



MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.32.7.2013.DW

Rzeszów, 2013-12-27

## DECYZJA

Działając na podstawie:

- art.151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 2, art. 204, art. 211, art. 218, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267),
- ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.),
- § 2 oraz załącznika nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031),
- § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16 poz. 87),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826 ze zm.),
- § 2, § 10 i § 11 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291),
- § 2, § 3, § 4, § 5, § 6, § 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),



po rozpatrzeniu wniosku Pana Tadeusza Kępskiego pełnomocnika reprezentującego PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A, ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów, NIP 7690502495, REGON 000560207 z dnia 28 października 2013r. znak: ECR/TE 280/6-1/412/2013 wraz z uzupełnieniem z dnia 2 grudnia 2013r., znak: ECR/TE 280/6-4/446/2013 o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji spalania paliw o mocy nominalnej dostarczonej w paliwie 216,28 MW<sub>t</sub> (bloku gazowo-parowego) zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, ul. Ciepłownicza 8

### **orzekam**

udzielam **PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.**, ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów, **NIP 7690502495, REGON 000560207** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji bloku gazowo-parowego (BGP) zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, ul. Ciepłownicza 8 i określam:

#### **I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności**

##### **I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. prowadzić będzie instalację spalania paliw o mocy nominalnej dostarczonej w paliwie 216,28 MW<sub>t</sub> oraz osiągalnej nominalnej mocy elektrycznej 101 MW<sub>e</sub> i ciepłej 76,3 MW<sub>t</sub> (bloku gazowo-parowego) zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, ul. Ciepłownicza 8. Niniejsza instalacja produkować będzie energię elektryczną i ciepłą w skojarzeniu.

##### **I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Zainstalowana nominalna moc elektryczna instalacji BGP wynosić będzie 102 MW<sub>e</sub>, a ciepła wynosić będzie 76,3 MW<sub>t</sub>. Instalacja BGP działać będzie w oparciu o spalanie gazu ziemnego GZ 50 o średniej wartości opałowej  $Q_i = 36,0 \text{ MJ/Nm}^3$  i zawartości siarki poniżej 40 mg/Nm<sup>3</sup>.

Maksymalna sprawność bloku gazowo-parowego będzie wynosiła:

- w sezonie letnim przy temperaturze +15,9 °C – 50,92%,
- w sezonie zimowym przy temperaturze +2,7 °C - 49,4%.

Instalację BGP stanowią następujące układy:

- turbospół gazowy do produkcji energii elektrycznej,

- dwuciśnieniowy kocioł odzysknicowy wykorzystujący ciepło spalin wylotowych z turbiny gazowej do produkcji pary i podgrzewu wody sieciowej,
- turbozespół parowy upustowo-kondensacyjny do produkcji energii cieplnej i elektrycznej w gospodarce skojarzonej,
- układy pomocnicze (m.in. generator, układy chłodzenia, smarowania, układ wprowadzenia mocy elektrycznej do sieci).

### **I.3. Rodzaj i parametry układów wchodzących w skład instalacji BGP**

#### **I.3.1. Układ turbiny gazowej**

Turbina gazowa o konstrukcji jednowałowej z 17-stopniową sprężarką osiową i 4-stopniową turbiną spalania gazu ziemnego GZ 50 w pierścieniowej komorze spalania wyposażonej w 24 palniki hybrydowe (dyfuzyjne) o niskiej emisji NO<sub>x</sub>. Nominalna moc elektryczna turbiny wynosi 69 MW<sub>e</sub>.

Turbina gazowa pełni funkcje paleniska dla kotła odzysknicowego.

#### **I.3.2. Układ kotła odzysknicowego.**

Kocioł odzysknicowy pracować będzie w układzie dwuciśnieniowym, poziomym bez układu dopalania gazu. Wytwarzać będzie parę wysokoprężną o ciśnieniu pary do 99 bar i niskoprężną o ciśnieniu pary do 6,7 bar. W celu maksymalnego wykorzystania energii cieplnej spalin w części wylotowej kotła będzie zainstalowany moduł ciepłowniczy o maksymalnej mocy cieplnej 5,9 MW<sub>t</sub>.

#### **I.3.3. Układ turbiny parowej.**

Turbina parowa upustowo-kondensacyjna, o budowie jednokadłubowej z wewnętrznym podziałem na część wysokoprężną (WP) i niskoprężną (NP). Pobór pary z turbiny parowej następować będzie poprzez nieregulowany upust pary do odgazowywacza oraz pobór regulowany do wymiennika ciepłowniczego.

Powstałe kondensaty pary będą doprowadzane za pomocą wspólnego układu pomp do zbiornika wody zasilającej z odgazowywaczem rozbryzgowym. Nominalna moc elektryczna turbiny wynosić będzie 32 MW<sub>e</sub>.

#### **I.3.4. Układy pomocnicze**

a/Stacja odgazowania wody zasilającej o wydajności 40 kg wody/s. Układ zapewnić będzie stabilną pracę kotła przy dużych wahaniami obciążenia oraz służyć będzie do uzupełniania strat wody powstałych w obiegu.

b/Pompy cyrkulacyjne wody sieciowej o wydajności 125 m<sup>3</sup> wody/h zasilające kocioł odzysknicowy (część WP i NP).

c/Dwie stacje redukcyjno zrzutowe wysokiego i niskiego ciśnienia, które przejmować będą nadwyżkę ilości wyprodukowanej pary. Para odprowadzana będzie do skraplacza turbiny. W celu zapewnienia ciągłego podgrzewu wody sieciowej BGP wyposażony będzie w stację zrzutową zapewniającą ciągły dopływ pary do wymiennika ciepłowniczego.

d/ System wody chłodzącej składający się z dwóch obiegów:

- głównego obiegu wody chłodzącej, zapewniającego zasilanie skraplacza turbiny i chłodnicy pośredniej, z którego wydzielone ciepło odprowadzane będzie do otoczenia przez dwucelkową chłodnię wentylatorową o mocy chłodzenia 60 MW,

- dodatkowy zamknięty obieg wody chłodzącej zapewniający zasilanie m.in. chłodnicy generatora i chłodnicy oleju, chłodzony przez główny układ chłodzenia poprzez dwie chłodnice o mocy cieplnej 4,77 MW każda.

d/ Woda do stacji demineralizacji wody, zwanej Stacją DEMI, pobierana będzie ze zbiornika wody zmiękczonej Stacji Uzdatniania Wody (zlokalizowanej poza instalacją BGP) i wykorzystywana jest do uzupełniania strat w układzie parowo-wodnym BGP oraz ubytków w zamkniętym układzie wody chłodzącej. Wydajność Stacji DEMI wynosić będzie 5 m<sup>3</sup>/h.

Stacja DEMI wyposażona będzie w elementy :

- dwa ciągi ultrafiltracji z filtrami świecowymi wraz z czyszczeniem i opomiarowaniem,
- filtr z węglem aktywnym,
- dwa ciągi odwróconej osmozy wraz z filtrem świecowym, czyszczeniem i opomiarowaniem,
- system elektronicznej demineralizacji (elektrodejonizacji),
- dwa zbiorniki magazynowe wody zdemineralizowanej (2x 50m<sup>3</sup>),
- instalacja czyszczenia ciągu ultrafiltracji za pomocą HCl i NaOCl,
- stacja dozowania biocydu,
- stacja dozowania stabilizatorów dla potrzeb obiegu chłodzącego,
- stacja dozowania antyskalanta.

e/ Generator energii elektrycznej o mocy zainstalowanej 102 MW wchodzący w skład elementów turbosespołu gazowego chłodzony powietrzem.

f/ Transformator odczepowy olejowy, dwuuzwojeniowy o mocy 15 MVA, o napięciu pierwotnym 11,5 kV i wtórnym 6,3 kV poprzez, który pobierana jest energia elektryczna na potrzeby własne Zakładu.

g/ Transformator blokowy wykonany jako olejowy, dwuuzwojeniowy o mocy 125 MVA, o napięciu znamionowym górnym/ dolnym 11,5/115 kV, wyposażony w przełącznik zaczeów po stronie GN oraz kompletny układ wymuszonego chłodzenia przekazuje energię elektryczną z generatora do sieci elektroenergetycznej o napięciu 110kV/h.

i/ Przyłącze gazowe wysokiego ciśnienia o długości ok. 1,213 km i stacja redukcyjno – pomiarowa za pośrednictwem, których gaz ziemny dostarczany będzie do BGP.

Dla dotrzymania odpowiedniej jakości gazu w każdych warunkach eksploatacyjnych poszczególne ciągi wyposażono w filtroseparatory oraz wodne podgrzewacze.

#### **I.4. Parametry instalacji BGP**

Nominalna moc elektryczna	101 MW <sub>e</sub>
Nominalna moc cieplna	76,3 MW <sub>t</sub>
Nominalna moc cieplna dostarczona w paliwie	216,28 MW <sub>t</sub>
Zdolność produkcyjna:	
- energia elektryczna	806 000 MWh /rok
- ciepło	1 407 000 GJ/ rok

## I.5. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych

W instalacji wytwarzanie energii elektrycznej i ciepłej rozpoczynać się będzie w momencie uruchomienia turbiny gazowej. Zasysane z zewnątrz (poprzez czerpnię z układem filtrów) powietrze sprężane będzie przez siedemnastostopniową sprężarkę, a następnie włączane do komory spalania turbiny gazowej równocześnie z gazem.

W komorze spalania mieszanka gazowo-powietrzna będzie spalana, a powstałe spaliny kierowane będą na łopatki turbiny gazowej.

Po przejściu przez turbinę spaliny kierowane będą do tzw. kotła odzysknicowego w celu odzyskania pozostałej części energii zawartej w spalinach. Kocioł odzysknicowy wytwarzać będzie parę wysokoprężną o ciśnieniu pary do 99 bar i niskoprężną o ciśnieniu pary do 6,7 bar natomiast ciepło pozostałe w spalinach wykorzystywane będzie do podgrzewu wody w zainstalowanym na wylocie z kotła module ciepłowniczym o maksymalnej mocy cieplnej 5,9 MW<sub>t</sub>. Para z kotła kierowana będzie do turbiny parowej, natomiast schłodzone do temperatury ok. 80 °C spaliny kierowane będą do powietrza poprzez emitor. Z turbiny parowej upustowo-kondensacyjnej posiadającej wewnętrzną podział na część wysokoprężną (WP) niskoprężną (NP), wyprowadzony będzie nieregulowany upust pary do celów technologicznych (odgazowanie wody zasilającej) oraz regulowany upust pary do wymiennika ciepłowniczego o wydajności maks. 31 kg/s. Kondensaty pary powstałe w skraplaczu będą doprowadzane za pomocą wspólnego układu pomp do zbiornika wody zasilającej z odgazowywaczem rozbryzgowym a następnie woda przepompowywana będzie z powrotem do układu wodno-parowego kotła odzysknicowego.

W turbinie parowej energia cieplna zawarta w parze zamieniana będzie na energię mechaniczną służącą do napędu generatora.

W instalacji zastosowany będzie układ „jednowałowy” napędu generatora. Z jednej strony generator napędzany będzie turbiną gazową, a z drugiej turbiną parową.

W wyniku procesu odparowywania następować będzie wytrącanie z wody (pary) pozostałości mineralnych, które okresowo będą usuwane z obiegu przez tzw. odmulanie i odsalanie kotła. Odsoliny powstawać będą również w głównym układzie chłodzenia przy odparowywaniu znacznych ilości wody poprzez chłodnie wentylatorowe. Odmuliny i odsoliny z kotła oraz odsoliny z układu chłodzenia stanowić będą ścieki technologiczne (przemysłowe) z bloku.

Woda dla potrzeb bloku gazowo-parowego pobierana będzie ze Stacji Uzdatniania Wody (po uzdatnieniu wody pobieranej z rzeki Wisłok) pracującej na potrzeby całego Zakładu. Do uzupełniania głównego obiegu chłodzącego wykorzystywana będzie woda zdekarbonizowana, do uzupełnienia układu parowo-wodnego bloku oraz zamkniętego (wewnętrznego) układu wody chłodzącej wykorzystywana będzie woda zmiękczona po jej dalszym oczyszczeniu w stacji DEMI.

Na potrzeby bloku funkcjonować będą dwa zamknięte obiegi wody chłodzącej:

- główny, służący do schładzania pary w skraplaczu oraz wewnętrznego układu chłodzenia,

- wewnętrzny, służący do chłodzenia układu olejowego turbiny oraz generatora. Jednym z „produktów” pracy bloku będzie ciepło uzyskiwane z pary z upustu turbiny, w wymienniku ciepłowniczym i przekazywane do miejskiej sieci ciepłowniczej. Drugim z „produktów” będzie energia elektryczna, która za pośrednictwem transformatora blokowego wprowadzana jest do krajowej sieci energetycznej.

## **II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

### **II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji**

**II.1.1.** Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza  
Tabela 1

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalne wielkości emisji		
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	[mg/Nm <sup>3</sup> ]	[Mg/rok]
Blok gazowo-parowy	E-2	Tlenki azotu	213,2	650
		Tlenek węgla	605,8	1000

### **II.2. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji**

**II.2.1.** Dopuszczalna do wytworzenia ilość ścieków przemysłowych :

$$Q_{\text{śrd}} = 1\,060 \text{ m}^3/\text{d}$$

oraz wody opadowo-roztopowe z powierzchni szczelnej wynoszącej 0,57 ha:

**II.2.2.** Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych z instalacji w ściekach przemysłowych.

Tabela 2

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1.	Azot ogólny	mg N/dm <sup>3</sup>	30
2.	Fosfor ogólny	mg P/dm <sup>3</sup>	3
3.	Zawiesiny ogólne	mg/dm <sup>3</sup>	100

**II.2.3.** Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych z instalacji w ściekach przemysłowych w przypadku zrzutu do zakładowej kanalizacji sanitarnej

Tabela 2

Lp.	Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
1.	Fosfor ogólny	mg P/dm <sup>3</sup>	7,2
2.	Azot amonowy	mg NH <sub>4</sub> /dm <sup>3</sup>	200
3.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm <sup>3</sup>	15

### II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Tabela 3 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicz.	1,0	Stacje hydrauliczne turbiny gazowej i parowej, układy kłap wody chłodzącej	Przepracowane mineralne oleje hydrauliczne, które utraciły właściwości i są zanieczyszczone substancjami zawierającymi metale, tj. stal, aluminium, miedź, mosiądz. Produkt trudno ulegający biodegradacji. Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicz.	2,5 (30/ co 4 lata)	Układ oleju smarnego i przekład. turbiny gazowej i parowej oraz chłodni wentylatorowej	Zużyte oleje zawierające wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie, a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niecałkowitego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) Odpad niebezpieczny. szkodliwy, drażniący, uczulający
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	Układy smarowania pomp wody zasilającej i sprężarek powietrza	Zużyte oleje zawierające węglowodory, poliestry i silikony, a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niecałkowitego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu) Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Układ smarowania obracarki turbiny parowej	Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65-87% substancji organicznych i od 13-35% związków nieorganicznych. Części organiczne: asfalteny, karbeny, karboidy. Części nieorganiczne: żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium, fosfor, wapń, cynk, bar, Krzemionka. Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający

5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,0	Transformatory i wyłączniki SCI	Nieinhibitowane oleje naftowe pochodzące z destylacji lub z hydrokrakingu nie zawierające dodatków oraz inhibitowane oleje naftowe z inhibitorem utlenienia. Odpad trudno ulegający biodegradacji, drażniący, szkodliwy, toksyczny, rakotwórczy.
6.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	0,5	Zamiennie do transformatorów i wyłączników SCI	Mieszanina izomerów: fenyli i benzenu, syntetyczne estry, syntetyczne węglowodory fluorowane Odpad trudno ulegający biodegradacji, drażniący, szkodliwy, toksyczny, rakotwórczy.
7.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszcz.	0,7	Uszkodzone w trakcie transportu opakowania z chemikaliami lub olejami	Opakowania zabrudzone substancjami niebezpiecznymi np. po wycieku, uszkodzeniu opakowania, rozsypania itd. Skład chemiczny jest bardzo zróżnicowany, zależny od substancji opakowanej. szkodliwy, drażniący, uczulający
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0	Sorbenty wykorzystane przy usuwaniu wycieków z nieszczelnych opakowań lub w trakcie remontów	Szmaty i ubrania ochronne z bawełny zabrudzone substancjami niebezpiecznymi m.in. ziemią okrzemkową, ziemią kamionkową, perlitem, wysuszone i pokruszone minerałami, torfem, trocinami, odpadową celulozą, piankami poliuretanowymi, watą i włókniną polipropylenową, melaminową, metaaramidową
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	Układ oleju smarnego turbiny gazowej i parowej oraz chłodni wentylatorowej, układ hydrauliczny kłap wody chłodzącej	Włóknina, celuloza, polimery zanieczyszczone olejem



10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,4	Remont instalacji technolog. BGP	Szkło, związek fluoru, pary rtęci, fosfor, argon, termoplastyczna żywica, sadza, pochodne benzydyny, hinakryzon, ftalocyjaninachrom, SO <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> żelazo pochodne kwasu salicylowego, pochodne żelazowe - nigrozynowe
11.	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	0,5	Wymiana zużytych akumulatorów	Tlenek ołowiu (PbO <sub>2</sub> ). metaliczny ołów: elektrolitu (37% wodny roztwór kwasu siarkowego). tworzywo sztuczne (polipropylen i polietylen)
<b>RAZEM</b>			<b>8,8 (38,8 / co 4 lata)</b>		

Tabela 4 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,01	Odpady powstałe w trakcie prowadzenia prac remontowych	Przy spawaniu drutami litymi: Mangan, żelazo, dwutlenek krzemu, niklu i molibdenu i niobu. Przy spawaniu elektrodami otulonymi i proszkowymi dodatkowo: związki potasu, wapnia i magnezu
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1	Opakowania po filtrach powietrza, zakupionych częściach, świetlówkach itp.	Celuloza i lignina.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,01	Opakowania	Worki z polipropylenu, i worki typu „stretch”, którego głównym składnikiem jest syntetyczny polimer.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	0,01	Wzmocnienia opakowań z drewnianych i opakowania po środkach smarująco - konserwujących	Żelazo, cynk, aluminium.

5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10	Zużyte materiały po pracach remontowych i eksploatacyjnych	Szmaty i ubrania ochronne zabrudzone m.in. ziemią okrzemkową, ziemią kamionkową, perlitem, minerałami, torfem, trocinami, celulozą, pianką poliuretanową, watą i włókniną polipropylenową, melaminową, metaaramidową
6..	16 01 17	Metale żelazne	1	Remont i wymiana urządzeń	Żelazo
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia	0,5	W wyniku remontu i wymiany urządzeń	Polimery :ABS, PA, PP oraz metale: Fe, Cu, Al.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5	Remont i wymiana urządzeń	Polimery: ABS, PA, PP oraz metale: Fe, Cu, Al.
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	Wymiana zużytych baterii i akumulatorów w detektorach gazu i pirometrach	Alkaliczne: cynk, dwutlenek manganu; Zn-Cb: cynk, dwutlenek manganu; cynkowo-powietrzne: cynk litowa: lit, dwutlenek manganu; Ni-Cd: kadm, nikiel; litowo-jonowa: lit, kobalt, tlen, węgiel; srebrowa: cynk, tlenek srebra.
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Zniszczone cegły, dachówki, elementy sanitarne, duże elementy betonu, gruzu ceglanego
11.	17 01 02	Gruz ceglany	20	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Zniszczone cegły, dachówki, elementy sanitarne, gruzu ceglanego
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Elementy sanitarne ceramiczne
13.	17 01 07	Odpady gipsowe	5	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Elementy gipsowe o różnych frakcjach.
14.	17 01 80	Usunięte tynki	2	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Elementy cementowe, wapienne o różnych frakcjach.
15.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2	Remonty dróg wokół BGP	Elementy betonowe o różnych frakcjach.

16.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	5	Remonty obiektów budowlanych i budowli BGP	Stolarka okienna lub drzwiowa z PCV
17.	17 02 01	Drewno	0,5	Wymiana stolarki	Stolarka okienna lub drzwiowej, elementy szalowania
18.	17 02 02	Szkło	0,2	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych	Stłuczka szklana, wymienione elementy szklane w oknach i drzwiach
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,5	Remont instalacji wykonanych z PCV	Końcówki rur, uszczelki, skrawki folii uszczelniających tworzyw sztucznych
20.	17 03 80	Odpadowa papa	0,2	Remonty dachów	Papa asfaltowa i elementów smoły zebranej łącznie z papą.
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,5	Remont pomp i układów sterowania BGP	Zużyte elementy automatyki i sterowania procesem zawierające: miedź, brąz mosiądz
22.	17 04 02	Aluminium	2	Remont sterowni BGP	Aluminiowe elementy obudowy sterowni
23.	17 04 05	Żelazo i stal	50	Remont urządzeń BGP	Są to np. przepalone rury stalowe, zużyte kule w młynie kulowo – bębnowym oraz elementy i materiały pomocnicze, jak: gwoździe, śruby, wiertła, tarcze np.
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,2	Remont rozdzielni elektrycznych	Otuliny z tworzywa sztucznego i metalu np. miedź
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,0	Remont instalacji ciepłowniczych i elewacji oraz dachów budynków	Wełna mineralna, styropian, kamień bazaltowy, gabro, dolomit albo kruszywo wapienne, brykiet mineralny i polistyren
26.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1,0	Wymiana zużytego węgla na stacji DEMI	Węgiel i zaadsorbowanych substancji w procesie filtracji.
27.	19 09 99	Filtry świecowe , zużyte wapno sodowe	0,3	Stacja DEMI, wkłady z filtra świecowego ochronnego oraz z filtra z wapnem sodowanym adsorbującym CO <sub>2</sub> z powietrza	Skąta osadowa okruczowa: dwutlenek krzemu, dwutlenek glinu, trójtlenek żelaza, tlenek wapnia, tlenek potasu
<b>RAZEM</b>			<b>111,13</b>		

#### **II.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji**

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami  $L_{Aeq D}$  i  $L_{Aeq N}$  w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo - usługowej zlokalizowanych poza granicami instalacji, położone w kierunku północnym oraz wschodnim, od granicy terenu, na którym będzie zlokalizowana instalacja, w zależności od pory doby w następujący sposób:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 45 dB(A).

### **III. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

**III.1.** Warunki odbiegające od normalnych stanowiąc będzie rozruch (od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączenie instalacji (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

**III.1.1.** Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych związany z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących i sporadycznie wynikający z sytuacji awaryjnych dla rozruchu i wyłączenia wynosić będzie nie więcej niż: 250 h/rok tj. 100 cykli rozruch-wyłączenie, przy czym czas rozruchu wynosić będzie około 120 min/cykl, a czas odstawienia 30 min/cykl. W przypadku pracy interwencyjnej na rzecz Operatora Sieci Przesyłowych maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych wynosić będzie 2190 h/a, przy takich samych czasach rozruchu i odstawienia. Procesy rozruchu i zatrzymania turbiny prowadzone będą zgodnie z Instrukcją eksploatacji

**III.2.** W zakresie emisji hałasu do środowiska, gospodarowania odpadami, emisji ścieków zgodnie z warunkami normalnej pracy instalacji określonymi w punkcie II decyzji.

### **IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

**IV.1. Charakterystyka miejsc i warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

**IV.1.1.** Parametry źródeł emisji do powietrza z instalacji

Tabela 4

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-2	40,0	3,5	21	358	8760

#### **IV.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

**IV.1.2.1.** Zanieczyszczenia z procesu spalania będą wprowadzane będą do powietrza emitorem E-2.

**IV.1.2.2.** W procesie spalania jako paliwo wykorzystywane będzie gaz ziemny o wartości opałowej ok. 36,0 MJ/Nm<sup>3</sup> i zawartości siarki poniżej 40,0 mg/ Nm<sup>3</sup>.

**IV.1.2.3.** W komorze spalania zastosowane zostaną palniki niskoemisyjne.

#### **IV.2. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji**

##### **IV.2.1. Pobór wody**

Woda dla potrzeb instalacji bloku gazowo-parowego w ilości  $Q_{\text{śr.d}} = 4100 \text{ m}^3/\text{d}$  i  $Q_{\text{max}} = 1\,400 \text{ tys. m}^3/\text{rok}$  pobierana będzie ze stacji uzdatniania wody (po jej wstępnym uzdatnieniu), pobierającej wodę z rzeki Wisłok i pracującej na potrzeby całego Zakładu, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym

##### **IV.2.2. Odprowadzanie ścieków z instalacji**

Ścieki przemysłowe wprowadzane będą do kanalizacji zakładowej przemysłowej poprzez studzienkę S4, za pośrednictwem której odprowadzane będą na miejsce gromadzenia odpadów paleniskowych i stanowić będą uzupełnienie hydrotransportu. Awaryjnie ścieki będą odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rzeszowie poprzez wewnątrzzakładową sieć kanalizacji sanitarnej.

**IV.2.3.** Ścieki przemysłowe z instalacji nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi.

**IV.2.4.** Ścieki opadowe i roztopowe z terenu instalacji odprowadzane będą do zakładowej kanalizacji deszczowej.

**IV.2.5.** Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków ujęte w niniejszym pozwoleniu należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

#### **IV.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami**

##### **IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Tabela 5 Odpady niebezpieczne

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób i miejsce magazynowania odpadu</b>
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorg.	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznaczonych nazwa i kodem odpadu w wiacie olejowej przy budynku podgrzewu gazu. W przypadku wymiany oleju smarowego (turbinowego) co ok. 4 lata odpad nie będzie magazynowany – odbiór bezpośrednio z miejsca wytworzenia.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Oleje nie będą magazynowane- odbiór z miejsca wytworzenia.

6.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
7.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w pojemniku w budynku magazynowym w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu. Opakowania powstałe w laboratorium chemicznym będą magazynowane w pojemniku oznaczonym nazwą i kodem odpadu ustawionym w zamkniętym pomieszczeniu w budynku BUT.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezaniecz. substancjami niebezpiecz.	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wiacie olejowej przy budynku podgrzewu gazu.
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Światłówki, lampy wyładowcze termometry magazynowane będą w kartonach i pojemnikach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w pomieszczeniu rozdzielni elektrycznej. Monitory i telewizory magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
11.	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	Akumulatory magazynowane będą w szczelnym pojemniku ustawionym w wiacie magazynowej miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu..

Tabela 6 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru \ i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane będą w pomieszczeniu w budynku magazynowym w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą na placu magazynowym, w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.

7.	16 02 14	Zużyte urządzenia	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu nazwą i kodem odpadu.
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady zbierane będą w pojemniku oznaczonym nazwą i kodem odpadu w budynku stacji 110 kV, następnie przekazywane do magazynowania w budynku kotłowni.
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowanie będą luzem, selektywne, w boksach oznaczonych nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym.
11.	17 01 02	Gruz ceglany	
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
13.	17 01 07	Odpady gipsowe	
14.	17 01 80	Usunięte tynki	
15.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
16.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	
17.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu lub w zachodniej części placu magazynowego, w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu .
18.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w specjalnych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w wydzielonym miejscu boks placu magazynowego.
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady zbierane będą do worków foliowych lub pojemników oznaczonych nazwą i kodem odpadu. Po wypełnieniu magazynowane w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
20.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane będą luzem, selektywnie, w boksach oznaczonych nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym.
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą w wiacie magazynowej w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu na placu magazynowym.
22.	17 04 02	Aluminium	
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad magazynowany będzie na placu magazynowym w miejscu oznaczonym nazwa i kodem odpadu.
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady magazynowane będą luzem lub w workach foliowych w wydzielonym boksie oznaczonym nazwą i kodem odpadu.

26.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad magazynowany będzie w budynku magazynowym w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu.
27.	19 09 99	Filtry świecowe , zużyte wapno sodowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu w budynku magazynowym.

#### IV.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Tabela 7 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorg..	R9
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	R9
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	R9 ,D9
6.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	R9, D9
7.	15 01 10*	Odpady zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	D10
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezaniecz. substancjami niebezp.	D10
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	D10
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R4, R12
11.	16 06 01*	Akumulatory ołowiowe	R4, R6, R12

Tabela 8 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	R4, R12
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R12
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3 , R12, D10
4.	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezp.	R1, D5, R12, D10



6.	16 01 17	Metale żelazne	R4
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia	R1, R5, R4, R12, D10
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R1, R5, R12, D10
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R4, R5
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5, R12, D5
11.	17 01 02	Gruz ceglany	R5, R12, D5
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5, R12, D5
13.	17 01 07	Odpady gipsowe	R5, R12, D5
14.	17 01 80	Usunięte tynki	R5, R12, D5
15.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5, R12, D5
16.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	R1, R4, R5, R12, D5, D10
17.	17 02 01	Drewno	R1, R3, R12
18.	17 02 02	Szkło	R5, R12
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1R3, R12, D10
20.	17 03 80	Odpadowa papa	R12, D10
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R4, R12
22.	17 04 02	Aluminium	R4, R12
23.	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R12
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R4, R12
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	R1, R5, R12, D10
26.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	R1, R12, D10
27.	19 09 99	Filtry świecowe , zużyte wapno sodowe	R1, R12, D5, D10

**IV.3.3.** Warunki gospodarowania oraz sposoby zapobiegania powstawania lub ograniczania ilości odpadów

**IV.3.3.1.** Wytwarzane odpady wymienione w punkcie **II.3.** decyzji magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach ustalonych w punkcie **IV.3.1.** decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

**IV.3.3.2.** Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu w zamkniętych pomieszczeniach lub na utwardzonych placach oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

**IV.3.3.3.** Magazynowane odpady winny być zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem lub rozlaniem.

**IV.3.3.4.** Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.

**IV.3.3.5.** Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

**IV.3.3.6.** Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.

**IV.3.3.7.** Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.

**IV.3.3.8.** Prowadzenie będą szkolenia pracowników zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.

**IV.3.3.9.** Przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które będą mogły:

- stanowią zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
- stanowią częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym,
- być stosowane do podniesienia jakości lub efektywności procesu produkcji lub stanu bezpieczeństwa,
- być stosowane do zmniejszenia negatywnego oddziaływania procesu produkcyjnego na środowisko,
- stanowią źródło dających się odzyskać surowców,
- po regeneracji lub przetworzeniu stanowić wyroby użytkowe,
- być użyte bezpośrednio lub po przetworzeniu w celach budowlanych.

#### **IV.4. Warunki emisji hałasu do środowiska.**

**IV.4.1.** Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Tabela 9

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Wymiary źródła szer./dł./wys. lub wysokość zawieszenia źródła [m]	Czas pracy źródła [h]	
				Pora dzienna	Pora nocna
<b>Źródła typu „BUDYNEK”</b>					
1.	<b>B1</b>	Budynek bloku gazowo-parowego	24 x 64 x 25	16	8

Źródła typu „PUNKTOWEGO”					
2.	H1	Chłodnia wentylatorowa	15	16	8
3.	H2	Transformator 125 MVA	3	16	8
4.	H3	Transformator 15 MVA	3	16	8
5.	H4	Transformatory 2,5 MVA	2	16	8
6.	H5	Czerpnia powietrza	30	16	8

## **V. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

### **V.1. Maksymalną ilość wykorzystywanego paliwa**

Tabela 10

Rodzaj paliwa	Parametry paliwa	Jednostka	Zużycie
Gza ziemny GZ50	Wartość energetyczna ok. 36 ,0 MJ/kg Zawartość siarki max 40,0 mg/Nm <sup>3</sup>	tys. Nm <sup>3</sup> /rok	176 000

### **V.2. Maksymalną ilość energii oraz podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji**

Tabela 11

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Kwas solny 33%	Mg/rok	0,4
2.	Podchloryn sodu 14%	Mg/rok	0,3
3.	Biocyd	Mg/rok	2,5
4.	Antyskalant	Mg/rok	4,5
5.	Woda amoniakalna	Mg/rok	0,5
6.	Środek powierzchniowoczynny	Mg/rok	0,3
7.	Algicyd	Mg/rok	0,2
8.	Inhibitor korozji	Mg/rok	0,8
9.	Środek do mycia ZOK-27	Mg/rok	0,5
10.	Wodorotlenek sodu 45%	Mg/rok	0,3
11.	Ultrasil kwaśny	Mg/rok	0,15
12.	Ultrasil zasadowy	Mg/rok	0,15
13.	Nadtlenek wodoru	Mg/rok	0,1

### V.3. Pobór wody dla potrzeb instalacji

Tabela 12

Lp.	Rodzaj	Jednostka	Wartość
1.	Woda do celów technologicznych	tys. m <sup>3</sup> /rok	1 400
2.	Woda do celów technologicznych na jednostkę produkcji ciepła	m <sup>3</sup> /GJ	0,995
3.	Woda do celów technologicznych na jednostkę produkcji energii	m <sup>3</sup> /MWh	1,74

## VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

### VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring parametrów technicznych procesu technologicznego prowadzony będzie poprzez nadrzędny komputerowy system sterowania i nadzoru SYMPHONY o strukturze hierarchicznej, funkcjonalnie rozproszonej. System ten będzie sterował i nadzorował wszystkie stany bloku gazowo-parowego oraz części elektroenergetycznej instalacji. Poza systemem SYMPHONY do sterowania i kontroli pracy turbiny gazowej zastosowany będzie system INFI 90, dla turbiny parowej system TUBOLOG, a dla układu olejowego stacji DEMI system sterowania „black box”. Systemy podrzędne wymieniać będą z nadrzędnym jedynie niezbędne informacje.

Wszystkie ważniejsze parametry bloku gazowo-parowego będą monitorowane, z możliwością odtworzenia najważniejszych trendów czasowych.

Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwoli na automatyczną i stałą kontrolę oraz regulację parametrów poszczególnych procesów składowych umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych i automatyczne wyłączanie poszczególnych układów lub w razie braku dostawy gazu natychmiastowe wyłączenie bloku. System kontroli parametrów prowadzonego procesu technologicznego zabezpieczy instalację przed uszkodzeniem oraz ograniczy możliwość wystąpienia awarii.

Zakres monitorowania procesów technologicznych obejmie w zakresie procesu spalania paliw: kontrolę zawartości O<sub>2</sub> i CO w spalinach, temperatury spalin, ciśnienie spalin i temperatury powietrza do spalania. W przypadku braku zasilania gazem instalacja będzie automatycznie wyłączna.

Dane z poszczególnych systemów będą systematycznie zapisywane, archiwizowane i przechowywane przez okres 3 lat.

### VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

**VI.2.1.** Stanowisko umożliwiające okresowe wykonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie usytuowane na emitorze E-2.

**VI.2.2.** Stanowisko pomiarowe będzie na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

**VI.2.3.** Zakres i częstość prowadzenia pomiarów określają aktualnie obowiązujące przepisy prawa.

**VI.2.4.** Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji.

### **VI.3. Monitoring poboru wody i emisji ścieków**

**VI.3.1.** Woda dla potrzeb bloku gazowo-parowego pobierana będzie ze stacji uzdatniania wody. Układ wody technologicznej dla bloku gazowo-parowego zasilany będzie:

-w wodę zdekarbonizowaną służącą do uzupełniania ubytków w głównym układzie wody chłodzącej, której ilość monitorowana będzie za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego.

-w wodę zmiękczoną, po dalszym oczyszczeniu w stacji DEMI, służącą do uzupełniania układu parowo-wodnego bloku oraz zamkniętego (wewnętrznego) układu wody chłodzącej. Ilość zużywanej wody zmiękczonej monitorowana będzie za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego.

**VI.3.2.** Odczyt zużycia wody zarówno zdekarbonizowanej jak i zmiękczonej będzie odbywał się co najmniej raz na godzinę. Odczyt rejestrowany będzie w dedykowanym systemie komputerowym Stacji Uzdatniania Wody.

**VI.3.3.** Ilości i jakości odprowadzanych z instalacji ścieków przemysłowych

**VI.3.3.1.** Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z BGP określana będzie obliczeniowo na podstawie odczytu licznika przepompowni ścieków przemysłowych zakładu co najmniej raz na miesiąc. Miesięczną ilość ścieków stanowić będzie różnica pomiędzy wartością z odczytu licznika przepompowni ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji BGP łącznie z pozostałymi ściekami przemysłowymi z innych źródeł a wartością odczytu licznika z analogicznego ostatniego miesiąca w którym instalacja BGP nie pracowała.

**VI.3.3.2.** Kontrola jakości odprowadzanych ścieków w określonych w punkcie II.2.2 wskaźnikach prowadzona będzie co najmniej raz na 6 miesięcy w studziencie S 4.

**VI.3.3.3.** Pomiar ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych w przypadku zrzutu do zakładowej kanalizacji sanitarnej prowadzony będzie łącznie ze ściekami bytowymi za pomocą przepływomierza zainstalowanego na rurociągu tłocznym w budynku przepompowni ścieków sanitarnych

**VI.3.3.4** Monitoring jakości ścieków przemysłowych w określonych w punkcie II.2.3 w przypadku zrzutu do zakładowej kanalizacji sanitarnej będzie prowadzony łącznie ze ściekami bytowymi odprowadzanymi z zakładu z częstotliwością co najmniej 2 razy w roku.

#### **VI.4. Monitoring emisji hałasu do środowiska**

**VI.4.1.** Pomiary hałasu określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo-usługowej prowadzone będą w punktach referencyjnych:

Tabela 13

Symbol oznaczenia punktu pomiarowego	Lokalizacja punktu pomiarowego	
	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
PR1	50°04'16,04"N	22°02'00.30"E
PR2	50°03'47,94"N	22°02'23,15"E

**VI.4.2.** Pomiary hałasu w środowisku będą przeprowadzane również po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w **Tabeli 9**.

#### **VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych**

**VII.1.** W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

**VII.2.** O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

#### **VIII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu**

**VIII.1.** Zastosowany system kontroli procesu technologicznego będzie pozwalał na automatyczną i stałą kontrolę procesów składowych umożliwiając tym samym alarmowanie o zbliżaniu się parametrów do stanów granicznych i automatyczne wyłączanie poszczególnych układów bloku.

**VIII.2.** Zbiorniki na chemikalia będą ustawione w szczelnych bezodpływowych wannach.

**VIII.3.** Transformatory posadowione będą w misach, z których odpływ będzie automatycznie odcinany przy pomocy systemu zasuw szybkozamykających.

**VIII.4.** Rurociągi gazowe wyposażone będą w zawory odcinające.

**VIII.5.** Instalacja wyposażona będzie w system przeciwpożarowy obejmujący: układ sygnalizacji i ostrzegania o pożarze, urządzenia do oddychania, układ sieci wodociągowej z hydrantami, układ zraszania tuneli kablowych, urządzenia gaśnicze, system wentylacji mechanicznej, urządzenia eksplozymetryczne.

**VIII.6.** W przypadku wystąpienia awarii w celu ograniczenia jej skutków podejmowane będą działania zgodnie z Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego oraz Instrukcjami Eksploatacyjnymi.

**VIII.7.** O fakcie wystąpienia awarii należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

## **IX. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

**IX.1.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

**IX.2.** Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

**IX.3.** Przestrzegane będą instrukcje postępowania z substancjami i preparatami niebezpiecznymi.

**IX.4.** Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej wyposażonej w kanalizację.

**IX.5.** Drogi i place oraz pozostały teren będą utrzymywane w czystości i porządku.

**IX.6.** Prowadzona będzie kontrola emisji ustalonych w punkcie II decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

**IX.7.** Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie VI decyzji.

**IX.8.** Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i paliw.

**IX.9.** Prowadzona będzie efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa.

**IX.10.** Prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii na potrzeby własne.

**IX.11.** Prowadzona będzie kontrola urządzeń kanalizacyjnych.

**IX.12.** Prowadzona będzie analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające a wyniki będą rejestrowane.

**IX.13.** Rozpoczęcie pracy BGP poprzedzane będzie przeglądem sprawności wszystkich urządzeń. Wykonanie tych przeglądów będzie rejestrowane.

## **X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zakończenia eksploatacji należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne, a następnie zdemontować i zlikwidować wszystkie obiekty i urządzenia zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

## **XI. Dodatkowe wymagania**

**XI.1.** Opracowane wyniki pomiarów wykonywanych w związku z realizacją obowiązków określonych w punktach VI.3.3.2, VI.3.3.4, VI.4 będą przedkładane Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania. Sposób prezentacji wyników wykonywanych pomiarów powinien być zgodny z obowiązującym rozporządzeniem dotyczącym sposobów prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

**XII. W przypadku, gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą gdy decyzja stanie się ostateczna**

**XIII. Pozwolenie obowiązuje do dnia 26 grudnia 2023r.**

## **Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 28 października 2013r. znak: ECR/TE/280/6-1/412/2013 wraz z uzupełnieniem z dnia 2 grudnia 2013r., znak: ECR/TE/280/6-4/446/2013, Pana Tadeusza Kępskiego pełnomocnika reprezentującego PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A, ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów, NIP 7690502495, REGON 000560207 wystąpiono o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji spalania paliw o mocy nominalnej dostarczonej w paliwie 216,28 MW<sub>t</sub> oraz nominalnej mocy elektrycznej 101 MWe i cieplnej 76.3 MW<sub>t</sub> (bloku gazowo-parowego) zlokalizowanej na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, ul. Ciepłownicza 8.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie od numerem 549/2013.

Po analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW<sub>t</sub>.



Blok gazowo-parowy zlokalizowany jest na terenie Zakładu, który zgodnie z § 2 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko kwalifikowany jest jako elektrownie konwencjonalne, elektrociepłownie lub inne instalacje do spalania paliw w celu wytworzenia energii elektrycznej lub ciepłej o mocy cieplnej nie mniejszej niż 300 MW rozumianej jako ilość energii wprowadzanej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu, tym samym zaliczany jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stąd, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 31 października 2013r. znak: OS-I.7222.32.7.2013.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (tj. 12 listopada do 3 grudnia 2012r.) na tablicy ogłoszeń PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta w Rzeszowie, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska pismem z dnia 31 października 2013r. znak: OS-I.7222.32.7.2013.DW.

Po oględzinach instalacji przeprowadzonych w dniu 22 listopada 2013r. oraz szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek przedstawia w sposób dostateczny wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikające z art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. W toku prowadzonego postępowania pismem z dnia 2 grudnia 2013r., znak: ECR/TE/280/6-4/446/2013 wnioskodawca złożył uzupełnienie do wniosku wprowadzając korekty w szczególności w zakresie gospodarowania odpadami.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje instalację spalania paliw o mocy nominalnej wprowadzonej w paliwie 216,28 MW<sub>t</sub> – blok gazowo-parowy, dla którego pozwolenie na budowę zostało wydane w dniu 24 października 2000r. , a pozwolenie na eksploatację w dniu 8 maja 2003r. Na prowadzenie ww. instalacji uzyskano decyzję Wojewody Podkarpackiego 30 kwietnia 2004r. znak: ŚR.IV-6618/9/03/04, udzielającą pozwolenia zintegrowanego, która wygasa. Blok gazowo – parowy jest instalacją opalaną gazem ziemnym, produkującą energię elektryczną i ciepło w skorelowaniu. Produkty wytwarzane w instalacji objętej wnioskiem zasilają ogólnokrajową sieć energetyczną i centralny system ciepłowniczy miasta Rzeszów. Na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów funkcjonuje jeszcze instalacja spalania paliw opalana węglem w skład której wchodzi: dwa kotły pyłowe typu WP-120 i cztery kotły wodne

WR- 25 o łącznej mocy cieplnej 474 MW<sub>t</sub> w oparciu o pozwolenie zintegrowane wydane decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 czerwca 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/05 ze zmianami. Ponadto obecnie realizowana jest budowa instalacji bloku gazowo silnikowego o mocy nominalnej dostarczonej w paliwie 66 MW<sub>t</sub> dla której Marszałek Województwa Podkarpackiego wydał pozwolenie zintegrowane decyzją z dnia 15 czerwca 2011r., znak: OS-I.7222.20.1.2011.DW. Prowadzący instalację zwrócił się o objęcie bloku gazowo-parowego odrębnym pozwoleniem zgodnie z art. 203 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Blok gazowo – parowy zapewnia produkcję energii elektrycznej i ciepła w ciągu całego roku. W szczycie grzewczym zapotrzebowanie energetyczne pokrywają istniejące kotły wodne, opalane węglem. W sezonie letnim kotły wodne pracują tylko w przypadku niedyspozycyjności bloku gazowo – parowego.

W obu okresach blok gazowo parowy eksploatowany jest z obciążeniem wynikającym z zapotrzebowania w KSE. Warianty funkcjonowania Zakładu w ciągu roku, w trakcie normalnej eksploatacji:

- |                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| 1)BGP               | 2)BGP+ BGS         |
| 3)BGP + 1WR-25+BGS  | 4)BGP + 2WR-25+BGS |
| 5)BGP + 3WR-25+BGS  | 6)BGP+ 4WR-25+BGS  |
| 7)BGP + 1WP-120+BGS |                    |

Udział poszczególnych jednostek wytwórczych biorących udział w produkcji energii elektrycznej i ciepła na terenie PGE G i EK S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów (w trakcie normalnej eksploatacji Zakładu): Blok gazowo-parowy i Blok gazowy silnikowy (8760 h/a), jeden kocioł WR-25 (1 050 h/a) dwa kotły WR-25 (1 500 h/a), trzy kotły WR-25 (1 100 h/a), cztery kotły WR-25 (250 h/a), jeden kocioł WP-120 (500 h/a). Awaria bloku gazowo parowego skutkująca jego wyłączeniem na okres naprawy spowoduje konieczność pełnej eksploatacji istniejących kotłów węglowych.

Prowadzony na terenie Oddziału w Rzeszowie proces spalania paliwa gazowego powodować będzie emisję zanieczyszczeń do powietrza, emisję hałasu do środowiska, powstawanie odpadów (niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne), zużycie wody (dostarczanej z sieci zakładowej), powstawanie ścieków przemysłowych.

Zakład nie został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom”. Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwala na stałą kontrolę i regulację parametrów instalacji co zabezpiecza ją przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii. W sytuacji awarii poszczególne źródła emisji zanieczyszczeń i energii do środowiska będą wyłączane z eksploatacji. Zapobieganie ewentualnym niewielkim awariom opiera się o system monitorowania procesów technologicznych a ewentualne oddziaływanie na środowisko takiego zdarzenia ograniczy się do terenu Zakładu.

Źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza atmosferycznego w instalacji BGP będzie proces spalania paliwa gazowego w turbinie gazowej pełniącej funkcję paleniska dla kotła odzyskowego. Spaliny z turbiny gazowej są odprowadzane do powietrza przez jeden emitor stalowy E-2.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu po przeprowadzeniu analizy przedstawionych dokumentów określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji na poziomie niższym niż zaproponowano we wniosku. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitora instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Zgodnie z wnioskiem Spółki w oparciu o art. 224 ust 2 pkt 1) ustawy Prawo ochrony środowiska, który wskazuje, że w pozwoleniu ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza, wyrażone w  $\text{mg}/\text{m}^3$  gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa albo w kg/h, albo w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiałów, paliwa lub powstającego produktu - w pozwoleniu określono emisję z instalacji BGP w  $\text{mg}/\text{m}^3$ . Ze względu na to, że w dokumentacji wykazano, iż zawartość pyłu w gazie ziemnym dostarczonym do instalacji przez PGNiG będzie równa zero, w niniejszej decyzji nie ustalono wartości dopuszczalnej dla pyłu.

Zgodnie z art. 224 ust 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono usytuowanie stanowiska do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Stanowisko do pomiaru jest zamontowane na emitorze.

Eksploatacja instalacji nie będzie związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna Oddział Elektrociepłownia Rzeszów na potrzeby pracy wszystkich instalacji korzysta z zasobów wód rzeki Wisłok. Pobór wody z rzeki Wisłok odbywa się na mocy decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 3 kwietnia 2003r.; znak ŚR-III-2-6811/30/02/03, wraz z późniejszymi zmianami do dnia 31 grudnia 2013r., Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10 grudnia 2013r. znak: OS-II.7322.154.2013.PC z dniem 1 stycznia 2014r. Pobór wody na cele przemysłowe instalacji BGP w ilości  $Q_{\text{śr.d}} = 4100 \text{ m}^3/\text{d}$  i  $Q_{\text{max}} = 1\,400\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$  następuje z sieci wewnątrzzakładowej. Układ wody technologicznej dla bloku gazowo-parowego zasilany jest z „dwóch źródeł”:

1) wodą zdekarbonizowaną (uzdatnioną w akcelatorze następnie na filtrach zwirowych), która służy do uzupełniania ubytków w głównym układzie wody chłodzącej.

2) wodą zmiękczoną (uzdatnioną dodatkowo w wymiennikach jonitowych), która po przejściu przez układ technologiczny stacji DEMI (ultrafiltrację, dwustopniową

odwróconą osmozę, elektrodejonizację) służy do uzupełniania układu parowo-wodnego bloku oraz zamkniętego (wewnętrznego) układu wody chłodzącej. Woda do stacji demineralizacji wody (Stacja DEMI) i do uzupełniania ubytków w układzie chłodzenia pobierana jest bezpośrednio ze zbiornika wody zmiękczonej z istniejącej Stacji Uzdatniania Wody (SUW), zlokalizowanej poza instalacją BGP.

Ścieki przemysłowe powstające w instalacji BGP są odprowadzane do urządzeń kanalizacji przemysłowej zakładu lub w przypadku awarii do zakładowej kanalizacji sanitarnej. Ścieki przemysłowe z instalacji nie są wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi. Ścieki powstające w wyniku pracy bloku gazowo-parowego:

ścieki przemysłowe odprowadzane są do wewnątrz zakładowej kanalizacji przemysłowej poprzez studzienkę S4, za pośrednictwem, której ścieki te odprowadzane są na miejsce gromadzenia odpadów paleniskowych i stanowią uzupełnienie hydrotransportu oraz dodatkowo stanowią zabezpieczenie przed pyleniem zgromadzonych odpadów. W przypadku awarii sieci kanalizacji przemysłowej lub braku możliwości odbioru przez układ hydrotransportu, ścieki technologiczne z BGP będą awaryjnie odprowadzane do zakładowej kanalizacji sanitarnej, która wprowadza przedmiotowe ścieki wraz z pozostałymi ściekami sanitarnymi do kanalizacji miejskiej co zostało ujęte w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym.

ścieki deszczowe (wody opadowe pochodzące z dachów budynków wchodzących w skład instalacji BGP oraz drogi dojazdowe wokół BGP) wprowadzane są do kanalizacji deszczowej wewnątrz zakładowej.

Odbiorcą ścieków przemysłowych w przypadku awarii jest Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Rzeszowie zgodnie z decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 31 grudnia 2010r. znak RŚ.VII.KM.626-78/10.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 oraz 188 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, będą gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczane przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wytworzone odpady będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów

oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W decyzji ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą we wskazanych w decyzji punktach referencyjnych.

Z przedstawionych we wniosku rodzajów prowadzonych działalności oraz rodzajów, charakterystyki i parametrów instalacji określonych przez operatora wynika, że występują okresy pracy tej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym zgodnie z art. 188, w niniejszej decyzji ustalono dla instalacji maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Warunki odbiegające od normalnych stanowią włączania (rozruch) lub wyłączania (zatrzymanie) turbiny gazowej. Są one związane z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących i sporadycznie wynikających z sytuacji awaryjnych (max 250 h/a) oraz pracy interwencyjnej na rzecz Operatora Sieci Przesyłowych (max 2190 h/a). Procesy rozruchu i zatrzymania turbiny prowadzi się zgodnie z Instrukcją eksploatacji. Czas trwania procesów rozruchu i zatrzymania turbiny ograniczony jest do niezbędnego minimum wynikającego z technologii urządzenia.

Na podstawie art. 151 w związku z art. 188 ust.3 pkt 5 zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników przeprowadzonych pomiarów wielkości emisji z instalacji w formie określonej w obowiązującym rozporządzeniu dotyczącym prezentacji wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- 1) Dokument BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla Dużych Instalacji Spalania Paliw (Reference Dokument on Best Available Techniques for Large Combustion Plants)
- 2) Dokument BREF dotyczący zastosowania Najlepszych Dostępnych Technik w przemysłowych systemach chłodniczych (Reference Dokument on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems), grudzień 2001.

- 3) Dokument BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Techniek w Zakresie Emisji z Magazynowania (Draft Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage),
- 4) Dokument Referencyjny Dotyczący Generalnych Zasad Monitoringu (Draft Reference Document on General Principles of Monitoring), lipiec 2003.
- 5) Dokument referencyjny BREF na temat najlepszych dostępnych technik w zakresie efektywności energetycznej

<b>Zasady BAT zgodnie z dokumentami referencyjnymi BREF</b>	<b>Sposób realizacji przez operatora instalacji</b>
<p>1. Oczyszczanie paliwa z zanieczyszczeń np. pyłu i związków siarki w miejscu jego wydobycia. Filtracja gazu w celu zapewnienia odpowiedniej czystości gazu (filtr cząstek pyłu oraz cieczy);</p> <p>2. Redukcja i stabilizacja ciśnienia gazu;</p> <p>3. Wstępny podgrzew gazu w celu utrzymania temperatury gazu o co najmniej 10°C wyższej od temperatury punktu rosy.</p>	<p>1. W dokumencie referencyjnym BAT gaz ziemny jest uznawany za paliwo wolne od pyłu. Pył z paliwa gazowego zostaje usunięty w miejscu jego wydobycia, jeśli zachodzi taka potrzeba.</p> <p>W dokumencie referencyjnym BAT gaz ziemny jest również uznawany za paliwo wolne od siarki. Siarka w gazie ziemnym występuje w postaci siarkowodoru i jest z niego usuwana w miejscu wydobycia.</p> <p>W ten sposób uzyskuje się paliwo, które spełnia wszystkie wymagania ochrony środowiska w każdym z możliwych zastosowań.</p> <p>W BGP spalany jest gaz ziemny systemowy nie zawierający zanieczyszczeń a dodatkowo zabudowany jest filtr cząstek pyłu oraz cieczy.</p> <p>2. Redukcja i stabilizacja ciśnienia gazu realizowana jest w stacji redukcyjno pomiarowej na terenie Oddziału Elektrociepłownia Rzeszów.</p> <p>3. Wstępny podgrzew gazu w celu utrzymania temperatury gazu o co najmniej 10°C wyższej od temperatury punktu rosy jest zastosowany w ramach BGP</p>
<p>Spalanie gazu w komorze spalania turbiny gazowej</p>	<p>Spalanie gazu odbywa się w komorze spalania turbiny gazowej wyposażonej w suche palniki niskoemisyjne (DLN). Podstawową cechą charakterystyczną palnika niskoemisyjnego jest to iż mieszanie się powietrza i paliwa oraz spalanie następuje w dwóch następujących po sobie etapach. Przez zmieszanie się powietrza i paliwa przed spalaniem, uzyskuje się równomierny rozkład temperatury i mniejszą temperaturę płomienia, co skutkuje obniżeniem emisji NOx. Z tych powodów technologia spalania oparta o palniki DLN jest uznawana za najlepszą dostępną technikę spalania paliw gazowych</p>
<p>Stosowanie paliw niskokalorycznych lub SCR</p>	<p>Ze względu na stosowanie w BGP gazu ziemnego, który jest uznawany za paliwo wolne od zanieczyszczeń pyłu i siarki, ponieważ zanieczyszczenia te są usuwane na etapie jego wydobycia a dodatkowo przed spalaniem poddawany jest filtracji na filtrze cząstek pyłu i cieczy oraz zastosowanie w komorze spalania turbiny gazowej suchych palników niskoemisyjnych (DLN) nie ma potrzeby stosowania SCR.</p> <p>Spalanie gazu w BGP nie wymaga stosowania żadnych dodatkowych środków technicznych w celu redukcji emisji pyłu i siarki ze spalin</p>

<p>1. Układ otwarty lub zamknięty z chłodnią kominową (tam gdzie lokalizacja uniemożliwia zastosowanie układu otwartego);</p> <p>2. Spełnienie lokalnych standardów hałasu.</p>	<p>1. W BGP zastosowano zamknięty układ wody chłodzącej z chłodniami wentylatorowymi.</p> <p>W jednakowych warunkach atmosferycznych i przy tej samej temperaturze wody chłodzącej, całkowite chłodnie wentylatorowe zajmują ok. 50% mniej miejsca niż chłodnie kominowe o tym samym obciążeniu hydraulicznym i cieplnym, a inwestycyjnie są ok. 40% tańsze od chłodni kominowych. Te argumenty przesądziły o zastosowaniu chłodni wentylatorowych.</p> <p>Zastosowany w BGP zamknięty układ z chłodniami wentylatorowymi wpływa pozytywnie na sprawność obiegu termodynamicznego. Monitorowane zużycie wody do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym dla BGP wskazuje, że straty w tym obiegu kształtują się na poziomie ok. trzykrotnie niższym niż w przypadku bloku konwencjonalnego o podobnej mocy i podobnych wymaganiach w zakresie jakości wody dla pracy kondensacyjnej obu bloków).</p> <p>Mając powyższe na uwadze zamknięty obieg wody chłodzącej oparty o chłodnie wentylatorowe należy uznać za najlepszą dostępną technikę</p> <p>2. Dla zmniejszenia negatywnego oddziaływania na środowisko bloku gazowo-parowego wszystkie urządzenia i zespoły urządzeń wchodzącego w jego skład zostały wyposażone w odpowiednie izolacje i osłony akustyczne dla zagwarantowania wymaganego poziomu hałasu na stanowiskach pracy wewnątrz budynków.</p> <p>Dla stanu obecnego hałas emitowany do środowiska ze źródeł związanych z funkcjonowaniem BGP nie przekracza dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej.</p>
<p>Dotrzymanywanie standardów dla turbin o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do urządzenia &gt; 50 MWt</p>	<p>W przypadku instalacji spalania gazu ziemnego, paliwa ekologicznie czystego i praktycznie pozbawionego wszelkich zanieczyszczeń istotne znaczenie może mieć jedynie emisja tlenków azotu oraz emisja tlenku węgla.</p> <p>Technologia spalania gazu w komorze spalania turbiny gazowej typu pierścieniowego przy pomocy suchych palników niskoemisyjnych typu DLN stanowi gwarancję niskich emisji tlenków azotu i tlenków węgla.</p> <p>Turbina gazowa nie jest objęta standardami emisyjnymi ze względu na datę uzyskania pozwolenia na budowę i termin przekazania jej do użytkowania.</p> <p>Dopuszczalne graniczne wielkości emisji dla BGP określone w oparciu o warunek nieprzekraczalności dopuszczalnych poziomów stężeń w powietrzu są dotrzymywane, co potwierdzają wyniki monitoringu emisji. Maksymalne ze średnich miesięcznych zmierzonych wartości stężeń NO<sub>x</sub> w gazach odlotowych z bloku gazowo-parowego udokumentowane w Raportach stężeń miesięcznych z ciągłego systemu monitoringu emisji kształtowały się następująco: 72 mg/Nm<sup>3</sup> w 2009r., 68 mg/Nm<sup>3</sup> w 2010r., 64 mg/Nm<sup>3</sup> w 2011r., 88 mg/Nm<sup>3</sup> w 2012 r.</p>

	<p>Wielkości te są mniejsze od wartości ustalonych w pozwoleniu zintegrowanym.</p> <p>Maksymalne ze średnich miesięcznych zmierzonych wartości stężeń CO w gazach odlotowych z bloku gazowo-parowego udokumentowane w Raportach stężeń miesięcznych z ciągłego systemu monitoringu emisji w całym analizowanym okresie kształtowały się generalnie na bardzo niskim poziomie (w granicach 1-3 mg/Nm<sup>3</sup>). Sporadycznie występowały wartości wyższe, głównie podczas rozruchu turbiny gazowej. Najwyższa wartość stężenia wyniosła 69 mg/Nm<sup>3</sup>.</p>
<p>W zakresie monitoringu emisji dokument referencyjny zaleca ciągle monitoring emisji spalin</p>	<p>System Monitoringu Emisji Spalin (SMES) Bloku gazowo-parowego zabudowany w ramach bloku jest przeznaczony do wykonywania ciągłych pomiarów emisji zanieczyszczeń gazowych zawartych w spalinach powstających podczas procesu spalania paliwa w turbinie gazowej. System składa się z dwu warstw:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-warstwy aparatury pomiarowej zamontowanej na kominie i w kontenerze pomiarów emisyjnych,</li> <li>-komputera SMES zlokalizowanego w nastawni.</li> </ul> <p>Warstwa aparatury pomiarowej składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•analizatora spalin ULTRAMAT 23 (pomiar na zasadzie absorpcji promieniowania IR: CO, SO<sub>2</sub> i CO<sub>2</sub>, pomiar O<sub>2</sub> metodą elektrochemiczną) oraz analizatora ECO PHYSICS CLD 700 EL ht bazującego na pomiarze chemiluminescencyjnym</li> <li>•przepływomierza typu Flowsic 106 firmy SICK;</li> <li>•układu pomiaru ciśnienia w kominie z przetwornikiem 2020TA prod. ABB;</li> <li>•układu pomiaru temperatury z czujnikiem Pt 100 i przetwornikiem TH102 prod. ABB.</li> </ul> <p>Do pomiaru zawartości zanieczyszczeń gazowych i tlenu zastosowano metodę ekstrakcyjną. Próbka z komina jest zaciągana przez sondę i poprzez filtr ceramiczny oraz wąż grzany dochodzi do szafy analizatora. W szafie jest poddawana procesowi kondycjonowania.</p> <p>W ramach procesu kondycjonowania przechodzi ona przez chłodnicę, gdzie następuje kondensacja pary wodnej. Dalej próbka przetłaczana jest do celek pomiarowych analizatora.</p> <p>Pomiar przepływu spalin realizowany jest za pomocą przepływomierza ultradźwiękowego. Sygnały z dwóch głowic nadawczo – odbiorczych ustawionych pod kątem 60° w stosunku do kierunku przepływu spalin są zbierane przez przetwornik umieszczony na kominie. Pomiary przepływu spalin i ciśnienia oraz temperatury będą realizowane metodą gwarantującą błąd pomiaru mniejszy od 20 %.</p> <p>Stanowisko do pomiarów jest zlokalizowane na wysokości 23,5 n. p. t. na kominie (poziom walczaków i zbiornika wody uzupełniającej).</p> <p>W komputerze SMES dane pomiarowe są rejestrowane, wartościowane, przeliczane i archiwizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami</p>



<p>Zgodnie z zaleceniami dokumentu referencyjnego w przypadku postępowania z odpadami:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• jako podstawową zasadę należy przyjąć zasadę ograniczania ich powstawania;</li> <li>• w przypadku niemożności uniknięcia powstania odpadów należy w pierwszej kolejności dążyć do ich utylizacji lub ponownego wykorzystania, a dopiero gdy ponowne wykorzystanie lub utylizacja nie są możliwe odpady należy składować w sposób minimalizujący szkodliwe oddziaływanie na środowisko</li> </ul>	<p>Dzięki zastosowaniu technologii spalania opartej o paliwo gazowe w wyniku procesu spalania nie powstają odpady paleniskowe. W zakresie gospodarki odpadami w EC Rzeszów realizowana jest zasada ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez prowadzenie działań organizacyjnych.</p> <p>Odpady są zbierane i magazynowane zgodnie z następującymi zasadami:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• odpady są zbierane w sposób selektywny ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne</li> <li>• odpady w pierwszej kolejności są przekazywane do odzysku, a jeżeli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe są przekazywane do unieszkodliwiania w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska i planami gospodarki odpadami (odzyskiem i unieszkodliwianiem wytwarzanych odpadów zajmują się wyłącznie podmioty posiadające stosowne zezwolenia)</li> <li>• odpady są gromadzone i przechowywane w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko.</li> </ul> <p>W związku z eksploatacją bloku gazowo-parowego czas pracy istniejących kotłów węglowych uległ ograniczeniu, tym samym zmniejszyło się zużycie węgla, co bezpośrednio wpłynęło na zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów paleniskowych</p> <p>Ilości olejów odpadowych są minimalizowane dzięki zastosowaniu wysokosprawnych, nowoczesnych urządzeń. Powstałe oleje odpadowe są przekazywane do zagospodarowania specjalistycznym firmom – uprawnionym odbiorcom</p>
<p>1. Konieczność osiągnięcia możliwie wysokiej sprawności przetwarzania energii w instalacjach LCP- - dla bloków gazowo parowych z kotłem odzyskowym jako typową wielkość dla sprawności elektrycznej bloku podaje się wartości z przedziału 46-58%.</p>	<p>1. Sprawność brutto BGP wynosi 49,4% w zimie i 50.92 % w lecie i zawiera się w przedziale postulowanym optymalnym;</p> <p>Najistotniejsze zastosowane w BGP rozwiązania wpływające na wysoką sprawność instalacji to:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wysokosprawna kogeneracja w BGP polegająca na skojarzonej produkcji energii elektrycznej i ciepła;</li> <li>- wstępny podgrzew gazu;</li> <li>- minimalizacja straty wylotowej kotła odzyskowego poprzez uzyskanie najniższej temperatury spalin za tym kotłem na poziomie 80 °C przy zalecanej poniżej 100 °C;</li> <li>- uzyskiwanie niskiego poziomu próżni w skraplaczu w celu utrzymywania znamionowych warunków przepływu ciepła przy pomocy instalacji do czyszczenia rurek skraplacza;</li> <li>- monitorowanie ograniczania zużycia energii na potrzeby własne i dotrzymywanie wskaźnika jej zużycia na poziomie &lt; 2,5% -</li> </ul>

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Z postępowania wynika, że nie wystąpi oddziaływanie instalacji poza teren, do którego operator posiada tytuł prawny, w związku z tym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań i nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 3c ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ponadto na podstawie wniosku uznano, że instalacja będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do wód i hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 2011,00 zł  
uiszczoną w dniu 25.10.2013r.  
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa  
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig  
DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

#### Otrzymują:

1. Pan Tadeusz Kępski  
PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.  
Oddział Elektrociepłownia Rzeszów  
ul. Ciepłownicza 8, 35-959 Rzeszów

2. OS -I -a/a

#### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów