# OS-I.7222.25.3.2014.EK Rzeszów, 2014-08-18

# D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

* art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 267 ze zm.),
* art.188, 192, 215 ust.2 art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397),
* § 2 oraz załącznika nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031),

po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o., Pogwizdów 155, 37 - 126 Medynia Głogowska**, z dnia 30 czerwca 2014r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych;

## o r z e k a m

## Zmieniam za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 października 2012r. znak: OS-I.7222.2.2.2012.EK udzielającą Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych, w następujący sposób:

****I.1 Po słowie orzekam zapis:****

„ **A.** Udzielam **Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o.,  
36 – 001 Trzebownisko 23,** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 126 Mg/dobę,  
przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w msc. Pogwizdów 155,   
37 – 126 Medynia Głogowska (granice instalacji w załączniku) i określam:”

**otrzymuje brzmienie:**

„ **A.** Udzielam **Przedsiębiorstwu Produkcji Usług i Handlu Cis Sp. z o.o.,   
Pogwizdów 155, 37 -126 Medynia Głogowska, NIP 517-01-99-138 REGON 180190245** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych w ilości 144 Mg/dobę, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Pogwizdowie (granice instalacji   
w załączniku) i określam:”

**I.2 Punkt** 1.1.1 otrzymuje brzmienie:

„ 1.1.1. Instalacja do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, przy zastosowaniu procesów chemicznych. Instalacja pracować będzie metodą ciągłą o wydajności do 36 Mg/h (dobowa zdolność produkcyjna instalacji wynosi max. 144 Mg/dobę).”

I.3. W punkcie I 1.1.2 zapis o treści:

„Wyrób gotowy (pianka) będzie posiadał różną gęstość (w zależności od wymagań odbiorcy), zawierać się ona w przedziale 19 ÷ 35 kg/m3.”

**otrzymuje brzmienie:**

„Wyrób gotowy (pianka) będzie posiadał różną gęstość (w zależności od wymagań odbiorcy) zawierającą się w przedziale 16 ÷ 40 kg/m3.”

**I.4. Punkt** 1.2.2 **otrzymuje brzmienie:**

„ **1.2.2** Sześć magazynów gotowej pianki w budynkach usytuowanych równolegle do budynku hali produkcyjnej o powierzchni ok. 0.834 ha oraz budynek magazynowo – warsztatowy położony we wschodniej części Zakładu o powierzchni 0,112 ha.”

I.5. Skreślam punkt 1.2.4

I.6. Punkt 1.3.2 otrzymuje brzmienie

„ 1.3.2 Parametry charakteryzujące linię przy nominalnym obciążeniu:

* 1 cykl produkcyjny w ciągu 24 h – średni czas trwania cyklu 240 minut,
* 144 Mg/cykl,
* maksymalna wydajność linii produkcyjnej - do 36 Mg/h produkcji pianki,
* efektywny czas pracy instalacji w ciągu doby – 4 h,
* dobowa zdolność produkcyjna instalacji - max 144 Mg/dobę,
* roczna zdolność produkcyjna instalacji - max 32 760 Mg produktu/rok,
* długość transportera - 64 m.”

I.7. Punkt 1.3.4 .1 otrzymuje brzmienie

**„1.3.4.1.** Krajarka karuzelowa (2 szt.):

* napęd koła (silnik 3,0 kW, 960 obr/min),
* napęd ramy (silnik 3,0 kW, 1440 obr/min),
* napęd noża tnącego (silnik 3,0 kW, 960 obr/min),
* ostrzałki noża (2 silniki 0,12 kW, 2820 obr/min),
* długość ramienia 2500 mm.”

I.8. Skreślam punkt 1.3.4.6

I.9. Punkt 1.4.2 .3 otrzymuje brzmienie

1.4.2.3. Cięcie i magazynowania pianki poliuretanowej z wykorzystaniem automatycznego systemu transportu.

Na końcu linii produkcyjnej przy pomocy krajarki odcinane będą bloki   
o wymiarach ok. 36 m x 2 m. Bloki transportowane będą za pomocą automatycznego systemu transportu (składającego się transporterów oraz z szeregu podnośników taśmowych napędzanych silnikami elektrycznymi połączonymi ze sobą) do magazynu przejściowego, gdzie. następować będzie utwardzanie bloków, ostateczne usieciowanie i dojrzewanie pianki. Po ok. 24 h, po tzw. wysezonowaniu bloki będą kolejno transportowane do magazynu nr 6 (hali rozkroju) gdzie blok zostanie pocięty na mniejsze o wymiarach 0,6 – 2,4 m szerokości i długości 2m.

Ostatecznie tak uformowane bloki pianki trafią na jeden z magazynów wyrobów gotowych lub bezpośrednio dostarczone będą do klienta.

I.10. W punkcie II.1.1 określającym maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza w Tabeli nr 2 wierszom o Lp. 7, 8, 9 nowe brzmienie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. nr1) | E4 | Toluileno diizocyjanian | 0,0040 |
|  |  | E4 | Węglowodory alifatyczne | 0,3000 |
|  | Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. Nr 2) | E5 | Toluileno diizocyjanian | 0,0040 |
|  |  | E5 | Węglowodory alifatyczne | 0,2400 |
|  | Proces produkcyjny – wentylacja miejscowa - hala produkcyjna (went. Nr 3) | E6 | Toluileno diizocyjanian | 0,0016 |
|  |  | E6 | Węglowodory alifatyczne | 0,2400 |

I.11. W punkcie II.2 określającym dopuszczalną wielkość emisji ścieków tiret pierwszy otrzymuje nowe brzmienie:

„ - powierzchnia całkowita wynosi 2,5 ha

w tym narażona na zanieczyszczenie wynosi 1,2 ha. ”

I.12. W punkcie II.3.1 określającym dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych Tabeli nr 4 nadaję nowe brzmienie:

Tabela nr 4

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny  i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne  i rtęciowe) | Wymiana zużytych źródeł światła | 0,30 | Stan skupienia stały  Skład: Tworzywo sztuczne, szkło, rtęć |
| 2. | 16 07 08\* | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | Okresowe czyszczenie zbiornika oleju | 0,50 | Stan skupienia ciekły  olej opałowy (węglowodory nasycone) |
| 3. | 07 07 10\* | Inne zużyte sorbenty  i osady pofiltracyjne | Przeglądy, remonty, czyszczenie instalacji | 0,02 | Stan skupienia stały. Składniki: węgiel aktywny (C) zanieczyszczony substancjami ropopoch. |

I.13. W punkcie II.3.2 określającym dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne Tabeli nr 5 nadaję nowe brzmienie

Tabela nr 5

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Ilość**  **[Mg/rok]** | **Skład chemiczny**  **i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru  i tektury | Linia  Produkcyjna, oddzielanie papieru od tworzywa  (papier czysty) | 30,0 | Stan skupienia stały  Skład: papier (celuloza) |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia) | Rozpakowywanie surowców  i pakowania wyrobów | 10,0 | Stan skupienia stały  Skład: polietylen, polipropylen |
|  | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Linia  produkcyjna oddzielanie papieru od tworzywa  (papier foliowany) | 240,0 | Stan skupienia stały  Skład: celuloza, polietylen, polipropylen  poliuretan |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | Prac ślusarskie | 12,0 | Stan skupienia stały  Skład: Żelazo (Fe) |

I.14 W pkt. IV.3.1.1. określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych Tabeli nr 7 nadaję nowe brzmienie:

Tabela Nr 7

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 12 | Selektywnie, w opakowaniach tekturowych, w zamkniętym pomieszczeniu na terenie zakładu produkcyjnego w Pogwizdowie 155,  (w miejscu oznaczonym tabliczką z nazwą  i kodem odpadu) w magazynie nr 3. |
| 2. | 16 07 08\* | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | Selektywnie, w szczelnie zamykanych beczkach metalowych o poj. 200 l,  w budynku magazynowo-warsztatowym nr 2 (w miejscu oznaczonym tabliczką  z nazwą i kodem odpadu). Przy beczkach zabezpieczony będzie pojemnik  z sorbentem. |
| 3. | 07 07 10\* | Inne zużyte sorbenty  i osady pofiltracyjne (dotyczy węgla aktywnego zanieczyszczonego  ropopochodnymi niezawierającymi chlorowców z filtrów  z odpowietrzania zbiorników | Selektywnie, w szczelnie zamykanych beczkach metalowych, w budynku produkcyjnym,(w miejscu oznaczonym tabliczką z nazwą i kodem odpadu). |

I.15 W pkt. IV.3.1.2. określającym miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne Tabeli nr 8 nadaję nowe brzmienie:

Tabela Nr 8

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | W budynku magazynowym  nr 3 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia) | W budynku magazynowym  nr 3 |
|  | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | W budynku magazynowym  nr 3 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | Złom magazynowany pod zadaszeniem, od strony wschodniej ogrodzenia Zakładu, za budynkiem magazynowym nr 3 |

I.16 W pkt. IV.3.2.1. określającym dalsze sposoby postępowania z odpadami niebezpiecznymi Tabeli nr 9 nadaję nowe brzmienie:

Tabela nr 9

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu niebezpiecznego** | **Procesy dalszego gospodarowania odpadem** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | R1, R13, D13 |
| 2. | 16 07 08\* | Odpady zawierające ropę naftową  lub jej produkty | R3, R12, D10 |
| 3. | 07 07 10\* | Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne  (węgiel aktywny zanieczyszczony ropopochodnymi niezawierającymi chlorowców z filtrów z odpowietrzania zbiorników) | R1, R12, D9, D10 |

I.17 W pkt. IV.3.2.2. określającym dalsze sposoby postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne Tabeli nr 10 nadaję nowe brzmienie:

Tabela nr 10

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Procesy gospodarowania odpadami** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 15 0101 | Opakowania z papieru i tektury | R1, R3 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych (czysta folia) | R1, R3, R13 |
|  | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | R1, R3, R13 |
|  | 17 04 05 | Żelazo i stal | R4, D5, D10 |

I.18 Punkt IV.3.3 otrzymuje brzmienie:

„IV.3.3. Warunki gospodarowania odpadami oraz sposoby zapobiegania powstawaniu i ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko.

IV.3.3.1. Wytwarzane odpady magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania,   
w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych   
w punkcie 6.2.1. wniosku, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

IV.3.3.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.

IV.3.3.3. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

IV.3.3.4. Odpady niebezpieczne będą usuwane w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów   
w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania i skażenia gruntu.

IV.3.3.5. Prowadzona będzie segregacja odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie do wykorzystania firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia   
lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

IV.3.3.6. Prowadzona będzie kontrola odbiorcza surowców i materiałów celem zmniejszenia ilości powstających odpadów.

IV.3.3.7. Wytwarzane odpady magazynowane będą przez okres wynikający   
z procesów technologicznych lub organizacyjnych, w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, nie będą przekraczane pojemności magazynowe.

IV.3.3.8. Odpady transportowane będą transportem odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą  
z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

IV.3.3.9. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

IV.3.3.10. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym, poprzez wykonywanie zgodnie z planem przeglądów   
i remontów.

IV.3.3.11. Stosowane będą materiały charakteryzujące się wydłużonym okresem eksploatacyjnym.

IV.3.3.12. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

I.19 Skreślam punkt IV.4 określający warunki prowadzenia działalności   
w zakresie odzysku odpadów.

I.20 W miejsce Załącznika do decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 02-10-2014 znak: OS-I.7222.2.2.2013.EK wprowadzam nowy o brzmieniu jak Załącznik do niniejszej decyzji.

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

## Uzasadnienie

Pismem z dnia z dnia 30 czerwca 2014r., Przedsiębiorstwo Produkcji Usług   
i Handlu Cis Sp. z o.o., Pogwizdów 155, 37 – 126 Medynia Głogowska; gmina Czarna – powiat Łańcut.wystąpiło do Marszałka Województwa Podkarpackiego   
z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania elastycznych pianek poliuretanowych dla Zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Pogwizdowie.

Stosowna informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została   
w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje   
o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej wniosku pod numerem 322/2014.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do produkcji pianki poliuretanowej która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.), zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,   
w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji  
o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz   
o ocenach oddziaływania na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku   
z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym   
do zmiany pozwolenia jest marszałek.

Przedmiotem wniosku jest wprowadzenie zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym w związku z planowaną modernizacją instalacji do produkcji pianki poliuretanowej, która będzie obejmować:

* wykonanie nowych obiektów budowlanych,
* budowę automatycznego systemu transportu pianki,
* zmianę gabarytów wytwarzanych bloków pianki,
* przygotowanie miejsca (na zewnątrz budynku produkcyjnego) do tymczasowego składowania wytworzonych bloków, które będą przemieszczały się po szynach i pozostawały na wolnym powietrzu do czasu ostygnięcia.

Na powyższe działania Spółka uzyskała stosowną decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Czarna z dnia 23.09.2013 znak: WEI.6220.7.2013.

Modernizacja instalacji nie ingeruje w zasadniczą technologię produkcji pianki, jednak zdezaktualizuje zapisy pozwolenia dotyczące opisu instalacji i jej charakterystycznych parametrów. Unowocześniając produkcję i rozszerzając jej asortyment w celu zaspokojenia oczekiwań rynku, prowadzący przedmiotową instalację IPPC zamierza produkować piankę o zmienionych wymiarach,   
co zwiększy możliwość jej konfekcjonowania i sprzedaży zgodnie z oczekiwaniami klientów. Będzie to związane ze zmianą cyklu produkcyjnego ( z trzech trwających ok. 143 min każdy do jednego cyklu na dobę trwającego 240 min). Po modernizacji zwiększy się dobowa zdolność produkcyjna instalacji z 126 Mg/d do 144 Mg/d. Maksymalna roczna zdolność produkcyjna nie ulegnie zmianie.

Mając powyższe na uwadze niniejszą decyzją dokonano zmian pozwolenia zintegrowanego w punktach **1.1** oraz **1.3** charakteryzujących instalację. Zmieniono również opis procesu cięcia i transportu pianki. Dotychczas pianka była cięta na krótkie bloki o długości 2,0 m i transportowana ręcznymi wózkami do magazynów przejściowych. Modernizacja instalacji pozwoli na produkcję bloków o długości  
do 36 m i ich automatyczny transport do magazynów przejściowych i kolejno do hali krojenia. Przygotowane miejsce do tymczasowego składowania wytworzonych bloków, które będą przemieszczały się po szynach i pozostawały na wolnym powietrzu do czasu ostygnięcia zwiększy bezpieczeństwo na wypadek pożaru

W zakresie emisji do powietrza nastąpi wzrost emisji godzinowej emitorami E4, E5 węglowodorów alifatycznych z 0,15 kg/h do 0,3 kg/h   
oraz toluenodiizocyjanianu z 0,002 kg/h do 0,004 kg/h i dla emitora E6 węglowodorów alifatycznych z 0,12 kg/h do 0,24 kg/h oraz toluenodiizocyjanianu   
z 0,0008 kg/h do 0,0016 kg/h. We wniosku wykazano, że wprowadzone zmiany nie spowodują przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia   
24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Jednocześnie roczna emisja wszystkich zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji pianki pozostanie na poziomie dotychczasowym.

W zakresie gospodarki odpadami ulegnie zmianie lokalizacja miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, co uwzględniono zmieniając pkt. **IV.3.1.1** oraz **IV.3.1.2** obowiązującego pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie niniejszą decyzją dostosowano zapisy pozwolenia do wymogów ustawy o odpadach  
 z dnia 14 grudnia 2012 r. w zakresie m.in.: składu chemicznego odpadów, sposobów dalszego postępowania z odpadami, sposobów ograniczania ich ilości. Ponadto Spółka nie będzie już wytwarzać odpadów o kodzie 17 01 01   
(Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów) i 07 02 13   
(Odpady tworzyw sztucznych - ścinki pianki poliuretanowej tapicerskiej) oraz zaprzestanie prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów   
w procesie odzysku. Uwzględniając zatem żądanie strony skreślono zapisy w tym zakresie.

W odniesieniu do gospodarki ściekowej, uwzględniono wzrost powierzchni odwadnianych o ok. 0,4 ha. Odprowadzanie ścieków deszczowych z instalacji będzie odbywać się zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującym pozwoleniu.

Modernizacja instalacji nie zmieni ustaleń w zakresie emisji hałasu, gospodarki wodnej, wielkości zużycia materiałów, paliw i energii.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za wydaniem przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego  
 w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

Opłata skarbowa w wys. 253,00 zł

uiszczona w dniu 26.06.2014r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcji Usług i Handlu CIS Sp. z o.o Pogwizdów 155,  
   37 -126 Medynia Głogowska,
2. OS-I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26,   
   35-101 Rzeszów