

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 t.j.),
- art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 191 a, art. 193 ust. 4, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 218, art. 220 ust. 1, art. 224 ust. 3 w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.),
- § 2 ust. 1 pkt 47, § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.),
- ust. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz. 1055),
- art. 41 ust. 3 pkt.1 a), art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 6, 8, 9, art. 105, art. 109, art. 124 ustawy z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.),
- § 4 ust. 1 i 2, § 5 ust. 1, 4 i 5, § 6 ust. 1, § 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052),
- art. 122 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2012r. poz. 145 ze zm.),
- § 4 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206),
- § 2 oraz załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112 j.t.),
- § 8, § 9 ust. 2, § 10, § 11 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206 poz. 1291),

- § 2, § 3, § 5, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),
- załącznik nr 1 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 263 poz. 2202 ze zm.),
- § 5 ust. 1 i ust. 3, § 7, § 8, § 9, § 10, § 11, § 12, § 13, § 14, § 15, § 16, § 22, § 23, § 24, § 25, § 26, § 30 oraz załącznik nr 1, nr 2 i nr 3 nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523),
- § 1 oraz załącznik rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595),
- § 2, § 4, § 5, § 6 ust. 3, ust. 4 i ust. 6 oraz zał. nr 2, 3, 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r. poz. 38),

po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o., ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów z dnia 22.08.2013 r., znak: L.dz.48/2013 o udzielenia nowego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, oraz linii do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanych w m. Sigiełki,

o r z e k a m

I. Udzielam dla Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, regon: 830431619, NIP: 865-21-43-882 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:

- instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³,
- instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), o wydajności części mechanicznej 30 000 Mg/rok i części biologicznej 12 300 Mg/rok zlokalizowanych w m. Sigiełki, gm. Krzeszów, i określam:

I.1. Parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1.1. Składowisko odpadów:

Instalacja przeznaczona do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje kwaterę nr 1 o pojemności 129 544 m³ i kwaterę nr 2 o pojemności 154 000 m³, przeznaczoną do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie, wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Docelowo kwatery nr 1 i nr 2 będą tworzyć jedną bryłę składowiska.

Prowadzone będą procesy:

- proces D5 – składowanie na składowisku w sposób celowo zaprojektowany; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez składowanie,
- proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez wykorzystanie do podbudowy dróg wewnętrznych na terenie składowiska oraz budowy warstw inertnych, wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska itp.
- proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki – w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania; przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne poprzez wykorzystanie podczas rekultywacji biologicznej skarp i powierzchni składowiska odpadów.

I.1.2. Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:

Proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przekształcania lub składowania, prowadzony będzie w dwóch węzłach:

I.1.2.1. Mechaniczno - ręczna sortownia odpadów:

Sortownia przeznaczona do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów komunalnych oraz zmieszanych odpadów opakowaniowych i innych odpadów komunalnych.

I.1.2.1.1. Zdolność przerobowa instalacji: 30 000 Mg/rok (przy pracy 3 zmianowej), w tym: segregacja zmieszanych odpadów komunalnych w ilości 24 600 Mg/rok.

I.1.2.1.2. Prowadzone będą procesy:

- Proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, tj.
 - proces mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej ;
 - demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych.
- Na linii sortowniczej prowadzone będzie również doczyszczanie odpadów z selektywnej zbiórki w maksymalnej ilości 2 500 Mg/rok (proces zbierania).

W wyniku procesu sortowania zmieszanych odpadów komunalnych wydzielone zostaną poszczególne frakcje dające się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pow. 80 mm), kierowane do odzysku lub unieszkodliwienia oraz frakcje 0-20 mm i 20 – 80 mm kierowane do węzła biologicznego przetwarzania.

I.1.2.2. Węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów

Węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w technologii tlenowej stabilizacji odpadów biodegradowalnych w rękawach foliowych z folii LDPE o grubości folii 2 mm, o średnicy 2,4 m i długości 70 m, na placu kompostowania, oraz w wiacie do przerzucania i dojrzewania stabilizatu.

I.1.2.2.1. Zdolność przerobowa instalacji:

- do 12 300 Mg frakcji podsitowej przetwarzane w ciągu roku,
- do 1400 Mg odpadów zielonych i bioodpadów z selektywnej zbiórki przetwarzane w ciągu roku.

I.1.2.2.2. Prowadzone będą procesy:

- proces D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12 - proces unieszkodliwiania frakcji podsitowej 0 - 20 mm i 20 – 80 mm o kodzie ex 19 12 12.
- proces R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania - proces odzysku odpadów biodegradowalnych - przetwarzanie odpadów zielonych zbieranych selektywnie oraz innych zielonych, celem uzyskania kompostu o walorach użytkowych.
- proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, tj. przesiewanie stabilizatu na sicie o oczkach 20 mm, „doczyszczanie” stabilizatu celem uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03.

Uruchomienie węzła do biologicznego przetwarzania odpadów planowane jest na wrzesień 2015 r.

I.1.3. Na terenie instalacji prowadzone będzie również gospodarowanie odpadami w zakresie:

- Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych,
- zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

I.2. Parametry konstrukcyjne instalacji i urządzeń, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

I.2.1. Parametry konstrukcyjne nadpoziomowo–podpoziomowego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne:

I.2.1.1. Parametry kwatery nr 1:

Kwaterna nr 1 eksploatowana od 2001 roku.

– powierzchnia kwatery w poz. terenu	1,2 ha
– objętość kwatery całkowita /do rzędnej 204,0 m/	129 544 m ³
– rzędna dna kwatery	190,9 m n.p.m.
– rzędna korony wału	195 m n.p.m.
– maksymalna rzędna składowania	204,0 m n.p.m.
– maksymalna rzędna z warstwami rekultywacyjnymi	205,0 m n.p.m.
– nachylenie płaszczyzn skarpy	1:3
– przewidywany czas eksploatacji instalacji	do 2015 r.
– maksymalna dzienna ilość unieszkodliwianych odpadów	40 Mg/dobę
– roczna ilość odpadów unieszkodliwianych	12 300 Mg

I.2.1.2. Parametry kwatery nr 2:

Kwaterna nr 2 eksploatowana będzie po zakończeniu eksploatacji kwatery nr 1 i docelowo połączona będzie w całość z kwaterą nr 1. Kwaterna obwałowana z 3 stron wałem ziemnym o wysokości 1,5 m, jeden bok przylegający do istniejącej kwatery. Przed wałem wykonano system rowów opaskowych uniemożliwiających napływ wód do kwatery. Kwaterna nr 2 powiązana będzie technologicznie z infrastrukturą kwatery nr 1, tj. wspólny brodzik dezynfekcyjny, waga, zbiornik odcieku.

– powierzchnia kwatery w poz. terenu	1,2 ha
– całkowita objętość kwatery /do rzędnej 204,0 m/	154 000 m ³
– rzędna dna kwatery	186,9 m n.p.m.
– rzędna korony wału	195,4 – 197,7 m n.p.m.
– maksymalna rzędna składowania	204,00 m n.p.m.
– maksymalna rzędna z warstwami rekultywacyjnymi	205,00 m n.p.m.
– nachylenie płaszczyzn skarp	1 : 3
– przewidywany czas eksploatacji instalacji	do 2024 r.
– maksymalna dzienna ilość unieszkodliwianych odpadów	40 Mg/dobę
– roczna ilość odpadów unieszkodliwianych	8 000 Mg

I.2.1.3. Sposób uszczelnienia dna i skarp składowiska:

I.2.1.3.1. Sposób uszczelnienia kwatery nr 1 (kolejność warstw od dołu):

- warstwa syntetyczna - geomembrana PEHD o grubości 2 mm,
- warstwa drenażowa piasku drobnego o miąższości 0,5 m (w warstwie drenażowej piasku zlokalizowano system rur drenażowych dla odcieku).

I.2.1.3.2. Sposób uszczelnienia kwatery nr 2 (kolejność warstw od dołu):

- utwory półprzepuszczalne i słabo przepuszczalne (piaski pylaste, pyły, gliny) miąższość ok. 13 – 14 m,

- sztucznie wykonana bariera geologiczna zapewniająca łącznie przepuszczalność rzędu $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s i mniejszą, zbudowana z:
 - warstwy zagęszczonego piasku pylastego o miąższości 1 m
 - maty bentonitowej o gramaturze 6000 g/m² o grubości 1 cm i współczynniku filtracji $k = 1,0 \times 10^{-9}$ m/s,
- geomembrana PEHD o gr. 2 mm,
- zabezpieczenie geowłókniną ochronną o gramaturze 800 g/m² odporną na promieniowanie UV,
- warstwa drenażowa o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż $k = 1 \times 10^{-4}$ m/s, granulacja 16/32, z systemem drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwacje i kontrole jego stanu,
- geowłóknina o granulacji 800 g/m²
- warstwa ochronna żwirowa o granulacji 4/8 mm – 10 – 15 cm.

I.2.1.3.3. W trakcie budowy kwatery nr 2 dokonano połączenia uszczelnienia dna kwatery nr 1 na koronie wału otaczającego tą kwaterę z uszczelnieniem dna kwatery nr 2. Zakotwiony materiał izolacyjny kwatery nr 1 został odkopany na koronie obwałowania kwatery nr 1 i we wspólnym rowie połączono na zakładkę matę bentonitową kwatery nr 1 i nowej kwatery nr 2. Podobnie postąpiono z geomembraną – dodatkowo geomembranę obu kwater połączono trwale tj. zgrzano. Końcówki geomembrany zostały oczyszczone i usunięto wszelkie zagięcia. W tym samym rowie zakotwiono geowłókniną ochronną.

Po rekultywowaniu kwatery 1 od strony zachodniej, południowej, północnej i od góry - docelowo warstwy odpadów kwatery 1 od strony wschodniej połączą się z odpadami kwatery 2 i wspólnie stworzą po rekultywacji regularną bryłę.

I.2.1.4. System gospodarki odciekami ze składowiska:

I.2.1.4.1. Wody odciekowe z terenu kwatery nr 1 zbierane będą przez drenaż wykonany z rur PCV 200 i PCV 110 (zbiorcze) ułożonych w obsypce drenażowej ze spadkiem odpowiednio 1 i 3 %. Odciek będzie odprowadzany kolektorem do żelbetowego zbiornika odcieków o wymiarach 8 × 15 m, grubości ścian 0,2 m i głębokości 0,5 m, pojemności czynnej $V = 55,48$ m³.

I.2.1.4.2. Ujęcie odcieku z kwatery nr 2 wysypiska następować będzie systemem drenaży zbierających, włączonych do głównego systemu drenażu, ułożonych na geowłókninie ochronnej w warstwie drenażowej o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż 1×10^{-4} m/s.

Rury drenarskie PEHD wykonane z materiału odpornego na działanie środków chemicznych, włączone są do przewodu zbiorczego o średnicy \varnothing 200mm. Włączenie poprzez studnie rewizyjne wykonane z kręgów betonowych \varnothing 800mm, umożliwiające konserwacje i kontrole stanu systemu drenarskiego.

Rury systemu drenarskiego wewnątrz uszczelnionej kwatery składowiska ułożone są w najniższych punktach wyprofilowanego ze spadkami podłoża, spadek podłużny linii drenarskiej (wewnątrz niecki) 3%.

Odcieki z kwatery nr 2 kieruje się grawitacyjnie przewodem \varnothing 250 PEHD do przepompowni odcieków o pojemności 20 m³, skąd ścieki będą pompowane do zbiornika odcieków kwatery nr 1.

I.2.1.4.3. Drenaże obydwu kwater pracować będą oddzielnie, ponieważ rzędna łączenia materiałów izolacyjnych obu kwater na koronie obwałowania wschodniego kwatery nr 1 jest 4-5 m wyżej niż dno kwatery nr 2.

I.2.1.4.4. Zbocza składowiska wyposażono w system drenażu umożliwiający spływ wód odciekowych do głównego systemu drenażu.

I.2.1.4.5. Odcieki ujęte w system drenarski i gromadzone w zbiorniku retencyjnym odcieku będą wywożone okresowo do zewnętrznej oczyszczalni ścieków oraz częściowo zawracane na składowisko.

I.2.1.4.6. W skład systemu gospodarki odciekami wchodzić będą również urządzenia

- pompa samozasysająca do odcieku o wydajności 5 – 25 m³/h i mocy 2,2 kW o wysokości podnoszenia 5-16 m H₂O,
- zbiornik betonowy retencyjny odcieków wykonany jako monolityczna konstrukcja żelbetowa, o wymiarach 8 × 15 m i głębokości 0,5 m, poj. V = 55,48 m³ (ozn. 14), oraz dodatkowy szczelny zbiornik odcieku żelbetowy AWASS o poj. 20 m³ (ozn. 14), wraz z pompownią odcieków (łącznie pojemność zbiorników odcieku V = 75 m³),
- przepompownia odcieków (ozn. 13) - zbiornik żelbetowy o średnicy 1500 mm, pompa o Q= 4 l / s, moc = 2,8 kW wraz z orurowaniem i armaturą odcinającą 65 mm; pompownia z kompletną szafą sterowniczą typ 2P, automatyką sterowania pompami, systemem zapobiegającym przed pracą pomp w „suchobiegu” i systemem monitoringu awarii pomp,
- system umożliwiający zraszanie składowanych odpadów odciekami poprzez rurociąg obwodowy z rur PEHD, 80 mm zasilany z pompowni odcieków; stanowiska rozdeszczujące wykonane będą z rur PEHD \varnothing 63 x 3,8, każde stanowisko z możliwością wyłączenia, poprzez zastosowanie zaworów odcinających kulowych, kołnierzowych o średnicy \varnothing 50 mm; w przypadku kwatery nr 1 rozdeszczowanie odcieków realizowane będzie za pomocą będących na wyposażeniu węży strażackich podłączonych do kolektora pompowni odcieków; pompownia posiada również możliwość tłoczenia odcieku do cystern przewożących odcieki do oczyszczalni.

I.2.1.5. System odgazowania kwater nr 1 i nr 2:

I.2.1.5.1. Odprowadzenie biogazu z kwatery nr 1 prowadzone będzie za pomocą 9 studni odgazowujących, rozmieszczonych w odległości 30- 50 m od siebie. Studnie wykonane są z rur kielichowych klasy S z PCV o średnicy 164 mm, obsypane żwirem o granulacji 16/32 mm. Na wystającą poza powierzchnię rurę nałożony jest perforowany krąg betonowy o średnicy 0,8 m i obsypany żwirem.

I.2.1.5.2. Instalacja odgazowania kwatery nr 2 składać się będzie z 6 studni odgazowujących, z perforowanych kręgów odpornych na działanie odcieków,

rozmieszczonych równomiernie co 25 – 50 m na jej terenie. Wypełnienie pomiędzy ścianami studni a filtrem stanowić będzie obsypka żwirowa o granulacji 30 - 50 mm.

I.2.1.5.3. Studnie winny być podwyższone min. 2 m powyżej aktualnej rzędnej składowania.

I.2.1.5.4. Ujmowany w studniach biogaz spalany będzie w palnikach automatycznych.

I.2.1.5.5. Po zakończeniu przyjmowania odpadów do składowania studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni zbiorczej. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjno - odcinający oraz króciec pomiarowy. Pozostałe studnie zostaną zaślepiene.

I.2.1.6. System rowów opaskowych odcinających napływ wód na teren składowiska

I.2.1.6.1. Kwatera nr 1 otoczona jest wałem wyniesionym ponad teren, uszczelnionym od wewnątrz, zabezpieczającym przed napływem wód opadowo – roztopowych. Z uwagi na niski poziom wód podziemnych (15,0 m p. p. t.) wokół kwatery nr 1 nie wybudowano zewnętrznego systemu rowów drenażowych.

I.2.1.6.2. Celem zabezpieczenia nowej kwatery nr 2 przed napływem wód powierzchniowych z trzech stron składowiska wykonano rów opaskowy. Rów ten wykonano na zewnątrz grobli otaczającej kwaterę, w której kotwione są warstwy izolacyjne. Wody napływowe z terenu wschodniego i północno wschodniego kierowane będą rowem opaskowym do ziemnego zbiornika o wymiarach 20 x 30 m i głębokości 1 m, zlokalizowanego w pobliżu kwatery nr 2.

I.2.1.7. Pas zieleni izolacyjnej:

Składowisko otoczone jest od strony wschodniej, północnej i zachodniej naturalnym pasem zieleni izolacyjnej (las sosnowy), zlokalizowanym m.in. na części działek o numerach ewidencyjnych 612 i 613 w m. Sigielki, do których zarządzający posiada tytuł prawny. Od strony południowej instalacji MBP wykonany zostanie pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10 m (ozn. Z).

I.2.1.8. Brodzik dezynfekcyjny:

Brodzik dezynfekcyjny (ozn. 7) wykonany jest jako monolityczna konstrukcja betonowa w formie betonowej tacy najazdowej posiadająca w środkowej części zagłębienie około 1 m poniżej krawędzi z łagodnym zjazdem i wyjazdem umożliwiającym łatwe przemieszczanie się samochodów. Jako środek dezynfekujący stosowany będzie wodny roztwór wapna chlorowanego.

Parametry techniczne brodzika:

- długość – 10 m
- szerokość - 3,0 m

- powierzchnia – 30 m²
- pojemność – 15,0 m³

I.2.1.9. Aparatura kontrolno – pomiarowa składowiska:

- piezometry – otwory do poboru prób wód podziemnych oznakowane:
 - nowy piezometr P 4 na napływie wód w kierunku kwatery nr 2
 - piezometr P2 na napływie wód w kierunku kwatery nr 1
 - piezometry P-1, P-3 na odpływie wód spod kwater nr 1 i nr 2
 - nowy piezometr P 5 na kierunku odpływu wód z instalacji MBP.
- zbiornik odcieków - punkt poboru prób do oceny ilości i jakości odprowadzanych odcieków,
- deszczomierz nizinny nierdzewny, do pomiaru wielkości opadu atmosferycznego,
- 9 + 6 studzienek odgazowujących do kontroli emisji i składu biogazu,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa 16 ×3 m o nośności minimum 60 ton, sprzężona z komputerem do ustalania masy pojazdów i masy odpadów,
- ustabilizowany reper geodezyjny nr 118, usytuowany przy drodze biegnącej wzdłuż kwatery składowiska na ścianie budynku administracyjno – socjalnego.

I.2.1.10. Pozostałe wyposażenie instalacji IPPC stanowią:

- kompaktor Ł-35K o masie eksploatacyjnej 23400 kg, napędzany silnikiem Diesla,
- ładowarka CAT 950 napędzana silnikiem Diesla,
- przenośne ekrany zapobiegające roznoszeniu frakcji lekkich odpadów przez wiatr,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa 10×3 m o nośności minimum 40 ton (eksploatowana do czasu zakończenia przyjmowania odpadów na kwaterę nr 1).

I.2.2. Parametry konstrukcyjne mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

I.2.2.1. Hala do mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów:

I.2.2.1.1. Hala (ozn. 2) o powierzchni 1536,90 m³, zlokalizowana na zachód od drogi dojazdowej do składowiska. W hali wydzielono funkcjonalne części:

- **wiata rozładunkowa - strefa buforowa I** - strefa przyjęcia i wstępnej segregacji odpadów o powierzchni 432 m²,
- **główna hala technologiczna** o powierzchni 883,92 m², przedzielona ścianką działową na dwie części:
 - z przenośnikiem wznoszącym z 2 podestami wstępnego sortowania i z sitem bębnowym,
 - z kabiną sortowniczą zbudowaną z płyt dźwiękochłonnych i umieszczoną wewnątrz linią do ręcznej segregacji odpadów z lejami spustowymi na segregowane surowce wtórne; pod zsypaniami umieszczone będą boksy na surowce wtórne,

- pod kabiną sortowniczą zlokalizowany będzie punkt gromadzenia wydzielonych surowców i częścią zgniatania i belowania surowców,
- **zaplecze socjalno-biurowe** o powierzchni 220,98 m² – zaplecze dobudowane od strony południowej hali.

I.2.2.1.2. Posadzka w wiacie rozładunkowej oraz w hali segregacji będzie uszczelniona folią HDPE i wyprofilowana ze spadkiem do krtek zbierających odcieki, kierowane następnie kanalizacją poprzez osadnik do podziemnego, szczelnego zbiornika odcieków o pojemności 21 m³ (w załączniku ozn. jako nr 4).

I.2.2.1.3. Przy wjeździe do wiaty rozładunkowej wykonane będzie stałe zabezpieczenie miejsca rozładowywania pojazdów przed przedostawaniem się odpadów pod koła pojazdu - w postaci kurtyny, wykonanej z materiału trwałego, łatwego do utrzymania w czystości, na stałe przymocowanej do podłoża; (o wysokości burty rozładunkowej pojazdu, pomniejszona o max. 10 cm); alternatywnie przy wjeździe do wiaty rozładunkowej wykonana będzie rampa najazdowa (o wysokości nie mniejszej niż 15 – 20 cm).

I.2.2.1.4. Ścieki bytowe z zaplecza sanitarno-socjalnego hali segregacji odprowadzane będą do drugiego, szczelnego zbiornika o pojemności 21 m³ (ozn. jako nr 3).

I.2.2.1.5. Wody z dachu hali segregacji odpadów odprowadzane do zbiornika odparowalno – przesiąkowego o poj. 200 m³.

I.2.2.1.6. Hala główna segregacji ogrzewana będzie przy pomocy nagrzewnic elektrycznych.

I.2.2.1.7. Hala będzie wentylowana mechanicznie. Źródłem emisji zorganizowanej będą wentylatory dachowe o wydajności 4200 m³/h (4 szt.) o wysokości h=8, przekroju u wylotu ϕ 0,888 m. Emitory E2, E3, E4, E5.

I.2.2.1.8. Kabin sortownicze będą posiadały własny system wentylacji i/lub klimatyzacji o krotności wymian 12 do 14 na godzinę (wentylacja nawiewna i wyciągowa).

I.2.2.1.9. Czerpnie powietrza nawiewnego do kabin sortowniczych będą wyposażone w tłumiki hałasu o skuteczności tłumienia 8-10 dB (A).

I.2.2.2. Linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów:

- **przenośnik taśmowy**, kanałowy transportujący odpady dowożone, dł. 5 m, szer. 1 m, wysokość burt 0,4 m, napęd 2,2 kW;
- **przenośnik taśmowy wznosny** do transportu odpadów do sita bębnowego, dł. 13,8 m, szer. 1 m, wysokość burt 40 cm, napęd 3,0 kW;
- **podesty wstępnej segregacji** (2 szt.) ustawione przy przenośniku wznoszącym do sita po jego obu stronach; służą do wstępnej segregacji elementów wielkogabarytowych, styropianu oraz rozcinania ręcznego worków,
- **separator magnetyczny**, motoreduktor 1,5 kW,
- **sito obrotowe, bębnowe** o średnicy - 2100 mm, długość części odsiewającej 6 m z otworami do rozdzielania odpadów na 3 frakcje:
 - sekcja nr 1 wielkość oczek 20 mm, długości sekcji 3 m

- sekcja nr 2 wielkość oczek 80 mm, długość sekcji 3 m
- konstrukcja szkieletu wyposażona z jednej strony w kłapy inspekcyjne – wyłączające sito w przypadku ich otwarcia
- prędkość zredukowana od 7-10 obr/min
- obudowa izolowana zmniejszająca poziom hałasu i uciążliwość zapachową.
- **przenośnik wznoszący** odpadów zbieranych selektywnie:
 - prędkość przenośnika 0,08 – 0,32 m/s
 - kosz zasypowy pojemności ok. 2 m³
- **kabina sortownicza** o wymiarach 12 m x 5 m x 3 m,
- **przenośnik - stół sortowniczy:**
 - prędkość przenośnika 0,1 – 0,5 m/s
 - szerokość taśmy 1 m, dł. 27,6 m
 - ilość stanowisk sortowniczych 8
 - napęd 4,0 kW
- **przenośnik przesyłowy sortu:**
 - prędkość przesuwu taśmy regulowany 0,04 – 0,2 m/s
 - przenośnik zabudowany w kanale, szer. taśmy 0,8 m, dł. 12,33 m
 - napęd 3,0 kW
- **przenośnik wznoszący do prasy belującej:**
 - prędkość przenośnika stała ~ 0,3 m/s
 - dł. 9,5 m, szer. 0,8 m, wysokość burt 0,5 m, napęd 3,0 kW;
- **prasa belująca, prasy do zgniatania i paczkowania** surowców wtórnych o sile nacisku 4000 kg i 8000 kg,
- **automatyczna belownica** kanałowa:
 - pojemność zbiornika 300 l
 - teoretyczna wydajność objętościowa 141 m³/h
 - teoretyczna wydajność przy gęstości usypowej
20 kg/m³ = ok. 2,82 t/h
50 kg/m³ = ok. 7,05 t/h
- **system sterowania** i zasilanie w energię elektryczną
 - centralna szafa sterownicza zlokalizowana na poziomie posadzki obok sita.
- **wyposażenie dodatkowe:**
 - napęd główny 15 kW
 - chłodzenie oleju, moc chłodzenia 9kW
 - ogrzewanie szafy sterowniczej,
 - ogrzewanie zbiornika oleju,
 - elektro-hydrauliczna jednostka dociskowa (zgniot wstępny),
 - zasyp z czujnikami przepelnienia, sterowania dostosowane do podłączenia przenośnika załadunkowego,
 - zjazd bel.

I.2.2.3. Wiata magazynowa wydzielonych surowców wtórnych wraz z przyległym placem:

Wiata (ozn. 17) zlokalizowana na uszczelnionym placu przy hali segregacji odpadów - wiata o konstrukcji betonowej o wymiarach 24 x 6 m, ze szczelną betonową posadzką, przykryta blachą falistą, podzielona na trzy boksy o równej powierzchni. Boksy służą do magazynowania surowców wtórnych, sprasowanych w formie balotów. Wiata nie jest skanalizowana.

I.2.3. Parametry konstrukcyjne węzła do biologicznego przetwarzania odpadów:

I.2.3.1. Wiata magazynowa frakcji podsitowej (0-80 mm) i odpadów zielonych:

Wiata (na planie ozn. jako B) do magazynowania frakcji podsitowej oczekującej na proces przetwarzania biologicznego (proces D8). Obiekt wolnostojący, jednokondygnacyjny, zadaszony, ze szczelną posadzką. Budynek o wymiarach zewnętrznych 10,5 x 15,45 m, obudowany z trzech stron - trzy ściany do wysokości 3,5 m pełne, od strony dostawy odpadów otwarty dla wjazdu samochodów. Powierzchnia zabudowy wiaty: 162,23 m², pojemność magazynowa wiaty ok. 150 Mg (200 m³) frakcji podsitowej.

Posadzka wiaty betonowa, uszczelniona matą bentonitową przykrytą warstwą ochronną z geowłókniny, wyprofilowana ze spadkiem do odwodnienia liniowego, ujmującego ewentualne odcieki z posadzki, które odprowadzone będą do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³ poprzez osadnik o pojemności 10 m³. Posadzka wiaty wyniesiona będzie około 1-2 cm ponad otaczający teren celem zabezpieczenia przed napływem wód opadowych z zewnątrz.

We wiacie wydzielono boks do magazynowania odpadów zielonych oczekujących na proces kompostowania (proces R3) o wymiarach 5 x 5 m, pojemności 50 m³.

I.2.3.2. Plac kompostowania:

Utwardzony, szczelny plac pod lokalizację rękawów foliowych do kompostowania, (na planie ozn. A), o wymiarach 75 x 50 m, okrawężnikowany, z kanalizacją odprowadzającą odcieki poprzez osadnik poziomy o poj. czynnej 10 m³ - do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³. Nawierzchnia placu z betonu asfaltowego ułożonego na podbudowie o odpowiedniej nośności, tj. na obciążenia od sprzętu mechanicznego oraz od ciężaru rękawa z odpadami. Plac kompostowania wykonany ze spadkiem w kierunku położonego w najniższym jego punkcie odwodnienia liniowego, które po rozcięciu rękawów przejmie zgromadzony w rękawie odciek i odprowadzi go do szczelnego zbiornika odcieków o poj. 500 m³.

I.2.3.3. Rękawy do przetwarzania biologicznego i kompostowania:

Rękawy z folii LDPE o gr. 2 mm o średnicy 2,4 m i długości 70 m (rękawy jednorazowe), o pojemności ok. 150 Mg każdy, wyposażone w:

- wentylatory do napowietrzania (5 szt.), o mocy akustycznej 79 dB /A/,
- przewody powietrzne odprowadzające powietrze poprocesowe z rękawów,
- zbiorczy kolektor odprowadzający powietrze do biofiltra,

- sondy temperaturowe w rękawach (2 szt. w każdym rękawie).

I.2.3.4. Biofiltr stacjonarny zautomatyzowany o wydajności 2000 m³/h:

Wyloty powietrza z napowietrzanych rękawów podłączone będą do kolektora zbiorczego odprowadzającego powietrze poprocesowe do biofiltra.

Biofiltr: w obudowie z laminatu na ruszcie umieszczone będzie złożo materiału filtrującego. Zanieczyszczone powietrze zasysane będzie z rękawów w sposób wymuszony wentylatorem do biofiltra poprzez skruber. W skruberze powietrze zraszane będzie wodą i kierowane pod ruszt biofiltra z materiałem filtrującym. Po oczyszczeniu w złożu powietrze poprocesowe odprowadzane będzie do atmosfery emitorem E1.

W obudowie biofiltra znajduje się pompa recyrkulacyjna i grzałka zapobiegająca zamarzaniu wody (skroplin) w czasie niskich temperatur zewnętrznych.

W biofiltrze zastosowany będzie wstępny skruber wodny przemywający odciągane powietrze na filtr, w celu zapewnienia stabilności takich parametrów jak pH, wilgotność powietrza, temperatura i ilość związków organicznych dostarczanych do urządzenia.

Parametry techniczne biofiltra B-020-H:

- zapotrzebowanie na moc elektryczną: 6,7 kW
- ilość oczyszczanego powietrza w biofiltrze: - około 2000 m³/h
- stopień oczyszczenia : - 95 %
- emisja hałasu - 1 wentylator ssawny o wydajności 2000 m³/h, o mocy akustycznej 79 dB/A/.

Wymiary biofiltra: długość 11 m x szerokość 2,1 m, wysokość H-1,8 m.

I.2.3.5. Wiata dojrzewania stabilizatu:

Budynek wolnostojący jednokondygnacyjny (na planie ozn. C) zabudowany ze wszystkich stron, z bramami wjazdowymi. Wymiary zewnętrzne: 36,5 m x 36,5 m, powierzchnia zabudowy hali 1332,25 m², pojemność magazynowa wiaty ok. 1300 m³ frakcji podsitowej; odpady będą magazynowane w przyzmach o wysokości maksymalnej 3 m.

Posadzka hali betonowa, uszczelniona matą bentonitową i geowłókniną, okrawężnikowana i wyprofilowana ze spadkami do wewnątrz do kanalizacji liniowej przejmującej i odprowadzającej powstający ewentualnie odciek do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³, poprzez osadnik o pojemności czynnej 10 m³.

I.2.3.6. Dodatkowe urządzenia stosowane podczas procesu biologicznego przetwarzania lub kompostowania odpadów:

- mobilna maszyna tłokowa CM 24 do napełniania rękawów materiałem biodegradowalnym;
 - objętość jednego cyklu napełniania - 7,5 m³
 - wydajność w ciągu godziny - zależna od sposobu podawania i gęstości materiału do 120 Mg;
 - moc silnika spalinowego urządzenia do napełniania rękawów - 29 kW;

- ładowarka teleskopowa o mocy 100 kM , pojemność łyżki 1,5 m³ – do załadunku frakcji podsitowej do komory załadowniczej maszyny tłokowej CM 24,
- ładowarka o mocy 150 kM, pojemność łyżki 2,5 m³ – do przewożenia frakcji podsitowej z rozciętych rękawów i załadunku frakcji podsitowej do maszyny CM 24 w razie awarii ładowarki teleskopowej,
- koparko-ładowarka o mocy 75 kM, pojemność łyżki 2 m³ – do przewożenia frakcji podsitowej z rozciętych rękawów do wiaty stabilizacji, oraz do przemieszczania dowożonych odpadów we wiacie rozładunkowej hali sortowni,
- ciągnik wraz z ładowaczem TUR z przyczepą do kontenerów i rębakiem do gałęzi – rębak stosowany do rozdrabniania grubszych gałęzi,
- sito mobilne o prześwicie oczek 0-20 mm do przesiewania kompostu,
- specjalistyczne urządzenie do przerzucania odpadów – do przerzucania stabilizatu w II-gim etapie kompostowania w pryzmach w hali dojrzewania,
- wagosuszarka - laboratoryjny przyrząd pomiarowy przeznaczony do wyznaczania względnej wilgotności próbek.

I.2.4. Pozostałe wyposażenie wspólne do wszystkich instalacji:

I.2.4.1. Drogi i place:

- **Plac utwardzony** (na załączniku ozn. jako M) do magazynowania odpadów budowlanych i gruzu, przeznaczonych np. do budowy warstw przekładkowych, dróg technologicznych składowiska. Plac o wymiarach 48 x 58 m i powierzchni 2784 m² otoczony krawężnikami. Pod nawierzchnią z betonu asfaltowego projektuje się warstwę uszczelniającą z masy bentonitowej o granulacji min. 4000 g/m², zabezpieczonej geowłókniną o gramaturze min. 800 g/m². Odcieki ujęte do odwodnienia liniowego i odprowadzone do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³ poprzez osadnik o pojemności 10 m³.
- **Droga dojazdowa** na teren instalacji IPPC prowadząca od drogi publicznej Krzeszów – Kulno – Leżajsk wykonana jest jako droga asfaltowa o długości 930 m, szerokości 5 m, co daje powierzchnię 4650 m²; droga wykonana na podsypce o grubości 25 cm.
- **Drogi wewnętrzne (technologiczne)** na składowisku odpadów wykonane z płyt żelbetowych lub materiałów mineralnych a ich szerokość wynosi 4 m.
- **Utwardzone place i drogi manewrowe** z kanalizacją odprowadzającą odcieki do szczelnego zbiornika o poj. 500 m³.

I.2.4.2. Pozostałe urządzenia, obiekty gospodarki wodnej:

- **Poziomy osadnik o pojemności czynnej 10 m³** (na planie ozn. jako E), dla redukcji zawiesiny zawartej w wodzie deszczowej i ściekach; konstrukcja zbiornika: monolityczna żelbetowa lub z tworzywa sztucznego tj. polietylenu (HPPE) lub laminatu.

- **Podziemny zbiornik bezodpływowy o $V = 500 \text{ m}^3$** (na planie ozn. jako F) na ścieki z placu kompostowania, z wiaty do dojrzewania kompostu, brudne wody z dróg i placów itp. - szczelny zbiornik o betonowej konstrukcji dna i skarp, uszczelnienie podłoża pod zbiornikiem z masy bentonitowej z ochronną warstwą geowłókniny. Wymiary zbiornika w koronie: 26,5 m x 11,0 m, w dnie 16,5 x 7,0 m; wysokość czynna $H = 2,0 \text{ m}$.
- **Podziemny zbiornik bezodpływowy o $V = 3,4 \text{ m}^3$** (na planie ozn. jako 15) na ścieki bytowe z istniejącego budynku socjalnego przy PSZOK, wykonany ze szczelnie połączonych kręgów żelbetowych o średnicy $\varnothing = 2,0 \text{ m}$ oraz szczelnym betonowym dnem.
- **Podziemne zbiorniki bezodpływowe o $V = 21 \text{ m}^3$ (szt. 2)** (na planie ozn. jako nr 3 i 4), szczelne wykonane z kręgów betonowych o śr. 2 m, na ścieki bytowe i porządkowe z instalacji mechanicznej obróbki odpadów.
- **Ziemny zbiornik odparowalno – przesączający o $V = 200 \text{ m}^3$** (na planie ozn. jako G) - zbiornik na wody deszczowo – opadowe z dachów. Zbiornik ziemny, bez szczelnego dna, ze skarpami umocnionymi płytami ażurowymi. Wymiary zbiornika w koronie: 16,5 x 11,0 m; w dnie 9,5 x 7 m, wysokość czynna zbiornika $H = 2 \text{ m}$.
- **Ziemny zbiornik odparowalno – przesiąkowy** (ozn. 16) na wody z rowu opaskowego wokół kwatery nr 2; o wymiarach 20 x 30, głębokość 1 m, zlokalizowany koło kwatery nr 2.
- **Zbiornik przeciwpożarowy** wykonany jako monolityczna konstrukcja żelbetowa o wymiarach 8 x 15 i głębokości 0,5 m, poj. $V = 55,48 \text{ m}^3$ (ozn. 12).
- **Rów opaskowy** przejmujący wody napływowe spoza terenu instalacji do biologicznego przekształcania odpadów ze skierowaniem ich poza teren inwestycji, na działkę inwestora (ozn. K).
- **Kanalizacja wód opadowych z dachów i wiat**, odprowadzająca wody czyste do ziemnego zbiornika odparowalno – przesączającego o $V = 200 \text{ m}^3$ (ozn. H).
- **Kanalizacja wód opadowych z dróg i placów**, odprowadzająca wody zanieczyszczone do zbiornika bezodpływowego o $V = 500 \text{ m}^3$ (ozn. I, J).
- **Rurociąg zasilający instalacje w wodę** z wodociągu gminnego w Sigielkach na cele pož. oraz do hali i wiat (ozn. N).

I.2.4.3. Dodatkowe urządzenia wspólne dla wszystkich instalacji:

- ogrodzenie siatkowe i brama wjazdowa,
- elektroniczna waga samochodowa najazdowa 10 × 3 m o nośności ok. 60 ton, gdzie wszystkie pojazdy dowożące odpady będą ważone z odpadami i po opróżnieniu,
- samochód "hakowiec" trzyosiowy z możliwością podnoszenia kontenerów o poj. 36 m^3 , oraz podłączenia przyczepy z kontenerem o poj. 36 m^3 ,
- przyczepa do transportu kontenerów o pojemności 36 m^3 z możliwością połączenia z pojazdem hakowcem w zestaw transportowy,

- wózek wieloczynnościowy widłowy samobieżny na gaz o nośności powyżej 1,5 tony, wyposażony w podnośnik hydrauliczny widłowy, chwytak do zbelowanych odpadów, lemiesz do przepychania odpadów, łyżkę do przemieszczania odpadów,
- 2 kontenery metalowe, przedzielone na 2 części szczelną przegrodą, stanowiące miejsca czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- myjka Karcher do czyszczenia posadzek w halach -1 szt.,
- profesjonalna zmiatarka ręczna -1 szt. przeznaczona do zmiatania posadzek w halach – 1 szt.,
- profesjonalne urządzenie do mycia i czyszczenia dróg oraz placów technologicznych – 1 szt.,
- pojemniki na odpady problemowe, w tym niebezpieczne o poj. 20 l. lub 30 l do wstawienia w kabinie sortowniczej i podestach - 12 szt.,
- kontenery na odpady wielkogabarytowe o pojemności 24 m³ - 2 szt.,
- kontenery do wysortowanych lekkich surowców wtórnych, o pojemnościach 1,2 – 2,5 m³, nośność do 1 tony oraz dla szkła i metali,
- kontenery dla frakcji mineralnej 0 – 20 mm o pojemności 16 m³ - 2 szt.,
- kontenery dla frakcji organicznej o pojemności 24 m³ - trwała powłoka antykorozyjna, plandeka lub siatka do przykrycia odpadów – 2 szt.,
- zasilanie w energię elektryczną poprzez własną podstawę z sieci ZE.

I.3. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych:

I.3.1. Procedura przyjęcia odpadów na teren instalacji MBP:

I.3.1.1. Przyjęcie odpadów na teren instalacji MBP odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur i przepisów prawa. Wjazd pojazdu przywożącego odpady główną bramą wjazdową na teren instalacji za zgodą pracownika.

I.3.1.2. Kontrola ilości dostarczonych odpadów - ważenie pojazdu na wadze samochodowej najazdowej sprzężonej systemem informatycznym z programem do ewidencji odpadów w celu ustalenia masy pojazdu pełnego.

I.3.1.3. Ustalenie czy odpady kierowane będą do:

- mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów,
- do biologicznego przetwarzania
- do składowania,
- do PSZOK
- do miejsc magazynowania odpadów zbieranych.

I.3.1.4. Przekazanie przez dostawcę odpadów podstawowej charakterystyki odpadów oraz testów zgodności zarządzającemu w przypadku, gdy jest to wymagane.

I.3.1.5. Przyjęciu odpadów towarzyszyć będzie stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami. Uprawniony pracownik dokonuje oględzin dostarczonych odpadów; sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów i podstawową charakterystyką odpadów. Pracownik odmawia przyjęcia odpadów, których skład jest niezgodny z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami, z informacjami zawartymi w podstawowej charakterystyce odpadów lub niniejszą decyzją.

I.3.1.6. Rejestracja w zintegrowanym systemie elektronicznym informacji o dostawcy odpadów, w szczególności:

- nazwa podmiotu, nazwisko kierowcy,
- adres,
- nr NIP,
- numer rejestracyjny pojazdu,
- data, godzina,
- waga pojazdu,
- rodzaj odpadów, ich pochodzenie według wewnętrznej numeracji,
- gdzie skierowano dowieszone odpady (sortownia, kompostownia, PSZOK, kwatera składowiska odpadów).

I.3.1.7. Prowadzony będzie rejestr odmowy przyjęcia odpadów na teren instalacji zawierający co najmniej dane określone w pkt. I.3.1.6. oraz przyczynę odmowy przyjęcia odpadów. W przypadku odmowy przyjęcia odpadów każdorazowo bezzwłocznie powiadamiany będzie Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska i Marszałek Województwa Podkarpackiego.

I.3.1.8. Skierowanie pojazdu do właściwego punktu rozładunku odpadów na terenie instalacji. Rozładunek odbywał się będzie wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych (wiata rozładunkowa hali sortowni, punkt przyjęcia odpadów do PSZOK, miejsca zbierania odpadów, wiata magazynowania odpadów frakcji podsitowej i odpadów zielonych, dzienna działka robocza kwatery).

I.3.1.9. W celu skierowania pojazdów z odpadami do odpowiedniej czynnej kwatery składowiska stosowane będą znaki informacyjne. Niedopuszczalny jest przejazd pojazdów po warstwie ochronnej drenażu lub niezagęszczonych odpadach.

I.3.1.10. Wyładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu oraz oczyszczenie pojazdu i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

I.3.1.11. Powtórna wzrokowa weryfikacja rodzaju dostarczanych odpadów. Każdorazowo przy odbiorze i rozładunku odpadów następować będzie wstępna ocena poprawności danych na karcie przekazania odpadu i jakości dowożonych odpadów. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości odmowa przyjęcia odpadów.

I.3.1.12. Pobór próbek dostarczonych odpadów do weryfikacji (dla których jest to wymagane).

I.3.1.13. W okresie dodatnich temperatur wszystkie pojazdy opuszczające teren składowiska będą poddane dezynfekcji kół w brodziku dezynfekcyjnym; jako środek chemiczny do dezynfekcji kół używany będzie roztwór roboczy (1%) podchlorynu sodu lub wapna chlorowanego.

I.3.1.14. Ponowne ważenie pojazdu w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów i wyjazd z terenu instalacji MBP.

I.3.1.15. Potwierdzenie odbioru odpadu następuje na karcie przekazania odpadu, po dostarczeniu kwitu wagowego.

I.3.1.16. Wyjazd pojazdu przez bramę główną.

I.3.2. Proces technologiczny składowania odpadów:

I.3.2.1. Wyznaczone kwatery będą trwale oznakowane widocznymi tablicami.

I.3.2.2. Do przetwarzania przez składowanie przyjmowane będą wyłącznie odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 08, 19 09 i 19 12.

I.3.2.3. Odpady składowane będą w sposób uporządkowany na odpowiedniej kwaterze na wyznaczonej dziennej działce roboczej o wymiarach ok. 30 x 15 m. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od ilości odpadów dowożonych na składowisko, technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, od ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą inertną.

I.3.2.4. Granice działek roboczych na kwaterze składowania wyznaczane będą przy użyciu tyczek, pomalowanych w jaskrawe kolory, umożliwiających obsłudze umieszczanie odpadów w ściśle określonych miejscach eksploatowanej kwatery.

I.3.2.5. Na koniec dnia roboczego ustalane będzie zapelnienie (w m³) dziennej działki roboczej, pomiar odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

I.3.2.6. Odpady do składowania kierowane będą na działkę roboczą gdzie poddawane będą rozplantowaniu na warstwy o grubości ok. 30-50 cm i na bieżąco zagęszczane przy użyciu kompaktowa, aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m (dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy).

I.3.2.7. Każda 2-metrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej i na skarpie czołowej pośrednią warstwą izolacyjną o miąższości min. 30 cm, wykonaną z odpadów wyszczególnionych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji. Prowadzony będzie pomiar miąższości wykonanej warstwy izolacyjnej oraz rejestr ilości zużytych materiałów i wykorzystanych odpadów.

I.3.2.8. Powierzchnia otwartych sektorów eksploatacyjnych powinna być maksymalnie ograniczana.

I.3.2.9. Formowanie i zagęszczanie warstwy odpadów odbywać się będzie wyłącznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu (kompaktora).

I.3.2.10. Podczas formowania kolejnych warstw, przestrzegana będzie zasada takiego składowania odpadów aby skarpy zewnętrzne miały nachylenie minimum 1:2 - 1:3. Wierzchnia warstwa odpadów winna mieć nachylenie ok. 1%.

I.3.2.11. Po zapelnieniu działki roboczej, pracownik składowiska będzie kierował wyładunek odpadów na sąsiednią działkę roboczą. Odpady składowane na następnej działce roboczej będą układane blisko krawędzi poprzednio usypanej

warstwy i w miejscu ich styków szczególnie dokładnie zagęszczone. Niedopuszczalne będzie przesuwanie odpadów z jednej działki na drugą.

I.3.2.12. Odpady składowane będą w sposób niepowodujący zaburzeń przemieszczania gazu składowiskowego.

I.3.2.13. Ograniczenie rozwiewania odpadów realizowane będzie poprzez stosowanie warstw inertych pośrednich, ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych oraz bezzwłoczne rozplantowywanie i zagęszczanie odpadów. Teren składowiska oraz najbliższa okolica winny być codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

I.3.2.14. W okresie letnim składowane odpady będą spryskiwane środkami dezynfekcyjnymi lub wapnowane.

I.3.2.15. Sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących; wokół studni będą wyznaczone strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków, np. tyczek z chorągiewkami.

I.3.2.16. Po ulewnych deszczach, które spowodować mogą powstanie wyrw lub podmycie wałów otaczających składowisko sprawdzane będzie, czy nie nastąpiły uszkodzenia i obsunięcia terenu kwatery lub skarp składowiska; stwierdzone braki będą niezwłocznie naprawiane.

I.3.2.17. W przypadku znalezienia w strumieniu odpadów komunalnych pojedynczych odpadów zaliczanych do niebezpiecznych, gromadzone one będą w wyznaczonym miejscu w oznakowanych pojemnikach i następnie będą przekazywane odbiorcom odpadów.

I.3.2.18. Składowanie w kwaterze nr 1 rozpoczęte na poziomie 190,9 m n. p. m. należy zakończyć na poziomie maksymalnej rzędnej 204,0 m n.p.m.

I.3.2.19. Składowanie w kwaterze nr 2 rozpoczęte na poziomie 186,9 m n. p. m. należy zakończyć na poziomie maksymalnej rzędnej 204,00 m n.p.m.

I.3.3. Proces technologiczny mechanicznego przetwarzania odpadów:

I.3.3.1. Technologia sortowania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01, oraz innych rodzajów odpadów komunalnych:

I.3.3.1.1. Kontrola rodzajów i ilości dostarczonych odpadów - odpady będą ważone i rejestrowane w systemie ewidencji, zgodnie z procedurą opisaną w pkt. I.3.1 decyzji.

I.3.3.1.2. W wiacie rozładunkowej hali sortowni odpady poddawane będą wstępnej kontroli składu – sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów.

I.3.3.1.3. Z obszaru rozładunku odpady dostarczane będą za pomocą ładowarki do zasobnika przenośnika wznoszącego (każdy z rodzajów odpadów wymienionych w tabeli nr 5 sortowany będzie odrębnie).

I.3.3.1.4. Na dwóch stanowiskach sortowania wstępnego przy przenośniku wznoszącym do sita, wybierane będą odpady tarasujące i nadgabarytowe oraz odpady surowcowe (np. duże kartony, folie, opakowania szklane, odpady niebezpieczne itp.) zrzucane następnie poprzez zsypy sortownicze do kontenerów. Nacinane będą również worki z odpadami.

I.3.3.1.5. Dalej, odpady kierowane będą przenośnikiem wznoszącym do sita obrotowego. Sito bębnowe z otworami o średnicy 20 mm i 80 mm w wyniku ruchu obrotowego rozbija zbite odpady i rozdziela je mechanicznie na 3 frakcje wielkościowe:

- frakcja podsitowa drobna (mineralna) do 20 mm; fragmenty szkła, ceramiki, gruzu, piasku, popiołów, drobnych elementów organicznych, mniejsze elementy z tworzyw sztucznych itp.; frakcja drobna odsiana na sicie będzie zbierana w kontenerze stalowym znajdującym się pod sitem i dalej kierowana do biologicznego przetwarzania w procesie D8;
- frakcja podsitowa średnia - 20-80 mm; frakcja średnia trafiać będzie do kontenerów stalowych i dalej kierowana będzie do biologicznego przetwarzania w procesie D8;
- frakcja nadsitowa (surowcowa) – pow. 80 mm - trafiać będzie bezpośrednio na przenośnik transportowy na główną linię sortowania ręcznego.

I.3.3.1.6. Strumień odpadów kierowanych na linię sortowniczą poddawany będzie działaniu separatora magnetycznego, zawieszono go wzdłużnie nad przenośnikiem transportowym głównym; wybierane będą metale żelazne kierowane przez specjalnie wyprofilowany przesyp do pojemnika.

I.3.3.1.7. Na linii sortowania ręcznego prowadzona będzie ręczna segregacja odsianej na sicie frakcji nadsitowej pow. 80 mm, celem wyodrębnienia frakcji nadającej się do odzysku materiałowego lub energetycznego i pozostałości nienadającej się do odzysku. Na linii wybierane będą:

- surowce wtórne podzielone na grupy jakościowe surowców kwalifikowane do grupy 19 12, zrzucane poprzez zsypy na posadzkę hali lub do wstawionych w boksy pojemników i kontenerów,
- odpady niebezpieczne (lekarstwa, ogniwa galwaniczne, opakowania po środkach chemicznych itp.) zbierane do podstawionych pojemników (kwalifikowane jako 19 12 11*).

I.3.3.1.8. Pozostałość z sortowania na linii frakcji nadsitowej stanowić będzie tzw. balast pozbawiony frakcji nadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego, kwalifikowany jako odpad ex 19 12 12 (pow. 80) /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, trafiać będzie do podstawionego kontenera.

I.3.3.2. Belowanie i prasowanie surowców wtórnych:

Po zgromadzeniu w boksach surowce przepychane będą wózkami widłowymi lub przez ładowarkę na przenośnik kanałowo-wznoszący do prasy belującej. Odpady prasowane będą w baloty (kostki o wymiarach około 0,73 × 0,96 × 1,2 m,

o gęstości ok. 300 – 450 kg/m³). Baloty wózkiem widłowym przewożone będą na paletach do wiaty magazynowania surowców wtórnych.

I.3.3.3. Technologia przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 w procesie R12:

I.3.3.3.1. Kontrola rodzajów i ilości dostarczonych odpadów - odpady będą ważone i rejestrowane w systemie ewidencji, zgodnie z procedurą opisaną w pkt. I.3.1 decyzji.

I.3.3.3.2. Rozładunek odpadów na terenie PSZOK i ręczny demontaż surowców wtórnych przy użyciu elektronarzędzi i narzędzi. W wyniku przetwarzania powstawać będą tzw. surowce wtórne, m.in. metal, drewno, tworzywa sztuczne, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12, oraz pozostałość po demontażu o kodzie ex 19 12 12.

I.3.4. Technologia biologicznego przetwarzania odpadów w rękawach foliowych w warunkach tlenowych:

System kompostowania polegający na zamknięciu frakcji podsitowej ex 19 12 12 /0 – 20 mm/ i /20 - 80 mm/ lub odpadów zielonych, o odpowiedniej wilgotności, w jednorazowych rękawach z folii LDPE, w warunkach wymuszonego napowietrzania. Rękaw pełnić będzie rolę zamkniętego reaktora, w którego wnętrzu przebiegają procesy biologicznego rozkładu materii organicznej w tlenowym procesie kompostowania, aż do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. (minimum 2 tygodnie). Dalszy etap procesu; tj. dojrzewanie i stabilizacja odpadów (z przetrzucaniem przez minimum 8 tygodni) prowadzony będzie w hali, aż do czasu osiągnięcia odpowiednich parametrów dla stabilizatu.

I.3.4.1. I etap procesu:

I.3.4.1.1. Rękawy o średnicy 2.4 m, dł. max. 70 m, o pojemności ok. 150 ton każdy, będą rozkładane na szczelnym placu kompostowania o wymiarach 70 x 50 m, równoległe do siebie.

I.3.4.1.2. Odpady do stabilizacji przygotowywane będą do procesu poprzez kontrolę wilgotności za pomocą wagosuszarki (wymagana wilgotność wsadu frakcji podsitowej nie przekraczająca 60%) i w razie potrzeby prowadzone będzie zraszanie wodą odpadów w kontenerze. W przypadku zbyt dużej wilgotności odpadów - do komory załadowniczej o maszyny do napełnienia rękawów ładowarkami o poj. łyżek od 1,5 do 2,5 m³ będą podawane różne partie frakcji podsitowej, celem uzyskania jednorodnej wilgotności wsadu.

I.3.4.1.3. Podczas napełniania rękawa foliowego, na spodzie rękawa układane będą dwie równoległe rury /80-100 mm/ perforowane do napowietrzania masy odpadów w czasie procesu oraz z drugiej strony rękawa w górnej części wprowadzana będzie rura odpowietrzająca.

I.3.4.1.4. Po zamknięciu rękawa rury napowietrzające podłączane będą do rury doprowadzającej powietrze tłoczone przez wentylator napowietrzający.

Wymuszone napowietrzanie realizowane będzie poprzez zasysanie doprowadzanego powietrza przez złożę odpadu podlegającego procesom biologicznym.

I.3.4.1.5. Proces napowietrzania i rejestracji temperatury będą zautomatyzowane. Sondy temperaturowe (2 szt. w każdym rękawie) będą podłączone do sterownika wentylatorów. Na podstawie wskazań z każdego rękawa stacja monitorująca sterować będzie ilością dostarczanego w ciągu godziny powietrza. Każdy rękaw zasilany będzie powietrzem z dedykowanego dla niego wentylatora. Reżim napowietrzania określany będzie w trakcie wstępnego rozruchu instalacji w zależności od średniego składu i wilgotności frakcji podsitowej. Zmiany reżimu napowietrzania dokonywane będą w miarę postępu procesu na podstawie wskazań temperatury, która nie może przekraczać max 50-55° C oraz min. 30 ° C.

I.3.4.1.6. Z wnętrza rękawa powietrze poprocesowe będzie zbierane rurą odpowietrzającą i kierowane do oczyszczenia na biofiltrze, o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 95%, przed odprowadzeniem do atmosfery. Wylot wentylatora podłączony będzie poprzez kolektor do biofiltra o wydajności 2000 m³/h.

I.3.4.1.7. We wnętrzu rękawa foliowego odcieki gromadzić się będą w końcowej jego części położonej najniżej - plac kompostowania będzie wykonany ze spadkiem w kierunku położonego w najniższym jego punkcie odwodnienia liniowego, które po rozcięciu rękawów przejmie zgromadzony w rękawach odciek i odprowadzi go do szczelnego zbiornika bezodpływowego o poj. 500 m³ (ozn. F).

I.3.4.1.8. Etap I prowadzony będzie przez okres minimum 2 tygodni, aż do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. dla odpadów stabilizowanych.

I.3.4.2. II etap procesu:

I.3.4.2.1. Po zakończeniu procesu intensywnego napowietrzania i osiągnięciu wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. dla odpadów, rękaw będzie rozcinany na całej długości na środku rękawa w najwyższym jego punkcie i rozkładany na boki, tak by odpady nie uległy rozproszeniu na plac. Bezpośrednio po rozcięciu rękawów wyciągana będzie rura perforowana służąca do odprowadzania biogazu z rękawa i podawania go do biofiltra, znajdująca się w wierzchniej części kompostowanych odpadów.

I.3.4.2.2. Po wyjęciu rury perforowanej z rękawów, wstępnie przetworzony - przekompostowany odpad będzie zbierany ładowarką teleskopową lub ładowarką CAT i przewożony pod wiatę dojrzewania stabilizatu o powierzchni 1300 m².

I.3.4.2.3. Po zebraniu odpadów i odsłonięciu rur napowietrzających ułożonych w dolnej części rękawa, rury będą wyjmowane i czyszczone z odpadów (przekazywane do magazynowania we wiacie stabilizacji).

I.3.4.2.4. Po mechanicznym zebraniu odpadów z rozciętej folii, ręcznie zbierane będą pozostałe odpady, po czym folia będzie zwijana w bale (przekazywane do magazynowania we wiacie stabilizacji).

I.3.4.2.5. Po każdym zakończeniu I etapu procesu w rękawie, prowadzone będzie czyszczenie i mycie placu kompostowania i drogi transportu odpadów za pomocą specjalistycznego urządzenia do mycia i czyszczenia.

I.3.4.2.6. II etap procesu prowadzony będzie przez okres minimum 8 tygodni (z przerzucaniem), aż do czasu osiągnięcia wartości dla stabilizatu:

- AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz
- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub
- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.

I.3.4.2.7. Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie pryzm).

I.3.4.2.8. Badanie parametrów określonych w punkcie I.3.4.2.6., prowadzenie będzie dla każdej partii uzyskanego stabilizatu. Produkt niespełniający wymogów dla stabilizatu zwracany będzie do procesu stabilizacji (proces będzie przedłużony).

I.3.4.3. Pobór prób odpadów do badań w I i II etapie procesu prowadzony będzie przez akredytowane laboratorium, zgodnie z przepisami oraz procedurami wewnętrznymi laboratorium.

I.3.4.4. Łączny proces przetwarzania w warunkach tlenowych winien trwać minimum 10 tygodni. Proces może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem wcześniejszego uzyskania parametrów dla stabilizatu.

I.4. Czas pracy instalacji:

I.4.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie oraz linia do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów w Sigiełkach czynne będą w dni robocze – do 300 dni w ciągu roku (średnio 25 dni w ciągu miesiąca).

Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji.

I.4.2. Poza godzinami pracy instalacji główna brama wjazdowa będzie zamykana.

II. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów przez składowanie:

II.1. Rodzaj i masa odpadów składowanych w ciągu roku:

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1	19 05 99 ¹⁾ 3)	Stabilizat spełniający wymagania § 6.1. rozporządzenia MBP	8000
2.	19 08 02 ¹⁾	Zawartość piaskowników	200
3.	19 09 02 ¹⁾	Osady z klarowania wody	200
4.	19 05 01 ¹⁾	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200

5.	19 09 03 ¹⁾	Osady z dekarbonizacji wody	20
6.	19 09 06 ¹⁾	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	20
7.	19 09 04 ¹⁾	Zużyty węgiel aktywny	10
8.	19 09 05 ¹⁾	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10
9.	19 06 04 ¹⁾	Przefermentowane odpady z beztlenowanego rozkładu odpadów komunalnych	50
10.	ex 19 12 12 0- 20 mm ^{1) 2) 4)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 0-20 mm	4 920
	ex 19 12 12 20- 80 mm ^{1) 2) 4)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa 20-80 mm	7 380
11.	ex 19 12 12 pow. 80 mm ^{1) 2) 5)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa pow. 80 mm, pozbawiona będzie frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie	8 000
12.	ex 19 12 12 ^{1) 2) 6)}	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałość z przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 06, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99.	1 500
13.	20 02 03 ²⁾	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50
14.	20 03 02 ²⁾	Odpady z targowisk	500
15.	20 03 03 ²⁾	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500
16.	20 03 04 ²⁾	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20
17.	20 03 06 ²⁾	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200

¹⁾ Wszystkie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, które nie stanowią odpadów komunalnych, do składowania dopuszczane będą po spełnieniu wymogów określonych w zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

²⁾ Od 1.01.2016 r. odpady o kodach 19 12 12 oraz odpady z grupy 20 będą mogły być składowane pod warunkiem spełnienia wymogów określonych w zał. nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania (...) (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

³⁾ Dla składowanych odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizat) Spółka posiadać będzie uwierzytelnione kserokopie dokumentów potwierdzających:

- spełnienie kryteriów określonych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052),
- spełnienie kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania (...) (Dz. U. z 2013 r. poz. 38), które przechowywane będą przez okres 3 lat.

*4) Frakcja podsitowa ex 19 12 12 0-20 oraz 20- 80 mm bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania może być kierowana do składowania tylko do czasu uruchomienia instalacji do biologicznego przetwarzania, maksymalnie do dn. 8 października 2015 r.

*5) Kierowana do składowania frakcja nadsitowa ex 19 12 12 pow. 80 mm stanowić będzie pozostałość z procesu sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i pozbawiona będzie frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie i frakcji które można unieszkodliwić w inny sposób.

*6) Kierowana do składowania frakcja ex 19 12 12 stanowić będzie pozostałość z procesu przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 06, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99 i pozbawiona będzie frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie i frakcji które można unieszkodliwić w inny sposób.

II.1.1. Maksymalna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania przez składowanie:

- do kwatery nr 1 – 12 300 Mg/rok,
- do kwatery nr 2 - 8000 Mg/rok (zgodnie z zapisami DUŚ).

II.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów:

II.2.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. II.1. niniejszej decyzji przez składowanie prowadzone będzie na kwaterach składowiska zlokalizowanych na działce o nr ewidencyjnym: 612, gm. Krzeszów, do której zarządzający składowiskiem dysponuje tytułem prawnym.

II.3. Warunki przetwarzania odpadów przez składowanie i kwalifikacja procesu zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach:

II.3.1. Przetwarzanie odpadów przez składowanie w kwaterach nr 1 i nr 2 prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w punkcie I.3.1. decyzji oraz technologią ich składowania opisaną w punkcie I.3.2.

II.3.2. Przetwarzanie odpadów przez składowanie na składowisku odpadów w Sigielkach prowadzone będzie metodą D5 /składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)/, zgodnie z załącznikiem nr 2 „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach.

II.4. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na właściwe prowadzenie procesu przetwarzania odpadów poprzez składowanie:

II.4.1. Składowisko wyposażone będzie w obiekty i urządzenia techniczne opisane w punkcie I.2.1. decyzji, umożliwiające unieszkodliwianie odpadów zgodnie z procedurą opisaną w pkt. I.3.2. pozwolenia.

II.4.2. Kierownik składowiska posiadać będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami.

II.4.3. Pracownicy zatrudnieni na składowisku posiadać będą odpowiednie uprawnienia i będą przeszkoleni w zakresie bhp, ochrony środowiska, zasad składowania odpadów.

II.5. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

Odpady przeznaczone do składowania nie będą magazynowane.

II.6. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku: W wyniku składowania odpadów nie będą wytwarzane odpady.

III. Ustaliam wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów poprzez ich wykorzystanie na składowisku i określam:

III.1. Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok	Sposób odzysku
1	01 04 12 ⁵⁾	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1000	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
2	02 03 80 ⁵⁾	Wytłoki , osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
3	02 07 80 ⁵⁾	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne , wywary	100	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
4	10 01 01 ^{2) 3) 5)}	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	30	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
5.	10 01 02 ^{2) 3) 5)}	Popioły lotne z węgla	350	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
6	10 01 15 ^{2) 3) 5)}	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	150	- wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
7	10 01 80 ⁵⁾	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej

8.	17 01 01 1) 4)	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej), - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku, - wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
9.	17 01 02 1) 4)	Gruz ceglany	10	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku - wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
10.	17 01 03 1)	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku
11.	17 01 07 1)	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	50	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg na składowisku
12.	ex 17 01 80 2) 4)	Tynki	100	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystanie przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - wykorzystanie przy budowie skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska.
13.	17 01 81 2)	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100	<ul style="list-style-type: none"> - odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu

				warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
14.	17 05 04 ^{1) 5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 (nie obejmuje wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych)	400	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - budowa tymczasowych dróg na składowisku - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
15	17 05 06 ⁵⁾	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	50	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
16.	17 09 04 ²⁾	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	500	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)
17.	19 05 03 ⁵⁾	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8000	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
18.	19 08 05 ⁵⁾	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200	- wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
19.	20 02 02 ^{1) 5)}	Gleba i ziemia, w tym kamienie (wyłącznie odpady z ogrodów i parków, z wyłączeniem gleby i torfu)	420	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej) - budowa tymczasowych dróg na składowisku, - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej
20.	20 03 03 ²⁾	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400	- odpady dopuszczone do wykorzystania przy tworzeniu warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej)

¹⁾Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w zał. nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

²⁾ Odpady mogą być zastosowane do wykonania warstwy izolacyjnej, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

³⁾ Odzysk opadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej.

⁴⁾ Stosowane odpady spełniać będą wymogi załącznika nr 2, lp. 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

⁵⁾ Odpady wykorzystywane będą do rekultywacji biologicznej pod warunkiem spełnienia wymogów załącznika nr 2, lp. 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

III.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów w procesie odzysku na składowisku:

Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. III.1. niniejszej decyzji przez odzysk odpadów prowadzony będzie na kwaterach składowiska, zlokalizowanych na działce o nr ewidencyjnym: 612 w Sigielkach, do której zarządzający składowiskiem dysponuje tytułem prawnym.

III.3. Warunki procesu przetwarzania odpadów poprzez ich wykorzystanie na składowisku i kwalifikacja procesu zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach:

III.3.1. Procesy kwalifikowane będą jako:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

III.3.2. Warstwa izolacyjna stosowana będzie zgodnie z zatwierdzoną Instrukcją prowadzenia składowiska. Odpady, które tego wymagają, przed zastosowaniem należy poddać kruszeniu. Odpady wykorzystywane do tworzenia warstwy inertyjnej (pośredniej) mogą być mieszane z piaskiem lub ziemią. Materiał na warstwę inertyjną przygotowywany (mieszany) będzie na utwardzonym placu magazynowym materiałów na warstwy izolacyjne (ozn. M).

III.3.3. Odpady będą wykorzystywane do biologicznej rekultywacji skarp i powierzchni składowiska odpadów, zgodnie z opracowanym projektem rekultywacji kwater. Grubość warstwy biologicznej i warstwy odpadów wynikać będzie z projektu technicznego rekultywacji składowiska i zależeć będzie od przewidywanego użytkowania terenu składowiska po zakończeniu eksploatacji oraz od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Odpady wykorzystywane do tworzenia warstwy rekultywacyjnej mogą być mieszane z ziemią i humusem. Mieszanie odbywać się będzie w trwale wyznaczonym miejscu (ozn. M).

III.3.4. Grubość warstwy użytych odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku nie może przekroczyć 30 cm.

III.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Odpady przeznaczone do wykorzystania na składowisku magazynowane będą selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, na wybetonowanym szczelnym placu magazynowym o łącznej powierzchni 2784 m² (ozn. jako M) do którego zarządzający posiada tytuł prawny.

III.5. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysku) w okresie roku: W wyniku prowadzonych procesów odzysku nie będą wytwarzane odpady.

IV. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie wstępnego przetwarzania odpadów (sortowania) w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów (R12):

IV.1. Rodzaj i masa odpadów kierowanych do mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

IV.1.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania na linii sortowniczej w procesie R12:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok ^{1) 2)}
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	24 600
2.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	50
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6000

¹⁾ Łączna ilość odpadów przetwarzanych na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.

²⁾ Odpady o kodach 20 02 03, 20 03 99 i 15 01 06 będą kierowane na linię sortowniczą tylko w czasie gdy zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 nie będą segregowane.

IV.1.2. Odpady przeznaczone do przetwarzania wstępnego (demontaż ręczny proces R12):

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	60

IV.2. Miejsce przetwarzania odpadów w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

IV.2.1. Przetwarzanie odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06, prowadzone będzie w mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów, usytuowanej na działce o nr ewidencyjnym: 612, obręb 145 w Sigielkach, gm. Krzeszów, do której prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

IV.2.2. Proces demontażu odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 prowadzony będzie na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych na części działki nr ewid. 613 w Sigielkach, gm. Krzeszów, do której prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

IV.3. Warunki prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów i kwalifikacja procesu:

IV.3.1. Zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach proces mechanicznego przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. IV.1. decyzji, kwalifikowany będzie jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

IV.3.2. Przetwarzanie odpadów na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w pkt. I.3.1. oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie I.3.3. decyzji.

IV.3.3. Wyładunek zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 oraz innych odpadów komunalnych odbywał się będzie wyłącznie w wiacie przyjęcia i wstępnej segregacji odpadów (strefa buforowa I) w hali segregacji, ze stałym zabezpieczeniem miejsca rozładowywania pojazdów przed przedostawaniem się rozładowywanych odpadów pod koła pojazdu, opisanym w pkt. I.2.2.1.3. decyzji.

IV.3.4. Wszystkie dowożone odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) będą w całości przekazywane na linię sortowniczą i na bieżąco w tym samym dniu sortowane. W wyjątkowych sytuacjach dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości odpadów odpowiedniej do uruchomienia linii sortowniczej.

IV.3.5. W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości przyjmowania odpadów do sortowni zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady zostaną przekierowane do innej instalacji.

IV.3.6. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 prowadzone będzie w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów, tj. na sicie bębnowym i linii sortowniczej, celem wydzielenia frakcji nadsitowej pow. 80 mm (surowcowej), nadającej się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie oraz frakcji podsitowej 0 – 20 mm i 20 - 80 mm kierowanej do biologicznego przetworzenia. Pozostałość po sortowaniu frakcji nadsitowej na linii sortowniczej klasyfikowana będzie jako odpad ex 19 12 12 pow. 80 mm.

IV.3.7. Zmieszane odpady opakowaniowe o kodzie 15 01 06 poddawane będą segregacji na linii sortowniczej w celu wydzielenia opakowań z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, z drewna, z metali, ze szkła, z tekstyliów itd. kwalifikowanych

jako odpady z grupy 15 01 i 19 12. Wysortowane odpady poddawane będą zgniataniu, belowaniu, prasowaniu na prasach, magazynowaniu, a następnie przekazywane będą odbiorcom odpadów, w celu odzysku. Pozostałość z sortowania klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.8. Przetwarzanie odpadów o kodzie 20 02 03 (Inne odpady nie ulegające biodegradacji) oraz o kodzie 20 03 99 (Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach) prowadzone będzie na linii sortowniczej oraz ręcznie. Pozostałość z sortowania klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.9. W celu uniknięcia awarii sita bębnowego należy na bieżąco serwisować i poddawać sito naprawom bieżącym. W przypadku wystąpienia awarii sita należy:

- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć podnośnik taśmowy wznoszący,
- odłączyć zasilanie sita i podnośnika wznoszącego,
- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy,
- powiadomić serwis producenta sita o zaistniałej awarii,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

IV.3.10. W celu uniknięcia awarii linii sortowniczej wszystkie elementy linii winny być na bieżąco serwisowane i poddawane naprawom bieżącym. W przypadku wystąpienia awarii linii sortowniczej należy:

- oczyścić ręcznie z odpadów uszkodzone elementy linii z pozostałości segregowanych odpadów,
- bezzwłocznie wstrzymać załadunek odpadów i wyłączyć zasilanie wszystkich elementów wchodzących w skład całej linii sortowniczej,
- wstrzymać lub ograniczyć przyjmowanie odpadów do sortowni,
- powiadomić o awarii serwis producenta linii,
- zlecić zdiagnozowanie i naprawę uszkodzonych podzespołów linii sortowniczej,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

IV.3.11. Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 poddawane będą wstępnemu przetworzeniu (ręcznemu demontażowi) w procesie R12 zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach. W wyniku przetwarzania powstawać będą tzw. surowce wtórne, m.in. metal, drewno, tworzywa sztuczne, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12, magazynowane następnie w celu przygotowania odpowiedniej ilości do transportu w wyznaczonych miejscach na terenie PSZOK, po czym przekazywane będą do odzysku uprawnionym odbiorcom. Pozostałość po demontażu klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie ex 19 12 12.

IV.3.12. Powierzchnie utwardzone przy hali segregacji odpadów oraz wiacie magazynowej utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie dróg i placów technologicznych za pomocą urządzenia do mechanicznego zamiatania i mycia dróg i placów.

IV.3.13. Segregację prowadzić będą pracownicy posiadający ważne badania lekarskie oraz przeszkoleni w zakresie przepisów BHP.

IV.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsca magazynowania odpadów
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady rozładowywane w wiacie przyjęcia odpadów, (część hali segregacji ozn. 2) i kierowane na bieżąco na przenośnik transportujący odpady do sita. W przypadku konieczności zebrania ilości odpowiedniej do uruchomienia linii sortowniczej, odpady magazynowane selektywnie w wiacie przyjęcia odpadów.
2.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie przyjęcia odpadów, (część hali segregacji ozn. 2), w oznakowanych kodem odpadu kontenerach, pojemnikach.
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie przyjęcia odpadów, (część hali segregacji ozn. 2), w oznakowanych kodem odpadu kontenerach, pojemnikach.
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie przyjęcia odpadów, (część hali segregacji), w oznakowanych kodem odpadu kontenerach, pojemnikach.
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane na terenie PSZOK w wiatach magazynowych lub na terenie utwardzonego placu, przykryte plandekami.

IV.5. Rodzaj i masa odpadów wytwarzanych w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i przetwarzania wstępnego (demontażu):

IV.5.1. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych:

Tabela nr 6

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku procesu przetwarzania na linii sortowniczej odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06 oraz ręcznego demontażu odpadów 20 03 07 (proces R12)	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok _{1) 2)}
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000
3	15 01 03	Opakowania z drewna	300
4	15 01 04	Opakowania z metali	300
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	135
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2400
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
8	19 12 01	Papier i tektura	750
9	19 12 02	Metale żelazne	500
10	19 12 03	Metale nieżelazne	300
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000
12	19 12 05	Szkło	1000
13	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	75
14	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250
15	19 12 08	Tekstylia	100
16	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	1000
17	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	8 000
18	ex 19 12 12 (0- 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Frakcja podsitowa 0 – 20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	4 920
	ex 19 12 12 (20- 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 380

		– <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>pozostałość z przetwarzania odpadów o kodach: 15 01 06, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99.</i>	1 500

¹⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.

²⁾ Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 24 600 Mg/rok.

V. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie biologicznego przetwarzania odpadów:

V.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do obróbki biologicznej:

Tabela nr 7 Rodzaje odpadów przeznaczonych do procesu D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Ilość odpadu Mg/rok
1.	ex 19 12 12 (frakcja 0-20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0-20 mm</i>	4 920
2.	ex 19 12 12 (frakcja 20-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20-80 mm</i>	7 380
Łącznie frakcja podsitowa			12 300

V.2. Sposób i miejsce magazynowania frakcji podsitowej przeznaczonej do obróbki biologicznej:

W przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów do napełnienia rękawa foliowego, odpady przewożone będą w kontenerach do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B), opisanej w punkcie I.2.3.1. decyzji, przez okres maksymalnie 4 dni. Pojemność magazynowa wiaty: ok. 150 Mg (200 m³) frakcji podsitowej; odpady magazynowane w przyzmach o wysokości maksymalnej 3 m.

V.3. Miejsce prowadzenia biologicznego przetwarzania odpadów:

V.3.1. Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony na terenie działek o numerach ewidencyjnych: 612 i 613, obręb 145 w Sigielkach, gm. Krzeszów, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

V.4. Warunki procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej 0 – 20 mm i 20 - 80 mm w rękawach foliowych w warunkach tlenowych oraz kwalifikacja procesu:

V.4.1. Proces kwalifikowany zgodnie z zał. nr 2 do ustawy o odpadach „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” jako D8 - obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12.

V.4.2. Frakcja podsitowa pochodząca z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, poddawana będzie procesowi tlenowej stabilizacji odpadów biodegradowalnych w rękawach foliowych z folii LDPE na placu kompostowania a następnie pod wiatą dojrzewania stabilizatu, przez łączny okres trwający minimum 10 tygodni.

V.4.3. Maksymalna ilość frakcji podsitowej o kodzie ex 19 12 12 (0 – 20 mm i 20-80 mm) przeznaczonej do biologicznego przetwarzania nie będzie przekraczać 12 300 Mg/rok.

V.4.4. Proces technologiczny biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie w sposób ustalony w punkcie I.3.4. decyzji.

V.4.5. Przewiduje się możliwość mieszania wyodrębnionych na sicie frakcji 0 – 20 mm i 20 – 80 mm, celem usprawnienia przebiegających we wnętrzu rękawa procesów przetwarzania biologicznego. Warunki przygotowywania mieszanki określone zostaną w trakcie rozruchu technologicznego instalacji.

V.4.6. Ilość rękawów foliowych rozkładanych równocześnie na placu kompostowania dostosowana będzie do powierzchni placu kompostowania i możliwości technicznych.

V.4.7. W toku prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w rękawach prowadzone będą codzienne kontrole szczelności rękawów. W przypadku stwierdzenia nieszczelności rękawa należy:

- na okres naprawy wstrzymać napowietrzanie odpadów w rękawie,
- pęknięcie naprawić (zakleić) zestawem naprawczym, dostarczanym przez producenta rękawów,
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.8. W celu uniknięcia możliwości rozszczelnienia rękawów do przetwarzania odpadów biodegradowalnych należy zwrócić szczególną uwagę przy załadunku frakcji podsitowej na odpady o ostrych krawędziach i w momencie zauważenia odpadów mogących rozciąć rękaw należy je ręcznie usunąć. W przypadku uszkodzenia rękawa podczas jego napełniania należy:

- wstrzymać proces napełniania rękawa i dostarczanym przez producenta zestawem naprawczym naprawić uszkodzenie,
- w przypadku bardzo dużego uszkodzenia odpady z rozerwanego rękawa należy usunąć i użyć nowego rękawa.
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.9. W przypadku stwierdzenia zamarznięcia rękawa i przetwarzanych w nim odpadów należy:

- po rozmarznięciu odpadów i rękawa zlecić badanie parametrów odpadów,
- w przypadku uszkodzenia rękawa rozciąć rękaw i usunąć odpady (ponownie skierować do procesu w nowym rękawie),
- sporządzić notatkę z opisem zaistniałej sytuacji i podjętych działaniach.

V.4.10. Rozcinanie rękawów foliowych, w których prowadzony będzie I etap procesu kompostowania odbywać się będzie tylko w dniach bez opadów atmosferycznych.

V.4.11. Trasa, po której będzie odbywać się transport odpadów wstępnie przekompostowanych z placu kompostowania do wiaty będzie skanalizowana – ścieki z tej trasy będą kierowane do szczelnego zbiornika bezodpływowego (ozn. F).

V.4.12. Prowadzona będzie kontrola stanu technicznego wentylatorów oraz biofiltra.

V.4.13. Prowadzona będzie stała kontrola parametrów procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, m.in. wilgotności, temperatury. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane.

V.4.14. Podczas prowadzenia I etapu procesu w rękawach foliowych zlecane będą laboratorium akredytowanemu pobory prób odpadów z rękawów do przeprowadzenia badań, pod kątem spełnienia wymagań określonych w § 4 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymogów dla AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. proces przetwarzania odpadów w rękawach będzie przedłużany, aż do czasu osiągnięcia wyniku. W przypadku osiągnięcia wyniku proces będzie mógł być odpowiednio skrócony.

V.4.15. Podczas prowadzenia II etapu procesu, tj. dojrzewania frakcji podsitowej z przerzucaniem pod wiatą, zlecane będą laboratorium akredytowanemu pobory prób odpadów do przeprowadzenia badań, pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w punkcie I.3.4.2.6. decyzji oraz w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Dojrzewanie frakcji podsitowej (z przerzucaniem przez okres min. 8 tygodni) prowadzone będzie aż do czasu osiągnięcia wymaganych wartości dla stabilizatu. W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymaganych parametrów proces dojrzewania odpadów będzie przedłużany.

V.4.16. Odpad spełniający wymagania określone w punkcie I.3.4.2.6. decyzji i § 6 ust. 1 rozporządzenia MBP kwalifikowany będzie jako stabilizat o kodzie 19 05 99, kierowany do przesiania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0- 20 mm (proces R12) i stosowany do odzysku jako odpady o kodzie 19 05 03 lub do składowania (proces D5).

V.4.17. Posadzki wiaty magazynowania frakcji podsitowej oraz wiaty dojrzewania stabilizatu i place wokół utrzymywane będą w czystości i porządku przy użyciu profesjonalnego urządzenia do mechanicznego zmiatania i mycia.

V.4.18. Powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych, placów technologicznych, w tym placu kompostowania oraz miejsca rozładunku odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie dróg i placów technologicznych za pomocą urządzenia do mechanicznego zamiatania i mycia, po każdym przejeździe pojazdu operującego w strefie zanieczyszczonej odpadami.

V.4.19. Brudne wody i odcieki z dróg transportu odpadów i placów będą ujęte systemem odwodnień i zostaną skierowane poprzez osadnik do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

V.4.20. Podczas prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w rękawach foliowych, z systemem napowietrzania odpadów, cyklicznie wytwarzane będą odpady tzw. technologiczne: odpady zużytych rękawów foliowych oraz rur perforowanych służących napowietrzaniu odpadów i odprowadzaniu zużytego powietrza do biofiltra, kwalifikowane jako ex 19 05 99.

V.5. Rodzaj i maksymalna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania frakcji podsitowej w procesie D8:

Tabela nr 8 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania D8

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP	10 000 waga wsadu zmniejsza się około 20 ÷ 25 %	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej 0 – 20 mm i 20 – 80 mm).

VI. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie mechanicznego przetwarzania „doczyszczania” odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu):

VI.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do przetwarzania:

Tabela nr 9 Odpady poddawane przetworzeniu w procesie R12 na sicie 0-20 mm

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	10 000

VI.2. Warunki prowadzenia procesu mechanicznego przetwarzania odpadów 19 05 99 i kwalifikacja procesu:

VI.2.1. Zgodnie z zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, proces mechanicznego przetwarzania odpadów wymienionych w pkt. VI.1. decyzji, kwalifikowany będzie jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

VI.2.2. Odpad o kodzie 19 05 99 (stabilizat spełniający wymagania) powstały po procesie biologicznego przekształcania frakcji podsitowej, poddawany będzie przesiewaniu na sicie mobilnym o oczkach o średnicy 20 mm, celem wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03.

VI.2.3. Proces prowadzony będzie w wyznaczonym miejscu pod wiatą dojrzewania stabilizatu.

VI.2.4. Wysiana frakcja o granulacji 0- 20 mm kwalifikowana jako 19 05 03 będzie mogła zostać wykorzystana do rekultywacji biologicznej składowiska po zakończeniu przyjmowania odpadów lub zostanie przekazana innym posiadaczom do wykorzystania zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami. Pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako ex 19 05 99 pow. 20 mm kierowana będzie do składowania.

VI.3. Rodzaj i maksymalne ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu):

Tabela nr 10 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania stabilizatu R12

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	4 000	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm - frakcja podsitowa organiczna nadająca się do odzysku na składowisku (rekultywacja)
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat <i>frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	6 000	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowana do składowania D5.

VII. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, poprzez kompostowanie w procesie R3:

VII.1. Rodzaje i maksymalne ilości odpadów kierowanych do kompostowni:

Tabela nr 11 Rodzaje odpadów przeznaczonych do kompostowania w procesie R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Ilość odpadu Mg/rok ¹⁾
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	800
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100
3	02 02 04	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
4	02 03 82	Odpady tytoniowe	100
5	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary	100
6	03 01 01	Odpady z korka i kory	10
7.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, inne niż wymienione w 03 01 04	50
8	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10
9	15 01 03	Opakowania z drewna	50
10	17 02 01	Drewno	10
11	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10
12	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10
13	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100
14	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50

¹⁾ Ilość kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania metodą R3 selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wyniesie łącznie nie więcej niż 1400 Mg/rok.

VII.2. Warunki kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w rękawach foliowych oraz kwalifikacja procesu:

VII.2.1. Zgodnie z zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, proces kompostowania odpadów biodegradowalnych (zielonych) kwalifikowany będzie jako R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

VII.2.2. Proces kompostowania prowadzony będzie zgodnie z technologią przetwarzania odpadów w rękawach foliowych opisaną w punkcie I.3.4. decyzji.

VII.2.3. Proces prowadzony będzie cyklicznie w rękawie foliowym na placu kompostowania.

VII.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do kompostowania:

W przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów zielonych do napełnienia rękawa foliowego, odpady magazynowane będą w wydzielonym boksie pod wiatą magazynowania frakcji podsitowej, opisaną w punkcie I.2.3.1. decyzji, przez okres maksymalnie 4 dni.

VII.4. Rodzaj i maksymalne ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów poprzez kompostowanie w procesie R3:

Tabela nr 12 Rodzaje odpadów wytwarzanych w procesie przetwarzania R3

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość odpadu Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100	Powstający w procesie kompostowania odpadów zielonych R3 – części nieprzekompostowane (pozostałości).
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100	Powstający w procesie kompostowania odpadów zielonych R3 – części nieprzekompostowane (pozostałości).
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000	Materiał po procesie kompostowania odpadów zielonych R3, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystany np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku.

VIII. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów:

VIII.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania

VIII.1.1. Rodzaje odpadów komunalnych zbieranych w PSZOK od mieszkańców gminy:

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami zbieranymi
1.	20 01 02	Szkło	Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerach KP7, pojemnikach lub workach zlokalizowanych pod wiatą PSZOK (ozn. 10) lub na utwardzonym placu przy wiacie. Pojemniki i miejsca magazynowania będą oznakowane nazwami i kodami odpadów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	20 01 40	Metale	
3.	20 01 10	Odzież	
4.	20 01 11	Tekstylnia	

5.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady zbierane w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w zamkniętym magazynie w budynku administracyjno – socjalnym PSZOK (ozn. 11). Stosowane pojemniki oznakowane nazwą i kodem odpadu będą dostosowane do właściwości odpadów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
6.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
7.	20 01 34³⁾	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
8.	20 01 36²⁾	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
9.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach we wiacie PSZOK (ozn. 10). Odpady o dużych gabarytach luzem na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
10.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach we wiacie PSZOK (ozn. 10). Odpady o dużych gabarytach luzem na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK. Odpady poddawane będą wstępnej obróbce ręcznej w procesie R12. Wydzielone frakcje nadające się do dalszego przetwarzania kierowane będą do wiaty magazynowej surowców wtórnych. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach na utwardzonym placu przy wiacie PSZOK (ozn. 10). Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
12.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady zbierane w sposób selektywny na utwardzonym i skanalizowanym placu czasowego magazynowania gruzu (ozn. M). Bezpłatnie przyjmowane wyłącznie odpady
13.	17 01 02	Gruz ceglany	

14.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	budowlane i rozbiórkowe wytworzone we własnym zakresie przez właścicieli gospodarstw domowych i mieszkańców gminy. Odpady stosowane w procesach odzysku na składowisku lub przekazywane innym odbiorcom.
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
16.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	

¹⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).

²⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1155).

³⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 ze zm.).

VIII.1.2. Rodzaje odpadów selektywnie zbieranych „u źródła” kierowanych na linię sortowniczą celem ich „doczyszczania”:

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami zbieranymi
1.	15 01 01¹⁾	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zbierane w sposób selektywny w workach w hali sortowniczej (ozn. 2), w okolicy podajnika dla odpadów z selektywnej zbiórki. Odpady przeznaczone do procesu „doczyszczania” na linię sortowniczą kierowane będą do hali sortowniczej Po sortowaniu, odpady z tworzyw sztucznych, papieru i tektury pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady czyste będą prasowane i kierowane będą do miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VIII.3. decyzji w tabeli nr 16. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	15 01 02¹⁾	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 05¹⁾	Opakowania wielomateriałowe	
4.	15 01 09¹⁾	Opakowania z tekstyliów	
5.	20 01 01	Papier i tektura	
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	

¹⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).

VIII.1.3. Pozostałe rodzaje odpadów zbieranych, kierowanych do wiaty magazynowej na surowce wtórne, do kontenerów przy wiacie oraz na plac magazynowania gruzu:

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami zbieranymi
1.	15 01 03 ¹⁾	Opakowania z drewna	Odpady zbierane w sposób selektywny wiacie magazynowej na surowce wtórne (ozn. 17) lub w oznakowanych nazwa i kodem odpadu kontenerach na placu przy wiacie. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
2.	15 01 04 ¹⁾	Opakowania z metali	
3.	15 01 07 ¹⁾	Opakowania ze szkła	
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
5.	17 02 02	Szkło	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zbierane w sposób selektywny luzem lub w kontenerach na placu magazynowania gruzu (ozn. M). Odpady przekazywane będą gospodarującym odpadami celem odzysku.
9.	17 02 01	Drewno	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach lub luzem na wybetonowanym placu o pow. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10) Po zebraniu ilości uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami.
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady zbierane w sposób selektywny w kontenerach na wybetonowanym placu obok wiaty na surowce wtórne (ozn. 17). Po zebraniu ilości uzasadniających transport, przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarki odpadami. Ilości.

¹⁾ Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).

VIII.2. Miejsce i sposób zbierania odpadów:

VIII.2.1. Prowadzony będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych:

VIII.2.1.1. W ramach zbierania odpadów zarządzający instalacją prowadzi będzie Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych, do którego nieodpłatnie przyjmowane będą selektywnie zebrane odpady komunalne z grupy 20 oraz niektóre rodzaje odpadów kwalifikowanych z grupy 17, wyszczególnione w pkt. VIII.1.1. decyzji w tabeli nr 13, dostarczane przez mieszkańców gminy, jak również odpady dowożone własnym transportem zarządzającego.

VIII.2.1.2. PSZOK prowadzony będzie na wydzielonej części działki nr ewid. 613 o wymiarach 800 m², w miejscowości Sigielki (do której zarządzający posiada tytuł prawny).

VIII.2.1.3. W skład PSZOK wchodzić będzie:

- budynek magazynowo - socjalny (ozn. jako 11), wolnostojący o powierzchni około 90 m², kubaturze 476,20 m³, w którym mieszczą się pomieszczenia magazynowe odpadów ze szczelnymi posadzkami o łącznej powierzchni ok. 75 m² oraz pomieszczenie obsługi PSZOK z kanalizacją sanitarną, zakończoną szczelnym zbiornikiem o poj. 3,4 m³,
- zadaszona wiata o łącznej powierzchni około 36 m², podzielona na 3 równe boksy, obudowane do wysokości 1,6 m, ze szczelną betonową posadzką, nie skanalizowane, z przykryciem blachą trapezową (ozn. jako 10),
- plac utwardzony (płyty żelbetowe) o powierzchni ok. 600 m², przy wiacie PSZOK, plac nie jest skanalizowany.

VIII.2.1.4. Po dostarczeniu każda partia zbieranych odpadów będzie sprawdzana pod względem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia.

VIII.2.1.5. W przypadku dostarczenia odpadów wskazujących na źródło pochodzenia inne niż z gospodarstwa domowego (np. z działalności gospodarczej) pracownik PSZOK może odmówić bezpłatnego ich przyjęcia.,

VIII.2.1.6. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów; umieszczane w boksach, kontenerach oraz pojemnikach pod zadaszonymi wiatami magazynowymi lub luzem na placu (gruz, beton), w miejscach odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu i odpowiednio zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsca magazynowania wyposażone będą w sorbenty i środki przeciwpożarowe.

VIII.2.1.7. Zbierane w PSZOK odpady będą poddawane procesowi demontażu ręcznego, przy użyciu sprzętu specjalistycznego, elektronarzędzi i innych narzędzi (szlifierka kątowna, wiertarko-wkrętarka, piła elektryczna, wiertarka, piła ręczna, młotek, wkrętaki – śrubokręty itp.).

VIII.2.1.8. Wydzielone frakcje nadające się do dalszego przetwarzania kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania, opisanych w pkt. VIII.3. decyzji. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, przekazywane będą specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów, zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami.

VIII.2.2. Warunki segregacji „doczyszczania” zbieranych odpadów z selektywnej zbiórki na mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów:

VIII.2.2.1. Doczyszczanie odpadów prowadzone będzie na linii sortowniczej w okresach, gdy zmieszane odpady komunalne i inne odpady nie będą segregowane.

VIII.2.2.2. Selektywnie zebrane „u źródła” odpady kierowane będą do miejsca magazynowania, wyznaczonego na terenie hali segregacji odpadów, przy przenośniku wznoszącym dla odpadów wstępnie segregowanych u źródła. Przenośnik na poziomie posadzki hali wyposażony będzie w kosz zasypowy odpadów.

VIII.2.2.3. Odpady poddawane będą doczyszczaniu na linii sortowniczej i rozdzielaniu na poszczególne frakcje (PET biały, PET niebieski, PET zielony, papier, tektura, szkło, metale itp.), w celu wydzielenia frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie.

VIII.2.2.4. Doczyszczony i podzielony na frakcje odpady kierowane będą do oznakowanych boksów zlokalizowanych pod linią sortowniczą, a następnie poddawane będą zgniataniu, belowaniu, prasowaniu itp. celem przygotowania do transportu.

VIII.2.2.5. Przygotowane surowce magazynowane będą w wiacie magazynowej surowców wtórnych w wyznaczonych boksach. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, wysegregowane odpady przekazywane będą specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów.

VIII.2.2.6. Wydzielona na linii pozostałość nienadająca się do odzysku, przekazywana będzie podmiotom gospodarującym odpadami, np. do produkcji paliwa alternatywnego lub kierowana na własne składowisko odpadów.

VIII.2.2.7. Zbieranie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem wymogów wynikających z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).

VIII.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przeznaczone do doczyszczenia kierowane będą do hali segregacji (ozn.2) w okolicę podajnika odpadów z selektywnej zbiórki na linii sortowniczą. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w workach lub innych opakowaniach na szczelnej posadzce. Miejsce magazynowania będzie oznakowane „Odpady z selektywnej zbiórki”. Odpady doczyszczane na linii sortowniczej kierowane będą do wydzielonych siatką boksów zlokalizowanych pod linią sortowniczą w hali segregacji, a następnie po procesie zgniatania, sprasowaniu i belowaniu magazynowane będą w wiacie na surowce wtórne (ozn. 17), podzielonej na boksy. W miejscu magazynowania zabezpieczone będą środki ppoż. i sorbenty.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
4.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
5.	20 01 01	Papier i tektura	
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
8.	20 01 02	Szkło	Kontener oznakowany nazwą i kodem odpadu w wiacie PSZOK (ozn. 10) lub na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty, plac nie jest skanalizowany
9.	20 01 40	Metale	Kontener oznakowany nazwą i kodem odpadu na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), plac nie jest skanalizowany
10.	20 01 10	Odzież	Pojemnik o pojemności 240 l oznakowany nazwą i kodem odpadu na terenie wiaty PSZOK (ozn. 10) lub na placu obok wiaty.
11.	20 01 11	Tekstylia	Pojemnik o pojemności 240 l oznakowany nazwą i kodem odpadu na terenie wiaty PSZOK (ozn. 10) lub na placu obok wiaty.
12.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający je przed rozszczelnieniem i rozproszeniem, opisane nazwą i kodem odpadu, w pojemnikach odpornych na działanie odpadu, w magazynie w obiekcie budynku administracyjno – socjalnego PSZOK (ozn. 11).
13.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Magazynowane w zamykanym pojemniku opisanym nazwą i kodem odpadu, w magazynie w obiekcie budynku administracyjno – socjalnego PSZOK (ozn. 11).

14.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający je przed rozszczelnieniem i rozproszeniem, w pojemnikach odpornych na działanie odpadu, opisane nazwą i kodem odpadu, w zamykanym magazynie w budynku administracyjno – socjalnym PSZOK (ozn. 11).
15.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w kontenerach lub na paletach, w miejscu opisanym nazwą i kodem odpadu w magazynie w obiekcie budynku administracyjno – socjalnego PSZOK (ozn. 11).
16.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Kontener na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), lub wiaty PSZOK.
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	W kontenerach lub luzem na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), plac nie jest skanalizowany.
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Plac utwardzony do czasowego magazynowania odpadów o powierzchni 2784 m ² otoczony krawężnikami (ozn. M), z odwodnieniem liniowym i odprowadzeniem ścieków do szczelnego zbiornika o poj. 500 m ³ .
19.	17 01 02	Gruz ceglany	
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
21.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
24.	16 01 03	Zużyte opony	
25.	15 01 03	Opakowania z drewna	
26.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie na surowce wtórne (ozn.17) lub na placu przy wiacie w pojemnikach,
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
28.	15 02 03	Sorbenty, materiały	

		filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	w workach lub kontenerach dostosowanych do rodzaju odpadów ilości odpadów.
29.	17 02 02	Szkło	
30.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
31.	17 04 05	Żelazo i stal	
32.	17 02 01	Drewno	Do kontenera na wybetonowanym placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), plac nie jest skanalizowany.
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Do kontenera na wybetonowanym placu obok wiaty na surowce wtórne (ozn 17).

IX. Ustalam warunki poboru wody dla potrzeb własnych instalacji:

IX.1. Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z sieci wodociągowej wodociągu gminy Krzeszów, w ilości:

$$Q_{\max.h} = 1,44 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr.d.}} = 2,52 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max.r} = 1000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

X. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

X.1. Ustalam warunki przewidziane dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

X.1.1. Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

X.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 17

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700	Mechaniczne przetwarzanie
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	300	

4	15 01 04	Opakowania z metali	300	odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06, oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych proces R12
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	135	
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	2400	
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	
8	19 12 01	Papier i tektura	750	
9	19 12 02	Metale żelazne	500	
10	19 12 03	Metale nieżelazne	300	
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000	
12	19 12 05	Szkło	1000	
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250	
14	19 12 08	Tekstylia	100	
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	8 000	
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 -20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	4 920	
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 -80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	7 380	
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500	
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – <i>Stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP</i>	10 000	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej).
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - <i>Fracja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do odzysku na składowiskach)</i>	4 000	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	6 000	- proces R12

22	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów zielonych R3
23	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100	
24	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000	
25	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,8	Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń
26	16 01 03	Zużyte opony	1,0	Eksploracja sprzętu do transportu odpadów
27	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające i odpowietrzające)	15	Proces przetwarzania odpadów frakcji podsitowej (D8) oraz kompostowania odpadów zielonych (R3)
28	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	120	Proces czyszczenia dróg i placów technologicznych na terenie zakładu przy pomocy profesjonalnego urządzenia do mycia i czyszczenia.

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej w procesie R12 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.

X.1.1.2. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 18

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok	Pochodzenie odpadu (źródło miejsce wytwarzania)
1	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	76	Mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06, oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12) oraz uszkodzone zanieczyszczone palety do magazynowania odpadów.

2	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	1000	Mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodach: 20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06, oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych 20 03 07 proces R12
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,2	Wymiana olejów w eksploatowanych maszynach i urządzeniach
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	
5	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	6,0	Czyszczenie osadnika i separatora do podczyszczania ścieków
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10	
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,5	
8	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,0	
9	15 02 02*	Sorbenty ,materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń
10	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów
11	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	0,1	Wymiana źródeł światła w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych

X.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku eksploatacją instalacji:

X.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 19

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci palet, skrzyń itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpady nie

			zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, papier, folię aluminiową itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady zawierają w swoim składzie: tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci worków i taśm. Odpady posiadają

			właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
8	19 12 01	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
9	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych, takich jak elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
10	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, <u>cynk</u> , <u>cyna</u> , <u>aluminium</u> , stopy: mosiądz i brąz. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych (np. drabiny, oświetlenie, ozdoby okucia drzwi) itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych

			<p>oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin).</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
12	19 12 05	Szkło	<p>Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO), pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, stoików, itp. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.</p>
14	19 12 08	Tekstylnia	<p>Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne</p>

			(wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujące, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy, nie ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 – 20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja podsitowa 0 – 20 mm - różnego rodzaju elementy tworzyw sztucznych, folii, kompozytów, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do</i>	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja podsitowa 20 - 80 mm - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają

		<i>biologicznego przetwarzania</i>	składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład chemiczny różnorodny. Pozostałość z sortowania 20 03 99, 20 03 02, 20 03 07, 15 01 06. Odpad suchy, zawierający różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty, drewno itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej). Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, frakcji mineralnej, popiołów, ziemi, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w zał. nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia MBP. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (do odzysku na składowiskach) - <i>frakcja podsitowa</i>	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm. Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub

		<i>organiczna 0 – 20 mm</i>	środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)</i>	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów, np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości szkła, itp. Wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
22	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Skład różnorodny – strukturalny : fragmenty desek, płyt wiórowych , które nie zostały przekompostowane. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.
23	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Skład różnorodny – strukturalny : grube gałęzie, korzenie, fragmenty desek, płyt wiórowych , które nie zostały przekompostowane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których

			przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
24	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) Materiał po procesie kompostowania.	Odpady wytwarzane w wyniku kompostowania w procesie R3 selektywnie zebranych odpadów zielonych. Fracja mineralna-kompost powstała wskutek przekształcenia odpadów biodegradowalnych we frakcję organiczną podobną do ziemi. Odpad wilgotny, nie ulegający dalszej biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonymi w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
25	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne(wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”.
26	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że

			<p>odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych, rowerowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
27	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające)	<p>Zużyte rękawy foliowe, wykonane z polietylenu niskozagęszczonego, zanieczyszczone kompostowanym materiałem.</p> <p>Zużyte rury napowietrzające wykonane z polipropylenu PP zanieczyszczone kompostowanym materiałem.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
28	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	<p>Ziemia, piasek drobne kamienie, zabrudzony papier, folia, drobne szkło, wtrącenia organiczne takie jak trawa liście.</p> <p>Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>

X.1.2.2. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 20

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu
1	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których

			<p>przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych zawierające elementy niebezpieczne lub malowane czy impregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”.</p>
2	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito – odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito – odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące” H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

5	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstałych z przeróbki ropy naftowej lub o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe, a nawet węglowodorowe (ale uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.
8	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, możliwe inne zanieczyszczenia w postaci odpadów

			<p>z tworzyw sztucznych (filtry papierosów, fragmenty roślinności, ziemia).</p> <p>Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
9	15 02 02*	<p>Sorbenty ,materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p>	<p>Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego.</p> <p>Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
10	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.</p>
11	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO₂) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad nieuszkodzony - suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu</p>

			siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”.

X.2. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

X.2.1. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów:

Tabela nr 21

Lp.	Źródło	Oznaczenie emitora	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna (kg/h)
1	Biofiltr	E1	Dwutlenek azotu	0,0112
			Pył ogółem	0,0097
			Pył zawieszony PM10	0,0097
			Pył PM 2.5 od 2015 r.	0,0073
			Amoniak	0,0170
			Aceton	0,0140
			Octan etylu	0,0039
			Octan metylu	0,0011
			Dwusiarczek dwumetylu	0,00004
			Siarkowodór	0,0028
			Merkaptany	0,000063
			Tlenek węgla	nie określa się
			Dwusiarczek węgla	nie określa się

2	Wentylacja hali sortowni	E2	Pył ogółem	0,0042
			Pył PM10	0,0042
			Pył PM2.5 od 2015 r.	0,0031
			Merkaptany	0,0015
			Siarkowodór	0,00004
3	Wentylacja hali sortowni	E3	Pył ogółem	0,0042
			Pył PM10	0,0042
			Pył PM2.5 od 2015 r.	0,0031
			Merkaptany	0,0015
			Siarkowodór	0,00004
4	Wentylacja hali sortowni	E4	Pył ogółem	0,0042
			Pył PM10	0,0042
			Pył PM2.5 od 2015 r.	0,0031
			Merkaptany	0,0015
			Siarkowodór	0,00004
5	Wentylacja hali sortowni	E5	Pył ogółem	0,0042
			Pył PM10	0,0042
			Pył PM2.5 od 2015 r.	0,0031
			Merkaptany	0,0015
			Siarkowodór	0,00004

X.2.2. Maksymalna dopuszczalna łączna emisja roczna z instalacji:

Tabela nr 22

Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji (Mg/rok)
Dwutlenek azotu	0,09811
Pył ogółem	0,22317
Pył zawieszony PM10	0,23217
Pył PM 2.5 od 2015 r.	0,17255
Amoniak	0,14892
Aceton	0,12264
Octan etylu	0,03416
Octan metylu	0,00964
Dwusiarczek dwumetylu	0,00035
Siarkowodór	0,02593
Merkaptany	0,05315

X.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji IPPC.

X.3.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami LAeq D i LAeq N w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej, zlokalizowanych poza granicami instalacji, w odległości ponad 550 m od granicy terenu instalacji, w zależności od pory doby wynosić będzie:

- dla pory dnia (w godzinach od 7.00 do 23.00)55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 23.00 do 7.00)45 dB(A).

X.3.2. Czas pracy źródeł: pora dzienna i nocna.

X.4. Dopuszczalna do wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ilość i stężenia ścieków.

X.4.1. Ścieki technologiczne:

X.4.1.1. Ocieki technologiczne ze składowiska odpadów:

$$Q_{\max d} = 5,76 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{\max r} = 2102,4 \text{ m}^3/\text{rok}$$

X.4.1.2. Stężenia zanieczyszczeń w odciekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 23.

Tabela nr 23

Oznaczenie	Jednostka	Dopuszczalne maksymalne stężenia zanieczyszczeń w odciekach
Ołów	mgPb/dm ³	1
Kadm	mgCd/dm ³	0,2 – wartość średnia miesięczna
Miedź	mgCu/dm ³	1
Rtęć	mgHg/dm ³	0,03 – wartość średnia miesięczna
Chrom ⁺⁶	mgCr ⁺⁶ /dm ³	0,2
Cynk	mgZn/dm ³	5
Przewodność elektrolityczna właściwa;	μS/cm	10 000
Ogólny węgiel organiczny OWO	mg/dm ³	900
Suma WWA	mg/dm ³	0,2
Odczyn (pH)		6,5 - 9,5

X.4.1.3 Ścieki technologiczne z węzła do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, w tym ścieki z biofiltra odprowadzane będą do szczelnego bezodpływowego zbiornika o poj. 500 m³ (na planie oznaczonym jako F), ścieki porządkowe z instalacji do mechanicznej obróbki odpadów odprowadzane będą do zbiornika o poj. 21 m³ (na planie oznaczonym jako nr 4), w łącznej ilości:

$$Q_{\max r} = 1000 \text{ m}^3/\text{r}$$

X.4.1.4. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 24.

Tabela nr 24 **Pobór ścieków do badań ze zbiorników nr 4 (21 m³) i ozn. F (500 m³)**

Oznaczenie	Jednostka	Maksymalne dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń
CHZT _{Cr}	mgO ₂ /dm ³	3750
Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	500
Azot amonowy	mgN/dm ³	100
Azot ogólny	mgN/dm ³	500
Fosfor ogólny	mgP/dm ³	50
Ołów	mgPb/dm ³	1

Kadm	mgCd/dm ³	0,2 – wartość średnia miesięczna
Miedź	mgCu/dm ³	1
Rtęć	mgHg/dm ³	0,03 – wartość średnia miesięczna
Chrom ⁺⁶	mgCr ⁺⁶ /dm ³	0,2
Cynk	mgZn/dm ³	5
Przewodność elektrolityczna właściwa;	μS/cm	10 000
Ogólny węgiel organiczny OWO	mg/dm ³	900
Suma WWA	mg/dm ³	0,2
Odczyn (pH)		6,5 - 9,5

XI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

XI.1. Warunki wytwarzania odpadów:

XI.1.1. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

XI.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 25

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R12, R13
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3, R11, R12, R13
3	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R11, R12, R13
4	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1, R5, R12, R13
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R12, R13
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R1, R5, R12, R13
8	19 12 01	Papier i tektura	R1, R3, R5, R13
9	19 12 02	Metale żelazne	R4, R12, R13
10	19 12 03	Metale nieżelazne	R4, R12, R13
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1, R3, R11, R12
12	19 12 05	Szkło	R5, R12, R13
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1, R3, R5, R11, R12, R13
14	19 12 08	Tekstylia	R1, R12, R13
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	R1, R12, D5
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 -20 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	D8, D5 (tymczasowo do czasu uruchomienia linii do biologicznego przetwarzania)

17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm, kierowana do biologicznego przetwarzania</i>	D8, D5 (tymczasowo do czasu uruchomienia linii do biologicznego przetwarzania)
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>Pozostałość z przetwarzania odpadów 15 01 06, 20 03 99, 20 03 02, 20 03 07.</i>	R1, R12, D5
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP	R12, D5
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (do odzysku na składowiskach) - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	R3
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	D5
22	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	R3, D5
23	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	R3, D5
24	19 05 03	Materiał po procesie kompostowania	R3
25	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	R1, R12, R13
26	16 01 03	Zużyte opony	R1, R12, R13
27	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające)	R1, R12
28	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R1, R5

XI.1.1.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 26

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
1	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	D10
2	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	D10
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	R9, R13, D9, D10
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R9, R13, D9, D10
5	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	D9, D10

6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	D9, D10
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	R9, R13, D9, D10
8	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	D9, D10
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	D10
10	16 01 07*	Filtry olejowe	D10
11	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R4, R13, D9, D10
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	R4, R12, R13, D10
13	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	D10

XI.1.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

XI.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 27

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Wysortowane surowce magazynowane będą selektywnie w wiacie magazynowania surowców wtórnych (ozn. 17) w wydzielonych boksach oznakowanych kodem odpadu.</p> <p>W zależności od charakteru odpadu i jego gabarytu – odpady magazynowane będą luzem boksach lub w szczelnych oznakowanych kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym obok wiaty.</p> <p>W wiacie zabezpieczone będą środki gaśnicze i sorbenty.</p>
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3	15 01 03	Opakowania z drewna	
4	15 01 04	Opakowania z metali	
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
8	19 12 01	Papier i tektura	
9	19 12 02	Metale żelazne	
10	19 12 03	Metale nieżelazne	
11	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
12	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym lub w wiacie surowców wtórnych (ozn. 17).
13	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane będą w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym obok wiaty lub w wiacie surowców wtórnych (ozn. 17). Europalety układane będą w stosy na terenie placu magazynowego.

14	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku na placu magazynowym lub w wiacie surowców wtórnych (ozn.17).
15	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja nadsitowa pozbawiona frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie (pozostałość z sortowania na linii)</i>	Odpady nie będą magazynowane.
16	ex 19 12 12 (0 – 20 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 0 – 20 mm</i>	Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8. W przypadku konieczności magazynowania odpady kierowane do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).
17	ex 19 12 12 (20 – 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – <i>Fracja podsitowa 20 – 80 mm</i>	Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8. W przypadku konieczności magazynowania odpady kierowane do wiaty magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).
18	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane.
19	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP	Wytworzony stabilizat spełniający wymogi kierowany bezpośrednio do składowania lub do procesu R12. Przypadku konieczności magazynowany w przyzmacach w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzenia stabilizatu (ozn. C).
20	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwa i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzenia stabilizatu (ozn. C).

		wykorzystania) do odzysku na składowiskach - frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm	
21	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady nie będą magazynowane (kierowane do składowania).
22	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku w wiacie magazynowania frakcji podsitowej (ozn. B).
23	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku w wiacie magazynowania frakcji podsitowej (ozn. .B).
24	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu pod wiatą do dojrzewania stabilizatu (ozn. C).
25	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Odpady magazynowane selektywnie w wiacie na surowce wtórne (ozn.17) lub na placu przy wiacie w pojemnikach, w workach lub kontenerach dostosowanych do rodzaju odpadów ilości odpadów.
26	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym kontenerze lub pojemniku oznakowanym nazwą i kodem odpadu na placu o powierzchni ok. 600 m ² obok wiaty PSZOK (ozn. 10), plac nie jest skanalizowany.
27	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury napowietrzające i odpowietrzające)	Zużyte rękawy foliowe oraz zużyte rury, zanieczyszczone kompostowanym materiałem, magazynowane będą w hali dojrzewania kompostu (ozn. C).
28	20 03 03	Odpady z czyszczenia dróg i placów	Odpady magazynowane w oznakowanym kontenerze na placu magazynowym (ozn. M).

XI.1.2.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 28

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach o pojemności 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu, w wiacie PSZOK (ozn. nr 10). Zabezpieczone będą środki p. poż. oraz sorbenty.
2	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach o pojemności 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu w wiacie PSZOK (ozn. 10). Zabezpieczone będą środki p. poż. oraz sorbenty.
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku administracyjno – socjalnego PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych zamykanych beczkach oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
7	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych zamykanych beczkach oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
8	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oraz w kontenerze KP7 oznakowanych nazwą i kodem odpadu.

		niebezpiecznymi (np. PCB)	
10	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
11	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (światłówki, rtęciówki)	Odpady magazynowane będą selektywnie w zamkniętych pomieszczeniach magazynowych budynku PSZOK (ozn. jako 11) w szczelnych pojemnikach o pojemności 120 l, 240 l, 1100 l oznakowanych nazwą i kodem odpadu.

XI.1.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

XI.1.3.1. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów i innych odpadów komunalnych, celem wydzielenia z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz „doczyszczanie” odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki mające na celu przygotowanie ich do odzysku lub recyklingu.

XI.1.3.2. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko przed wpływem ewentualnych zanieczyszczeń. Odpady zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych, tak by nie pogorszyć jakości odpadów.

XI.1.3.3. Stosowane będą urządzenia i narzędzia dobrej jakości o wydłużonym okresie ich używalności. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

XI.1.3.4. Minimalizacja ilości przepracowanych olejów i smarów poprzez stosowanie produktów dobrej jakości o wydłużonym terminie używalności. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie.

XI.1.3.5. Przyjęcie i wyładunek odpadów na terenie instalacji odbywać się będzie wyłącznie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących w zakładzie procedur i w miejscach określonych w decyzji, zgodnie z procedurą opisaną w pkt. I.3.1. decyzji. Po rozładunku odpadów następować będzie oczyszczenie pojazdu (w tym kół) i zamknięcie skrzyni ładunkowej.

XI.1.3.6. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone, szczelne, utrzymywane w czystości poprzez bieżące oczyszczanie dróg i placów po każdym przejeździe pojazdu pracującego w strefie zanieczyszczonej odpadami, za pomocą będącego na wyposażeniu Zakładu profesjonalnego urządzenia do mycia i zamiatania placów i dróg. zgodnie z ustaleniami pkt. I.3.4.2.5., IV.3.12., V.4.17., V.4.18 decyzji.

XI.1.3.7. Prowadzone będzie czyszczenie, w tym mycie terenu załadunku odpadów przed przyjazdem pojazdu odbierającego surowce wtórne.

XI.1.3.8. Brudne wody z dróg transportu odpadów będą ujęte systemem odwodnień i zostaną skierowane poprzez osadnik do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

XI.1.3.9. Prowadzone będą szkolenia pracowników, uwzględniające w swej tematyce problemy związane z ograniczaniem wytwarzania odpadów, właściwego z nimi postępowania, jak również świadczenia pracy w sposób gwarantujący możliwie największy odzysk odpadów.

XI.1.4. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

XI.1.4.1. Wytwarzane lub zebrane odpady magazynowane będą w celu zgromadzenia odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi oraz dostęp osób trzecich. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

XI.1.4.2. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w odpowiednich pojemnikach z materiału odpornego na działanie składników umieszczonych w nich odpadu.

XI.1.4.3. Ilość magazynowanych odpadów nie może przekraczać pojemności magazynów, a sposób magazynowania nie może powodować zanieczyszczenia środowiska oraz uciążliwości zapachowych poza terenem objętym pozwoleniem.

XI.1.4.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

XI.1.4.5. Wszystkie drogi transportu odpadów (ciągi komunikacyjne) czy też rozładunku odpadów będą w formie nieprzepuszczalnej. Pracujące przy odpadach ładowarki, pojazdy itp. utrzymywane będą w czystości.

XI.1.4.6. Sposób zabezpieczenia przed roznoszeniem odpadów na kołach pojazdów dowożących odpady do sortowni stanowić będzie kurtyna lub rampa, opisana w pkt. I.2.2.1.1. decyzji.

XI.1.4.7. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, przekazywane będą odbiorcom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia, sposobami określonymi w pkt. XI.1.1 niniejszej decyzji.

XI.1.4.8. Transport wewnętrzny realizowany będzie środkami transportu wewnętrznego odpowiednio przystosowanymi do transportu odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne (zarówno wielkogabarytowych jak i o małych gabarytach). Transport prowadzony będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.

XI.2. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z procesu mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów:

XI.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Tabela nr 29

Lp.	Emitor	Źródło	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Typ emitora	Czas pracy emitora
1	E1	Biofiltr o wydajności 2000m³/h	3,6	0,3	otwarty	8760
2	E2	Wentylacja hali sortowni wentylator dachowy typu WOD-40-1F o wydajności 4200 m³/h	8	0,888	zadaszony	8760
3	E3	Wentylacja hali sortowni wentylator dachowy typu WOD-40-1F o wydajności 4200 m³/h	8	0,888	zadaszony	8760
4	E4	Wentylacja hali sortowni wentylator dachowy typu WOD-40-1F o wydajności 4200 m³/h	8	0,888	zadaszony	8760
5	E5	Wentylacja hali sortowni wentylator dachowy typu WOD-40-1F o wydajności 4200 m³/h	8	0,888	zadaszony	8760

XI.3. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

XI.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 30

ŹRÓDŁO POWIERZCHNIOWE typu „BUDYNEK”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia
B1	<u>HALA SEGREGACJI z urządzeniami:</u> - Linia do segregacji odpadów - Zespół wentylacji nawiewnej	Pora dzienna i nocna	82

Tabela nr 31

ŹRÓDŁA typu „PUNKTOWEGO”

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]
P1-P4	Wentylatory dachowe – szt.4 zlokalizowane na dachu hali segregacji na wysokości 8 m (wentylacja ogólna hali)	Pora dzienna i nocna	82
P5	Czerpnia powietrza do hali segregacji z wentylatorem zlokalizowanym wewnątrz hali. Czerpnia usytuowana na elewacji południowo-wschodniej hali	Pora dzienna i nocna	78
P6-P10	Wentylatory do napowietrzania frakcji podsitowej – szt. 5 o mocy: P = 0,55 kW	Pora dzienna i nocna	79
P11	Wentylator ssawny biofiltra – szt. 1 o mocy: P = 0,75 kW	Pora dzienna i nocna	79

P12	Urządzenie do napełniania reaktorów foliowych odpadami o mocy: P = 37 kW zlokalizowany na terenie kompostowni	Pora dzienna $t_{\max.} = 3h$	89
P13	Kompaktor typu Ł-35K o mocy silnika: P = 162 kW	Pora dzienna	102
P14	Ładowarka kołowa CAT 950 o mocy silnika: P = 110 kW	Pora dzienna	100

XI.3.2. Urządzenia emitujące hałas (urządzenia technologiczne) utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym.

XI.3.3. Sito bębnowe wyposażone będzie w obudowę izolacyjną zmniejszającą poziom hałasu do środowiska.

XI.3.4. Czerpnie powietrza nawiewowego do kabin sortowniczych będą wyposażone w tłumiki hałasu o skuteczności tłumienia 8 – 10 dB (A).

XI.3.5. Instalacja pracować będzie od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.00 do 23.00, w soboty od 7.00 do 15.00. Istnieje możliwość pracy instalacji na 3 zmiany.

XI.4. Warunki poboru wody i odprowadzania ścieków z instalacji:

XI.4.1. Warunki poboru wody:

XI.4.1.1. Pobór wody na wszystkie potrzeby wodne:

- ✓ bytowo – socjalne,
- ✓ mycie maszyn i pojazdów pracujących na terenie zakładu segregacji odpadów i prace porządkowe w hali segregacji odpadów oraz mycie urządzenia do napełniania odpadami rękawów foliowych,
- ✓ mycie i czyszczenia placów technologicznych, magazynowych i dróg,
- ✓ technologiczne – dostarczanie wody do frakcji podsitowej,
- ✓ przeciwpożarowe

odbywać się będzie z sieci wodociągowej (wodociąg gminny), na warunkach określonych przez administratora sieci wodociągowej.

XI.4.1.2. Pobór wody będzie opomiarowany. Ilość pobieranej wody będzie określana na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego w studziencie wodomierzowej.

XI.4.1.3. Urządzenie służące do pomiaru ilości pobieranej wody będą oznakowane i okresowo legalizowane.

XI.4.2. Warunki emisji ścieków i sposób ich odprowadzania:

XI.4.2.1. Ocieki ze składowiska wprowadzane będą do zbiorników odcieku o łącznej pojemności $V = 75 \text{ m}^3$, a następnie wywożone będą do urządzeń kanalizacyjnych własnej oczyszczalni ścieków na podstawie umowy. Wody odciekowe będą również wykorzystywane do celów technologicznych (zraszanie składowanych odpadów).

XI.4.2.2. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego nie będą wywożone; w przypadku deszczów nawalnych ścieki będą wypompowywane i kierowane na kwaterę składowiska.

XI.4.2.3. Do szczelnego bezodpływowego zbiornika o poj. 500 m^3 (na planie oznaczonym jako F), o konstrukcji żelbetowej dna i skarp, z zabezpieczeniem podłoża bentomatą i geomembraną PEHD, poprzez kanalizację liniową i osadnik o pojemności czynnej 10 m^3 odprowadzane będą:

- ocieki z terenu placu kompostowania, szczelnego i utwardzonego, gdzie w rękawach prowadzone będzie I-szy etap biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej i odpadów biodegradowalnych (zielonych) zebranych selektywnie;
- ocieki z wiaty o powierzchni 1300 m^2 (do przerzucania i dojrzewania stabilizatu, gdzie magazynowana będzie zużyta folia) ze szczelną posadzką z betonu asfaltowego, okrawężnikowaną i wyprofilowaną ze spadkami do kanalizacji liniowej przejmującej i odprowadzającej powstający ewentualnie odciek, do w/w zbiornika;
- brudne wody z utwardzonych placów magazynowych i dróg manewrowych będą zbierane przy pomocy odwodnienia liniowego powierzchniowego, odprowadzającego ścieki poprzez osadnik do w/w zbiornika;
- ocieki z wiaty do magazynowania frakcji podsitowej oczekującej na proces przetwarzania biologicznego (D8) oraz odpadów zielonych oczekujących na proces kompostowania (R3), będą ujęte systemem odwodnień i zostaną skierowane poprzez osadnik do w/w zbiornika;

ze zbiornika ścieki okresowo wywożone będą do urządzeń kanalizacyjnych własnej oczyszczalni ścieków.

XI.4.2.4. Ścieki porządkowe z instalacji do mechanicznej obróbki odpadów odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o 21 m^3 i okresowo wywożone do urządzeń kanalizacyjnych własnej oczyszczalni ścieków.

XI.4.2.5. Ścieki technologiczne z biofiltra w ilości $Q_{\text{sr d}} = 1 \text{ m}^3/\text{dobę}$ odprowadzane będą rurą PCV o śr. $0,5 \text{ m}$ do studzienki kanalizacyjnej połączonej z kanalizacją ścieków technologicznych.

XI.4.2.6. Ścieki technologiczne z instalacji nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi.

XI.4.3. Wody czyste:

XI.4.3.1. Wody opadowo - roztopowe z dachów – jako umownie czyste odprowadzane do ziemnego zbiornika odparowalno – przesiąkowego o poj. 200 m³, bez możliwości zakłócenia stosunków wodnych na działkach sąsiednich.

XI.4.3.2. Wokół kwatery nr 2 wykonano zewnętrzny system rowów opaskowych uniemożliwiających dopływ wód powierzchniowych do składowiska odpadów. Wody napływowe z terenu wschodniego i północno – wschodniego kierowane będą rowem opaskowym do ziemnego zbiornika (ozn. 16), zlokalizowanego w pobliżu kwatery nr 2.

XI.4.3.3. Wody deszczowe z części działki między obwałowaniem składowiska a granicą terenu działki będą odprowadzane bezpośrednio do ziemi na teren Inwestora jako wody niezanieczyszczone, bez możliwości zakłócenia stosunków wodnych na działkach sąsiednich.

XI.4.3.4. Po zakończeniu rekultywacji składowiska przewiduje się wykonanie odrębnego drenażu do odprowadzania wód deszczowych z uszczelnionej czaszy składowiska.

XI.4.3.5. Do rowu opaskowego nie mogą być odprowadzane żadne inne ścieki a jedynie czyste wody opadowe nie mające kontaktu z odpadami.

XI.4.3.6. Odprowadzane wody opadowo-roztopowe i drenażowe objęte niniejszą decyzją nie mogą powodować zmian stanu wody na gruncie, ze szkodą dla nieruchomości sąsiednich.

XI.4.3.7. Rowy opaskowe będą urządzone tj. będą mieć uformowane dna oraz skarpy.

XI.4.4. Wszystkie urządzenia związane poborem wody i odprowadzaniem ścieków ujęte w niniejszym pozwoleniu należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

XII. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

XII.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw:

Tabela nr 32

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1	Woda pitna - wodociągowa	m ³ /rok	1000
2	Energia elektryczna	kWh/rok	540 000
4	Olej napędowy	dm ³ /rok	60 000
5	Wapno chlorowane	Mg/rok	6
6	Środek dezynfekcyjny (np. podchloryn sodu)	dm ³ /rok	2 000

XIII. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o jej wystąpieniu:

- XIII.1.** Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring zakładu.
- XIII.2.** Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
- XIII.3.** Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii.
- XIII.4.** Przestrzegany będzie szczegółowy plan awaryjny dla składowiska odpadów w Sigietkach, określający sposoby zapobiegania i reagowania na awarie, stanowiący załącznik nr 2 do decyzji.
- XIII.5.** W przypadku wystąpienia awarii i braku możliwości składowania odpadów zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia oraz instrukcji prowadzenia składowiska, odpady zostaną przekierowane na inne składowiska.
- XIII.6.** Wszystkie zaistniałe sytuacje awaryjne oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją zostaną odnotowane w dokumentach pracy składowiska.
- XIII.7.** Pracownicy będą posiadać odpowiednie ubrania robocze, rękawice i kamizelki odblaskowe w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy. Okresowo pracownicy będą poddawani badaniom lekarskim i szczepieniom – zgodnie z zaleceniami służb BHP i lekarzy.
- XIII.8.** Prowadzony będzie dziennik pracy instalacji, w którym wpisuje się zdarzenia odbiegające od normalnych, takie jak awarie, zdarzenia losowe, itp.
- XIII.9.** W każdym z przypadków poważnej awarii powiadamiane będą:
- Państwowa Straż Pożarna,
 - Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
 - Wydział Zarządzania Kryzysowego Podkarpackiego Urzędu Wojewódzkiego,
 - Marszałek Województwa Podkarpackiego

XIV. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dla instalacji IPPC:

- XIV.1.** Instalacja eksploatowana będzie z zachowaniem projektowanych parametrów technicznych i technologicznych. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i będą prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.
- XIV.2.** Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji, włącznie z kontrolą uszczelnienia składowiska i instalacją odgazowania z częstotliwością nie rzadziej niż co 6 miesięcy.
- XIV.3.** Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą weryfikacji oraz procedurom dopuszczania odpadów do składowania określonym w dziale VIII ustawy z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz przepisom szczegółowym w tym zakresie - obecnie rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

XIV.4. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych przez składowanie nie będzie przekraczać 40 Mg/dobę, przy czym dobową ilość odpadów przyjmowanych do składowania uzależniona będzie od aktualnej technicznej możliwości ich przetworzenia.

XIV.5. Czynności związane z lokowaniem odpadów w niecce prowadzone będą w sposób minimalizujący emisje wtórną. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, ich skompaktowania oraz przykrycia warstwą inertną. Powierzchnie kwater składowiska w trakcie układania warstw inertnych w okresach suchych, będą zraszane. Stosowane materiały sypkie należy zabezpieczyć w razie potrzeby przed pyleniem poprzez przykrycie lub zraszanie wodą.

XIV.6. Na zakończenie dnia roboczego zarządzający składowiskiem uprządkuje teren wokół składowiska, tj. usunie odpady zalegające na obwałowaniach składowiska oraz odpady frakcji lekkiej rozwiewanej przez wiatr. W przypadku składowania odpadów zawierających frakcje lekką, odpady zabezpieczane będą przed rozwiewaniem pośrednią warstwą inertną lub siatkami o wysokości co najmniej 2 m.

XIV.7. Powierzchnia otwartych sektorów eksploatacyjnych składowiska powinna być maksymalnie ograniczana.

XIV.8. Ujmowany gaz składowiskowy winien zostać oczyszczony i wykorzystany do wytwarzania energii chyba, że jest to technicznie lub ekonomicznie nieuzasadnione. Gaz nie wykorzystany do wytwarzania energii musi zostać unieszkodliwiony poprzez spalanie w pochodni (palnik automatyczny).

XIV.9. Automatyczne palniki zainstalowane na studniach odgazowujących winny być okresowo konserwowane.

XIV.10. W momencie rozpoczęcia eksploatacji składowiska ponad rzędne korony wału, jednocześnie prowadzone będą prace zabezpieczające (uszczelniające) przed infiltracją wód deszczowych poza teren wałów.

XIV.11. Wody odciekowe gromadzone w zbiorniku odcieków będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków lub zawracane na kwaterę, tak by nie dopuszczać do przepelniania zbiornika.

XIV.12. Przestrzegana będzie zatwierdzona Instrukcja prowadzenia składowiska.

XIV.13. Kierownik składowiska posiadać będzie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednio do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

XIV.14. W celu zwiększenia efektywności gospodarki materiałowo - surowcowej Zakład będzie inwestował w remonty i konserwację urządzeń, w celu podniesienia ich sprawności, a tym samym zmniejszenia ilości zużywanych surowców, mediów i paliwa.

XIV.15. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji obsługi składowiska w zakresie gospodarowania odpadami oraz przepisów prawa w tym zakresie.

XIV.16. Na terenie zakładu podejmowane będą działania zmierzające do zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- stosowanie energooszczędnych urządzeń,
- zakup paliw o wyższej wartości opałowej,
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej i paliw płynnych,
- ograniczanie biegu jałowego maszyn i urządzeń elektrycznych,
- prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb zakładu,
- prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii przez poszczególne instalacje.

XIV.17. Pojemniki wykorzystywane na terenie zakładu oraz służące do zbierania i magazynowania odpadów, a także wszystkie pojazdy i narzędzia będą podlegać okresowemu odkażaniu.

XIV.18. Produkty wykorzystywane do dezynfekcji magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu, w specjalnie do tego celu przystosowanych i przeznaczonych opakowaniach, w sposób uniemożliwiających ich rozlewanie, roznoszenie i rozsypywanie. Materiały te będą magazynowane w ilościach uzasadnionych ich zapotrzebowaniem.

XIV.19. Prowadzona będzie minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.

XIV.20. Miejsca magazynowania odpadów będą posiadały utwardzone, nieprzepuszczalne podłoża. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie instalacji.

XIV.21. Instalacja wyposażona będzie w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom i wyciekom płynów eksploatacyjnych.

XIV.22. Pracownikom zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej (np. kombinezony, rękawice).

XIV.23. Prowadzona będzie obserwacja stanu nawierzchni dróg technologicznych i placów oraz ogrodzenia i systematyczne naprawy.

XIV.24. Prowadzone będą kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji. Urządzenia eksploatowane będą zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.

XIV.25. Prowadzony będzie monitoring ilości zużywanych mediów oraz podejmowane działania ograniczających ich zużycie.

XV. Monitoring prowadzonych procesów technologicznych:

XV.1. Prowadzona będzie kontrola osiadania powierzchni składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy, w oparciu o ustalone punkty pomiarowe (repery) ustalone w Instrukcji prowadzenia składowiska odpadów oraz z wykorzystaniem geodezyjnych technik satelitarnych. Wyniki pomiarów gromadzone będą w postaci operatów geodezyjnych uwzględniających coroczne osiadanie powierzchni składowiska.

XV.2. Prowadzone będą badania stateczności zboczy składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy. Prowadzona będzie codzienna obserwacja stanu technicznego obwałowań składowiska, ich erozji, osiadania, pęknięcia, zastoisk itp. Stwierdzone uszkodzenia będą niezwłocznie naprawiane i odnotowywane w Księżce eksploatacji składowiska.

XV.3. Prowadzona będzie kontrola struktury i składu masy składowanych odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska z częstotliwością co 12 miesięcy. Wyniki będą odnotowywane w Księżce eksploatacji składowiska.

XV.4. Prowadzony będzie pomiar ilości materiałów i odpadów wykorzystywanych jako materiał przeznaczony na warstwy izolacyjne metodą wagową z rejestracją w dowolnej bazie danych.

XV.5. Badanie wielkości opadu atmosferycznego prowadzone będzie codziennie, na podstawie pomiarów objętości opadów zbierających się w deszczomierzu nizinnym, umieszczonym przy zbiorniku p.poż i odnotowywane w Księżce eksploatacji.

XV.6. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy maszyn (sprzętu) pracujących na składowisku oraz urządzeń instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportu pracy sprzętu i urządzeń. Odczytane zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku.

XV.7. Linia sortownicza sterowana będzie automatycznie z centralnej szafy sterowniczej (istnieje możliwość sterowania ręcznego), prędkość przesuwu taśmociągów przenoszących odpady regulowana będzie za pomocą falowników sterujących pracą silników elektrycznych, napędowych. Każdy przenośnik na linii posiadać będzie indywidualny przycisk włącz/wyłącz.

XV.7.1. Wewnątrz głównej szafy sterującej znajdować się będzie tablica z przyciskami umożliwiającą włączenie i wyłączenie poszczególnych urządzeń linii. Dodatkowo każde stanowisko sortownicze wyposażone będzie w przycisk włącz/wyłącz a wzdłuż stołu sortowniczego zainstalowana będzie dodatkowo linka bezpieczeństwa, służąca do natychmiastowego zatrzymania przenośnika.

XV.7.2. Sito posiadać będzie wyłączniki tzw. otwartych drzwi zainstalowane przy lukach rewizyjnych i głównym wejściu do sita, oraz wyłącznik włącz/wyłącz.

XV.7.3. Prasa belująca niezależnie od głównego zasilania posiadać będzie własną szafę sterowniczą przy urządzeniu.

XV.8. Prowadzony będzie rejestr czasu pracy linii sortowniczej pozwalający ustalić rodzaj i ilość odpadów skierowanych do segregacji w danym dniu. Każdy z rodzajów odpadów (20 03 01, 20 02 03, 20 03 99, 15 01 06 oraz odpady z selektywnej zbiórki) sortowany będzie odrębnie.

XV.9. Proces kompostowania frakcji podsitowej (0- 20 mm i 20 - 80 mm) będzie stale kontrolowany w zakresie: wilgotności odpadów kierowanych do procesu kompostowania (wagosuszarka) oraz temperatury panującej w poszczególnych rękawach (czujniki temperatury procesu w rękawach).

XV.9.1. Procesy napowietrzenia i rejestracji temperatury w rękawach będą zautomatyzowane. Dla każdego rękawa foliowego zaprojektowano wentylator

elektryczny jednofazowy 230V, o mocy znamionowej 0,55kW, wydajność nominalna 720m³/h. Sondy temperaturowe (2 szt. w każdym rękawie) będą podłączone do sterownika wentylatorów. Sterowanie wentylatorów odbywać się będzie automatycznie z szafy rozdzielczo-sterowniczej, umieszczonej w pomieszczeniu sterowni. Stacja sterująca uruchamiać będzie wentylatory na podstawie analizy sygnałów temperaturowych z każdego rękawa.

XV.9.2. Reżim napowietrzania określany będzie w trakcie wstępnego rozruchu instalacji w zależności od średniego składu i wilgotności frakcji podsitowej. Zmiany reżimu napowietrzania dokonywane będą w miarę postępu procesu, na podstawie wskazań temperatury, która nie może przekraczać max 50-55° C, min. 30° C.

XV.9.3. Wszystkie badane parametry będą rejestrowane i archiwizowane w stacji sterującej, skąd będą mogły być dowolnie pobierane do analizy i rejestracji poza systemem sterującym. Mierzone parametry rejestrowane w plikach. Dla każdego rękawa uruchamiany będzie jeden unikalny plik danych, w którym będą rejestrowane mierzone dane. Prowadzona będzie archiwizacja danych temperaturowych i parametrów pracy wentylatorów na oddzielnym dysku przez podłączenie do stacji sterującej.

XV.9.4. Prowadzona będzie dokumentacja przebiegu procesów przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej; ilości odpadów wprowadzanych do rękawa, daty pracy poszczególnych rękawów, pomiarów wilgotności frakcji podsitowej wprowadzanej do rękawa, temperatury w rękawach.

XV.10. Prowadzona będzie dokumentacja (rejestr) wyników badań przetwarzanych odpadów (frakcji podsitowej 0 - 20 mm i 20 – 80 mm):

- przeprowadzanych podczas prowadzenia I etapu procesu w rękawach foliowych, pod kątem spełnienia wymagań określonych w § 4 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052) tj. osiągnięcia parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy,
- przeprowadzanych podczas prowadzenia II etapu procesu tj. dojrzewania frakcji podsitowej z przerzucaniem pod wiatr, pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu, tj. osiągnięcia:
 - AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz
 - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub
 - ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.

XV.11. Prowadzony będzie nadzór technologiczny nad pracą instalacji i stanem technicznym urządzeń oraz dokonywanie analiz wyników prowadzonego monitoringu technologicznego.

XV.12. Operator instalacji prowadził będzie rejestr przeprowadzanych czynności eksploatacyjnych i konserwacyjnych zgodnie z programem utrzymania i konserwacji urządzeń.

XV.13. Dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzone będą bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów w układzie miesięcznym i rocznym.

XVI. Zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

XVI.1. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne:

XVI.1.1. Zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych prowadzony będzie w 5 punktach pomiarowych zlokalizowanych:

- piezometr P2 na napływie wód w kierunku kwatery nr 1
- piezometry P-1, P-3 na odpływie wód spod składowiska (kwater nr 1 i nr 2)
- nowy piezometr P 4 na napływie wód w kierunku kwatery nr 2
- nowy piezometr P 5 na kierunku odpływu wód z instalacji MBP.

XVI.1.2. Zakres badań wskaźników jakości wody podziemnej oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisów szczegółowych.

XVI.1.3. Prowadzony będzie pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych.

XVI.1.4. Prowadzący dokona dodatkowego kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XVI.1.5. Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

XVI.2. Monitoring odcieków:

XVI.2.1. Punktem kontrolnym jakości wód odciekowych będą zbiorniki odcieku (wszystkie miejsca jego gromadzenia).

XVI.2.2. W przypadku wywozu odcieków ze składowiska do oczyszczalni ścieków w Krzeszowie - ilość odcieków określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących odcieki. Każdorazowo odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego ze składowiska, z uwzględnieniem jego pojemności.

XVI.2.3. Badania jakości odcieków prowadzone będą w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 23 w punkcie X.4.1.2. decyzji, częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisu szczegółowego (raz na kwartał).

XVI.3. Monitoring ścieków technologicznych:

XVI.3.1. Pobór ścieków technologicznych do badań ze zbiorników o pojemności 21 m³ (ozn. nr 4) i 500 m³ (ozn. F).

XVI.3.2. Badania ścieków technologicznych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych prowadzone będą każdorazowo w przypadku wywożenia ścieków do oczyszczalni (nie rzadziej niż dwa razy w roku) w zakresie wskaźników

określonych w tabeli nr 24 w punkcie X.4.1.4. decyzji, natomiast we wskaźnikach zanieczyszczeń: kadm i rtęć nie rzadziej niż raz na kwartał.

XVI.4. Monitoring emisji gazu składowiskowego:

XVI.4.1. Miejscem poboru próbek będą wyloty studzienek odgazowujących S-0 do S-15, lub studnie reprezentatywne, wskazane w instrukcji eksploatacji składowiska.

XVI.4.2. Zakres badań składu i ilości gazu oraz częstotliwość badań – zgodnie z wymogiem przepisu szczegółowego.

XVI.4.3. Po wybudowaniu kolektora zbiorczego odprowadzającego gaz ze wszystkich studni monitoring prowadzony będzie w jednym punkcie zlokalizowanym na zbiorczej studni odgazowującej.

XVI.5. Monitoring emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji MBP:

XVI.5.1. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji MBP zamontowane będzie:

- z węzła do biologicznego przetwarzania odpadów - na emitorze E1 (biofiltr),
- z węzła do mechanicznego przetwarzania odpadów – na emitorach E2, E3, E4, E5.

XVI.5.2. Stanowisko pomiarowe będzie na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

XVI.5.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

Tabela nr 33

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1	E1	2 razy w roku	Dwutlenek azotu Pył ogólny Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Amoniak Aceton

XVI.5.4. Pomiar emisji zanieczyszczeń należy wykonywać metodami referencyjnymi 2 razy w roku, w tym przynajmniej raz w okresie letnim.

XVI.6. Monitoring hałasu:

XVI.6.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowane w odległości ok. 550 m w kierunku południowo - zachodnim od składowiska, prowadzone będą w punkcie referencyjnym o współrzędnych geograficznych:

Długość geograficzna - 22°25'14,04"E

Szerokość geograficzna - 50°21'42,04"N

XVI.6.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń wymienionych w tabeli nr 30 i 31.

XVI.7. Ewidencja odpadów:

XVI.7.1. Cały strumień wszystkich odpadów przyjmowanych do instalacji będzie podlegał ścisłej ewidencji. Prowadzony system umożliwił będzie kontrolę i rejestrację ilości i sposobu gospodarowania każdym rodzajem odpadu przyjmowanym na teren instalacji oraz ogólne zbilansowanie odpadów. Ewidencja przyjmowanych odpadów prowadzona będzie w sposób pozwalający jednoznacznie określić, gdzie zostały skierowane przyjęte „na bramie” odpady, tj.;

- do mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów,
- do biologicznego przetwarzania
- do składowania,
- do PSZOK
- do miejsc magazynowania odpadów zbieranych.

XVI.7.2. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. Analogiczna sytuacja dotyczyć będzie odpadów i surowców opuszczających instalację oraz frakcji trafiających do kompostowania a na końcu do składowania lub do innego procesu odzysku (np. rekultywacji).

XVI.7.3. W instalacji będą rejestrowane i przechowywane dane dotyczące rodzaju i ilości odpadów wytwarzanych oraz odpadów przetwarzanych w procesach odzysku, unieszkodliwiania, składowania.

XVI.7.4. Dla odpadów wytwarzanych o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ dla frakcji nadsitowej i podsitowej prowadzona będzie oddzielna ewidencja.

XVI.7.5. Dla każdego rodzaju wytwarzanego odpadu o kodzie ex 19 05 99 /Inne nie wymienione odpady/ prowadzona będzie oddzielna ewidencja.

XVI.7.6. Ewidencja odpadów prowadzona będzie przy użyciu dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów. System ewidencji obejmował będzie również podstawową charakterystykę odpadów oraz wyniki testów zgodności.

XVII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

XVII.1. W przypadku zakończenia przyjmowania odpadów do przetwarzania poprzez składowanie na składowisku lub jego wydzielonej części, zarządzający składowiskiem wystąpi z wnioskiem o udzielenie zgody na zamknięcie i rekultywację składowiska, zgodnie z wymogiem art. 146 ustawy o odpadach. Powierzchnia korony składowiska zostanie uporządkowana i zabezpieczona przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej. Prowadzona będzie rekultywacja składowiska i jego monitoring zgodnie z wymogami

rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów z dn. 30 kwietnia 2013 r. (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

XVII.2. W przypadku zakończenia działalności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy opróżnić i wyczyścić wszystkie urządzenia technologiczne a następnie je zdemontować, zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

Obiekty kubaturowe i place zostaną przeznaczone na prowadzenie innej działalności bądź rozebrane a teren przywrócony do stanu pierwotnego.

XVIII. Ustaliam dodatkowe wymagania.

XVIII.1. Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane zgodnie z aktualnymi metodykami i normami, a wyniki tych badań będą rejestrowane w książce eksploatacji instalacji i przechowywane.

XVIII.2. Wyniki analiz jakości wód podziemnych, odcieku, ścieków, pomiarów pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza, pomiarów hałasu prowadzący instalację będzie przekazywał do Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XVIII.3. Wszystkie wyniki monitoringu składowiska przekazywane będą do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w formie „Raportu monitoringu instalacji za rok ...”. Raport z monitoringu powinien zawierać co najmniej: zbiorcze zestawienie wyników badań (wskaźnik, metodyka, tło, data, wynik), ocenę stanu jakościowego wód podziemnych w porównaniu do ustalonego stanu pierwotnego tła hydrogeochemicznego, ocenę trendu przemian chemizmu wód (w tym graficznie ze wskazaniem poziomu wskaźnika na tle hydrogeochemicznym, wartości dopuszczalnej wskaźnika), prezentację wyników zgodną z wymogami stawianymi aktualnie obowiązującym przepisem prawa, wnioski, zalecenia.

XVIII.4. Prowadzący będzie okazywał wyniki monitoringu do wglądu na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XVIII.5. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające. W przypadku stwierdzonych przekroczeń w trzech kolejnych wynikach, operator instalacji dokona szczegółowej analizy przyczyn zaistniałych przekroczeń i przedłoży informację o podjętych działaniach w tym zakresie do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w terminie do 30 dni.

XVIII.6. Zobowiązuję operatora instalacji do posiadania procedury jednoznacznie klasyfikującej odpady wytwarzane w mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów o kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ jako odpady inne niż niebezpieczne, tj. wskazania możliwości wydzielenia w/w odpadów ze strumienia odpadów jako odpady inne niż niebezpieczne oraz określenia sposobu zapobiegania mieszania się odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w toku gospodarowania tymi odpadami.

XVIII.7. Zobowiązuję operatora instalacji do budowy nowego piezometru zlokalizowanego na napływie wód płynących w kierunku kwatery nr 2, oraz nowego piezometru na odpływie wód z terenu instalacji MBP, w miejscu gdzie nie będzie narażony na działanie czynników zewnętrznych powodujących jego uszkodzenie, w terminie do 6 miesięcy od dnia gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XVIII.8. Zobowiązuję operatora instalacji do zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach E-2 – E5 w terminie 4 miesięcy od dnia uprawomocnienia się decyzji. Natomiast na emitorze E-1 - do dnia uruchomienia instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

XVIII.9. Zobowiązuję operatora instalacji do wykonania od strony południowej instalacji MBP pasa zieleni izolacyjnej o szerokości 10 m.

XVIII.10. Zobowiązuję operatora instalacji do opracowania instrukcja obsługi (eksploatacji) instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w terminie 4 miesięcy od dnia jej uruchomienia.

XVIII.11. Zobowiązuję operatora instalacji do opracowania instrukcji eksploatacji opisującej techniki kontroli przy załadunku i wyładunku odpadów, z uwzględnieniem procedur na wypadek stwierdzenia w strumieniu dostarczonych odpadów, odpadów noszących charakter odpadów niebezpiecznych, w terminie do 4 miesięcy od dnia, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XVIII.12. Zobowiązuję operatora instalacji do wyposażenia studni odgazowujących zlokalizowanych na kwaterze nr 1 w palniki automatyczne - w terminie 6 miesięcy od dnia uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

XIX. Zabezpieczenie roszczeń.

XIX. Ustalam zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku w wysokości 500 000 zł (słownie: pięćset tysięcy złotych) w formie polisy ubezpieczeniowej.

XX. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XX.1. Warunki dotyczące instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów obowiązywać będą od dnia uruchomienia instalacji.

XXI. Pozwolenie obowiązywać będzie do dnia 30 czerwca 2024 roku.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 21 sierpnia 2013 r., znak: L.dz.48/2013 (data wpływu: 22 sierpnia 2012 r.) Zakład Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o., ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, NIP 8652143882, REGON 830431619, wystąpił z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, wraz z mechaniczno – biologiczną instalacją do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanych w m. Sigiełki, gm. Krzeszów. Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem 473/2013.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia wymogów formalno – prawnych pismem z dn. 28 sierpnia 2013 r., znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD. wezwałem Spółkę do uzupełnienia wymogów wynikających z art. 184 ust. 4 i art. 208 ust. 4 ustawy Poś oraz przedłożenia dowodów wniesienia wymaganej opłaty skarbowej i rejestracyjnej od wniosku. W dniu 12 września 2013 r. zostały wniesione wymagane uzupełnienia.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.) składowisko odpadów mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 Mg/dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25000 Mg zaliczane jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedmiotowe składowisko odpadów zaklasyfikowane zostało, zgodnie z pkt. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, których funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Planowana instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) klasyfikowana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.) jako instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt. 41 – 47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego (...), a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów, której funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia na przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 41 ustawy z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz uzyskania pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony

środowiska, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, pozwolenia wodnoprawnego w przypadku wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalacje typu IPPC, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwoleń zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ustawy Poś, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

Organem właściwym do wydania wnioskowanej decyzji, zgodnie z art. 183 w związku z 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznałem, że uzupełniony wniosek zawiera elementy wymagane przepisami prawa w tym zakresie, w tym spełnia wymogi art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska

Pismem z dn. 18 września 2013 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD. zawiadomiłem strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie, ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej w m. Sigiełki, wraz z mechaniczno – biologiczną instalacją do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pismem z dnia 19 września 2013 r., znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD. ogłosiłem o zamieszczeniu wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 473/2013 oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji.

Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (od 25 września 2013 r. do 16 października 2013 r.) na tablicy ogłoszeń przy wjeździe na teren instalacji IPPC, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Krzeszów oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 18 września 2013 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD. wraz z informacją o uiszczeniu opłaty rejestracyjnej, celem rejestracji.

Zarządzający składowiskiem nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych we wniosku, na podstawie art. 20 ust. 2 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji oraz oględziny instalacji przeprowadzone w dniu 18 grudnia 2013 r. wykazały, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony

środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z powyższym postanowieniem z dnia 28 stycznia 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Wyjaśnienia wymagały stwierdzone rozbieżności pomiędzy wnioskiem o wydanie pozwolenia a zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia m.in. w zakresie wydajności linii do mechanicznego przetwarzania odpadów oraz czasu jej pracy. Wniosek nie przedstawiał również w sposób jednoznaczny parametrów konstrukcyjnych planowanego węzła do biologicznego przetwarzania odpadów w rękawach do kompostowania, istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Ponadto, nie określono wnioskowanych wartości maksymalnej dopuszczalnej emisji do środowiska z instalacji, m.in. w zakresie emisji do powietrza oraz emisji ścieków z instalacji. Wniosek nie spełnia również wymogów art. 184 ust. 2b pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. poz. 150 ze zm.), w zakresie określenia rodzajów, ilości i podstawowego składu chemicznego wytwarzanych odpadów, jak również określenia dalszych sposobów gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz wskazania sposobów i miejsc ich magazynowania.

Wraz z pismem z dn. 10 marca 2014 r. znak: 13/2014 i 31 marca 2014 r. znak: 19/2014 Wnioskodawca przedłożył dokumentację uzupełniającą do wniosku. Analiza uzupełnienia wykazała, że dokumentacja nadal nie zawiera wszystkich elementów wynikających z przepisów prawa, w tym w szczególności nie można jednoznacznie ustalić spełnienia wymogu Najlepszej Dostępnej Techniki dla składowiska odpadów, określonej m.in. w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dn. 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523), w szczególności pod kątem warunków określonych w §4 w/w rozporządzenia. Uwzględniając powyższe postanowieniem z dnia 12 marca 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2014.RD zobowiązano Spółkę do uzupełnienia wniosku w tym zakresie.

Jak wynikało z przedłożonych w dn. 7 kwietnia 2014 r. uzupełnień, w tym „Opinii geologicznej określającej warunki gruntowo – wodne terenu składowiska odpadów komunalnych w m. Sigiełki na działkach nr ew. 612, 613” - naturalna bariera geologiczna w rejonie nowej kwatery nie spełnia wymogów §4 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Ponadto, w przedstawionych w uzupełnieniu obliczeniach rozprzestrzeniania zanieczyszczeń od instalacji uwzględniono jedynie źródła emisji w postaci emitorów (wentylacji) hali segregacji odpadów oraz biofiltra (z instalacji biologicznego przetwarzania) jako emitora powierzchniowego. Przedstawione obliczenia nie odnoszą się do podobnego typu instalacji, mając na względzie wielkości emisji z instalacji MBP. Tym samym postanowieniem z dnia 16 kwietnia 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2014.RD zobowiązałem zarządzającego składowiskiem do przedstawienia uzupełnień w tym zakresie.

Wymagane uzupełnienia dotyczące m.in. spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki wynikającej z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów przedłożono pismem z dn. 5 maja 2014 r. znak: 80/2014.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, ponownie zamieszczono informację o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (od 12 maja 2014 r. do 2 czerwca 2014 r.) na tablicy ogłoszeń przy wjeździe na teren instalacji IPPC, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Krzeszów oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag.

Równocześnie, postanowieniem z dn. 7 maja 2014 r. znak: OS.I.7222.6.3.2014.RD wyznaczyłem nowy termin rozpatrzenia wniosku na dzień 30 czerwca 2014 r. W dn. 24 czerwca 2014 r. przedłożono kolejne uzupełnienia do wniosku. Przedłożone uzupełnienia do wniosku zostały przesłane w wersji elektronicznej Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 24 czerwca 2014 r., znak: OS.I.7222.6.3.2013.RD.

Jak ustalono, kwatera nr 1 została zrealizowana na podstawie decyzji Wójta Gminy Krzeszów z dnia 9 lutego 1998 r. znak: UAN-7332/4/98 o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu oraz pozwolenia na budowę udzielonego decyzją Kierownika Urzędu Rejonowego w Nisku z dnia 27 maja 1998 r., znak: NB-VIII.7351/12/98 wraz z postanowieniem Starosty Niżańskiego nr A.B.K.7351-44/2001 z dn. 26 stycznia 2001 r. o sprostowaniu omyłki w zakresie sposobu uszczelnienia czaszy. Pozwolenia na użytkowanie składowiska udzielono w październiku 2001 roku, a eksploatację rozpoczęto w listopadzie 2001 roku.

Dla kwatery nr 1 decyzją Wojewody Podkarpackiego z dn. 30 lipca 2004 r. znak: ŚR.IV-6618/16/04, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 26 listopada 2008 r. znak: RS.VI.7660/4-2/08 oraz z dn. 11 czerwca 2010 r. znak: RS.VI.RD.7660/9-6/10 udzielono Zakładowi Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o., ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanego w Sigielkach, gmina Krzeszów. Termin obowiązywania pozwolenia ustalono na 30 czerwca 2014 r.

Decyzją Wójta Gminy Krzeszów z dn. 19 kwietnia 2010 r. znak: OS.7627/1/10 ustalono środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn. Rozbudowa składowiska odpadów (kwatery nr 2) i wdrożenie systemu segregacji zmieszanych odpadów komunalnych w m. Sigielki – Gmina Krzeszów. W DUŚ określono pojemność kwatery nr 2 jako 153 000 m³ oraz maksymalną ilość odpadów składowanych około 8 000 Mg/rok (40 Mg/dobę).

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że projektowana kwatera będzie posiadać formę nadpoziomowo – podpoziomową o pojemnościach odpowiednio 81 500 m³ oraz 72 500 m³, co daje łącznie pojemność całkowitą kwatery 154 000 m³. W decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach ustalono również zdolność przerobową sortowni odpadów jako 10 000 Mg/rok (40 Mg/dobę).

Środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na wdrożeniu przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie technologii biologicznego przetwarzania frakcji biodegradowalnej z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w miejscowości Sigielki, o zdolności przerobowej około 12 300 Mg/rok, tj. ok. 40 Mg/dobę frakcji podsitowej oraz odpadów zielonych i bioodpadów z selektywnej zbiórki około 1400 Mg/rok ustalono decyzją Wójta Gminy Krzeszów z dn. 22 stycznia 2014 r., znak: OS.6220.3.2013. Ustalenia analizowanej DUŚ zezwalają również na wydłużenie czasu pracy sortowni odpadów z jednej na trzy zmiany, tym samym zwiększając zdolność przerobową sortowni z 10 000 Mg/rok na 30 000 Mg/rok.

Uwzględniając wniosek Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie oraz przedłożone dokumenty, w tym ustalenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, w niniejszej decyzji udzieliłem pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji IPPC przeznaczonej do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie o zdolności przyjmowania 40 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 283 544 m³. Eksploatowane nadpoziomowo – podpoziomowe składowisko odpadów rozbudowane zostało o nową kwaterę o poj.153 000 m³. Kwatera nr 2 powiązana będzie technologicznie z istniejącą infrastrukturą kwatery nr I, tj. (wspólny brodzik dezynfekcyjny, waga, zbiornik odcieku), wyposażona będzie natomiast odrębny drenaż odcieku i system odgazowania. Docelowo kwatery będą tworzyć jedną bryłę składowiska.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację, niniejsze pozwolenie zintegrowane obejmuje również instalację do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (nie wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego), zlokalizowaną na terenie zakładu, gdzie zlokalizowana jest instalacja typu IPPC. Instalację MBP tworzyć będą:

- linia do mechaniczno-ręcznego sortowania odpadów o zdolności przerobowej do 30 000 Mg/rok przy pracy 3 zmianowej, przeznaczoną do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów komunalnych, zmieszanych odpadów opakowaniowych i innych odpadów komunalnych, oraz do doczyszczania odpadów komunalnych i opakowaniowych z selektywnej zbiórki,
- planowany do budowy węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów w technologii tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej (pochodzącej z procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) o zdolności przerobowej do 12 300 Mg/rok frakcji podsitowej (ok. 40 Mg/dobę) oraz około 1400 Mg/rok odpadów zielonych i bioodpadów z selektywnej zbiórki.

W instalacji MBP prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów, połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania m.in. zmieszanych odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przetwarzania lub składowania.

Dodatkowo, na podstawie art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach, w niniejszej decyzji uwzględniłem wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Jak ustalono, właścicielem działek nr ewid. 612 i 613 oraz położonych w jej obrębie instalacji jest Gmina Krzeszów, a zarządzającym instalacją (na podstawie umowy dzierżawy nr 1/2013 z dnia 31 stycznia 2013 roku oraz umowy użyczenia nr 1/2013 z dnia 1 lutego 2013 roku jest Zakład Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o.

Pod względem morfologicznym teren instalacji leży w środkowej części Kotliny Sandomierskiej, na szczycie zbocza stanowiącego granicę pomiędzy Płaskowyżem Tarnogrodzkim, a Doliną Dolnego Sanu. Średnie rzędne terenu na kierunku najbliższej zabudowy mieszkaniowej wsi Sigielki wynoszą ok. 190 m n.p.m.

Hydrograficznie teren położony jest w zlewni rzeki San. Odległość terenu od Sanu wynosi około 3350 m. W odległości około 500 m na północny zachód od analizowanego składowiska znajduje się zespół źródeł dających początek niewielkim ciekom wodnym. Składowisko zlokalizowane jest poza GZWP nr 425 „Dębica – Stalowa Wola – Rzeszów” (odległość ok. 130 m od granicy projektowanej strefy ochronnej). Instalacje zlokalizowane są poza zasięgiem zalewu wodami powodziowymi. Najbliżej zlokalizowane ujęcie wód podziemnych znajduje się w odległości ok. 470 m w linii prostej na południowy zachód licząc od granicy działki nr ewid. 612. Instalacje zlokalizowane będą poza strefą ochronną tego ujęcia.

Na podstawie art. 188 i art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie I.1. i I.2. niniejszego pozwolenia określiłem rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry techniczne i technologiczne eksploatowanych instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

W punkcie I.3. pozwolenia omówiłem szczegółowo prowadzone oraz planowane procesy technologiczne, w tym procedurę przyjęcia odpadów do składowania i na teren instalacji MBP oraz procesy technologiczne składowania odpadów oraz mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów.

Zgodnie z wymogiem art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w punkcie II. niniejszej decyzji, określiłem miejsca, dopuszczalne metody i warunki prowadzenia przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krzeszowie procesu przetwarzania odpadów poprzez ich składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w sposób celowo zaprojektowany (proces D5 – zgodnie z zał. nr 2 „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy o odpadach).

W tabeli nr 1 określiłem rodzaje i ilości odpadów, które będą poddawane przetwarzaniu przez składowanie na kwaterze składowiska. Ustalając listę odpadów dopuszczonych do składowania uwzględniłem zakaz składowania selektywnie zebranych odpadów palnych oraz selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych. Wskazałem również miejsce przetwarzania odpadów i sposób ich deponowania w kwaterach, opisany w punkcie I.3.2. decyzji. Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą weryfikacji oraz procedurom

dopuszczania odpadów do składowania określonym w dziale VIII ustawy o odpadach oraz przepisom szczegółowym w tym zakresie - obecnie rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

Odpady składowane będą w sposób nieselektywny, przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595).

Wydzielona w procesie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych frakcja podsitowa 0 20 mm oraz 20-80 mm bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania może być kierowana do składowania tylko do czasu uruchomienia węzła do biologicznego przetwarzania, maksymalnie do dn. 8 października 2015 r.

Kierowany do składowania odpad 19 05 99 „stabilizat” spełniał będzie wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052) oraz kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w zał. nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania (..) (Dz. U. z 2013 r. poz. 38).

Na kwaterze składowiska Spółka prowadzić będzie przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki i R5 (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) zgodnie z zał. nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do w/w ustawy o odpadach. W punkcie III. decyzji określiłem rodzaje i ilości odpadów, które będą wykorzystywane będą w procesach:

- do budowy warstwy izolacyjnej (pośredniej, inertnej),
- do budowy tymczasowych dróg dojazdowych,
- do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony, w ilości wynikającej z technicznego sposobu zamknięcia składowiska,
- podczas rekultywacji biologicznej skarp i powierzchni składowiska odpadów,

W w/w punkcie ustaliłem warunki prowadzenia odzysku oraz wskazałem miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku.

W punkcie IV. decyzji ustalone zostały wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie procesu przetwarzania odpadów na mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów o łącznej mocy przerobowej 30 000 Mg/rok (przy pracy 3 zmianowej), w tym określono rodzaje i masę odpadów kierowanych do przetwarzania przez sortowanie, rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania, wskazano metody przetwarzania oraz określono miejsca i sposób magazynowania tych odpadów.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów wymienionych zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, kwalifikowany będzie jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

Odpady poddawane będą procesowi wstępnego przetwarzania - rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów komunalnych i zmieszanych odpadów opakowaniowych, „doczyszczania” odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych, w celu ich wydzielenia frakcji kwalifikującej się do odzysku energetycznego lub materiałowego i pozostałości kierowanej do termicznego przekształcania lub składowania.

W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania w sicie bębnowym zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 w maksymalnej ilości 24 600 Mg/rok, wydzielone zostaną:

- frakcja nadsitowa pow. 80 mm - kierowana następnie na linię sortowania ręcznego, gdzie wydzielone zostaną odpady dające się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz pozostałość z sortowania frakcji nadsitowej na linii, tzw. balast pozbawiony frakcji nadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego, kwalifikowany jako ex 19 12 12 pow. 80 mm /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/, podmiotom gospodarującym odpadami, np. do produkcji paliwa alternatywnego lub kierowany na składowisko odpadów,

- frakcja podsitowa ex 19 12 12 0- 20 mm i 20 – 80 mm kierowana do węzła biologicznego przetwarzania w procesie D8, tj. na stabilizat o kodzie 19 05 99. Do czasu uruchomienia węzła do biologicznego przetwarzania frakcja podsitowa ex 19 12 12 kierowana będzie do składowania.

Szczegółowy opis procesu technologicznego mechanicznego przetwarzania odpadów zawarty został w punkcie I.3.3. decyzji. Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i demontażu ręcznego odpadów wielkogabarytowych ujęte zostały w tabeli nr 6 w punkcie IV.5.1. pozwolenia.

W punkcie V. decyzji określiłem wymagania dla zezwolenia na prowadzenie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej klasyfikowanej jako odpad ex 19 12 12 (0- 20 mm i 20 – 80 mm) w procesie tlenowej stabilizacji odpadów prowadzonej w dwóch etapach, tj. w rękawach foliowych na placu kompostowania oraz w wiacie dojrzewania stabilizatu.

Zgodnie z zał. nr 2 do ustawy o odpadach „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” prowadzony proces kwalifikowany jest jako D8 /obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1- D12/.

Zgodnie z decyzją Wójta Gminy Krzeszów z dn. 22 stycznia 2014 r., znak: OS.6220.3.2013 o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, moc przerobowa instalacji do biologicznego przetwarzania wynosić będzie:

- 12 300 Mg frakcji podsitowej przetwarzane w ciągu roku,

- 1400 Mg odpadów zielonych i bioodpadów z selektywnej zbiórki przetwarzane w ciągu roku.

Technologia biologicznego przetwarzania odpadów opisana została w punkcie I.3.4. decyzji. Wydzielona na sicie frakcja podsitowa winna zostać skierowana bezpośrednio do procesu przetwarzania D8, jednakże w przypadku konieczności zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów do napełnienia rękawa foliowego, odpady magazynowane będą pod wiatą magazynowania frakcji podsitowej, opisaną w punkcie I.2.3.1. decyzji. Uwzględniając ciężar nasypowy frakcji (ok. 0,7 Mg/m³) należy przejściowo zmagazynować około 200 m³ frakcji podsitowej.

I etap procesu w rękawach foliowych prowadzony będzie na szczelnym placu kompostowania, z napowietrzaniem frakcji podsitowej. Proces w rękawach prowadzony będzie do czasu spełnienia wymagań określonych w § 4 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). W przypadku, gdy badana partia nie będzie spełniać wymogów dla AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m. proces przetwarzania odpadów w rękawach będzie przedłużany, aż do czasu osiągnięcia wyniku.

Odcieki powstające na placu kompostowania będą odprowadzane odwodnieniem liniowym do zbiornika bezodpływowego, natomiast powietrze poprocesowe kierowane będzie do biofiltra, celem oczyszczenia.

II etap procesu tj. dojrzewanie frakcji podsitowej we wiacie (z przerzucaniem przez okres min. 8 tygodni) prowadzone będzie aż do czasu osiągnięcia wymaganych wartości dla stabilizatu ustalonych w punkcie I.3.4.2.6. decyzji. W przypadku, gdy badany stabilizat nie będzie spełniał w/w wymogów proces dojrzewania odpadów będzie przedłużany. W przypadku osiągnięcia wyniku wcześniej, proces będzie mógł być odpowiednio skrócony.

Uwzględniając zapis art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie XV. decyzji ustaliłem zakres i sposób monitorowania prowadzonych procesów technologicznych, m.in. parametrów prowadzonego procesu przetwarzania biologicznego (D8) i jego efektów, m.in. zlecenia laboratorium akredytowanemu badań poszczególnych partii stabilizatu w zakresie osiągnięcia parametrów ustalonych w punkcie I.3.4.2.6. pozwolenia. Mając na względzie kontrolę efektywności procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w technologii z wykorzystaniem rękawów foliowych, nałożyłem na prowadzącego instalacje obowiązek prowadzenia badań otrzymanego stabilizatu w zakresie co najmniej dwóch parametrów wyszczególnionych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Odpad po procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, spełniający wymagania określone w pkt. I.3.4.2.6. pozwolenia kwalifikowany będzie jako stabilizat o kodzie 19 05 99. Stabilizat może zostać poddany przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm (proces R12) celem wytworzenia odpadu o kodzie

19 05 03 (kierowanego do rekultywacji biologicznej czasy składowiska po zakończeniu przyjmowania odpadów) lub zostać zdeponowany na składowisku (proces D5), zgodnie z § 5 ust. 4 rozporządzenia MBP (spełniający kryteria zał. nr 3 rozporządzenia w sprawie kryteriów oraz wymogi § 6 ust. 1 rozporządzenia MBP).

Warunki prowadzenia procesu przesiewania stabilizatu na sicie na sicie mobilnym o oczkach 20 mm w procesie kwalifikowanym zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/ ustaliłem w punkcie VI. decyzji.

Pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako ex 19 05 99 pow. 20 mm trafić będzie do składowania.

W punkcie VII. decyzji ustaliłem wymagania dla procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, w procesie kwalifikowanym zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach jako R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Proces prowadzony będzie cyklicznie w rękawie foliowym na placu kompostowania. W wyniku prowadzonego procesu powstawać będzie odpad o kodzie 19 05 03 - Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry może zostać wykorzystany np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku.

W punkcie VIII. decyzji ustalone zostały warunki przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów, w tym: określono rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, wskazano miejsce i metody zbierania i miejsca magazynowania odpadów zbieranych.

Selektywnie zebrane „u źródła” odpady poddawane będą „doczyszczaniu” na linii sortowniczej przeznaczonej do segregacji odpadów i rozdzieleniu na poszczególne frakcje, w celu przygotowania odpadów do transportu do miejsca ich przetwarzania. Pozostałość po doczyszczaniu kierowana będzie do produkcji paliwa alternatywnego lub składowania. Doczyszczanie odpadów prowadzone będzie w okresach gdy zmieszane odpady komunalne i inne odpady nie będą segregowane.

Prowadzony będzie również Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych, tzw. PSZOK, do którego nieodpłatnie przyjmowane będą selektywnie zebrane odpady komunalne z grupy 20 oraz niektóre rodzaje odpadów kwalifikowanych z grupy 17, dostarczane przez mieszkańców gminy, jak również odpady dowożone własnym transportem zarządzającego.

Zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie.

Nadzór nad przebiegiem procesów przetwarzania odpadów będą sprawować osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Wnioskodawca posiada możliwości organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania poprzez składowanie oraz odzysku odpadów, zatrudnia także kierownika składowiska

posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami oraz odpowiednio przeszkolonych pracowników.

Rodzaje i masy odpadów składowanych, przetwarzanych w procesie odzysku na kwaterze i w mechaniczno-ręcznej sortowni odpadów oraz przetwarzanych biologicznie, wytwarzanych i zbieranych ewidencjonowane będą według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych. Podstawowa charakterystyka oraz testy zgodności będą przechowywane przez zarządzającego składowiskiem do czasu zamknięcia składowiska, a następnie przekazywane właścicielowi lub zarządzającemu nieruchomością.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3c) Poś w punkcie IX. decyzji ustalone zostały warunki poboru wody dla potrzeb socjalnych oraz dla eksploatowanych instalacji. Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych oraz przeciwpożarowych z sieci wodociągowej wodociągu gminy Krzeszów. Prowadzony będzie pomiar ilości zużywanej wody.

W punkcie X. w/w decyzji ustaliłem maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji określiłem w punkcie XI. pozwolenia. Dla instalacji nie przewiduje się innych emisji niż wynikające z normalnej eksploatacji instalacji.

W wyniku działalności prowadzonej na składowisku odpadów oraz instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów powstawać będą odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów.

Zgodnie z art. 202 ust. 4, w związku z art. 188 ust. 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie X.1. w tabelach nr 17 i 18 ustalono dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w toku pracy instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami, sposobów i miejsc ich magazynowania oraz sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko ustalono w punkcie XI.1. niniejszej decyzji.

Wytwarzane odpady przekazywane będą do przetwarzania odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji, w zależności od rodzaju kierowane będą do przetwarzania w procesach odzysku bądź unieszkodliwienia w sposób określony, zgodnie z załącznikami nr 1 - „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” i nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21).

Zgodnie z art. 220 ust. 1 w związku z art. 224 ustawy Poś na wniosek zarządzającego w punkcie X.2. w/w decyzji ustaliłem maksymalną dopuszczalną emisję do powietrza z instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania

odpadów, na zasadach określonych jak dla pozwolenia cząstkowego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (art. 181 ust. 1 pkt. 2 Poś).

Hala sortowni będzie wentylowana w sposób mechaniczny. Źródłem emisji zorganizowanej będą wentylatory dachowe o wydajności 4200 m²/h (4 szt.), tj. emitory E2, E3, E4, E5.

Powietrze poprocesowe z rękawów foliowych będzie zbierane do kolektora zbiorczego i odprowadzane do biofiltra. Biofiltracja opierać się będzie na naturalnym procesie rozkładu zanieczyszczeń pochodzących z powietrza zasysanego z rękawów wypełnionych kompostowanym materiałem przez wyspecjalizowane mikroorganizmy zdolne do przekształcenia ich do nieszkodliwych produktów. W obudowie biofiltra znajdują się pompa recyrkulacyjna i grzałka zapobiegająca zamarzaniu wody (skroplin) w czasie niskich temperatur zewnętrznych.

W biofiltrze zastosowany będzie wstępny skrubler wodny przemywający odciągane powietrze na filtr, w celu zapewnienia stabilności takich parametrów jak pH, wilgotność powietrza, temperatura i ilość związków organicznych dostarczanych do urządzenia. Po oczyszczeniu na złożu powietrze będzie uwalniane do atmosfery poprzez emitor E1.

Emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza (standardów jakości powietrza) poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 224 ust 3 ustawy Poś w punkcie X.2. w/w decyzji nie określono wielkości emisji dwusiarczku węgla oraz tlenku węgla tj. tych rodzajów zanieczyszczeń, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich instalacji wymagających pozwolenia, położonych na terenie zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny.

W punkcie XVI.5. decyzji ustaliłem obowiązek zamontowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z biofiltra (na emitorze E1) oraz z hali sortowni (na emitorach E2, E3, E4, E5).

W celu kontroli eksploatacji instalacji, korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, nałożyłem na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza z emitora E1 w zakresie i częstotliwości określonej w pkt. XVI.5.3. decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt.2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustaliłem dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

W celu kontroli eksploatacji instalacji na prowadzącym instalację ciąży obowiązek w zakresie wykonywania pomiarów emisji gazu składowiskowego, wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523), w zakresie i częstotliwości określonych w rozporządzeniu.

Na składowisku zaprojektowano odprowadzenie biogazu za pomocą 15 studni odgazowujących: 9 studni na kwaterze nr 1, 6 studni na kwaterze nr 2.

W punkcie XIV.8. decyzji zobowiązałem zarządzającego składowiskiem do poddawania gazu składowiskowego oczyszczaniu i wykorzystywaniu go do wytwarzania energii. Do czasu gdy będzie to technicznie lub ekonomicznie nieuzasadnione gaz winien być unieszkodliwiony poprzez spalanie w pochodni (palniki automatyczne).

Obydwie instalacje w oddziaływaniu łącznym nie będą powodować przekroczenia standardów jakości środowiska, w szczególności standardów jakości powietrza określonych dla dwutlenku azotu, pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pkt. XI.3. decyzji ustaliłem parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) ustawy Poś rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis, w ustaliłem także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów we wskazanym w decyzji punkcie referencyjnym.

Czerpnie powietrza nawiewnego do kabin sortowniczych będą wyposażone w tłumiki hałasu o skuteczności tłumienia 8-10 dB (A).

Instalacja nie stanowi źródła emisji promieniowania elektromagnetycznego środowiska, stąd w pozwoleniu nie określiłem warunków prowadzenia instalacji w tym zakresie.

W okresie normalnej eksploatacji instalacji na terenie składowiska powstają następujące rodzaje ścieków: ścieki sanitarne, odcieki ze składowiska, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, ścieki technologiczne z instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, ścieki porządkowe z instalacji do mechanicznej obróbki odpadów oraz ścieki technologiczne z biofiltra.

Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 2 pkt. 3 b) ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie XI.4. pozwolenia określiłem dopuszczalną ilość ścieków z instalacji wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, natomiast w punkcie XI.4.2. warunki emisji ścieków i sposób ich odprowadzania.

Ścieki sanitarne, ścieki odciekowe, ścieki technologiczne z instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, ścieki porządkowe z instalacji do mechanicznej obróbki odpadów oraz ścieki technologiczne z biofiltra, będą gromadzone w zbiornikach i wywożone wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez ten sam podmiot.

W okresach suchych ścieki odciekowe rozdeszczowywane będą na powierzchnię składowanych odpadów, w ilości wynikającej z rocznego bilansu hydrologicznego, o którym mowa w § 3 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

Ścieków technologicznych z brodzika dezynfekcyjnego nie będą wywożone, natomiast w przypadku dreszczów nawalnych będą wypompowywane i kierowane na kwaterę składowiska.

Z uwagi na sposób zagospodarowania terenu spływające z terenu utwardzonego wody opadowe i roztopowe mogą być zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi, i są traktowane jako ścieki odprowadzane do zbiornika (ozn. F). Ścieki technologiczne z instalacji nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych, podziemnych i do ziemi.

W punkcie XVI.2. decyzji zobowiązałem zarządzającego składowiskiem do prowadzenia badań monitoringowych odcieku, w zakresie w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 23 w punkcie X.4.1.2. decyzji i częstotliwości wynikających z załącznika nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie składowisk odpadów.

W punkcie XVI.3. decyzji zobowiązałem zarządzającego składowiskiem do prowadzenia badań monitoringowych ścieków technologicznych z węzła do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, ścieków porządkowych z instalacji do mechanicznej obróbki odpadów oraz ścieków z biofiltra w zakresie ustalonym w pkt X.4.1.4. decyzji.

Dodatkowo, na terenie instalacji powstawać będą tak zwane wody czyste. Wody opadowo - roztopowe z dachów odprowadzane będą do zbiornika odparowująco – rozsączającego o pojemności około 200 m³ (ozn. G), bez możliwości zakłócenia stosunków wodnych na działkach sąsiednich, w ilości Q śr. d. = 10,2 m³/d, Q śr. r. = 1117 m³/ r. Wody czyste z drenażu opaskowego wokół kwatery nr 2 wprowadzane będą do ziemnego zbiornika, zlokalizowanego na zachód od dojazdu do kwatery nr 2. Wody deszczowe i napływowe spoza terenu instalacji MBP odprowadzane będą rowem opaskowym do ziemi poza teren inwestycji, na teren Inwestora jako wody niezanieczyszczone, bez możliwości zakłócenia stosunków wodnych na działkach sąsiednich. Rowy opaskowe będą urządzone tj. będą mieć uformowane dna oraz skarpy.

Eksploatowane składowisko oraz instalacja MBP nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku występowania awarii lub zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku występowania poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535 ze zm.).

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie XIII. pozwolenia określiłem sposoby postępowania w przypadku sytuacji awaryjnych oraz ustaliłem wymóg informowania o wystąpieniu awarii. W celu wyeliminowania negatywnych skutków mogących doprowadzić do skażenia środowiska naturalnego w przypadku sytuacji awaryjnych, zarządzający instalacją opracował procedurę postępowania podczas awarii (załącznik nr 2 do niniejszej decyzji). Ponadto, składowisko odpadów oraz instalacja MBP będą obsługiwane i dozorowane przez 24 godziny na dobę.

Pracownicy posiadają odpowiednie kwalifikacje w zakresie pełnionych funkcji, obsługiwanych maszyn, urządzeń oraz zostali przeszkoleni w zakresie obowiązków wynikających z eksploatacji instalacji, gospodarki odpadami oraz przepisami BHP i ochrony przeciwpożarowej.

W punkcie XII. decyzji ustaliłem ilości przewidywanych do wykorzystania energii, materiałów, surowców i paliw. W punkcie XIV.25. decyzji, zobowiązałem również zarządzającego instalacją do monitorowania ilości zużywanych mediów oraz podejmowania działań ograniczających ich zużycie.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie XIV. decyzji ustaliłem wymagania konieczne dla osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W punktach XV. i XVI. niniejszej decyzji, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska ustaliłem obowiązek prowadzenia pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji do środowiska w sposób zgodny z przepisami szczegółowymi w tym zakresie oraz wskazałem zakres działań podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem. Zarządzający składowiskiem jest obowiązany prowadzić monitoring składowiska odpadów w fazie eksploatacyjnej i poeksploatacyjnej oraz monitoring technologiczny instalacji MBP.

Dla składowisk odpadów w aktualnym stanie prawnym podstawowe elementy najlepszej dostępnej techniki zawierają:

- ustawa z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191 poz. 1595),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r. poz. 38):

Porównanie rozwiązań stosowanych w instalacji IPPC do wymogów Najlepszej Dostępnej Techniki:

Lp.	Rozwiązania zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
1.	Składowisko odpadów lokalizuje się tak, aby miało naturalną barierę geologiczną, uszczelniającą podłoże i ściany boczne. Minimalna miąższość i wartość współczynnika filtracji k naturalnej bariery geologicznej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wynosi - miąższość nie mniejsza niż 1 m, współczynnik filtracji $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s.	Według dokumentów archiwalnych oraz przeprowadzonych badań - składowisko nie posiada naturalnej bariery geologicznej izolującej dno. W związku z tym, iż dla kwatery nr 1 pozwolenie na budowę wydano przed budowę wydano przed 25 kwietnia 2003 r., zgodnie z § 30 ust. 2 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów - wymagania § 4 nie obowiązują (dotyczy miąższości oraz wodoprzepuszczalności naturalnej bariery

<p>Bariera geologiczna powinna mieć rozciągłość poziomą przekraczającą obszar projektowanego składowiska odpadów.</p> <p>W miejscach, gdzie naturalna bariera geologiczna nie spełnia warunków określonych powyżej, stosuje się sztucznie wykonaną barierę geologiczną o minimalnej miąższości 0,5 m, zapewniającą przepuszczalność nie większą niż $k \leq 1,0 \times 10^{-9}$ m/s, którą wykonuje się w taki sposób, by procesy osiadania na składowisku odpadów nie mogły spowodować jej zniszczenia. Uzupełnieniem naturalnej lub sztucznej bariery geologicznej jest izolacja syntetyczna, zaprojektowana w sposób uwzględniający skład chemiczny odpadów i warunki geotechniczne składowania; izolacja syntetyczna nie może stanowić elementu stabilizacji zboczy składowiska.</p>	<p>geologicznej), o ile prowadzony przez co najmniej 2 lata monitoring wykaże brak negatywnego oddziaływania na wody powierzchniowe i podziemne .</p> <p>Badania wód podziemnych prowadzone na terenie składowiska nie wykazują negatywnego wpływu składowiska na wody podziemne, w związku z powyższym uwzględniając § 30 ust. 2 w/w rozporządzenia należy uznać spełnienie wymogu BAT dla kwatery nr 1.</p> <p>Sposób uszczelnienia kwatery nr 1 (dno, ściany boczne, obwałowanie i zbiornik odcieku):</p> <ul style="list-style-type: none"> – warstwa syntetyczna - geomembrana PEHD o grubości 2 mm, – warstwa drenażowa piasku drobnego o miąższości 0,5 m (w warstwie drenażowej piasku zlokalizowano system rur drenażowych dla odcieku). <p>Sposób uszczelnienia kwatery nr 2: Naturalna bariera geologiczna - utwory półprzepuszczalne i słabo przepuszczalne (piaski pylaste, pyły, gliny) o miąższości ok. 13 – 14 m nie spełniają wymogów § 4 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.</p> <p><u>Uwzględniając powyższe, zastosowano sztucznie wykonaną barierę geologiczną zapewniającą łącznie przepuszczalność rzędu $k = 1,0 \times 10^{-9}$ i mniejszą, zbudowaną z:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • warstwy zagęszczonego piasku pylastego o miąższości 1 m • maty bentonitowej o gramaturze 6000 g/m² o grubości 1 cm i współczynniku filtracji 1×10^{-9} m/s. <p>Kolejno od dołu zastosowano:</p> <ul style="list-style-type: none"> – geomembrana PEHD o gr. 2 mm, – zabezpieczenie geowłókniną ochronną o gramaturze 800 g/m² odporną na promieniowanie UV, – warstwa drenażowa o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż 1×10^{-4} m/s, granulacja 16/32, z systemem drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwację i kontrole jego stanu,
---	---

		<ul style="list-style-type: none"> – geowłóknina o granulacji 800 g/m² – warstwa ochronna żwirowa o granulacji 4/8 mm – 10 – 15 cm.
2.	<p>Zakaz lokalizowania składowiska:</p> <ul style="list-style-type: none"> – na obszarach ochronnych zbiorników wód podziemnych, – na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody, – na obszarach lasów ochronnych – w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych i strefach krawędziowych, na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi, o których mowa w art. 88 d ust. 2 Ustawy z 18.07.2001 r. – Prawo Wodne (Dz. U. z 2012 r., poz. 145, ze zm.) – w strefach osuwisk i zapadlisk terenu, w tym powstałych w wyniku zjawisk krasowych, oraz zagrożonych lawinami, – na terenach o nachyleniu stoku powyżej 10°, – na terenach zaangażowanych glacitektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowaconych – na terenach wychodni skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych, – na glebach klas bonitacji I i II, – na terenach, na którym mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód spowodowanych ruchem zakładu górniczego. – na obszarach ochrony uzdrowiskowej – na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych <p>na obszarach określonych na podstawie odrębnych przepisów.</p>	Nie występuje kolizja z uwarunkowaniami lokalizacyjnymi dla składowisk odpadów.
3.	Przewidywany najwyższy piezometryczny poziom wód podziemnych powinien być co najmniej 1 m poniżej poziomu projektowanego wykopu dna składowiska.	Poziom wód podziemnych jest niski – w poszczególnych piezometrach wody podziemne są na głębokości od 13,5 do 16 m – czyli nawet kilkanaście metrów poniżej dna składowiska..
4.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyposaża się w system drenażu wód odciekowych, zaprojektowany w sposób zapewniający jego niezawodne funkcjonowanie,	System drenażu wód odciekowych zaprojektowano w taki sposób, aby zapewnić jego niezawodne funkcjonowanie w trakcie eksploatacji oraz przez co najmniej 30 lat po

	<p>w trakcie eksploatacji składowiska oraz przez co najmniej 30 lat po jego zamknięciu.</p> <p>System drenażu odcieków ze składowiska odpadów umożliwiający konserwację i kontrolę jego stanu wykonuje się powyżej izolacji syntetycznej. System ten składa się z warstwy drenażowej wykonanej z materiału żwirowo-piaszczystego lub z innych materiałów o podobnych właściwościach o wartości współczynnika filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m; w warstwie drenażowej umieszcza się system drenażu głównego odprowadzającego wody odciekowe do głównego kolektora.</p>	<p>zamknięciu składowiska.</p> <p>W celu odprowadzenia wód odciekowych z terenu kwatery nr 1 wykonano drenaż z rur PVC 200 i PVC 110 (zbiorcze) ułożone ze spadkiem odpowiednio 1 i 3 % co powinno zapewnić niezawodne jego funkcjonowanie przez wymagany okres czasu.</p> <p>Drenaż ułożony został w warstwie drenażowej piasku drobnego o miąższości 0,5 m. Dno składowisko zostało wyprofilowane, aby powstały spadki umożliwiające odpływ odcieków do głównego systemu drenażu do zbiornika odcieku o poj. 55,48 m³.</p> <p>Zgodnie z § 30 ust. 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. z 2013 r. poz. 523) – wymogu §5 ust. 2 (dot. minimalnej miąższości oraz wodoprzepuszczalności warstwy drenażowej) nie stosuje się do składowisk odpadów, dla których pozwolenie na budowę wydano przed dniem 25 kwietnia 2003 r. i budowę rozpoczęto przed dniem 12 marca 2010 r., tym samym należy uznać spełnienie wymogu BAT w tym zakresie.</p> <p>Na kwaterze nr 2 wykonano warstwę drenażową o miąższości ok. 0,5 m ze żwiru o współczynniku filtracji większym niż 1×10^{-4} m/s, granulacja 16/32, z systemem drenażu wód odciekowych w dnie i na zboczach kwatery z rur perforowanych PEHD odpornych na działanie środków chemicznych, wyposażony w studzienki kontrolne umożliwiające konserwację i kontrolę jego stanu. Ocieki kierowane są do przepompowni odcieków o poj. 20 m³, skąd ścieki będą pompowane do zbiornika odcieków kwatery nr 1.</p> <p>Drenaże obydwu kwater pracują oddzielnie.</p>
5.	<p>Zbocza składowiska odpadów wyposaża się w system drenażu umożliwiający spływ odcieków do głównego systemu drenażu.</p>	<p>Zbocza składowiska wyposażono w system drenażu umożliwiający spływ wód odciekowych do głównego systemu drenażu.</p>
6.	<p>Wokół składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne umieszcza się zewnętrzny system rowów drenażowych uniemożliwiający dopływ wód powierzchniowych i podziemnych do składowiska odpadów.</p>	<p>Nie wykonano wokół składowiska zewnętrznego systemu rowów drenażowych wokół kwatery nr 1, gdyż teren wokół jest znacznie niższy niż podstawa wałów składowiska – w takim przypadku niemożliwy jest dopływ wód powierzchniowych do składowiska.</p>

		<p>Do składowiska nie mogą też dopływać wody podziemne gdyż znajdują się na głębokości ok. 17-18 m, czyli znacznie niżej niż uszczelnione dno składowiska.</p> <p>Celem zabezpieczenia nowej kwatery nr 2 przed napływem wód powierzchniowych z trzech stron składowiska wykonano rów opaskowy. Wody napływowe z terenu wschodniego i północno wschodniego kierowane będą rowem opaskowym do ziemnego zbiornika odparowalno - przesączającego o wymiarach 20 x 30 m i głębokości ok. 1 m, zlokalizowanego w pobliżu kwatery nr 2.</p>
7.	<p>Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w instalację do odprowadzania gazu składowiskowego,</p> <p>Gaz składowiskowy oczyszcza się i wykorzystuje do celów energetycznych, a jeżeli jest to niemożliwe – spala w pochodni.</p>	<p>System ujmowania biogazu składać się będzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - z 9 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru kwatery nr 1, - z 6 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru kwatery nr 2. <p>System ujmowania biogazu będzie odgazowaniem aktywnym, polegającym na spalaniu powstającego biogazu w pochodniach (palniki automatyczne). Po zakończeniu eksploatacji składowiska studnie zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. W stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do urządzenia do odzysku energii, o ile będzie to technicznie możliwe i uzasadnione ekonomicznie lub do pochodni.</p> <p>Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjno-odcinający oraz króciec pomiarowy.</p>
8.	<p>Składowisko odpadów zabezpiecza się tak, aby uniemożliwić dostęp osób nieuprawnionych oraz nielegalne składowanie odpadów.</p>	<p>Składowisko odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób niepowołanych i nielegalnym składowaniem odpadów.</p> <p>Obiekt ogrodzony będzie siatką i wyposażony w oświetlenie. Poza godzinami pracy składowiska główna brama wjazdowa będzie zamknięta. Obiekt będzie objęty monitoringiem. Całodobowy nadzór na składowiskiem pełnił będzie pracownik składowiska.</p>
9.	<p>Składowisko odpadów otacza się pasem zieleni złożonym z drzew i krzewów, w celu ograniczenia do minimum niedogodności i zagrożeń powstających</p>	<p>Składowisko otoczone jest od strony wschodniej, północnej i zachodniej naturalnym pasem zieleni izolacyjnej (las sosnowy), zlokalizowanym m.in.</p>

	na składowisku odpadów w wyniku emisji odorów i pyłów, roznoszenia odpadów przez wiatr, hałasu i ruchu drogowego, oddziaływania zwierząt, tworzenia się aerozoli oraz pożarów. Minimalna szerokość pasa zieleni wynosi 10 m.	na części działek o numerach ewidencyjnych 612 i 613 w m. Sigiełki, do których zarządzający posiada tytuł prawny. Od strony południowej po zakończeniu budowy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wykonany zostanie pas zieleni izolacyjnej o szerokości 10 m.
10.	Składowisko odpadów, na którym przewiduje się składowanie odpadów ulegających biodegradacji, wyposaża się w urządzenia do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających obiekt.	Składowisko odpadów wyposażone jest w brodzik dezynfekcyjny wykonany jako monolityczna konstrukcja betonowa w formie betonowej tacy najazdowej, wypełnionej roztworem dezynfekującym, służącym do mycia kół pojazdów wyjeżdżających z terenu składowiska. Jako środek dezynfekujący stosowany będzie wodny roztwór wapna chlorowanego.
11.	Składowisko odpadów wyposaża się w system umożliwiający pomiar masy odpadów przyjmowanych na składowisko, w szczególności składowisko odpadów, na które odpady dostarczane są transportem kołowym, wyposaża się w wagę samochodową.	Składowisko odpadów wyposażone będzie w najazdową wagę elektroniczną sprzężoną z komputerem służącą do ustalenia masy odpadów i masy samochodu o nośności ok. 60 Mg. Każdy transport będzie rejestrowany.
12.	<p>Eksploatacja składowiska odpadów powinna zapewniać m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ograniczenie powierzchni składowanych odpadów ekspozowanych na oddziaływanie warunków atmosferycznych, o ile jest to konieczne dla ograniczenia zanieczyszczenia powietrza, w tym rozwiewania odpadów - przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów; - stateczność geotechniczną składowanych odpadów - gromadzenie odcieków i poddawanie ich oczyszczaniu w stopniu umożliwiającym ich przyjęcie na oczyszczalnię ścieków lub odprowadzenie do wód lub do ziemi; 	<p>Przeciwdziałanie rozwiewaniu odpadów realizowane będzie poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sukcesywne rozplanowywanie i na bieżąco zagęszczanie odpadów przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora), - przykrywanie diennej warstwy składowanych odpadów interną warstwą przekładkową, - dienne działki mają ograniczoną powierzchnię, ograniczenie powierzchni otwartych składowiska, - ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych, - instalacja będzie ogrodzona w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych. <p>Stateczność geotechniczną odpadów zabezpiecza konstrukcja obwałowania, odpowiednio dobrane nachylenie skarp, możliwie największe ich zagęszczanie oraz stosowanie warstw izolacyjnych o odpowiednio dużej grubości.</p> <p>Odciek jest w sposób ciągły odprowadzany do zbiornika odcieku po czym w miarę potrzeb zużywany do celów technologicznych – zraszania odpadów. Nadmiar odcieku jest wywożony na oczyszczalnię ścieków w Krzeszowie.</p>

13.	Wody odciekowe ze składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne gromadzi się w specjalnych zbiornikach lub bezpośrednio odprowadza się do kanalizacji.	Odcieki z kwatery nr 1 gromadzone są w zbiorniku odcieków o poj. 55,48 m ³ . Odcieki z kwatery nr 2 kierowane są do przepompowni odcieków o poj. 20 m ³ , skąd pompowane są do zbiornika odcieków kwatery nr 1.
14.	Pojemność zbiorników do gromadzenia wód odciekowych oblicza się na podstawie bilansu hydrologicznego.	Pojemność zbiornika wód odciekowych obliczana była na podstawie bilansu hydrologicznego. W oparciu o dokonane szacunki przyjęto, że w przypadku wystąpienia katastrofalnych opadów i przepełnienia zbiornika odcieków zintensyfikowany zostanie wywóz odcieków lub odcieki zawracane będą na składowisko.
15.	Na składowiskach, na których składowane są odpady ulegające biodegradacji, dopuszcza się wykorzystywanie wód odciekowych do celów technologicznych w ilościach wynikających z rocznego bilansu hydrologicznego.	Odcieki zawracane są na składowisko, a w przypadku ich nadmiaru - okresowo wywożone będą taborem asenizacyjnym do własnej oczyszczalni ścieków w Krzeszowie. Odcieki wykorzystywane będą do gaszenia odpadów na składowisku w przypadku wystąpienia samozapłonu odpadów lub pożaru.
16.	Do wykonania warstwy izolacyjnej mogą być użyte materiały niebędące odpadami lub odpady. Do wykonania warstwy izolacyjnej: - dopuszcza się odpady spełniające wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). - dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).	Do wykonania warstwy izolacyjnej użyte będą materiały mineralne lub odpady, dopuszczone do wykorzystania zgodnie z rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów. Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą odpady spełniające wymogi załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Do wykonania warstwy izolacyjnej stosowane będą również inne odpady inertne, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).
17.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %.	Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie będzie przekraczać 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekroczy 15 %.

18.	Nieselektywne składowanie odpadów - zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595):	Na składowisku składowane będą rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z 30 października 2002 r. w sprawie rodzaju odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595) z uwzględnieniem ust. 2 pkt 3) tj.: składowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 08, 19 09 i 19 12.
19.	Przyjmowanie odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowiskach danego typu.	<p>Procedura przyjęcia odpadów na składowisko zapewnia dopuszczenie do przetwarzania przez składowanie tylko grup odpadów dozwolonych do przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (ogłędziny odpadów przed i po rozładunku, sprawdzenie zgodności składowanych odpadów z podstawową charakterystyką).</p> <p>Odpady przyjmowane na składowisko poddawane będą testowi zgodności.</p> <p>Przyjęte odpady do składowania, które nie stanowią odpadów komunalnych spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013r., poz. 38).</p> <p>Od 01.01.2016r. odpady o kodzie 19 12 12 oraz z grupy 20 spełniać będą kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów (...).</p> <p>Odpady o kodzie 19 12 12 bez zastosowania procesów biologicznego przetwarzania kierowane będą do składowania do dnia uruchomienia instalacji do biologicznego przetwarzania, jednak że nie dłużej niż do dnia 8 października 2015 r.</p>
20.	Po dniu zaprzestania przyjmowania odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowisku odpadów	Rozwiązania techniczne rekultywacji składowiska zapewniać będą zabezpieczenie korony składowiska przed erozją wodną i wietrzną,

	<p>obojętnych lub na ich wydzielone części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona jest od właściwości odpadów.</p> <p>Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne powinna umożliwiać powstanie i utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p>	<p>a miąższość okrywy rekultywacyjnej pozwoli na utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p> <p>Rekultywacja wykonana będzie zgodnie z harmonogramem działań, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013r. poz. 523).</p>
21.	<p>Monitoring składowiska odpadów obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – fazę przedeksploatacyjną - okres do dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie składowiska odpadów; – fazę eksploatacji - okres od dnia uzyskania pozwolenia na użytkowanie składowiska odpadów do dnia uzyskania zgody na zamknięcie składowiska odpadów; – fazę poeksploatacyjną - okres 30 lat, licząc od dnia uzyskania decyzji o zamknięciu składowiska odpadów. 	<p>Składowisko odpadów jest w fazie eksploatacji, monitoring obejmuje fazę eksploatacji.</p>
22.	<p>Monitoring w fazie eksploatacji polega na:</p> <ul style="list-style-type: none"> – badaniu wielkości opadu atmosferycznego z pomiarów prowadzonych na terenie składowiska odpadów lub poza nim, o ile w trakcie oceny stanu wyjściowego wskazano stację meteorologiczną reprezentatywną dla lokalizacji składowiska odpadów; – pomiarze poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych; – pomiarze wielkości przepływu wód powierzchniowych; – badaniu substancji i parametrów wskaźnikowych, ustalonych zgodnie z § 21 ust. 1 pkt 4 i 5, w wodach powierzchniowych, odciekowych, 	<p>Monitoring składowiska odpadów obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ewidencja odpadów unieszkodliwianych, poddanych odzyskowi, przetwarzanych, zbieranych oraz odpadów wytwarzanych, – monitoring ilości i składu wód odciekowych, – pomiary ilości i jakości ścieków wywożonych do oczyszczalni, – monitoring emisji gazu składowiskowego do powietrza, – okresowe pomiary emisji hałasu, – monitoring jakości i poziomu wód podziemnych, – pomiary ilości pobieranej wody, – monitoring wykorzystania paliw i energii,

	<p>podziemnych i w gazie składowiskowym;</p> <ul style="list-style-type: none"> - pomiary emisji gazu składowiskowego; - kontroli struktury i składu masy składowiska odpadów pod kątem zgodności z pozwoleniem na budowę składowiska odpadów oraz instrukcją prowadzenia składowiska odpadów; - kontroli osiadania powierzchni składowiska odpadów w oparciu o ustalone repety. 	<ul style="list-style-type: none"> - monitoring parametrów technicznych urządzeń i infrastruktury instalacji, - monitoring wielkości opadu atmosferycznego, - badania struktury i składu masy składowanych odpadów, - kontrola osiadania powierzchni składowiska, - pomiar czasu pracy maszyn (sprzętu) pracujących na składowisku realizowany będzie przez liczniki czasu pracy – zapisy przechowywane będą przez okres 1 roku. <p>Monitoring prowadzony będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24.03.2003 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. 2013, poz. 523).</p> <p>W rejonie składowiska zlokalizowana jest sieć składająca się z 3 piezometrów, z której przeprowadzone są badania monitoringowe jakości wód podziemnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> • piezometr P2 na napływie wód w kierunku kwatery nr 1 • piezometry P-1, P-3 na odpływie wód spod składowiska <p>W ramach rozbudowy istniejącej sieci piezometrów wykonane zostaną:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nowy piezometr P 4 na napływie wód w kierunku kwatery nr 2 • nowy piezometr P 5 na kierunku odpływu wód z instalacji MBP. <p>W punktach XV. oraz XVI. pozwolenia ustaliłem zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.</p>
23.	<p>W celu poboru prób oraz badań składu wód podziemnych składowisko wyposaża się w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 piezometr na dopływie wód podziemnych do składowiska, - 2 piezometry – na przewidywanym odpływie wód podziemnych. 	<p>Spełnione są wymagania rozmieszczenia piezometrów zgodnie z § 25 rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.</p>
24.	<p>Zakres parametrów wskaźnikowych oraz minimalną częstotliwość badań parametrów wód powierzchniowych, odciekowych, podziemnych oraz gazu składowiskowego w poszczególnych fazach eksploatacji składowiska odpadów określa załącznik do rozporządzenia.</p>	<p>W przypadku wywozu odcieków ze składowiska do oczyszczalni ścieków w Krzeszowie - ilość odcieków określana będzie na podstawie ilości i pojemności samochodów asenizacyjnych transportujących odcieki. Każdorazowo odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska termin wyjazdu pojazdu asenizacyjnego ze składowiska, z uwzględnieniem jego pojemności.</p> <p>Pomiary objętości wód odciekowych</p>

		<p>prorowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc, składu wód odciekowych co 3 miesiące.</p> <p>Pomiary poziomu oraz składu wód podziemnych prowadzone będą z częstotliwością co 3 miesiące.</p> <p>Pomiary emisji oraz składu gazu składowiskowego prowadzone będą z częstotliwością co 1 miesiąc.</p> <p>Wyniki monitoringu opracowywane będą w formie sprawozdań kwartalnych i rocznych.</p>
25.	Badania parametrów wskaźnikowych i substancji prowadzą laboratoria badawcze posiadające wdrożony system jakości w rozumieniu przepisów o normalizacji.	Wszelkie badania monitoringowe realizowane będą przez laboratoria z wdrożonymi systemami jakości.
26.	Kierownik składowiska powinien posiadać świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.	Kierownik składowiska odpadów posiadał będzie świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.
27.	<p>Rekultywację składowiska wykonuje się zgodnie z harmonogramem prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, określone w załączniku nr 2 do rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.</p> <p>Po zakończeniu eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub składowiska odpadów obojętnych lub ich części, skarpy oraz powierzchnię korony składowiska porządkuje się i zabezpiecza przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej, której konstrukcja uzależniona będzie od właściwości odpadów.</p>	<p>Po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na wydzielonej części składowiska w Sigielkach, zarządzający wystąpi z wnioskiem o zgodę na zamknięcie wydzielonej części składowiska do Marszałka Województwa Podkarpackiego, który to będzie zawierał harmonogram prac związanych z rekultywacją składowiska odpadów, uwzględniając sposób zabezpieczenia składowiska odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz na powietrze, a także w sposób integrujący obszar składowiska odpadów z otaczającym środowiskiem, oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, przy wykorzystaniu materiałów niebędących odpadami lub odpadów, określonych w załączniku Nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.</p> <p>Rozwiązania techniczne rekultywacji składowiska zapewnią będą zabezpieczenie korony składowiska przed erozją wodną i wietrzną, a miąższość okrywy rekultywacyjnej pozwoli na utrzymanie trwałej pokrywy roślinnej.</p>

Analizując powyższe w decyzji wykazano, że instalacja IPPC, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska, w tym przypadku określone w w/w przepisach prawa dotyczących składowania odpadów. Z analizy przeprowadzonej analizy wynika, że zarządzający składowiskiem poprzez stosowanie odpowiednich rozwiązań technicznych i organizacyjnych oraz monitoringu spełni wymogi zawarte w tych dokumentach.

Realizowana obecnie instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów (MBP) nie kwalifikuje się jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, których funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Zdolność przerobowa instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne w procesie D8 (węzeł do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej o zdolności przetwarzania do 12 300 Mg/rok, tj. ok. 40 Mg/dobę według ustaleń decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach), wynosi poniżej 50 Mg/dobę. Jak wykazano we wniosku, procesy przetwarzania odpadów w instalacji MBP prowadzone będą zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052):

Wymogi rozporządzenia w sprawie MBP		
Lp.	Rozwiązanie zalecane	Rozwiązania zastosowane w instalacji
1.	Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polegające na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania prowadzi do wytwarzania odpadów, które klasyfikuje się zgodnie z katalogiem odpadów, w zależności od ich właściwości, jako odpady o kodzie: 19 12 01; 19 12 02; 19 12 03; 19 12 04; 19 12 05; 19 12 06*; 19 12 07; 19 12 08; 19 12 10; 19 12 11*; 19 12 12. Dopuszcza się wytwarzanie odpadów o kodach z podgrupy: 15 01; 16 02; 16 06; 20 01.	Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych 20 01 03 prowadzone będzie na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów, tj. na sicie bębnowym i linii sortowniczej. <u>W wyniku sortowania wydzielone zostaną:</u> - frakcja nadsitowa pow. 80 mm – surowce wtórne nadające się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie, kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12, - frakcja podsitowa ex 19 12 12 (0- 20 mm oraz 20 – 80 mm) kierowana do biologicznego przetworzenia.
2.	Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych są kierowane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku albo do unieszkodliwiania. W procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów	- Wydzielone surowce wtórne przekazywane będą gospodarującym odpadami do przetwarzania w procesie odzysku. - Frakcja podsitowa 0-20 mm i 20 – 80 mm kierowana będzie do procesu biologicznego przetwarzania D8, - Pozostałość po sortowaniu frakcji

	komunalnych wydziela się frakcję podsitową 0-80 mm ulegającą biodegradacji oznaczoną kodem 19 12 12, wymagającą zastosowania procesów biologicznego przetwarzania.	nadsitowej na linii sortowniczej klasyfikowana będzie jako ex 19 12 12 (pow. 80 mm) i kierowana będzie do składowania na składowisku odpadów lub przekazywana do produkcji paliwa alternatywnego.
3.	<p>Procesy biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzi się zgodnie z następującymi wymaganiami:</p> <p>1) odpady frakcji podsitowej 19 12 12 0-80 mm są przetwarzane z przetrucaniem odpadów przez okres od 8 do 12 tygodni łącznie;</p> <p>2) przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces odbywa się w zamkniętym reaktorze lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery, do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy;</p> <p>3) łączny czas przetwarzania, o którym mowa w pkt 1, może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów określonych w § 6 ust. 1.</p>	<p>Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzony będzie z przetrucaniem odpadów przez okres trwający minimum 10 tygodni łącznie.</p> <p>Przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces odbywa się w zamkniętym reaktorze (rękaw z folii LDPE), do czasu osiągnięcia wartości AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy.</p> <p>Zgodnie z wymogiem §4 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia - proces w rękawach prowadzony będzie z aktywnym napowietrzaniem. Podczas napełniania rękawa foliowego, na spodzie rękawa układa się dwie równoległe rury /80-100 mm/ perforowane do napowietrzania masy odpadów w czasie procesu.</p> <p>Po zamknięciu rękawa rury napowietrzające podłączone będą do rury doprowadzającej powietrze tłoczone przez wentylator napowietrzający.</p> <p>Proces w rękawach prowadzony będzie z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery.</p> <p>Z drugiej strony rękawa w górnej części wyprowadzana będzie rura odpowietrzająca, którą zanieczyszczone powietrze poprocesowe będzie zbierane i kierowane do oczyszczenia na biofiltrze, o skuteczności redukcji zanieczyszczeń na poziomie min. 95% wydajności 2000 m³/h, przed odprowadzeniem do atmosfery.</p> <p>Drugi etap procesu w wiacie dojrzewania stabilizatu prowadzony będzie przez okres minimum 8 tygodni z przetrucaniem za pomocą przetrucarki, aż do czasu uzyskania parametrów określonych dla stabilizatu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub - ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia

		<p>lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.</p> <p>Badanie prowadzenie będzie dla każdej partii uzyskanego stabilizatu.</p> <p>Produkt niespełniający wymogów dla stabilizatu zawracany będzie do procesu stabilizacji (proces będzie przedłużony).</p> <p>Częstotliwość przeliczenia przym regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie przym).</p>
4.	<p>Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów są kierowane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do odzysku albo do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, zwane dalej "stabilizatem", spełniające wymagania określone w § 6 ust. 1, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99.</p>	<p>W wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej) powstawać będą odpady kwalifikowane jako – 19 05 99</p> <p>Inne nie wymienione odpady (stabilizat) – stabilizat spełniający wymogi określone w pkt. I.3.4.2.6. decyzji oraz § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie MBP.</p> <p>Mając na względzie kontrolę efektywności procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w technologii z wykorzystaniem rękawów foliowych, organ nałożył na prowadzącego instalacje obowiązek prowadzenia badań otrzymanego stabilizatu w zakresie co najmniej dwóch parametrów wyszczególnionych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).</p>
5.	<p>Odpady o kodzie 19 05 99 spełniające wymagania określone w § 6 ust. 1, są unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.</p> <p>Odpady o kodzie 19 05 99 spełniające wymagania określone w § 6 ust. 1, po przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm mogą być stosowane do odzysku jako odpady o kodzie 19 05 03.</p>	<p>Wytworzony w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej) stabilizat 19 05 99, spełniający wymogi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kierowany będzie do składowania D5, lub - kierowany do procesu R12 - przesianie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, celem wytworzenia odpadu 19 05 03, przeznaczonego do odzysku. <p>W procesie przesiania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm powstaną:</p> <ul style="list-style-type: none"> - frakcja 0- 20 mm kwalifikowana jako 19 05 03 będzie mogła zostać wykorzystana do rekultywacji biologicznej składowiska, - pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako ex 19 05 99 pow. 20 mm trafić będzie do składowania.
6.	<p>Proces biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych,</p>	<p>Prowadzone będą badania kompostowanych odpadów (frakcji</p>

	<p>w warunkach tlenowych powinien być prowadzony w taki sposób, aby uzyskany stabilizat spełniał następujące wymagania:</p> <p>1) straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub</p> <p>2) ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</p> <p>3) wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.</p>	<p>podsitowej ex 19 12 12 0 - 20 mm i 20- 80 mm):</p> <ul style="list-style-type: none"> - przeprowadzanych podczas prowadzenia I etapu procesu w rękawach foliowych, pod kątem spełnienia wymagań określonych w § 4 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia MBP tj. osiągnięcia parametru aktywności biologicznej AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy, - przeprowadzanych podczas prowadzenia II etapu procesu tj. dojrzewania frakcji podsitowej z przerzucaniem pod wiatą, pod kątem spełnienia wymagań dla stabilizatu określonych w § 6 ust. 1 rozporządzenia MBP. Organ nałożył na prowadzącego instalacje obowiązek prowadzenia badań otrzymanego stabilizatu w zakresie co najmniej dwóch parametrów wyszczególnionych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052), tj.: <ul style="list-style-type: none"> • AT₄ poniżej 10 mg O₂/g s. m., oraz • straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35 % s. m. a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20 % s. m, lub • ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40 %.
7.	<p>§7.1. Określone w § 6 ust. 1 wymagania uważa się za spełnione, jeżeli są potwierdzone badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez laboratorium akredytowane lub posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w rozporządzeniu.</p> <p>2. Próbkę do badań pobiera przedstawiciel laboratorium akredytowanego lub posiadającego certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania parametrów określonych w rozporządzeniu.</p>	<p>Pobór prób odpadów do badań w I i II etapie procesu prowadzony będzie przez akredytowane laboratorium, zgodnie z przepisami oraz procedurami wewnętrznymi laboratorium.</p>

Z analizy wymogów rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052), przedstawionej przez Wnioskodawcę wynika, że Spółka przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych spełni wymogi zawarte w w/w aktach prawa.

W toku prowadzonego postępowania przeprowadzono również analizę zapisów art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 46 ustawy o odpadach.

W odniesieniu do art. 46 ustawy o odpadach ustalono na podstawie wniosku, że zamierzony sposób gospodarowania odpadami w obydwu instalacjach rozpatrywanych łącznie i oddzielnie, nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń powietrza i natężenia hałasu, nie spowoduje też zanieczyszczeń gruntu i wód podziemnych, a tym samym nie będzie powodować zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska. We wniosku przedstawiono rozwiązania konstrukcyjne projektowanych instalacji i urządzeń, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom; m.in. rozwiązania chroniące środowisko wodno – gruntowe.

Lokalizacja instalacji jest zgodna z zapisami Planu gospodarki odpadami dla województwa podkarpackiego. Nie zidentyfikowano również żadnego przepisu prawa miejscowego, który byłby naruszony przez przyjęty sposób gospodarowania odpadami.

Kierownik składowiska odpadów posiada świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

W odniesieniu do art. 186 ustawy Prawo ochrony środowiska, stwierdzono: We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że wspólne oddziaływanie instalacji składowiska odpadów oraz instalacji MBP nie będzie powodować pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia życia i zdrowia ludzi.

Stosowana technologia mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów spełniać będzie wymagania określone w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wykorzystywane na terenie Zakładu substancje nie stwarzają zagrożenia, prowadzony będzie monitoring zużywanej na potrzeby instalacji energii, wody i innych surowców oraz materiałów i paliw oraz działania ograniczające ich zużycie. Proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzi do wydzielenia frakcji nadających się do wykorzystania materiałowo lub energetycznie (możliwość odzysku odpadów) i frakcji, które można unieszkodliwić w inny sposób.

Eksploatowana instalacja typu IPPC, tj. składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, spełniać będzie wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. Planowana do wykorzystania technologia biologicznego przetwarzania pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych w warunkach tlenowych w rękawach foliowych,

jest stosowana przez prowadzących instalacje do biologicznego przetwarzania odpadów na terenie kraju.

Lokalizacja instalacji jest zgodna z zapisami Planu gospodarki odpadami dla województwa podkarpackiego.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 a pkt. 2 ustawy POŚ w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego. Dla instalacji składowiska odpadów, w aktualnym stanie prawnym, nie zostały również określone standardy emisyjne. We wniosku wykazano, że eksploatacja instalacji składowiska nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska. Obydwie instalacje w oddziaływaniu łącznym nie będą powodować naruszenia standardów jakości środowiska, w szczególności standardów jakości powietrza określonych dla dwutlenku azotu, pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5.

Eksploatacja w.w instalacji, nie będzie naruszać zapisów programów obowiązujących na terenie województwa podkarpackiego, tj. programu ochrony środowiska, programu ochrony powietrza, czy też programu ochrony środowiska przed hałasem.

Wnioskodawca nie jest również objęty decyzją o cofnięciu lub ograniczeniu pozwolenia. Instalacja nie leży w obszarze strefy przemysłowej.

Tym samym, uwzględniając wszystkie przywołane w uzasadnieniu okoliczności faktyczne i prawne co do zawartości wniosku, należało uwzględnić żądanie wniosku Zakładu Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o., ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów, udzielając pozwolenia zintegrowanego dla prowadzonej instalacji typu IPPC, tj. składowiska odpadów oraz ustalając w pozwoleniu zintegrowanym warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii z instalacji MBP niewymagającej pozwolenia zintegrowanego, położonej na terenie tego samego zakładu, na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt. 2-4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono w uzgodnieniu z wnioskodawcą.

Pozwolenie zostało wydane na wniosek podmiotu podejmującego realizację inwestycji zgodnie art. 191a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

opłata skarbową w wys. 506,00 zł
uiszczona w dniu 11.09.2013r.
na rachunek bankowy
Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Załączniki:

Załącznik 1 - mapa sytuacyjna instalacji
Załącznik 2 - plan awaryjny

Otrzymują:

1. Zakład Gospodarki Komunalnej w Krzeszowie Sp. z o.o.
ul. Biłgorajska 16, 37-418 Krzeszów
2. OS-I-a/a
3. OS-III. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Krzeszów
ul. Rynek 2, 37 - 418 Krzeszów
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów