłożonej analizy akustycznej wynika, iż podczas eksploatacji instalacji po wprowadzonych zmianach nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu.

Planowane działania skutkują koniecznością dokonania zmian określonych warunków gospodarowania odpadami. W punkcie II.5 określającym dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych w tabeli 2a oraz 2b wprowadzono ilości i rodzaj wytwarzanych odpadów po wprowadzanych zmianach. Na instalacji energetycznego spalania paliw zmiany dotyczyły zwiększenia ilości odpadu 16 02 13* z 1 do 1,5 Mg oraz usunięcie odpadu 19 12 01 z uwagi na brak jego wytwarzania. Na instalacji do przeróbki gumy zmiany dotyczyły odpadów o kodach: 07 02 14*- wzrost ilości wytwarzanych odpadów z 300 do 370 Mg rocznie, 13 02 08* wzrost z 300 do 330 Mg, 13 05 02* zmniejszenie ilości z 40 na 30 Mg, 13 08 99* wzrost ilości z 15 na 75 Mg, 15 01 10* wzrost z 310 na 380 Mg, 15 01 06 wzrost z 60 do 150 Mg, 17 04 07 wzrost z 180 do 250 Mg, zmniejszenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 19 12 01 z 80 do 14 Mg, zaprzestania wytwarzania odpadu o kodzie 16 01 99, rozszerzenie katalogu wytwarzanych odpadów o odpad o kodzie 07 02 15 (odpad będą stanowiąc pozostałości stosowanych surowców w procesie przeróbki gumy) w ilości 90 Mg rocznie.

Łącznie eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw będzie źródłem, odpadów niebezpiecznych w ilości 26,45 Mg/rok (z 25,95 Mg) oraz odpadów innych niż niebezpieczne do 1118,4 (z 1119,2) natomiast na instalacji do produkcji gumy będzie wytwarzane 1413,8 Mg (z 1163,8 Mg) odpadów niebezpiecznych oraz 26 537,2 odpadów innych inż. Niebezpieczne (z 26 381,2). Wytworzone odpady będą magazynowane w miejscach do tego celu wyznaczonych, opisanych w sposób bezpieczny dla środowiska i przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

Spółka zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016r poz. 138) została zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Wobec powyższego przepisy dotyczące konieczności przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz opracowania operatu przeciwpożarowego o którym mowa w art. 42 ust.4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach nie mają zastosowania.

Niniejszą decyzją dokonano również zmian porządkowych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej., zaktualizowano prowadzone procesy i wykorzystywane urządzenia. Na wniosek strony w pkt. X zobowiązano Spółkę do przekazywania na bieżąco wyników pomiarów w zakresie gospodarki wodno- ściekowej, co zwiększy kontrolę w zakresie przestrzegania warunków pozwolenia zintegrowanego. Wprowadzone zmiany w tym zakresie nie zwalniają prowadzącego instalacje z obowiązku wynikającego z art. 304 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo wodne, który mówi iż podmioty korzystające z usług wodnych są obowiązane do przekazywania wyników prowadzonych pomiarów w zakresie określonym w pozwoleniu zintegrowanym do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego - w terminie do dnia 1 marca każdego roku za rok poprzedni oraz do właściwego organu Inspekcji Ochrony Środowiska we wskazanym w nim terminie.

W związku ze zwiększeniem produkcji na instalacji do produkcji gumy wzrośnie zużycie energii elektrycznej oraz zmienia się ilości stosowanych surowców, co zostało uwzględnione w pkt. V określającym w pozwoleniu zintegrowanym rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw. Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego. Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają również ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania

Oplata skarbowa w wys. 1005,50 zł,
uiszczona w dniach 12.08.2025 r., 14.08.2025r
na rachunek bankowy:
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig
Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego

Date / Data: 2025-11-18 14:54

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Firma Oponiarska Dębica S.A. ul. 1-go Maja 1, 39-200 Dębica – e Doręczenia
2. PGW Wody Polskie, RZGW w Rzeszowie, ul. Hanasiewicza 17B; 35-103 Rzeszów - eDoręczenia
3. OS-I. a/a

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji zlokalizowanych w zakładzie FO Dębica S.A.

I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	od 01.01.2025 mg/m ³ u	kg/h
1.	Kocioł parowy nr 1 FM-120	Z-6/EC II/2	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO _x **	200	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	30	-
2.	Kocioł parowy nr 2 FM-120	Z-6/EC II/3	SO ₂	350	-
			NO _x **	400	-
			<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO _x **	200	-
3.	Kocioł parowy nr 3 FM-120	Z-6/EC II/4	<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	30	-
			SO ₂	350	-
			NO _x **	400	-
			<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
4.	Kocioł parowy nr 4 FM-120	Z-6/EC II/5	SO ₂	35	-
			NO _x **	200	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	30	-
			SO ₂	350	-
			NO _x **	400	-
5.	Spawalnica	PI/E/ E1	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO _x **	200	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	30	-
6.	Silnik pompy pożarowej nr 1	PI/ES/E1	SO ₂	350	-
			NO _x **	400	-
			dwutlenek azotu		0,00050
			pył ogółem		0,01150
			pył zaw. PM10		0,01150
			pył zaw. PM2,5		0,01150
7.	Silnik pompy pożarowej nr 2	PI/ES/E2	tlenek węgla		0,0004
			dwutlenek azotu		1,4812
			pył ogółem		0,4747
			pył zaw. PM10		0,4747
			pył zaw. PM2,5		0,4747
			tlenek węgla		0,0593
8.	Silnik pompy pożarowej nr 1	PI/ES/E3	dwutlenek azotu		1,4812
			pył ogółem		0,4747
			pył zaw. PM10		0,4747
			pył zaw. PM2,5		0,4747
			tlenek węgla		0,0593
			dwutlenek azotu		0,7406
9.	Silnik pompy pożarowej nr 1	PI/ES/E4	pył ogółem		0,2373
			pył zaw. PM10		0,2373
			pył zaw. PM2,5		0,2373
			tlenek węgla		0,0297
			dwutlenek azotu		0,7406
			pył ogółem		0,2373

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	od 01.01.2025 mg/m ³ _u *	kg/h
			tlenek węgla		0,0297
10.	Silnik pompy pożarowej nr2	PI/ES/E5	dwutlenek azotu	-	0,7406
			pył ogółem		0,2373
			pył zaw. PM10		0,2373
			pył zaw. PM2,5		0,2373
			tlenek węgla		0,0297
11.	Silnik pompy pożarowej nr 2	PI/ES/E6	dwutlenek azotu	-	0,7406
			pył ogółem		0,2373
			pył zaw. PM10		0,2373
			pył zaw. PM2,5		0,2373
			tlenek węgla		0,0297

* - stężenie substancji w gazach odlotowych w odniesieniu do gazów suchych i warunków umownych: temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

** - tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

II. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT HPT W1/W2

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Mikser 2	Z-1/W1/1	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500
			fenol	0,00050
			pył ogółem	0,30000
			pył zaw. PM10	0,30000
			pył zaw. PM2,5	0,30000
			węgiel element.	0,19910
			styren	0,00850
			węgiel alif. do C12	0,35500
			cynk	0,02000
			ksylen	0,00410
			toluen	0,00090
2.	Mikser 3	Z-1/W1/2	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500
			fenol	0,00050
			pył ogółem	0,30000
			pył zaw. PM10	0,30000
			pył zaw. PM2,5	0,30000
			węgiel element.	0,19910
			styren	0,00850
			węgiel alif. do C12	0,35500
			cynk	0,02000
			ksylen	0,00410
			toluen	0,00090
3.	Mikser 4 i 5	Z-1/W1/3	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500
			fenol	0,00050
			pył ogółem	0,30000
			pył zaw. PM10	0,30000
			pył zaw. PM2,5	0,30000
			węgiel element.	0,19910
			styren	0,00850
			węgiel alif. do C12	0,35500
			cynk	0,02000
			ksylen	0,00410
			toluen	0,00090
4.	Mikser 7	Z-1/W1/4	anilina	0,00016
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,04500

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgiel alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,00050 0,30000 0,30000 0,30000 0,19910 0,00850 0,35500 0,02000 0,00410 0,00090
5.	Mikser 6	Z-1/W1/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgiel alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,30000 0,30000 0,30000 0,19910 0,00850 0,35500 0,02000 0,00410 0,00090
6.	Kalander miksera 2	Z-1/W1/19	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgiel alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00150 0,00060 0,00010 0,00010 0,00010 0,00130 0,00050 0,00040 0,00351
7.	Walcarki homogenizujące 4, 5, 6 i 7	Z-1/W1/22	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgiel alif. do C12 ksylen toluen	0,00160 0,00100 0,00210 0,00180 0,00030 0,00030 0,00030 0,00390 0,00050 0,00220 0,00870
8.	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/101	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/102	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/103	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/104	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/105	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/106	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/107	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/108	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/109	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/110	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/111	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/112	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/112	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
9.	Walcarki płytujące miksera 4	Z-1/W1/131	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
10.	Walcarki płytujące miksera 5	Z-1/W1/132	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
11.	Walcarki płytujące miksera 6	Z-1/W1/133	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00180 0,00100 0,02000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,02000 0,06000 0,01900 0,00390
12.	Walcarki płytujące miksera 7	Z-1/W1/134	anilina benzen disiarczek węgla fenol	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050 0,00390
13.	Okap maczarki miksera 6	Z-1/W1/136	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00390
14.	Mikser 11, zbiorniki dobowe (odpowietrzanie), hala (wentylacji ogólna mechaniczna hali) wylączarka i kalander miksera 9	Z-1/W2/1	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,16400 0,18000 0,00990 0,30000 0,16000 1,60000 1,50000 1,16000 1,50000 0,15350 1,99000 0,10000 0,18000 0,160000
15.	Maszyna do rozworkowywania białych napelniaczy (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/2	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,04000 0,04000 0,04000
16.	Magazyn sadzy (odkurzanie pomieszczenia)	Z-1/W2/3	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elementarny	0,04000 0,04000 0,04000 0,04000
17.	Odważalnia (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/4	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,37000 0,37000 0,37000
18.	Odważalnia (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/4A	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,17000 0,17000 0,17000
19.	Kalander Convex - miksera 10	Z-1/W2/29	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,00140 0,00040 0,00160 0,00090 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,00310 0,00320 0,00680
20.	Systemu rozładunku wagonów, autocystern (odpowietrzanie)	Z-1/W2/51	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,124000 0,124000 0,124000 0,124000
21.	Maszyna do rozworkowywania sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/55	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,10000 0,10000 0,10000 0,100000

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
22.	Silosy i sendery w magazynie sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/60	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,25000 0,25000 0,25000 0,25000
23.	Komora mikser 12 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/63	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,10000 0,01250 0,00250 0,13000 0,02250 0,46000 0,39000 0,39000 0,20000 0,25000 0,24975 0,07000 0,05000 0,01625
24.	Kalander i maczarka miksera 12	Z1/W2/64	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,04800 0,00180 0,00100 0,13000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04000 0,06000 0,01900 0,00500
25.	Linia 12 - wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/65	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
26.	Komora Mikser 13 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/66	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen toluen	0,10000 0,01250 0,00250 0,13000 0,02250 0,39000 0,39000 0,46000 0,27500 0,12500 0,24975 0,07000 0,05000 0,01625
27.	Kalander i maczarka miksera 13	Z1/W2/67	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren	0,04800 0,00180 0,00100 0,02500 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,03400

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			węgl. alif. do C12	0,06000
			ksylen	0,01900
			toluen	0,00500
28.	Linia 13 – wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/68	aceton	0,01600
			anilina	0,00900
			benzen	0,00090
			disiarczek węgla	0,04000
			fenol	0,00200
			pył ogółem	0,03000
			pył zaw. PM10	0,03000
			pył zaw. PM2,5	0,03000
			styren	0,00400
			węgl. alif. do C12	0,01800
			ksylen	0,01700
			toluen	0,00410
29.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miksera 10 -Produkcja mieszanek	Z1/W2/61	aceton	0,10000
			anilina	0,01250
			benzen	0,00250
			disiarczek węgla	0,13000
			fenol	0,02250
			pył ogółem	0,46000
			pył zaw. PM10	0,39000
			pył zaw. PM2,5	0,39000
			węgiel element.	0,27500
			styren	0,12500
			węgl. alif. do C12	0,24975
			cynk	0,070000
			ksylen	0,05000
			toluen	0,01625
30.	Namaczarka - linia miksera 10	Z1/W2/62	aceton	0,01600
			anilina	0,00900
			benzen	0,00090
			disiarczek węgla	0,04000
			fenol	0,00100
			pył ogółem	0,02000
			pył zaw. PM10	0,02000
			pył zaw. PM2,5	0,02000
			styren	0,00400
			węgl. alif. do C12	0,01800
			ksylen	0,01700
			toluen	0,00410
31.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miksera 9 - Produkcja mieszanek	Z1/W2/69	aceton	0,31000
			anilina	0,01250
			benzen	0,01025
			disiarczek węgla	0,05250
			fenol	0,02250
			pył ogółem	0,46000
			pył zaw. PM10	0,39000
			pył zaw. PM2,5	0,39000
			węgiel element.	0,20000
			styren	0,33100
			węgl. alif. do C12	0,249000
			cynk	0,07000
			ksylen	0,05000
			toluen	0,01625
32.	Linia 10 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/70	aceton	0,01600
			anilina	0,00900
			benzen	0,00090
			disiarczek węgla	0,04000
			fenol	0,00200
			pył ogółem	0,05000
			pył zaw. PM10	0,05000
			pył zaw. PM2,5	0,05000
			styren	0,00400
			węgl. alif. do C12	0,01800

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			ksylen	0,01700
			toluen	0,00410
33.	Komora Mikser 14 /Produkcja mieszanek	Z-1/W2/71	aceton	0,10000
			anilina	0,01250
			benzen	0,00250
			disiarczek węgla	0,13000
			fenol	0,02250
			pył ogółem	0,39000
			pył zaw. PM10	0,30000
			pył zaw. PM2,5	0,30000
			węgiel element.	0,20000
			styren	0,12500
			węgl. alif. do C12	0,24975
			cynk	0,05000
			ksylen	0,05000
			toluen	0,01625
34.	Kalender i maczarka miksersa 14	Z-1/W2/72	aceton	0,04800
			anilina	0,00180
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,02500
			fenol	0,00500
			pył ogółem	0,09000
			pył zaw. PM10	0,09000
			pył zaw. PM2,5	0,09000
			styren	0,03400
			węgl. alif. do C12	0,06000
			ksylen	0,01900
			toluen	0,00500
35.	Linia 14 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/73	aceton	0,01600
			anilina	0,00900
			benzen	0,00090
			disiarczek węgla	0,04000
			fenol	0,00200
			pył ogółem	0,03000
			pył zaw. PM10	0,03000
			pył zaw. PM2,5	0,03000
			styren	0,00400
			węgl. alif. do C12	0,01800
			ksylen	0,01700
			toluen	0,00410
36.	Komora Mikser 15 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/76	aceton	0,10000
			anilina	0,01250
			benzen	0,00250
			disiarczek węgla	0,13000
			fenol	0,02250
			pył ogółem	0,46000
			pył zaw. PM10	0,39000
			pył zaw. PM2,5	0,39000
			węgiel element.	0,17500
			styren	0,12500
			węgl. alif. do C12	0,20000
			cynk	0,07000
			ksylen	0,05000
			toluen	0,01625
37.	Kalender i maczarka miksersa15	Z1/W2/77	aceton	0,04800
			anilina	0,00180
			benzen	0,00100
			disiarczek węgla	0,02500
			fenol	0,00500
			pył ogółem	0,09000
			pył zaw. PM10	0,09000
			pył zaw. PM2,5	0,09000
			styren	0,04500
			węgl. alif. do C12	0,06000
			ksylen	0,01900

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			toluen	0,00500
38.	Linia 15 – wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/78	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
39.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E1	węgl.alif. do C12	0,045
40.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E2	węgl.alif. do C12	0,045
41.	Odpowietrzanie zbiorników MS2	MS2/ E3	węgl.alif. do C12	0,045
42.	Odciąg z nad belownicy	ZM/E1	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00090 0,00090 0,00090
43.	Linia 9 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/74	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
44.	Linia 11 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/75	aceton anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen toluen	0,01600 0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700 0,00410
45.	Okap mączarki mikser 7	Z1/W1/135	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
46.	Okap mączarki mikser 2	Z1/W1/137	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			ksylen	0,01700
47.	Okap maczarki mikser 3 Kalander mikser 3	Z1/W1/138	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
48.	Okap maczarki mikser 4 i 5	Z1/W1/139	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
49.	Okap PAG walcarka plytuja	Z1/W1/140	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
50.	Okap(1) PAG walcarka mieszajaca	Z1/W1/141	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
51.	Okap(2) PAG walcarka mieszajaca	Z1/W1/142	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl.alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
52.	Magazyn wysokiego składowania - Centrala wentylacyjna z modulem grzewczym o mocy 110 kW	MWS1/EN	dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,017678 0,000930 0,000006 0,000006 0,000006 0,003489
53.	Magazyn wysokiego składowania - Centrala wentylacyjna z modulem grzewczym o mocy 110 kW	MWS2/EN	dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,017678 0,000930 0,000006 0,000006 0,000006 0,003489

III. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT BT2A/BT2B

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko-wytlaczarki ERMAFA (4szt)	Z-2/WO-1/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00050 0,00180 0,00300 0,00100 0,00100
2.	Głowica i transporter wykurczowy TRIPLEX	BT-2/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00050 0,00170 0,00310 0,00190 0,00500 0,00500 0,00500 0,00430 0,30700 0,00330 0,00570
3.	Transporter wytlaczarki TRIPLEX	BT-2/2	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
4.	Głowica wytlaczarki QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/62	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00020 0,00070 0,00110 0,00090 0,00500 0,00500 0,00500 0,00330 0,09000 0,00400 0,00300
5.	Transporter QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/63	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160 0,00060
		Z-2/WO-1/64	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00150 0,00150 0,00150 0,00090 0,00200 0,00160

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
6.	Linia wytłaczania bieżników -QUADROPLEX nr 4	Z-2/WO-1/65	toluen	0,00060
			anilina	0,00050
			benzen	0,00170
			disiarczek węgla	0,00310
			fenol	0,00190
			pył ogółem	0,00500
			pył zaw. PM10	0,00500
			pył zaw. PM2,5	0,00500
			styren	0,00430
			węgl. alif. do c12	0,30700
			ksylen	0,03300
			toluen	0,00570
			anilina	0,00010
			benzen	0,00010
			disiarczek węgla	0,00090
			fenol	0,00060
			pył ogółem	0,00350
			pył zaw. PM10	0,00350
			pył zaw. PM2,5	0,00350
			styren	0,00090
			węgl. alif. do c12	0,00200
			ksylen	0,00160
			toluen	0,00060
7.	Wytłaczarka QUADROPLEX nr 2 - głowica	Z-2/WO-1/87	anilina	0,00020
			benzen	0,00070
			disiarczek węgla	0,00110
			fenol	0,00090
			pył ogółem	0,00500
			pył zaw. PM10	0,00500
			pył zaw. PM2,5	0,00500
			styren	0,00330
			węgl. alif. do c12	0,09000
			ksylen	0,00400
			toluen	0,00300
8.	QUADROPLEX nr 2 – transporter	Z-2/WO-1/88	anilina	0,00010
			benzen	0,00010
			disiarczek węgla	0,00090
			fenol	0,00060
			pył ogółem	0,00350
			pył zaw. PM10	0,00350
			pył zaw. PM2,5	0,00350
			styren	0,00090
			węgl. alif. do c12	0,00200
			ksylen	0,00160
			toluen	0,00060
9.	Linia kalandra nakładowego-suszarka	Z-2/WO-1/91	anilina	0,00003
			benzen	0,00030
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00009
			formaldehyd	0,00200
			styren	0,00037
			węgl. alif. do C12	0,06000
			ksylen	0,00900
			toluen	0,00500
			anilina	0,00003
10.	Prasa do łączenia kordu tekstylnego	Z-2/WO-1/92	benzen	0,00040
			disiarczek węgla	0,00010
			fenol	0,00003
			styren	0,00030
			węgl. alif. do C12	0,00800
			ksylen	0,00020
			toluen	0,00050
			anilina	0,00003
11.	Walcarki zasilające kalandr nakładowy	Z-2/WO-1/94	benzen	0,00040
			disiarczek węgla	0,00010
			anilina	0,00003

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00003 0,00030 0,00800 0,00020 0,00050
12.	Walce kalandra nakładowego	Z-2/WO-1/95	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020 0,00050
13.	Wytłaczarka GE250 kalandra nakładowego Wytłaczarki drutówkowe	Z-2/WO-1/96	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00013 0,00044 0,00011 0,00033 0,00190 0,00010 0,00120 0,00050
14.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE120	Z-2/WO-1/107	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do c12 ksylen toluen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090 0,00090
15.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE150	Z-2/WO-1/108	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen toluen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090
16.	Transporter chłodzący boki	Z-2/WO-1/109	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen toluen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020 0,00090
17.	Kalander kapowy SAI	Z-2/WO-1/144	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00600 0,00090 0,00500 0,00150 0,00720 0,28200 0,00900 0,00090
18.	Wytłaczarki zimnego zasilania	Z-2/WO-1/145	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren	0,00020 0,00080 0,00100 0,00090 0,00250

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,12000 0,00200 0,00050
19.	Linia wytłaczania bieźników WBR Quadroplex nr 1 – głowica	BT-2/9	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00600 0,00170 0,00310 0,00500 0,00500 0,00500 0,00500 0,02500 0,50000 0,03300 0,00570
20.	Linia wytłaczania bieźników WBR Quadroplex nr 1 – wanny	BT-2/10	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00050 0,00090 0,00100 0,00200 0,00900 0,50000 0,00900 0,00300
21.	Nakładarko- wytłaczarki Barmag 4szt	BT-2/11	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00006 0,00090 0,00090 0,00080 0,00040
22.	Spawalnia BT-2	BT-2/7	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. pm10 pył zaw. pm2,5 tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
23.	Nakładarko- wytłaczarki ERMAFA 4szt Wytłaczarko- nakładarka SAI	BT-2/3	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00014 0,00220 0,00150 0,00135 0,00060
24.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-2/10/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/11/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/12/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/13/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/14/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/15/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/21/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/22/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/23/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/24/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/30/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/31/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/32/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/33/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/34/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/39/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
	Źródło grzewcze – promiennik	BT-2/53/EN	pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
			pył ogółem	0,00010
		BT-2/54/EN	pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
			pył ogółem	0,00010
28.	Źródło grzewcze – centrala /nagrzewnica	BT-2/55/EN	pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
		BT-2/56/EN	tlenek węgla	0,00253
			pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
	Źródło grzewcze – centrala /nagrzewnica	BT-2/57/EN	dwutlenek azotu	0,00056
			dwutlenek siarki	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
			pył ogółem	0,00010
		BT-2/58/EN	pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
			dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
	Źródło grzewcze – centrala /nagrzewnica	BT-2/59/EN	tlenek węgla	0,00306
			pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013

IV. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Spawalnica	Z-2/111	dwutlenek azotu	0,00050
2.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-3/1/EN	pył ogółem	0,01150
			pył zaw. PM10	0,01150
			pył zaw. PM2,5	0,01150
			tlenek węgla	0,00040
			pył ogółem	0,00010
		BT-3/2/EN	pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/3/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/5/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/6/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/7/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/8/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/9/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/17/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/18/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/19/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/20/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		BT-3/25/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/26/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/27/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/28/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/29/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/35/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/36/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/37/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/38/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/42/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-3/43/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			tlenek węgla	0,00899 0,00253

V. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT4/ HPT PK

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych	Z-2/WO-3/1	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/2	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/3	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/4	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/5	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/6	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/19	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/20	anilina	0,00035

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/21	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/2 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/3 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/5 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/6 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/7 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/B/8 (rząd W)	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/28	anilina benzen	0,00035 0,00031

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/29	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/30	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/31	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/32	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/33	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/34	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/35	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/36	anilina benzen disiarczek węgla	0,00035 0,00031 0,00030

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/37	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/38	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/39	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/40	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/41	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/42	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/43	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/44	anilina benzen disiarczek węgla fenol	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/45	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/46	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/47	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/48	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/49	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/50	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/51	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/52	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/53	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/54	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/55	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/56	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/57	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/58	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/59	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/60	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/61	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/70	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/71	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/72	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/73	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/74	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/75	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/76	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/77	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/78	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/79	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/80	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/81	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/82	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/83	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/84	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		Z-2/WO-3/85	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/86	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT4/C0	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00110 0,00070
		Z-2/WO-3/112	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/113	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/114	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/115	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/116	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/117	anilina	0,00800

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/118	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		BT4/C/8	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00110 0,00070
		Z-2/WO-3/119	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/120	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/121	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/122	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/123	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00260 0,00200 0,00080 0,00020
		Z-2/WO-3/124	anilina benzen	0,00800 0,00060

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		Z-2/WO-3/125	disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00260
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00080
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/126	anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00260
			węgl. alif. do C12	0,00200
		BT4/C/16	ksylen	0,00080
			toluen	0,00020
			anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
		BT4/E/0	styren	0,00260
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00070
			anilina	0,00800
			benzen	0,00060
		Z-2/WO-3/127	disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00260
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00040
		Z-2/WO-3/128	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
		Z-2/WO-3/129	ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
			anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
		Z-2/WO-3/130	styren	0,00260
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00080
		Z-2/WO-3/130	toluen	0,00020
			anilina	0,00800
			benzen	0,00060
		Z-2/WO-3/130	disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00260

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
		Z-2/WO-3/131	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/132	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/133	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,008000 0,000600 0,007000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
		Z-2/WO-3/134	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/135	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		Z-2/WO-3/136	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,008000 0,000600 0,007000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
		Z-2/WO-3/137	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,008000 0,000600 0,007000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800 0,00020
		Z-2/WO-3/138	anilina benzen disiarczek węgla fenol	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/139	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
		Z-2/WO-3/140	styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/141	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
		Z-2/WO-3/142	styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		Z-2/WO-3/143	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
		BT-4A/1	styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/2	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
		BT-4A/3	styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/4	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/5	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/6	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/7	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/8	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/9	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/10	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT-4A/11	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			ksylen toluen	0,00040 0,00020
		BT-4A/12	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT-4A/13	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT-4A/14	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT-4A/15	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
		BT-4A/16	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00200 0,00200 0,00110 0,00070
		BT-4A/0	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00200 0,00200 0,00110 0,00070
		BT4/A/17	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00200 0,00200 0,00110 0,00070
		BT4/C/17T	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00800 0,00060 0,00700 0,00020 0,00200 0,00200 0,00110

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			toluen	0,00070
		BT4/E/16T	anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00200
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00070
		BT4/E/17T	anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00200
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00070
		BT4/E/18T	anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00200
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00070
		BT4/E/19T	anilina	0,00800
			benzen	0,00060
			disiarczek węgla	0,00700
			fenol	0,00020
			styren	0,00200
			węgl. alif. do C12	0,00200
			ksylen	0,00110
			toluen	0,00070
		BT-4/B/1 (rząd W)	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT4/B/4 (rząd W)	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT4/B/9 (rząd W)	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020
		BT4/B/10 (rząd W)	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00020

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		Z-2/WO-3/27 (rząd W)	anilina benzen diisocyanek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040 0,00020
2.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4W/1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00010 0,00010 0,00010

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF7 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF8 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF9 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF10 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF11 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF12 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF13 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF14 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF15 EN	pył ogółem	0,00010 0,00010

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF16 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF17 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF18 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF19 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF20 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF21 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4/FF22 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/11 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/12 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/13 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
3.	Matteuzzi I- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E1	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,0019 0,0019 0,0019
4.	Matteuzzi II- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E2	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,0019 0,0019 0,0019
5.	Malowanie opon	BT-4/M/1	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
6.	Malowarka opon	BT-4/B01	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,00100 0,00100 0,00100 0,00200
7.	Spawalnica BT-4	BT-4/1S	Dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040

VI.Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Konfekcja membran przewijających	Z-3/67	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000003 0,07890 0,00001 0,00001
2.	Spawalnica	Z-3/180	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
3.	Prasy wulkanizacyjne membranowe	PN/1	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/2	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/3	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/4	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/5	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/6	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/7	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000001 0,00110 0,00180 0,00050
		PN/8	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,00110 0,00180

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		PN/9	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/10	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/11	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/23	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/24	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/25	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/26	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/27	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
		PN/28	toluen	0,00050
			benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00180
4.	Wytłaczarka 4,5", 6"	PN/17	toluen	0,00020
			ksylen	0,00004
			węgl. alif. do C12	0,00200
			benzen	0,00002
		PN/18	toluen	0,00020
			ksylen	0,00004
			węgl. alif. do C12	0,00200
			benzen	0,00002
5.	Pole magazynowe membran po wygrzewaniu	PN/14	formaldehyd	0,00400
			ksylen	0,00700
			węgl. alif. do C12	0,00100
			fenol	0,00001
6.	Malowanie membran	PN/19	pyłogólem	0,00300
			pyłzaw. PM10	0,00300
			pyłzaw. PM 2,5	0,00300
			węgl. alif. do C12	0,00100
7.	Pole magazynowe membran i piece do wygrzewania membran	PN/21	ksylen	0,09000
			węgl. alif. do C12	0,01800
			fenol	0,00020
			benzen	0,00004
8.	Piec do wygrzewania membran	PN/22	toluene	0,00500
			ksylen	0,07000
			węgl. alif. do C12	0,00700
			fenol	0,00020

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
9.	Stanowisko czyszczenia części mechanicznych	PN/29	benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,000010 0,00200 0,00010 0,00010
10.	Szlifowanie membran	PN/30	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,0019 0,0019 0,0019
11.	Piec do wygrzewania membran	PN/31	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00002 0,00001 0,00100 0,00700 0,00400
12.	Malowanie membran	PN/32	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
13.	Pole magazynowe membran po malowaniu	PN/33	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
14.	Piec do wygrzewania membran	PN/34	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00004 0,00002 0,00200 0,01400 0,00800
15.	Pole magazynowe membran po malowaniu	PN/35	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00200
16.	Pole magazynowe membran po malowaniu	PN/36	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00200
17.	Piec do wygrzewania membran	PN/37	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00004 0,00002 0,00200 0,01400 0,00800
18.	Piec do wygrzewania membran	PN/38	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00004 0,00002 0,00200 0,01400 0,00800
19.	Piec do wygrzewania membran	PN/39	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00004 0,00002 0,00200 0,01400 0,00800
20.	Malowanie membran	PN/40	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00600 0,00600 0,00600 0,00200
21.	Piec do wygrzewania membran	PN/41	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00004 0,00002 0,00200 0,01400 0,00800

VII.Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT MRT

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Wytłaczarka Quadropex - głowica	Z-9/1	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00090 0,00800 0,00270 0,00200 0,00200 0,00200 0,05000 0,23000 0,00450 0,00590
2.	Prasy wulkanizacyjne	Z-9/4/1	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
		Z-9/4/2	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
		Z-9/4/3	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
		Z-9/4/4	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
		Z-9/4/5	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
		Z-9/4/6	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00100 0,00106 0,00130 0,00290 0,00108
3.	Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/5	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005
		Z-9/6	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/7	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/8	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/9	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/10	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/11	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/12	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/13	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/14	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/15	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/16	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00389 0,00024 0,00109

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/17	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/18	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/19	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/20	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/21	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/22	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/23	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/24	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/25	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/26	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/27	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,00389 0,00024

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/28	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/29	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/30	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/31	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/32	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/33	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/34	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/35	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/36	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/37	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/38	dwutlenek azotu	0,00389

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/39	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/40	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/41	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/42	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/43	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/44	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/45	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/46	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/47	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/48	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		Z-9/49	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/50	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/51	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/52	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/53	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/54	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/55	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/56	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/57	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/59	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/60	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/61	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/62	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/63	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/64	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/65	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/66	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/67	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/68	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
		Z-9/69	dwutlenek azotu	0,00389
			dwutlenek siarki	0,00024
			tlenek węgla	0,00109
			pył ogółem	0,00005
			pył zaw. PM10	0,00005
			pył zaw. PM2,5	0,00005
4.	Nagrzewnica SR/NL 70	Z-9/70	dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306
			pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
		Z-9/71	dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306
			pył ogółem	0,00013

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00013 0,00013
5.	Walce kalandra stalowego	Z3/69M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,02000 0,28200 0,00900 0,00900
6.	Walcarka WG650 W9	Z3/70M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260 0,00260
7.	Walcarka WG650 W10	Z3/29M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260 0,00260
8.	Walcarka WG650 W13 (podgrzewcza)	Z3/71M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260 0,00260
9.	Walcarka WG650 W14 (mieszająca)	Z3/72M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00100 0,00030 0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260 0,00260
10.	Walce kalandra kapowego	Z3/73M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,00270 0,28200 0,00900 0,00900
11.	Bębny chłodzące	Z3/74M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00030 0,00110 0,00500 0,00150 0,00970 0,28200 0,00900 0,00900
12.	Krajarka pasków (Flipper)	Z3/75M	anilina benzen disiarczekwęgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00006 0,00009 0,00010 0,00010 0,00100 0,00500 0,00060

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			toluen	0,00100
13.	Wytiaczarki zasil. Kafander	Z3/11M	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00120 0,00080 0,00510 0,00190 0,00250 0,21200 0,00200 0,00250
14.	Walcarka	Z-9/89	anilina benzen disiarczek węgla fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00020 0,00050 0,00100 0,00090 0,00400 0,00400 0,00400 0,00120 0,00800 0,00090 0,00090
15.	Naprawa i szlifowanie opon	Z-9/90	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 benzen węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00500 0,00500 0,00500 0,000004 0,02140 0,000009 0,000009
16.	Malowanie opon	Z-9/91	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100

VIII.Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Szlifiernia	PM/9	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
		PM/10	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
2.	Spawalnica	PM/15	pył ogółem	0,00583
			pył zaw. PM10	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
			pył zaw. PM2,5	0,00583
		PM/18	pył ogółem	0,0577
			pył zaw. PM10	0,0577
			pył zaw. PM2,5	0,0577
			dwutlenek azotu	0,0027
		PM/19	tlenek węgla	0,0019
			pył ogółem	0,0577
			pył zaw. PM10	0,0577
			pył zaw. PM2,5	0,0577
		PM/43	dwutlenek azotu	0,0027
			tlenek węgla	0,0019
		PM/44	pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038
		PM/44	pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
		PM/45	tlenek węgla	0,00038
			pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038
		PM/46	pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
			pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
		PM/47	tlenek węgla	0,00038
			pył ogółem	0,01154
			pył zaw. PM10	0,01154
3.	Elektrodrażarki	PM/ED/1	pył zaw. PM2,5	0,01154
			dwutlenek azotu	0,00054
			tlenek węgla	0,00038
			pył ogółem	0,05770
			pył zaw. PM10	0,05770
		PM/ED/2	pył zaw. PM2,5	0,05770
			dwutlenek azotu	0,00270
			tlenek węgla	0,00189
			aceton	0,0009
4.	Hartownia	PM/ED/3	cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007
			aceton	0,0009
		PM/HT/1	cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007
			aceton	0,0009
		PM/HT/2	cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007
			aceton	0,0009
		PM/ED/1	aceton	0,0009
			cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007
		PM/ED/2	aceton	0,0009
			cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007
		PM/ED/3	aceton	0,0009
			cykloheksanol	0,0015
			styren	0,0002
			węgl. alif. do C12	0,0020
			ksylen	0,0007

IX. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko – wytłaczarki ERMAFA (2 szt.)	H100/1	anilina	0,00009
			benzen	0,00009
			disiarczek węgla	0,00050
			fenol	0,00020

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00090 0,00500 0,00090 0,00100
2.	Malowanie opon	H100/3	pyłogólem pyłzaw. PM10 pyłzaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
3.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/4	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/5	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
4.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/6	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/7	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/8	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/9	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100
		H100/10	anilina benzen disiarczek węgla fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen toluen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040 0,00100

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
5.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/11	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
		H100/12	disiarczek węgla	0,00050
			fenol	0,00010
			styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00100
5.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/13	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
		H100/14	disiarczek węgla	0,00050
			fenol	0,00010
			styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00100
		H100/15	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
5.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/16	disiarczek węgla	0,00050
			fenol	0,00010
		H100/17	styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
			toluen	0,00100
			anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			disiarczek węgla	0,00050
			fenol	0,00010
6.	Walcarki kalander SHOW	Z-3/68	styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
6.	Walcarki kalander SHOW	Z-3/68	ksylen	0,00040
			toluen	0,00100
		Z-3/68	anilina	0,00020
			benzen	0,00080
		Z-3/68	disiarczek węgla	0,00200
			fenol	0,00090
6.	Walcarki kalander SHOW	Z-3/68	styren	0,00250
			węgl. alif. do C12	0,12000
			ksylen	0,00200
			toluen	0,00100
		Z-3/68	anilina	0,00020
			benzen	0,00080

X. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Laser cleaner nr 1	H400/01	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,005720 0,005720 0,004812 0,017880 0,013200 0,420000 0,009120 0,000660 0,000660 0,001760 0,008160 0,002564 0,000156 0,027480 0,000240
2.	Stacja nakładania nr 1	H400/02	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
3.	Piece grzewcze DENIOS nr 2	H400/03	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
4.	Piece grzewcze DENIOS nr 1	H400/04	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
5.	Mixer	H400/05	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla	0,000162 0,000162 0,000162 0,000175 0,000175 0,000377 0,001572 0,000253 0,001800 0,000002 0,001800

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
6.	Stacje nakładania nr 2 stacja pomp Suumond nr 2	H400/06	Cynk	0,000101
			Pył ogółem	0,001296
			Pył zaw. PM10	0,001296
			Pył zaw. PM2,5	0,000552
			Benzen	0,000372
			Styren	0,000372
			Ksylen	0,000372
			Fenol	0,001800
			Węgl. alifat do C12	0,000318
			Anilina	0,003600
			Węgiel elementarny	0,000130
			Disiarczek węgla	0,004956
			Cynk	0,000216
7.	Laser cleaner nr 2	H400/07	Pył ogółem	0,015720
			Pył zaw. PM10	0,015720
			Pył zaw. PM2,5	0,004812
			Dwutlenek siarki	0,178800
			Dwutlenek azotu	0,013200
			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324
8.	Laser engraver nr 1	H400/08	Pył ogółem	0,015720
			Pył zaw. PM10	0,012360
			Pył zaw. PM2,5	0,004812
			Dwutlenek siarki	0,178800
			Dwutlenek azotu	0,013200
			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324
9.	Piec grzewczy nr 4	H400/09	Pył ogółem	0,001296
			Pył zaw. PM10	0,001296
			Pył zaw. PM2,5	0,000552
			Benzen	0,000372
			Styren	0,000372
			Ksylen	0,000372
			Fenol	0,001800
			Węgl. alifat do C12	0,000318
			Anilina	0,003600
			Węgiel elementarny	0,000013
			Disiarczek węgla	0,004956
			Cynk	0,000216
10.	Linia FIT	H400/010	Pył ogółem	0,00060
			Pył zaw. PM10	0,00060
			Pył zaw. PM2,5	0,00025
			Benzen	0,00018
			Styren	0,00018
			Ksylen	0,00018
			Fenol	0,00090
			Węgl. alifat do C12	0,00016
			Anilina	0,00180

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			Disiarczek węgla	0,00250
11.	Stacja pomp Suurmond nr 1	H400/011	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C12 Anilina Disiarczek węgla Cynk	0,00060 0,00060 0,00025 0,00018 0,00018 0,00018 0,00090 0,00016 0,00180 0,00250 0,00011
12.	Agregat prądotwórczy przy chłodziarce	H400/012	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 tlenek węgla	1,4812 0,4747 0,4747 0,4747 0,0593
13.	Linia FIT	H400/013	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Toluen Fenol Aceton Butanol Węgl. alifat do C12	0,00060 0,00060 0,00030 0,00020 0,00080 0,00100 0,00090 0,00090 0,00460 0,00550 0,00090
14.	Linia FIT	H400/014	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Toluen Fenol Aceton Butanol Węgl. alifat do C12	0,00060 0,00060 0,00030 0,00020 0,00080 0,00100 0,00090 0,00090 0,00460 0,00550 0,00090

XI. Dział Technologii QTech– stanowiska kontroli wyrobów gumowych powstających na różnych etapach produkcji.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Szlifierki – wyciąg	PQ/E1	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Węgl. alifat do C12	0,0010 0,0009 0,0009 0,0088 0,0012 0,0200 0,0030
2.	Pila ramowa - Munzler	PQ/E2	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Węgl. alifat do C12	0,0010 0,0009 0,0009 0,0088 0,0012 0,0200 0,0030
3.	Tarczowa maszyna do cięcia opon	PQ/E3	Pył ogółem Pył zaw. PM10	0,0010 0,0009

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
			Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Węgl. alifat do C12	0,0009 0,0088 0,0012 0,0200 0,0030
4.	Maszyna do cięcia (GX-YLQ-15C)	PQ/E4	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Węgl. alifat do C12	0,0010 0,0009 0,0009 0,0088 0,0012 0,0200 0,0030
5.	Wyciąg laboratoryjny przy HPTW-2	PQ/LW1/E1	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Węgl. alifat do C12 Węgl. aromatyczne	0,0003 0,0003 0,0003 0,0012 0,0009
6.	Wyciąg laboratoryjny przy HPTW-2	PQ/LW1/E2	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Węgl. alifat do C12 Węgl. aromatyczne	0,0003 0,0003 0,0003 0,0012 0,0009
7.	Wentylacja wyciągowa LABO	PQ/LA/E1	Izopropanol Acetonitryl	0,0009 0,0007
8.	Wentylacja wyciągowa LABO	PQ/LA/E2	Izopropanol Cykloheksan Kwas octowy	0,0003 0,0003 0,0003
9.	Wentylacja wyciągowa LABO	PQ1/L/E1	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Węgl. alifat do C12 Węgl. aromatyczne	0,0003 0,0003 0,0003 0,0012 0,0009
10.	Spawalnia – wyciąg górny PQ-A2	PQ-A2/E1	Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
11.	Spawalnia – wyciąg górny PQ-A2	PQ-A2/E2	Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040
12.	Spawalnia – wyciąg górny PQ-A2	PQ-A2/E3	Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Tlenek węgla	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150 0,00040

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig

Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego

Date / Data: 2025-11-18 14:54

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-6/EC II/2	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
						spalanie oleju opałowego 8 000
2.	Z-6/EC II/3	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
						spalanie oleju opałowego 7 000
3.	Z-6/EC II/4	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
						spalanie oleju opałowego 7 000
4.	Z-6/EC II/5	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
						spalanie oleju opałowego 8 000
5.	PI/E/ E1	2,80	0,4	0,0 poziomy	293	750
6.	PI/ES/E1	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100
7.	PI/ES/E2	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100
8.	PI/ES/E3	4,5	0,125	0,0 poziomy	293	100
9.	PI/ES/E4	5,0	0,125	0,0 poziomy	293	100
10.	PI/ES/E5	4,5	0,125	0,0 poziomy	293	100
11.	PI/ES/E6	5,0	0,125	0,0 poziomy	293	100

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

II. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT HPT W1/W2

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-1/W1/1	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
2.	Z-1/W1/2	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
3.	Z-1/W1/3	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
4.	Z-1/W1/4	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
5.	Z-1/W1/5	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
6.	Z-1/W1/19	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
7.	Z-1/W1/22	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
8.	Z-1/W1/101	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/102	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/103	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/104	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/105	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/106	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/107	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/108	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/109	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/110	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/111	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/112	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
9.	Z-1/W1/131	21,0	0,63	3,3	293	8350
10.	Z-1/W1/132	21,0	0,63	3,3	293	8350
11.	Z-1/W1/133	21,0	0,63	3,3	293	8350
12.	Z-1/W1/134	21,0	0,63	3,3	293	8350
13.	Z-1/W1/136	9,5	0,30	0,0 zadaszony	305	8350
14.	Z-1/W2/1	36,5	3,0	9,0	293	8350
15.	Z-1/W2/2	20,0	0,2	0,0 zadaszony	293	4300
16.	Z-1/W2/3	8,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1400
17.	Z-1/W2/4	22,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8100
18.	Z-1/W2/4/A	15,0	0,8x0,8	0,0 zadaszony	293	8100
19.	Z-1/W2/29	23,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8350
20.	Z-1/W2/51	8,8	0,3	0,0 zadaszony	293	6500
21.	Z-1/W2/55	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	6500
22.	Z-1/W2/60	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	6500
23.	Z-1/W2/63	38,0	1x1	6,5	300	8350
24.	Z-1/W2/64	23,0	0,8x0,8	4,8	310	8350
25.	Z-1/W2/65	23,0	1x1	8,4	305	8350
26.	Z-1/W2/66	38,0	1x1	6,5	300	8350
27.	Z-1/W2/67	23,0	0,8x0,8	4,8	310	8350
28.	Z-1/W2/68	23,0	1x1	8,4	305	8350
29.	Z-1/W2/61	39,0	1x1	7,5	310	8350
30.	Z-1/W2/62	23,0	0,4x0,4	10,0	315	8350

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
31.	Z-1/W2/69	38,0	1x1	7,2	305	8350
32.	Z-1/W2/70	23,0	1x1	8,4	305	8350
33.	Z-1/W2/71	38,0	1x1	6,5	300	8350
34.	Z-1/W2/72	23,0	0,8x0,8	8,7	310	8350
35.	Z-1/W2/73	23,0	1x1	8,4	305	8350
36.	Z-1/W2/76	38,0	1x1	6,5	300	8350
37.	Z-1/W2/77	23,0	0,8x0,8	4,8	310	8350
38.	Z-1/W2/78	23,0	1x1	8,4	305	8350
39.	MS1/E1	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
40.	MS1/E2	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
41.	MS2/E1	6,0	0,3	0,0 zadaszony	293	400
42.	ZM/E1	6,0	0,2	0,0 zadaszony	293	2100
43.	Z-1/W2/74	23,0	1x1	8,4	305	8200
44.	Z-1/W2/75	23,0	1x1	8,4	305	8350
45.	Z1/W1/135	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
46.	Z1/W1/137	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
47.	Z1/W1/138	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
48.	Z1/W1/139	9,5	0,45	0,0 zadaszony	305	8350
49.	Z1/W1/140	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8350
50.	Z1/W1/141	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8350
51.	Z1/W1/142	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8350
52.	MWS1/EN	20,7	0,13	0,0 zadaszony	323	4380
53.	MWS2/EN	20,7	0,13	0,0 zadaszony	323	4380

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

III. Zakład Produkcji Mieszanek i Przygotowania Półfabrykatów MU Z1 – HPT BT2A/BT2B

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/WO-1/1	11,0	0,9	9,0	293	8500
2.	BT-2/1	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
3.	BT-2/2	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
4.	Z-2/WO-1/62	12	0,6	0,0 zadaszony	293	8300
5.	Z-2/WO-1/63	14	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/64	15	0,5	0,0	293	8300

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
				zadaszony		
6.	Z-2/WO-1/65	14,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/66	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
7.	Z-2/WO-1/87	11	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
8.	Z-2/WO-1/88	11	0,3	0,0 zadaszony	293	8300
9.	Z-2/WO-1/91	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
10.	Z-2/WO-1/92	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
11.	Z-2/WO-1/94	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
12.	Z-2/WO-1/95	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
13.	Z-2/WO-1/96	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8500
14.	Z-2/WO-1/107	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
15.	Z-2/WO-1/108	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
16.	Z-2/WO-1/109	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
17.	Z-2/WO-1/144	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
18.	Z-2/WO-1/145	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
19.	BT-2/9	13,0	0,63	0,0 zadaszony	330	8300
20.	BT-2/10	13,0	0,315	0,0 zadaszony	300	8300
21.	BT-2/11	6,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8500
22.	BT-2/7	5,5	0,45	0,0 zadaszony	293	700
23.	BT-2/3	11	0,25	0,0 zadaszony	293	8500
24.	BT-2/10/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/11/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/12/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/13/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/14/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/15/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/21/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/22/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/23/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/24/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/30/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/31/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/32/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/33/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/34/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/39/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/40/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/41/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
25.	BT-2/44/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
	BT-2/45/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/46/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/47/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/48/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/49/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
26.	BT-2/50/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/51/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
27.	BT-2/52/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/53/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/54/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/55/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/56/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/57/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/59/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100

IV. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT3A/BT3B

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/E111	2	0,6	0,0 zadaszony	293	680
2.	BT-3/1/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/2/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/3/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/5/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/6/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/7/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/8/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/9/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/17/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/18/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/19/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/20/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/25/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/26/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/27/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/28/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/29/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/35/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/36/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/37/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
	BT-3/38/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/42/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/43/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

V. Zakład Produkcji Opon Osobowych MU Z2 - HPT BT4

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-2/WO-3/1	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/2	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/3	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/4	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/5	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/6	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/19	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/20	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/21	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/2	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/3	13,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/5	13,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/6	13,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/7	13,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/8	13,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/28	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/29	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/30	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/31	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/32	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/33	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/34	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
	Z-2/WO-3/35	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/36	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/37	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/38	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/39	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/40	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/41	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/42	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/43	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/44	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/45	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/46	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/47	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/48	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/49	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/50	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/51	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/52	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/53	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/54	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/55	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/56	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/57	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/58	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/59	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/60	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/61	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/70	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/71	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/72	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
	Z-2/WO-3/73	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/74	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/75	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/76	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/77	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/78	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/79	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/80	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/81	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/82	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/83	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/84	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/85	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/86	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/C/0	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/112	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/113	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/114	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/115	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/116	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/117	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/118	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/C/8	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/119	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/120	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/121	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/122	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/123	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/124	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/125	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
	Z-2/WO-3/126	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/C/16	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/E/0	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/127	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/128	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/129	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/130	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/131	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/132	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/133	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/134	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/135	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/136	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/137	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/138	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/139	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/140	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/141	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/142	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/143	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/1	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/2	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/3	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/4	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/5	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/6	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/7	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/8	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/9	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/10	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
	BT-4A/11	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/12	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/13	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/14	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/15	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/16	14,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4A/0	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/A/17	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/C/17T	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/E/16T	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/E/17T	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/E/18T	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/E/19T	10,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT-4/B/1	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/4	14,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/9	14,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	BT4/B/10	14,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
	Z-2/WO-3/27	14,2	0,4	0,0 zadaszony	293	8570
2.	BT4W/1 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4W/2 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4W/3 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4W/4 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4W/5 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4W/6 EN	8,5	3szt. x 0,1	0,0 zadaszony	423	5650
	BT4/FF1 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF2 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF3 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF4 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF5 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF6 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF7 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF8 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF9 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF10 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF11 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
	BT4/FF12 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF13 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF14 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF15 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF16 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF17 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF18 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF19 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF20 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF21 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF22 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
3.	BT-4/PK/E1	9,3	0,58	10	293	8570
4.	BT-4/PK/E2	9,3	0,58	10	293	8570
5.	BT-4/M/1	11,0	0,25	0,0 zadaszony	293	8570
6.	BT-4/B01	15,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8570
7.	BT-4/1S	5,5	0,45	0,0 zadaszony	293	800

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

VI. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU 4 - HPT PD

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-3/67	11,4	0,3	0,0 zadaszony	293	1920
2.	Z-3/180	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	360
3.	PN/1	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	1920
	PN/2	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/3	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/4	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/5	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/6	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/7	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/8	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/9	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/10	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/11	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/23	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/24	11	0,4	0,0	300	8200

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
				zadaszony		
	PN/25	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/26	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/27	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/28	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
4.	PN/17	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	4000
	PN/18	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
5.	PN/14	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
6.	PN/19	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
7.	PN/21	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
8.	PN/22	7	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
9.	PN/29	7	0,5	0,0 zadaszony	293	1920
10.	PN/30	10	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
11.	PN/31	10	0,16	0,0 zadaszony	293	8200
12.	PN/32	10	0,315	0,0 zadaszony	293	8200
13.	PN/33	10	0,8	0,0 zadaszony	293	8200
14.	PN/34	11,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
15.	PN/35	11,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
16.	PN/36	11,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
17.	PN/37	11,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
18.	PN/38	11,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
19.	PN/39	11,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
20.	PN/40	11,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8200
21.	PN/41	11,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym.

VII. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT MRT

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-9/1	13,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8250
2.	Z-9/4/1	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
	Z-9/4/2	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
	Z-9/4/3	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
	Z-9/4/4	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
	Z-9/4/5	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
	Z-9/4/6	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8650
3.	Z-9/5	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/6	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/7	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/8	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/9	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/10	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/11	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/12	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/13	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/14	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/15	11,0	0,1	0,0 Zadaszony	423	6400
	Z-9/16	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/17	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/18	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/19	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/20	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/21	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/22	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/23	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/24	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/25	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
	Z-9/26	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/27	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/28	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/29	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/30	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/31	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/32	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/33	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/34	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/35	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/36	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/37	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/38	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/39	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/40	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/41	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/42	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/43	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/44	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/45	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/46	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/47	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/48	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/49	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/50	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/51	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/52	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/53	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/54	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/55	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
	Z-9/56	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/57	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/59	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/60	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/61	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/62	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/63	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/64	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/65	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/66	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/67	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/68	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/69	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
4.	Z-9/70	10,0	0,5	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/71	10,0	0,5	0,0 zadaszony	423	6400
5.	Z3/69M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8160
6.	Z3/70M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
7.	Z3/29M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
8.	Z3/71M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
9.	Z3/72M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
10.	Z3/73M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8250
11.	Z3/74M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
12.	Z3/75M	10,0	0,5	0,0 zadaszony	295	4000
13.	Z3/11M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
14.	Z-9/89	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
15.	Z-9/90	10	0,4	0,0 zadaszony	295	8250
16.	Z-9/91	14	0,9	0,0 zadaszony	300	8250

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

VIII. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PM.

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	PM/9	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/10	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/15	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
2.	PM/18	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/19	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/43	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	3200
	PM/44	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1200
	PM/45	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1200
	PM/46	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1200
	PM/47	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1200
	PM/48	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1200
3.	PM/ED/1	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	1000
	PM/ED/2	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	1000
	PM/ED/3	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1000
4.	PM/HT/1	11,0	0,6	0,0 zadaszony	303	1600
	PM/HT/2	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1600

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

IX. Zakład Produkcji Opon Ciężarowych MU Z3 - HPT H100

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H100/1	8,5	0,2	0,0 zadaszony	293	8300
2.	H100/3	8,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
3.	H100/4	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
4.	H100/5	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
5.	H100/6	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
6.	H100/7	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
7.	H100/8	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
8.	H100/9	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
9.	H100/10	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
10.	H100/11	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
11.	H100/12	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
12.	H100/13	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
13.	H100/14	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
14.	H100/15	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
15.	H100/16	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
16.	H100/17	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8500
17.	Z-3/68	11,1	0,63	0,0 zadaszony	293	8300

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

X. Zakład Procesów Poprodukcyjnych MU Z4 - HPT PY

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H400/01	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
2.	H400/02	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
3.	H400/03	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
4.	H400/04	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
5.	H400/05	7,5	0,17	0,0 zadaszony	293	8500
6.	H400/06	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
7.	H400/07	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
8.	H400/08	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
9.	H400/09	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
10.	H400/010	9,5	0,16	0,0 zadaszony	298	8500
11.	H400/011	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
12.	H400/012	1,2	0,20	0,0 poziomy	298	100
13.	H400/013	9,5	0,25	0,0 poziomy	298	8500
14.	H400/014	9,5	0,20	0,0 poziomy	298	8500

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

XI. Dział Technologii QTech– stanowiska kontroli wyrobów gumowych powstających na różnych etapach produkcji.

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)*	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)*	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	PQ/E1	5,9	0,35	0,0 zadaszony	300	5000
2.	PQ/E2	4,9	0,20x0,28	0,0 zadaszony	300	2000
3.	PQ/E3	6,10	0,2	0,0 zadaszony	300	500
4.	PQ/E4	5,9	0,25	0,0 zadaszony	300	3000
5.	PQ/LW1/E1	3,5	0,18x0,18	0,0 zadaszony	300	8500
6.	PQ/LW1/E2	3,5	0,18x0,18	0,0 zadaszony	300	8500
7.	PQ/LA//E1	6,0	0,25	0,0 zadaszony	300	8350
8.	PQ/LA//E2	6,0	0,25	0,0 zadaszony	300	8350
9.	PQ1/L/E1	6,0	0,25	0,0 zadaszony	300	8350
10.	PQ-A2/E1	3,45	0,15	0,0 poziomy	293	1900
11.	PQ-A2/E2	0,7	0,2	0,0 poziomy	293	1900
12.	PQ-A2/E3	3,5	0,15	0,0 poziomy	293	1900

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig
Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego

Date / Data: 2025-11-18 14:55

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA