



OS-I.7222.20.1.2014.DW

Rzeszów, 2014-09-04

D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267ze zm.);
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 13b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.);
- art. 43 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku HSW Odlewnia Sp. z o. o., Stalowa Wola. z dnia 28 stycznia 2014r., znak: 214/2014 wraz z uzupełnieniem z dnia 31 lipca 2014r. znak: 1716/2014 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 grudnia 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/59-3/08, zmienionej decyzją z dnia 16 sierpnia 2012 r., znak : OS-I.7222.21.5.2012.DW udzielającej HSW Odlewnia Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 1 w Stalowej Woli, REGON 240658713, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni staliwa i żeliwa o zdolności produkcyjnej 40 Mg/dobę.

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 grudnia 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/59-3/08, zmienioną decyzją z dnia 16 sierpnia 2012 r., znak: OS-I.7222.21.5.2012.DW udzielającą HSW Odlewnia Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 1 w Stalowej Woli, REGON 240658713, NIP 9542599423 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni staliwa i żeliwa o zdolności produkcyjnej 40 Mg/dobę w następujący sposób:



I.1. Tabela 3 otrzymuje brzmienie:
„Tabela 3 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopochodnych	0,30	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany olejów w maszynach i urządzeniach	Mieszanina ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych. Odpady palne o właściw. niebezpiecznych
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,00	Odpad będzie powstawał w wyniku zużycia środków do wykrywania pęknięć odlewów	Odpady stałe z metal żelaznych , polipropylenu.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Odpad powstaje w wyniku zużycia odzieży ochronnej i czyściwa w Zakładzie	Odpady stały, bawełnianych zaniecz. mieszaninami węglowodorów, emulgatorami stabilizatorami inhibitorami.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30	Odpad powstaje w wyniku wymiany zużytych lamp oświetleniowych hal i pomieszczeń admin.	Ciała stałe, tworzywo sztuczne (PP, PE, ABS, PC), zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole nieograniczone rozpuszczalne w wodzie.

5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,20	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany zużytych głowic drukarek laserowych eksploat. w Zakładzie	Ciało stałe – z metali nieżelaznych lub polietylenu i polipropylen , zawierające sadzę pochodne benzydyny hinakryzon ftalocyjanina chrom SO ₂ NH ₂ żelazo
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,00	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany w urządzeniach transportowych (wózki)	Ciało stałe tworzywa sztucznego (PP) ołów z zawartością kwasu siarkowego
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5,00	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany w urządzeniach	Mieszanina ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych. Odpady palne o właściw. niebezpiecznych
RAZEM			12,80		

I.2. Tabela 4 otrzymuje brzmienie:
„Tabela 4 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	03 01 05	Trociny, wióra, ścinki drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	70	Odpad powstawać będzie w modelarni przy konstruowaniu modeli odlewniczych	Włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz woda

2.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne, niż wymienione w 10 02 07	50	Odpad powstawać będzie w wyniku odpylania gazów w eksploatacji urządzeń odpylających	Odpady o charakterze stałym zawierające: żelazo, cynk, mangan, fosfor, siarka, chrom, miedź, nikiel, wapń.
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 500	Odpad powstawać będzie w trakcie wytapiania stopu i stanowią niepożądane zanieczyszczenia stopu	Odpady o charakterze stałym: zawierające: krzem, wapń, aluminium, fosfor
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	7 780	Odpad powstawać będzie w trakcie wybijania odlewów z form	Odpady o charakterze stałym, zawierające: cynk, kadm, miedź, nikiel, ołów, chrom, cyjanki wolne, siarczki, chlorki, siarczany, sól, potas.
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	300	Odpad powstawać będzie w wyniku odpylania gazów w eksploatacji urządzeń odpylających	Cząstki metali żelaznych i nieżelaznych
6.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	250	Odpad powstawać będzie podczas oczyszczania odlewów	Odpady o charakterze stałym, głównie żelazo
7.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady (skrzepy stalowe)	300	Odpad powstawać będzie w wyniku topienia metalu (zastygnięte pozostałości metalu w piecu)	Odpady o charakterze stałym zawierające: żelazo, węgiel, mangan, krzem, molibden.

8.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	100	Odpad powstawać będzie w wyniku topienia metalu	Odpady o charakterze stałym zawierające: żelazo, węgiel, mangan, krzem, molibden.
9.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żeliwa oraz jego stopów	20	Odpad powstawać będzie podczas obróbki mechanicznej odlewów	Żelazo i stopy żelaza z innymi metalami i węglem (stal).
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	10	Odpad powstawać będzie podczas wypalania wad w odlewach oraz naprawy odlewów	Odpady stałe – zawierające: węgiel, mangan, krzem, molibden, chrom, nikiel.
11.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1	Odpad powstawać będzie na stanowiskach oczyszczania odlewów na szlifierkach	Odpady o charakterze pylistym zawierający staliwo i żeliwo.
12.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	90	Odpad powstawać będzie jako zużyte tarcze szlifierskie	Odpady o charakterze stałym zawierające: krzemionkę, korund, cyrkorud, stop żelaza i węgla
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5	Odpad powstawać będzie w trakcie dostaw maszyn i urządzeń opakowanych w opakowania z papieru i tektury.	Celuloza ze znikomą zawartością wody
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	6	Odpad powstawać będzie w trakcie dostaw maszyn i urządzeń opakowanych w opakowania z drewna	Włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody

15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6	Odpad powstawać będzie w trakcie dostaw maszyn i urządzeń opakowanych w opakowania z tworzyw sztucznych papieru i tektury.	Polietylen i polipropylen. Odpady stałe, palne.
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5	Odpad powstawać będzie w wyniku zużycia odzieży ochronnej używanej na stanowiskach, gdzie nie występują substancje niebezpieczne	Odpady stałe większości składają się e ścierek tekstylnych naturalnych (bawełna, len).
17.	16 01 03	Zużyte opony	1	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany zużytych opon w ekspl. wózkach akumulat.	Guma otrzymywana z kauczuku syntetycznego
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Odpad powstawać będzie w wyniku zużycia lub wymiany sprzętu elektronicznego i komput.	Odpady stanowią mieszaninę metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz polipropylen, polietylen, krzemionka
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	300	Odpad powstawać będzie w wyniku wymiany wymurówki w piecach odlewniczych	Ciało stałe składające się z tlenków krzemu i glinu oraz topników w postaci Na_2O , K_2O , Fe_2O_3 , CaO , z zawartością żelaza
RAZEM			14 794,5		

I.3. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopochodnych	W zamkniętych metalowych beczkach opisanych nazwą i kodem odpadu w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W pojemniku metalowym opisanym nazwą i kodem odpadu, znajdującym się w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W specjalnym pojemniku lub worku foliowym wzmocnionym, opisanym nazwą i kodem odpadu, w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W opakowaniach fabrycznych w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad nie będzie magazynowany
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W wydzielonym miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu, w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	W oznaczonej nazwą i kodem odpadu beczce w magazynie metalowym o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³

I.4. Tabela 8 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 8 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	03 01 05	Trociny, wióra, ścinki drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	W modelarni, w workach typu big-bag oznaczonych nazwą i kodem odpadu.

2.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne, niż wymienione w 10 02 07	W workach typu big-bag oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wyznaczonym miejscu przy filtrze
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Na utwardzonym placu składowania żużla w hali pieców
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	W 2 oznaczonych silosach znajdującym się w sąsiedztwie hali produkcyjnej
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych Inne niż wymienione w 10 09 09	W workach typu big bag w hali magazynu skrzyń formierskich o pow. 54 m ² .
6.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	W pojemnikach, w oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wyznaczonych miejscach hali odlewni
7.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady (skrzepy stalowe)	Odpad nie będzie magazynowany
8.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	W pojemnikach, w oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wyznaczonych miejscach hali odlewni
9.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żeliwa oraz jego stopów	W pojemniku bezpośrednio przy obrabiarkach a następnie w kontenerze opisanym nazwą i kodem odpadu w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	W oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku stalowym w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
11.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	W oznaczonym nazwą i kodem odpadu miejscu w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
12.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	W oznaczonym nazwą i kodem odpadu pojemniku na oddziale wykańczalni
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach na hali odlewni
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W miejscach oznaczonych nazwa i kodem odpadu na hali oczyszczalni
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	W oznaczonych nazwą i kodem odpadu pojemnikach na hali modelarni

16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W specjalnym pojemniku oznaczonym nazwą i kodem odpadu w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
17.	16 01 03	Zużyte opony	W wydzielonym miejscu opisanym nazwą i kodem odpadu w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady nie będą magazynowane
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	W wydzielonych miejscach opisanym nazwą i kodem odpadu w metalowym magazynie odpadów o pow. 62,5 m ² i kubaturze 187,5 m ³ .

I.5. Tabela 9 otrzymuje brzmienie:
„Tabela 9 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopochodnych	R9, D10
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	R1, D10
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R12, D10
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R4, R5, R12, R13
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	R3, R4, R12, R13, D10
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R6
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, D10

I.6. Tabela 10 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 10 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	03 01 05	Trociny, wióra, ścinki drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R1, R12, R13
2.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne, niż wymienione w 10 02 07	R4, R12
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	R12
4.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R4, R12
5.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych i inne niż wymienione w 10 09 09	R4, R12
6.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	R4, R12
7.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady (skrzepy stalowe)	R4
8.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	R4, R12
9.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żeliwa oraz jego stopów	R4
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	R4, R12
11.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	R4, R12, D5
12.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	R5, R12, D5
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3, R12
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R12
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R12, D10
17.	16 01 03	Zużyte opony	R1, R12, D10
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R4, R15
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	R12

I.7. Dodaję punkt III.3.4 o brzmieniu:

„III.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

III.3.4.1. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

III.3.4.2. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.

III.3.4.3. Zastosowane zostaną rozwiązania techniczne i technologiczne ograniczające ilość powstających odpadów.

III.3.4.4. Przestrzegane będą parametry prowadzenia procesów.

III.3.4.5. Prowadzenie szkoleń w zakresie prawidłowej gospodarki odpadami”

I.8. Punkt III.4 otrzymuje brzmienie:

„III.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

III.4.1. Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do Przetwarzania

Tabela 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przeznaczonego do odzysku	Ilość odpadów przeznaczonych do odzysku [Mg/rok]
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,2
2.	17 04 05	Żelazo i stal	9 187,0
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	7,0
4	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100,0
5.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza jego stopów	500,0
6.	12 01 03	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100,0
7.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	100,0
8.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
9.	16 01 17	Metale żelazne	200,0
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	200,0

III.4.2. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do odzysku o kodzie 17 04 05 i 12 01 03 magazynowane będą na hali topialni, a pozostałe odpady w magazynie zamkniętym. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadać będą utwardzone betonowe posadzki. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny w boksach opisanych kodem i nazwą odpadu. Każda dostawa kontrolowana będzie organoleptycznie przez upoważnionego pracownika działu zaopatrzenia. Po odbiorze jakościowym następuje ważenie i rozładunek na odpowiednie miejsce w zależności od rodzaju złomu.

III.4.3. Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji odlewni żeliwa i staliwa na terenie HSW Odlewnia Sp. z o.o. w Stalowej Woli na działce o nr ewid. 102/37 przy ul. Kwiatkowskiego 1 w Stalowej Woli.

Odpady poddawane będą procesowi przetwarzania kwalifikowanemu jako R4 (Recykling lub regeneracja metali i związków metali) – uzyskiwane będą z nich stopy odlewnicze. Szczegółową metodę prowadzenia odzysku określa punkt I.3 decyzji.

III.4.4. Ilość i rodzaj odpadów wytwarzanych procesie przetwarzania oraz miejsca magazynowania odpadów jak w tabelach 6-9.”

I.9. Tabela 14 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 14

Lp.	Kod opadu	Jednostka	Ilość
1	Woda na cele przemysłowe	m ³ /rok	10 000

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 28 stycznia 2014r., znak: 214/2014, HSW Odlewnia Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 24 grudnia 2008r., znak: RŚ.VI.DW.7660/59-3/08, zmienionej decyzją z dnia 16 sierpnia 2012r., znak: OS-I.7222.21.5.2012.DW udzielającej HSW Odlewnia Sp. z o.o., Stalowa Wola REGON 240658713, NIP 9542599423 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji odlewni staliwa i żeliwa o zdolności produkcyjnej 40 Mg/dobę.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach pod numerem 84/2014.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie z pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 13 b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć

mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 17 lutego 2014r. znak: OS-I.7222.20.1.2014.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji. Po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 19 lutego 2014r. znak: OS-I.7222.20.1.2014.DW wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. W szczególności dokumentacja wymaga uzupełnienia w częściach dotyczących wytwarzania, przetwarzania i gospodarowania odpadami w tym celu należało uzupełnić skład chemiczny wszystkich wytwarzanych odpadów oraz opisać miejsca ich magazynowania. Ponadto konieczna była weryfikacja sposobów gospodarowania R, D wszystkich wytwarzanych odpadów zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.

Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 31 lipca 2014r., znak: 1716/2014 Po analizie przedłożonego przez Zakład uzupełnienia uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku jest zwiększenie ilości i rodzaju odpadów przeznaczonych do przetwarzania z zachowaniem prowadzonej już metody odzysku R4 oraz miejsca prowadzenia odzysku. Wydajność nominalna instalacji nie ulegnie zmianie. W związku z tym, że w instalacji powstaje odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 10 09 10 pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09, który do tej pory nie został ujęty w pozwoleniu zintegrowanym, zweryfikowano listę odpadów wytwarzanych w instalacji. Ponadto w niniejszej decyzji dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymogów ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Tym samym zmniejszyła się ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne o 0,44 %.

W Spółce funkcjonuje Zintegrowany System Zarządzania Jakością c o .zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Ponadto na podstawie wniosku uznano, że instalacja będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie zmian wprowadzanych w instalacji oraz spełnienia wymagań dokumentów referencyjnych ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmienią ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 253,00 zł.
uiszczoną w dniu 6.02.2014r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1.HSW Odlewnia Sp. z o.o.
ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola

2. OS-I -a/a

Do wiadomości:

1.Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów