



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.44.8.2015.MH

Rzeszów, 2015-12-16

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2013 r. poz. 267 ze zm.),
- art. 183b, art. 188 ust. 2b, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),

po rozpatrzeniu wniosku LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) i LERG-CHEM Sp. z o.o., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 180756385, NIP 8722400807), przesłanego przy piśmie z dnia 18 listopada 2015 r., znak: PO/1495/2015, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r. znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r. znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH i z dnia 31 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw

orzekam

- I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r. znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r. znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH i z dnia 31 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, udzielającą LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw w następujący sposób:



I.1. Po słowie orzekam w miejsce zapisu:

„udzielam LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw oraz określam:”

wprowadza się zapis:

„udzielam:

- LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie oznaczonej części instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw,
- LERG-CHEM Sp. z o.o., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 180756385, NIP 8722400807) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie oznaczonej części instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

Wyznaczam LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) jako głównego prowadzącego instalację do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalację do produkcji żywic aminowych, instalację do produkcji formaliny, instalację do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalację do spalania paliw oraz określam:”

I.2. Podpunkt I.2.2.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.2. Węzeł do produkcji żywic mocznikowo-formaldehydowych, melaminowo-formaldehydowych, sporządzania roztworu wodorotlenku sodowego (obiekt B-12/2) o wydajności 27400 Mg/rok w skład którego wchodzić będą:

- zestaw do produkcji impregnacyjnych żywic mocznikowo-formaldehydowych typu FM o wydajności 8000 Mg/rok składający się z reaktora kondensacyjnego AA-1 o pojemności 12 m³, z chłodnicą płaszczowo-rurową poziomą o powierzchni chłodzenia 80 m²,
- zestaw do produkcji żywic mocznikowo-formaldehydowych typu MS o wydajności 12800 Mg/rok składający się z:
 - reaktora kondensacyjnego AA-2 o pojemności 12 m³, z chłodnicą płaszczowo-rurową poziomą o powierzchni 80 m²,
 - dwóch reaktorów próżniowych destylacyjnych AA-3, AA-4 o pojemności 15 m³ każdy z deflegmatorami pionowymi o średnicy 600 mm,
 - schładzacza AA-9 o pojemności 12 m³ zasilany wodą ziębniczą,
 - dwóch homogenizatorów AA-404, AA-407 o pojemności 60 m³ każdy,
 - mieszalników AA-403 o pojemności 22 m³ oraz AA-402 o pojemności 15 m³,
- zestaw do produkcji żywic melaminowo-formaldehydowych o wydajności 6600 Mg/rok składający się z reaktora kondensacyjno-destylacyjnego AA-8 o pojemności 12 m³ z chłodnicą płaszczowo-rurową poziomą o powierzchni chłodzenia 100 m².”

I.3. W podpunkcie I.4.1. w tabeli nr 1, w wierszu Lp. 11, w kolumnie 4 w miejsce zapisu „ług sodowy” wprowadza się zapis „wodorotlenek potasu”.

I.4. W podpunkcie II.1.1.2. tabela nr 6 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 6

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
Urządzenia w Hali produkcyjnej (wyciąg mechaniczny z hali ze strefy niewybuchowej)	E-25	formaldehyd	0,05
Reaktory i zbiorniki formaliny (odpowietrzanie) Węzeł do produkcji żywic odlewniczych, półproduktów i utwardzaczy, żywic różnych i roztworów kwasów – reaktory: AA-5, AA-6, AA-1T. Węzeł do produkcji żywic mocznikowo formaldehydowych, melaminowo-formaldehydowych – reaktory: AA-1, AA-2, AA-3, AA-4, AA-8. Zbiorniki formaliny AV-01, AV-02.	E-25a	formaldehyd	0,1
Urządzenia w Hali produkcyjnej (wyciąg mechaniczny z hali ze strefy zagrożonej wybuchem)	E-25b	formaldehyd alkohol furfurylowy	0,03 0,08
Urządzenia do produkcji utwardzaczy i wypełniaczy sypkich – Obiekt B-10	E-20	pył ogółem pył PM 10 pył PM 2,5	0,018 0,018 0,018
Stanowisko zasypu surowców (węzeł produkcyjny żelkotów)	E-21	pył ogółem pył PM 10 pył PM 2,5	0,018 0,018 0,018
Urządzenia w pomieszczeniach węzła produkcyjnego utwardzaczy i żelkotów (wyciąg ogólny)	E-22	styren ksylen	0,021 0,036
Stanowisko zasypu surowców (węzeł produkcyjny utwardzaczy i żelkotów)	E-23	pył ogółem pył PM 10 pył PM 2,5	0,012 0,012 0,012
Zbiornik żywicy Ekotec AA-400	AA-400	alkohol furfurylowy	0,0001
Zbiornik żywicy Famak AA-401	AA-401	formaldehyd	0,0022
Mieszalnik 12 AA-402	AA-402	formaldehyd	0,0054
mieszalnik 15 AA-403	AA-403	formaldehyd	0,0054
Homogenizator 1 AA-404	AA-404	formaldehyd	0,0027
Homogenizator 4 AA-407	AA-407	formaldehyd	0,0027
Zbiornik glikolu dwuetylowego AV-3	AV-3	glikol	0,0038
Zbiornik alkoholu furfurylowego AV-4	AV-4	alkohol furfurylowy	0,0021

I.5. W podpunkcie II.1.2.2. w tabeli nr 11, w wierszu Lp. 1, w kolumnie 3 w miejsce zapisu „1,4479” wprowadza się zapis „1,4445”.

I.6. W punkcie II.5.1. w tabeli nr 20, w wierszu 1, w kolumnie 3 w miejsce zapisu „30 000” wprowadza się zapis „40 000”.

I.7. W podpunkcie IV.1.2.1. tabela nr 28 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 28

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-25	8	0,8	5	293	8000
E-25a	15	0,3	3	293	8000
E-25b	12	0,4	6,4	293	8000
E-20	11	0,25	10,9	291	6000
E-21	6,6	0,25	6,8	293	2000
E-22	5,5	0,25	8,5	293	2000
E-23	7	0,25	6,8	293	2000
AA-400	7,5	0,05	2,8	287	1000
AA-401	7,5	0,05	2,8	287	136
AA-402	7,5	0,05	2,8	287	260
AA-403	7,5	0,05	2,8	287	260
AA-404	7,5	0,05	2,8	287	260
AA-407	7,5	0,05	2,8	287	260
AV-3	7,5	0,05	2,8	287	760
AV-4	7,5	0,05	2,8	287	500

I.8. Podpunkt IV.3.2. otrzymuje brzmienie:

IV.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

IV.3.2.1. Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

Tabela nr 45

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami	Odpady przekazywane będą uprawnionym

		ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
12.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
13.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
14.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
16.	17 02 01	Drewno	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
18.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

IV.3.2.2. Instalacja do produkcji żywic aminowych.

Tabela nr 46

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
11.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
12.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
13.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym

			podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
14.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
16.	17 02 01	Drewno	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
18.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

IV.3.2.3. Instalacja do produkcji formaliny.

Tabela nr 47

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
5.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
6.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
7.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku

			lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

IV.3.2.4. Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

Tabela nr 48

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
3.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
5.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

IV.3.2.5. Instalacja do spalania paliw.

Tabela nr 49

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)	Odpady przekazywane będą uprawnionym

		i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
5.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
7.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

I.9. W punkcie V.1. tabela nr 52 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 52

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Zużycie	Jednostka
1.	Energia elektryczna	17 500	MWh/rok
2.	Energia cieplna	300 000	GJ/rok
3.	Gaz ziemny	2 200 000	m ³ /rok
4.	Woda: - na potrzeby socjalne - na potrzeby technologiczne - chłodnicza	40 000 12 500 100 000	m ³ /rok
5.	Fenol	43 000	Mg/rok
6.	Formalina stabilizowana 100%	31 500	Mg/rok
7.	Kwas siarkowy 40%	350	Mg/rok
8.	Kwas siarkowy 25%	1 200	Mg/rok
9.	Inne kwasy	650	Mg/rok
10.	Mocznik nawozowy	10 600	Mg/rok
11.	Ług sodowy 100%	3 000	Mg/rok
12.	Woda amoniakalna 100%	2 500	Mg/rok
13.	Bezwodnik kwasu maleinowego	5 000	Mg/rok
14.	Bezwodnik kwasu ftalowego	5 000	Mg/rok
15.	Azot ciekły	1 500	Mg/rok
16.	Alkohol butylowy	600	Mg/rok
17.	Alkohol izopropylowy	100	Mg/rok
18.	Benzyna do lakierów	10 000	Mg/rok
19.	Dwumetyloetanolamina DMEA	30	Mg/rok
20.	Dwucyklopentadien	600	Mg/rok
21.	Dwumetyloacetylamid /DMAA/	20	Mg/rok
22.	Epidian 5	500	Mg/rok
23.	Glikole	7 000	Mg/rok
24.	Gliceryna	1 500	Mg/rok
25.	Ksylen	350	Mg/rok
26.	Styren	10 000	Mg/rok
27.	Oleje roślinne	10 000	Mg/rok
28.	Nonylofenol	200	Mg/rok
29.	Pentaerytryd	2 000	Mg/rok
30.	Paratoluenosulfonamid	25	Mg/rok

31.	Metanol	2 000	Mg/rok
32.	Paraformaldehyd	250	Mg/rok
33.	Wodorotlenek potasu	700	Mg/rok
34.	Wodorotlenek baru	60	Mg/rok
35.	Trójetyloamina	100	Mg/rok
36.	Monoetyloamina	50	Mg/rok
37.	Utwardzacze	80	Mg/rok
38.	Spirytus bezwodny	50	Mg/rok
39.	Urotropina	7 000	Mg/rok
40.	PET	5 500	Mg/rok
41.	Inne	25 000	Mg/rok

I.10. Po punkcie V.5. dodaje się punkt V.6. o brzmieniu:

V.6. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

V.6.1. Monitoring zanieczyszczenia gleby i ziemi prowadzony będzie z częstotliwością raz na 10 lat. Miejsca poboru próbek – punkty G-1 – G-22 o współrzędnych określonych w tabeli nr 57. Pobór próbek z głębokości 0 – 0,2 m i poniżej 2 m. Zakres analiz obejmował będzie badanie indeksu fenolowego oraz aldehydu mrówkowego.

Tabela nr 57

Lp.	Oznaczenie punktu pomiarowego	Współrzędne geodezyjne	
		X	Y
1.	G-1	5553493,20	7536908,75
2.	G-2	5553529,95	7537011,10
3.	G-3	5553567,54	7537136,31
4.	G-4	5553651,47	7537102,76
5.	G-5	5553665,44	7536991,34
6.	G-6	5553623,40	7536960,61
7.	G-7	5553869,80	7537268,64
8.	G-8	5553936,62	7537334,79
9.	G-9	5553935,08	7537258,07
10.	G-10	5553946,34	7537209,73
11.	G-11	5554014,69	7537368,73
12.	G-12	5554045,62	7537333,14
13.	G-13	5554027,52	7537273,80
14.	G-14	5554090,22	7537288,16
15.	G-15	5554149,32	7537332,37
16.	G-16	5554184,89	7537290,84
17.	G-17	5554208,11	7537206,12
18.	G-18	5554206,76	7537169,67
19.	G-19	5554198,12	7537099,15
20.	G-20	5554100,99	7537026,86
21.	G-21	5554033,17	7537075,99
22.	G-22	5553957,85	7537115,35

V.6.2. Dodatkowo próby gruntu będą pobierane w przypadku wystąpienia sytuacji mogących powodować potencjalne zagrożenie skażenia gleby.

V.6.3. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne (gruntowe) prowadzony będzie z częstotliwością raz na 5 lat. Miejsca poboru próbek (piezometry wchodzące w skład lokalnej sieci monitoringu) – określone w tabeli nr 58. Zakres analiz: indeks fenolowy, aldehyd mrówkowy, ChZT_{cr} , przewodność elektrolityczna właściwa, chlorki, temperatura, pH.

Tabela nr 58

Lp.	Instalacja	Miejsca poboru wody gruntowej
1.	Instalacja do produkcji żywic aminowych.	Na dopływie piezometry P-1I i P-2I oraz zespół studni SO-1, SO-2, SO-3. Na odpływie studnie SO-4, SO-5, SO-5, SO-7 i piezometr P-4I.
2.	Instalacja do produkcji formaliny Instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych.	Piezometry na dopływie pierwszy poziom wodonośny: P-3I. Piezometry na odpływie pierwszy poziom wodonośny: P-7I. Piezometry na dopływie drugi poziom wodonośny: studnia S-5b. Piezometry na odpływie drugi poziom wodonośny: P-4II i P-3all.
3.	Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.	Piezometry na dopływie pierwszy poziom wodonośny: P-7I, P-8I. Piezometry na odpływie pierwszy poziom wodonośny: P-9aI, P-2zakł. i P-3zakł. Piezometry na dopływie drugi poziom wodonośny: studnia S-5b. Piezometry na odpływie drugi poziom wodonośny: P-4II i P-3all.
4.	Teren LERG S.A.	Piezometry na dopływie pierwszy poziom wodonośny: P-1I, P-2I, P-3I. Piezometry na odpływie pierwszy poziom wodonośny: P-5I, P-6I, P-9aI, P-10I, P-2zakł. i P-3zakł. Piezometry na dopływie drugi poziom wodonośny: P-1II, studnia S-5b. Piezometry na odpływie drugi poziom wodonośny: P-2II, P-4II i P-3all.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem przekazanym przy piśmie z dnia 18 listopada 2015 r., znak: PO/1495/2015, LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) i LERG-CHEM Sp. z o.o., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 180756385, NIP 8722400807) wystąpiły o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r. znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r. znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH i z dnia 31 października 2014 r. znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji

do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 552/2015.

Na terenie Spółki eksploatowane są instalacje do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej oraz instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, które zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zaliczane są do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa. Przedmiotowym pozwoleniem na wniosek Spółki objęta została również, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, instalacja niewymagająca pozwolenia zintegrowanego (instalacja do spalania paliw).

Pismem z dnia 24 listopada 2015 r. znak: OS-I.7222.44.8.2015.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

W związku z faktem, że LERG-CHEM Sp. z o.o., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3, na podstawie umowy dzierżawy, stała się prowadzącym część instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych (węzeł mas szpachlowych), na podstawie art. 183b ustawy Prawo ochrony środowiska LERG S.A. i LERG-CHEM Sp. z o.o., wystąpiły ze wspólnym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w którym wskazano LERG S.A. jako głównego prowadzącego.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczyć będą:

- zmiany substancji magazynowanej w zbiorniku LV-011 na stokażu B-151 w instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, z wodorotlenku sodu na wodorotlenek potasu;
- likwidacji dwóch homogenizatorów AA-405 i AA-406 w instalacji do produkcji żywic aminowych, w wyniku czego roczna emisja formaldehydu ulegnie zmniejszeniu o 0,2%;
- dostosowaniu zapisów dotyczących sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami, zgodnie z art. 184 ust 2a pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska;
- zmiany maksymalnej ilości niektórych materiałów i surowców stosowanych w instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych;
- dostosowania do stanu faktycznego ilości ścieków odprowadzanych z instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ww. ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód

gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi. Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano i przedłożono raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Z uwagi na fakt wykorzystywania w procesie produkcyjnym substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4) lit. c) ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 17 listopada 2015 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariusz Trojan
Z-CIA DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. LERG S.A.
Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3
2. LERG-CHEM Sp. z o.o.
Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3
3. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

