



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS.I.7222.45.9.2025.MBB

Rzeszów, 2025-11- *12*

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.);
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz pkt 2 ppkt 7 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku Sanok Rubber Company S.A., ul. Przemyska 24, 38-500 Sanok (REGON 004023400, NIP 6870004321) z dnia 9 września 2025 r. znak: JS/89/2025 uzupełnionego pismem z dnia 14.10.2024r. znak: JS/96/2025, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 2 kwietnia 2025 r., znak: OS-I.7222.45.3.2025.MBB (tekst jednolity) udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- przeróbki gumy o maksymalnej wydajności 50 000 Mg wyrobów gumowych na rok;
- spalania paliw o mocy nominalnej 19,9 MW_t;
- do fosforanowania o objętości wanien procesowych 47,63 m³,

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 2 kwietnia 2025 r., znak: OS-I.7222.45.3.2025.MBB (tekst jednolity) udzielającą Sanok Rubber Company S.A., ul. Przemyska 24, 38-500 Sanok (REGON 004023400, NIP 6870004321), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- przeróbki gumy o maksymalnej wydajności 50 000 Mg wyrobów gumowych na rok;
- spalania paliw o mocy nominalnej 19,9 MW_t;
- do fosforanowania o objętości wanien procesowych 47,63 m³, w następujący sposób:

I.1. Punkt I.2.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2. Zakład Obsługi Energetycznej Z-5 - Instalacja energetycznego spalania paliw:

- Kocioł wodny typu WR-10/7-M z paleniskiem rusztowym mechanicznym opalany miałem węglowym. Parametry kotła WR-10/7-M: moc nominalna – 7,9 MW, sprawność – 86 %. Kocioł będzie wyposażony w oddzielny dwustopniowy układ oczyszczania spalin, oraz będzie podłączony do instalacji odsiarczania i odpylania opartej na filtrze tkaninowym.
- 3 kotły parowe typu OKR-5 z paleniskiem rusztowym mechanicznym opalane miałem węglowym. Parametry kotła OKR-5: moc nominalna: 4,0 MW, sprawność - 84,5 %, wydajność: 4,6 Mg pary/h. Każdy kocioł będzie wyposażony w oddzielny dwustopniowy układ oczyszczania spalin, oraz będzie podłączony do instalacji odsiarczania i odpylania opartej na filtrze tkaninowym.
- zanieczyszczenia wprowadzane będą do powietrza poprzez emitor E-163A,
- zanieczyszczenia z silosów sorbentu i odpadu, stanowiących elementy instalacji odsiarczania spalin wprowadzane będą do powietrza poprzez emitery E-ZB1 i E-ZB2,
- stacja uzdatniania wody o wydajności 10 m³/h, do której woda będzie pobierana z wodociągu zakładowego w celu uzupełnienia strat w układzie parowo-wodnym,
- plac składowy miału węglowego (o powierzchni 5 700 m² i maksymalnej pojemności 8 000 Mg miału węglowego), z którego wody opadowe oraz ze zraszania będą odprowadzane do kanalizacji deszczowej poprzez osadnik, plac żużlowy (o powierzchni 300 m² o szczelnym, utwardzonym podłożu),
- 2 osadniki do podczyszczania ścieków z zawiesiny pyłu węglowego (o wymiarach 5 x 2 x 2 m i 4 x 2 x 2 m).”

I.2. W punkcie II.1.1. dodaje się tabelę nr 11:

B. Zakład Obsługi Energetycznej Z-5 - Instalacja energetycznego spalania paliw

Tabela 11

Symbol emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Substancje	[kg/h]
E-ZB1	Silos sorbentu	Pył ogółem	0,009
		Pył zawieszony PM10	0,009
		Pył zawieszony PM2,5	0,009
E-ZB2	Silos odpadu	Pył ogółem	0,008
		Pył zawieszony PM10	0,008
		Pył zawieszony PM2,5	0,008

I.3. Tabela 13 w punkcie II.1.2. otrzymuje brzemienie:

„II.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów do powietrza

Tabela 13

Rodzaj zanieczyszczenia	Instalacja do produkcji wyrobów gumowych [Mg/rok]	Instalacja energetycznego spalania paliw [Mg/rok]	Instalacja fosforowania chemicznego [Mg/rok]
Fluor	-	-	0,1763
Cynk*	0,140141	-	0,0208
Nikiel*	-	-	0,0054
Żelazo*	-	-	0,081
Mangan*	-	-	0,0164
Pył ogółem	37,68826	3,629	0,1237
Pył PM 10	37,68826	3,629	0,1237
Pył PM 2,5	19,00003	1,467	0,1237
Dwutlenek azotu	22,549	28,73	-
Dwutlenek siarki	0,0219	79	-
Tlenek węgla	1,02648	-	-
Izocyjaniiny	0,0298	-	-
LZO w tym:	192,302	-	-
Aceton	0,1716	-	-
Alkohol metylowy	0,1086	-	-
Benzen	0,06128	-	-
Butanol	0,0544	-	-
Cykloheksan	0,2452	-	-
2-dimet,am,et	0,0018	-	-
Etylobenzen	1,356047	-	-
Fenol	0,074942	-	-
Formaldehyd	0,0035	-	-
Ksylen	6,097452	-	-
Metyloizobutyloketon	4,250312	-	-
Octan butylu	0,0018	-	-
Octan etylu	0,1366	-	-
Octan metylu	0,2576	-	-
Propylobenzen	0,06128	-	-
Toluen	9,439379	-	-
Węglowodory alifatyczne	139,9265	-	-
Węglowodory aromatyczne	30,05371	-	-

*suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM 10

I.4. Tabela 27 w punkcie III.1.1. otrzymuje brzemienie:

Zakład Obsługi Energetycznej Z-5

Tabela 27

Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-163A	45	1,7	4,07	434	8760
E-ZB1	19,4	0,16	13,8	293	222
E-ZB2	19,4	0,16	13,8	293	3437

*parametr informacyjny uwzględniony przy obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń

1.5. Tabela 29 w punkcie III.1.5. otrzymuje brzmienie:

III.1.5. Charakterystyka techniczna urządzeń ochrony powietrza

Tabela 29

Symbol emitora	Źródło emisji / miejsce lokalizacji	Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna
E-163A	Kocioł węglowy WR 10/7-M nr fabryczny 30665 Wydział Produkcji Ciepła PC5 Zakładu Obsługi Energetycznej Z-5	Odpylacz I stopnia - multicyklon osiowy przelotowy (24 cyklony zestawione równolegle)	MOS-24	94 %
		Odpylacz II stopnia Bateria 64 cyklonów + filtr workowy	CS-8x800/0,4	99%
E-163A	Kocioł OKR 5 nr 144 Kocioł OKR 5-M nr 94, 602 Wydział Produkcji Ciepła PC5 Zakładu Obsługi Energetycznej Z-5	Odpylacz I stopnia - multicyklon osiowy przelotowy (9 cyklonów zestawionych równolegle)	MOS-9	94 %
		Odpylacz II stopnia Bateria 40 cyklonów	CS-5x710/0,4	99%
E-163A	Kocioł OKR 5 nr 144 Kocioł OKR 5-M nr 94, 602 Wydział Produkcji Ciepła PC5 Zakładu Obsługi Energetycznej Z-5 Kocioł węglowy WR 10/7-M nr fabryczny 30665 Wydział Produkcji Ciepła PC5 Zakładu Obsługi Energetycznej Z-5	2 filtry tkaninowe	DFN-505-3,2/3,0/2,5/90/S/B	99,9%
		2 reaktory odsiarczania spalin	Instal-Filter	60 %
E-ZB1	Silos sorbentu	Filtr tkaninowy	-	99,95 %
E-ZB2	Silos odpadu	Filtr tkaninowy	-	99,95 %

Symbol emitora	Źródło emisji / miejsce lokalizacji	Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna
E-370	Stanowisko spawalnicze Zakład Z-1	Filtr workowy	-	98 %
E-369	Wyciąg z urządzenia do czyszczenia form Zakład Z-1	Kolumna filtracyjna	-	99%
RAGA	Wyciąg z urządzenia do piaskowania części Zakład Z-1	Kolumna filtracyjna	-	99%
E-LZO 1	Wyciąg z kabin lakierniczych Zakład Z-1	Urządzenie do redukcji LZO poprzez adsorpcję na złożu zeolitowym, dopalanie skoncentrowanych zanieczyszczeń w dopalaczu termicznym regeneracyjnym	Urządzenie redukcji LZO Nr 1	99%
		Filtr do wyłapywania cząstek stałych	-	99 %
E-371	Wyciąg z urządzenia do czyszczenia form Zakład Z-1	Kolumna filtracyjna	-	98 %
E-372	Wyciąg z urządzenia do piaskowania Schick	Kolumna filtracyjna	-	98 %
E-LZO 2	Wyciąg z kabin lakierniczych Zakład Z-2	Urządzenie do redukcji LZO poprzez adsorpcję na węglu aktywnym i katalityczne utlenianie	Urządzenie redukcji LZO Nr 2	90%
E-LR/N2 E-LR/S1	Wyciąg z kabiny lakierniczej – lakiernia ręczna (RG1, RG2) Zakład Z-2	Filtr do wyłapywania cząstek stałych. Filtracja sucha oparta na wkładach filtracyjnych – filtry kieszeniowe, filtry typu Andrea, filtry typu PaintStop, itp. (2 sztuki)	-	99 %
E-LD/4	Wyciąg z pomieszczenia lakierni automatycznej (DETE) Zakład Z-2	Filtr do wyłapywania cząstek stałych. Filtracja sucha oraz filtracja mechaniczna za pomocą układu kurtyny wodnej.	-	99 %

Symbol emitora	Źródło emisji / miejsce lokalizacji	Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna
E-G1/3 E-G1/4 E-SMF/7 E-K1/1 E-K1/2	Wyciąg z pomieszczenia lakierni w ciągu produkcyjnym (SMF, G1, K1) Zakład Z-2	Filtr do wylapywania cząstek stałych. Filtracja sucha oraz filtracja mechaniczna za pomocą układu kurtyny wodnej. (5 sztuk)	-	99 %
E-K1/4, E-K1/6, E-K1/8	Tunel mikrofalowy oraz tunele sieciujące linii Kubitza 1, Zlokalizowane w Zakładzie Z-2	Dopalacz LZO (3 sztuki)	ABC	90 %
E-K2/4, E-K2/6, E-K2/8	Tunel mikrofalowy oraz tunele sieciujące linii Kubitza 2 Zlokalizowane w Zakładzie Z-2	Dopalacz LZO (3 sztuki)	ABC	90 %
E-K3/4, E-K3/6, E-K3/8	Tunel mikrofalowy oraz tunele sieciujące linii Kubitza 3 Zlokalizowane w Zakładzie Z-2	Dopalacz LZO (3 sztuki)	ABC	90 %
E-E/4	Wyciąg z tunelu schładzania Zakład Z-2	Filtr do wylapywania cząstek stałych	-	99 %
E-K4/2, E-K4/3, E-K4/9, E-K4/10	Tunel mikrofalowy oraz tunele sieciujące linii Kubitza 4 zlokalizowane w hali produkcyjnej H4	Dopalacz LZO* (4 sztuki)	Typ ABC	90 %
E-LR/S1, E-LR/S2	Wyciąg z kabiny lakierowania ręcznego Zakład Z-2 – Hala H4	System filtracji suchej: sekcja filtrów kartonowych plisowanych, sekcja filtra włókninowego typu paintstop, sekcja filtrów kieszeniowych (typ F5)	-	99 %
E-505	Młyn do mielenia odpadów Zakład Produkcji Pasów Klinowych Z-3	Cyklon	-	85 %
E-50	Wyciąg z miksera nr 1 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy GEO-EKO	Torit DCE	98 %
E-51	Wyciąg z miksera nr 2 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy DONALDSON	Torit DCE	98 %

Symbol emitora	Źródło emisji / miejsce lokalizacji	Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna
E-52	Wyciąg z miksera nr 3 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy DONALDSON	Torit DCE	98 %
E-53	Wyciąg z miksera nr 4 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy DONALDSON	Torit DCE	98 %
E-57	Wyciąg z miksera nr 5 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy DANTHERM	FKE	98 %
E-25	Odważanie surowców sypkich Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający kasetowy GEO-EKO	Torit DCE	98 %
E-20	Przesyłanie białych napelniaczy – linia nr 1 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr tkaninowy workowy DONALDSON	DCE	98 %
E-21	Przesyłanie białych napelniaczy – linia nr 2 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr tkaninowy workowy DONALDSON	DCE	98 %
E-22	Przesyłanie białych napelniaczy – linia nr 3 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr tkaninowy workowy DONALDSON	DCE	98 %
E-23	Przesyłanie białych napelniaczy – linia nr 4 Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr tkaninowy workowy DONALDSON	DCE	98 %
E-24	Stanowisko rozładunku białych napelniaczy Zakład Produkcji Mieszanek Z-4	Filtr odpylający workowy DANTHERM	SILOSAFE 24	98 %
E-153	Piaskarka OPK-50 Zakład Z-6	Filtr tkaninowy + cyklon	-	85 %
E-113	Wyciąg z nad miksera EKN-50 Zakład Z-6	Filtr tkaninowy pulsacyjny	-	98 %
E-112	Wyciąg z nad stanowiska odważania surowców sypkich Zakład Z-6	Filtr tkaninowy pulsacyjny	-	98 %
E-FOS	Przygotowanie powierzchni, nakładanie powłok oraz obróbka międzyprocesowa i końcowa, prowadzona	Skruber kwaśno-alkaliczny pionowy z wypełnieniem stałym, zraszany wodą w obiegu zamkniętym	-	99

Symbol emitora	Źródło emisji / miejsce lokalizacji	Rodzaj urządzenia	Typ	Sprawność minimalna
	w wannach procesowych (odciąg z wanien linii galwanicznej)			

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 09.09.2025 r. znak: JS/89/2025 (data wpływu 19.09.2025 r.) uzupełnionym pismem z dnia 14.10.2025r. znak: JS/96/2025 Sanok Rubber Company S.A., ul. Przemyska 24, 38-500 Sanok (REGON 004023400, NIP 6870004321) wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 08.10.2025 r., znak: OS-I.7222.45.3.2025.MBB (tekst jednolity) udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- przeróbki gumy o maksymalnej wydajności 50 000 Mg wyrobów gumowych na rok;
- spalania paliw o mocy nominalnej 19,9 MWt;
- do fosforanowania o objętości wanien procesowych 47,63 m³,

Funkcjonująca instalacja na terenie Sanok Rubber Company S.A., zaliczana jest zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Na terenie Sanok Rubber Company S.A., zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, funkcjonuje instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³. Po modernizacji kotłowni oraz zmniejszeniu jej mocy z 85,38MWt do 19,9MWt, nie kwalifikuje się już ona do instalacji wymienionych w ww. rozporządzeniu. Kotłownia, z uwagi na nominalną moc 19,9 MWt, wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza w myśl rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130, poz. 881). Jednakże zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, kotłownia nadal zostanie objęta pozwoleniem zintegrowanym.

Wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 321/2025.

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana drogą elektroniczną w dniu 01.10.2025 r. Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 13 września 2023 r. znak: OS-I.7222.45.9.2025.MBB.

Po analizie złożonych dokumentów stwierdzono, że zawiera braki formalne. W związku z powyższym pismem z dnia 08.10.2025r. znak: OS-I.7222.45.9.2024.MBB wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku w zakresie: przedłożenia zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, dołączenia operatu przeciwpożarowego wraz z postanowieniem. Spółka pismem z dnia 14.10.2025r. znak: JS/96/2025 uzupełniła wniosek w ww. zakresie.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a wynikają z konieczności uwzględnienia dwóch źródeł emisji pochodzących z instalacji odsiarczania spalin:

- emitora E-ZB1 tj. wylotu ze zbiornika sorbentu stosowanego przy odsiarczaniu spalin
- emitora E-ZB2 tj. wylotu ze zbiornika odpadu z suchego odsiarczania spalin z kotłów.

Sorbent stosowany w instalacji odsiarczania spalin magazynowany jest w silosie o pojemności 50 m³ wyposażonym w filtr oddechowy o wydajności do 1000 m³. Sorbent do silosu magazynowego dostarczany jest za pomocą autocysterny, gdzie załadunek odbywa się poprzez podłączenie węża autocysterny do nasady silosu. W silosie odpadu o pojemności 50 m³ magazynowany jest odpad z suchego odsiarczania spalin z kotłów. Odpad spod filtra workowego odbierany jest za pomocą dozowników i transportowany do silosu przy pomocy dmuchawy. Opróżnianie silosu odbywa się za pomocą rękawa załadowczego autocysterny. W trakcie procesów napełniania silosu sorbentem jak również opróżniania silosu z odpadu będzie następowała emisja poprzez odpowietrzniki E-ZB1 i E-ZB2 zamontowane na dachu silosu. Wtłaczane powietrze do silosów odpylane jest na filtrze oddechowym o skuteczności odpylania < 10 mg/m³. Przeprowadzone obliczenia wykazały, że emisja substancji ze źródeł zakładowych nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza poza terenem Zakładu.

W związku z powyższym uzupełniono punkt I.2.2. decyzji określający parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, dodano tabelę nr 11 w punkcie II.1.1. dotyczącym maksymalnej dopuszczalnej ilości substancji zanieczyszczających emitowanych do powietrza oraz zaktualizowano zapisy w tabeli nr 13 (maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów do powietrza), tabeli nr 27 (miejsce i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza) oraz tabeli nr 29 (charakterystyka technologiczna urządzeń ochrony powietrza).

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłatę skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczono w dniu 10 września 2025 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Sanok Rubber Company S.A.
ul. Przemyska 24, 38-500 Sanok,
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Rzeszowie
ul. Hanasiewicza 17B, 35-103 Rzeszów,
3. OS-I, a/a