



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS.I.7222.29.1.2020.MD

Rzeszów, 2020-09-28

ZWROTNE POTWIERDZENIE ODBIORU

DECYZJA CZĘŚCIOWA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020r. poz. 256 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931 z dnia 19.02.2020r., Dz.W.168/II/2020/U (data wpływu: 24.02.2020r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 26.03.2020r., Dz.W. 216/III/2020/U (data wpływu: 30.03.2020r.), z dnia 15.05.2020r., Dz.W. 301/V/2020/U (data wpływu: 18.05.2020r.), z dnia 26.06.2020r., Dz.W. 350/VI/2020/U (data wpływu: 29.06.2020r.), z dnia 03.08.2020r., Dz.W. 446/VIII/2020/U (data wpływu: 04.08.2020r.) oraz z dnia 18.08.2020r., Dz.W. 473/VIII/2020/U (data wpływu: 20.08.2020r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzją z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD oraz z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok,

o r z e k a m :

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzjami z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD oraz

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. +48 17 850 17 00, fax +48 17 850 17 01, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD udzielającą **Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna, Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica NIP: 8722324213, Regon: 180402931** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok oraz dla instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok, w następujący sposób:

I.I. Po punkcie XXII. decyzji dodaję podpunkt XXII.B. o brzmieniu:

„XXII.B. Ustalam wariant pracy instalacji w zakresie przetwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania (węzeł do biologicznego przetwarzania) odpadów zielonych i innych bioodpadów i określam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takim przypadku:

XXII.B.1. Przy zwiększonej ilości selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, **w terminie do dnia 30 września 2021r. przyjmowane będą do przetwarzania** w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (węzeł biologicznego przetwarzania) metodą kompostowania R3 selektywnie zebrane odpady zielone oraz odpady ulegające biodegradacji. **Proces kompostowania R3 realizowany będzie w terminie do dnia 31 grudnia 2021r.**

XXII.B.2. Selektywnie zebrane odpady zielone i ulegające biodegradacji będą kierowane do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych.

XXII.B.3. Przyjmowanie odpadów zielonych oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych do przetwarzania odbywać się będzie zgodnie z procedurą określoną w pkt. I.3.1. pozwolenia zintegrowanego.

XXII.B.4. Przetwarzanie odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych prowadzone będzie według następującej technologii oraz zgodnie z następującymi warunkami:

XXII.B.4.1. Proces kompostowania zebranych selektywnie odpadów zielonych i odpadów ulegających biodegradacji prowadzony będzie dwuetapowo:

- I etap procesu prowadzony będzie w hali stabilizacji tlenowej, gdzie do procesu wykorzystywane będą 4 wolne bioreaktory, przy czym odpady deponowane będą maksymalnie w 2 bioreaktorach, a następnie przerzucone będą do 2-ch wolnych bioreaktorów,
- II etap procesu prowadzony będzie na placu do kompostowania odpadów, gdzie odpady formowane będą w pryzmę.

XXII.B.4.2. Dla jednego cyklu kompostowania wykorzystane będą jednorazowo 2 wolne bioreaktory. W pierwszym bioreaktorze odpady przetrzymywane będą przez okres 7 dni, a następnie przerzucone zostaną do drugiego bioreaktora, gdzie przebywać będą kolejne 7 dni.

XXII.B.4.3. W bioreaktorze materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany i formowany w pryzmę o wymiarach:

– wysokość ułożenia odpadów w środku bioreaktora	2,64 m
– długość	11,20 m
– szerokość	5,70 m
– kąt nachylenia (od czoła pryzmy)	45°
– pojemność nominalna bioreaktora	148,67 m ³
– objętość pryzmy w chwili wypełnienia	148,67 m ³
– szacunkowa gęstość nasypowa odpadów	0,55 Mg/m ³

XXII.B.4.4. Masa odpadów dostarczanych do instalacji pozwalać będzie na jednorazowe wypełnienie całego bioreaktora i nie będzie przekraczać 81,77 Mg.

XXII.B.4.5. Łączna masa odpadów skierowanych do procesu wynosić będzie maksymalnie 4088 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie 50 cykli kompostowania trwających łącznie nie krócej niż 8 tygodni.

XXII.B.4.6. Do procesu kierowane będą odpady wymienione w tabeli nr 47:

Tabela nr 47

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu (Mg) ¹⁾
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	30
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*	30
5.	17 02 01	Drewno	30
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	30
7.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	400
8.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37*	30
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 500

¹⁾ Masa selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania metodą R3 wyniesie łącznie nie więcej niż 4 088 Mg.

XXII.B.4.7. Zebrane selektywnie odpady zielone i odpady ulegające biodegradacji niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich przyjęciu kierowane będą do wyznaczonego bioreaktora. Odpady strukturalne wymagające rozdrobnienia kierowane będą na bieżąco na plac kompostowania odpadów w celu ich przygotowania do procesu. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Rozdrabnianie odpadów prowadzone będzie za pomocą rozdrabniarki. Mieszanie poszczególnych frakcji

odpadów celem ujednolicenia struktury prowadzone będzie przy użyciu ładowarki. Następnie przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do hali bioreaktorów. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu. W przypadku zanieczyszczenia (rozproszenia odpadów) wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni.

XXII.B.4.8. Odpady do bioreaktora będą dostarczane w ilościach pozwalających na jego jednorazowe wypełnienie. W bioreaktorze materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypany w formie przyzmy. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze ok. 35 - 40 °C. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 °C napowietrzanie zostanie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża. Pomiar temperatury będzie dokonywany 2 razy dziennie celem schłodzenia złoża, aby nie dopuścić do procesu higienizacyjnego. Do zraszania przyzm w bioreaktorach w celu przyspieszenia procesu wykorzystywany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą. Powietrze z hali stabilizacji przez skrubler oraz złożę filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami) usuwane będzie na zewnątrz. Odpady w bioreaktorze z ciepłym powietrzem przetrzymywane będą przez okres 7 dni. Następnie, w celu dodatkowego napowietrzenia i przemieszania odpadów za pomocą ładowarki kołowej odpady transportowane będą do boksu napowietrzanego powietrzem zimnym, gdzie przebywać będą co najmniej 7 dni. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. W drugim boksie procesy technologiczne będą prowadzone w taki sam sposób jak w boksie pierwszym. Szczegółowy opis przebiegu fazy intensywnej stabilizacji przedstawiony został w punkcie I.3.2.2.1.1.1. decyzji.

XXII.B.4.9. Łącznie proces intensywnego kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w warunkach tlenowych będzie prowadzony przez minimum 2 tygodnie z przerzuceniem przyzmy do wolnego bioreaktora, co najmniej raz na tydzień.

XXII.B.4.10. Odpady po pierwszej fazie procesu kompostowania przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej na plac przetwarzania stabilizatu i formowane będą w części przyzmy. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu.

Pryzma będzie posiadała następujące parametry:

- typ pryzmy: trapezowa, przerzucana, w systemie otwartym,
- wysokość - ok. 3,5 m,
- szerokość dolnej podstawy - ok. 5,5 m,
- szerokość górnej podstawy - ok. 3,5 m,
- kąt nachylenia - 75%,
- odstępy pomiędzy pryzmami na placu - ok. 1 m,
- maksymalna długość 50 m.,
- objętość pryzmy – 512,2 Mg

Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu intensywnego kompostowania formowane będą odrębne części pryzmy, które będą odpowiednio oznakowane (rejestrwana będzie data usypania części pryzmy oraz nr boksu z którego usunięto odpady) w celu zidentyfikowania pryzmy i kontrolowania czasu prowadzenia procesu. Łącznie na placu przetwarzania może być usypane jednorazowo maksymalnie 6 pryzm, przy czym maksymalnie 2 pryzmy uformowane będą z selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji.

XXII.B.4.11. Pryzmy poddawane będą przerzucaniu przy użyciu ładowarki co najmniej raz w tygodniu przez okres minimum 6 tygodni w celu ich napowietżenia i przemieszania.

XXII.B.4.12. Pryzmy mogą być poddane zraszaniu w celu wspomagania procesu dojrzewania kompostu oraz ograniczenia pylenia. Wilgotność pryzm utrzymywana będzie w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystany będzie odciek. Zraszanie prowadzone będzie przy użyciu węża z odpowiednią końcówką zraszającą.

XXII.B.4.13. Czas prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w II fazie procesu wynosić będzie minimum 6 tygodni. Łączny czas prowadzenia procesu kompostowania odpadów (I i II etap) wynosić będzie co najmniej 8 tygodni, w tym przez co najmniej dwa pierwsze tygodnie proces prowadzony będzie w zamkniętym bioreaktorze.

XXII.B.4.14. Po zakończeniu dojrzewania kompostu prowadzone będą badania kompost pod kątem osiągnięcia parametrów określonych dla nawozu organicznego. Pobór próbek będzie wykonany jednorazowo, dla jednej pryzmy odpadów. Próbką do badań zostanie pobrana, z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie. W przypadku nieosiągnięcia wymaganych parametrów nawozu organicznego proces będzie przedłużony.

XXII.B.4.15. W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawał będzie nawóz organiczny, na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z dnia 29.12.2009r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn. ROLKOM. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady wymienione w tabeli nr 48:

Tabela nr 48

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu przetwarzanego	Masa odpadu Mg/rok ¹⁾	Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	400	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1000	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

XXII.B.4.16. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do procesu kompostowania oraz masa magazynowanych odpadów:

XXII.B.4.16.1. Odpady zielone oraz ulegające biodegradacji selektywne zbierane, wymienione w tabeli nr 47 nie będą magazynowane, kierowane będą bezpośrednio do procesu.

XXII.B.4.16.2. Odpady powstające w procesie kompostowania magazynowane będą zgodnie z tabelą nr 49:

Tabela nr 49

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu do kompostowania lub placu do przetwarzania stabilizatu o pow. 760 m ² . Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i rodzajem odpadu.	50	50	50
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane będą luzem w wydzielonym miejscu na placu do kompostowania lub placu do przetwarzania stabilizatu o pow. 760 m ² . Miejsce magazynowania odpadów będzie opisane kodem i rodzajem odpadu.	100	100	100

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:	150 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:	150 Mg

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów selektywnie zbieranych zielonych i ulegających biodegradacji przetwarzanych w instalacji MBP (węzeł do biologicznego przetwarzania odpadów: 200 Mg.

XXII.B.4.17. Strumień wszystkich odpadów skierowanych do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

XXII.B.4.18. Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji.

XXII.B.5. Po upływie terminu określonego w pkt. XXII.B.1. niniejszej decyzji, tj. po 31 grudnia 2021r., pkt. XXII.B. pozwolenia określający warunki pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (węzeł biologicznego przetwarzania) w wariancie pracy dla przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych zielonych i ulegających biodegradacji, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska wygasa.

II. Obowiązki i warunki, dla których nie określono w niniejszej decyzji terminów realizacji obowiązują z dniem gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

IV. Postępowanie o zmianę punktów: I.2.2.4., II.2., II.5., XII.2., XII.4., XIII.4.2., XVIII.4., XXI.9., w tym dodanie nowych punktów II.6. i XVIII.7. decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD z późniejszymi zmianami, na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok
- zostanie zakończone w odrębnej decyzji wydanej po przeprowadzeniu i zakończeniu postępowania dowodowego w tej części.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 19.02.2020r., Dz.W.168/II/2020/U (data wpływu: 24.02.2020r.) wraz z jego uzupełnieniami z dnia 26.03.2020r., Dz.W. 216/III/2020/U (data wpływu: 30.03.2020r.), z dnia 15.05.2020r., Dz.W. 301/V/2020/U (data wpływu: 18.05.2020r.), z dnia 26.06.2020r., Dz.W. 350/VI/2020/U (data wpływu: 29.06.2020r.), z dnia 03.08.2020r., Dz.W. 446/VIII/2020/U (data wpływu: 04.08.2020r.) oraz z dnia 18.08.2020r., Dz.W. 473/VIII/2020/U (data wpływu: 20.08.2020r.) Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna, Paszczyzna 62B, 39-207 Brzeźnica, NIP: 8722324213, Regon: 180402931 wystąpiło z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.04.2016r., znak: OS-I.7222.60.1.2015.MD zmienioną decyzją z dnia 29.11.2016r., znak: OS.I.7222.45.4.2016.MD, z dnia 20.12.2016r., znak: OS.I.7222.45.5.2016.MD, z dnia 17.10.2017r., znak: OS.I.7222.56.1.2017.MD oraz z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.39.5.2018.MD na prowadzenie w Paszczynie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 50 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do przetwarzania odpadów zielonych oraz innych odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych o zdolności przetwarzania 3 000 Mg/rok oraz dla instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych o zdolności przetwarzania 1 000 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **544/2020**.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839) stwierdzono, że organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawcę, pismem z dnia 22.05.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Środowiska przy piśmie z dnia 06.03.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD celem rejestracji.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.), na wniosek Marszałka Województwa Podkarpackiego przeprowadzona została kontrola przedmiotowych instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz do kompostowania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych. Działając na podstawie art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 ze zm.), pismem z dnia 08.07.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowych instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. W dniu 20.07.2020r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy wydał postanowienie znak: PZ.5585.47.2020 w przedmiocie spełnienia przez ww. instalacje wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w przedłożonym przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym z listopada 2018r. pn.: „Operat przeciwpożarowy dla Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyzna 62b, 39-207 Brzeźnica.”, wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń pożarowych Władysława Janik (upraw. 280/94), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy postanowieniem z dnia 30.11.2018r., znak: PZ.5595.29.2018.

Ponadto, zgodnie z art. 41a. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.), pismem z dnia 08.07.2020r., znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD wystąpiono z wnioskiem do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Pismem z dnia 20.07.2020r., znak: WI.7021.443.2020.BO (data wpływu: 20.07.2020r.) Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie poinformował o odstąpieniu od przeprowadzenia przedmiotowej kontroli, z uwagi na brak podstaw prawnych.

Jednocześnie uwzględniając zapisy art. 41 ust. 6a. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.) zwrócono się również w dniu 08.07.2020r., pismem znak: OS-I.7222.29.1.2020.MD do Wójta Gminy Dębica, jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia przez Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. w Paszczynie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów o wydanie opinii dotyczącej przedmiotowych instalacji. Postanowieniem z dnia 21.07.2020r., znak: WGP.604.20.19.2020.BK (data wpływu: 27.07.2020r.) Wójt Gminy Dębica zaopiniował pozytywnie wnioskowaną przez Spółkę zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce na eksploatację instalacji do mechaniczno-

biologicznego przetwarzania odpadów oraz do kompostowania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

Po analizie przedłożonej dokumentacji w sprawie, w celu zapewnienia ciągłości odbioru całego strumienia odpadów zielonych i ulegających biodegradacji od mieszkańców, zgodnie z przedłożonym wnioskiem Spółki rozstrzygnięto żądanie wniosku Strony w odrębnych decyzjach i w pierwszej kolejności rozpatrzony został zakres zmian wniosku niewymagający przeprowadzenia postępowania dowodowego obejmujący wprowadzenie wariantu pracy instalacji pozwalającego na realizowanie procesu kompostowania odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (węzeł biologicznego przetwarzania odpadów).

Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów eksploatowanej przez Spółkę przetwarzane są zmieszane odpady komunalne oraz w przypadku wolnych mocy przerobowych odpady selektywnie zbierane. Przy zwiększonej ilości selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, nagromadzonych w regionie, w szczególności w okresach jesiennym i wiosennym, uwzględniając, iż Spółka posiada wolne moce przerobowe w instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów (z przedłożonej do wniosku dokumentacji wynika, iż od 1 stycznia 2020 r. do 31 sierpnia 2020 r. do przetwarzania w instalacji przyjęto 9 448 334 Mg zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 przy ustalonej w pozwoleniu maksymalnej dopuszczanej ilości odpadów do przetwarzania masie 50 000 Mg/rok), zgodnie z przedłożonym wnioskiem Spółki w terminie do dnia 31 grudnia 2021r., w instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów przetwarzane będą odpady zielone i ulegające biodegradacji selektywnie zbierane. Odpady będą mogły być przyjmowane do procesu R3 w nieprzekraczającym terminie do dnia 30 września 2021r. Proces ten realizowany będzie jako wariant pracy instalacji, wyłącznie w przypadku wolnych mocy przerobowych. Przetwarzanie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji w urządzeniach istniejących nie będzie wpływać na zdolność przerobową instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych a Spółka utrzymywać będzie wolne moce tej instalacji w celu możliwości przetworzenia wszystkich dostarczonych do instalacji zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady selektywnie zebrane zielone i ulegające biodegradacji przetwarzane będą zgodnie z ustaloną technologią przy zachowaniu warunków określonych w pkt. XXII.B. niniejszej decyzji. Do procesu kierowana będzie odpadowa masa roślinna, odpady z gospodarki leśnej (odpady z rolnictwa, ogrodnictwa i leśnictwa, w tym m.in. odpady po przycince drzew i krzewów), odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy), odpady kory i korka, trocin, wiór, ścinek i drewna w celu uzyskania odpowiedniej struktury materiału przeznaczonego do kompostowania oraz odpady kuchenne ulegające biodegradacji. Zebrane selektywnie odpady zielone i odpady ulegające biodegradacji niewymagające przygotowania bezpośrednio po ich

przyjęciu kierowane będą do dwóch wyznaczonych bioreaktorów. Odpady strukturalne wymagające rozdrobnienia kierowane będą na bieżąco na plac kompostowania odpadów w celu ich przygotowania do procesu. Proces przygotowania odpadów obejmował będzie rozdrabnianie odpadów strukturalnych oraz ich mieszanie. Następnie przygotowane odpady przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej do hali bioreaktorów i kierowane do procesu kompostowania R3. I etap procesu przetwarzania tych odpadów prowadzony będzie w hali stabilizacji tlenowej w 4 boksach - dla jednego cyklu kompostowania wykorzystane będą jednorazowo maksymalnie 2 wolne boksy, przy czym w jednym boksie materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany i formowany w pryzmy o ustalanych w decyzji parametrach a drugi boks wykorzystywany będzie do przerzucania tych odpadów. Proces kompostowania odbywał się będzie z wykorzystaniem ciepła własnego odpadów, przy wymuszonym obiegu powietrza procesowego. Odpady przez cały okres kompostowania będą napowietrzane za pomocą systemu wentylatorów napowietrzających w celu stworzenia optymalnych warunków procesu tlenowego. Napowietrzanie odbywać się będzie na zasadzie wtłaczania powietrza do masy odpadów. Ilość wtłaczanego powietrza będzie uzależniona od temperatury złoża. Proces będzie prowadzony w temperaturze ok. 35- 40 °C. W przypadku osiągnięcia temperatury powyżej 75 °C napowietrzanie będzie zintensyfikowane celem schłodzenia złoża oraz zwilżone wodą technologiczną, zgromadzoną w zbiorniku. Odpady w pierwszym boksie przetrzymywane będą przez okres 7 dni, a następnie za pomocą ładowarki kołowej transportowane będą do boksu drugiego celem ich rozluźnienia i przemieszania gdzie przebywać będą również co najmniej 7 dni. Odpady nie będą rozpraszane podczas transportu i czynności przeładunkowych. W drugim boksie procesy technologiczne będą przebiegać w taki sam sposób jak w boksie pierwszym. Po upływie drugiego tygodnia odpady będą przewożone ładowarką na plac dojrzwania stabilizatu, gdzie uformowane będą w jedną pryzmę o maksymalnej długości 50 m i poddane będą II etapowi kompostowania (dojrzwania). Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu formowane będą odrębne części pryzmy, które będą odpowiednio oznakowane (rejestrwana będzie data usypania części pryzmy oraz nr boksu z którego usunięto odpady) w celu zidentyfikowania pryzmy i kontrolowania czasu prowadzenia procesu. W czasie prowadzenia II etapu pryzmy będą przerzucane co najmniej raz w tygodniu w celu ich napowietrzenia i przemieszania oraz w celu wspomagania procesu dojrzwania kompostu i ograniczenia pylenia poddawane będą zraszaniu. Wilgotność pryzmy będzie utrzymywana w zakresie 30 – 55 %. Do zraszania wykorzystany będzie odciek. Po zakończeniu procesu kompostowania wszystkich odpadów jednorazowo wykonany będzie pobór próbek, które pobrane będą z co najmniej dwóch różnych miejsc na pryzmie. W przypadku nie osiągnięcia wymaganych parametrów dla kompostu proces będzie wydłużony. Minimalny, łączny czas prowadzenia procesu kompostowania odpadów zielonych oraz ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie w ramach I i II etapu kompostowania wynosił będzie co najmniej 8 tygodni. W wyniku prowadzenia procesu R3 powstawał będzie nawóz organiczny,

na który Spółka posiada decyzję Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 233/09 z 29.12.2009 r. na wprowadzanie do obrotu wytwarzanego nawozu organicznego pn; ROLKOM. W przypadku braku spełnienia wymagań decyzji określającej warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego, powstawały będą odpady o kodzie 19 05 01 /Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych/, które przekazywane będą innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do unieszkodliwienia i odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, który przekazywany będzie innym odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku.

Całkowita masa odpadów skierowanych do procesu R3, warunkowana będzie możliwościami technicznymi instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów i zgodnie z niniejszą decyzją wynosić będzie maksymalnie 4088 Mg/rok, co pozwalać będzie na przeprowadzenie 50 cykli kompostowania. Odpady zielone oraz ulegające biodegradacji selektywnie zbierane będą przetwarzane według określonej technologii opisanej szczegółowo w pkt. XXII.B. niniejszej decyzji wyłącznie do dnia 31 grudnia 2021r. Termin obowiązywania pozwolenia dla wariantu pracy instalacji ustalony do dnia 31 grudnia 2021r. uzgodniony został z wnioskodawcą. Po tym terminie, zgodnie z art. 193 ust. 1. pkt. 1) ustawy Prawo ochrony środowiska pkt. XXII.B. pozwolenia określający warunki pracy instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w wariantcie pracy wygasa. Strumień wszystkich odpadów skierowanych w tym okresie do procesu kompostowania oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie podlegał ścisłej ewidencji, dane te będą rejestrowane i przechowywane.

Warunki wprowadzania substancji do środowiska i sposoby ograniczania emisji pozostają na takim samym poziomie jak ustalone zostały w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla normalnej pracy instalacji. Świeżo dostarczane odpady zielone (trawa, liście) i inne odpady zagniwające nie będą magazynowane przed procesem lecz kierowane będą bezpośrednio do hali bioreaktorów, gdzie prowadzony będzie I etap procesu. Proces prowadzony będzie na podciśnieniu wytwarzanym przy użyciu wentylatora promieniowego wyciągowego o wydajności 21 tys. m³, za pomocą którego usuwane będzie z hali stabilizacji powietrze, które kierowane będzie na skruber oraz złożę filtracyjne (filtr biologiczny wypełniony korą i zrębkami). Następnie po oczyszczeniu na biofiltrze wprowadzane będzie do atmosfery przez górną powierzchnię złoża. II etap procesu - dojrzewanie kompostu prowadzony będzie na otwartym terenie. Do zwilżania wsadu w boksach oraz przyzmy na placu wykorzystywany będzie odciek zgromadzony w szczelnym bezodpływowym zbiorniku.

Przetwarzanie odpadów według wyżej opisanej technologii w wariantcie pracy nie spowoduje zakłóceń, a tok pracy instalacji będzie przebiegał w sposób bezpieczny dla środowiska. Analizując wskazane powyżej okoliczności, w szczególności w zakresie zastosowanej technologii przetwarzania odpadów w procesie R3, emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań wynikających

z najlepszych dostępnych technik, ustalono że w/w zmiana nie spowoduje zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Postępowanie o zmianę punktów: I.2.2.4., II.2., II.5., XII.2., XII.4., XIII.4.2., XVIII.4., XXI.9. w/w pozwolenia zintegrowanego, w tym dodanie nowych punktów II.6. i XVIII.7. zostanie zakończone w odrębnej decyzji wydanej po przeprowadzeniu i zakończeniu postępowania dowodowego w tej części.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

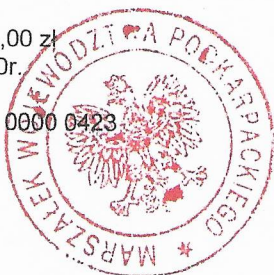
Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 20.02.2020r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariusz Trojan
Z-CĄ DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami Sp. z o.o. Paszczyna,
Paszczyna 62B, 39-207 Brzeźnica
2. OS-I. a/a.

