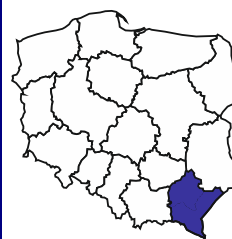




**URZĄD STATYSTYCZNY W RZESZOWIE**  
ul. Jana III Sobieskiego 10, 35-959 Rzeszów



Kontakt: e-mail: SekretariatUSrze@stat.gov.pl;  
tel.: 17 853 52 10, 853 52 19  
faks: 17 853 51 57

Internet: <http://rzeszow.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO W LISTOPADZIE 2016 R.**

Nr 11/2016

opublikowany 29.12.2016

- ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w odniesieniu do listopada ub. roku (o 2,0%), a zmniejszyło się w stosunku do października br. (o 0,1%).
- ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 11,4% i była niższa w porównaniu z listopadem 2015 r., a wyższa niż przed miesiącem.
- ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw było wyższe zarówno w ujęciu rocznym (o 4,9%), jak i miesięcznym (o 1,3%).
- ⇒ Ceny towarów i usług konsumpcyjnych w III kwartale 2016 r. spadły o 1,1% w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku.
- ⇒ Ceny skupu żyta, żywca wołowego, wieprzowego i mleka były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z październikiem br. wyższe były ceny skupu pszenicy, ziemniaków, żywca wołowego i mleka. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do listopada 2015 r., więcej płacono za żyto i prosię na chów. W odniesieniu do października br. wzrosły ceny na targowiskach.
- ⇒ Produkcja sprzedana przemysłu była wyższa w stosunku do analogicznego miesiąca ub. roku (o 13,1%), a niższa w odniesieniu do października br. (o 0,3%).
- ⇒ Niższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 9,7%).
- ⇒ Liczba oddanych do użytkowania mieszkań była wyższa niż w listopadzie 2015 r. (o 49,4%).
- ⇒ Sprzedaż detaliczna wzrosła w skali roku (o 8,9%), a obniżyła się w skali miesiąca (o 2,4%).

## SPIS TREŚCI

Strona

RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA .....	9
CENY DETALICZNE .....	11
ROLNICTWO .....	12
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO .....	16
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	18
RYNEK WEWNĘTRZNY .....	21
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM .....	23

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankietatorów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

*Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).*

*Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.*

*Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.*

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

skrót	pełna nazwa
	<b>sekcje</b>
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
handel; naprawa pojazdów samochodowych	handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
zakwaterowanie i gastronomia	działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
obsługa rynku nieruchomości	działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
administrowanie i działalność wspierająca	działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
	<b>działy</b>
produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
produkcja wyrobów z metali	produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
produkcja maszyn i urządzeń	produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
budowa budynków	roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

### ZNAKI UMOWNE

Kreska (–) –	zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.) –	zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x) –	wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*) –	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ) –	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

**Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „**Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w grudniu 2016 r.**” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 30 grudnia 2016 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

## RYNEK PRACY

W listopadzie br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W listopadzie 2016 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 228,2 tys. osób i zwiększyło się o 2,0% w porównaniu z listopadem 2015 r. (przed rokiem utrzymało się na poziomie listopada 2014 r.). W odniesieniu do października br. zanotowano spadek zatrudnienia (o 0,1%). W kraju przeciętne zatrudnienie było wyższe zarówno w ujęciu rocznym (o 3,1%), jak i w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 0,2%).

W odniesieniu do listopada 2015 r. największy wzrost zatrudnienia odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 12,1%), a mniejszy w przetwórstwie przemysłowym (o 5,1%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,7%) oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (o 2,9%). Spadek zatrudnienia wystąpił m.in. w budownictwie (o 7,3%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,8%) oraz w informacji i komunikacji (o 5,4%).

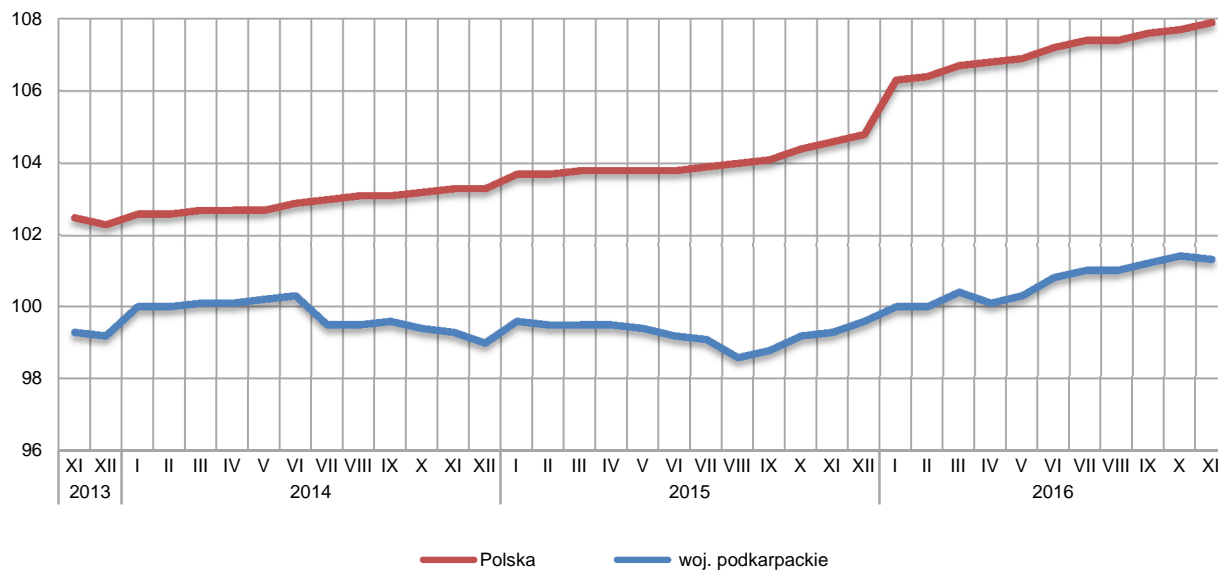
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	XI 2016		I–XI 2016	
	w tys.	XI 2015 = 100	w tys.	I–XI 2015 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>228,2</b>	<b>102,0</b>	<b>225,9</b>	<b>101,1</b>
w tym:				
Przemysł .....	125,5	104,9	123,5	103,6
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	115,7	105,1	113,8	103,8
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	5,3	104,7	5,3	104,5
Budownictwo .....	16,2	92,7	16,4	93,3
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup> .....	44,8	99,3	44,5	98,5
Transport i gospodarka magazynowa .....	9,5	100,8	9,5	101,2
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup> .....	3,2	112,1	3,0	106,1
Informacja i komunikacja .....	5,7	94,6	5,7	95,6
Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup> .....	3,5	99,2	3,5	99,0
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	3,2	93,2	3,3	92,5
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup> .....	10,3	102,9	10,3	102,2

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

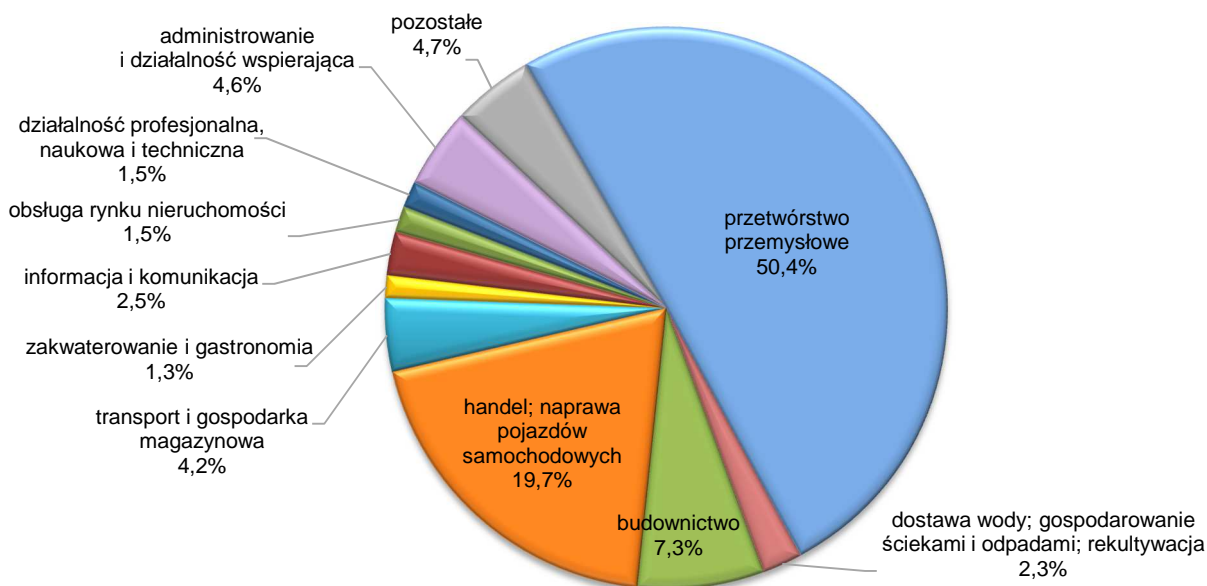
W stosunku do października br. największy spadek przeciętnego zatrudnienia odnotowano w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 2,8%), natomiast wzrosty wystąpiły m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (po 0,5%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-listopad br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 225,9 tys. osób i było o 1,1% wyższe (w kraju o 2,9%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Przeciętne zatrudnienie najbardziej wzrosło w zakwaterowaniu i gastronomii (o 6,1%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,5%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 3,8%), które jest najliczniejszą sekcją pod względem ilości osób zatrudnionych. Spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 7,5%), budownictwie (o 6,7%) oraz w informacji i komunikacji (o 4,4%).

**STRUKTURA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW WEDŁUG SEKCJI W OKRESIE STYCZEŃ-LISTOPAD 2016 R.**



W końcu listopada br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 105,3 tys. osób i była wyższa o 0,7 tys. osób (o 0,7%) niż w poprzednim miesiącu, a zmniejszyła się o 14,8 tys. osób

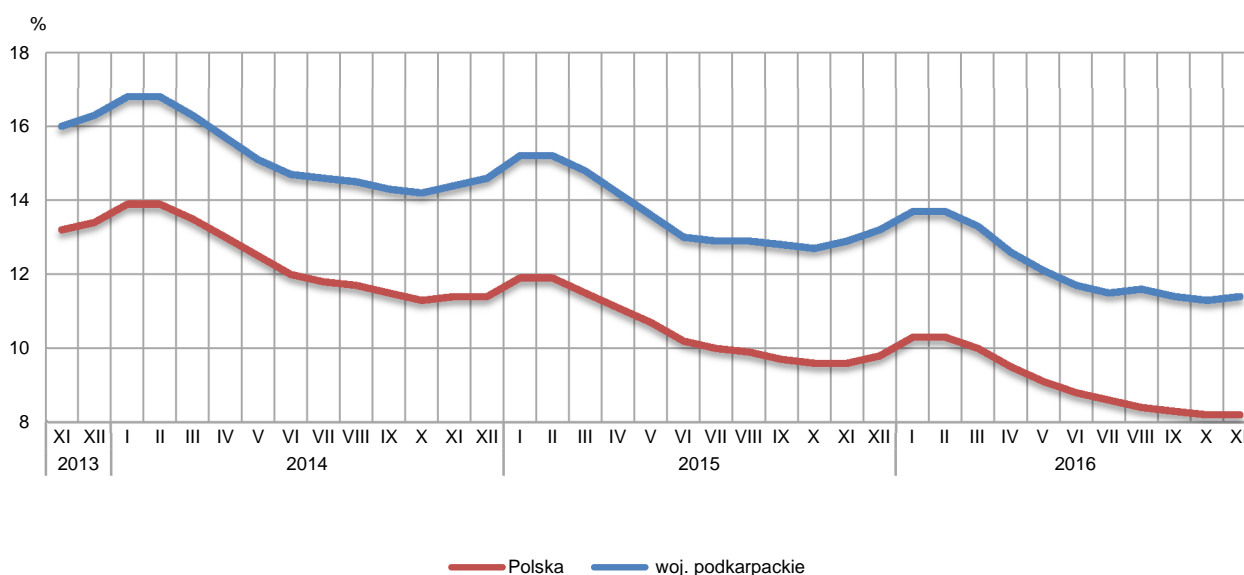
(o 12,3%) w odniesieniu do listopada ub. roku. Kobiety stanowiły 53,3% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 52,2%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015	2016	
	XI	X	XI
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	120,2	104,6	105,3
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	14,7	13,5	13,3
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,3	14,3	12,6
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	12,9	11,3	11,4

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 11,4% i była wyższa o 0,1 p. proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca, a o 1,5 p. proc. niższa w odniesieniu do listopada ub. roku. W rankingu województw podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 5,0%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 13,9%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 8,2%, wobec 9,6% przed rokiem.

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO Stan w końcu miesiąca



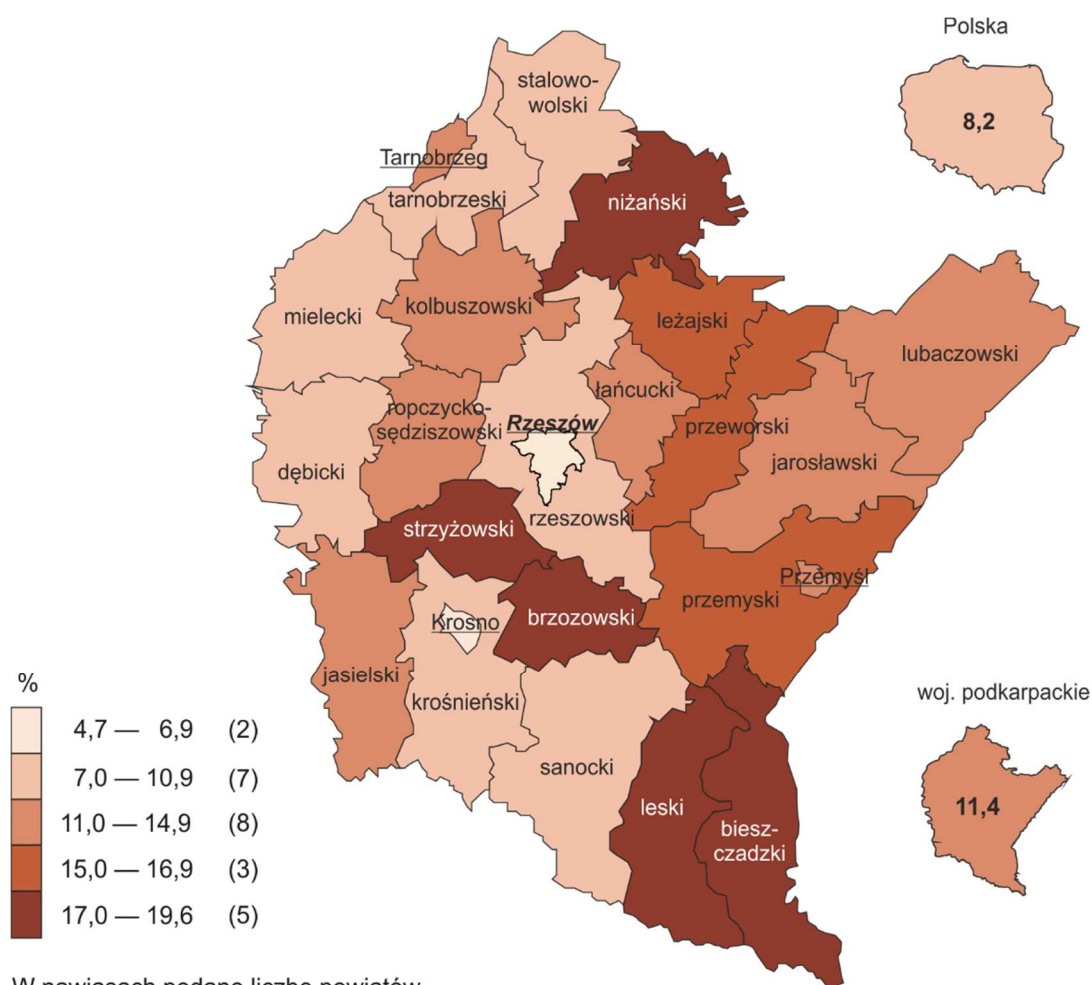
Najwyższa stopa bezrobocia w końcu listopada 2016 r. wystąpiła w powiecie leskim (19,6%), zaś najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,7%) i Rzeszowie (6,7%).

W porównaniu z listopadem 2015 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie krośnieńskim (o 3,7 p. proc.).

W porównaniu z miesiącem ubiegłym w dziewiętnastu powiatach województwa podkarpackiego zanotowano wzrost stopy bezrobocia, w tym największy w leskim (o 1,2 p. proc.). W trzech powiatach stopa bezrobocia pozostała na poziomie miesiąca poprzedniego i również w trzech zmniejszyła się, w tym najbardziej w ropczycko-sędziszowskim (o 1,5 p. proc.).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2016 R.

Stan w końcu listopada



W listopadzie br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 13,3 tys. osób bezrobotnych, tj. o 1,4% mniej niż przed miesiącem i o 9,2% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do listopada ub. roku (o 0,7 p. proc. do 85,1%). Zmniejszył się również udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 3,9 p. proc. do 28,0%), absolwentów (o 0,6 p. proc. do 10,3%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,5 p. proc. do 2,9%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,4%.

W listopadzie br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 12,6 tys. osób, tj. o 11,6% mniej niż w poprzednim miesiącu, a o 2,7% więcej niż w listopadzie ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 6,4 tys. osób (przed rokiem 7,0 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 6,0 p. proc. do 50,8%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji, w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku, wzrósł odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,0 p. proc. do 5,4%). Zmniejszył się natomiast udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 1,1 p. proc. do 17,6%), utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 1,0 p. proc. do 9,1%) oraz osób, które nabyły prawa emerytalne lub rentowe (o 0,2 p. proc. do 0,8%). **Stopa odpływu bezrobotnych**

z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 12,1%.

W końcu listopada br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 92,6 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 88,6% do 87,9%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu listopada br. stanowili 89,4% ogółu bezrobotnych (przed rokiem – 90,1%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem pozostał na poziomie roku ubiegłego i wyniósł 61,3%. Większy był udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 1,1 p. proc. do 23,4%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 2,4 p. proc. do 15,3%) oraz niepełnosprawnych (o 0,2 p. proc. do 4,5%).

Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy:

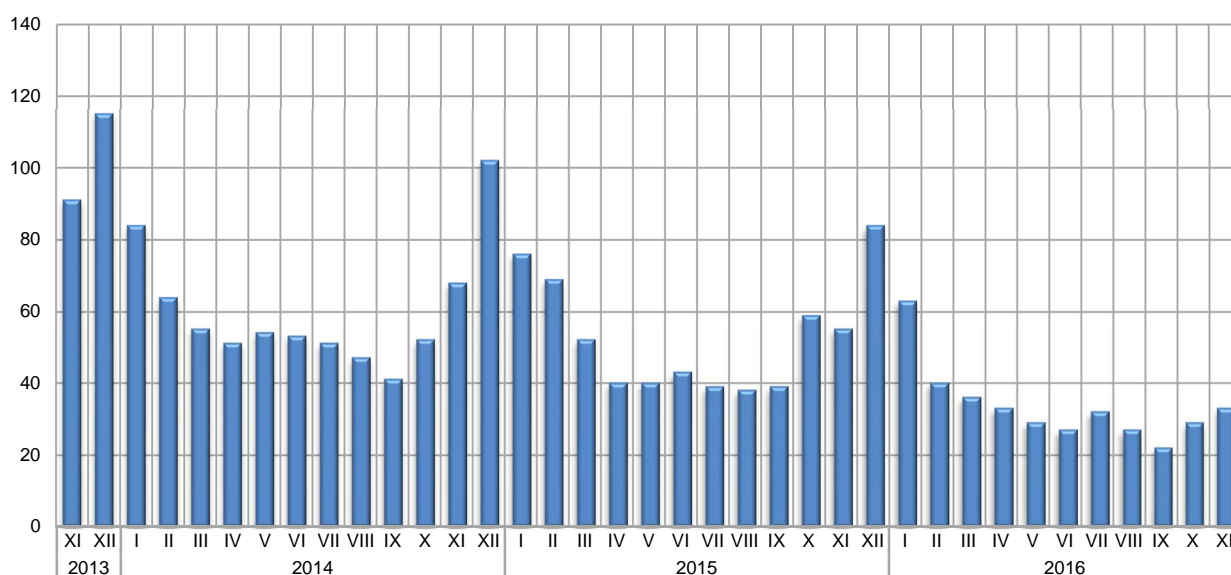
Wyszczególnienie	2015	2016	
	XI	X	XI
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25 roku życia .....	17,7	15,6	15,3
powyżej 50 roku życia .....	22,3	23,4	23,4
długotrwale .....	61,3	62,3	61,3
niepełnosprawni .....	4,7	4,6	4,5

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W listopadzie br. do urzędów pracy zgłoszono 5072 **oferty zatrudnienia**, tj. o 694 mniej niż przed miesiącem, a o 1165 więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 33 bezrobotnych (przed miesiącem 29, a przed rokiem 55).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w listopadzie br. 48,9 mln zł, z których 22,4% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

\*\*\*

## WYNAGRODZENIA

W listopadzie br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku i tempo tego wzrostu było wyższe od notowanego w ub. roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w listopadzie br. ukształtowało się na poziomie 3585,78 zł i było o 4,9% wyższe niż w listopadzie 2015 r. (przed rokiem wzrosło o 4,6%) oraz wyższe w porównaniu z październikiem br. (o 1,3%). W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 4329,71 zł i wzrosło zarówno w odniesieniu do listopada 2015 r. (o 4,0%), jak i w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 1,7%).

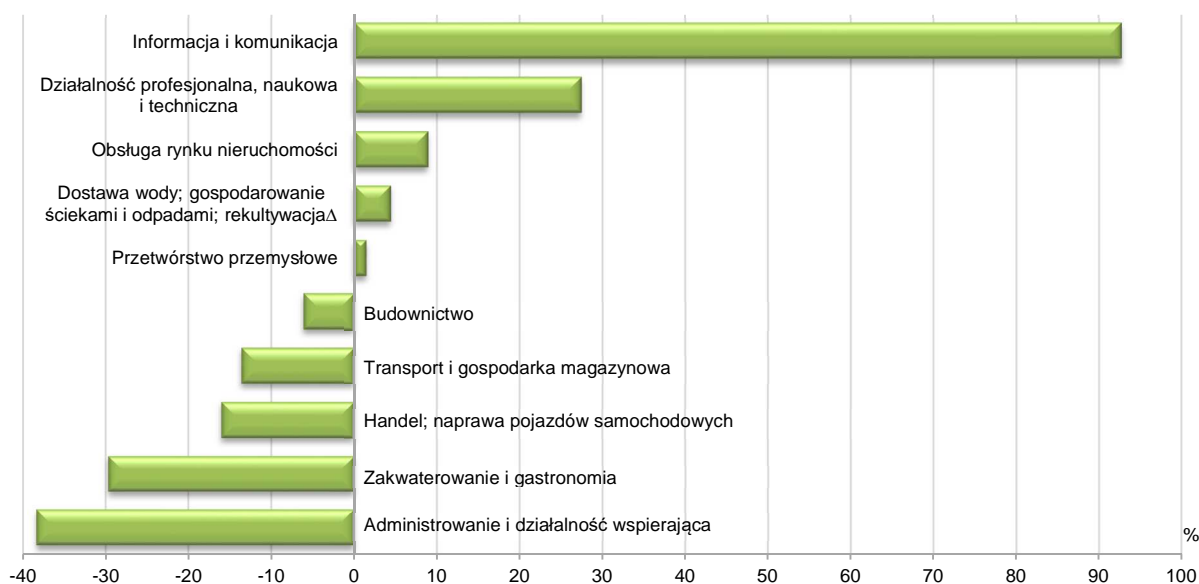
W porównaniu z listopadem ub. roku wzrost płac odnotowano w większości badanych sekcji. Wzrost wynagrodzeń wystąpił m.in.: w zakwaterowaniu i gastronomii (o 11,4%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 6,2%), przetwórstwie przemysłowym (o 5,8%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 5,7%) oraz w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,7%). Spadek wynagrodzeń zanotowano w trzech sekcjach (na 15 badanych), w tym w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,3%).

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	XI 2016		I–XI 2016	
	w zł	XI 2015 = 100	w zł	I–XI 2015 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3585,78</b>	<b>104,9</b>	<b>3530,37</b>	<b>104,5</b>
w tym:				
Przemysł .....	3779,30	105,3	3712,22	104,7
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	3741,82	105,8	3676,92	104,9
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>A</sup> .....	3637,20	104,7	3583,13	103,6
Budownictwo .....	3364,65	101,1	3363,16	103,7
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>A</sup>	3010,19	106,2	2969,41	105,5
Transport i gospodarka magazynowa .....	3096,75	103,7	3043,11	103,3
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>A</sup> .....	2521,46	111,4	2612,10	113,6
Informacja i komunikacja .....	6909,24	103,2	6653,20	101,0
Obsługa rynku nieruchomości <sup>A</sup> .....	3904,63	101,7	3822,82	102,6
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	4566,96	99,7	4609,76	104,7
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>A</sup> .....	2211,51	105,7	2212,83	106,0

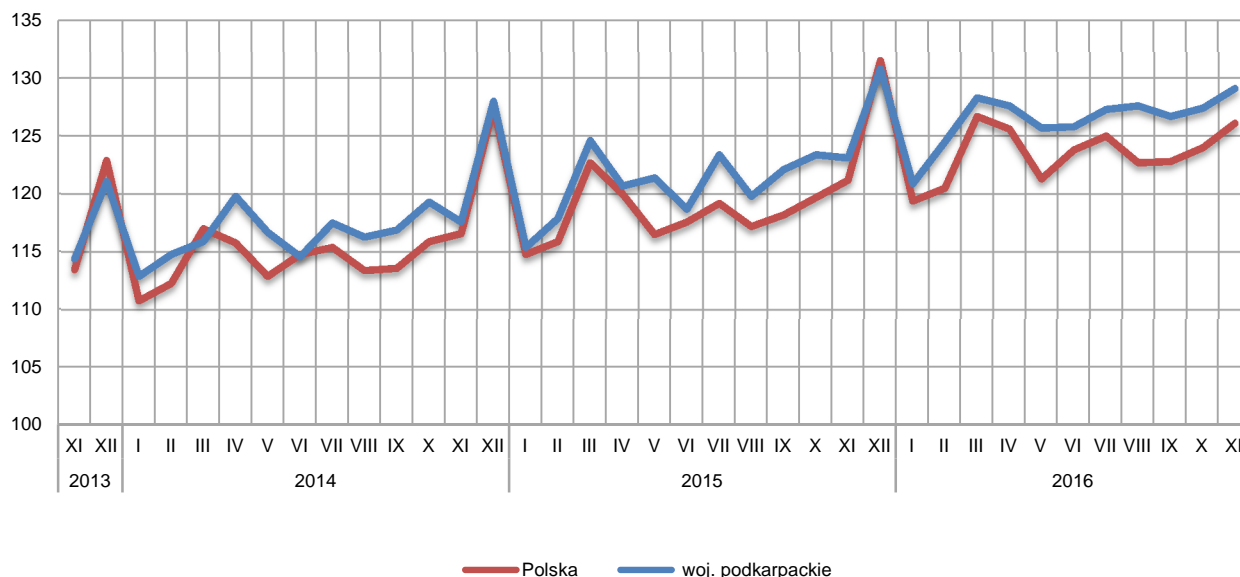
<sup>a</sup> Nie obejmuje działań: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W WOJEWÓDZTWIE WEDŁUG WYBRANYCH SEKCJI W LISTOPADZIE 2016 R.**



W porównaniu z październikiem br. największy wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano w informacji i komunikacji (o 10,0%), a mniejszy w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,8%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 1,6%). Obniżyło się natomiast wynagrodzenie w zakwaterowaniu i gastronomii (o 2,3%), obsłudze rynku nieruchomości (o 1,8%) oraz w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 1,7%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-listopad br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3530,37 zł i było o 4,5% wyższe (w Polsce o 4,0%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Niemal we wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, najwyższy w zakwaterowaniu i gastronomii (o 13,6%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 6,0%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,5%), przetwórstwie przemysłowym (o 4,9%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 4,7%).

## CENY DETALICZNE

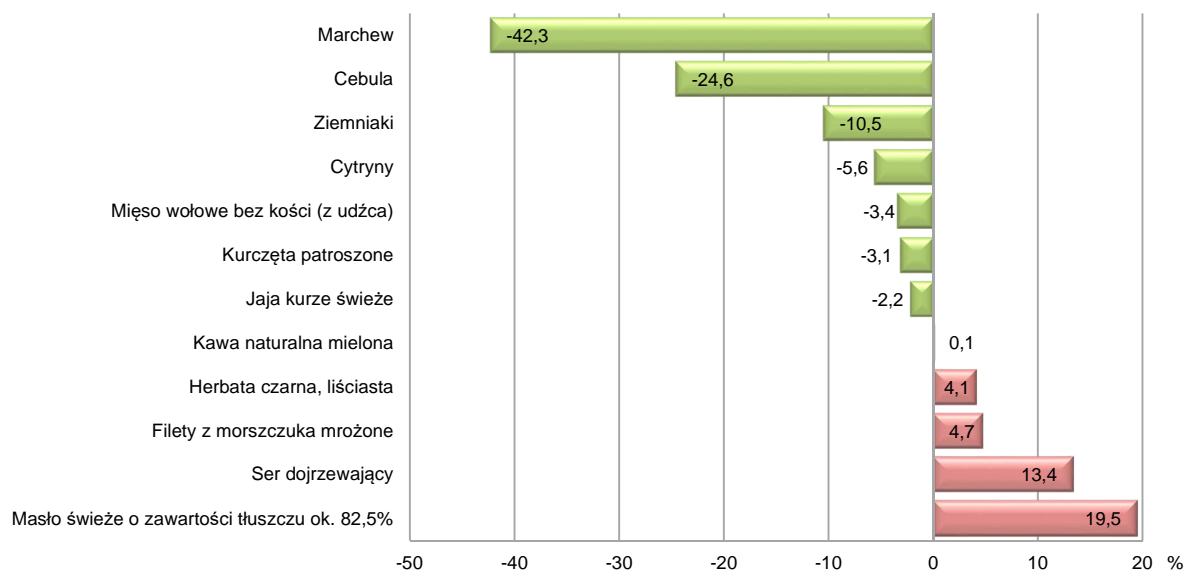
W województwie podkarpackim w III kwartale 2016 r., w porównaniu z III kwartałem 2015 r., wystąpił spadek cen towarów i usług konsumpcyjnych o 1,1% (wobec spadku o 0,9% w III kwartale 2015 r.). Największy spadek wystąpił w grupie transport (o 5,9%), odzież i obuwanie (o 4,0%) oraz rekreacja i kultura (o 2,6%). Wzrost cen zanotowano w grupie edukacja (o 1,3%), napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 0,8%) oraz żywność i napoje bezalkoholowe (o 0,5%). W tym okresie w kraju odnotowano spadek cen o 0,8%.

Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych w województwie podkarpackim kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015		2016	
	II kw.	III kw.	II kw.	III kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>98,9</b>	<b>99,1</b>	<b>98,7</b>	<b>98,9</b>
Żywność i napoje bezalkoholowe .....	98,5	99,5	99,8	100,5
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe .....	101,4	101,0	101,0	100,8
Odzież i obuwanie .....	96,6	96,8	96,5	96,0
Mieszkanie .....	100,2	100,1	98,3	98,7
Zdrowie .....	100,7	102,3	100,4	98,7
Transport .....	91,4	91,2	93,1	94,1
Rekreacja i kultura .....	100,2	99,8	97,6	97,4
Edukacja .....	100,7	100,4	101,0	101,3

W listopadzie 2016 r., w porównaniu do analogicznego okresu roku poprzedniego, w grupie „mięso” tańsze było m.in. mięso wołowe bez kości – z udźca (o 3,4%), kurczęta patroszone (o 3,1%) oraz mięso wołowe z kością – rostbef (o 3,1%), natomiast podrożała kiełbasa wędzona (o 3,3%) i szynka gotowana (o 2,9%).

### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W LISTOPADZIE 2016 R. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



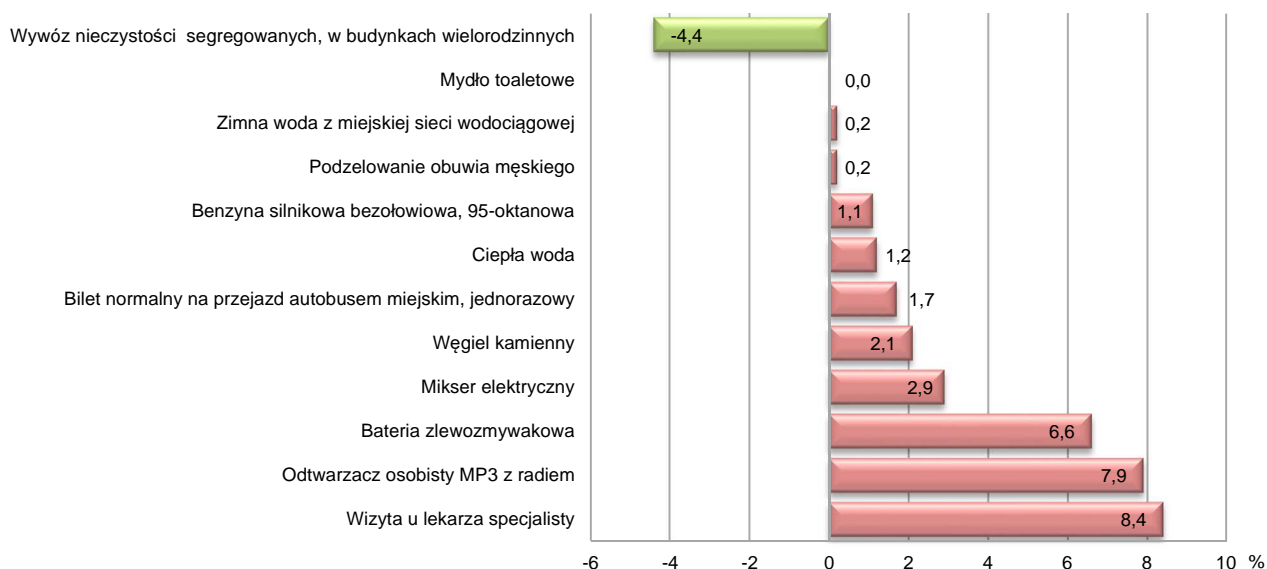
W grupie „mleko, sery i jaja” droższy był ser dojrzewający (o 13,4%), ser twarogowy półtłusty (o 6,1%), śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 2,5%), a tańsze były jaja kurze świeże (o 2,2%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” droższe było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 19,5%), margaryna (o 10,2%) oraz olej rzepakowy (o 4,6%).

Wśród warzyw i owoców znacznie tańsze niż w listopadzie 2015 r. były: marchew (o 42,3%), cebula (o 24,6%), jabłka (o 10,9%) oraz ziemniaki (o 10,5%).

Spośród pozostałych artykułów znacznie wzrosła cena cukru białego kryształowego (o 32,4%) oraz herbaty czarnej liściastej (o 4,1%).

### ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH ORAZ USŁUG KONSUMPCYJNYCH W LISTOPADZIE 2016 R.

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z listopadem 2015 r. zanotowano wzrost opłat za zaopatrzenie w ciepłą wodę (o 1,2%). W grupie „rekreacja i kultura” droższy był bilet do kina (o 2,5%), a w grupie „zdrowie” wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 8,4%).

Wśród towarów i usług związanych z transportem wyższa była cena biletu jednorazowego normalnego na przejazd autobusem miejskim (o 1,7%) oraz benzyny silnikowej bezołowiowej 95-oktanowej (o 1,1%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

Na rynku rolnym w listopadzie 2016 r. przeciętne ceny skupu żyta, żywca wołowego, wieprzowego i mleka były wyższe niż przed rokiem, natomiast niższe były ceny skupu pszenicy, ziemniaków i żywca drobiowego. W porównaniu z październikiem br. wzrosły ceny skupu pszenicy, ziemniaków, żywca wołowego i mleka. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do listopada 2015 r., więcej płacono za żyto i prosię przeznaczone do dalszego chowu. W porównaniu z październikiem br. ceny na targowiskach były wyższe. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy od notowanego przed rokiem, a niższy niż przed miesiącem.

W listopadzie br. średnia temperatura powietrza wyniosła 3,4°C i była wyższa o 0,6°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 14,9°C, a minimalna -6,2°C. Średnia suma opadów atmosferycznych 30,0 mm stanowiła 86% normy z wielolecia<sup>2</sup>. Odnotowano 13 dni z opadami.

Pierwsza dekada listopada była na ogół ciepła. W drugiej dekadzie ochłodziło i wystąpiły przelotne opady deszczu i śniegu. Warunki pogodowe pozwoliły na dokończenie zbioru buraków cukrowych i wykonaniu orok zimowych.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII-XI 2016		XI 2016		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	XI 2015 = 100	X 2016 = 100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	72955	77,5	7028	69,1	66,0
w tym:					
pszenica .....	61489	75,1	6212	69,4	69,9
żyto .....	2606	86,7	119	39,1	43,8

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż podstawowych** (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-listopad br. wyniósł 73,0 tys. ton i był o 22,5% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był niższy o 24,9%, a żyta o 13,3%.

W listopadzie br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był niższy niż przed rokiem (o 30,9%). Niższe niż przed rokiem były dostawy do skupu zarówno pszenicy (o 30,6%), jak i żyta (o 60,9%). W skali miesiąca odnotowano spadek dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) o 34,0%, w tym skupu pszenicy – o 30,1% i żyta – o 56,2%.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I-XI 2016		XI 2016		
	w tonach	I-XI 2015 = 100	w tonach	XI 2015 = 100	X 2016 = 100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	71198	103,8	6603	112,9	97,4
w tym:					
bydło (bez cieląt).....	5911	120,3	323	99,2	95,6
trzoda chlewna .....	33146	107,4	2584	101,5	86,5
drób .....	30803	99,2	3654	124,1	106,8
Mleko <sup>c</sup> .....	104877	98,2	8551	104,2	84,5

<sup>a</sup> W okresie lipiec-listopad bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w listopadzie br. wyniósł 6,6 tys. ton, tj. o 12,9% więcej niż przed rokiem. Większe były dostawy do skupu drobiu (o 24,1%) i trzody chlewnej (o 1,5%), natomiast skup bydła był o 0,8% niższy.

W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 2,6%), o czym zdecydował niższy skup trzody chlewnej (o 13,5%) i bydła (o 4,4%). Skup drobiu był o 6,8% wyższy.

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

**Skup mleka** w listopadzie br. był wyższy w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 4,2%), a niższy w odniesieniu do października br. (o 15,5%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	XI 2016			I–XI 2016		XI 2016			I–XI 2016	
	zł	XI 2015=100	X 2016=100	zł	I–XI 2015=100	zł	XI 2015=100	X 2016=100	zł	I–XI 2015=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:										
pszenica .....	55,86	89,6	103,6	56,86	94,2	76,38	97,5	101,6	76,64	99,8
żyto .....	47,24	100,2	97,8	45,46	98,0	62,50	101,7	102,6	59,85	100,7
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt	37,01	77,9	114,3	37,98	92,8	87,56	98,7	102,1	94,44	117,2
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:										
w tym:										
bydło (bez cieląt) .....	5,54	103,7	102,6	5,66	97,8	.	x	x	.	x
trzoda chlewna .....	4,78	119,5	96,8	4,45	105,0	.	x	x	.	x
drób .....	3,50	91,4	97,0	3,64	93,1	.	x	x	.	x
Prosię na chów za 1 szt.	.	x	x	x	x	168,75	101,7	101,1	166,57	100,4
Mleko za 1 l .....	1,25	117,9	106,8	1,05	98,1	.	x	x	.	x

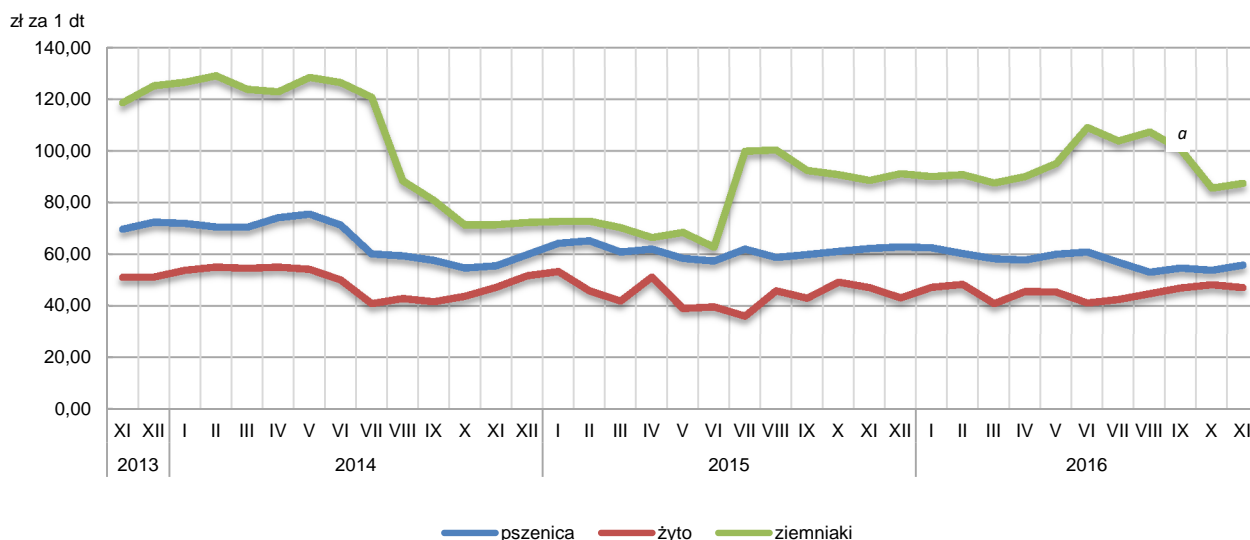
<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

W listopadzie br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 55,14 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 9,6%), a wyższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 2,8%).

Producenci z województwa podkarpackiego w skali roku uzyskali niższą cenę za dostarczoną do skupu pszenicę (o 10,4%). W skali miesiąca cena skupu pszenicy była wyższa o 3,6%. Cena skupu żyta była wyższa w porównaniu do ceny sprzed roku (o 0,2%), a niższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 2,2%).

W obrocie targowiskowym, w stosunku do października br., notowany był wzrost cen pszenicy (o 1,6%) i żyta (o 2,6%). W skali roku cena pszenicy była niższa (o 2,5%), a cena żyta wzrosła (o 1,7%).

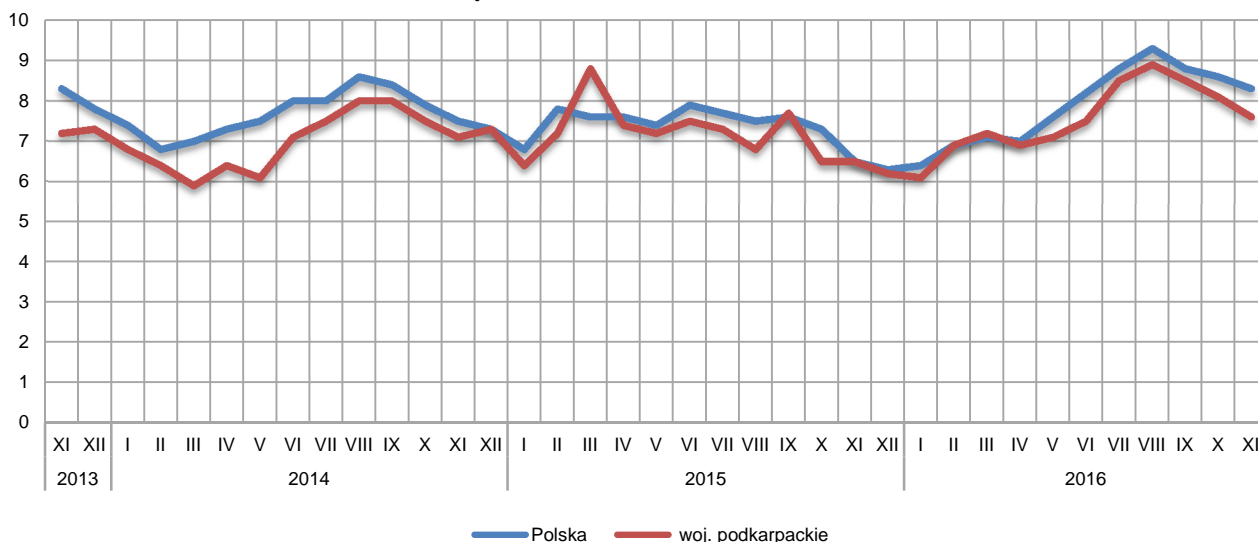
#### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



<sup>a</sup> W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt ziemniaków w skupie płacono średnio w listopadzie br. 37,01 zł, tj. o 22,1% mniej niż przed rokiem, a o 14,3% więcej niż w październiku br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 87,56 zł za 1 dt i zmniejszyła się w skali roku (o 1,3%), a w skali miesiąca wzrosła (o 2,1%).

### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH

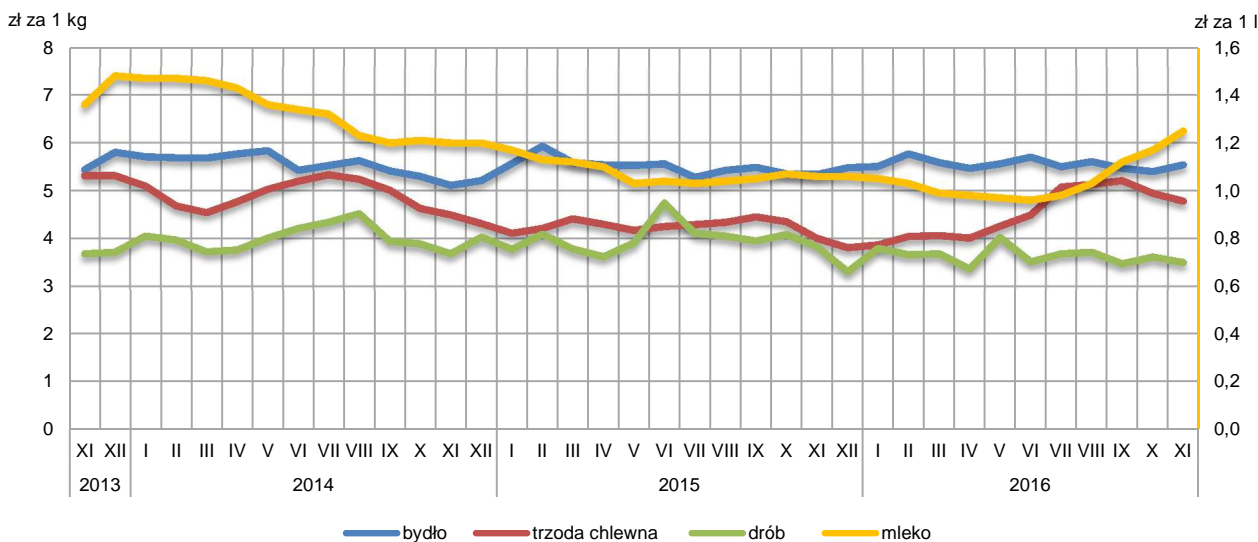


**Ceny skupu żywca wieprzowego** były wyższe w porównaniu do cen sprzed roku (o 19,5%), a niższe w odniesieniu do października br. (o 3,2%). W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 4,78 zł.

W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,6 kg żyta na targowiskach (wobec 8,1 w październiku br. i 6,5 przed rokiem). Średnia cena za prosię przeznaczone do dalszego chowu wyniosła 168,75 zł i była wyższa zarówno w odniesieniu do ceny sprzed roku (o 1,7%), jak i w porównaniu z październikiem br. (o 1,1%).

W listopadzie br. średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego wyniosła 3,50 zł i była niższa zarówno w ujęciu rocznym (o 8,6%), jak i w odniesieniu do października br. (o 3,0%).

### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



Na rynku **wołowiny** odnotowano wzrost cen skupu w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w listopadzie br. płacono 5,54 zł, tj. o 3,7% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z październikiem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 2,6%.

Ceny skupu **mleka** w listopadzie br. były wyższe od ubiegłorocznych (o 17,9%), jak i w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 6,8%).

\*\*\*

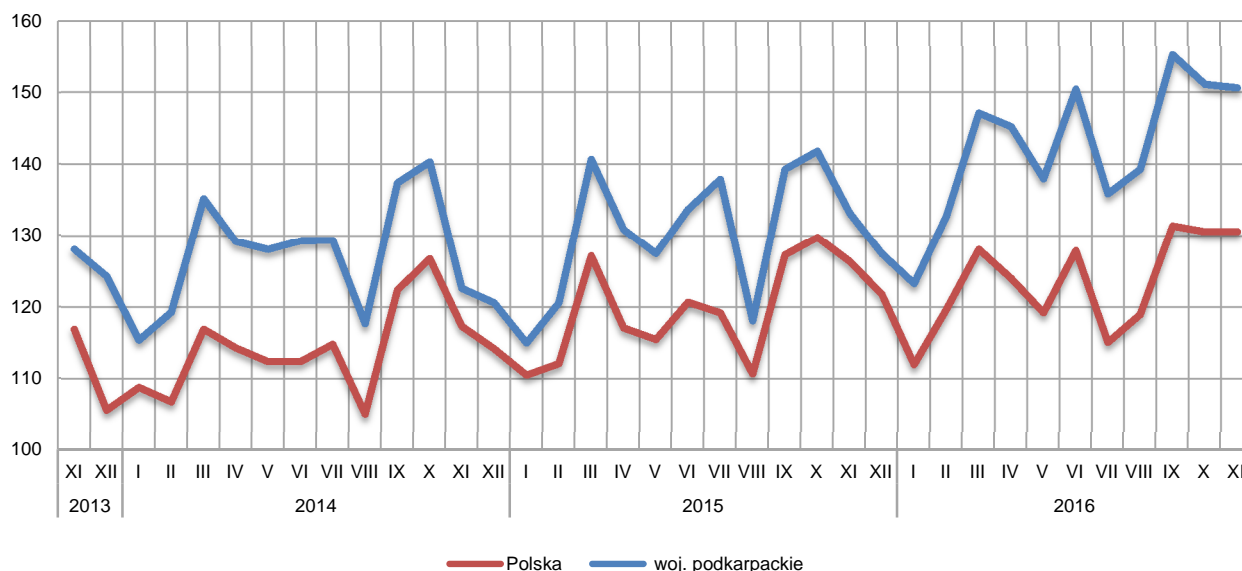
## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

W listopadzie br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku, a niższa w porównaniu z poprzednim miesiącem. Niższa w skali roku była produkcja sprzedana budownictwa, oraz sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w listopadzie br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 3605,1 mln zł i była wyższa (w cenach stałych) o 13,1% niż w listopadzie 2015 r. (przed rokiem odnotowano wzrost o 8,6%). W Polsce wzrosła zarówno w stosunku do ub. roku (o 3,3%), jak i w odniesieniu do października br. (o 1,9%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,3% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji odnotowano wzrost produkcji o 15,2% (udział tej sekcji w sprzedaży ogółem przemysłu stanowił ponad 2%), a w przetwórstwie przemysłowym (udział wynoszący prawie 96%), produkcja wzrosła o 13,4%.

**DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU**  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W listopadzie br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 21 działach przemysłu (spośród 30 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do listopada ub. roku, odnotowano w produkcji: urządzeń elektrycznych (o 29,3%), pozostałego sprzętu transportowego (o 28,0%), chemikaliów



i wyrobów chemicznych (o 26,0%), maszyn i urządzeń (o 22,5%), metali (o 17,6%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 16,4%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 14,3%) oraz mebli (o 13,6%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	XI 2016	I–XI 2016	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>113,1</b>	<b>110,3</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	113,4	110,7	95,8
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych .....	107,1	113,0	7,7
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....	116,4	114,4	8,2
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	126,0	112,8	7,4
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	105,6	101,6	12,4
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....	105,5	103,7	3,3
metali .....	117,6	118,1	5,6
wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....	110,0	115,9	9,8
urządzeń elektrycznych .....	129,3	127,5	2,3
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....	122,5	105,5	3,8
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....	114,3	101,1	12,4
pozostałego sprzętu transportowego .....	128,0	120,8	11,1
mebli .....	113,6	116,8	4,1
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	115,2	106,7	2,2

W porównaniu z październikiem br. produkcja sprzedana była niższa o 0,3%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano spadek produkcji o 0,5%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji produkcja wzrosła o 3,6%.

**Wydajność pracy**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w listopadzie br. wyniosła (w cenach bieżących) 28,7 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 7,8% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 4,9% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 5,3%.

W okresie styczeń-listopad br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 37710,2 mln zł i była o 10,3% wyższa (w kraju o 3,1%) niż w analogicznym okresie ub. roku, przy czym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 10,7%. Wzrost produkcji wystąpił w 22 działach przemysłu, w tym w produkcji urządzeń elektrycznych (o 27,5%), pozostałego sprzętu transportowego (o 20,8%), metali (o 18,1%), mebli (o 16,8%), wyrobów z metali (o 15,9%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 14,4%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w listopadzie br. wyniosła 464,7 mln zł i była niższa zarówno w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku o 18,9%, jak i w porównaniu z październikiem br. – o 5,4%. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 4203,5 mln zł i zmniejszyła się o 25,7% w stosunku do porównywalnego okresu ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w listopadzie br. ukształtowała się na poziomie 28,7 tys. zł i była o 12,5% niższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu niższym o 7,3%, a wzroście wynagrodzeń o 1,1%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej 58,0% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w listopadzie br. wyniosła 269,4 mln zł i była o 9,7% niższa od uzyskanej w listopadzie 2015 r. (wobec spadku o 23,5% przed rokiem). Spadek sprzedaży odnotowano w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej oraz realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne, natomiast niewielki wzrost wystąpił w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	XI 2016	I–XI 2016	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>90,3</b>	<b>72,9</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....	100,1	65,9	34,4
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .....	85,1	67,3	30,9
Roboty budowlane specjalistyczne .....	87,3	88,7	34,7

W porównaniu z październikiem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 16,2%. Znaczny spadek wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 44,5%). Wzrost produkcji odnotowano w jednostkach zajmujących się głównie robotami budowlanymi specjalistycznymi (o 20,7%) oraz w tych, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 15,4%).

W okresie styczeń-listopad br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 2184,3 mln zł i była niższa o 27,1% w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Spadek produkcji wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa, w tym największy w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków.

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

W listopadzie 2016 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 49,4%). Wzrosła również liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 36,5%). Spadła natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 29,1%).

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, w listopadzie 2016 r. **przekazano do użytkowania** 944 mieszkania o łącznej powierzchni 85,5 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z listopadem ub. roku, zwiększyła się o 312 lokali. W listopadzie 2016 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż i wynajem przekazano 478 mieszkań (o 416 więcej), natomiast inwestorzy indywidualni przekazali 466 mieszkań (o 35 mniej). W pozostałych formach budownictwa w listopadzie br. nie odnotowano efektów rzeczowych.

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

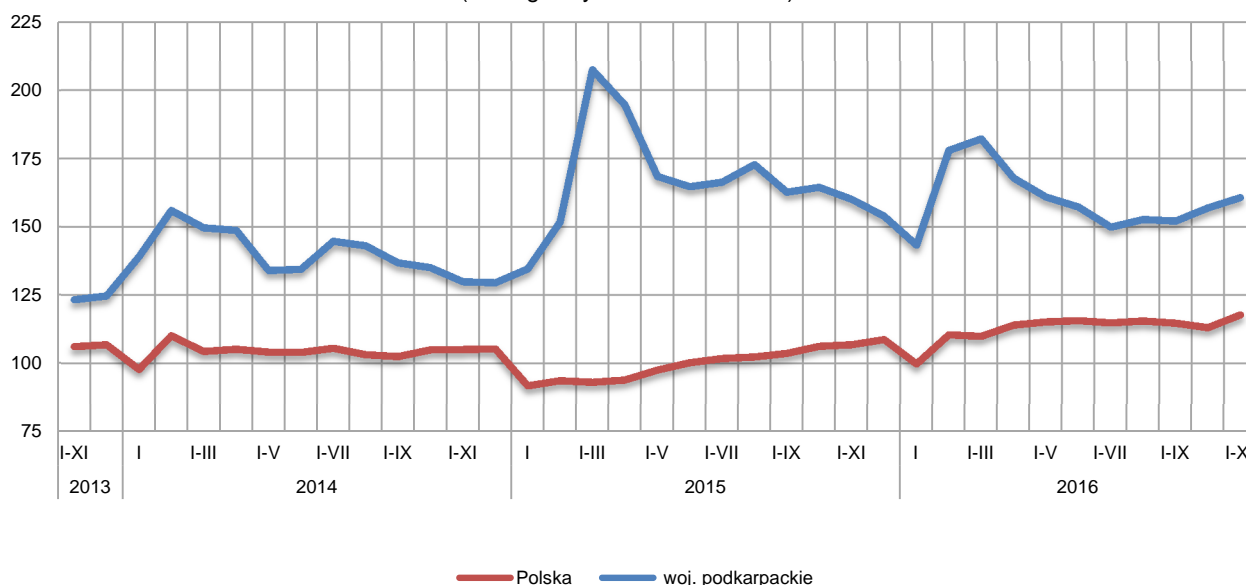
W relacji do miesiąca poprzedniego liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła o 121 lokali. W listopadzie udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 5,7% i był o 0,1 p. proc. większy niż w październiku br.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-listopad 2016 r. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2015 = 100	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>6954</b>	<b>100,0</b>	<b>100,4</b>	<b>107,4</b>
Indywidualne .....	4679	67,3	96,4	132,9
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	1727	24,8	106,7	55,9
Spółdzielcze .....	524	7,5	183,9	52,5
Komunalne .....	24	0,4	34,3	35,3

W okresie styczeń-listopad **oddano do użytkowania** 6954 mieszkania, tj. o 28 mieszkań więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Więcej mieszkań przekazano w budownictwie spółdzielczym (o 239) i przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 109), natomiast mniej w budownictwie indywidualnym (o 176) oraz komunalnym (o 46).

**DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA**  
(analogiczny okres 2010 = 100)

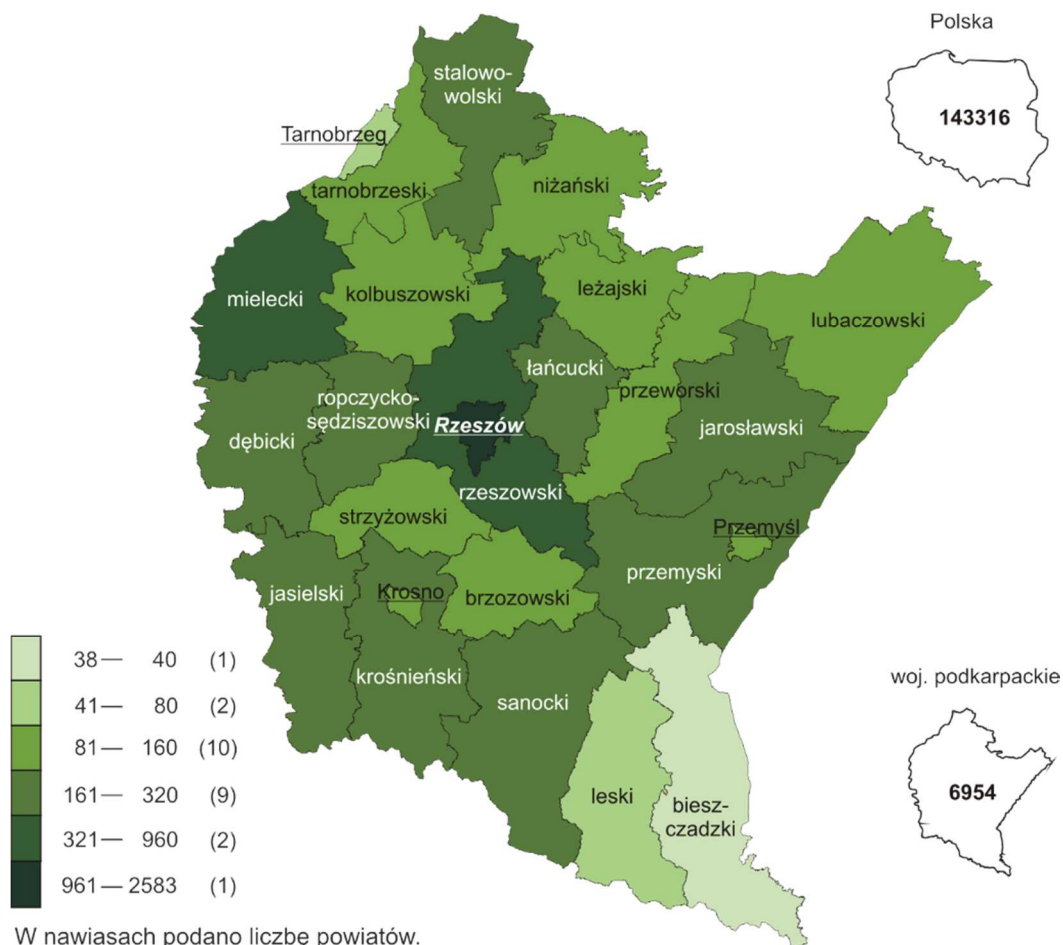


**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-listopad br. wyniosła 107,4 m<sup>2</sup>, w tym w budownictwie indywidualnym – 132,9 m<sup>2</sup>, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 55,9 m<sup>2</sup>, spółdzielczym – 52,5 m<sup>2</sup>, a w komunalnym – 35,3 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (2583) i powiecie rzeszowskim (693). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (38), leskim (64) oraz w Tarnobrzegu (77).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: bieszczadzkim (175,5 m<sup>2</sup>), dębickim (147,8 m<sup>2</sup>) i sanockim (147,5 m<sup>2</sup>), a najmniejsze w Rzeszowie (65,5 m<sup>2</sup>).

**MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW  
W OKRESIE STYCZEŃ-LISTOPAD 2016 R.**



W listopadzie 2016 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 882 mieszkania (w analogicznym miesiącu ub. roku – 646), z tego w budownictwie indywidualnym – 557 oraz w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 325.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 486 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2015 r. – 685), z tego w budownictwie indywidualnym – 308, spółdzielczym – 107 oraz w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 71.

Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-listopad br. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2015 = = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2015 = = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>8400</b>	<b>100,0</b>	<b>119,2</b>	<b>7518</b>	<b>100,0</b>	<b>108,4</b>
Indywidualne .....	5618	66,9	102,5	5143	68,4	104,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	2712	32,3	176,3	1754	23,3	100,2
Spółdzielcze .....	-	-	-	591	7,9	ponad 2-krotny
Komunalne .....	70	0,8	ponad 2-krotny	30	0,4	115,4

## RYNEK WEWNĘTRZNY

W listopadzie br. w skali roku wzrosła (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna** oraz **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w listopadzie br. była wyższa o 8,9% niż przed rokiem (wobec wzrostu o 15,2% w listopadzie 2015 r.), a o 2,4% niższa w porównaniu z październikiem br.

W odniesieniu do listopada 2015 r. najwyższy wzrost wystąpił w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 59,3%) – wzrosty notowane w tej grupie od lutego br., a mniejszy w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 15,2%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 11,5%) oraz w grupie pozostałe (o 9,9%). Spadek wystąpił w jednostkach zajmujących się sprzedażą prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 6,9%), a udział tej grupy w sprzedaży ogółem stanowił 6,9%.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	XI 2016	I–XI 2016	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100		w odsetkach
<b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....	<b>108,9</b>	<b>102,2</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	159,3	129,7	11,4
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	111,5	109,3	29,3
Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....	100,8	94,8	4,6
Tekstylia, odzież, obuwie .....	115,2	102,3	4,2
Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach .....	93,1	100,5	7,1
Pozostałe .....	109,9	105,4	19,6

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

Pośród analizowanych grup niższą sprzedaż detaliczną, w porównaniu z poprzednim miesiącem, odnotowano m.in. w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 11,9%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 8,3%) oraz w grupie pozostałe (o 6,7%). W omawianym okresie wzrost wystąpił w jednostkach sprzedających pojazdy samochodowe, motocykle, części (o 29,3%) oraz tekstylia, odzież, obuwie (o 14,4%).

W okresie styczeń-listopad br. sprzedaż detaliczna, w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku, była wyższa o 2,2% (przed rokiem odnotowano wzrost o 14,4%). Wzrost sprzedaży detalicznej wystąpił m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 29,7%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 9,3%) oraz w grupie pozostałe (o 5,4%). Udział tych trzech grup sprzedających towary w ogólnej wartości sprzedaży wyniósł ponad 60%. Spadek sprzedaży odnotowano w trzech grupach, w tym w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 5,2%).

**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych w listopadzie br. była o 16,3% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 18,8%. Sprzedaż hurtowa

w przedsiębiorstwach handlowych, w porównaniu z poprzednim miesiącem, była niższa o 0,4%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 0,7%.

W okresie jedenastu miesięcy br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była niższa o 5,2%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego zmniejszyła się o 2,6%.

\*\*\*

## WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób) .....	A	224,2	224,1	224,0	224,1	223,9	223,3	223,2	222,1	222,5	223,3	223,7	224,4
	B	225,1	225,1	226,0	225,4	225,9	226,9	227,4	227,5	227,8	228,4	228,2	
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,5	99,9	100,0	100,0	99,9	99,7	100,0	99,5	100,2	100,4	100,2	100,3
	B	100,3	100,0	100,4	99,7	100,2	100,4	100,2	100,0	100,1	100,3	99,9	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	99,5	99,4	99,3	99,4	99,3	98,9	99,7	99,2	99,2	99,7	100,0	100,6
	B	100,4	100,4	100,9	100,6	100,9	101,6	101,9	102,4	102,4	102,3	102,0	
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu) .....	A	144,0	144,1	139,9	133,9	126,5	120,6	119,5	119,4	118,3	117,8	120,2	123,5
	B	129,2	128,8	125,0	117,4	111,9	108,0	106,6	107,4	105,4	104,6	105,3	
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu) .....	A	15,2	15,2	14,8	14,2	13,6	13,0	12,9	12,9	12,8	12,7	12,9	13,2
	B	13,7	13,7	13,3	12,6	12,1	11,7	11,5	11,6	11,4	11,3	11,4	
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....	A	3242	4689	6189	6668	6573	6003	5410	5287	6050	4498	3907	2760
	B	3548	6464	7969	7500	6492	6644	5856	6459	7168	5766	5072	
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....	A	76	69	52	40	40	43	39	38	39	59	55	84
	B	63	40	36	33	29	27	32	27	22	29	33	
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....	A	3204,55	3274,15	3459,87	3352,83	3371,26	3296,16	3428,52	3327,11	3391,35	3428,81	3418,13	3632,94
	B	3358,01	3457,49	3563,54	3543,20	3490,50	3495,50	3536,17	3544,01	3518,80	3538,50	3585,78	
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	90,1	102,2	105,7	96,9	100,5	97,8	104,0	97,0	101,9	101,1	99,7	106,3
	B	92,4	103,0	103,1	99,4	98,5	100,1	101,2	100,2	99,3	100,6	101,3	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	102,2	102,7	107,5	100,7	104,0	103,6	105,1	103,0	104,5	103,4	104,6	102,2
	B	104,8	105,6	103,0	105,7	103,5	106,0	103,1	106,5	103,8	103,2	104,9	
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	.	.	98,2	.	.	98,9	.	.	99,1	.	.	99,2
	B	.	.	98,7	.	.	98,7	.	.	98,9	.	.	

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (cd.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.): skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	106,6	100,7	93,6	98,3	97,8	96,8	105,4	97,8	101,0	103,0	101,9	102,1
	B	99,0	95,8	96,4	100,1	104,1	100,2	92,8	94,9	102,7	100,0	102,8	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	89,7	92,8	86,4	80,8	77,4	80,5	100,8	98,3	102,2	110,3	111,3	104,4
	B	97,0	92,2	94,9	96,7	102,9	106,5	93,7	90,8	92,3	89,6	90,4	
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	106,9	106,5	94,3	99,1	99,8	100,5	95,0	102,8	101,1	97,4	99,8	102,6
	B	100,5	104,7	96,9	97,9	101,6	102,5	96,5	102,0	97,5	98,7	102,6	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	97,5	104,2	98,4	96,0	94,7	102,4	95,5	96,4	101,5	100,9	104,5	105,2
	B	98,9	97,3	100,0	98,7	100,5	102,5	104,2	103,3	99,6	100,9	103,7	
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	95,4	102,4	104,8	97,5	97,0	101,9	100,9	101,2	102,5	97,8	92,0	95,3
	B	101,6	104,4	100,5	98,8	106,2	105,4	113,1	101,0	101,6	94,8	96,8	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	80,6	90,0	97,1	90,1	82,9	81,7	80,5	82,8	88,8	94,0	89,1	88,4
	B	94,2	96,0	92,1	93,3	102,2	105,6	118,4	118,2	117,1	113,6	119,5	
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta .....													
	A	6,4	7,2	8,8	7,4	7,2	7,5	7,3	6,8	7,7	6,5	6,5	6,2
	B	6,1	6,9	7,2	6,9	7,1	7,5	8,5	8,9	8,5	8,1	7,6	
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	96,3	104,8	116,7	93,0	97,4	104,8	103,1	85,6	118,0	101,8	94,0	95,7
	B	96,7	107,7	110,8	98,7	95,0	109,0	90,3	102,5	111,5	97,3*	99,7	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	99,7	101,1	104,1	101,3	99,5	103,4	106,6	100,8	101,4	101,0	108,6	106,7
	B	107,2	110,2	104,6	111,0	108,2	112,5	98,5	118,0	111,4	106,6*	113,1	
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	31,0	107,3	121,0	86,2	134,5	117,1	106,3	88,3	119,0	80,6	107,7	107,2
	B	50,3	80,8	106,5	106,8	106,1	161,0	78,3	136,4	88,3	134,9	83,8	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	77,1	115,1	118,3	90,8	98,4	74,0	109,1	93,5	103,1	78,2	76,5	56,8
	B	92,2	69,5	61,1	75,7	59,7	82,0	60,4	93,4	69,3	116,0	90,3	

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.



**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (dok.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....	A	575	1102	2251	2805	3188	3618	4259	5081	5550	6294	6926	7640
	B	612	1292	1977	2420	3047	3454	3838*	4490*	5187*	6010*	6954	
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	96,8	97,3	138,6	130,9	125,7	122,4	114,9	120,8	119,0	121,7	123,2	118,7
	B	106,4	117,2	87,8	86,3	95,6	95,5	90,1*	88,4*	93,5*	95,5*	100,4	
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	82,6	94,0	117,2	105,5	99,1	105,0	102,1	94,2	97,9	104,3	102,8	111,3
	B	76,4	106,7	113,5	96,2	102,1	103,3	107,0	103,3	99,9	96,8	97,6	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	100,3	98,3	100,1	106,2	106,8	110,0	105,8	98,1	97,0	99,8	115,2	112,3
	B	103,8	117,8	114,1	104,0	107,0	105,3	110,4	121,1	123,6	114,7	108,9	
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :													
brutto <sup>c</sup> (w %) .....	A	.	.	4,5	.	.	5,1	.	.	4,6	.	.	4,1
	B	.	.	5,5	.	.	4,7	.	.	7,6	.	.	
netto <sup>d</sup> (w %) .....	A	.	.	3,8	.	.	4,6	.	.	4,1	.	.	3,7
	B	.	.	4,9	.	.	4,2	.	.	7,1	.	.	
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .....	A	.	.	493,4	.	.	1195,1	.	.	1935,9	.	.	2982,6
	B	.	.	573,2	.	.	1335,1	.	.	2096,9	.	.	
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące) .....	A	.	.	128,2	.	.	132,5	.	.	123,5	.	.	111,8
	B	.	.	116,2	.	.	111,7	.	.	108,3	.	.	
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu) .....	A	162667	162793	162867	163312	163650	164080	164456	164936	165411	165867	165519	165155
	B	165315	165395	165572	165948	166455	166131	166476	166731	167029	167273	167288	
w tym spółki handlowe .....	A	10567	10679	10797	10913	11030	11137	11250	11327	11430	11584	11690	11846
	B	11966	12081	12210	12357	12461	12587	12681	12794	12952	13098	13232	
w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....	A	1520	1528	1552	1585	1592	1600	1610	1632	1648	1654	1668	1687
	B	1771	1779	1803	1846	1864	1894	1911	1926	1939	1979	1999	

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.