



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna dnia: 24.10.2017.
data: 25.10.2017. DEPARTAMENTU
DIREKTOR Ochrony Środowiska
(opinia, stanowisko)

Andrzej Kulig

OS.I.7222.56.1.2017.MD

Rzeszów, 2017-10-17

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz. 1257),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 ze zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71),
- pkt. 5 ppkt 3) b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931 z dnia 02.06.2017r. (data wpływu: 12.06.2017r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 13.07.2017r. (data wpływu: 18.07.2017r.), z dnia 25.07.2017r. (data wpływu: 27.07.2017r.), z dnia 28.08.2017r. (data wpływu: 31.08.2017r.) oraz z dnia 13.09.2017r. (data wpływu: 15.09.2017r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienionego decyzją z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD i z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD na prowadzenie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz dla instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok zlokalizowanych w Paszczyźnie,



o r z e k a m :

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzjami z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD i z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD udzielającą **Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz dla instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok, w następujący sposób:

I.1. Po słowie orzekam w pkt. I. decyzji pierwsze zdanie otrzymuje brzmienie:

„I. Udzielam dla **Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie:

- **instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)** o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok,
- **instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji** o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok, oraz dla instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego, tj. **instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych** o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok i określam:”

I.2. W punkcie I.1. decyzji podpunkt I.1.3. otrzymuje brzmienie:

I.1.3. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych:

Instalacja przeznaczona będzie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych pochodzących z selektywnej zbiórki celem uzyskania produktu - rozdrobnionego tworzywa sztucznego w postaci płatka.

I.1.3.1. Zdolność przerobowa instalacji wynosić będzie maksymalnie 1 000 Mg/rok. Instalacja pracować będzie 250 dni w roku.

I.1.3.2. Prowadzony będzie proces:

Proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).”

I.3. W punkcie I.2. decyzji podpunkt II.2.2.6. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.6. Urządzenia technologiczne wykorzystywane w instalacjach:

- ładowarka kołowa samobieżna – 2 szt.,
- samochód hakowiec trzyosiowy z możliwością podnoszenia kontenerów o poj. 36 m³ oraz podłączenia przyczepy z kontenerem o poj. 36 m³ - 2 szt z przyczepą do transportu kontenerów,
- samochody ciężarowe 10 szt.,
- wieloczynnościowy wózek widłowy, samobieżny na gaz o wysokości podnoszenia wideł 4 m i nośności 1,5 Mg – 2 szt.,
- przyczepa Welton – 2 szt.,
- myjka do mycia posadzek,
- zmiatarka kompaktowa i ręczna z koszem,
- piaskarka WTT 850/1200 hydrauliczna,
- sito do przesiewania stabilizatu w kształcie walca o prześwicie oczek 20 mm,
- rozdrabniacz do rozdrabniania odpadów o wydajności 8-10 m³/h.”

I.4. W punkcie I.2.4.1. decyzji tiret trzeci od góry otrzymuje brzmienie:

„ - punkt odbioru produktu, w skład którego wchodził będzie silos o pojemności 1,45 m³ wykonany ze stali nierdzewnej (na gotowy produkt).”

I.5. W punkcie I. decyzji tytuł podpunktu I.3. otrzymuje brzmienie:

„I.3. Procesy technologiczne prowadzone w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym:”

I.6. W punkcie I.3. decyzji tytuł podpunktu I.3.1. otrzymuje brzmienie:

„I.3.1. Procedura przyjęcia odpadów na instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym:”

I.7. W punkcie I.3.2.5. decyzji podpunkt I.3.2.5.2. otrzymuje brzmienie:

„I.3.2.5.2. W wyniku prowadzonego procesu powstawał będzie produkt w postaci płatka PET, który przekazywany będzie do przetworzenia finalnego u innych przetwórców tworzyw sztucznych (PET) poza terenem instalacji.

Powstawać będą również odpady kwalifikowane pod kodem 19 12 01 /Papier i tektura/ i ex 19 12 04 /Tworzywa sztuczne/ - odpady, które nie zostały przetworzone w procesie/, które przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami uprawnionym podmiotom do przetwarzania w procesach

odzysku oraz ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ - pozostałości z oczyszczania wody procesowej/, które przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania."

I.8. W punkcie I.4. decyzji podpunkt I.4.1. otrzymuje brzmienie:

„I.4.1. Instalacje zlokalizowane w Paszcznie do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji oraz do przetwarzania tworzyw sztucznych czynne będą w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 06.00 do 22.00 oraz w soboty w godzinach od 07.00 do godziny 15.00.

Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji."

I.9. W punkcie IX. decyzji podpunkt IX.2. otrzymuje brzmienie:

„IX.2. Rodzaj i maksymalne masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3:

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Masa odpadu Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	100
2.	ex 19 12 04	Tworzywa sztuczne – <i>pozostałość z procesu (odpady, które nie zostały przetworzone w procesie)</i>	200
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ - <i>pozostałości z oczyszczania wody procesowej</i>	200

W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawał będzie produkt - płatek PET, w ilości około 900 Mg/rok, który przekazywany będzie do przetworzenia finalnego u innych przetwórców tworzyw sztucznych (PET)."

I.10. W punkcie IX. decyzji podpunkt IX.4.3. otrzymuje brzmienie:

„IX.4.3. W wyniku prowadzonego procesu powstawał będzie produkt w postaci płatka PET, który przekazywany będzie do przetworzenia finalnego do innych przetwórców tworzyw sztucznych (PET) poza terenem instalacji. Powstawać będą również odpady kwalifikowane pod kodem 19 12 01 /Papier i tektura/ i ex 19 12 04 /Tworzywa sztuczne/ - odpady, które nie zostały przetworzone w procesie/, które

przekazywane będą zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami uprawnionym podmiotom do przetwarzania w procesach odzysku oraz ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ - pozostałości z oczyszczania wody procesowej/, które przekazywane będą uprawnionym podmiotom do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania."

I.11. W punkcie XI. decyzji podpunkt XI.1. otrzymuje brzmienie:

„XI.1. Instalacje do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji oraz do przetwarzania tworzyw sztucznych zaopatrywane będą w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z gminnej sieci wodociągowej Gminy Dębica w ilości:

Q śr.d. = 11,8 m³/d

Q max.r = 2981 m³/rok, w tym:

- dla celów technologicznych: 216 m³/rok,
- dla celów socjalno-bytowych: 746 m³/rok,
- dla celów przemysłowych i utrzymania czystości: 2242 m³/rok,
- dla celów przeciwpożarowych: 5 dm³/s."

I.12. W punkcie XII. decyzji podpunkt XII.1.1.4. otrzymuje brzmienie:

„XII.1.1.4. Rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji przeznaczonej do kompostowania odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych w procesie R3:

Tabela nr 20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500	Odpady wytwarzane w procesie kompostowania odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - proces R3 realizowany w biostabilizatorze K-16
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500	

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów w procesie R3 nie może przekroczyć 1 000 Mg/rok."

I.13. W punkcie XII. decyzji podpunkt XII.1.1.5. otrzymuje brzmienie:

„XII.1.1.5. Rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych:

Tabela nr 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów Mg/rok *	Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 01	Papier i tektura	100	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych - proces R3
2.	ex 19 12 04	Tworzywa sztuczne – <i>pozostałość z procesu (odpady, które nie zostały przetworzone w procesie)</i>	200	
3.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ - <i>pozostałości z oczyszczania wody procesowej</i>	200	

* Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3 nie może przekroczyć 500 Mg/rok."

I.14. W punkcie XIV. decyzji podpunkt XIV.1. otrzymuje brzmienie:

„XIV.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw w instalacji:

Tabela nr 45

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	600
2.	Olej napędowy	Mg/rok	45
3.	Pellet	Mg/rok	25
4.	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	0,2
5.	Sorbenty	Mg/rok	0,2

I.15. W punkcie XV. decyzji podpunkt XV.8. otrzymuje brzmienie:

„XV.8. W przypadku wystąpienia istotnej awarii wymagającej zatrzymania linii technologicznej uniemożliwiającej przyjmowanie i przetworzenie odpadów powiadamiani będą:

- Marszałek Województwa Podkarpackiego.
- Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska.

Wszystkie zaistniałe w instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym sytuacje awaryjne oraz podejmowane działania związane z ich likwidacją odnotowywane będą w dokumentach pracy instalacji."

I.16. Tytuł punktu XVI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XVI. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dla instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów i do kompostowania zebranych selektywnie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji:”

I.17. W punkcie XVI. decyzji podpunkt XVI.13. otrzymuje brzmienie:

„XVI.13. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym wyposażone będą w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom i wyciekom płynów eksploatacyjnych.”

I.18. W punkcie XVIII. decyzji podpunkt XVIII.1.1. otrzymuje brzmienie:

„XVIII.1.1. Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym na tereny z istniejącą zabudową zagrodową, zlokalizowaną w odległości 200 m w kierunku południowo - wschodnim od granicy terenu instalacji prowadzone będą w punkcie pomiarowym o współrzędnych geograficznych:

Szerokość geograficzna - N 50°5'39"

Długość geograficzna - E 21°31'50".”

I.19. W punkcie XVIII. decyzji podpunkt XVIII.2. otrzymuje brzmienie:

„XVIII.2. Monitoring wpływu instalacji na jakość wód podziemnych:

XVIII.2.1. Zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych w rejonie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym prowadzony będzie w 5 punktach pomiarowych, tj. P5 zlokalizowanym na napływie oraz P1, P2, P3, P4 zlokalizowanych na odpływie, o współrzędnych geograficznych:

- Piezometr P1 N 50° 5' 40.92" E 21° 31' 40.1988"
- Piezometr P2 N 50° 5' 43.26" E 21° 31' 38.4996"
- Piezometr P3 N 50° 5' 43.53" E 21° 31' 31.8756"
- Piezometr P4 N 50° 5' 40.628" E 21° 31' 28.7652"
- Piezometr P5 N 50° 5' 54.078" E 21° 31' 15.2148".

XVIII.2.2. Zakres badań wskaźników jakości wody podziemnej obejmował będzie: odczyn pH, przewodność elektrolityczną właściwą, chrom, ołów, kadm, miedź, cynk, rtęć, ogólny węgiel organiczny, sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Częstotliwość wykonywania badań – 1 raz w roku.

W przypadku stwierdzenia pogorszenia jakości wód podziemnych w piezometrach na odpływie, badania jakości wód podziemnych będą zintensyfikowane do 2 razy w roku.

XVIII.2.3. Prowadzący dokona kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

XVIII.2.4. Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym."

I.20. W punkcie XXI. decyzji podpunkt XXI.1. otrzymuje brzmienie:

„XXI.1. Zobowiązuje operatora instalacji do wyposażenia hali sortowni w instalację do ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego w terminie do dnia 31 grudnia 2017 r. Po wykonaniu modernizacji operator instalacji wystąpi z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającym zakres wprowadzonych na instalacji zmian."

I.21. W punkcie XXI. decyzji dodaje podpunkt XXI.16. o brzmieniu:

„XXI.16. Prowadzący instalację do dnia 31 grudnia 2018 r. wyposaży biostabilizator K-16, o którym mowa w pkt. I.2.3.2. decyzji, przeznaczony do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w instalację ujmowania i oczyszczania gazów powstałych w wyniku prowadzonego procesu kompostownia. Od 1 stycznia 2019 r. proces kompostowania odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych prowadzony będzie w zamkniętym urządzeniu (biostabilizatorze K-16) z systemem ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego."

I.22. Po punkcie XXIII. decyzji dodaje podpunkt XXIV. o brzmieniu:

„XXIV. Ustalam maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych:

- odpady zielone oraz ulegające biodegradacji selektywnie zbierane będą przyjmowane do przetworzenia w instalacji w procesie R3 od dnia 17 października 2017r. do dnia 31 grudnia 2017r.,
- dopuszcza się zakończenie prowadzenia procesu R3 w terminie do dnia 31 marca 2018r.,

i określam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takim przypadku:

XXIV.1. W okresie jesiennym przy zwiększonej ilości odpadów zielonych i innych bioodpadów **tymczasowo, tj. w terminie do dnia 31 grudnia 2017 r.**, przyjęte będą do przetwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów metodą kompostowania R3 selektywnie zebrane odpady zielone oraz odpady ulegające biodegradacji.

XXIV.2. Selektywnie zebrane odpady zielone i ulegające biodegradacji mogą być skierowane do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.

XXIV.3. Przyjmowanie odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych do przetwarzania odbywać się będzie zgodnie z procedurą określoną w pkt. I.3.1. pozwolenia zintegrowanego.

XXIV.4. Przetwarzanie odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych prowadzone będzie według następującej technologii oraz zgodnie z następującymi warunkami:

XXIV.4.1. Proces kompostowania zebranych selektywnie odpadów zielonych i odpadów ulegających biodegradacji prowadzony będzie dwuetapowo:

- I etap procesu prowadzony będzie w hali stabilizacji tlenowej, gdzie do procesu wykorzystywane będą 3 wolne bioreaktory, przy czym odpady deponowane będą maksymalnie w 2 bioreaktorach, a następnie przerzucone będą do 1 z 3-ch wolnych bioreaktorów,
- II etap procesu prowadzony będzie na placu do kompostowania odpadów, gdzie odpady formowane będą w pryzmę.

XXIV.4.2. Dla jednego cyklu kompostowania wykorzystane będą jednorazowo 2 wolne bioreaktory. W pierwszym bioreaktorze odpady przetrzymywane będą przez okres 7 dni, a następnie przerzucone zostaną do drugiego bioreaktora, gdzie przebywać będą kolejne 7 dni.

XXIV.4.3. W bioreaktorze materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany i formowany w pryzmę o wymiarach:

- | | |
|--|-----------------------|
| – wysokość ułożenia odpadów w środku bioreaktora | 2,64 m |
| – długość | 11,20 m |
| – szerokość | 5,70 m |
| – kąt nachylenia (od czoła pryzmy) | 45° |
| – objętość pryzmy w chwili wypełnienia | 148,67 m ³ |
| – szacunkowa gęstość nasypowa odpadów | 0,6 Mg/m ³ |

XXIV.4.4. Masa odpadów dostarczanych do instalacji pozwalać będzie na jednorazowe wypełnienie całego bioreaktora i nie będzie przekraczać 89,20 Mg.

XXIV.4.5. Łączna masa odpadów skierowanych do procesu wynosić będzie maksymalnie 890 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie 10 cykli kompostowania trwających łącznie nie krócej niż 8 tygodni.

XXIV.4.6. Do procesu kierowane będą odpady wymienione w tabeli nr 47:

Tabela nr 47

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu (Mg) ¹⁾
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	30
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*	30
5.	17 02 01	Drewno	30
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	30
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100
8.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37*	30
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	800

¹⁾ Masa selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania metodą R3 wyniesie łącznie nie więcej niż 890 Mg.

XXIV.4.7. Zebrane selektywnie odpady zielone i odpady ulegające biodegradacji niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich przyjęciu kierowane będą do wyznaczonego bioreaktora. Odpady strukturalne wymagające rozdrobnienia kierowane będą na bieżąco na plac kompostowania odpadów w celu ich przygotowania do procesu. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Rozdrabnianie odpadów prowadzone będzie za pomocą rozdrabniarki. Mieszanie poszczególnych frakcji odpadów celem ujednolicenia struktury prowadzone będzie przy użyciu ładowarki. Następnie przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do hali bioreaktorów. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni.

XXIV.4.8. Odpady do bioreaktora będą dostarczane w ilościach pozwalających na jego jednorazowe wypełnienie. W bioreaktorze materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypany w formie pryzmy. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze ok. 35 - 40 °C. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 °C napowietrzanie zostanie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża. Pomiar temperatury będzie dokonywany 2 razy dziennie celem schłodzenia złoża, aby nie dopuścić do procesu higienizacyjnego. Do zraszania pryzm w bioreaktorach w celu przyspieszenia procesu wykorzystywany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą. Powietrze z hali stabilizacji przez skruber oraz złożo filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami) usuwane będzie na zewnątrz. Odpady w bioreaktorze z ciepłym

powietrzem przetrzymywane będą przez okres 7 dni. Następnie, w celu dodatkowego napowietrzenia i przemieszania odpadów za pomocą ładowarki kołowej odpady transportowane będą do boksu napowietrzanego powietrzem zimnym, gdzie przebywać będą co najmniej 7 dni. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. W drugim boksie procesy technologiczne będą prowadzone w taki sam sposób jak w boksie pierwszym. Szczegółowy opis przebiegu fazy intensywnej stabilizacji przedstawiony został w punkcie I.3.2.2.1.1.1. decyzji.

XXIV.4.9. Łącznie proces intensywnego kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w warunkach tlenowych będzie prowadzony przez minimum 2 tygodnie z przerzuceniem pryzmy do wolnego bioreaktora, co najmniej raz na tydzień.

XXIV.4.10. Odpady po pierwszej fazie procesu kompostowania przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej na plac przetwarzania stabilizatu i formowane będą w części pryzmy. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu.

Pryzma będzie posiadała następujące parametry:

- typ pryzmy: trapezowa, przerzucana, w systemie otwartym,
- wysokość - ok. 3,5 m,
- szerokość dolnej podstawy - ok. 5,5 m,
- szerokość górnej podstawy - ok. 3,5 m,
- kąt nachylenia - 75%,
- odstęp między pryzmami na placu - ok. 1 m,
- maksymalna długość 50 m.,
- objętość pryzmy – 512,2 Mg

Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu intensywnego kompostowania formowane będą odrębne części pryzmy, które będą odpowiednio oznakowane (rejestrowana będzie data usypiania części pryzmy oraz nr boksu z którego usunięto odpady) w celu zidentyfikowania pryzmy i kontrolowania czasu prowadzenia procesu. Łącznie na placu przetwarzania może być usypane jednorazowo maksymalnie 6 pryzm, przy czym 1 pryzma uformowana będzie z selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji.

XXIV.4.11. Pryzma poddawana będzie przerzucaniu przy użyciu ładowarki co najmniej raz w tygodniu przez okres minimum 6 tygodni w celu jej napowietrzenia i przemieszania.

XXIV.4.12. Pryzma może być poddana zraszaniu w celu wspomaganie procesu dojrzwienia kompostu oraz ograniczenia pylenia. Wilgotność pryzmy utrzymywana będzie w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą.

XXIV.4.13. Czas prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w II fazie procesu wynosić będzie minimum 6 tygodni. Łączny czas prowadzenia procesu kompostowania odpadów (I i II etap) wynosić będzie co najmniej 8 tygodni, w tym przez co najmniej dwa pierwsze tygodnie proces prowadzony będzie w zamkniętym bioreaktorze.

XXIV.4.14. Pobór próbek będzie wykonany jednorazowo, po zakończeniu procesu kompostowania wszystkich odpadów w procesie realizowanym II etapowo (w bioreaktorze i na placu). Próbką do badań zostanie pobrana, z co najmniej dwóch różnych miejsc na przymie. Nie osiągnięcie wymaganych parametrów nawozu organicznego wymusi wydłużenie procesu na przymie.

XXIV.4.15. W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawać będzie nawóz organiczny, na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z dnia 29.12.2009r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn. ROLKOM. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady wymienione w tabeli nr 48:

Tabela nr 48

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾	Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	300	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	300	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

XXIV.4.16. Odpady powstające w procesie kompostowania magazynowane będą zgodnie z tabelą nr 49:

Tabela nr 49

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w procesie kompostowania.
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu do kompostowania. Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i rodzajem odpadu.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu do kompostowania. Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i rodzajem odpadu.

XXIV.4.17. Strumień wszystkich odpadów skierowanych do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

XXIV.4.18. Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji.

XXIV.5. Po upływie terminu określonego w pkt. XXIV. niniejszej decyzji, tj. po 31 marca 2018r., pkt. XXIV. pozwolenia określający maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska wygasa.

II. Obowiązki i warunki, dla których nie określono w niniejszej decyzji terminów realizacji obowiązują z dniem gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 02.06.2017r. (data wpływu: 12.06.2017r.) Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931 wystąpiło z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzjami z dnia 29.11.2016r., znak: S.I.7222.45.4.2016.MD i z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, dla instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **480/2017**.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Na podstawie art. 378 ust. 2a. pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) stwierdzono, że organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek województwa.

Przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w świetle zapisów obowiązującego do dnia 23 stycznia 2016 r.

Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. w sprawie mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. 2012., poz.1052) zaklasyfikowana została, zgodnie z pkt. 5 ppkt 3 a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) do instalacji do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Z uwagi na brak w/w rozporządzenia, organ dokonując zmian w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym ponownie przeanalizował sposób zakwalifikowania przedmiotowej instalacji w odniesieniu m.in. do:

- obowiązującej definicji „odzysku odpadów” przez który należy rozumieć zgodnie z zapisem art. 3 ust. 1 pkt. 14) ustawy o odpadach jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce,
- oraz sposobu zagospodarowania powstających w procesie mechanicznym i biologicznym odpadów, tj. skierowanym w większości strumieniem odpadów do odzysku lub do unieszkodliwiania.

W przedmiotowej instalacji ze strumienia odpadów 50 000 Mg/rok kierowanego na instalację około 52 % stanowią frakcje, które po wysortowaniu przekazywane są do odzysku natomiast ok. 48 % strumienia odpadów stanowi frakcja podsitowa poniżej 80 mm, która trafia do przetwarzania biologicznego w przedmiotowej instalacji gdzie końcowym „produktem” jest stabilizat 19 05 99. Stabilizat może być również poddany przesianiu na sicie o wielkości oczek 20 mm celem wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom/ przeznaczonego do odzysku oraz odpadu o kodzie ex 19 05 99 który trafia na składowisko. W przedmiotowej instalacji z przesiewania stabilizatu ok. 50% stanowią frakcje przekazywane do odzysku i ok. 50 % stanowią frakcje przekazywane do unieszkodliwiania.

Wobec powyższego, uwzględniając, że w przedmiotowej instalacji prowadzone są zarówno procesy odzysku jak i unieszkodliwiania odpadów, z których większy % udział stanowią frakcje odzyskiwane, organ zmienił dotychczasową kwalifikację w/w instalacji z instalacji przeznaczonej do unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zgodnie z ust. 5 pkt. 3) pkt a) rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) na instalację kwalifikowaną jako instalację przeznaczoną do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego

przekształcania, o której mowa w ust. 5 pkt. 3) pkt b) w/w rozporządzenia, na funkcjonowanie której również jest wymagane pozwolenie zintegrowane.

Przedmiotem zmienianego pozwolenia zintegrowanego jest zatem instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), w której można przetwarzać rocznie 50 000 Mg zmieszanych odpadów komunalnych, i która wymaga pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ust. 5 pkt. 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169). Na terenie zakładu w Paszczynie znajduje się jeszcze jedna instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne z wykorzystaniem obróbki biologicznej, która również wymaga pozwolenia zintegrowanego. Jest to instalacja do kompostowania zbieranych selektywnie odpadów zielonych i innych odpadów ulegających biodegradacji o zdolności przetwarzania odpadów w ilości 3 000 Mg/rok. W załączniku do ww. rozporządzenia w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zamieszczona jest uwaga: „Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, sumuje się”. Z treści tej uwagi wynika jednoznacznie, że dwie instalacje zaliczane do tego samego rodzaju określonego w ust. 5 pkt 3 lit b załącznika, eksploatowane na terenie jednego zakładu, wymagać będą pozwolenia zintegrowanego, jeżeli suma ich zdolności przetwarzania przekracza 75 ton na dobę, bez względu na to, ile wynosi zdolność przetwarzania poszczególnych instalacji i czy są powiązane technologicznie. W związku z powyższym, iż dokonano zmiany kwalifikacji instalacji przeznaczonej do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów na instalację jako instalację przeznaczoną do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem działań obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowana na terenie Zakładu instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji będzie również instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego. Tym samym, przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym objęte będą dwie instalacje typu IPPC, które na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) wymagają pozwolenia zintegrowanego, tj.

- **instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)** o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz

- **instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji** o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy prawo ochrony środowiska.

Po przeprowadzeniu analizy spełnienia wymagań formalno - prawnych wniosku, pismem z dnia 19.06.2017r., znak: OS-I.7222.56.1.2017.MD zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Środowiska przy piśmie z dnia 19.06.2017r., znak: OS-I.7222.56.1.2017.MD celem rejestracji.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym, postanowieniem z dnia 29.06.2017 r., znak: OS-I.7222.56.1.2017.MD wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedłożonego wniosku m.in. w zakresie wykazania że Spółka posiada możliwość przetwarzania na tych samych urządzeniach technologicznych wszystkich wnioskowanych rodzajów i ilości odpadów planowanych do przetwarzania zarówno w procesie stabilizacji tlenowej D8 jak i kompostowania R3, uwzględniając określone dla poszczególnych procesów maksymalne ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w tych procesach, czasy załadunku reaktorów oraz czasy trwania procesów (I i II etap). Zważywszy, że jest to Regionalna instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, to w pierwszej kolejności instalacja ta winna zapewnić możliwość przetworzenia w niej wytworzonych w Regionie Zachodnim zmieszanych odpadów komunalnych. Spółka winna opisać również procedurę przyjęcia wnioskowanych rodzajów odpadów na instalację mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów oraz opisać sposób transportu wnioskowanych rodzajów odpadów z miejsc ich magazynowania do miejsc przetwarzania, w tym podać sposoby zabezpieczenia przed rozpraszaniem odpadów podczas transportu i czynności przeładunkowych. Ponadto, podać parametry eksploatacyjne placu na którym realizowany będzie II etap procesu przetwarzania wnioskowanych rodzajów odpadów wraz z jego opisem oraz wyjaśnić czy decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia „Rozbudowa Zakładu Gospodarowania Odpadów w Paszynie w gminie Dębica – Budowa kompostowni wraz z niezbędną infrastrukturą (...)” uwzględnia możliwość realizowania II etapu przetwarzania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji na placu. W uzupełnieniu wniosku, zgodnie z art. 42. ust. 2 pkt 7) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przedstawić należało również możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie

przetwarzania wnioskowanych rodzajów odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska. Ponadto, na podstawie art. 184 ust. 2b pkt 5 i pkt. 6 ustawy Poś określić dalszy sposób gospodarowania odpadami wytwarzanymi, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania oraz wskazać miejsca i sposoby magazynowanych odpadów wytwarzanych. Spółka winna wyjaśnić również, jakie działania podjęła dotychczas w celu realizacji warunku określonego w pkt. XXI.1. pozwolenia zintegrowanego, w którym to organ zobowiązał operatora instalacji w terminie do dnia 1 lipca br. do wyposażenia hali sortowni w instalacje do ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego oraz przedłożyć w tym zakresie stosowną dokumentację. Ponadto, zgodnie z pkt. XVIII.2.1. i pkt. XXI.3. pozwolenia zintegrowanego, w oparciu o decyzję Starosty Dębickiego z dnia 30.12.2016r., znak: WRL.6531.4.2016 zatwierdzającą „Dokumentację hydrogeologiczną dla oceny warunków gruntowo-wodnych w rejonie instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” zaproponować zakres oraz częstotliwość prowadzenia monitoringu jakości wód podziemnych w rejonie instalacji.

Uzupełnienie dokumentacji w/w zakresie przedłożone zostało w dniu 13.07.2017r. (data wpływu: 18.07.2017r.), w dniu 25.07.2017r. (data wpływu: 27.07.2017r.) oraz w dniu 13.09.2017r. (data wpływu: 15.09.2017r.).

Po przeanalizowaniu uzupełnionej dokumentacji uznano, że spełnia ona wszystkie wymogi wynikające z przepisów prawa i na podstawie wniosku Spółki w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym wprowadzono zmiany w następującym zakresie:

- doprecyzowano zapis pozwolenia w zakresie wytwarzanego w instalacji przetwarzania tworzyw sztucznych produktu w postaci płatka PET,
- zmienione zostały maksymalne ilości wykorzystywanych dla potrzeb instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym materiałów, surowców i paliw,
- ustalony został zakres oraz częstotliwość wykonywania badań jakości wód podziemnych w rejonie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- zmieniony został termin wyposażenia hali sortowni w instalację do ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego,
- dopuszczono możliwość jednorazowego, dodatkowego przetworzenia w instalacji zwiększonej ilości odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych,
- doprecyzowane i skorygowane zostały zapisy pozwolenia, zgodnie ze stanem faktycznym.

Jak wspomniano powyżej, przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym na podstawie art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) objęta została również instalacja do kompostowania

selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok. W związku z powyższym, zmienione zostały zapisy pozwolenia zintegrowanego poprzez uwzględnienie w punktach I., I.3., I.3.1., I.4.1., XI.1., XVI., XVI.13., XVIII.1.1. obowiązującej decyzji w/w instalacji do kompostowania odpadów zbieranych selektywnie zielonych i ulegających biodegradacji. Wszystkie wymagane dane dotyczące pracy instalacji przeznaczonej do kompostowania odpadów selektywnie zbieranych zielonych i ulegających biodegradacji wynikające z art. 184, art. 201 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 ze zm.), zawarte zostały we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto, w pkt. XIV.1. decyzji, z uwagi na konieczność uwzględnienia instalacji do kompostowania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji jako instalacji typu IPPC, zgodnie z wnioskiem Spółki, zwiększona została maksymalna ilość zużywanej energii, surowców i paliw dopuszczonych do wykorzystania przez instalację objętą pozwoleniem zintegrowanym w toku ich eksploatacji.

W pkt. XVIII.2. decyzji, zgodnie z warunkiem określonym w pkt. XXI.3. pozwolenia zintegrowanego oraz zgodnie z wykonaną w listopadzie 2016 r. przez firmę „Krosgeo” S.C. Sławomir Dziadosz, Klaudia Świerczek z/s Krosno ul. Krakowska 294/3, 39-207 Brzeźnica, „Dokumentacją hydrogeologiczną dla oceny warunków gruntowo - wodnych w rejonie instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Paszczynie” ustalony został zakres oraz częstotliwość prowadzenia monitoringu jakości wód podziemnych. Badanie jakości wód podziemnych prowadzone będzie z wykorzystaniem istniejących pięciu piezometrów zlokalizowanych w obrębie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, tj. P5 zlokalizowanym na napływie oraz P1, P2, P3 i P4 zlokalizowanych na odpływie. Zakres badań wskaźników jakości i poziomu wód podziemnych w rejonie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym obejmował będzie: odczyn pH, przewodność elektrolityczną właściwą, chrom, ołów, kadm, miedź, cynk, rtęć, ogólny węgiel organiczny, sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA). Pomiary prowadzone będą z częstotliwością 1 raz w roku, natomiast w przypadku stwierdzenia pogorszenia jakości wód podziemnych w piezometrach na odpływie, badania jakości wód podziemnych będą zintensyfikowane do 2 razy w roku. Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

W pkt. XXI. niniejszej decyzji, po analizie przedłożonego przez Spółkę wniosku w zakresie dotyczącym ustalenia nowego terminu wyposażenia hali sortowni w instalację do ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego, przychylnie się do wniosku Strony i wyrażono zgodę na zmianę ustalonego terminu realizacji tego obowiązku. Jak wynika z dokumentacji działania związane z realizacją w/w obowiązku wyposażenia hali sortowni w instalację do ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego Spółka podjęła we wrześniu 2016 r. Ze względu jednak na brak możliwości lokalizacji dodatkowej instalacji przy hali sortowni odpadów np. biofiltra czy jednostki filtrującej, a także z uwagi na brak

możliwości wprowadzenia istotnych zmian w istniejącym systemie wentylacji (budowa instalacji została współfinansowana ze środków Unii Europejskiej, w związku z tym Spółka musi zachować okres trwałości projektu) ostateczne do zastosowania rozwiązanie, spełniające wymagania wynikające m.in. z pozwolenia zintegrowanego oraz spełniające wymogi dokumentu referencyjnego nie zostało wykonane w terminie. W związku z powyższym, uwzględniając że operator instalacji uzasadnił i wykazał, że dołożył wszelkich starań by zrealizować nałożony warunek, a tylko z przyczyn technicznych niezależnych od operatora nie zostały one wykonane w określonym czasie, organ przychylił się do wniosku Strony i ustalił nowy termin tj. do dnia 31 grudnia 2017 r. dając tym samym Spółce możliwość zrealizowania nałożonego obowiązku. Istotne jest, że Spółka dokonując wyboru docelowego rozwiązania winna mieć na względzie, że zastosowane w instalacji urządzenia ochrony powietrza gwarantować będą redukcję substancji złośliwych poniżej poziomów wskazanych w dokumencie referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik (BAT) dla przemysłu przetwarzania odpadów. Po wykonaniu modernizacji, operator instalacji wystąpi z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającym zakres wprowadzonych na instalacji zmian.

W pkt. XXI.16. niniejszej decyzji nałożony został na prowadzącego instalację obowiązek wyposażenia biostabilizatora K-16 przeznaczonego do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w terminie do dnia 31 grudnia 2018 r. w instalację ujmowania i oczyszczania gazów powstałych w wyniku prowadzonego procesu kompostowania. Od 1 stycznia 2019 r. proces kompostowania odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych prowadzony będzie w zamkniętym urządzeniu (biostabilizatorze K-16) z systemem ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego.

Jak wspomniano powyżej, przedmiotowa instalacja do kompostowania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji, na podstawie ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz. 1169) zakwalifikowana została do instalacji typu IPPC, która winna spełniać wymagania najlepszych dostępnych technik (BAT) dla przemysłu obróbki odpadów. W związku z tym ocenę instalacji w zakresie spełnienia wymogów BAT przeprowadzono w odniesieniu do obowiązującego obecnie stanu prawnego tj. dokumentu referencyjnego dla Przemysłu Przeróbki Odpadów „Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries, sierpień 2006, European Integrated Pollution Prevention and Control Bureau, Seville”. Dokument ten mówi, że mechaniczne i biologiczne przetwarzanie odpadów winno być prowadzone w instalacjach wyposażonych w urządzenia do gromadzenia powietrza odlotowego (zawierającego pył, CWO, amoniak, substancje złośliwe, zarazki) oraz tam, gdzie to stosowne, instalację usuwania i oczyszczania powietrza odlotowego lub jego ponowne wykorzystanie. Wyposażenie przedmiotowej instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w system ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego jest

elementem niezbędnym dla spełnienia przez tą instalację wymogów najlepszych dostępnych technik. W związku z powyższym niniejszą decyzją nakładając powyższy warunek zobowiązano operatora instalacji do pełnego jej dostosowania do zaleceń w/w dokumentu referencyjnego. Proces dostosowania instalacji do wymogów BAT (zgodnie z przedłożonym przez Spółkę wnioskiem) rozłożony został w czasie, tak aby był możliwy technicznie do zrealizowania. Ponadto, ustalając warunek wyposażenia Biokompostera K-16 w system ujmowania i oczyszczania powietrza poprocesowego wzięto pod uwagę fakt ustanowienia wymaganego standardu prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w eksploatowanych na terenie województwa podkarpackiego instalacjach, przy uwzględnieniu jednak warunków wynikających z lokalizacji instalacji jak też charakterystyki technicznej obiektu.

Ponadto, w niniejszej decyzji z uwagi na nieprzewidziany wzrost ilości odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych w okresie jesiennym oraz w związku z problemami jakie pojawiły się w tym okresie w zakresie możliwości przetworzenia odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w instalacjach do tego celu wyznaczonych w Regionie Południowym, operator instalacji - Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, jako instalacja zastępcza, wyznaczona w obowiązującym Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego 2022 do przetwarzania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji dla Regionu Południowego, wystąpił z wnioskiem w sprawie zmiany w/w pozwolenia zintegrowanego polegającej na ustaleniu dla instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP), tymczasowo ze względu na zaistniałą sytuację awaryjną nieprzewidzianą dotychczas maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

- w zakresie możliwości jednorazowego, dodatkowego przetworzenia w tej instalacji zwiększonej ilości odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

W tym celu, w oparciu o przedłożony wniosek Strony, w pkt. XXIV. niniejszej decyzji określony został maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz określone zostały warunki prowadzenia procesu kompostowania w warunkach odbiegających od normalnych.

Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych wynosić będzie:

- odpady zielone oraz ulegające biodegradacji selektywnie zbierane będą przyjmowane do instalacji do przetwarzania w procesie R3 w warunkach odbiegających od normalnych od dnia 17 października 2017 r. do dnia 31 grudnia 2017 r. oraz dopuszcza się zakończenie prowadzenie procesu R3 w warunkach odbiegających od normalnych maksymalnie w terminie do dnia 31 marca 2018 r.

Ilość odpadów zielonych i ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych kierowanych do instalacji ustalona na 890 Mg warunkowana będzie możliwościami

technicznymi instalacji oraz potrzebami ilościowymi odpadów planowanych do przetwarzania jeszcze w tym roku.

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym w instalacji MBP eksploatowanej przez Spółkę przetwarzane są zmieszane odpady komunalne oraz w przypadku wolnych mocy przerobowych odpady selektywnie zbierane. Z uwagi jednak na zaistniałą nieprzewidzianą sytuację spowodowaną znacznym nagromadzeniem selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w Regionie Południowym oraz fakt, iż Spółka posiada aktualnie wolne moce przerobowe do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych zielonych i ulegających biodegradacji (z przedłożonej do wniosku dokumentacji wynika, iż od 1 stycznia 2017 r. do 30 września 2017 r. do przetwarzania w instalacji przyjęto 15 921,760 Mg zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 przy ustalonej w pozwoleniu maksymalnej dopuszczanej ilości odpadów do przetwarzania masie 50 000 Mg/rok), Organ przychylił się do wniosku Strony i wyraził zgodę na przetwarzanie w tej instalacji w procesie kompostowania - w terminie do 31 marca 2018 r. odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych na warunkach odbiegających od normalnych.

Przetwarzanie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w urządzeniach istniejących nie wpłynie na zdolność przerobową instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych a Spółka utrzymać będzie wolne moce tej instalacji w celu możliwości przetworzenia wszystkich wytworzonych w Regionie Zachodnim zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady selektywnie zebrane zielone i ulegające biodegradacji przetwarzane będą zgodnie z ustaloną technologią przy zachowaniu warunków określonych w pkt. XXIV. niniejszej decyzji. Do procesu kierowana będzie odpadowa masa roślinna, odpady z gospodarki leśnej (odpady z rolnictwa, ogrodnictwa i leśnictwa, w tym m.in. odpady po przycince drzew i krzewów), odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy), odpady kory i korka, trocin, wiór, ścinek i drewna w celu uzyskania odpowiedniej struktury materiału przeznaczonego do kompostowania oraz odpady kuchenne ulegające biodegradacji. Zebrane selektywnie odpady zielone i odpady ulegające biodegradacji niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich przyjęciu kierowane będą do wyznaczonego bioreaktora. Odpady strukturalne wymagające rozdrobnienia kierowane będą na bieżąco na plac kompostowania odpadów w celu ich przygotowania do procesu. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Następnie przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do hali bioreaktorów i kierowane do procesu kompostowania R3. I etap procesu przetwarzania tych odpadów prowadzony będzie w hali stabilizacji tlenowej - dla jednego cyklu kompostowania wykorzystane będą jednorazowo maksymalnie 3 wolne boksy, przy czym w dwóch boksach materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany i formowany w pryzmy o ustalanych w decyzji parametrach a trzeci boks wykorzystywany będzie do przerzucania tych odpadów. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego

odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze ok. 35- 40 °C. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 °C napowietrzanie będzie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża oraz zwilżone wodą technologiczną, zgromadzoną w zbiorniku. Odpady w pierwszym boksie przetrzymywane będą przez okres 7 dni, a następnie za pomocą ładowarki kołowej transportowane będą do boksu drugiego celem ich rozluźnienia i przemieszania gdzie przebywać będą również co najmniej 7 dni. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. W drugim boksie procesy technologiczne będą przebiegać w taki sam sposób jak w boksie pierwszym. Po upływie drugiego tygodnia odpady będą przewożone ładowarką na plac dojrzewania stabilizatu, gdzie uformowane będą w jedną pryzmę o maksymalnej długości 50 m i poddane będą II etapowi kompostowania (dojrzewanie). Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu formowane będą odrębne części pryzmy, które będą odpowiednio oznakowane (rejestrwana będzie data usypania części pryzmy oraz nr boksu z którego usunięto odpady) w celu zidentyfikowania pryzmy i kontrolowania czasu prowadzenia procesu. W czasie prowadzenia II etapu pryzmy będą przerzucane co najmniej raz w tygodniu w celu ich napowietrzenia i przemieszania oraz w celu wspomagania procesu dojrzewania kompostu i ograniczenia pylenia poddawane będą zraszaniu. Wilgotność pryzmy będzie utrzymywana w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystany będzie odciek. Po zakończeniu procesu kompostowania wszystkich odpadów jednorazowo wykonany będzie pobór próbek, które pobrane będą z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie. W przypadku nie osiągnięcia wymaganych parametrów dla kompostu proces będzie wydłużony. Minimalny, łączny czas prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie w ramach I i II etapu kompostowania wynosić będzie co najmniej 8 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawał będzie nawóz organiczny, na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z 29.12.2009 r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn; ROLKOM. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwienia i odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, który przekazywany będzie innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku.

Całkowita masa odpadów skierowanych do procesu R3, warunkowana będzie możliwościami technicznymi instalacji MBP i zgodnie z niniejszą decyzją wynosić będzie maksymalnie 890 Mg. Odpady zielone oraz ulegające biodegradacji

selektywnie zbierane będą przetwarzane według określonej technologii opisanej szczegółowo w pkt. XXIV. niniejszej decyzji wyłącznie do 31 grudnia 2017 r. W okresie tym Spółka planuje przeprowadzić dla I etapu kompostowania maksymalnie 10 cykli. Cały proces kompostowania odpadów w ramach I i II etapu prowadzony będzie maksymalnie w terminie do dnia 31 marca 2018 r.

Termin obowiązywania pozwolenia na warunkach odbiegających od normalnych ustalony do dnia 31 marca 2018 r. uzgodniony został z wnioskodawcą. Po tym terminie, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska pkt. XXIV. pozwolenia określający maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych wygasa.

Strumień wszystkich odpadów skierowanych w tym okresie do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji. Świeżo dostarczane odpady zielone (trawa, liście) i inne odpady zagniwające nie będą magazynowane przed procesem lecz kierowane będą bezpośrednio do hali bioreaktorów, gdzie prowadzony będzie I etap procesu. Proces prowadzony będzie na podciśnieniu wytwarzanym przy użyciu wentylatora promieniowego wyciągowego o wydajności 21 tys. m³, za pomocą którego usuwane będzie z hali stabilizacji powietrze, które kierowane będzie na skruber oraz złożo filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami). Następnie po oczyszczeniu na biofiltrze wprowadzane będzie do atmosfery przez górną powierzchnię złoża. II etap procesu prowadzony będzie na otwartym terenie. Z uwagi jednak na panujące w okresie jesienno-zimowym warunki atmosferyczne proces kompostowania nie będzie intensyfikował natężeń odorów. Do zwilżania wsadu w boksach oraz przyzm na placu wykorzystywany będzie odciek zgromadzony w szczelnym bezodpływowym zbiorniku.

Przetwarzanie odpadów według wyżej opisanej technologii w warunkach odbiegających od normalnych nie spowoduje zakłóceń, a tok pracy instalacji będzie przebiegał w sposób bezpieczny dla środowiska. Analizując wskazane powyżej okoliczności, w szczególności w zakresie zastosowanej technologii przetwarzania odpadów w procesie R3, emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik, ustalono że w/w zmiana nie spowoduje zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ponadto, w niniejszej decyzji, zgodnie ze stanem faktycznym, doprecyzowany został punkt I.2.2.6. decyzji, tj. do urządzeń będących na wyposażeniu instalacji dodany został rozdrabniacz do rozdrabniania odpadów o wydajności 8-10 m³/h, który w toku eksploatacji pojawił się na wyposażeniu instalacji oraz pkt. I.1.3., I.2.4.1., I.3.2.5.2., IX.2., IX.4.3., XV.8. tj. doprecyzowany został zapis dotyczący wytwarzania w instalacji przetwarzania tworzyw sztucznych w procesie R3 produktu w postaci płatka PET, który przekazywany będzie do przetworzenia finalnego u innych przetwórców tworzyw sztucznych (PET) poza terenem instalacji.

Jak wynika z przedłożonej dokumentacji, wytwarzany w instalacji eksploatowanej przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. w Paszcznie produkt w postaci płatka PET stanowi u odbiorcy surowiec podstawowy wykorzystywany w produkcji.

Skorygowane zostały również zapisy pod tabelą nr 20 w zakresie określenia łącznej ilości odpadów wytworzonych w wyniku kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów w procesie R3, która zgodnie z niniejszą decyzją nie może przekroczyć 1 000 Mg/rok oraz pod tabelą nr 21 w zakresie łącznej ilości odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w procesie R3, która zgodnie z niniejszą decyzją nie może przekroczyć 500 Mg/rok.

Analizując przedłożony wniosek w w/w zakresie uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować zwiększonego oddziaływania instalacji na środowisko i nie wpłyną na zmianę innych elementów instalacji dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Ustalono również, że wprowadzone niniejszą decyzją zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Tym samym, uwzględniając wszystkie przywołane w uzasadnieniu okoliczności uwzględniono żądanie wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, zmieniając w/w pozwolenie zintegrowane.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

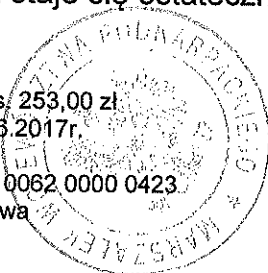
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 12.06.2017r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna,
Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica
2. OS-I. a/a.

