



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.15.6.2021.MH

Rzeszów, 2021-08-10

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735)
- art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a), § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839);
- art. 43 ust. 2 i art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec (REGON 690449398, NIP 8171459956) z dnia 4 marca 2020 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10 września 2015 r., znak: OS-I.7222.29.4.2014.DW, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: OS-I.7222.3.7.2017.DW, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych MDF oraz płyt wiórowych surowych o łącznej zdolności produkcyjnej 2 900 m³/dobę, instalacji do energetycznego spalania paliw o nominalnej zainstalowanej mocy dostarczonej w paliwie 91,63 MWt; oraz spalania paliw innego niż energetyczne o nominalnej zainstalowanej mocy dostarczonej w paliwie 108,67 MWt, instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych o wydajności nominalnej 160 Mg/dobę

orzekam

I. Zmieniam na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10 września 2015 r., znak: OS-I.7222.29.4.2014.DW, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: OS-I.7222.3.7.2017.DW, udzielającą KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec (REGON 690449398, NIP 8171459956) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych MDF oraz płyt wiórowych surowych o łącznej zdolności produkcyjnej 2 900 m³/dobę, instalacji do energetycznego spalania paliw o nominalnej zainstalowanej mocy



dostarczonej w paliwie 91,63 MWt; oraz spalania paliw innego niż energetyczne o nominalnej zainstalowanej mocy dostarczonej w paliwie 108,67 MWt, instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych o wydajności nominalnej 160 Mg/dobę, w następujący sposób:

I.1. Punkt IV.4. otrzymuje brzmienie:

„IV.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

IV.4.1. Przetwarzanie metodą R1

IV.4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia metodą R1:

Tabela 14

Odpady przewidziane do przetworzenia					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg
			w tym samym czasie Mg	w okresie roku Mg	
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	10	40 000	10
2.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki z drewna inne niż wymienione w 03 01 04, z wyłączeniem trocin, wiórów, ścinek pochodzących z obróbki płyt wiórowych i MDF	400	110 000	400
3.	ex 03 01 82	Drobinki drewna	1	10 000	1
4.	ex 03 03 10	Odpady z włókna	0,1	148 000	0,1
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	1	100 000	1
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				412,1	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				408 000	

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R1 – 4283 Mg.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3 000

Łączna ilość przetwarzanych odpadów metodą R1 nie przekroczy 148 000 Mg/rok

IV.4.1.2. Miejsce, opis procesu technologicznego, moce przerobowe instalacji oraz dodatkowe warunki przetwarzania

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie Kronospan Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec na działkach o numerach 3-75/3, 3-75/7, 3/76-1, 3-76/2, 3-76/3, 3-77/1, 3-77/2, 3-78/1, 3-83/1, 3-91/3, 4-142/1, 4-39/6, 4-44, 4-27/12, 4-27/13, 4-27/14, 4-27/15, 4-27/16, 4-27/17, 4-27/18, 4-46, 4-48, 4-144/7, 4-54, 4-53, 4-52, 4-51, 4-45, 4-42, 4-43, 4-59, 4-58.

Przetwarzanie odpadów polegać będzie na ich odzysku metodą R1 – wykorzystanie jako paliwa lub innego środka energii.

W wyniku procesu skrawania odpadów tartacznych takich jak zrżyny tartaczne, okorki, klocki, powstawać będzie gotowa zrębka, która stanowi paliwo energetyczne do zakładowej wytwornicy ciepła technologicznego, w której wytwarzane będzie ciepło technologiczne na potrzeby wytwarzania płyt drewnopochodnych. Wymienione odpady po poddaniu procesowi zrębkowania mogą również być podawane na instalację wytwornicy ciepła technologicznego w celu dalszego odzysku metodą R1.

Odzysk odpadów odbywał się będzie w wytwornicy ciepła o mocy 41 MW_t i ewentualnie 39 MW_t opalanej odpadami określonymi w tabeli 14, pyłem drzewnym, gazem sieciowym i olejem, stanowiąc podstawowe źródło ciepła technologicznego. Sposób podawania oraz rodzaj podawanych odpadów określa odpowiednia instrukcja zakładowa nr 02PD/2017/GM „Instrukcja przygotowania surowca na wytwornicę ciepła technologicznego”. Instrukcja musi uwzględniać postanowienia niniejszej decyzji.

Spalanie odbywać się będzie w następujący sposób:

a/ Wytwornica Ciepła Technologicznego Kablitz o nominalnej mocy cieplnej 41 MW wyposażona będzie w dwa układy zasilania paliwem:

- palenisko na biomasę z rusztem posuwowym,
- 2 dysze pyłowe.

Odpady spalane będą na ruszcie pochyłym schodkowym, posuwisto-zwrotnym. Zasilanie rusztu odpadami odbywać się będzie transporterem taśmowym z bunkra magazynowego do leja zasypowego przy kotle.

Paliwa stałe (kawałki drewna i kory) przed podaniem do paleniska mogą być rozdrabniane w rozdrabniaczu młotkowym, z którego trafiać będą na częściowo

zadaszony plac magazynowy zlokalizowany przy Wytwornicy Ciepła Technologicznego. Następnie za pomocą ładowarki czołowej podawane będą do bunkra magazynowego, w którym zlokalizowane będą ruchome podłogi sterowane hydraulicznie. Za pomocą ruchomych podłóg paliwo kierowane będzie przenośnikiem redlerowym na ruszt posuwisto-zwrotny. Podawanie paliwa na ruszt będzie zautomatyzowane.

Moc przerobowa wytwornicy:

Przy założeniu wartości opałowej 7350 kJ/kg zużycie roczne wynosi 102 418 Mg odpadów /rok

Maksymalne godzinowe – 20 082 kg odpadów /h

b/ Wytwornica Ciepła Technologicznego o mocy 39 MW_t Bormann stanowiąca zimną rezerwę dla WCT Kablitz

Odpady spalane będą na ruszcie pochyłym schodkowym, posuwisto-zwrotnym. Zasilanie rusztu odpadami odbywać się będzie transporterem taśmowym z bunkra magazynowego do leja zasypowego przy kotle.

Paliwa stałe (kawałki drewna i kory) przed podaniem do paleniska mogą być rozdrabniane w rozdrabniaczu młotkowym, z którego trafiać będą na częściowo zadaszony plac magazynowy zlokalizowany przy wytwornicy ciepła technologicznego. Następnie za pomocą ładowarki czołowej podawane będą do bunkra magazynowego, w którym zlokalizowane będą ruchome podłogi sterowane hydraulicznie. Za pomocą ruchomych podłóg paliwo kierowane będzie przenośnikiem redlerowym do zasobnika o pojemności 2,5 m³, z którego następnie poprzez śluzy zasypowe podawane będą na ruszt posuwisto-zwrotny. Podawanie paliwa na ruszt jest zautomatyzowane.

Zabrania się poddawania procesowi odzysku metodą R1 odpadów drewna zanieczyszczonego impregnatami i powłokami ochronnymi, które mogą zawierać związki chlorowcoorganiczne lub metale ciężkie.

Moc przerobowa wytwornicy:

17 200 kg odpadów/h,

148 000 Mg odpadów/rok.

IV.4.1.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia

Tabela 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach opisanych nazwą i kodem odpadu (pojemność jednego kontenera – 36 m ³) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonych placach składowych oraz na placu składowym znajdującym się

			przy wytwornicy ciepła w wyznaczonym miejscu zgodnie ze sposobem magazynowania surowców sypkich (zrębka, trocina) w miejscu wydzielonym osobno od odpadów przeznaczonych do odzysku metodą R3 oraz w hali biomasy
2.	ex 03 01 05	Trociny, wióry, ścinki z drewna inne niż wymienione w 03 01 04, z wyłączeniem trocin, wiórów, ścinek pochodzących z obróbki płyt wiórowych i MDF	Przed procesem odzysku luzem w sposób uporządkowany na utwardzonych placach składowych oraz na placu składowym znajdującym się przy wytwornicy ciepła w wyznaczonym miejscu zgodnie ze sposobem magazynowania surowców sypkich (zrębka, trocina) w miejscu wydzielonym osobno od odpadów przeznaczonych do odzysku metodą R3 oraz w hali biomasy
3.	ex 03 01 82	Drobinki drewna	Odpady będą magazynowane w betonowym bunkrze oznaczonym nazwą i kodem odpadu, zlokalizowanym przy instalacji oczyszczania wody procesowej MDF lub w hali biomasy
4.	ex 03 03 10	Odpady z włókna	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach lub na placu składowym przy wytwornicy ciepła.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w sposób uporządkowany na placu składowym lub na placu magazynowym przy wytwornicy ciepła.
6.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane w metalowych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu (pojemność jednego kontenera – 36 m ³) w miejscu powstawania lub w wygradzonym boksie na wyznaczonym nieprzepuszczalnym obszarze.

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w miejscach wydzielonych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami. Odpady w postaci trocin, wiórów należy magazynować w taki sposób, aby wyeliminować pylenie zgodnie punktem I.2.1.1.a pozwolenia.

IV.4.2. Przetwarzanie metodą R3

IV.4.2.1. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia metodą R3

Tabela 16

Odpady przewidziane do przetworzenia					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg
			w tym samym czasie Mg	w okresie roku Mg	
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 100	1 095 000	1 100
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	5	105 000	5
3.	17 02 01	Drewno	1	100 000	1
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4	300 000	4
5.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5	300 000	5
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				1 115	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				1 900 000	

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R3 – 2600 Mg.

Tabela 16a

Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	25 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	50
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50

7.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	150
----	----------	---------------------------------	-----

Łączna ilość odpadów poddawana procesowi odzysku w procesie R3 nie przekroczy **1 890 000 Mg/rok.**

IV.4.2.2. Miejsce, opis procesu technologicznego oraz moce przerobowe instalacji
Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie Kronospan Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec na działkach o numerach 3-75/3, 3-75/7, 3/76-1, 3-76/2, 3-76/3, 3-77/1, 3-77/2, 3-78/1, 3-83/1, 3-91/3, 4-142/1, 4-39/6, 4-44, 4-27/12, 4-27/13, 4-27/14, 4-27/15, 4-27/16, 4-27/17, 4-27/18, 4-46, 4-48, 4-144/7, 4-54, 4-53, 4-52, 4-51, 4-45, 4-42, 4-43, 4-59, 4-58.

Przetwarzanie odpadów polegać będzie na ich odzysku metodą R3 -recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie będą stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Odpady przeznaczone do odzysku wykorzystywane będą jako surowiec do produkcji płyt drewnopochodnych. Kontrola przyjmowanych odpadów odbywać się będzie przy przyjmowaniu drewna. Podczas kontroli odpady sprawdzane są organoleptycznie na zawartość zanieczyszczeń takich jak: tworzywa sztuczne, guma, kamienie, metale żelazne, metale nieżelazne, tekstylia itp. Przed procesem odzysku odpady będą sprawdzane pod kątem zawartości ww. zanieczyszczeń, a następnie poprzez sortowanie i usuwane z nich będą ewentualne zanieczyszczenia. Proces odzysku odbywać się będzie w rębakach stacjonarnych szt. 2 zlokalizowanych w pierwszym węźle linii produkcyjnej płyty wiórowej. Zainstalowane będą tam dwa rębaki o wydajności po 165 Mg/h zrąbkowanego materiału każdy. Łączna zdolność zarobkowania wynosi 330 Mg/h. Przygotowanie zrębków z drewna odpadowego dotyczy zrzyn tartacznych, okorków, odpadów drewna użytkowego, opakowania z drewna oraz płyt drewnopochodnych (wiórowa, MDF). Zrębki przygotowywane będą na liniach rębaków, gdzie następuje zrąbanie dostarczonego surowca poprzez skrawanie na nożach rębaków. Odpady podawane będą do rębaków specjalistycznym sprzętem załadunkowym z hałd magazynowych usytuowanych na wybetonowanym placu.

Odpady drzewne gromadzone będą selektywnie. W wyniku procesu zrębkowania na linii rębaków odpadów tartacznych takich jak zrzyny tartaczne, okorki, klocki, pozostałe drewno użytkowe oraz kawałkowe płyty drewnopochodne (wiórowa, MDF), powstawać będzie gotowa zrębka, która stanowi surowiec do produkcji płyt drewnopochodnych.

Wióry, trociny (odpady o kodzie 03 01 05) podawane będą bezpośrednio na układ sortowania i dozowania trocin za pomocą taśmociągu, gdzie za pomocą elektromagnesu będą wstępnie oczyszczone z części metalowych. Następnie odpady kierowane będą na wialnię celem oczyszczenia z zanieczyszczeń mineralnych. Po przewianiu materiału (trocin i wiórów) i odseparowaniu zanieczyszczeń mineralnych odpady kierowane będą do silosów magazynowych,

z których następnie trafić będą do suszarni materiału wraz z wiórami uzyskanymi na węźle skrawarek.

W procesie produkcyjnym obecnie zużywa się około 40 % drewna recyklingowego w stosunku do całości surowca potrzebnego do produkcji płyty wiórowej. Docelowe zużycie drewna recyklingowego w procesie produkcji płyty wiórowej wynosić będzie 85%.

Moc przerobowa instalacji:

2 838 000 Mg/rok (w tym 1 890 000 Mg odpadów /rok),

330 Mg odpadów/h.

IV.4.2.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia metodą R3

Tabela 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach opisanych nazwą i kodem odpadu (pojemność jednego kontenera – 36 m ³) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu składowym A, przy hali rębaków, przy linii oczyszczania trocin oraz na placu składowym znajdującym się przy wytwornicy ciepła w wyznaczonym miejscu
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta drewnopochodna (wiórowa, MDF) i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane będą w silosach opisanych nazwą i kodem odpadu (2 silosy wiórów mokrych o pojemności 800 m ³ każdy oraz w zbiorniku trocin opisanych nazwą i kodem odpadu o pojemności 300 m ³) bezpośrednio przed procesem odzysku oraz na utwardzonych placach magazynowych B i C, przy hali skrawarek oraz przy liniach separatorów powietrznych.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu składowym w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu przy hali BHT
4.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu magazynowym przy hali BHT w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu
5.	19 12 02	Metale żelazne	W stalowych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w miejscu wytwarzania oraz w kontenerze zbiorczym oznaczonym nazwą i kodem odpadu zlokalizowanym obok linii sortowania

			zrębki, obok hali J
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W stalowych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu w miejscu wytwarzania oraz w kontenerze zbiorczym oznaczonym nazwą i kodem odpadu zlokalizowanym obok linii sortowania zrębki.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, pojemnikach oznaczanych nazwą i kodem odpadu w miejscach wytworzenia
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu magazynowym przy hali BHT w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu
9.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, pojemnikach oznaczanych nazwą i kodem odpadu w miejscach wytworzenia lub luzem na placu magazynowym C w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym placu magazynowym przy hali BHT w miejscu oznaczonym nazwą i kodem odpadu

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w miejscach wydzielonych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami. Odpady w postaci trocin, wiórów, ścinków i drobinek drewna należy magazynować w taki sposób, aby wyeliminować pylenie zgodnie punktem I.2.1.1.a pozwolenia.

IV.4.3. Przetwarzanie metodą R5

IV.4.3.1. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia

Tabela 18

Odpady przewidziane do przetworzenia					
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg
			w tym samym czasie Mg	w okresie roku Mg	
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz	45	1 000	45

		betonowy z rozbiórek i remontów			
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5	100	5
3.	ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	5	100	5
4.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5	100	5
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				60	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				1 300	

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R5 – 300 Mg.

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w tabeli 18 nie będą powstawały żadne odpady.

IV.4.3.2. Miejsce oraz opis procesu przetwarzania

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie Kronospan Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec na działkach o numerach 3-75/3, 3-75/7, 3/76-1, 3-76/2, 3-76/3, 3-77/1, 3-77/2, 3-78/1, 3-83/1, 3-91/3, 4-142/1, 4-39/6, 4-44, 4-27/12, 4-27/13, 4-27/14, 4-27/15, 4-27/16, 4-27/17, 4-27/18, 4-46, 4-48, 4-144/7, 4-54, 4-53, 4-52, 4-51, 4-45, 4-42, 4-43, 4-59, 4-58.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie poza instalacjami i urządzeniami i polegać będzie na ich odzysku metodą R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odpady o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 05 04, ex 17 01 07 poddawane będą procesowi odzysku R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odzysk odpadów o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 05 04 polegać będzie na wykorzystaniu odpadów do utwardzania terenu, do którego Spółka posiada tytuł prawny, w sposób uniemożliwiający pylenie przez ich zestalenie lub przykrycie warstwą niepyłącą. Każde miejsce wykorzystania odpadów zostanie szczegółowo zinwentaryzowane z oznaczeniem współrzędnych geograficznych jednoznacznie identyfikujących miejsca ich wykorzystania, grubość warstwy odpadów oraz okres w którym zostały wykorzystane. Rejestr prowadzony będzie przez min. 25 lat .

Odzysk odpadów o kodach 17 01 01, 17 01 02, 17 05 04, ex 17 01 07 (zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06) polegać będzie na wykorzystaniu odpadów do budowy fundamentów.

IV.4.3.3. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Tabela 19

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach opisanych kodem i nazwą odpadu lub luzem w wyznaczonym opisanym miejscu na placu należącym do Magazynu Technicznego lub placu magazynowym „Polder”
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane będą w metalowych kontenerach opisanych kodem i nazwą odpadu lub luzem w wyznaczonym opisanym miejscu na placu należącym do Magazynu Technicznego lub placu magazynowym „Polder”
4.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane w miejscach wydzielonych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych; w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami ”

I.2. Po punkcie XIII.22. dodaje się punkt XIII.23. o brzmieniu:

„XIII.23. Ustala się dla KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec (REGON 690449398, NIP 8171459956) zabezpieczenie roszczeń w wysokości 458 130,00 zł (czteryście pięćdziesiąt osiem tysięcy sto trzydzieści zł zero groszy), w formie gwarancji bankowej. Jednocześnie zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń. W przypadku, gdy gwarancja bankowa, którą określono zabezpieczenie roszczeń, została wydana na okres krótszy niż termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, należy każdorazowo w terminie 14 dni od dnia jej odnowienia przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego dokument potwierdzający ten fakt.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

Pismem z dnia 4 marca 2020 r., KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, zwróciła się o zmianę pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 10 września 2015 r., znak: OS-I.7222.29.4.2014.DW, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: OS-I.7222.3.7.2017.DW, na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych MDF oraz płyt wiórowych surowych o łącznej zdolności produkcyjnej 2 900 m³/dobę, instalacji do energetycznego spalania paliw o nominalnej zainstalowanej mocy dostarczonej w paliwie 91,63 MW_t oraz spalania paliw innego niż energetyczne o nominalnej zainstalowanej mocy dostarczonej w paliwie 108,67 MW_t, instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych o wydajności nominalnej 160 Mg/dobę.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 327/2020.

Funkcjonujące w Spółce instalacje zostały zakwalifikowane zgodnie z 1 pkt 1, ust. 4 pkt 1 h i ust. 6 pkt 1c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), do instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW_t, instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych, instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³/dobę.

Na terenie Zakładu eksploatowane są instalacje kwalifikujące się jako przedsięwzięcia wymienione w § 2 ust. 1 pkt 1a, § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, pismem z dnia 12 marca 2021 r., znak: OS-I.7222.15.6.2020.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Wnioskowane zmiany przedmiotowego pozwolenia dotyczą dostosowania pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów do zapisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592).

W trakcie prowadzonego postępowania Organ ustalił, że KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o. złożył skargę kasacyjną do Naczelnego Sądu Administracyjnego w Warszawie od wyroku Wojewódzkiego Sadu Administracyjnego w Warszawie oddalającej skargi KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o. oraz Fundacji ClientEarth Prawnicy dla Ziemi z siedzibą w Warszawie na decyzję Ministra Środowiska z dnia 4 września 2018 r., znak: DOŚ-III.285.29.2018.DS utrzymującą w całości w mocy decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: OS-I.7222.3.7.2017.DW zmieniającą pozwolenie zintegrowane wydane dla KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o. w Mielcu, decyzją z dnia 10 września 2015 r., znak: OS-I.7222.29.4.2014.DW, na prowadzenie instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych MDF oraz płyt wiórowych surowych, instalacji do spalania paliw oraz instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych.

W związku z powyższym zaszyły przesłanki do zastosowania art. 97 § 1 pkt 4 Kpa do zawieszenia postępowania do chwili prawomocnego rozstrzygnięcia przez sąd wniesionej skargi. Tak przyjęty sposób postępowania znajdował potwierdzenie w wyroku Naczelnego Sądu Administracyjnego z dnia 21 listopada 2018 r., znak: II OSK 2897/16.

Wobec powyższego postanowieniem z dnia 18 marca 2020 r., znak: OS-I.7222.15.6.2020.MH zawieszono przedmiotowe postępowanie.

Wyrokiem z dnia 18 marca 2020 r., sygn. Akt: IV SA/Wa 3095/19 (przekazanym Marszałkowi Województwa Podkarpackiego przez Ministra Klimatu i Środowiska w dniu 11 listopada 2020 r.) Wojewódzki Sąd Administracyjny w Warszawie stwierdził, że rozpatrzenie przez sądy administracyjne skargi wniesionej przez Stronę na decyzję zmieniającą pozwolenie zintegrowane nie warunkuje rozpoznania wniosku o zmianę już wydanego pozwolenia. Organ może rozpoznać ten wniosek i dokonać zmian w decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, dlatego że ewentualne uchylene decyzji zmieniającej spowoduje powrót do stanu prawnego właśnie z tego pozwolenia. Należy bowiem pamiętać, że to ta decyzja jest podstawą prawną funkcjonowania instalacji, a jej późniejsze zmiany wpływają głównie na warunki jej funkcjonowania. Nie negując tego, że kwestia wydania decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane może mieć znaczenie faktyczne w sprawie, nie stanowi ona zagadnienia które całkowicie uniemożliwia rozpoznanie wniosku o zmianę pierwotnej decyzji.

W związku z tym uznano, że zgodnie z art. 97 § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego ustąpiły przyczyny uzasadniające zawieszenie przedmiotowego postępowania i postanowieniem z dnia 2 lutego 2021 r., znak: OS-I.7222.15.6.2020.MH postępowanie zostało ponownie podjęte.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że w części dotyczącej zmiany warunków prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów wniosek nie spełnia wszystkich wymagań zawartych w art. 42 ustawy o odpadach.

W myśl zapisów przywołanego powyżej przepisu we wniosku należy wskazać:

- a) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
 - b) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - c) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - d) proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- uwzględniając wyłącznie odpady magazynowane przed procesem ich przetworzenia.

W związku z tym postanowieniem z dnia 4 lutego 2021 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku.

Uzupełnienie przedłożone zostało Marszałkowi Województwa Podkarpackiego przy piśmie z dnia 9 kwietnia 2021 r. Po analizie uzupełnienia uznano, że spełnione zostały wymogi art. 42 ustawy o odpadach.

Wypełniając ustawowy obowiązek określony w art. 41 ust. 6a i art. 41a ust. 1 pismami z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: OS-I.7222.15.6.2020.MH wystąpiono do Prezydenta Miasta Mielca o wyrażenie opinii dotyczącej przedmiotowej instalacji oraz do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji, w której prowadzone jest przetwarzanie odpadów.

Postanowieniem z dnia 28 czerwca 2021 r., znak: OŚGO.604.3.7.2021.LN-2 Prezydent Miasta Mielca zaopiniował pozytywnie wniosek KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o., o ile spełnione będą następujące warunki:

1. Zabrania się poddawania procesowi odzysku metodą R1 odpadów drewna zanieczyszczonego impregnatami i powłokami ochronnymi, które mogą zawierać związki chlorowcoorganiczne lub metale ciężkie.
2. Procesowi odzysku metodą R1 z rodzaju odpadów o kodzie 03 01 05 będą poddawane tylko odpady o kodzie ex 03 01 05 – Trociny, wióry, ścinki z drewna inne niż wymienione w 03 01 04 z wyłączeniem trocin, wiórów, ścinek pochodzących z obróbki płyt wiórowych i MDF.

Pismem z dnia 29 czerwca 2021 r., znak: DTWI.7021.265.2021.ASO Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska poinformował, że nie przewiduje przeprowadzenia kontroli w przedmiotowej instalacji. W opinii organu kontrolnego zapisy art. 41a ustawy o odpadach nie dotyczą wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego, a jedynie wniosków o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie lub zbieranie odpadów.

KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o., zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) została zakwalifikowana do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Mając na uwadze powyższe, w myśl art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy o odpadach w przypadku Spółki nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

W myśl art. 43 ust. 1 pkt 4) i art. 43 ust. 2 pkt 5) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w części decyzji określającej wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów dodano zapisy wskazujące:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, w myśl art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w wysokości 458 130,00 zł (czterysta pięćdziesiąt osiem tysięcy sto trzydzieści zł zero groszy), w formie gwarancji bankowej. Jednocześnie zobowiązano prowadzącego instalację do utrzymywania ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń. W przypadku, gdy gwarancja bankowa, którą określono zabezpieczenie roszczeń, została wydana na okres krótszy niż termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, należy każdorazowo w terminie 14 dni od dnia jej odnowienia przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego dokument potwierdzający ten fakt.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł
uiszczoną w dniu 3 marca 2020 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

- 1 KRONOSPAN Mielec Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
2. a/a