



OS-I.7222.33.9.2014.EK

Rzeszów, 2014-06-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 267 ze zm.),
- art.188, 192, 215 ust.2 art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 ppkt. c) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Zakładów Chemicznych Siarkopol Tarnobrzeg Sp. z o.o. z dnia 05 maja 2014r. znak: TT/318/14 (data wpływu 12 maja 2014r.), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji nawozów mineralnych (pylistych i granulowanych) oraz produkcji ziem bielących,

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 02 stycznia 2007r., znak: ŚR.IV-6618-1/2/06, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30 lipca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/21-7/09 oraz z dnia 17 kwietnia 2012r. znak: OS-7222.37.1.2012.EK, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji nawozów mineralnych (pylistych i granulowanych) oraz produkcji ziem bielących w następujący sposób:

I.1 Po słowie orzekam zapis:

„udzielam Zakładom Chemicznym „Siarkopol” TARNOBRZEG Sp. z o.o. w Tarnobrzegu, ul. Chemiczna 3, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji nawozów mineralnych (pylistych i granulowanych) oraz produkcji ziem bielących.”

otrzymuje brzmienie:

„udzielam Zakładom Chemicznym „Siarkopol” TARNOBRZEG Sp. z o.o. w Tarnobrzegu, ul. Chemiczna 3, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji nawozów mineralnych (pylistych i granulowanych).”



I.2 Skreślam punkt 1.2.1.2

I.3 Punkt I.3.2 otrzymuje brzmienie:

„I.3.2. W skład ciągu do produkcji nawozów granulowanych wchodzić będą dwie nitki produkcyjne, składające się z węzłów:

- wspólnych dla obu nitek

- a) przygotowania fizycznego i komponowania składników do granulacji,
- b) transportu produktu do magazynu
- c) magazynowania amoniaku (zbiornik magazynowy amoniaku ciekłego (Z1), $V=80\text{ m}^3$,
- d) magazynowania kwasu fosforowego (zbiornik magazynowy kwasu fosforowego Z2), $V=100\text{ m}^3$,

- odrębnych dla każdej nitki

- a) granulowania mieszanki składników nawozowych,
- b) suszenia wilgotnych granulek nawozu,
- c) segregacji ziarnowej nawozu,
- d) chłodzenia gotowego produktu,
- e) oczyszczania gazów odlotowych.

I.3.2.1. W skład podstawowych urządzeń każdej nitki produkcyjnej wchodzić będą:

- mieszalnik i granulator bębnowy obrotowy o wydajności 15-35 Mg/h,
- suszarka bębnowa obrotowa o wydajności do 35 Mg/h,
- dwa przesiewacze wibracyjne o wydajności do 35 Mg/h,
- chłodnica bębnowa obrotowa o wydajności do 35 Mg/h,

I.3.2.2. Składniki nawozowe składowane w nawach magazynu produktów pylistych transportowane będą przy pomocy suwnic oraz dozowników taśmowych do rozdrabniacza, gdzie poddawane będą rozbiciu i wymieszaniu. Rozdrobniona mieszanka kierowana będzie na jedną lub dwie nitki produkcyjne. Mieszanka będzie kierowana na każdej nitce do granulacji w granulatorze bębnowym – opcyjnie przez mieszalnik. Podczas granulowania niektórych mieszanek do granulatora dozowany może być również kwas fosforowy (ze zbiornika Z2) i/lub amoniak (ze zbiornika Z1). Mokry granulat poddawany będzie suszeniu bezprzeponowemu, w suszarce obrotowej ogrzewanej spalinami, uzyskanymi ze spalania gazu ziemnego. Wysuszony produkt transportowany będzie przenośnikiem do przesiewacza, gdzie poddawany będzie rozdzieleniu na frakcje o wymaganej wielkości ziaren. Podziarno zawracane będzie ponownie do procesu granulacji, a nadziarno do rozdrabniacza. Gotowy produkt po ochłodzeniu do temperatury otoczenia kierowany będzie do magazynów. Zanieczyszczenia z granulatorów wprowadzane będą do atmosfery emitorami E14a i E14b.

I.3.2.2.1 Węzeł oczyszczania gazów I nitki składał się będzie

- a) dla „ciągu gorącego” – z filtra workowego, czteromodułowego o powierzchni filtracyjnej ok. 650 m² z komorą osadczą oraz kolumny absorpcyjnej o przepływie gazów ok. 30-50 tys. Nm³/h,
- b) dla „ciągu zimnego”,
 - dla gazów odprowadzanych z chłodnicy nawozów – z filtra patronowego, o pow. filtracji 644 m²,
 - dla gazów odprowadzanych z przesiewaczy i przesypów – z filtra patronowego o pow. Filtracji 294 m², z ewentualnym doczyszczanie gazów w kolumnie absorpcyjnej ciągu” gorącego” i/lub zawrotem części gazów do suszarki nawozów I nitki.

I.3.2.2.2. Węzeł oczyszczania gazów II nitki składał się będzie:

- a) dla „ciągu gorącego” – z cyklonu, filtra workowego o powierzchni filtracyjnej ok. 560 m² oraz kolumny absorpcyjnej, o przepływie gazów ok. 30 – 50 tys. Nm³/h,
- b) dla „ciągu zimnego” z cyklonu odpylającego oraz płuczki pianowej.

I.3.2.3. Charakterystyka techniczna stosowanych urządzeń ochrony atmosfery

TABELA 2

Lp.	Miejsce montażu	Rodzaj urządzenia do redukcji zanieczyszczeń	Skuteczność minimalna
1.	Węzeł suszenia i chłodzenia nawozów (I nitka)	<u>ciąg gorący:</u> -filtr workowy, kolumna absorpcyjna <u>ciąg zimny:</u> -gazy z chłodnicy – filtr patronowy -gazy z przesiewacza - filtr patronowy, kolumna absorpcyjna i/lub zawrót	$\eta = 90 \%$ $\eta = 90 \%$
2.	Węzeł suszenia i chłodzenia nawozów (II nitka)	<u>ciąg gorący:</u> -cyklon, filtr workowy, kolumna absorpcyjna, <u>ciąg zimny:</u> -cyklon, płuczka pianowa	$\eta = 90 \%$ $\eta = 90 \%$
3.	Węzeł granulowania (I nitka)	cyklon	$\eta = 50 \%$

I.3.2.4. Linia do produkcji nawozów granulowanych będzie źródłem powstawania ścieków przemysłowych, którymi będą głównie szlamy z węzła mokrego oczyszczania gazów odlotowych. Większość ścieków powstających w węzłach oczyszczania gazów odlotowych zawracana będzie do procesu produkcji. Po zmodernizowaniu węzłów oczyszczania gazów ciągu zimnego I nitki będą to głównie ścieki z ciągu zimnego II nitki. Okresowo do kanalizacji odprowadzane będą również szlamy z oczyszczania gazów z ciągów gorących obu nitek oraz ciągu zimnego I nitki. Do kanalizacji odprowadzane będą ponadto mniejsze ilości wykroplin

z aparatów odciągu gazów (wentylator, komin) oraz ścieków z mycia urządzeń i płukania zbiorników.

I.3.2.5. Linia do produkcji nawozów granulowanych będzie pośrednio źródłem okresowego powstawania odpadów technologicznych, odpadów poremontowych oraz odpadów poeksploatacyjnych zestawionych w tabeli Nr 7 i 8 niniejszej decyzji.

I.4 Skreślam punkt I.3.3

I.5. W punkcie I.3.5 opisującym zbiorniki magazynowe wchodzące w skład instalacji Tabela 4 otrzymuje brzmienie:

TABELA 4

Nr węzła	Nazwa substancji	Oznakowanie zbiornika	Pojemność [m ³]	Usytuowanie zbiornika	Zabezpieczenia mające na celu ograniczenie emisji do środowiska
Z1	Amoniak bezwodny	104-000-04156-5	80	zbiornik stalowy poziomy, naziemny, na tacy magazynowej Oddziału Granulacji Nawozów	- taca chemoodporna, - kurtyna wodna, - czujniki amoniaku, wraz z sygnalizacją akustyczną i optyczną
Z2	Kwas fosforowy	104-000-04155-7	100	zbiornik stalowy pionowy, naziemny na tacy magazynowej Oddziału Granulacji Nawozów	- taca chemoodporna
Z4	Kwas fluorokrzemowy	205-000-03794 604-000-10595-5 604-000-10596-3 604-000-10880-6 604-000-10881-4	1 zbiornik V=100 m ³ 4 zbiorniki V=51 m ³	5 zbiorników naziemnych w budynku produkcyjno magazynowym instalacji do produkcji związków fluoru	- taca chemoodporna - wapno hydratyzowane
Z9a	Kwas siarkowy	104-000-04159-8 104-000-04160-5 104-000-04161-3 104-000-04162-1	4 x 1200	4 zbiorniki naziemne na tacy magazynowej w I węźle magazynowania dawnego oddziału do produkcji kwasu siarkowego	- taca chemoodporna - neutralizacja miejscowa odcieków przy pomocy wapna
Z9b		104-000-04165-4 104-000-04166-2 104-000-04167-9 104-000-04168-7 104-000-04169-5 104-000-04170-2	6 x 570	6 zbiorników naziemnych na tacy magazynowej w II węźle magazynowania dawnego oddziału do produkcji kwasu siarkowego	- taca chemoodporna - neutralizacja miejscowa odcieków przy pomocy wapna

I.6. W punkcie II.1.1 określającym wielkość emisji do powietrza Tabela 5 otrzymuje brzmienie:

TABELA 5

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
Linia do produkcji nawozów sztucznych – obejmująca ciągi do produkcji nawozów pylistych i granulowanych				
1.	Węzeł mielenia fosforytów młyn nr 1	E-4a	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	2,002 2,002 2,002
2.	Węzeł mielenia fosforytów- młyn nr 2	E-4b	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	2,002 2,002 2,002
3.	Wentylacja węzła transportu wewnętrznego surowców	E-5a	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,799 0,799 0,799
4.	Wentylacja węzła transportu wewnętrznego surowców	E-5b	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,799 0,799 0,799
5.	Wentylacja węzła transportu zewnętrznego surowców	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,799 0,799 0,799
6.	Węzeł rozkładu surowca (zarabialnia)	E-11	Fluor	1,598
7.	Węzeł suszenia i chłodzenia nawozów (I nitka)	E-12	Fluor Amoniak Dwutlenek azotu Chlorowodór Tlenek węgla Dwutlenek siarki Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	1,598 2,999 6,480 2,999 15,12 0,021 0,500 0,100 0,100
8.	Węzeł suszenia i chłodzenia nawozów (II nitka)	E-13	Fluor Amoniak Dwutlenek azotu Chlorowodór Tlenek węgla Dwutlenek siarki Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	1,598 2,999 6,480 2,999 15,12 0,021 0,500 0,100 0,100
9.	Wentylacja granulatora (I nitka)	E-14a	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,500 0,150 0,150
10.	Wentylacja granulatora (II nitka)	E-14b	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,500 0,150 0,150

11.	Wentylacja węzła pakowania Compacta	E-15a	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,500 0,150 0,150
12.	Wentylacja węzła pakowania Rafiz 2	E-15b	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,200 0,150 0,150
13.	Wentylacja węzła pakowania Metro	E-15c	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,500 0,150 0,150
14.	Wentylacja węzła pakowania Rafiz i Haver	E-15d	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,500 0,150 0,150

I.7 W punkcie II.1. określającym maksymalną roczną wielkość emisji do powietrza z instalacji Tabela 6 otrzymuje brzmienie:

TABELA 6

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	2,0
3.	Tlenek węgla	54
4.	Dwutlenek azotu	28,0
5.	Fluor	16,5
6.	Amoniak	13,4
7.	Chlorowodór	14,4
8.	Pył ogółem	25,0
9.	Pył zawieszony PM10	20
10.	Pył zawieszony PM2,5	20

I.8 W punkcie II.3.1 określającym rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów w Tabeli 7 skreślam wiersze o poz. Lp. 1 oraz Lp.3

I.9 Punkt II.4.1. otrzymuje brzmienie:

„I.4.1. Dopuszczalna do wprowadzania ilość ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{śrd}} = 10\,000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 1\,000 \text{ m}^3/\text{h}”$$

I.10 Skreślam punkt II.4.2. określający dopuszczalne ilości odprowadzanych ścieków sanitarno - bytowych

I.11 W punkcie IV.1.1 określającym miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w Tabeli 10 skreślam wiersze o poz. Lp 1 oraz Lp.2

I.12 W punkcie IV.2 charakteryzującym źródła hałasu w tabeli 11 skreślam wiersze o poz. Lp. 14, 15, 20, 29, 30, 31, 43.

I.13 W punkcie IV.3.1.1 określającym sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami w Tabeli 12 skreślam wiersze o poz. Lp. 1 oraz Lp.3

I.14 W punkcie IV.3.2.1 określającym sposoby i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów w Tabeli 14 skreślam wiersze o poz. Lp.1 i Lp.3 oraz w miejsce występującego zapisu o treści:

„ Oddziału Produkcji Ziem Bielących”

wprowadzam nowy o brzmieniu:

„ dawnego Oddziału Produkcji Ziem Bielących”

I.15 Punkt IV.4.1 otrzymuje brzmienie:

„ IV.4.1 Ścieki przemysłowe z instalacji odprowadzane będą do ogólnozakładowej kanalizacji przemysłowej, a następnie poza granice instalacji, do kanału otwartego, do którego będą odprowadzane również oczyszczone ścieki bytowe i wody opadowe. Kanałem otwartym ścieki te kierowane będą do zbiornika osadczczo-uśredniającego oczyszczalni ścieków ogólnozakładowych.”

I.16. W punkcie V.I.5 określającym rodzaje odpadów wykorzystywanych poza instalacjami w Tabeli 20 skreślam wiersz o poz. Lp. 1 .

I.17. W punkcie V.2.1 określającym miejsca magazynowania odpadów w Tabeli 21 skreślam wiersz o poz. Lp. 1

I.18. W punkcie VII.1 w miejsce zapisu o treści

„Zużycie wody przez instalację realizującą procesy produkcji nawozów pylistych, granulowanych, oraz ziem bielących wynosić będzie:”

wprowadzam nowy o brzmieniu:

„Zużycie wody przez instalację realizującą procesy produkcji nawozów pylistych i granulowanych wynosić będzie:”

I.19. W punkcie VII.3 określającym zużycie czynników energetycznych skreślam wiersz dotyczący linii do produkcji ziem bielących.

I.20 W punkcie VIII.2.3 monitoringu emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza w Tabeli 27 skreślam wiersz określający zakres i częstotliwość pomiarów dla zanieczyszczeń wprowadzanych emitorem E-2.

I.21 Punkt VIII.4.1 otrzymuje brzmienie:

„VIII.4.1. Prowadzący instalację bilansował będzie, z częstotliwością co najmniej co miesiąc, zużycie wody przemysłowej pobieranej z sieci zakładowej na potrzeby instalacji. Bilans bazował będzie na odczytach wskazań układów pomiarowych,

składających się z kryz pomiarowych, przetworników różnicy ciśnień i liczników, zainstalowanych na kolektorach wody przemysłowej, zasilających poszczególne linie produkcyjne.”

I.22 Skreślam punkt VIII.4.2 określający sposób monitoringu zużycia wody na potrzeby sanitarno – bytowe.

I.23 Punkt VIII.5.1 otrzymuje brzmienie:

„VIII.5.1. Prowadzący instalację bilansował będzie ilość odprowadzanych z instalacji ścieków przemysłowych. Bilans wykonywany będzie w oparciu o pomiary ilości pobieranej wody przemysłowej przez poszczególne linie produkcyjne”

I.24 Skreślam punkt VIII.5.2 określający monitoring ścieków bytowych.

I.25 Punkt VIII.5.3 otrzymuje brzmienie:

„VIII.5.3 Bilans ilości ścieków przemysłowych wykonywany będzie z częstotliwością, co najmniej co miesiąc.”

I.26 Punkt X otrzymuje brzmienie:

„X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

X.1 W celu zapobiegania występowaniu sytuacji awaryjnych oraz ograniczania ich skutków będą podejmowane działania szczegółowo określone w zakładowej „Instrukcji postępowania na wypadek awarii.” W szczególności należy przestrzegać ustalonych w dokumentacji zasad reagowania na poważne awarie przemysłowe.”

X.2 Podstawowe sposoby zapobiegania występowaniu awarii oraz ograniczaniu jej skutków

X.2.1 Prowadzony będzie monitoring procesów i systematyczne analizy wyników prowadzonego monitoringu.

X.2.2 Prowadzona będzie kontrola stanu technicznego instalacji, urządzenia i obiekty utrzymywane będą we właściwym stanie technicznym poprzez systematyczne remonty oraz modernizacje.

X.2.3 Prowadzone będą szkolenia wszystkich pracowników w zakresie reagowania na poważne awarie. Przygotowanie wszystkich pracowników dozoru do kierowania procesami w sposób minimalizujący możliwość wystąpienia awarii.

X.2.4 Na terenie Zakładu będą wyznaczone osoby odpowiedzialne za działania na wypadek awarii wraz z zakresem ich obowiązków.

X.2.5 Zapewnione zostaną środki pozwalające na efektywne działania w zakresie poważnych awarii.

X.3. Podstawowe działania podejmowane w przypadku wystąpienia awarii.

X.3.1 Pracownik, który zauważy jedną z zaistniałych sytuacji:

- wydostanie się do środowiska sytuacji niebezpiecznej w czasie rozładunku,
- nieszczelności przewodów zbiornika zasilającego instalację,
- nieszczelność zbiornika magazynowego,
- pożar na terenie węzła magazynowania substancji niebezpiecznej,
- wybuch pyłów siarki,

powiadamia niezwłocznie najbliższą osobę dozoru, która do czasu przybycia jednostki straży pożarnej będzie kierować akcją ratowniczą.

X.3.2 O fakcie wystąpienia awarii należy powiadomić Komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

II .Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 05 maja 2014r. znak: TT/318/14 (data wpływu 12 maja 2014r.), Zakłady Chemiczne „Siarkopol” Tarnobrzeg Sp. z o.o. wystąpiły o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 02 stycznia 2007r., znak: ŚR.IV-6618-1/2/06, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30 lipca 2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/21-7/09 oraz z dnia 17 kwietnia 2012r. znak: OS-7222.37.1.2012.EK udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji nawozów mineralnych (pylistych i granulowanych) oraz produkcji ziem bielących.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, w formularzu, pod numerem 215/2014.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie z § 2 ust. 1 pkt. 1c rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Przedmiotem wniosku są zmiany związane z:

- zaprzestaniem produkcji ziem bielących,
- modernizacją węzła oczyszczania gazów w ciągu do produkcji nawozów granulowanych,
- wyłączeniem z eksploatacji dwóch zbiorników magazynowych kwasu siarkowego,
- kwalifikacją zakładu do innych niż wymienione w art. 248 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. Zakłady Chemiczne Siarkopol nie zaliczają się do „zakładów o zwiększonym ryzyku” jak również do „zakładów o dużym ryzyku” wystąpienia awarii.

Aktualnie linia do produkcji nawozów granulowanych składa się z dwóch nitek produkcyjnych. W ramach każdej linii zastosowano trzy odciągi zanieczyszczeń gazowo – pyłowych tj:

- z nad wylotu z granulator - nazywane umownie gazami „mokrymi”,
- z suszarki nawozów - nazywanych gazami „gorącymi”,
- z przesiewacza, przesypów oraz chłodnicy nawozów granulowanych, nazywanych gazami „zimnymi”.

Gazy „mokra” wprowadzane są do atmosfery bez oczyszczania emitarami E14a z I nitki i E14 b z II nitki. Gazy „gorące” z obu nitek odpylane są w filtrach workowych (z zawrotem pyłów na instalację), a następnie doczyszczane w kolumnach absorpcyjnych, pracujących z zawrotem cieczy absorpcyjnej do granulatorów, gazy „zimne” odpylane są w cyklonach (z zawrotem pyłów na instalację) oraz doczyszczane w tzw. płuczkach pianowych, zraszanych wodą. Łącznie gazy „gorące” i gazy „zimne” emitowane są do atmosfery wspólnym dla danej nitki kominem Emitter E 12 dla I nitki i E-13 dla II nitki.

Modernizacja węzła oczyszczania gazów i pyłów dotyczyć będzie I-szej nitki produkcyjnej i będzie obejmować:

- montaż cyklonu do odpylania gazów „mokrych”,
- rozdzielenie układu odciągu gazów „zimnych” na dwa strumienie, osobno oczyszczanych, zastąpienie cyklonu filtrami patronowymi - po jednym dla każdego z ww. strumieni,
- skierowanie zanieczyszczeń z przesiewaczy i przesypów, po ich odpyleniu w filtrze, do doczyszczania mokrego w istniejącej kolumnie absorpcyjnej (kolumnie ciągu „gorącego”), i do powietrza emitorem E12,
- skierowanie gazów z chłodnicy, po ich odpyleniu w filtrze do powietrza emitorem E12.

Powyższe działania będą się wiązać ze zmianami w zakresie opisu instalacji, wielkości emisji, gospodarki odpadami.

Przychylając się do wniosku strony w pozwoleniu zintegrowanym usunięto zatem zapisy dotyczące zlikwidowanej linii do produkcji ziem bielących. Uwzględniono na linii do produkcji nawozów granulowanych modernizację węzłów. Następstwem przeprowadzonych działań będzie zmniejszenie wielkości emitowanych do powietrza zanieczyszczeń pyłowych o ok. 68 %, zmniejszenie ilości powstających ścieków przemysłowych o ok. 50 % (wyeliminowanie mokrego oczyszczania gazów). Ponadto instalacja nie będzie już źródłem wytwarzania odpadów o kodach: 01 04 09 (odpadowe piaski i ropy) oraz 06 06 99 (Inne niewymienione odpady: siarka zanieczyszczona, kek siarkowy). Zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów o 2100 Mg/rok.

W odniesieniu do hałasu zlikwidowane zostaną źródła hałasu związane z linią do produkcji ziem bielących.

Obecnie Zakłady Chemiczne „Siarkopol” nie kwalifikują się do zakładów, o których mowa w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska tj. zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Wobec powyższego niniejszą decyzją określono w pozwoleniu zintegrowanym sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii stosownie do wymogu art. 211ust. 2 pkt. 4. Obowiązek ochrony środowiska przed sytuacjami awaryjnymi realizowany jest na podstawie wewnętrznych uregulowań, w tym w szczególności na podstawie „Instrukcji postępowania na wypadek awarii”.

Ponadto, w zmienianej decyzji usunięto podpunkty II.4.2, VIII.4.2, VIII.5.2 związane z określeniem warunków poboru wody na cele bytowe oraz warunków odprowadzenia ścieków bytowych do kanalizacji. Ustawa Prawo wodne jak również akty wykonawcze do tej ustawy nie określają warunków odprowadzania tego rodzaju ścieków do kanalizacji.

O planowanych zmianach w instalacji, uwzględnionych w niniejszej decyzji, przed ich dokonaniem, stosownie do wymogu art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację poinformował tut. organ, wnosząc jednocześnie o dokonanie zmian w decyzji.

Analizując wskazane powyżej okoliczności uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, określonej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Przewidziane działania nie zmieniają również ustaleń dotyczących spełnienia wymogów Najlepszych Dostępnych Technik. Dla produkcji ziem bielących nie został opracowany dokument referencyjny, który wskazywałby szczegółowe warunki jej likwidacji. W związku z powyższym likwidacja linii do produkcji ziem bielących powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w szczególności ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2013 poz. 1409 ze zmianami), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (t.j. Dz. U z 2006 Nr 75 poz. 527 ze zm.).

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oplata skarbową w wys. 1 005,50 zł.

uiszczona w dniu 08.05.2014 r.

na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Zakłady Chemiczne „Siarkopol” Tarnobrzeg
ul. Chemiczna 3
39-400 Tarnobrzeg
2. OS.I. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów