

Załącznik nr 1 do decyzji ŚR.IV. 6618-28/1/06

Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji –
w okresie do lipca 2007r.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji				
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	Mg/rok	S1 * mg/m ³	S2 ** %
Odlewnia Nawa I							
1.	Piec tyglowy typu Hindenlang o mocy 456 kW opalany gazem ziemnym – szt. 3	E-1	Tlenek węgla	2,807	21,614	-	-
			Dwutlenek azotu	0,294	2,264		
			Miedź	0,00039	0,003		
			Mangan	0,0000003	0,000002		
			Nikiel	0,000003	0,00002		
			Żelazo	0,013	0,098		
			Cynk	0,00012	0,0009		
			Chrom	0,0000013	0,00001		
			Tytan	0,0000004	0,000003		
			Pył ogółem	0,037	0,285		
			Pył zawieszony PM10	0,037	0,285		
2.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-3	Tlenek węgla	1,214	9,955	-	-
			Dwutlenek azotu	0,165	1,353		
			Pył ogółem	0,013	0,107		
			Pył zawieszony PM10	0,013	0,107		
3.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-4	Tlenek węgla	0,339	2,780	-	-
			Dwutlenek azotu	0,034	0,279		
			Pył ogółem	0,0031	0,025		
			Pył zawieszony PM10	0,0031	0,025		
4.	Piec typu ZPF o mocy 1600 kW opalany gazem ziemnym	E-36	Tlenek węgla	1,965	16,113	-	-
			Dwutlenek azotu	0,314	2,575		
			Miedź	0,00037	0,003		
			Mangan	0,0000004	0,000003		
			Nikiel	0,000005	0,00004		
			Żelazo	0,012	0,100		
			Cynk	0,00085	0,007		
			Chrom	0,0000013	0,00001		
			Tytan	0,0000025	0,00002		
			Pył ogółem	0,042	0,344		
			Pył zawieszony PM10	0,042	0,344		

5.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez1	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
6.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez2	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
7.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez3	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
8.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez4	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
9.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez5	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
10.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez6	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
11.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez7	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
12.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez8	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
13.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez9	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-

14.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez10	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
15.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez11	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
16.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez12	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
17.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez13	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
18.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez14	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
19.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez15	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
20.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez16	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
Odlewnia Nawa II							
21.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-6	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	7,496 0,166 0,014 0,014	61,468 1,361 0,115 0,115	-	-
22.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-7	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,363 0,019 0,003 0,003	2,977 0,156 0,025 0,025	-	-

23.	Piec typu Hindnlang o mocy 465 kW opalany gazem ziemnym – 3 szt	E-24	Tlenek węgla	6,184	47,617	-	-
			Dwutlenek azotu	0,424	3,265		
			Miedź	0,00013	0,001		
			Mangan	0,0000008	0,000006		
			Nikiel	0,0000026	0,00002		
			Żelazo	0,015	0,118		
			Cynk	0,00002	0,0001		
			Chrom	0,000003	0,00002		
			Tytan	0,000001	0,000009		
			Pył ogółem	0,064	0,500		
			Pył zawieszony PM10	0,064	0,500		
24.	Piec typu ZPF o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-28	Tlenek węgla	1,218	9,988	-	-
			Dwutlenek azotu	0,208	1,706		
			Miedź	0,0003	0,002		
			Mangan	0,0000007	0,000006		
			Nikiel	0,00001	0,0001		
			Żelazo	0,01	0,081		
			Cynk	0,0004	0,003		
			Chrom	0,0000024	0,00002		
			Tytan	0,0000012	0,00001		
			Pył ogółem	0,022	0,180		
			Pył zawieszony PM10	0,022	0,180		
25.	Piec typu Hindnlang o mocy 442 kW opalany gazem ziemnym – 3 szt	E-35	Tlenek węgla	0,878	6,530	-	-
			Dwutlenek azotu	0,086	0,662		
			Miedź	0,00003	0,0002		
			Mangan	0,0000001	0,0000008		
			Nikiel	0,0000004	0,000003		
			Żelazo	0,006	0,045		
			Cynk	0,000013	0,0001		
			Chrom	0,0000005	0,000004		
			Tytan	0,0000003	0,000002		
			Pył ogółem	0,009	0,069		
			Pył zawieszony PM10	0,009	0,069		
26.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez17	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		

27.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez18	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
28.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez19	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
29.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez20	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
30.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez21	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
31.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez22	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
32.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez23	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
33.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez24	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
34.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez25	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
35.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez26	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
36.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez27	Tlenek węgla Dwutlenek azotu	0,0003 0,0005	0,003 0,004	-	-

			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
37.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez28	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
38.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez29	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
39.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez30	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
40.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez31	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
41.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez32	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
42.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez33	Tlenek węgla	0,0003	0,003	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0005	0,004		
			Pył ogółem	0,00007	0,0006		
			Pył zawieszony PM10	0,00007	0,0006		
Odlewnia Nawa III							
43.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-25	Tlenek węgla	1,214	9,955	-	-
			Dwutlenek azotu	0,165	1,353		
			Pył ogółem	0,013	0,107		
			Pył zawieszony PM10	0,013	0,107		
44.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-26	Tlenek węgla	0,339	2,780	-	-
			Dwutlenek azotu	0,034	0,279		
			Pył ogółem	0,003	0,025		
			Pył zawieszony PM10	0,003	0,025		

45.	Dwa piece typu ZPF o mocy odpowiednio 1200 kW i 1500 kW opalane gazem ziemnym	E-50	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	8,387 0,403 0,00003 0,0000012 0,0000025 0,035 0,00012 0,0000025 0,000005 0,068 0,068	68,774 3,305 0,0002 0,00001 0,00002 0,285 0,001 0,00002 0,00004 0,558 0,558	-	-
46.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez34	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
47.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez35	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
48.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez36	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
49.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez37	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
50.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez38	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
51.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez39	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
52.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez40	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-

53.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez41	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
54.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez42	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
55.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez43	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
56.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez44	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
57.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez45	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
58.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez46	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
Odlewnia Bed Plate							
59.	Dwa piece typu Hindenlang o mocy odpowiednio 465 kW i 422 kW opalane gazem ziemnym	E-29	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,717 0,192 0,000013 0,0000003 0,0000006 0,007 0,0000026 0,0000004 0,0000003 0,026 0,026	20,921 1,478 0,0001 0,000002 0,000005 0,051 0,00002 0,000003 0,000002 0,200 0,200	-	-

60.	Dwa piece typu Hindenlang każdy o mocy 465 kW opalone gazem ziemnym	E-30	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,776 0,183 0,026 0,026	13,675 1,409 0,200 0,200	-	-
61.	Dwa piece typu Hindenlang o mocy odpowiednio 465 kW i 465 kW opalone gazem ziemnym	E-31	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,264 0,159 0,024 0,024	17,433 1,224 0,185 0,185	-	-
62.	Stanowisko spawalnicze warsztatu wydziału ruchu	E-34	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,004 0,002 0,005 0,005	0,017 0,008 0,021 0,021	-	-
63.	Stanowisko napraw i przeglądów wózków widłowych	E-38	Węglowodory aromat. Węglowodory alifat. Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0007 0,004 0,009 0,009	0,003 0,017 0,038 0,038	-	-
64.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez47	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
65.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez48	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
66.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez49	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
67.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez50	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
68.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez51	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-

69.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez52	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
70.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez53	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
71.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez54	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
72.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez55	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
73.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez55	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
74.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez56	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
75.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez58	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
76.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez59	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
77.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez60	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-

78.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez61	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
Hala Obróbki Ciepłej							
79.	Piec typu ZPF o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym	E-2	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,395 0,116 0,00001 0,0000003 0,0000009 0,01 0,000024 0,0000006 0,0000004 0,014 0,014	11,439 0,951 0,00008 0,000002 0,000007 0,082 0,0002 0,000005 0,000003 0,115 0,115	-	-
80.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-32	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,330 0,136 0,014 0,014	10,906 1,115 0,115 0,115	-	-
81.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-33	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,285 0,028 0,002 0,002	2,337 0,230 0,016 0,016	-	-
Hala Obróbki Mechanicznej							
82.	Urządzenia do końcowego wykańczania felg – szt 8	E-27	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,459 0,459	3,764 3,764	-	-
83.	Oczyszczarka do oczyszczania i piaskowania kokili	E-37	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,091 0,091	0,382 0,382	-	-
84.	Maszyny typu Loser do końcowego wykańczania felg – szt 4	E-39	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,394 0,394	3,231 3,231	-	-
85.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez62	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
86.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez63	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
87.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez64	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-

88.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez65	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
89.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez66	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
90.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez67	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
91.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez68	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
92.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez69	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
93.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez70	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
94.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez71	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
95.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez72	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
96.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez73	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
97.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez74	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
98.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez75	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
Lakiernia							
99.	Palnik o mocy 600 kW suszarki do felg po obróbce wstępnej - opalany gazem ziemnym	E-9	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,390 0,110 0,016 0,016	9,174 0,726 0,106 0,106	-	-
100.	Dwa palniki suszarki trzystrefowa do osuszania felg po lakierowaniu proszkowym, każdy o mocy 1050 kW opalone gazem ziemnym	E-14	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	4,806 0,142 0,029 0,029	31,720 0,937 0,191 0,191	-	-
101.	Dwa palniki suszarki trzystrefowej do osuszania felg po lakierowaniu proszkowym, każdy o mocy 1050 kW opalone gazem ziemnym	E-15	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	5,581 0,163 0,032 0,032	36,835 1,076 0,211 0,211	-	-

102.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-16	LZO	-	-	20	0
103.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-17	LZO	-	-	20	0
104.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-18	LZO	-	-	20	0
105.	Dopłacz katalityczny TNV gazów z procesu lakierowania	E-19	LZO	-	-	20	0
106.	Palnik suszarki dwustrefowej do suszenia lakierów mokrych	E-20	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,080 0,112 0,017 0,017	13,728 0,739 0,112 0,112	-	-
107.	Kocioł gazowy typ RU 3S-13 opalany gazem ziemnym	E-21	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,068 0,142 0,005 0,005	0,272 0,568 0,020 0,020	-	-
108.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do wstępnego podgrzewania felg o mocy 260 kW opalany gazem ziemnym	E-40	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,107 0,044 0,008 0,008	0,706 0,290 0,053 0,053	-	-
109.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do suszenia felg o mocy 560 kW opalany gazem ziemnym	E-41	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,446 0,081 0,013 0,013	2,944 0,535 0,086 0,086	-	-
110.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do utwardzania proszku akrylowego o mocy 660 kW opalany gazem ziemnym	E-42	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	7,366 0,110 0,015 0,015	48,616 0,726 0,099 0,099	-	-

* Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, wyrażona jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny w gazach odlotowych, w warunkach umownych,

** Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażona jako procent masy LZO zużytych w ciągu roku, powiększonej o masę LZO odzyskanych, ponownie użytych w tej instalacji i pomniejszonej o masę LZO sprzedanych jako produkt opakowany w szczelny pojemnik,

W okresie od lipca 2007r.

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji				
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h	Mg/rok	S1 * mg/m ³	S2 ** %
Odlewnia Nawa I							
1.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-3	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,214 0,165 0,013 0,013	9,955 1,353 0,107 0,107	-	-
2.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-4	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,339 0,034 0,0031 0,0031	2,780 0,279 0,025 0,025	-	-
3.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-52	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,214 0,165 0,013 0,013	9,955 1,353 0,107 0,107	-	-
4.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-53	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,339 0,034 0,003 0,003	2,780 0,279 0,025 0,025	-	-
5.	Piec typu Hindnlang o mocy 465 kW opalany gazem ziemnym – 2 szt	E-54	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,717 0,192 0,00013 0,0000003 0,0000007 0,007 0,000003 0,0000004 0,0000003 0,026 0,026	20,921 1,478 0,0001 0,000002 0,000005 0,051 0,00002 0,0000308 0,000002 0,200 0,200	-	-

6.	Piec typu Hindnlang o mocy 465 kW opalany gazem ziemnym – 2 szt	E-55	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,717 0,192 0,00013 0,0000003 0,0000007 0,007 0,000003 0,0000004 0,0000003 0,026 0,026	20,921 1,478 0,0001 0,000002 0,000005 0,051 0,00002 0,0000308 0,200 0,200	-	-
7.	Piec typu Hindnlang o mocy 465 kW opalany gazem ziemnym – 3 szt	E-56	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,807 0,294 0,0004 0,0000003 0,000003 0,013 0,00013 0,0000013 0,0000004 0,037 0,037	21,614 2,264 0,003 0,000002 0,00002 0,098 0,0009 0,00001 0,000003 0,285 0,285	-	-
8.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez1	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
9.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez2	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
10.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez3	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
11.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez4	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-

12.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez5	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
13.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez6	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
14.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez7	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
15.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez8	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
16.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez9	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
17.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez10	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
18.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez11	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
19.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez12	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
20.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez13	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-

21.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez14	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
22.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez15	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
23.	Hala Odlewni – Nawa I (wentylator typu GEA 615)	Ez16	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,005 0,0003 0,00004 0,00004	0,041 0,002 0,0003 0,0003	-	-
Odlewnia Nawa II							
24.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-6	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	7,496 0,166 0,014 0,014	61,468 1,361 0,115 0,115	-	-
25.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-7	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,363 0,019 0,003 0,003	2,977 0,156 0,025 0,025	-	-
26.	Dwa piece typu ZPF o mocy odpowiednio 1200 kW i 1500 kW opalane gazem ziemnym	E-51	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	8,387 0,403 0,00003 0,000001 0,000003 0,036 0,0001 0,000003 0,000005 0,068 0,068	68,774 3,305 0,0002 0,00001 0,00002 0,295 0,001 0,00002 0,00004 0,558 0,558	-	-
27.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez17	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-

28.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez18	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
29.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez19	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
30.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez20	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
31.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez21	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
32.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez22	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
33.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez23	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
34.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez24	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
35.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez25	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
36.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez26	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-

37.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez27	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
38.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez28	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
39.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez29	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
40.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez30	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
41.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez31	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
42.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez32	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
43.	Hala Odlewni – Nawa II (wentylator typu WDC 500)	Ez33	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0003 0,0005 0,00007 0,00007	0,003 0,004 0,0006 0,0006	-	-
Odlewnia Nawa III							
44.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-25	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,214 0,165 0,013 0,013	9,955 1,353 0,107 0,107	-	-
45.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-26	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,339 0,034 0,003 0,003	2,780 0,279 0,025 0,025	-	-

46.	Dwa piece typu ZPF o mocy odpowiednio 1200 kW i 1500 kW opalane gazem ziemnym	E-50	Tlenek węgla	8,387	68,774	-	-
			Dwutlenek azotu	0,403	3,305		
			Miedź	0,00003	0,0002		
			Mangan	0,0000012	0,00001		
			Nikiel	0,0000025	0,00002		
			Żelazo	0,035	0,285		
			Cynk	0,00012	0,001		
			Chrom	0,0000025	0,00002		
			Tytan	0,000005	0,00004		
			Pył ogółem	0,068	0,558		
			Pył zawieszony PM10	0,068	0,558		
47.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez34	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
48.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez35	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
49.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez36	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
50.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez37	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
51.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez38	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
52.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez39	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		
53.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez40	Tlenek węgla	0,0004	0,004	-	-
			Dwutlenek azotu	0,0006	0,005		
			Pył ogółem	0,00009	0,0007		
			Pył zawieszony PM10	0,00009	0,0007		

54.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez41	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
55.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez42	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
56.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez43	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
57.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez44	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
58.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez45	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
59.	Hala Odlewni – Nawa III (wentylator typu WDC 500)	Ez46	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00009 0,00009	0,004 0,005 0,0007 0,0007	-	-
Odlewnia Bed Plate							
60.	Dwa piece typu Hindenlang o mocy odpowiednio 465 kW i 422 kW opalane gazem ziemnym	E-29	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,717 0,192 0,000013 0,0000003 0,0000006 0,007 0,0000026 0,0000004 0,0000003 0,026 0,026	20,921 1,478 0,0001 0,000002 0,000005 0,051 0,00002 0,000003 0,000002 0,200 0,200	-	-

61.	Dwa piece typu Hindenlang każdy o mocy 465 kW opalone gazem ziemnym	E-30	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,776 0,183 0,026 0,026	13,675 1,409 0,200 0,200	-	-
62.	Dwa piece typu Hindenlang o mocy odpowiednio 465 kW i 465 kW opalone gazem ziemnym	E-31	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,264 0,159 0,024 0,024	17,433 1,224 0,185 0,185	-	-
63.	Stanowisko spawalnicze warsztatu wydziału ruchu	E-34	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,004 0,002 0,005 0,005	0,017 0,008 0,021 0,021	-	-
64.	Stanowisko napraw i przeglądów wózków widłowych	E-38	Węglowodory aromat. Węglowodory alifat. Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0007 0,004 0,009 0,009	0,003 0,017 0,038 0,038	-	-
65.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez47	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
66.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez48	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
67.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez49	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
68.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez50	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
69.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez51	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-

70.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez52	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
71.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez53	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
72.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez54	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
73.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez55	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
74.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez56	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
75.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez57	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
76.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez58	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
77.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez59	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
78.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez60	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-

79.	Hala Odlewni Bed Plate (wentylator typu WDC 40)	Ez61	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,0004 0,0006 0,00008 0,00008	0,031 0,004 0,0006 0,0006	-	-
Hala Obróbki Ciepłej							
80.	Piec typu ZPF o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym	E-2	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Miedź Mangan Nikiel Żelazo Cynk Chrom Tytan Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,395 0,116 0,00001 0,0000003 0,0000009 0,01 0,000024 0,0000006 0,0000004 0,014 0,014	11,439 0,951 0,00008 0,000002 0,000007 0,082 0,0002 0,000005 0,000003 0,115 0,115	-	-
81.	Piec typu LGO o mocy 500 kW opalany gazem ziemnym	E-32	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,330 0,136 0,014 0,014	10,906 1,115 0,115 0,115	-	-
82.	Piec typu ALO o mocy 100 kW opalany gazem ziemnym	E-33	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,285 0,028 0,002 0,002	2,337 0,230 0,016 0,016	-	-
Hala Obróbki Mechanicznej							
83.	Urządzenia do końcowego wykańczania felg – szt 8	E-27	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,459 0,459	3,764 3,764	-	-
84.	Oczyszczarka do oczyszczania i piaskowania kokili	E-37	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,091 0,091	0,382 0,382	-	-
85.	Maszyny typu Loser do końcowego wykańczania felg – szt 4	E-39	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,394 0,394	3,231 3,231	-	-
86.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez62	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
87.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez63	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
88.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez64	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-

89.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez65	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
90.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez66	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
91.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez67	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
92.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez68	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
93.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez69	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
94.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez70	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
95.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez71	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
96.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez72	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
97.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez73	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
98.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez74	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
99.	Hala Obróbki Mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	Ez75	Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,003 0,003	0,026 0,026	-	-
Lakiernia							
100.	Palnik o mocy 600 kW suszarki do felg po obróbce wstępnej - opalany gazem ziemnym	E-9	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	1,390 0,110 0,016 0,016	9,174 0,726 0,106 0,106	-	-
101.	Dwa palniki suszarki trzystrefowej do osuszania felg po lakierowaniu proszkowym, każdy o mocy 1050 kW opalone gazem ziemnym	E-14	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	4,806 0,142 0,029 0,029	31,720 0,937 0,191 0,191	-	-
102.	Dwa palniki suszarki trzystrefowej do osuszania felg po lakierowaniu proszkowym, każdy o mocy 1050 kW opalone gazem ziemnym	E-15	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	5,581 0,163 0,032 0,032	36,835 1,076 0,211 0,211	-	-

103.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-16	LZO	-	-	20	0
104.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-17	LZO	-	-	20	0
105.	Odciąg z przestrzeni suszących suszarek do polimeryzacji lakierów proszkowych	E-18	LZO	-	-	20	0
106.	Dopłacz katalityczny TNV gazów z procesu lakierowania	E-19	LZO	-	-	20	0
107.	Palnik suszarki dwustrefowej do suszenia lakierów mokrych	E-20	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	2,080 0,112 0,017 0,017	13,728 0,739 0,112 0,112	-	-
108.	Kocioł gazowy typ RU 3S-13 opalany gazem ziemnym	E-21	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,068 0,142 0,005 0,005	0,272 0,568 0,020 0,020	-	-
109.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do wstępnego podgrzewania felg o mocy 260 kW opalany gazem ziemnym	E-40	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,107 0,044 0,008 0,008	0,706 0,290 0,053 0,053	-	-
110.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do suszenia felg o mocy 560 kW opalany gazem ziemnym	E-41	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	0,446 0,081 0,013 0,013	2,944 0,535 0,086 0,086	-	-
111.	Palnik suszarki konwekcyjnej Eisenmann typ 228 do utwardzania proszku akrylowego o mocy 660 kW opalany gazem ziemnym	E-42	Tlenek węgla Dwutlenek azotu Pył ogółem Pył zawieszony PM10	7,366 0,110 0,015 0,015	48,616 0,726 0,099 0,099	-	-

* Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, wyrażona jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny w gazach odlotowych, w warunkach umownych,

** Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażona jako procent masy LZO zużytych w ciągu roku, powiększonej o masę LZO odzyskanych, ponownie użytych w tej instalacji i pomniejszonej o masę LZO sprzedanych jako produkt opakowany w szczelny pojemnik,