



MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.19.18.2013.DW

Rzeszów, 2014-01-27

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267)
- art. 188, art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 23 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.);
- art. 43 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze z dnia 18 listopada 2013r., znak: PS/31/2013, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 grudnia 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7666/45-3/10 udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW)

**o r z e k a m**

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 grudnia 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/45-3/10, którą udzielono pozwolenia zintegrowanego dla Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A. ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze, REGON 370284568, NIP 684000761 na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW) w następującym zakresie:

I.1. Punkt II.3 otrzymuje brzmienie:

„II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytworzonych odpadów

**Tabela 4** Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiorników	400,0	Czyszczenie zbiorników surowców i produktów	Odpad składać się będzie z wody, substancji org. i mineralnych



al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów

tel. 17 850 17 80, 17 850 17 82, fax 17 860 67 02, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

2.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopoch.	0,1	Wymiana olejów, głównym składnikiem olejów przetworzonych będą mineralne bazy olejowe wysokorafinowane, zawierające dodatki .	Odpad składać się będzie z przetworzonego oleju zawierającego wodę oraz produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali
3.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,25	Zużyte czysto zanieczyszczone olejami i smarami używane do wycierania i prac konserwatorskich , remontowych i porządkowych, zużyte ubrania robocze oraz sorbenty użyte do usuwania przypadkowych rozlewów ropopochodnych	Tkaniny i sorbenty-bawełna, piasek zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi
<b>RAZEM</b>			<b>400,35</b>		

**Tabela 5 Odpady inne niż niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronę inne niż wymienione w 15 02 02	0,7	Odpady powstające przy prowadzeniu prac remontowych, konserwatorskich i porządkowych oraz zużyte ubrania robocze.	Tkanina bawełniana piasek zanieczyszczone substancjami węglowodorowymi,
2.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15	Wymiana zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.	Miedź, aluminium stal, grafit, tworzywo sztuczne,
3.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,15	Wymiana zużytych elementów sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Miedź, aluminium stal, grafit, tworzywo sztuczne,

4.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	200,0	Demontaż obiektów technologicznych.	Żelazo i stal
<b>RAZEM</b>			<b>201,0</b>		

I.2. Punkt IV.3 otrzymuje brzmienie:

**„IV.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami**

IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

**Tabela 8** Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiorników	Odpady magazynowane będą w pobliżu zbiornika w szczelnych beczkach lub szczelnej, przewoźnej stalowej skrzyni opisanych nazwą i kodem odpadu.
2.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopochodnych	Odpady magazynowane będą w szczelnych metalowych beczkach opisanych nazwą i kodem odpadu w magazynkach podręcznych w wydzielonej części pompowni technologicznej
3.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach z tworzywa sztucznego lub pojemnikach metalowych opisanych nazwą i kodem odpadu w miejscu ich powstania oraz w magazynkach podręcznych w wydzielonej części pompowni technologicznej.

**Tabela 9** Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach z tworzywa sztucznego lub pojemnikach metalowych opisanych nazwą i kodem odpadu w miejscach powstania oraz magazynkach podręcznych w wydzielonej części pompowni technologicznej.
2.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą na opisanych nazwą i kodem odpadu i wydzielonych półkach w magazynie Zespołu ds. Nadzoru Majątkowego

3.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą w tekturowych pudełkach opisanych nazwą i kodem odpadu w magazynkach podręcznych w wydzielonej części pompowni technologicznej.
4.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą luzem na opisanym nazwą i kodem odpadu, ogrodzonym placu usytuowanym przy torach kolejowych od strony południowej.

#### IV.3.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

**Tabela 10** Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	<b>05 01 03*</b>	Osady z dna zbiorników	D10
2.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcopochodnych	R9, R12, D10
3.	<b>15 02 02*</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R12, D10

**Tabela 11** Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
1.	<b>15 02 03</b>	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R12, D5, R1
2.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R4, R12, R1, R13
3.	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R4, R12, R1, R13
4.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	R4, R12, R13

#### IV.3.3. Warunki gospodarowania oraz sposoby zapobiegania powstawania lub ograniczania ilości odpadów

**IV.3.3.1.** Wytwarzane odpady wymienione w punkcie **II.3.** decyzji magazynowane będą w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach ustalonych

w punkcie **IV.3.1.** decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

**IV.3.3.2.** Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu w zamkniętych pomieszczeniach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

**IV.3.3.3.** Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla wód opadowych.

**IV.3.3.4.** Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty zgodnie z procedurą PQ 41/TI/08.

**IV.3.3.5.** Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie, zgodnie z procedurą PQ -48/ZP/08.

**IV.3.3.6.** Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie zgodnie z procedurą PQ 27/PA/09.

**IV.3.3.7.** Zarządzania odpadami, emisjami, ściekami i poborem wód prowadzona będzie zgodnie z procedura PQ 48/ZP/08.”

**I.3.** Punkt IV.5. otrzymuje brzmienie:

„**IV.5.1.** Dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetworzenia

**Tabela 12**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przeznaczonych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	<b>13 07 01*</b>	Olej opałowy i olej napędowy	1 000,00
2.	<b>13 07 03*</b>	Inne paliwa włącznie z mieszaninami	1 000,00
3.	<b>16 07 08*</b>	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10 000,00

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w tabeli 12 nie będą powstawać odpady.

**IV.5.2.** Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia

Odpady przeznaczone do przetwarzania na terenie Rafinerii nie będą magazynowane. Mieszaniny paliwowe dostarczane będą do RN Jedlicze S.A. autocysternami lub w opakowaniach (mausery, beczki i kanistry). Ich rozładunek

następować będzie na stanowisku opróżniania autocystern z ropy naftowej. Po opróżnieniu w/w mieszaniny kierowane będą w zbiorniki z ropą naftową. Następny etap będzie analogiczny z procesem destylacji ropy naftowej w instalacji DRW.

#### **IV.5.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów**

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji DRW na terenie Rafinerii Nafty JEDLICZE S.A. w Jedliczu REGON 370284568, NIP 684000761 na działkach o nr ewidencyjnych 1536/84, 1536/85, 1534/86, 1536/87, 1536/88 przy ul. Trzecieckiego 14. Odpady poddawane będą procesowi przetwarzania kwalifikowanemu jako R9 (Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów) – uzyskiwane będą z nich komponenty paliw i olejów. Szczegółową metodę prowadzenia przetwarzania określa punkt I.4 decyzji.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

### **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 18 listopada 2013r.(data wpływu: 29 listopada 2013r.), znak: PS/31/2013, Rafineria Nafty JEDLICZE S.A. ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 grudnia 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/45-3/10 udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji destylacji rurowo-wieżowej (DRW).

Informacja o przedłożonym w tej sprawie wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 599/2013.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie z ust. 2 pkt. 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości do instalacji rafinacji ropy naftowej lub gazu.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 23 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Spółka zwróciła się o zwiększenie ilości i rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu. Wprowadzone zmiany nie spowodują wzrostu emitowanych substancji i energii do środowiska. Odpad o kodzie 16 07 08\*, o który zwiększono listę przetwarzanych odpadów w instalacji pochodzić będzie z czyszczenia zbiorników po ropie naftowej. Od naturalnego składu ropy różni się jedynie większą zawartością wody. Parametry pracy instalacji nie zmieniają się.

Przeróbka ww. odpadu na instalacji DRW umożliwi zagospodarowanie go jako pełnowartościowego surowca.

Ponadto w niniejszej decyzji dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymogów ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w 2-ch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 PLN  
uiszczoną w dniu 26.11.2013r.  
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423  
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

**Andrzej Kulig**  
DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Rafineria Nafty JEDLICZE S.A.  
ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze  
2. RŚ.VI- a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów