



OS-I.7222.25.3.2014.EK

Rzeszów, 2014-08-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 267 ze zm.),
- art.188, 192, 215 ust.2 art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397),
- §2 oraz załącznika nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031),

po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o., Pogwizdów 155, 37 - 126 Medynia Głogowska**, z dnia 30 czerwca 2014r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych;

orzekam

I. Zmieniam za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 października 2012r. znak: OS-I.7222.2.2.2012.EK udzielającą **Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych, w następujący sposób:

I.1 Po słowie orzekam zapis:

„ **A. Udzielam Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o., 36 – 001 Trzebownisko 23**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w msc. Pogwizdów 155, 37 – 126 Medynia Głogowska (granice instalacji w załączniku) i określam:”



otrzymuje brzmienie:

„ **A. Udzielam Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o., Pogwizdów 155, 37 -126 Medynia Głogowska, NIP 517-01-99-138 REGON 180190245** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 144 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Pogwizdowie (granice instalacji w załączniku) i określam:”

I.2 Punkt 1.1.1 otrzymuje brzmienie:

„ **1.1.1.** Instalacja do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, przy zastosowaniu procesów chemicznych. Instalacja pracować będzie metodą ciągłą o wydajności do 36 Mg/h (dobowa zdolność produkcyjna instalacji wynosi max. 144 Mg/dobę).”

I.3 W punkcie I 1.1.2 zapis o treści:

„Wyrób gotowy (pianka) będzie posiadał różną gęstość (w zależności od wymagań odbiorcy), zawierać się ona w przedziale $19 \div 35 \text{ kg/m}^3$.”

otrzymuje brzmienie:

„Wyrób gotowy (pianka) będzie posiadał różną gęstość (w zależności od wymagań odbiorcy) zawierającą się w przedziale $16 \div 40 \text{ kg/m}^3$.”

I.4 Punkt 1.2.2 otrzymuje brzmienie

„ **1.2.2** Sześć magazynów gotowej pianki w budynkach usytuowanych równolegle do budynku hali produkcyjnej o powierzchni ok. 0.834 ha oraz budynek magazynowo – warsztatowy położony we wschodniej części Zakładu o powierzchni 0,112 ha.”

I.5 Skreślam punkt 1.2.4

I.6 Punkt 1.3.2 otrzymuje brzmienie

- „ **1.3.2** Parametry charakteryzujące linię przy nominalnym obciążeniu:
- 1 cykl produkcyjny w ciągu 24 h – średni czas trwania cyklu 240 minut,
 - 144 Mg/cykl,
 - maksymalna wydajność linii produkcyjnej - do 36 Mg/h produkcji pianki,
 - efektywny czas pracy instalacji w ciągu doby – 4 h,
 - dobowo zdolność produkcyjna instalacji - max 144 Mg/dobę,
 - roczna zdolność produkcyjna instalacji - max 32 760 Mg produktu/rok,
 - długość transportera - 64 m.”

I.7 Punkt 1.3.4 .1 otrzymuje brzmienie

- „1.3.4.1. Krajarka karuzelowa (2 szt.):
- napęd koła (silnik 3,0 kW, 960 obr/min),
 - napęd ramy (silnik 3,0 kW, 1440 obr/min),
 - napęd noża tnącego (silnik 3,0 kW, 960 obr/min),

- ostrzałki noża (2 silniki 0,12 kW, 2820 obr/min),
- długość ramienia 2500 mm.”

I.8 Skreślam punkt 1.3.4.6

I.9 Punkt 1.4.2 .3 otrzymuje brzmienie

1.4.2.3. Cięcie i magazynowania pianki poliuretanowej z wykorzystaniem automatycznego systemu transportu.

Na końcu linii produkcyjnej przy pomocy krajarki odcinane będą bloki o wymiarach ok. 36 m x 2 m. Bloki transportowane będą za pomocą automatycznego systemu transportu (składającego się transporterów oraz z szeregu podnośników taśmowych napędzanych silnikami elektrycznymi połączonymi ze sobą) do magazynu przejściowego, gdzie następować będzie utwardzanie bloków, ostateczne usieciowanie i dojrzewanie pianki. Po ok. 24 h, po tzw. wysezonowaniu bloki będą kolejno transportowane do magazynu nr 6 (hali rozkroju) gdzie blok zostanie pocięty na mniejsze o wymiarach 0,6 – 2,4 m szerokości i długości 2m.

Ostatecznie tak uformowane bloki pianki trafią na jeden z magazynów wyrobów gotowych lub bezpośrednio dostarczone będą do klienta.

I.10 W punkcie II.1.1 określającym maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza w Tabeli nr 2 wierszom o Lp. 7, 8, 9 nowe brzmienie:

7.	Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. nr1)	E4	Toluileno diizocyjanian	0,0040
			Węglowodory alifatyczne	0,3000
8.	Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. Nr 2)	E5	Toluileno diizocyjanian	0,0040
			Węglowodory alifatyczne	0,2400
9.	Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. Nr 3)	E6	Toluileno diizocyjanian	0,0016
			Węglowodory alifatyczne	0,2400

I.11 W punkcie II.2 określającym dopuszczalną wielkość emisji ścieków turet pierwszy otrzymuje nowe brzmienie:

„ - powierzchnia całkowita wynosi 2,5 ha
w tym narażona na zanieczyszczenie wynosi 1,2 ha. ”

I.12 W punkcie II.3.1 określającym dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych Tabeli nr 4 nadaje nowe brzmienie:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne i rtęciowe)	Wymiana zużytych źródeł światła	0,30	Stan skupienia stały Skład: Tworzywo sztuczne, szkło, rtęć
2.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Okresowe czyszczenie zbiornika oleju	0,50	Stan skupienia ciekły olej opałowy (węglowodory nasycone)
3.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Przeglądy, remonty, czyszczenie instalacji	0,02	Stan skupienia stały. Składniki: węgiel aktywny (C) zanieczyszczony substancjami ropopoch.

I.13 W punkcie II.3.2 określającym dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne Tabeli nr 5 nadaje nowe brzmienie

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Linia Produkcyjna, oddzielanie papieru od tworzywa (papier czysty)	30,0	Stan skupienia stały Skład: papier (celuloza)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia)	Rozpakowywanie surowców i pakowania wyrobów	10,0	Stan skupienia stały Skład: polietylen, polipropylen
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Linia produkcyjna oddzielanie papieru od tworzywa (papier foliowany)	240,0	Stan skupienia stały Skład: celuloza, polietylen, polipropylen poliuretan

4.	17 04 05	Żelazo i stal	Prac ślusarskie	12,0	Stan skupienia stały Skład: Żelazo (Fe)
----	----------	---------------	-----------------	------	--

I.14 W pkt. IV.3.1.1. określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych Tabeli nr 7 nadaje nowe brzmienie:

Tabela Nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywnie, w opakowaniach tekturowych, w zamkniętym pomieszczeniu na terenie zakładu produkcyjnego w Pogwizdowie 155, (w miejscu oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu) w magazynie nr 3.
2.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Selektywnie, w szczelnie zamykanych beczkach metalowych o poj. 200 l, w budynku magazynowo-warsztatowym nr 2 (w miejscu oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu). Przy beczkach zabezpieczony będzie pojemnik z sorbentem.
3.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne (dotyczy węgla aktywnego zanieczyszczonego ropopochodnymi niezawierającymi chlorowców z filtrów z odpowietrzania zbiorników	Selektywnie, w szczelnie zamykanych beczkach metalowych, w budynku produkcyjnym, (w miejscu oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu).

I.15 W pkt. IV.3.1.2. określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne Tabeli nr 8 nadaje nowe brzmienie:

Tabela Nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W budynku magazynowym nr 3
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia)	W budynku magazynowym nr 3
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W budynku magazynowym nr 3

4.	17 04 05	Żelazo i stal	Złom magazynowany pod zadaszeniem, od strony wschodniej ogrodzenia Zakładu, za budynkiem magazynowym nr 3
----	----------	---------------	---

I.16 W pkt. IV.3.2.1. określającym dalsze sposoby postępowania z odpadami niebezpiecznymi Tabeli nr 9 nadaje nowe brzmienie:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu niebezpiecznego	Procesy dalszego gospodarowania odpadem
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R1, R13, D13
2.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	R3, R12, D10
3.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne (węgiel aktywny zanieczyszczony ropopochodnymi niezawierającymi chlorowców z filtrów z odpowietrzania zbiorników)	R1, R12, D9, D10

I.17 W pkt. IV.3.2.2. określającym dalsze sposoby postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne Tabeli nr 10 nadaje nowe brzmienie:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Procesy gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia)	R1, R3, R13
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R1, R3, R13
4.	17 04 05	Żelazo i stal	R4, D5, D10

I.18 Punkt IV.3.3 otrzymuje brzmienie:

„IV.3.3. Warunki gospodarowania odpadami oraz sposoby zapobiegania powstawaniu i ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

IV.3.3.1. Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych

w punkcie 6.2.1. wniosku, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

IV.3.3.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.

IV.3.3.3. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

IV.3.3.4. Odpady niebezpieczne będą usuwane w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania i skażenia gruntu.

IV.3.3.5. Prowadzona będzie segregacja odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie do wykorzystania firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

IV.3.3.6. Prowadzona będzie kontrola odbiorców surowców i materiałów celem zmniejszenia ilości powstających odpadów.

IV.3.3.7. Wytwarzane odpady magazynowane będą przez okres wynikający z procesów technologicznych lub organizacyjnych, w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, nie będą przekraczane pojemności magazynowe.

IV.3.3.8. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

IV.3.3.9. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

IV.3.3.10. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym, poprzez wykonywanie zgodnie z planem przeglądów i remontów.

IV.3.3.11. Stosowane będą materiały charakteryzujące się wydłużonym okresem eksploatacyjnym.

IV.3.3.12. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

I.19 Skreślam punkt IV.4 określający warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów.

I.20 W miejsce Załącznika do decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 02-10-2014 znak: OS-I.7222.2.2.2013.EK wprowadzam nowy o brzmieniu jak Załącznik do niniejszej decyzji.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia z dnia 30 czerwca 2014r., Przedsiębiorstwo Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o., Pogwizdów 155, 37 – 126 Medynia Głogowska; gmina Czarna – powiat Łańcut.wystąpiło do Marszałka Województwa Podkarpackiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych dla Zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Pogwizdowie.

Stosowna informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej wniosku pod numerem 322/2014.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do produkcji pianki poliuretanowej która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek.

Przedmiotem wniosku jest wprowadzenie zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym w związku z planowaną modernizacją instalacji do produkcji pianki poliuretanowej, która będzie obejmować:

- wykonanie nowych obiektów budowlanych,
- budowę automatycznego systemu transportu pianki,
- zmianę gabarytów wytwarzanych bloków pianki,
- przygotowanie miejsca (na zewnątrz budynku produkcyjnego) do tymczasowego składowania wytworzonych bloków, które będą przemieszczały się po szynach i pozostawały na wolnym powietrzu do czasu ostygnięcia.

Na powyższe działania Spółka uzyskała stosowną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Czarna z dnia 23.09.2013 znak: WEI.6220.7.2013.

Modernizacja instalacji nie ingeruje w zasadniczą technologię produkcji pianki, jednak zdezaktualizuje zapisy pozwolenia dotyczące opisu instalacji i jej charakterystycznych parametrów. Unowocześniając produkcję i rozszerzając jej asortyment w celu zaspokojenia oczekiwań rynku, prowadzący przedmiotową instalację IPPC zamierza produkować piankę o zmienionych wymiarach, co zwiększy możliwość jej konfekcjonowania i sprzedaży zgodnie z oczekiwaniami klientów. Będzie to związane ze zmianą cyklu produkcyjnego (z trzech trwających ok. 143 min każdy do jednego cyklu na dobę trwającego 240 min). Po modernizacji zwiększy się dobową zdolność produkcyjną instalacji z 126 Mg/d do 144 Mg/d. Maksymalna roczna zdolność produkcyjna nie ulegnie zmianie.

Mając powyższe na uwadze niniejszą decyzją dokonano zmian pozwolenia zintegrowanego w punktach **1.1** oraz **1.3** charakteryzujących instalację. Zmieniono również opis procesu cięcia i transportu pianki. Dotychczas pianka była cięta na krótkie bloki o długości 2,0 m i transportowana ręcznymi wózkami do magazynów przejściowych. Modernizacja instalacji pozwoli na produkcję bloków o długości do 36 m i ich automatyczny transport do magazynów przejściowych i kolejno do hali krojenia. Przygotowane miejsce do tymczasowego składowania wytworzonych bloków, które będą przemieszczały się po szynach i pozostawały na wolnym powietrzu do czasu ostygnięcia zwiększy bezpieczeństwo na wypadek pożaru

W zakresie emisji do powietrza nastąpi wzrost emisji godzinowej emitorami E4, E5 węglowodorów alifatycznych z 0,15 kg/h do 0,3 kg/h oraz toluenodiizocyanianu z 0,002 kg/h do 0,004 kg/h i dla emitora E6 węglowodorów alifatycznych z 0,12 kg/h do 0,24 kg/h oraz toluenodiizocyanianu z 0,0008 kg/h do 0,0016 kg/h. We wniosku wykazano, że wprowadzone zmiany nie spowodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Jednocześnie roczna emisja wszystkich zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji pianki pozostanie na poziomie dotychczasowym.

W zakresie gospodarki odpadami ulegnie zmianie lokalizacja miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, co uwzględniono zmieniając pkt. **IV.3.1.1** oraz **IV.3.1.2** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie niniejszą decyzją dostosowano zapisy pozwolenia do wymogów ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. w zakresie m.in.: składu chemicznego odpadów, sposobów dalszego postępowania z odpadami, sposobów ograniczania ich ilości. Ponadto Spółka nie będzie już wytwarzać odpadów o kodzie 17 01 01 (Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów) i 07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych - ścinki pianki poliuretanowej tapicerskiej) oraz zaprzestanie prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

w procesie odzysku. Uwzględniając zatem żądanie strony skreślono zapisy w tym zakresie.

W odniesieniu do gospodarki ściekowej, uwzględniono wzrost powierzchni odwadnianych o ok. 0,4 ha. Odprowadzanie ścieków deszczowych z instalacji będzie odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującym pozwoleniu.

Modernizacja instalacji nie zmieni ustaleń w zakresie emisji hałasu, gospodarki wodnej, wielkości zużycia materiałów, paliw i energii.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za wydaniem przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

Opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 26.06.2014r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcji Usług i Handlu CIS Sp. z o.o Pogwizdów 155,
37 -126 Medynia Głogowska,
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26,
35-101 Rzeszów