



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.51.1.2014.DW

Rzeszów, 2014-06-13

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.);
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.);

po rozpatrzeniu wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ul. Węglowa 5, Bełchatów z dnia 15 kwietnia 2014r., znak: ECR/TE/280/1-1/100/2014 reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Tadeusza Kępskiego w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 czerwca 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/05, zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 grudnia 2007r., znak: ŚR.IV-6618-9/13/07 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 5 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.7660/20-9/08, z dnia 12 stycznia 2012r, znak: OS-I.7222.20.7.2011.DW, z dnia 29 lutego 2012r., znak: OS-I.7222.31.2.2012.DW oraz z dnia 18 czerwca 2013r. znak: OS-I.7222.32.4.2013.DW udzielającej PGE Elektrociepłownia Rzeszów S.A., REGON 690284508 obecnie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97- 400 Bełchatów, REGON 000560207, NIP 7695022495, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 474 MW, na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8 w Rzeszowie

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 czerwca 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/05, zmienioną decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 grudnia 2007r., znak: ŚR.IV-6618-9/13/07 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 5 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.7660/20-9/08, z dnia 12 stycznia 2012r, znak: OS-I.7222.20.7.2011.DW, z dnia 29 lutego 2012r., znak: OS-I.7222.31.2.2012.DW oraz z dnia 18 czerwca 2013r. znak: OS-I.7222.32.4.2013.DW udzielającą PGE Elektrociepłownia Rzeszów S.A., REGON 690284508 obecnie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, Bełchatów, REGON 000560207, NIP 7695022495, pozwolenia



PODKARPACKIE

zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 474 MW, na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie ul. Ciepłownicza 8, w następujący sposób:

I.1. Punkty od I do VIII otrzymują brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy powyżej 50 MW_t w kotłach węglowych eksploatowana przez PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Rzeszów jest źródłem produkcji ciepła, dostarczanego do sieci ciepłowniczej miasta Rzeszowa. Instalacja składa się głównie z ciągu technologicznego oraz placu składowego na miał węglowy, miejsca magazynowania mieszanki popiołowo żużlowej i Miejsca Gromadzenia Odpadów Paleniskowych.

I.1. Parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W Elektrociepłowni będą pracowały następujące podstawowe urządzenia:

I.1.1. Dwa kotły wodne pyłowe typu WP-120 (Nr K5 i K6) opalane miałem węglowym wyposażone w 12 palników pyłowych, przy czym jednocześnie będzie działało 8 palników oraz 8 palników olejowych służących do rozpalania kotła. Parametry charakterystyczne kotłów:

- a/ nominalna moc cieplna kotła w paliwie – 167 MW_t,
- b/ nominalna moc cieplna kotła – 140 MW,
- c/ minimalna sprawność kotła – 84,0 %,
- d/ pojemność wodna kotła – 65 m³,
- e/ wydajność palników pyłowych – 3,6 Mg/h
- f/ wydajność palników olejowych – 0,5 Mg/h.

I.1.2. Cztery kotły wodne rusztowe typu WR-25 (Nr 1, 2, 3, 4) opalane miałem węglowym wyposażone w ruszty taśmowe łuskowe podwójne typu Rtp. Kotły te mogą być również opalane biomasa, przy założeniu maksymalnie 20% udziału biomasy w mieszance z miałem węglowym. Parametry charakterystyczne kotłów i rusztów:

- a/ nominalna moc cieplna kotła w paliwie – 35 MW_t,
- b/ nominalna moc cieplna kotła – 29 MW,
- c/ powierzchnia rusztu 35 m²,
- d/ minimalna sprawność kotła – 83,0 %,
- e/ pojemność wodna kotła – 14-17 m³.

I.1.3. Plac składowy miału węglowego o powierzchni 20 700 m² i pojemności maksymalnego jednorazowego nagromadzenia węgla około 70 000 Mg węgla, z którego wody opadowe będą odprowadzane kanalizacją przemysłową poprzez

osadnik mialu węglowego na miejsce gromadzenia odpadów paleniskowych w celu uzupełnienia systemu hydrotransportu.

I.1.4. Miejsce magazynowania mieszanki popiołowo-żużlowej z kotłów WR-25 o powierzchni 1600 m², z którego wody opadowe wraz ze ściekami z procesu odżużlania i odpopielania na mokro poprzez osadnik zlokalizowany na placu magazynowym będą odprowadzane do zakładowej kanalizacji przemysłowej przeznaczone będą do uzupełnienia wody pracującej w obiegu zamkniętym.

I.1.5. Dwa zbiorniki oleju opałowego o pojemności 50 m³ każdy dla kotłów WP-120 posadowione w misie betonowej o pojemności około 190 m³.

I.1.6. Basen otwarty o powierzchni 1122 m² i pojemności 2 200 m³, gdzie w sposób naturalny chłodzona będzie woda z obiegów chłodzących kotłów WP-120.

I.1.7. Miejsce Gromadzenia Odpadów Paleniskowych o powierzchni ok. 140 000 m², wyposażone w stałą, przenośną i przewoźną instalację zraszającą, w tym deszczownie przenośne, działko wodne ruchome z własnym zasilaniem.

I.1.8. Dwukomorowy osadnik mialu węglowego o wymiarach 0,9 x 18 m, zlokalizowany przy placu węglowym, do którego doprowadzana będzie woda deszczowa z placu magazynowego węgla.

I.1.9. Sedymentacyjno-flotacyjny rozdzielacz oleju TOS-10, poprzez który odprowadzane będą wody opadowe z misy betonowej, w której posadowione są zbiorniki na olej opałowy.

I.2. Instalacja będzie działała w oparciu o spalanie:

-w kotłach WP-120 i WR-25 - węgla kamiennego o średniorocznych parametrach: wartości opałowej $Q_i = 21-22$ MJ/kg, zawartości siarki całkowitej 0,75-0,66 % i zawartości popiołu poniżej - 20%,

-w kotłach WR-25 - węgla kamiennego o średniorocznych parametrach: wartości opałowej $Q_i = 21-22$ MJ/kg, zawartości siarki całkowitej 0,75-0,66 % i zawartości popiołu poniżej - 20%, z dodatkiem maks. 20% zrębków drzewnych.

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

II.1.1. Źródła opalane węglem kamiennym

Tabela Nr 1

Wariant pracy	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/m ³ u] *			
		dwutlenek siarki od 1.01.2008r.	dwutlenek azotu**	pył	
				do 31.12.2015r.	od 01.01.2016r.
I	1 x WR-25	1500	400	400	100
II	2 x WR-25	1500	400	400	100
III	3 x WR-25	1500	400	400	100

IV	4 x WR-25	1500	400	400	100
V	1 x WP-120	1500	600	100	100
VI	1 x WP-120 1 x WR-25	1500	562	360	100
VII	1 x WP-120 2 x WR-25	1500	536	366	100
VIII	1 x WP-120 3 x WR-25	1500	517	371	100
IX	1 x WP-120 4 x WR-25	1500	503	374	100

*dopuszczalna wielkość emisji przy zawartość 6% tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

**dopuszczalna wielkość emisji tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

II.1.2. Źródła opalane węglem kamiennym z dodatkiem zrębków drzewnych (biomasa)

Tabela Nr 2

Wariant pracy	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji [mg/m ³]*			
		dwutlenek siarki	dwutlenek azotu**	pył	
		od 1.01.2008r		od 1.01.2008r	od 1.01.2016r
X	1 x WR-25	1394	400	355	100
XI	2 x WR-25	1394	400	355	100
XII	3 x WR-25	1394	400	355	100
XIII	4 x WR-25	1394	400	355	100
XIV	1x WP-120 1 x WR-25	1482	565	350,8	100
XV	1x WP-120 2 x WR-25	1467	540	351,4	100
XVI	1x WP-120 3 x WR-25	1459	523	351,8	100
XVII	1x WP-120 4 x WR-25	1452	508	352	100

*dopuszczalna wielkość emisji przy zawartość 6% tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

** dopuszczalna wielkość emisji tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

II.1.3. Zbiorniki na olej

Tabela Nr 3

Lp.	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji węglowodorów aromatycznych [kg/h]
1.	Zbiornik na olej Nr 1 o poj 50m ³	0,044
2.	Zbiornik na olej Nr 2 o poj 50m ³	0,044

II.2. Maksymalną dopuszczalną roczną wielkość emisji gazów i pyłów z instalacji.

Tabela Nr 4

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Mg/rok od 1.01.2008r. do 31.12.2015r.	Mg/rok od 1.01.2016r
1	dwutlenek siarki	1536	1536
2	dwutlenek azotu	458	458
3	pył ogółem	338	102
4	węglowodory aromatyczne	0,00007	0,00007

II.3. Nie ustalam dopuszczalnej ilości wprowadzanego do powietrza tlenku węgla

II.4. Czas pracy emitora instalacji energetycznego spalania paliw opalanej węglem kamiennym będzie wynosił 8760 h.

II.5. Rodzaje, ilości, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w instalacji

II.5.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela Nr 5

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,6	Remonty urządzeń nawęglania, wymiana oleju w siłownikach hydraulicznych	Zużyte oleje zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie, oraz cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu. Odpad niebezpieczny, szkodliwy, drażniący, uczulający.
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	3,0	Remonty przekładni, wymiana oleju w przekładniach napędowych	Zużyte oleje zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie, a także cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu. Odpad niebezpieczny, szkodliwy, drażniący, uczulający.

Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,2	Remonty przekładni, wymiana oleju w przekładniach napędowych	Zużyte oleje zawierające w swym składzie węglowodory, poliestry i silikony, cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu. Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający.
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,3	Remonty przekładni, wymiana oleju w przekładniach napędowych	Zużyte oleje zawierające: asfalteny, karbeny, karbonydy, żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium, fosfor, wapń, cynk, bar, krzemionka. Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający.
Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	1,0	Transformatory i wyłączniki SCI	Zużyte oleje zawierające w swoim składzie mieszaniny węglowodorów, głównie węglowodory od C11 do C25. Odpad szkodliwy, drażniący, uczulający
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) , tkaniny do wycierania (np. szmaty i ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,0	Zużyte sorbenty z neutralizatorów, szmaty pochodzące z czyszczenia urządzeń,	Skład chemiczny to m.in. ziemia krzemkowa, ziemia kamionkowa, perlit, wysuszone i pokruszone minerały, torf, trociny, bawełna, celuloza, pianki poliuretanowe, wata i włókniny polipropylenowe, melaminowe, metaaramidowe. Odpad niebezpieczny, szkodliwy, drażniący, uczulający
Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków	19 08 13*	0,5	Szlamy z czyszczenia sedimentoflotacyjnego łapacza oleju	Drobne frakcje pyłów (piasek, ziemia, pył węglowy) ,mogące zawierać zanieczyszczenia olejowe. Odpad niebezpieczny, szkodliwy, drażniący, uczulający

II.5.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 6

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	5,0	Remont taśmociągów nawęglania i odzūżłania	bawełna, sztuczny jedwab, guma naturalna i syntetyczna.

Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	22 500,0	Spalanie węgla w kotłach	Glinokrzemiany (SiO_2 i Al_2O_3), żelazo (Fe_2O_3), wapń (CaO), magnez (MgO), potas (K_2O), sól (Na_2O), oraz MnO , P_2O_5 , Cl , TiO_2 .
Mikrosfery z popiołów lotnych	10 01 81	5,0	Spalanie węgla w kotłach energetycznych – zbierane z powierzchni wody nadosadowej	Mikrosfery -sferyczne cząstki krzemianowo- glinowe (SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , K_2O , Na , CaO) wewnątrz wypełnione gazami powstającymi w procesie spalania węgla, głównie CO_2 i N_2 .
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	0,5	Remonty urządzeń	Polimery: ABS, PA, PP oraz metale: Fe, Cu, Al.
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,5	Remonty urządzeń	Polimery: ABS, PA, PP oraz metale: Fe, Cu, Al.
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	50,0	Prace remontowe związane z wymianą uszkodzonej wymurówki	Zestawiona mieszanina gliny, kwarcu, skalenia, kaolinitu, tlenków aluminium, tytanu, cyrkonu i innych pierwiastków, węglików, borków, azotków, siarczków.
Mosiądz , miedź , brąz	17 04 01	1,0	Remont układów automatyki i sterowania	Miedź, brąz, mosiądz
Aluminium	17 04 02	1,0	Remont układów automatyki i sterowania	Aluminium
Żelazo i stal	17 04 05	100	Remont instalacji ciśnieniowych i pomocniczych kotłów	Żelazo i stal
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	1,0	Remonty i naprawy układów zasilania i sterowania	Miedź, aluminium, stal, folia aluminiowa, opłót miedziany lub aluminiowy.
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	15	Remont, ocieplenia budynku kotłowni i izolacji rurociągów	Wełna mineralna, styropian, kamień bazaltowy, gabbro, dolomit albo kruszywa wapienne, brykiet mineralny i polistyren.

II.6. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny zabudowy mieszkaniowej zlokalizowane poza granicami instalacji:

- dla pory dnia (w godzinach 6.00 do 22.00) 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) 45 dB(A).

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

III.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Źródła energetycznego spalania paliw.

Tabela Nr 7

Wariant pracy	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
I	E-1	202,0	3,2	4,2	438	8760
II				8,4	438	
III				12,6	438	
IV				16,8	438	
V				18,2	403	
VI				27,4	426,3	
VII				36,0	431	
VIII				28,7	429	
IX				30,0	431	
X				4,2	438	
XI				8,4	438	
XII				12,6	438	
XIII				16,8	438	
XIV				27,4	426,3	
XV				36,0	431	
XVI				28,7	429	
XVII				30,0	431	

III.1.2. Zbiorniki na olej.

Tabela Nr 8

Źródło	Wysokość emitora (m)	Średnica Emitora (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
Zbiornik na olej Nr 1	5	2 x 0,05 (typ U)	0 zadaszony	280	1,5
Zbiornik na olej Nr 2	5	2 x 0,05 (typ U)	0 zadaszony	280	1,5

III.1.3. Spaliny ze wszystkich kotłów węglowych odprowadzane będą po oczyszczeniu w urządzeniach odpylających do powietrza jednym, wspólnym emitorem.

III.1.4. Dwa zbiorniki na olej opałowy wyposażone będą w urządzenia odpowietrzające, odprowadzające zanieczyszczenia do powietrza w trakcie napełniania.

III.1.5. W kotłach WR-25 z węglem kamiennym będzie współpalana biomasa (zrębki drzewne) w ilości nie większej niż 20% masy paliwa.

III.1.6. W przypadku awarii elektrofiltrów lub multicyklonów uruchomiana będzie procedura wyłączenia kotła współpracującego z uszkodzonym urządzeniem ochrony powietrza.

III.2. Charakterystyka techniczna urządzeń ochrony powietrza

Tabela Nr 9

Źródło	Rodzaj urządzenia	Skuteczność
		od 1.01.2008r. do 31.12.2015r.
WP-120 Nr 5	elektrofiltr dwusekcyjny, trzystrefowy	min. 99,55%*
WP-120 Nr 6	elektrofiltr dwusekcyjny, trzystrefowy	min. 99,55%*
WR-25 Nr 1	multicyklon osiowy, suchy, mechaniczny	min. 93,5 %
WR-25 Nr 2	multicyklon osiowy, suchy, mechaniczny	min. 93,5 %
WR-25 Nr 3	multicyklon osiowy, suchy, mechaniczny	min. 93,5 %
WR-25 Nr 4	multicyklon osiowy, suchy, mechaniczny	min. 93,5 %

WP-120 Nr 6	SET NO _x – instalacja obniżająca emisję NO _x źródła	< 160 g/GJ * gwarantowana < 140 g/GJ * uzyskiwana
-------------	---	--

*skuteczność pozostaje bez zmian po 1.01.2016r.

III.2.1. Od 1.01.2015r. jako urządzenia odpylające przy kotłach WR-25 Nr 3 i Nr 4 będą pracowały odpylacze hybrydowe (multicyklony wraz z filtrami tkaninowymi). Zastosowany układ odpylania będzie pracował z minimalną skutecznością odpylania 98%.

III.2.2. W przypadku korzystania z mechanizmu derogacyjnego zgodnie z art. 33 lub art. 35 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych urządzenia ochrony powietrza zastosowane na kotłach WR 25 Nr 1 i Nr 2 będą jak w tabeli Nr 9 lub zostaną zastąpione odpylaczami hybrydowymi o minimalnej skuteczności odpylania 98 %.

III.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.

III.3.1. Miejsca i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów – przedstawione na załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

III.3.1.1. Miejsce Magazynowania Odpadów Paleniskowych (MGOP) oznaczone na załączniku symbolem I składające się z kwater eksploatowanych naprzemiennie tzn. jedna jest eksploatowana, druga osuszana a z kolejnej odpady będą wybierane do wykorzystania. MGOP zlokalizowane jest we wschodniej części działki Zakładu, i zajmuje powierzchnię ok. 140 000 m².

III.3.1.2. Utwardzony plac odpadów paleniskowych o powierzchni około 1600 m², oznaczony na załączniku symbolem II, zlokalizowany w rejonie wentylatorów spalin i skośnego mostu odprowadzania odpadów paleniskowych z kotłów WR-25. Pojemność miejsca magazynowania wynosi ok. 5800 m³, tj. 6000 Mg.

III.3.1.3. Plac magazynowy oznaczony na załączniku symbolem III, utwardzony płytami betonowymi, ogrodzony siatką i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Na części placu wydzielone będą dodatkowo boksy umożliwiające selektywne magazynowanie odpadów. Całkowita powierzchnia placu wynosi ok. 6500 m². Plac ten znajduje się w północnej części działki EC, w pobliżu basenu wody chłodzącej.

III.3.1.4. Wiata oznaczona na załączniku symbolem **W**, zamknięta i zadaszona, niedostępna dla osób postronnych. Zlokalizowana jest na terenie placu magazynowego III.

III.3.1.5. Wiata oznaczona na załączniku symbolem **IV**, zadaszona i ogrodzona, z zabezpieczonym podłożem, wyłożonym diatomitem, zamykana, niedostępna dla osób postronnych. Zlokalizowana jest przy budynku magazynowym, obok rozdzielni ciepła. W wiacie tej znajduje się zbiornik z tworzywa o pojemności 1 m³ na oleje odpadowe oznaczony **O2** oraz szczelne pojemniki na inne odpady. Pojemnik na oleje posadowiony jest w specjalnej misie betonowej, o pojemności zapewniającej zatrzymanie całej zawartości pojemnika.

III.3.1.6. Zbiornik na oleje odpadowe (o kodach: 13 01 10, 13 02 05, 13 02 06, 13 02 08), oznaczony na załączniku symbolem **O1** o pojemności 1 m³ ustawiony jest pod wiatą zabezpieczającą zbiornik przed opadami atmosferycznymi, obok budynku sprężarkowni. Zbiornik ustawiony jest w specjalnej stalowej misie, zapewniającej zatrzymanie ewentualnych wycieków ze zbiornika i zabezpieczającej przed zanieczyszczeniami gruntu. Dodatkowym zabezpieczeniem jest przelew odprowadzony do znajdującego się obok łapacza oleju.

III.3.1.7. Wydzielone pomieszczenie w budynku kotłowni, oznaczone na załączniku symbolem **VS** obok rozdzielni elektrycznej będzie niedostępne dla osób postronnych. W pomieszczeniu tym ustawiony jest szczelny, zamykany metalowy pojemnik na odpady i stłuczkę odpadów z grupy 16 02 13*.

III.3.1.8. Pomieszczenie oznaczone na załączniku symbolem **X**, zamykane, zlokalizowane pod emitorem odprowadzającym spaliny z kotłów.

III.3.2. Sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

III.3.2.1. Opady niebezpieczne

Tabela Nr 10

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Miejsce magazynowania
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady będą magazynowane w szczelnych zbiornikach 01 i 02, ustawionych w misach zabezpieczających przez rozlaniem oleju Zbiornik O1 ustawiony będzie obok sprężarkowni, a zbiornik 02 ustawiony będzie pod wiatą oznaczoną symbolem IV .
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
5.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach pod wiatą oznaczoną symbolem IV .
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) , tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach pod wiatą oznaczoną symbolem IV .

7.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków	19 08 13*	Odpady będą gromadzone w szczelnych pojemnikach i magazynowane w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem IV.
----	---	-----------	---

III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 11

Lp.	Rodzaj Odpadu	Kod	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	Odpady magazynowane będą luzem, na utwardzonym placu magazynowym oznaczonym symbolem III.
2.	Mieszanki popiołowo –żużlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Odpady w postaci pulpy będą transportowane do miejsca magazynowania we wschodniej części Zakładu- oznaczone symbolem I. Odpady w postaci mieszaniny żużla i popiołu z kotłów WR-25 magazynowane będą na utwardzonym placu odpadów paleniskowych- miejsce oznaczone symbolem II.
3.	Mikrosfery z popiołów lotnych	10 01 81	Odpady będą magazynowane w workach w pomieszczeniu oznaczonym symbolem X.
4.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	Magazynowane w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W.
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
6.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione \ w 16 11 05	16 11 06	Magazynowane luzem, selektywnie, w boksach na placu magazynowym oznaczonym symbolem III.
7.	Mosiądz , miedź , brąz	17 04 01	Magazynowane w wiacie magazynowej na placu magazynowym oznaczonym symbolem III.
8.	Aluminium	17 04 02	
9.	Żelazo i stal	17 04 05	Miejsce magazynowania na placu magazynowym oznaczonym symbolem III.
10.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	

11.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Magazynowane luzem lub w workach foliowych w wydzielonym boksie na placu oznaczonym symbolem III lub w wiacie magazynowej oznaczonej symbolem W.
-----	--	----------	--

III.3.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

III.3.3.1. Opady niebezpieczne.

Tabela Nr 12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób zagosp. odpadu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	R9
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	R9
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	R9
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	R9
5.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	R9 , D9, D10
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) , tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	D10
7.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków	19 08 13*	D5, D10

III.3.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela Nr 13

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób zagosp. odpadu
1.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	R 1, R5, R12
2.	Mieszanki popiołowo –żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	R5, R12
3.	Mikrosfery z popiołów lotnych	10 01 81	R5, R12
4.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	R1, R4, R5, R12
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	R1, R4, R5, R12,
6.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	R5, R12, D5
7.	Mosiądz, miedź , brąz	17 04 01	R4, R12
8.	Aluminium	17 04 02	R4, R12
9.	Żelazo i stal	17 04 05	R4, R12
10.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	R4, R12

11.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	R1, R5, R12
-----	---	----------	-------------

III.3.4. Warunki gospodarowania odpadami

III.3.4.1. Wytworzone odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia oraz osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami.

III.3.4.2. Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych, w szczególności pojemności magazynów.

III.3.4.3. Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się zgodnie z funkcjonującą w Zakładzie instrukcją.

III.3.4.4. Podłoże w magazynach odpadów, powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone.

III.3.4.5. Pomieszczenia magazynowe będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

III.3.4.6. Mieszanka popiołowo-żużlowa (kod odpadu: 10 01 80) w postaci pulpy przy pomocy 3 pomp bagrowych odprowadzana będzie do Miejsca Gromadzenia Odpadów Paleniskowych. Pulpa rozprowadzana będzie systemem rur wzdłuż utwardzonych wałów otoczonych rowem opaskowym. Po sedymentacji odpady paleniskowe pozostają na dnie MGOP. Woda nadosadowa odprowadzana jest rowkiem opaskowym do zbiorników retencyjnych i wykorzystywana ponownie w układzie hydrotransportu pulpy.

III.3.4.7. Powierzchnie robocze na terenie Miejsca Gromadzenia Odpadów Paleniskowych będą zraszane w celu ograniczenia pylenia.

III.3.4.8. Powierzchnie, na których zakończono gromadzenie odpadów paleniskowych będą humusowane warstwą 5-10 cm, obsiewane i zraszane.

III.3.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów niebezpiecznych lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

III.3.5.1. Prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.

III.3.5.2. Kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów.

III.3.5.3. Prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników.

III.3.5.4. Prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach.

III.3.5.5. Przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi odzysku.

III.3.5.6. Przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które mogą:

- stanowić zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
- stanowić częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym,
- być stosowane do podniesienia jakości lub efektywności procesu produkcji lub stanu bezpieczeństwa,
- być stosowane do zmniejszenia negatywnego oddziaływania procesu produkcyjnego na środowisko,
- stanowić źródło dających się odzyskać surowców,
- po regeneracji lub przetworzeniu stanowić wyroby użytkowe,
- być użyte bezpośrednio lub po przetworzeniu w celach budowlanych.

III.3.5.7. Selektywne zbieranie odpadów w miejscach wytworzenia, a następnie przewożenie środkami transportu wewnętrznego Oddziału do miejsc magazynowania.

III.3.5.8. Gromadzenie i przechowywanie odpadów w ilościach nieprzekraczających pojemności magazynowych przewidzianych do deponowania poszczególnych rodzajów odpadów, zgodnie z instrukcją zakładową.

III.3.5.9. Magazyn olejów przepracowanych wyposażony jest w sorbenty do likwidacji rozlewów.

III.3.5.10. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym ich rozproszaniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

III.3.5.11. Przekazywanie odpadów posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia;

III.4. Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu:

Tabela Nr 14

Lp.	Źródło emisji hałasu	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]	
		dzień	noc
1.	Wentylatory spalin kotła WP-120	16	8
2.	Wentylatory spalin kotłów WR-25	16	8
3.	Ładowarko-zwałowarka	16	8
4.	Spycharka gąsienicowa	16	8
5.	Koparka gąsienicowa	16	8
6.	Koparko-ładowarka	16	8
7.	Ładowarka kołowa	16	-

III.5. Warunki odprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji.

III.5.1. Ścieki przemysłowe z instalacji stanowić będą:

- ścieki z terenu gospodarki olejowej,
- ścieki z odwodnienia placu węglowego,
- ścieki z terenu sprężarki,
- ścieki zmywane z obiektów kotłowni.

III.5.2. Ścieki przemysłowe będą odprowadzane kanalizacją przemysłową na Miejsce Gromadzenia Odpadów Paleniskowych w celu uzupełnienia układu hydrotransportu.

III.6. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

III.6.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przeznaczonego do przetworzenia	Ilość Mg/rok
1.	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużłowa	3000
2.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500

III.6.2. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów

III.6.2.1. Mieszanka popiołowo-żużłowa (10 01 80) z kotłów WR-25 będzie przetwarzana w procesie **R 5** – Odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Mieszanka popiołowo-żużłowa będzie wykorzystywana do utwardzania oraz wyrównywania dróg i placów. Na miejsce odzysku przewożona będzie transportem samochodowym własnym. Mieszanka będzie rozprowadzana na powierzchni działek, do których Spółka posiada tytuł prawny, w Rzeszowie obręb 217 o numerach: 978, 977, 493, 498/4, 498/5, 501, 296, 297, 298, 499, 857, 859, 860, 861, 979, 844, 492, 496, 502/2, 1019, 942, 939, 934, 915, 921, 920, 919, 924, 927, 931, 937, 945 oraz obręb 220, o numerach 524 (247/2), 1014/2 i 202/1, a następnie wyrównywana i w razie potrzeby zabezpieczana przed pyleniem.

III.6.2.2. Odwodnione osady z dekarbonizacji wody (19 09 03) będą przetwarzane w procesie **R 5** – Odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Osady po dekarbonizacji wody będą wykorzystywane jako doszczelnienie czaszy miejsca magazynowania odpadów paleniskowych (MGOP). Po wybraniu osuszonych odpadów paleniskowych z jednej z kwater, prowadzone będzie doszczelnienie czaszy miejsca magazynowania odpadów poprzez rozprowadzanie osadów po dekarbonizacji w postaci warstwy o grubości min. 0,3 m. Następnie osady będą przykrywane warstwą odpadów paleniskowych i dodatkowo mogą być obsiewane mieszanką traw.

III.6.3. Sposób i miejsce magazynowania odpadów

III.6.3.1. Mieszanka popiołowo-żużłowa (10 01 80) magazynowana będzie na utwardzonym placu odpadów paleniskowych o powierzchni około 1600 m²,

zlokalizowanym w rejonie wentylatorów spalin i skośnego mostu odprowadzania odpadów paleniskowych z kotłów WR-25.

III.6.3.2. Odwodnione osady z dekarbonizacji wody (19 09 03) magazynowane będą na przyczepie w hali prasy filtracyjnej w budynku stacji uzdatniania wody.

IV. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

IV.1. Warunki odbiegające od normalnych stanowić będą:

- rozruch kotłów WP-120 Nr K5 i K6 oraz WR-25 Nr K1, K2, K3, K4 (od uruchomienia do osiągnięcia mocy minimalnej dla stabilnej pracy kotła),
- wyłączanie w/w kotłów (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia),
- praca drugiego kotła WP-120 w sytuacji awarii i okresowego postoju bloku gazowo-parowego (BGP) lub awarii kotłów WR-25.

IV.2. Rozruch kotłów pyłowych (WP-120) prowadzony będzie z wykorzystaniem przykotłowej instalacji rozpałkowej, w której skład wchodzić będzie osiem palników olejowych o wydajności cieplnej ok. 6,1 MW_t każdy.

IV.3. Rozruch kotłów rusztowych (WR-25) prowadzony będzie z wykorzystaniem drewna spalanego na ruszcie.

IV. 4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych będzie wynosił:

- 1 kocioł WP-120 Nr K5 lub K6 –120 h/rok dla każdego kotła tj. po 15 cyklach rozruch-wyłączenie, przy czym czas rozpalania jednego kotła wynosić będzie około 240 min/cykl, a czas odstawienia jednego 240 min/cykl,
- 4 kotły WR-25 - 1250 h/rok tj. 250 cykli rozruch-wyłączenie łącznie dla wszystkich kotłów, przy czym czas rozpalania jednego kotła wynosić będzie około 150 min/cykl, a czas odstawienia jednego kotła 150 min/cykl,
- równoczesna praca drugiego kotła WP-120 w sytuacji awarii i okresowego postoju bloku gazowo-parowego (BGP) lub awarii kotłów WR-25 będzie trwała maksymalnie 720 h/rok.

V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

V.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji

Tabela Nr 15

Lp.	Cele poboru wody	Pobór wody [m ³ /rok]
1	Woda do celów technologicznych	280 000

V.2. Ilość i jakość paliw podstawowych wykorzystywanych w instalacji:

Tabela Nr 16

Lp.	Rodzaj paliwa	Maksymalna ilość paliwa	Średnioroczne parametry paliwa
1.	- miał węglowy	120000 Mg/rok	Kotły WP-120 - wartość opałowa: min. 21,0 MJ/kg - zawartość siarki: od 1.01.2008r. – max. 0,75 % - zawartość popiołu: od 1.01.2008r. – max 20 %
			Kotły WR-25 - wartość opałowa: min. 21,0 MJ/kg - zawartość siarki: od 1.01.2008r. – max. 0,75 % - zawartość popiołu: od 1.01.2008r. – max. 20 %
2.	- olej opałowy	40 Mg/rok	- wartość opałowa: 43,7 MJ/kg - zawartość siarki: 0,2 %
3.	- paliwo alternatywne (zrębki drzewne)	24 000 Mg/rok	-

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych będzie odbywał się poprzez monitorowanie:

- przepływu wody przez kocioł,
- temperatury wody przed i za kotłem,
- zawartości O₂ w spalinach z kotłów,
- temperatury spalin,
- ciśnienia wody do kotła,
- spadku ciśnienia na filtrach tkaninowych w przypadku ich zastosowania w przyszłości.

VI.2. Monitoring zużycia surowców

Tabela Nr 17

Lp.	Rodzaj paliwa	Jednostka	Wskaźnik zużycia na jednostkę wyprodukowanej energii cieplnej (na 1 GJ)
1.	Woda	m ³	0,219
2.	Miał węglowy	Mg	1,198

3.	Paliwo alternatywne zrębki drzewne	Mg	0,018
----	---------------------------------------	----	-------

VI.3. Monitoring ilości wytwarzanych odpadów

Tabela Nr 18

Rodzaj odpadu	Jednostka	Wskaźnik wytworzenia na jednostkę wyprodukowanej energii cieplnej (na 1 GJ)
Mieszanka popiołowo-żużłowa z mokrego odżużłania (10 01 80)	Mg/GJ	0,02

VI.4. Monitoring emisji do powietrza

VI.4.1. System monitoringu emisji do powietrza z instalacji składać się będzie z trzech odrębnych układów:

- pomiarów emisji z kotłów WP-120 (Nr K5 i K6) zainstalowanych na kanałach wylotowych spalin za wentylatorami spalin każdego kotła,
- pomiaru emisji z czterech kotłów WR-25, zainstalowanego na kanale zbiorczym za wentylatorami spalin.

VI.4.2. Układ pomiarowy emisji z kotłów WR-25 oraz kotłów WP-120 Nr K5 i K6 składał się będzie z:

- sond gazowych oraz zestawów czujników, służących do pomiaru temperatury i ciśnienia,
 - analizatorów spalin do pomiarów wielkości emisji NO, CO, O₂, SO₂ i CO₂, których działanie oparte jest o analizę widma absorpcyjnego podczerwieni, kalibrowanych gazami wzorcowymi,
 - dwuzakresowych pyłomierzy optycznych, kalibrowanych metodą grawimetryczną,
 - komputera emisyjnego MIKROS służącego rejestracji, analizie, raportowaniu i archiwizowaniu oraz nadzorowaniu systemu monitoringu.
- urządzenia archiwizującego dane pomiarowe wyposażone w narzędzia umożliwiające analizę, raportowanie oraz bieżący nadzór nad systemem monitoringu, redundantne dla komputera emisyjnego MIKROS.

VI.4.3. Natężenie przepływu spalin określane będzie obliczeniowo w oparciu o zmierzoną zawartość tlenu w spalinach oraz moc cieplną pracujących kotłów, przy uwzględnieniu współczynników korygujących uzyskanych podczas pomiarów kalibracyjnych.

VI.4.4. Kontrola pracy systemu monitoringu emisji do powietrza odbywać się będzie poprzez:

- bieżącą obserwację mierzonych wartości, ich analizowanie oraz reagowanie w odpowiedni sposób na pojawiające się ewentualne zakłócenia przez obsługę i nadzór,
- kontrolę techniczną sprawności zarówno urządzeń pomiarowych, jak i pomocniczych, czyszczenie filtrów oraz usuwanie kondensatu,

- okresowe wzorcowanie systemu, wykonywane przez służby zakładowe lub firmy zewnętrzne, co najmniej raz na kwartał.

VI.4.5. Pomiary porównawcze wykorzystywane będą do ustalania rozbieżności wskazań układów pomiarowych i określania wskaźników korygujących.

VI.4.6. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji do powietrza będą zamontowane w sąsiedztwie stanowisk do pomiarów ciągłych.

VI.4.7. Stanowiska pomiarowe będą na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.5. Monitoring poboru wody

VI.5.1. Pobór wody do celów przemysłowych jest opomiarowany licznikami zlokalizowanymi jak na załączniku nr 1:

- wodomierz W-1 na rurociągu wody zmiękczonej (woda do chłodzenia urządzeń). Układ wykorzystywany w przypadku prowadzenia prac remontowo-konserwacyjnych basenu wody chłodzącej.
- wodomierz W-2 na rurociągu wody zdekarbonizowanej (woda na uzupełnienie w obiegu wody chłodzącej).
- wodomierz W-3 na rurociągu wody surowej z rzeki Wisłok (woda do uzupełniania strat w układzie hydrotransportu odpadów paleniskowych z kotłów WP-120).

VI.5.2. Ilość wody pobieranej dla przedmiotowej instalacji będzie rejestrowana, co najmniej raz w miesiącu.

VI.6. Monitoring przetwarzania odpadów

VI.6.1. Mieszanka popiołowo-żużlowa

Monitorowanie ilości przetwarzanych odpadów prowadzone będzie poprzez zapisy w „Rejestrze odpadów paleniskowych przekazywanych do odzysku” przez Dział Ruchu Nawęglania. Rejestr zawierać będzie informacje o ilości przetwarzanych odpadów, terminach przekazania odpadów do przetworzenia oraz potwierdzenie osoby przeprowadzającej utwardzanie wyrównywanych dróg i placów. Nadzór i kontrolę działalności prowadzić będzie Kierownik Wydziału Zabezpieczenia Produkcji. Przewożenie mieszanki popiołowo-żużlowej i rozprowadzanie jej na powierzchni wykonywane będzie przez pracowników elektrociepłowni którzy będą przeszkoleni i nadzorowani.

VI.6.2. Odwodnione osady z dekarbonizacji wody

Monitorowanie odzysku odwodnionych osadów prowadzone będzie poprzez zapisy w „Rejestrze osadów przekazywanych z SUW do odzysku” przez Dział Ruchu Gospodarki Wodnej. Rejestr zawierać będzie informacje o ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu, terminach przekazania odpadów do przetwarzania oraz potwierdzenie osoby przekazującej i przyjmującej odpad. Nadzór i kontrolę działalności prowadzić będzie Kierownik Wydziału Zabezpieczenia Produkcji.

Przewożenie osadów i rozprowadzanie ich na powierzchni odbywać się będzie przez pracowników elektrociepłowni zgodnie z instrukcją eksploatacji i kontroli miejsca magazynowania odpadów paleniskowych.

VI.7. Pomiar emisji hałasu do środowiska

VI.7.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej prowadzone będą w punktach pomiarowych, przedstawionych na załączniku graficznym nr 2 do przedmiotowej decyzji:

- punkt nr H1 zlokalizowany około 200 m od północnej granicy Oddziału,
- punkt nr H2 zlokalizowany około 50 m od wschodniej granicy Oddziału.

VI.7.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 14.

VI.8. Monitoring jakości wód podziemnych

VI.8.1. Badania monitoringowe wód podziemnych prowadzone będą w rejonie Miejsca Gromadzenia Odpadów Paleniskowych w punktach pomiarowych (piezometry) Pz-1 i Pz-10 usytuowanych na napływie wód do MGOP (wyniki będą stanowiły tło badań) oraz Pz-3, Pz-4, Pz-5 usytuowanych na odpływie wód od MGOP, zgodnie z załącznikiem nr 2 do decyzji.

VI.8.2. Pomiary wykonywane będą z częstotliwością raz w roku (jesienią), w zakresie badań podstawowych: pH, przewodność elektrolityczna właściwa, chlorki, siarczany, wapń, magnez.

VI.8.3. Pomiary w rozszerzonym zakresie tj. oznaczenia: pH, przewodność elektrolityczna właściwa, chlorki, siarczany, wapń, magnez, substancje rozpuszczalne mineralne, substancje rozpuszczalne lotne, CHZT_{Cr} (utlenialność), zasadowość ogólna, twardość ogólna, twardość węglanowa, cynk, ołów, kadm, wykonywane będą z częstotliwością co 10 lat.

VI.8.4. Sprawozdania z pomiarów przedkładać należy do właściwego organu ochrony Środowiska oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty wykonania pomiarów

VIA

VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

W przypadku awarii aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych takich jak: przepływ wody przez kocioł, temperatura wody przed i za kotłem oraz ciśnienie wody kierowanej do kotła – następowało będzie wyłączenie kotła z ruchu w wyniku zadziałania blokad technologicznych.

VIII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii instalacji lub pożaru oraz sposób powiadamiania o ich wystąpieniu

VIII.1. W przypadku wystąpienia awarii instalacji lub pożaru będzie prowadzone postępowanie zgodnie z funkcjonującym w Zakładzie dokumentem pn. "Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Oddział Elektrociepłownia Rzeszów.” oraz instrukcjami dot. eksploatacji urządzeń wytwórczych.

VIII.2. Ochrona gruntu i wód:

VIII.2.1. Zbiorniki magazynowe oleju opałowego posadowione będą w misie betonowej o pojemności około 190 m³. Wody opadowe z misy odprowadzane będą grawitacyjnie do sedimentacyjno-flotacyjnego oddzielacza oleju TOS-10.

VIII.2.2. Pompownia oleju opałowego zlokalizowana będzie w budynku gospodarki olejowej. W przypadku uszkodzenia pomp (rozszerzenia) olej spływa do studzienki osadczą, skąd odpompowywany jest automatycznie do zbiornika ścieków. O fakcie pojawienia się oleju w studziencie osadczą informuje instalacja alarmowa, której sygnał przekazywany jest do nastawni ciepłej kotłów.

VIII.3. W każdej awaryjnej sytuacji, mogącej stworzyć zagrożenie dla środowiska, będą telefonicznie, faxem i pocztą elektroniczną, powiadomieni: Powiatowy Komendant Państwowej Straży Pożarnej, Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Wojewódzkie Centrum Zarządzania Kryzysowego.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 15 kwietnia 2014r. r., znak: ECR/TE/280/1-1/100/2014 PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów reprezentowana przez pełnomocnika Pana Tadeusza Kępskiego zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 czerwca 2006r., znak: ŚR.IV-6618-13/05, zmienionej decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 17 grudnia 2007r., znak: ŚR.IV-6618-9/13/07 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 5 listopada 2008r., znak: RŚ.VI.7660/20-9/08, z dnia 12 stycznia 2012r, znak: OS-I.7222.20.7.2011.DW, z dnia 29 lutego 2012r., znak: OS-I.7222.31.2.2012.DW oraz z dnia 18 czerwca 2013r. znak: OS-I.7222.32.4.2013.DW, udzielającej PGE Elektrociepłownia Rzeszów S.A., REGON 690284508 obecnie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97- 400 Bełchatów, REGON 000560207, NIP 7695022495, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 474 MW, na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A Oddział Elektrociepłownia Rzeszów w Rzeszowie, ul. Ciepłownicza 8.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 190/2014.

Na podstawie art. 378 ust. 2 a ustawy Prawo ochrony środowiska z związku z § 2 ust.1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r.

w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko stwierdzono, że organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku jest zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 10 01 80 *mieszanka popiołowo-żużlowa* z 15 000 do 22 500 Mg/rok, co jest związane ze zmianą sposobu odprowadzania popiołu z odpylaczy kotłów WR-25 polegającej na zastąpieniu mieszalników wodnych, umożliwiających hydrauliczne odprowadzanie popiołu, specjalnymi podajnikami ślimakowymi. Podajniki te transportują suchy popiół z multicyklonów do wanien odżuźlaczy (wypełnionych wodą), w których następuje wymieszanie popiołu z żużlem spadającym z rusztu kotła. Tym samym w instalacji nie będzie powstawać już odpad o kodzie 10 10 01 *żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów*. Sumaryczna ilość powstających w instalacji odpadów popiołowych i żużlowych nie ulegnie zmianie. W związku z przeprowadzoną modernizacją skorygowania wymagał również wskaźnik dopuszczalnej do wytworzenia ilości mieszanki popiołowo-żużlowej.

Ponadto kocioł WP -120 Nr K5 został wyposażony w monitoring ciągły, w związku z czym mając na uwadze umożliwienie bardziej efektywnego zarządzania eksploatacją funkcjonujących na terenie instalacji kotłów dopuszczono do funkcjonowania ww. kotła jako drugiego w sytuacji awarii przy założeniu, że czas eksploatacji kotłów w ciągu roku nie ulegnie zmianie. Jednocześnie z włączeniem układu pomiarowego emisji spalin kotła WP – 120 Nr 5 do systemu monitoringowego konieczne było wprowadzanie korekty punktu VI.4 pozwolenia.

Zmianie uległa również lokalizacja liczników pomiarowych wody wykorzystywanej do celów przemysłowych w związku z modernizacją Stacji Uzdatniania Wody i zmiany w układach rurociągów wody do chłodzenia co zostało uwzględnione punkcie VII pozwolenia.

W związku ze zgłoszeniem instalacji do korzystania z mechanizmu derogacyjnego zgodnie z art. 33 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych urządzenia ochrony powietrza zastosowane na kotłach WR 25 od 1 stycznia 2016r. nie będą wymagać zmiany.

W treści pozwolenia wprowadzono także zmiany związane z wejściem w życie ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.). Ponadto wprowadzono szereg korekt w treści decyzji celem zwiększenia czytelności pozwolenia.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie stosowania technologii, emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik ustaliłem, że ww. zmiany nie powodują istotnych zmian w sposobie funkcjonowania instalacji i nie spowodują zwiększenia

negatywnego oddziaływania na środowisko, oraz nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów określonych w dokumentach referencyjnych.
Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 11.04.2014 r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



Zup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZIWA
Andrzej Kulig
ANDRZEJ KULIG
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. . Pan Tadeusz Kępski
PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.
Oddział Elektrociepłownia Rzeszów, ul. Ciepłownicza 8, 35-959 Rzeszów
- 2.OS-I - a/a

Do wiadomości:

- 1.Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
- 2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

I Miejsce gromadzenia odpadów paleniskowych MGOP

Załącznik nr 1 do decyzji

PLAN SYTUACYJNY PGE GIEK S.A. ODZIAŁ ELEKTROCIĘPŁOWNIA RZESZÓW LOKALIZACJA MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

III - Plac magazynowy

O 2 Miejsce magazynowania zużytego oleju

O 1 Miejsce magazynowania zużytego oleju

II Miejsce magazynowania mieszanek popiołowo-żużlowej

X Mikrosfera

VII - Budynek magazynowy

W - Wiatra magazynowa

IX - Wiatra olejowa

BGP

WP-120

WR-25

VS - Miejsce magazynowania światełówek i baterii

W2

W1

VIII Miejsce magazynowania zużytych żywic jonowymiennych - SUW

Granice instalacji

VI - Miejsce magazynowania opakowań po odczynnikach chemicznych z laboratorium

IV Wiatra magazynowa

Andrzej Kulig
DYREKTOR KARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

**PUNKTY MONITORINGU HAŁASU (H1,H2),
I WÓD PODZIEMNYCH (Pz1,3,4,5,10)**



