

Komunikat o sytuacji społeczno-gospodarczej województwa podkarpackiego w sierpniu 2019 r.

**27.09.2019 r.
Nr 8/2019**

- Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w odniesieniu do sierpnia ub. roku (o 1,7%), a obniżyło się do poprzedniego miesiąca (o 0,1%). W stosunku rocznym wzrost zatrudnienia notowano od grudnia 2015 r.
- Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 7,8% i była niższa w porównaniu z poprzednim miesiącem, jak i w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r. Liczba bezrobotnych zarejestrowanych była o 0,8% niższa niż w poprzednim miesiącu i o 8,9% niższa niż w sierpniu 2018 r.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w ujęciu rocznym o 5,2%. Tempo wzrostu było niższe niż przed rokiem i niższe niż przed miesiącem. W odniesieniu do poprzedniego miesiąca płace obniżyły się o 1,7%.
- W II kwartale 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,4%.
- Ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i mleka były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z lipcem br. wyższe były ceny skupu żywca wołowego i mleka. W obrocie targowiskowym ceny były wyższe zarówno w odniesieniu do sierpnia 2018 r., jak i w odniesieniu do lipca br.
- Utrzymała się tendencja wzrostowa, notowana od dwudziestu ośmiu miesięcy, produkcji sprzedanej przemysłu w relacji do analogicznego miesiąca ub. roku (w sierpniu br. wzrost wyniósł 1,5%). W odniesieniu do poprzedniego miesiąca produkcja obniżyła się o 5,7%. W przetwórstwie przemysłowym, o decydującym udziale w produkcji całego przemysłu, sprzedaż w stosunku rocznym była wyższa o 1,8%.
- Niższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 9,5%). Spadek wystąpił w dziale budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej.
- W sierpniu 2019 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2018 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 1,0%) oraz liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 7,8%). Spadła natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 8,2%).
- Sprzedaż detaliczna wzrosła w skali roku (o 7,4%), a obniżyła się w skali miesiąca (o 1,4%). W stosunku do sierpnia ub. roku zmniejszyła się zarówno sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych (o 5,1%), jak i hurtowych (o 6,6%).

Spis treści

Rynek pracy	4
Wynagrodzenia	8
Ceny detaliczne	11
Rolnictwo	12
Przemysł i budownictwo	17
Budownictwo mieszkaniowe	20
Rynek wewnętrzny	23
Wybrane dane o województwie podkarpackim	25

Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2015 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007

Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją.
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle.
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi.
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości.
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca.
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania.
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń.
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana.
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli.
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków.
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Objaśnienia znaków umownych

Kreska (–)	Zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.)	Zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x)	Wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*)	Oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ)	Oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim we wrześniu 2019 r.” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 30 września 2019 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

Rynek pracy

W sierpniu br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku, a tempo wzrostu było zbliżone do notowanego w poprzednich miesiącach. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W sierpniu 2019 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 249,1 tys. osób i było wyższe niż przed rokiem o 1,7% (wobec wzrostu o 3,9% w sierpniu ub. roku). W odniesieniu do lipca br. nieznacznie obniżyło się (o 0,1%). W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło w ujęciu rocznym (o 2,6%), a zmniejszyło się w skali miesiąca (o 0,1%).

W stosunku do sierpnia 2018 r. największe wzrosty zatrudnienia odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 10,1%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 9,8%), budownictwie (o 6,5%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 3,4%). W dwóch sekcjach o największym udziale w zatrudnieniu ogółem, tj. w przetwórstwie przemysłowym oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, przeciętne zatrudnienie wzrosło odpowiednio o 0,8% i o 1,1%. Spadek zatrudnienia wystąpił w sześciu sekcjach (na 15 badanych), w tym w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,7%).

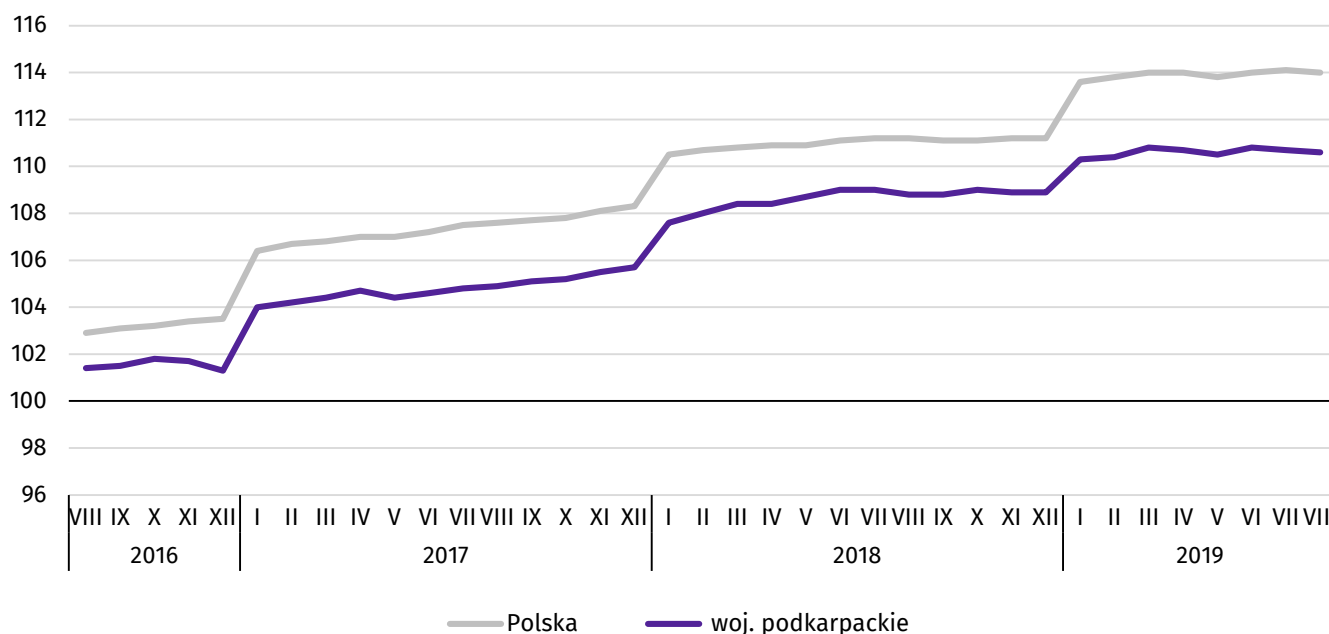
Tablica 1. **Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

WYSZCZEGÓLNIENIE	VIII 2019		I-VIII 2019	
	w tys.	VIII 2018 = 100	w tys.	I-VIII 2018 = 100
OGÓŁEM	249,1	101,7	249,3	101,9
w tym:				
Przemysł	134,1	100,7	134,3	101,5
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	123,9	100,8	124,2	101,7
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^a	5,7	100,3	5,7	100,7
Budownictwo	18,5	106,5	18,2	104,9
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^a	48,9	101,1	49,3	101,3
Transport i gospodarka magazynowa	12,3	109,8	12,2	108,4
Zakwaterowanie i gastronomia ^a	4,1	110,1	3,9	109,1
Obsługa rynku nieruchomości ^a	3,5	101,1	3,5	100,9
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4,1	103,4	4,1	102,8
Administrowanie i działalność wspierająca ^a	12,6	98,3	12,7	98,4

^a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

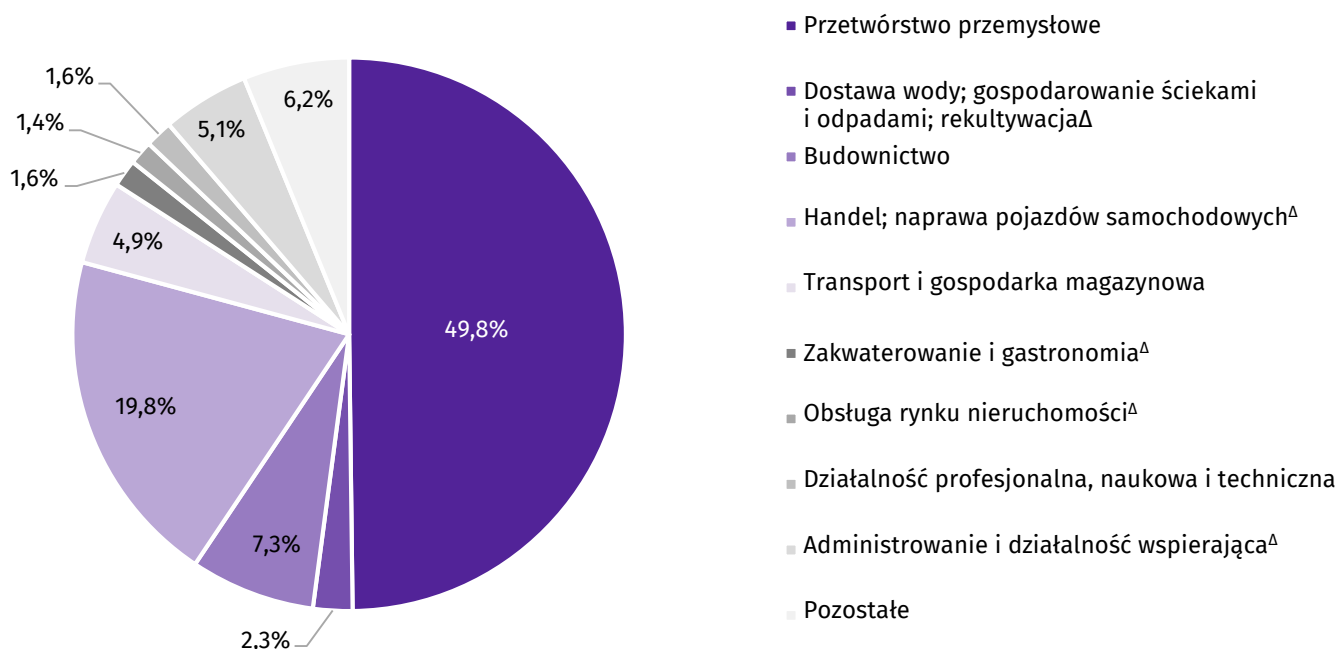
W poszczególnych sekcjach, w stosunku do lipca br., odnotowano zarówno niewielkie spadki, jak i nieduże wzrosty przeciętnego zatrudnienia. Spadek odnotowano m.in. w obsłudze rynku nieruchomości i w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (po 0,5%). Natomiast najwyższy wzrost zatrudnienia wystąpił w zakwaterowaniu i gastronomii (o 0,7%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015 = 100)



W okresie styczeń-sierpień br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 249,3 tys. osób i było o 1,9% wyższe (w kraju o 2,8%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Przeciętne zatrudnienie wzrosło m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 9,1%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 8,4%), budownictwie (o 4,9%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 2,8%), przetwórstwie przemysłowym (o 1,7%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,3%). Spadek zatrudnienia odnotowano w sześciu sekcjach, m.in. w administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,6%).

Wykres 2. Struktura przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw według sekcji PKD w okresie styczeń-sierpień 2019 r.



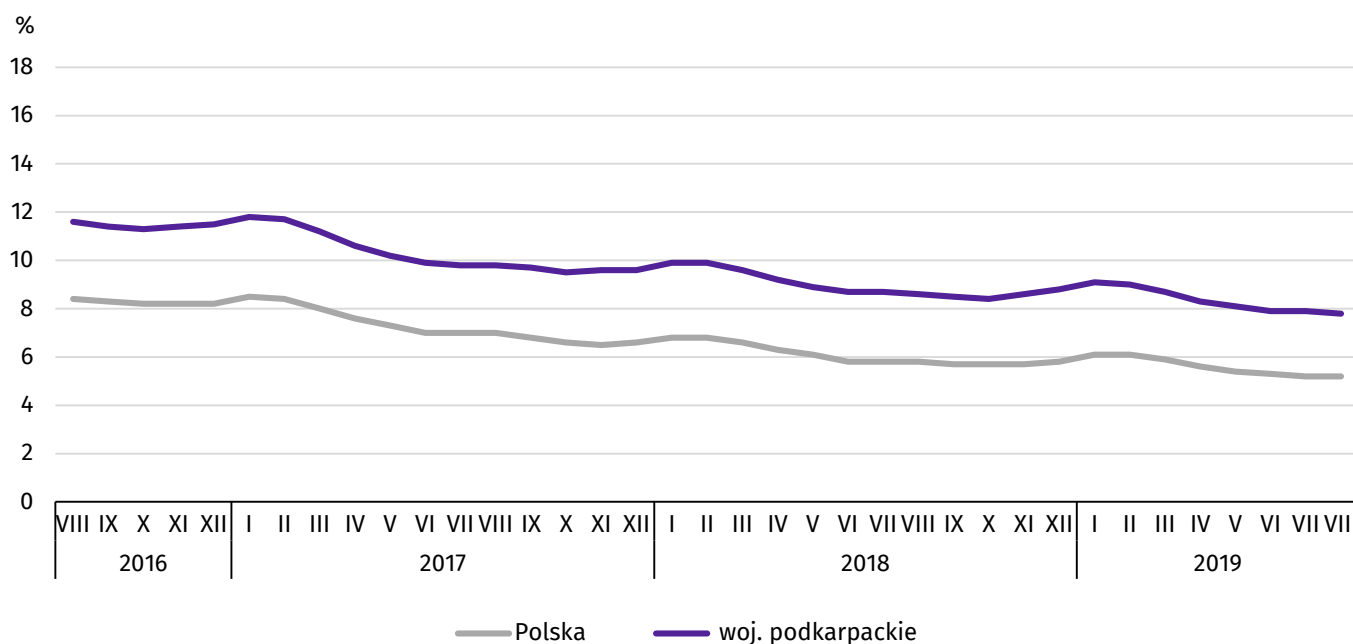
W końcu sierpnia br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 73,9 tys. osób i była niższa o 0,6 tys. osób (o 0,8%) niż w poprzednim miesiącu i o 7,3 tys. osób (o 8,9%) niższa niż w sierpniu ub. roku. Kobiety stanowiły 56,0% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 56,6%).

Tablica 2. Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018	2019	
	VIII	VII	VIII
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	81,2	74,5	73,9
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	9,5	9,6	8,6
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	10,0	9,8	9,2
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,6	7,9	7,8

Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 7,8% i była niższa o 0,1 p.proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca i o 0,8 p.proc. niższa w odniesieniu do sierpnia ub. roku. W rankingu województw, woj. podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia, plasowało się na piętnastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 2,8%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 8,7%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,2%, wobec 5,8% przed rokiem.

Wykres 3. Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)

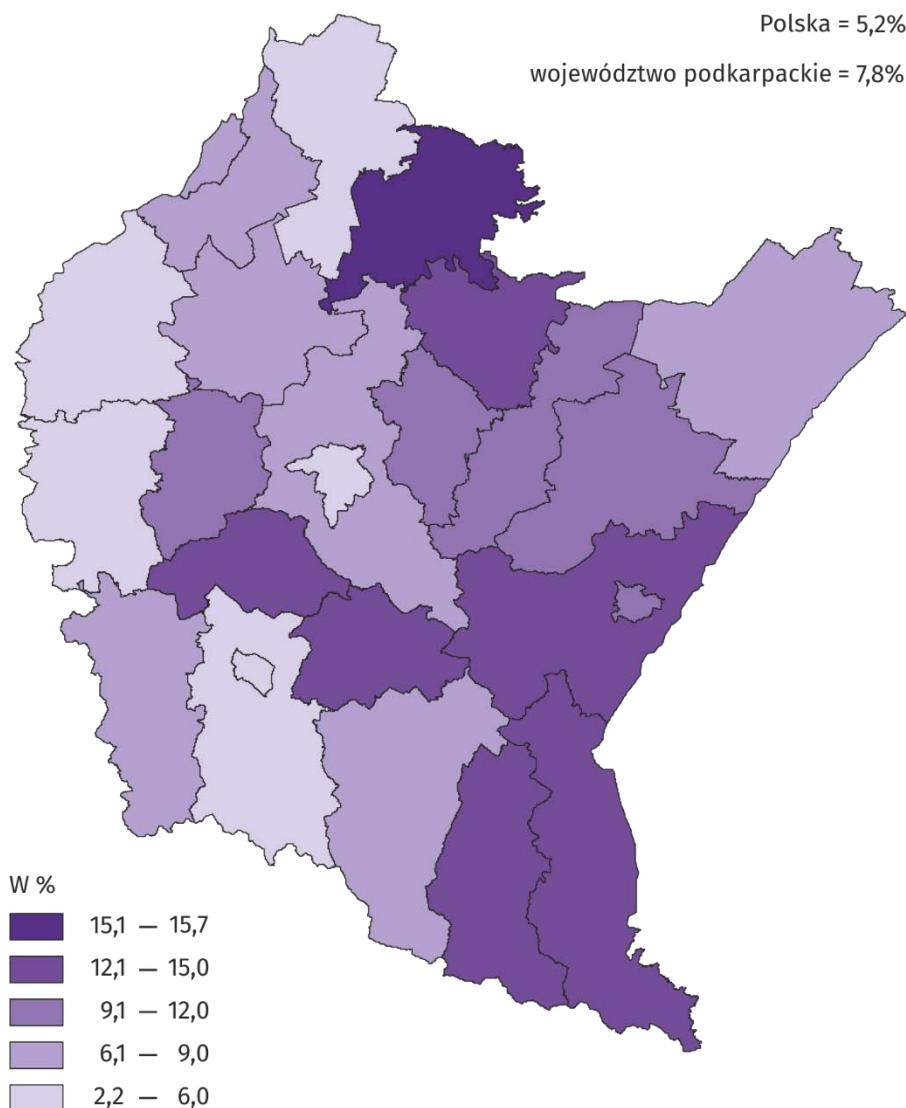


Najwyższa stopa bezrobocia w końcu sierpnia 2019 r. wystąpiła w powiecie nizańskim (15,7%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (2,2%).

W porównaniu z poprzednim miesiącem, spadek stopy bezrobocia zanotowano w dwunastu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie jarosławskim (o 0,4 p.proc.). W siedmiu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie poprzedniego miesiąca, a wzrost zanotowano w sześciu powiatach, w tym największy w przeworskim (o 0,2 p.proc.).

W porównaniu z sierpniem 2018 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach, w tym największy w jarosławskim (o 1,6 p.proc.).

Mapa 1. **Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2019 r. (stan w końcu sierpnia)**



W sierpniu br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 8,6 tys. osób bezrobotnych, tj. o 10,6% mniej niż przed miesiącem i o 9,3% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem wzrósł w stosunku do sierpnia ub. roku (o 0,5 p.proc. do 80,4%). Wzrósł także udział osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,1 p.proc. do 3,0%). Obniżył się natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 1,6 p.proc. do 26,6%) oraz absolwentów (o 0,3 p.proc. do 11,7%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 0,9%.

W sierpniu br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 9,2 tys. osób, tj. o 6,5% mniej niż w poprzednim miesiącu i o 8,0% mniej niż w sierpniu ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 4,7 tys. osób (przed rokiem 5,1 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 0,4 p.proc. do 51,3%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji w skali roku zwiększył się odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,7 p.proc. do 8,4%). Zmniejszył się natomiast odsetek osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 2,6 p.proc. do 18,3%) oraz osób, które utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 0,3 p.proc. do 8,2%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 12,3%.

W końcu sierpnia br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 62,8 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 86,2% do 85,0%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu sierpnia br. stanowili 87,3% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 88,1%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne¹, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w skali roku (o 1,8 p.proc. do 57,0%). Zmniejszył się także

¹ Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 0,2 p.proc. do 12,8%). Zwiększył się natomiast udział osób powyżej 50 roku życia (o 0,1 p.proc. do 23,9%). Udział osób niepełnosprawnych wynosił 4,8% i pozostał na poziomie z sierpnia 2018 r.

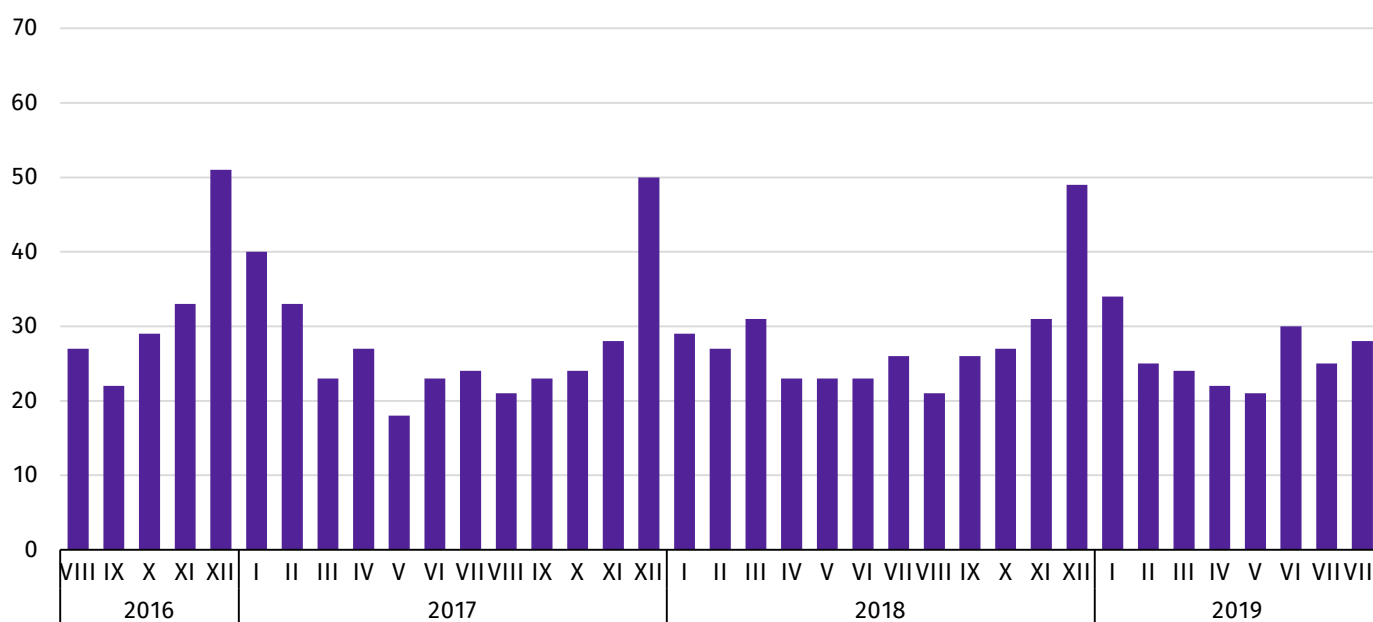
Tablica 3. **Wybrane kategorie bezrobotnych^a będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy**

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018	2019	
	VIII	VII	VIII
	w odsetkach		
Bezrobotni:			
do 25 roku życia	13,0	12,5	12,8
powyżej 50 roku życia	23,8	24,1	23,9
długotrwale	58,8	57,3	57,0
niepełnosprawni	4,8	4,8	4,8

a Stan w końcu miesiąca.

W sierpniu br. do urzędów pracy zgłoszono 4501 **ofert zatrudnienia**², o 580 mniej niż przed miesiącem i o 1280 mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 28 bezrobotnych (przed miesiącem 25, a przed rokiem 21).

Wykres 4. **Bezrobotni na 1 ofertę pracy (stan w końcu miesiąca)**



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w sierpniu br. 30,9 mln zł, z których 34,4% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W sierpniu br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku. Tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w ub. roku.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu br. ukształtowało się na poziomie 4261,00 zł i było o 5,2% wyższe niż w sierpniu 2018 r. (przed rokiem wzrosło o 8,1%). W porównaniu z lipcem br. płace były niższe o 1,7%. W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 5125,26 zł i wzrosło w odniesieniu do sierpnia 2018 r. (o 6,8%), a obniżyło się do poprzedniego miesiąca br. (o 1,1%).

W porównaniu z sierpniem ub. roku wzrost płac odnotowano w większości badanych sekcji. Najwyższy wzrost wynagrodzeń zanotowano w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 17,1%). W mniejszym stopniu płace wzrosły

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

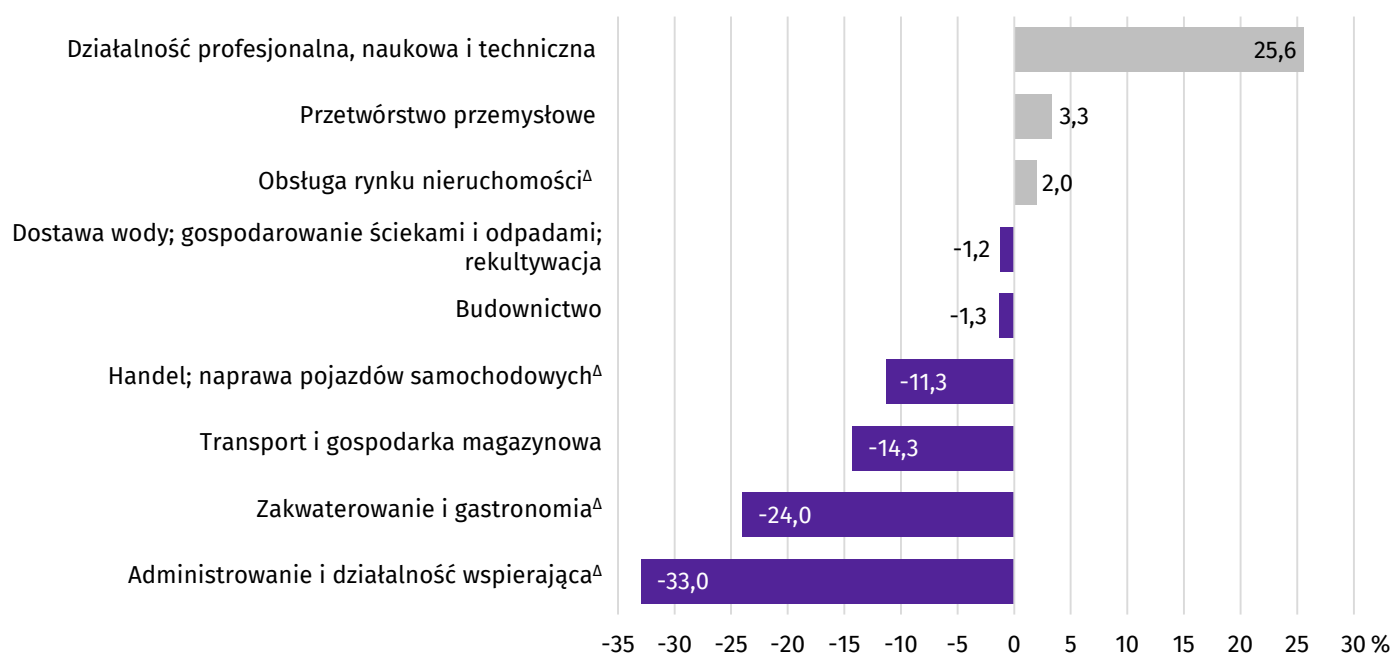
w administrowaniu i działalności wspierającej (o 9,3%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 7,9%), budownictwie (o 7,1%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 6,6%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 6,0%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 5,7%), a także w obsłudze rynku nieruchomości (o 5,6%).

Tablica 4. **Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**

WYSZCZEGÓLNIENIE	VIII 2019		I–VIII 2019	
	w zł	VIII 2018 = 100	w zł	I–VIII 2018 = 100
Ogółem	4261,00	105,2	4217,54	106,4
w tym:				
Przemysł	4441,46	103,7	4441,23	105,4
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	4400,27	103,6	4406,82	105,1
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	4209,99	105,7	4124,47	109,2
Budownictwo	4207,13	107,1	4111,72	107,9
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^Δ	3779,74	107,9	3707,76	108,9
Transport i gospodarka magazynowa	3651,66	106,0	3547,93	105,4
Zakwaterowanie i gastronomia ^Δ	3237,78	106,6	3465,75	105,6
Obsługa rynku nieruchomości ^Δ	4344,79	105,6	4403,29	106,7
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	5350,12	117,1	5340,28	113,1
Administrowanie i działalność wspierająca ^Δ	2856,81	109,3	2839,70	107,9

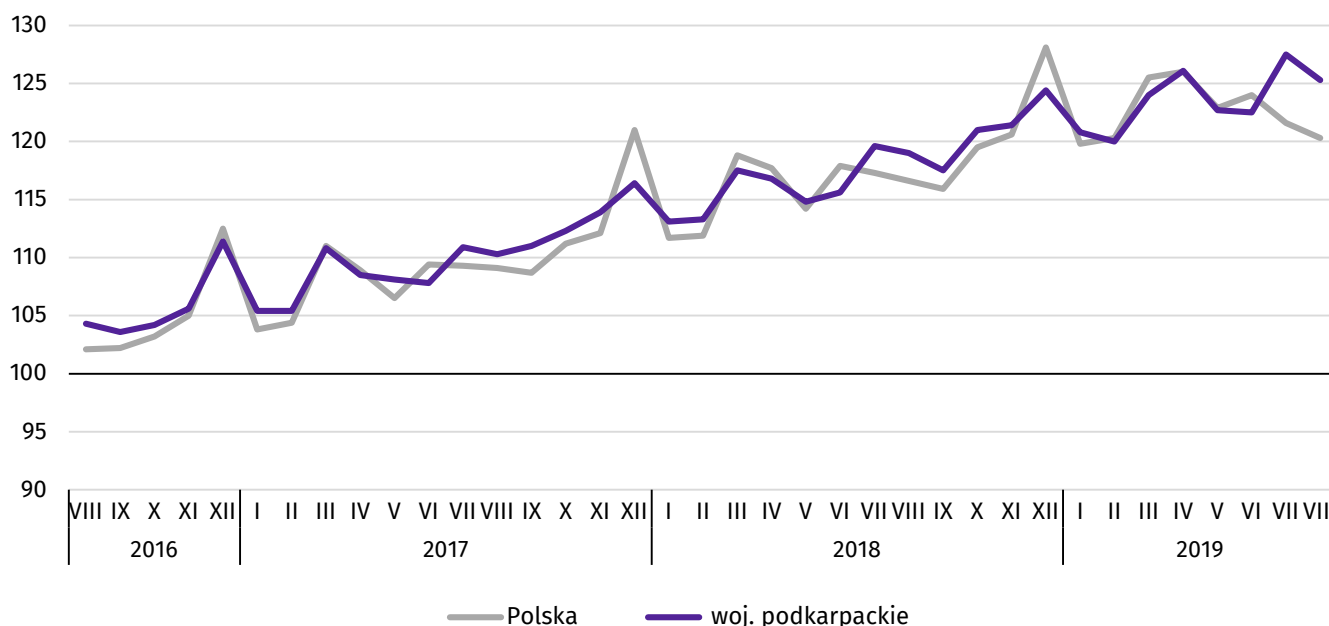
a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 5. **Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w sierpniu 2019 r.**



W porównaniu z lipcem br. spadek przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano m.in. w obsłudze rynku nieruchomości (o 5,6%), przetwórstwie przemysłowym (o 4,0%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,0%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 0,6%). Wzrost płac wystąpił w ośmiu sekcjach, w tym w zakwaterowaniu i gastronomii (o 5,4%).

Wykres 6. Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015 = 100)



W okresie styczeń-sierpień br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 4217,54 zł i było o 6,4% wyższe (w Polsce o 6,8%) niż w analogicznym okresie ub. roku. We wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, w tym najwyższy w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 13,1%). Znacząco płace wzrosły w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 9,2%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 8,9%), budownictwie oraz w administrowaniu i działalności wspierającej (po 7,9%), obsłudze rynku nieruchomości (o 6,7%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 5,6%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 5,4%), a także w przetwórstwie przemysłowym (o 5,1%).

Ceny detaliczne

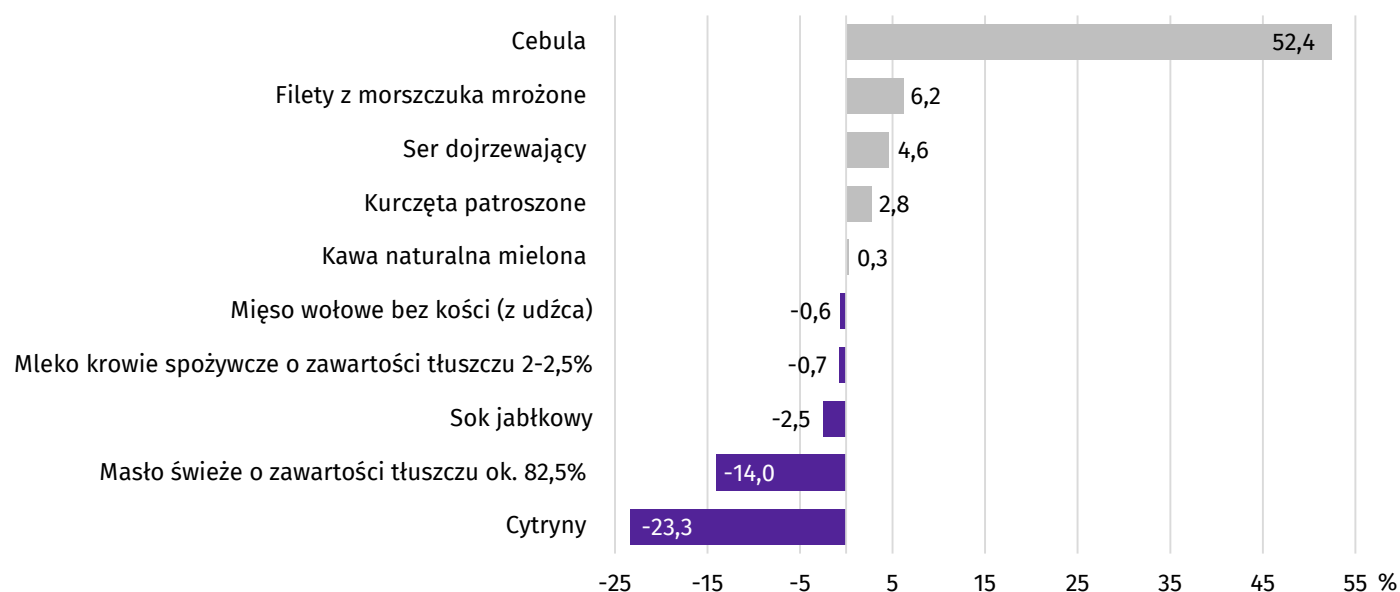
W województwie podkarpackim w II kwartale 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r., wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,4% (wobec wzrostu o 1,8% w II kwartale 2018 r.). Wzrost wystąpił w grupie żywność i napoje bezalkoholowe (o 4,2%), transport (o 3,1%), edukacja (o 3,0%), rekreacja i kultura (o 2,5%), zdrowie (o 2,5%), napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 2,3%) oraz mieszkanie (1,9%). Spadek cen zanotowano w grupie odzież i obuwie (o 1,6%). W kraju, w tym okresie odnotowano wzrost cen o 2,4%.

Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018		2019	
	I kw.	II kw.	I kw.	II kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
Ogółem	101,5	101,8	101,1	102,4
Żywność i napoje bezalkoholowe	104,5	103,1	101,9	104,2
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe	101,1	101,4	102,2	102,3
Odzież i obuwie	96,8	97,3	97,4	98,4
Mieszkanie	101,6	102,0	99,9	101,9
Zdrowie	101,7	102,4	102,4	102,5
Transport	98,3	105,6	103,0	103,1
Rekreacja i kultura	101,1	100,5	101,8	102,5
Edukacja	101,8	102,1	103,6	103,0

W sierpniu 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, w grupie „pieczywo i produkty zbożowe” więcej należało zapłacić za ryż (o 13,8%), chleb pszenno-żytni (o 11,5%), bułkę pszenną (o 9,8%) oraz mąkę pszenną (o 2,6%). W grupie „mięso i jego przetwory” droższa była kiełbasa suszona (o 9,2%), mięso wieprzowe bez kości – schab (o 8,4%), szynka wieprzowa gotowana (o 5,2%), mięso wołowe z kością – rostbef (o 5,1%), kurczęta patroszone (o 2,8%) oraz kiełbasa wędzona (o 2,0%).

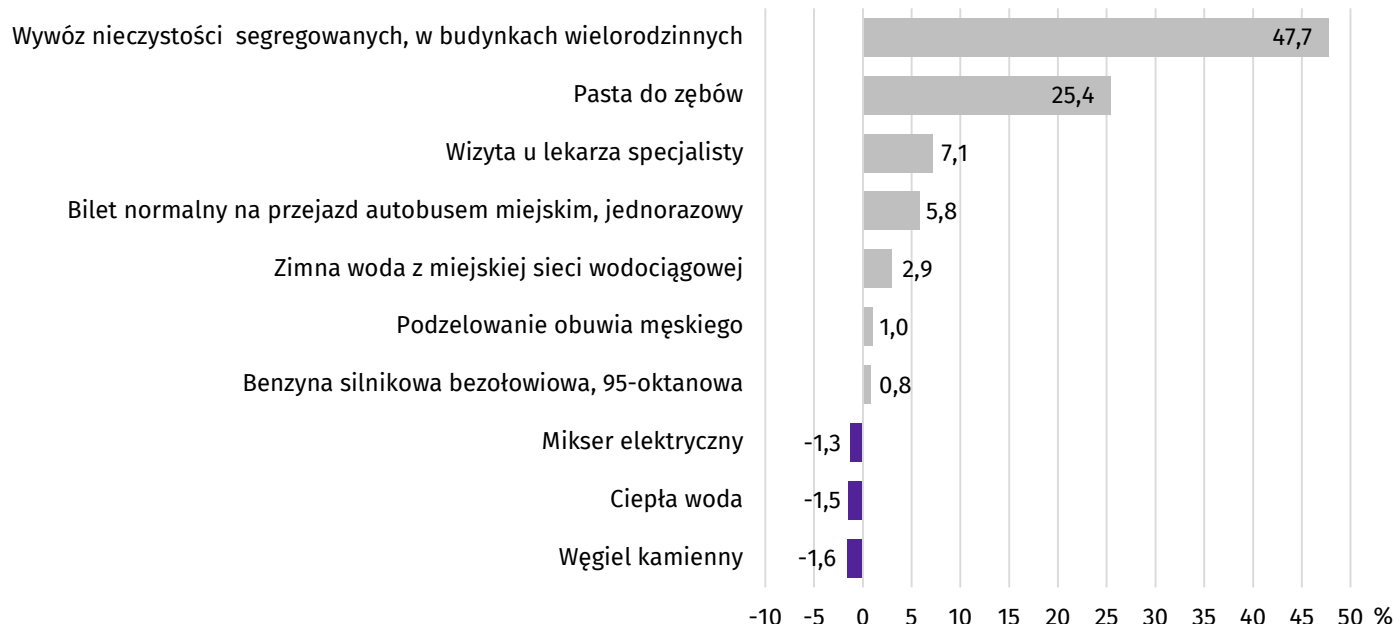
Wykres 7. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów żywnościowych w sierpniu 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie „mleko, sery i jaja” droższy był ser dojrzewający (o 4,6%) oraz śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 3,3%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” tańsze było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 14,0%), natomiast droższa była margaryna (o 3,1%) i olej rzepakowy produkcji krajowej (o 3,1%).

Wśród warzyw i owoców droższe niż w sierpniu 2018 r. były ziemniaki (o 144,1%), cebula (o 52,4%) i marchew (o 8,8%). Natomiast tańsze były cytryny (o 23,3%), pomarańcze (o 7,3%) oraz jabłka (o 5,6%). Spośród pozostałych artykułów wzrosła cena cukru białego kryształ (o 29,5%) i soku jabłkowego (o 2,5%).

Wykres 8. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów nieżywnościowych oraz usług konsumpcyjnych w sierpniu 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania, w porównaniu z sierpniem 2018 r., zanotowano wzrost ceny wywozu śmieci segregowanych i niesegregowanych w budynkach wielorodzinnych (odpowiednio o 47,7% i o 63,2%) oraz zimnej wody z miejskiej sieci wodociągowej (o 2,9%). Wśród usług związanych ze zdrowiem wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 7,1%).

W zakresie transportu w sierpniu 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r., wzrosła cena biletu normalnego na przejazd autobusem miejskim, jednorazowy (o 5,8%).

Rolnictwo

Na rynku rolnym w sierpniu 2019 r. przeciętne ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i mleka były wyższe niż przed rokiem, natomiast niższe były ceny skupu pszenicy, żyta, żywca wołowego i drobiowego. W porównaniu z lipcem br. wyższe były ceny skupu żywca wołowego i mleka. W obrocie targowiskowym ceny były wyższe zarówno w odniesieniu do sierpnia 2018 r., jak i w odniesieniu do lipca br. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy wobec notowanego przed rokiem, jak i tego sprzed miesiąca.

W sierpniu br. średnia temperatura powietrza wyniosła 20,3°C i była wyższa o 2,9°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 32,0°C, a minimalna 7,4°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (60,9 mm) stanowiła 89% normy z wielolecia³. Odnotowano 7 dni z opadami.

Sierpień br. na ogół był pogodny z przelotnymi opadami deszczu, zwłaszcza w II dekadzie, które częściowo uzupełniły niedobory wody w glebie. Żniwa rozpoczęły się w I dekadzie lipca i przebiegły bez zakłóceń. Mniejsze niż przed rokiem jest porażenie ziemniaków zarazą ziemniaczaną, ale plon, ze względu na suszę, będzie niższy.

³ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

Tablica 6. **Skup zbóż^a**

WYSZCZEGÓLNIENIE	VII -VIII 2019		VIII 2019		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	VIII 2018 = 100	VII 2019 = 100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	42528	99,2	28687	86,2	207,3
w tym:					
pszenica	32076	105,7	21328	92,4	198,5
żyto	1429	119,0	1135	129,3	385,3

^a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. ^b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-sierpień br. wyniósł 42,5 tys. ton i był o 0,8% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był większy o 5,7%, a żyta o 19,0%.

W sierpniu br. **skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był mniejszy niż przed rokiem (o 13,8%). Mniejsze niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 7,6%), natomiast skup żyta był o 29,3% większy. W skali miesiąca odnotowano zwiększenie (2-krotnie) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym pszenicy (o 98,5%) i żyta (ponad 3-krotnie).

Tablica 7. **Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a**

WYSZCZEGÓLNIENIE	I–VIII 2019		VIII 2019		
	w tonach	I–VIII 2018 = 100	w tonach	VIII 2018 = 100	VII 2019 = 100
Żywiec rzeźny ^b	45489	89,2	4202	89,9	93,2
w tym:					
bydło (bez cieląt)	4097	94,8	193	90,6	146,5
trzoda chlewna	18992	81,5	1644	68,0	103,5
drób	20851	98,5	2331	114,2	84,2
Mleko ^c	82299	101,0	11231	101,1	97,5

^a W okresie lipiec-sierpień bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. ^b Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. ^c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w sierpniu br. wyniósł 4,2 tys. ton, tj. o 10,1% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu trzody chlewnej (o 32,0%) i bydła (o 9,4%). Skup drobiu był o 14,2% większy.

W skali miesiąca odnotowano zmniejszenie skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 6,8%), o czym zadecydował mniejszy skup drobiu (o 15,8%). Natomiast wyższy był skup bydła (o 46,5%) i trzody chlewnej (o 3,5%).

Skup mleka w sierpniu br. był większy w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 1,1%), a mniejszy w odniesieniu do lipca br. (o 2,5%).

Tablica 8. **Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

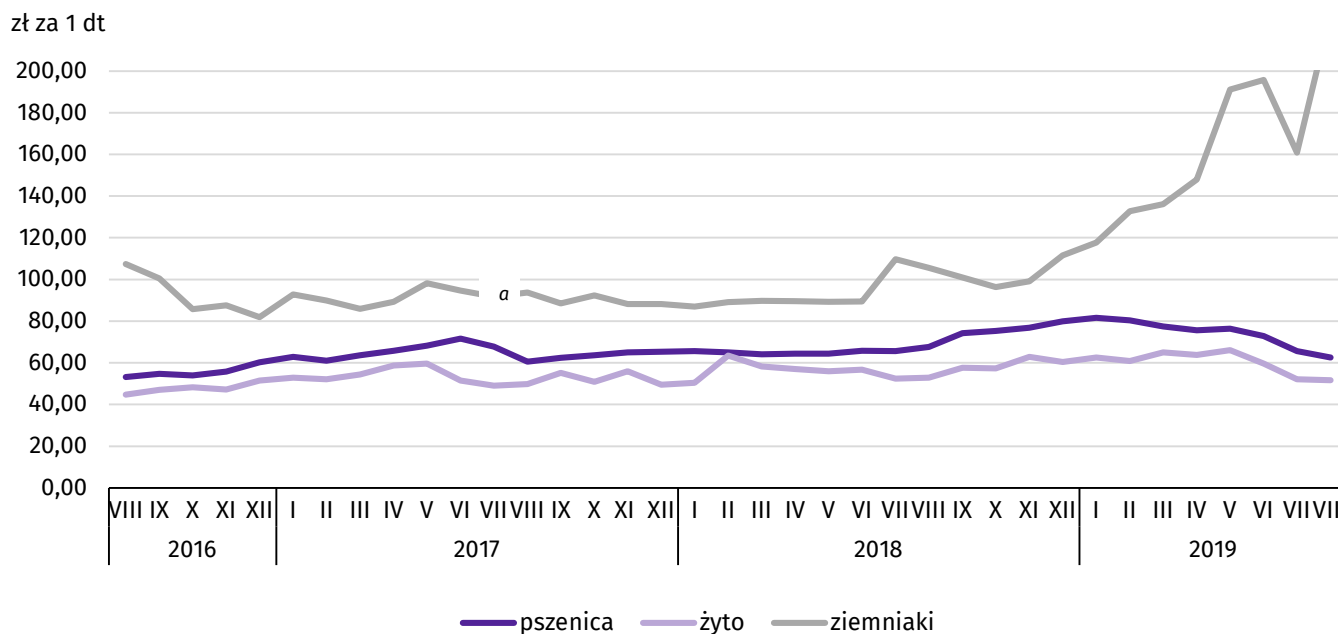
WYSZCZEGÓLNIENIE	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	VIII 2019			I-VIII 2019		VIII 2019			I-VIII 2019	
	zł	VIII 2018=100	VII 2019=100	zł	I-VIII 2018=100	zł	VIII 2018=100	VII 2019=100	zł	I-VIII 2018=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:										
pszenica	62,55	92,5	95,3	70,87	108,1	97,00	115,5	101,7	97,96	116,5
żyto	51,64	97,7	99,0	56,88	101,9	80,47	109,9	107,9	78,14	110,4
Ziemniaki ^b za 1 dt	57,11	147,0	90,1	68,09	142,4	227,50	215,5	141,5	163,72	174,8
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:										
bydło (bez cieląt)	5,69	91,5	109,4	6,78	96,4	.	x	x	.	x
trzoda chlewna	5,66	119,7	100,0	5,16	114,4	.	x	x	.	x
drób	4,13	86,4	93,7	3,98	100,3	.	x	x	.	x
Mleko za 1 l	1,31	100,8	101,6	1,33	100,0	.	x	x	.	x

a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W sierpniu br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 61,20 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 6,7%) i niższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 3,7%).

Cena pszenicy dostarczonej do skupu, przez producentów z województwa podkarpackiego, była niższa w skali roku (o 7,5%) i niższa niż przed miesiącem (o 4,7%). Cena skupu żyta była niższa zarówno w porównaniu z ceną sprzed roku (o 2,3%), jak i w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 0,1%). W obrocie targowiskowym w skali roku wyższa była cena pszenicy (o 15,5%), jak i cena żyta (o 9,9%). W odniesieniu do lipca br. wyższa była cena pszenicy (o 1,7%), a także żyta (o 7,9%).

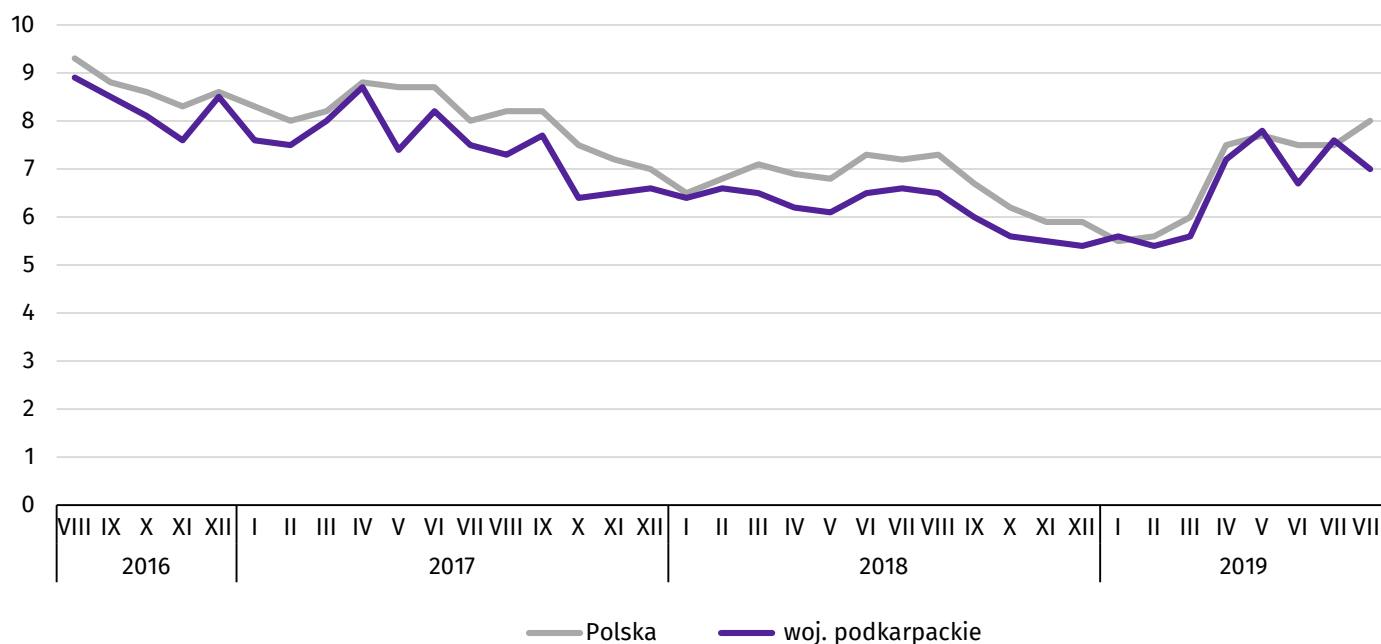
Wykres 9. **Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków**



a W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w sierpniu br. płacono średnio 57,11 zł, tj. o 47,0% więcej niż przed rokiem, a o 9,9% mniej niż w lipcu br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 227,50 zł za 1 dt i była 2-krotnie wyższa w skali roku i wyższa w skali miesiąca (o 41,5%).

Wykres 10. Relacja przeciętnych cen skupu żywca wieprzowego do przeciętnych cen żyta na targowiskach



Ceny skupu żywca wieprzowego utrzymały się na poziomie sprzed miesiąca i były wyższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 19,7%). W sierpniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,66 zł.

W sierpniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,0 kg żyta na targowiskach (wobec 7,6 w lipcu br. i 6,5 przed rokiem).

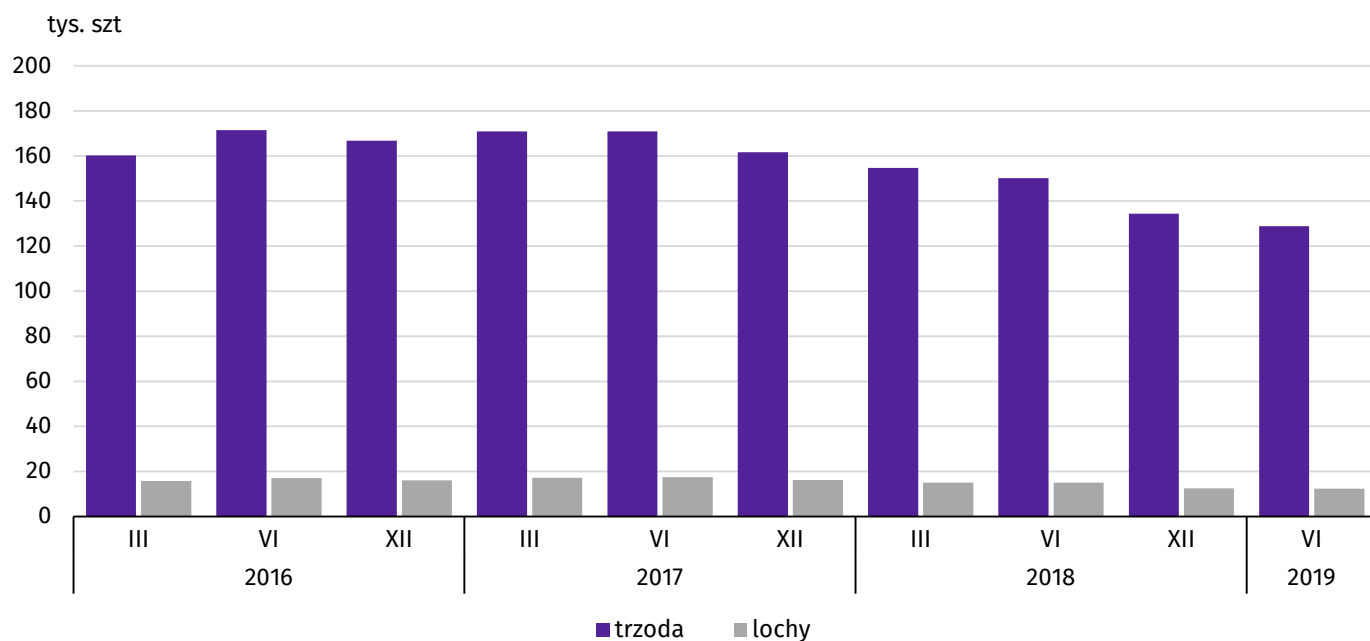
Tablica 9. **Pogłowie trzody chlewnej^a według stanu w dniu 1 czerwca 2019 r.**

WYSZCZEGÓLNIENIE	W sztukach	W odsetkach	VI 2018 = 100
OGÓŁEM	128891	100,0	85,9
Prosięta o wadze do 20 kg	34338	26,6	83,2
Warchlaki o wadze od 20 kg do 50 kg	34150	26,5	92,6
Trzoda chlewna o wadze 50 kg i więcej:	60402	46,9	84,0
na ubój (tuczniki)	47865	37,1	84,6
na chów	12537	9,7	81,5
w tym lochy	12254	9,5	81,5
w tym prośne	8788	6,8	95,0

^a Dane wstępne.

Według stanu w czerwcu br. **pogłowie trzody chlewnej** liczyło 128,9 tys. sztuk i było o 14,1% mniejsze niż w czerwcu 2018 r. Pogłowie loch na chów, którego wielkość świadczy o nastawieniach produkcyjnych w chowie trzody i jednocześnie określa aktualne możliwości reprodukcyjne stada, w porównaniu z czerwcem 2018 r., zmniejszyło się o 18,5%, w tym pogłowie loch prośnych – o 5,0%. Stado prosiąt liczyło 34,3 tys. sztuk i było mniejsze o 16,8% w porównaniu z czerwcem 2018 r. Pogłowie grup decydujących o wielkości produkcji (łącznie warchlaków i tuczników) zmniejszyło się w odniesieniu do czerwca 2018 r. (o 12,2%).

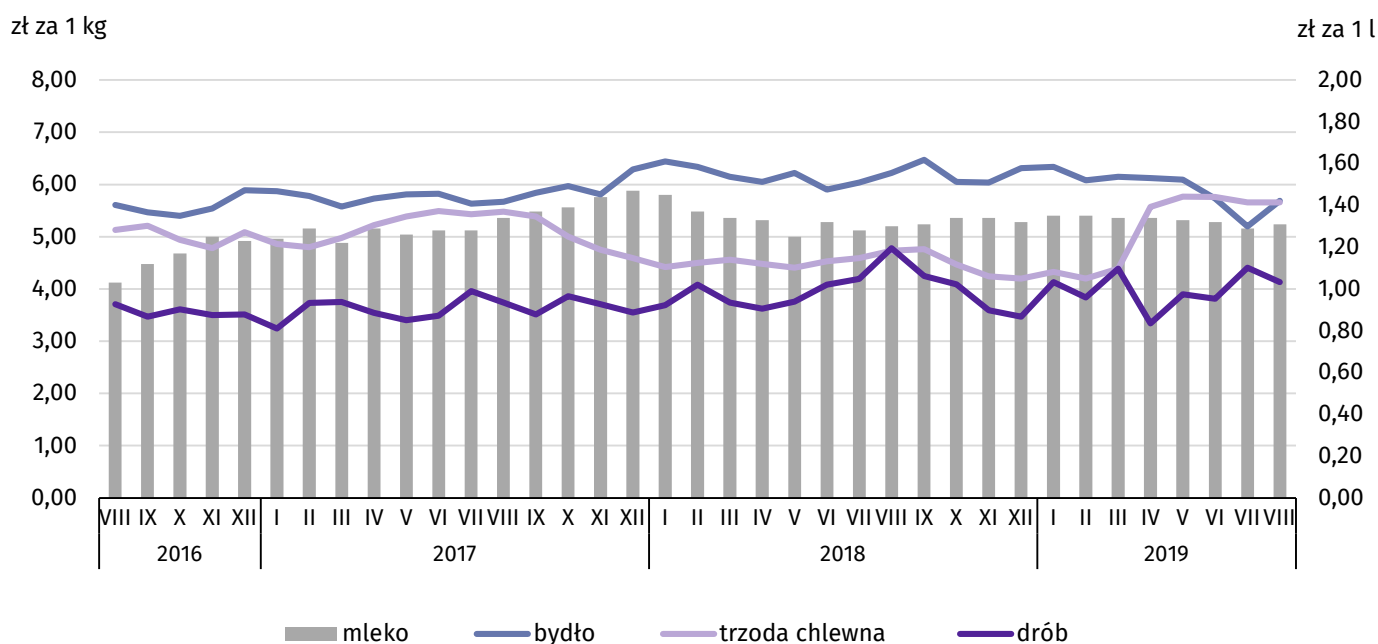
Wykres 11. **Pogłowie trzody chlewnej^a**



^a Od 2019 r. badanie pogłowia trzody chlewnej prowadzone jest dwukrotnie w roku, tj. wg stanu w czerwcu i w grudniu.

W sierpniu br. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 4,13 zł i była niższa zarówno w ujęciu rocznym (o 13,6%), jak i w odniesieniu do lipca br. (o 6,3%).

Wykres 12. **Przeciętne ceny skupu żywca i mleka**



Ceny skupu **mleka** w sierpniu br. były wyższe niż przed rokiem (o 0,8%), jak i przed miesiącem (o 1,6%).

Na rynku **wołowiny** odnotowano spadek cen w skali roku, a wzrost w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w sierpniu br. płacono 5,69 zł, tj. o 8,5% mniej niż przed rokiem. W porównaniu z lipcem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 9,4%.

Tablica 10. **Pogłowie bydła^a według stanu w dniu 1 czerwca 2019 r.**

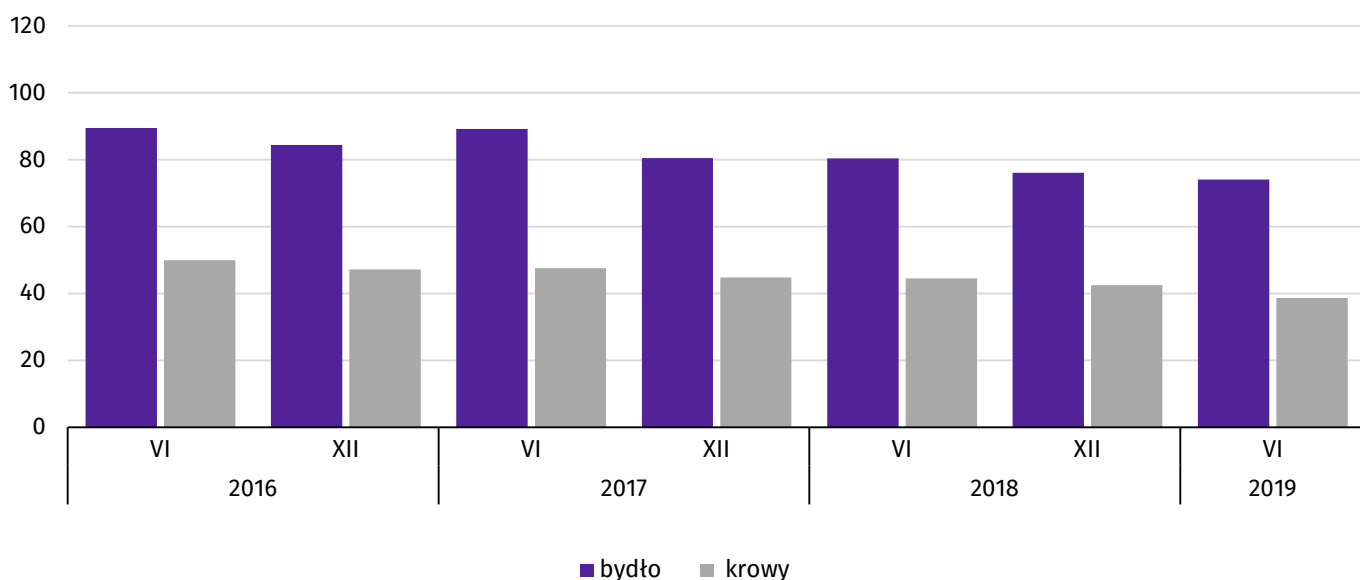
WYSZCZEGÓLNIENIE	W sztukach	W odsetkach	VI 2018=100
OGÓŁEM	74106	100,0	92,2
Cielęta poniżej 1 roku	17284	23,3	100,9
Młode bydło w wieku 1-2 lat	14933	20,2	96,9
Bydło 2-letnie i starsze	41889	56,5	87,6
w tym			
Krowy	38709	52,2	87,0

a Dane wstępne.

W czerwcu br. **pogłowie bydła** ogółem liczyło 74,1 tys. sztuk i było mniejsze (o 7,8%) niż w czerwcu 2018 r. Zmniejszyło się pogłowie bydła 2-letniego i starszego (o 12,4%), w tym krów (o 13,0%), oraz pogłowie młodego bydła w wieku od 1 roku do 2 lat (o 3,1%). Stan pogłowia cieląt był wyższy niż przed rokiem o 0,9%.

Wykres 13. **Pogłowie bydła**

tys. szt.



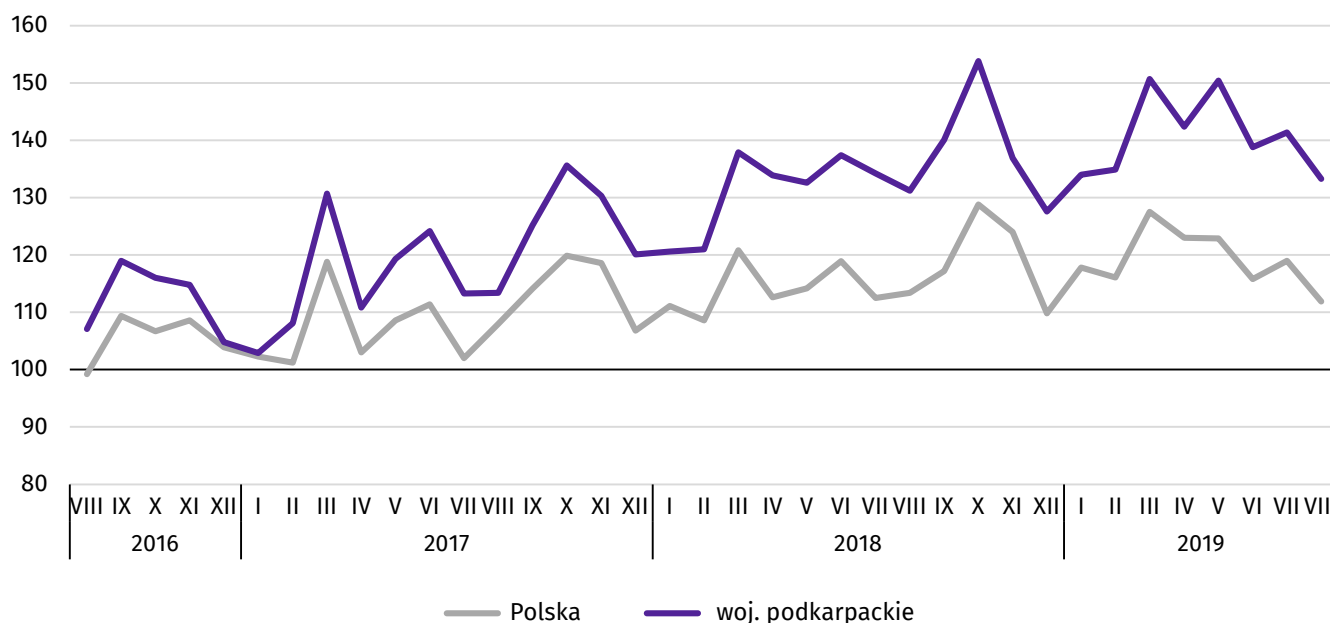
Przemysł i budownictwo

W sierpniu br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku, ale tempo tego wzrostu uległo dalszemu spowolnieniu. W porównaniu z poprzednim miesiącem produkcja obniżyła się. W skali roku wyższa była produkcja sprzedana budownictwa, a obniżyła się sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

Produkcja sprzedana przemysłu w sierpniu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 4215,9 mln zł i była (w cenach stałych) o 1,5% wyższa niż w sierpniu 2018 r., kiedy notowano wzrost o 15,5%. W Polsce była niższa zarówno w stosunku do ub. roku (o 1,3%), jak i do lipca br. (o 6,0%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,6% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 1,8%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji obniżyła się o 3,2%.

Wykres 14. Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2015 = 100)



W sierpniu br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 14 działach przemysłu (spośród 31 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do sierpnia ub. roku, wystąpił w produkcji komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 30,1%), a wzrosty w tym dziale nieprzerwanie notowane są od kwietnia 2018 r. Wzrost powyżej 10% odnotowano w produkcji pozostałego sprzętu transportowego (o 22,1%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 18,7%), a także artykułów spożywczych (o 12,5%). Obniżyła się natomiast m.in. produkcja metali (o 21,5%), mebli (o 14,3%), wyrobów z metali (o 12,1%), a w mniejszym stopniu wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 8,7%) oraz chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 7,9%).

Tablica 11. Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu

WYSZCZEGÓLNIENIE	VIII 2019	I-VIII 2019	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
OGÓŁEM	101,5	107,3	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	101,8	107,6	95,8
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	112,5	110,0	8,8
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	91,3	98,0	8,0
chemikaliów i wyrobów chemicznych	92,1	102,0	5,8
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	103,2	109,2	12,1
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	118,7	135,7	4,5
metali	78,5	106,4	4,7
wyrobów z metali ^Δ	87,9	95,7	10,1
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	130,1	131,6	2,1
maszyn i urządzeń ^Δ	99,1	99,5	6,3
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	109,0	121,6	12,7
pozostałego sprzętu transportowego	122,1	112,7	11,4
mebli	85,7	89,4	3,1
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	96,8	98,9	2,2

W porównaniu z poprzednim miesiącem produkcja sprzedana była niższa o 5,7%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano spadek produkcji o 5,6%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 1,5%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, w sierpniu 2019 r. wyniosła (w cenach bieżących) 31,4 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 0,8% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 0,7% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 3,7%.

W okresie styczeń-sierpień br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 35179,5 mln zł i była o 7,3% wyższa (w kraju o 4,3%) niż w analogicznym okresie ub. roku, w tym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 7,6%. Wzrost produkcji wystąpił w 16 działach przemysłu, w tym w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 35,7%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 31,6%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 21,6%), pozostałego sprzętu transportowego (o 12,7%), artykułów spożywczych (o 10,0%), a także wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 9,2%). W okresie tym zmniejszyła się produkcja mebli (o 10,6%), wyrobów z metali (o 4,3%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 2,0%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w sierpniu br. wyniosła 704,0 mln zł. Była wyższa niż w sierpniu ub. roku o 2,7%, a niższa w porównaniu z lipcem br. o 8,1%. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 4895,8 mln zł i wzrosła o 12,8% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w sierpniu br. ukształtowała się na poziomie 38,0 tys. zł. Była o 3,5% niższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 6,5% i wzroście wynagrodzeń o 7,1%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej przeszło 53% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w sierpniu br. wyniosła 376,0 mln zł i była o 9,5% niższa od uzyskanej w sierpniu 2018 r. (wobec wzrostu o 57,3% przed rokiem). W dziale budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej produkcja budowlano-montażowa była niższa niż w analogicznym okresie ub. roku (o 34,2%), natomiast w dwóch pozostałych działach odnotowano wzrost produkcji.

Tablica 12. **Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej**

WYSZCZEGÓLNIENIE	VIII 2019	I-VIII 2019	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
OGÓŁEM	90,5	104,9	100,0
Budowa budynków ^A	105,5	112,6	36,3
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	65,8	86,8	28,2
Roboty budowlane specjalistyczne	117,2	116,0	35,5

W porównaniu z lipcem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 6,4%. Wzrost sprzedaży wystąpił w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 19,9%), a także w podmiotach, w których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 4,4%). W jednostkach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne produkcja zmniejszyła się o 2,9%.

W okresie styczeń-sierpień br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 2442,3 mln zł i była o 4,9% wyższa w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Wzrost produkcji wystąpił w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne oraz w tych, w których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków, natomiast obniżyła się w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Budownictwo mieszkaniowe

W sierpniu 2019 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2018 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 1,0%) oraz liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 7,8%). Spadła natomiast liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 8,2%).

Według wstępnych danych⁴, w sierpniu 2019 r. przekazano do użytkowania 931 mieszkań o łącznej powierzchni 82,6 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z sierpniem 2018 r., wzrosła o 9 lokali. W sierpniu 2019 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 538 mieszkań (o 10 więcej niż przed rokiem), a w budownictwie indywidualnym przekazano 393 mieszkania (o 20 więcej niż w sierpniu 2018 r.). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

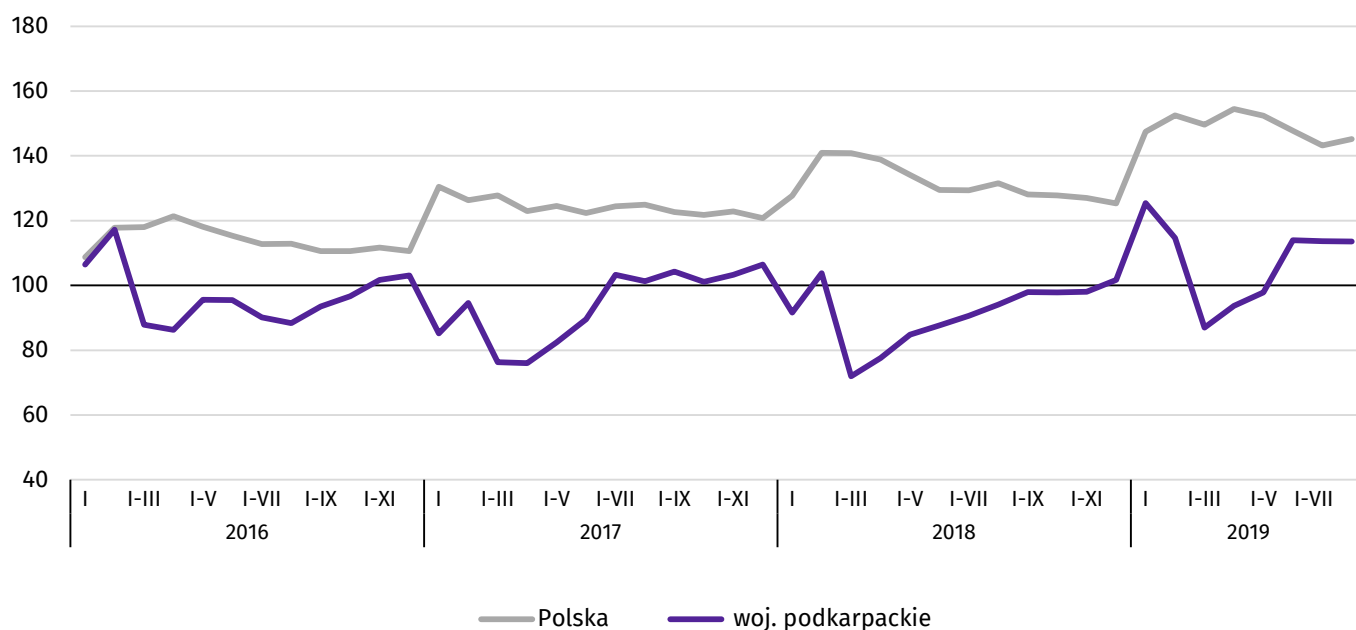
W relacji do lipca 2019 r. liczba nowo oddanych mieszkań zmniejszyła się o 213 lokali. W sierpniu 2019 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 5,2% i był o 0,6 p.proc. wyższy niż w lipcu 2019 r.

Tablica 13. **Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-sierpień 2019 r.**

WYSZCZEGÓLNIENIE	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2018 = 100	
OGÓŁEM	5772	100,0	120,7	103,3
Indywidualne	3207	55,6	104,7	139,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	2491	43,1	165,8	58,0
Komunalne	50	0,9	454,5	54,9
Spółeczne czynszowe	24	0,4	x	47,5

⁴ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Wykres 15. **Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2015 = 100)**



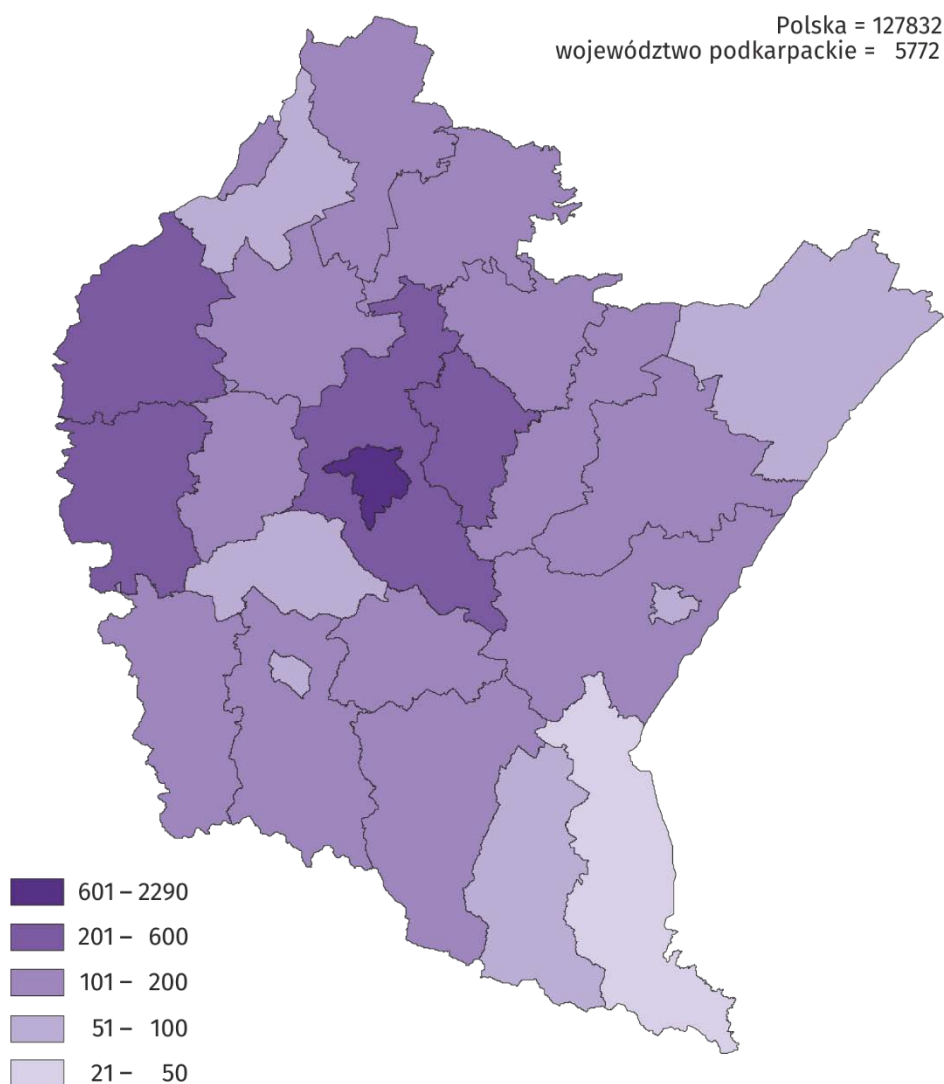
W okresie styczeń-sierpień br. **oddano do użytkowania 5772 mieszkania**, tj. o 991 lokali więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano o 989 mieszkań więcej, w budownictwie indywidualnym o 145 mieszkań więcej, a w budownictwie komunalnych o 39 mieszkań więcej. W okresie styczeń-sierpień 2019 r. przekazano do użytkowania również 24 mieszkania społeczne czynszowe. W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-sierpień br. wyniosła 103,3 m², z tego w budownictwie indywidualnym – 139,7 m², przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 58,0 m², komunalnym – 54,9 m², a w społecznym czynszowym – 47,5 m².

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (2290) i w powiecie rzeszowskim (514). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (21).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: sanockim (160,4 m²), leskim (144,3 m²) i leżajskim (144,0 m²). Najmniejsze natomiast w Rzeszowie (62,8 m²) oraz w Przemyśle (80,4 m²).

Mapa 2. **Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-sierpień 2019 r.**



W sierpniu 2019 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1018 (w analogicznym miesiącu 2018 r. – 944), z tego w budownictwie indywidualnym – 587, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 431.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 731 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2018 r. – 796), z tego w budownictwie indywidualnym – 622, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 109.

Tablica 14. **Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-sierpień 2019 r.**

WYSZCZEGÓLNIENIE	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2018 = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2018 = 100
OGÓŁEM	8550	100,0	117,8	6953	100,0	115,2
Indywidualne	4817	56,3	109,2	4498	64,7	106,6
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	3664	42,9	151,8	2434	35,0	160,8
Spółdzielcze	40	0,5	12,2	-	x	x
Spółeczne czynszowe	24	0,3	x	21	0,3	x
Komunalne	4	0,0	6,2	-	x	x
Zakładowe	1	0,0	2,3	-	x	x

Rynek wewnętrzny

W sierpniu br. w skali roku zwiększyła się (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna**. Zmniejszyła się natomiast **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w sierpniu br. była o 7,4% wyższa niż przed rokiem (wobec wzrostu o 5,8% w sierpniu 2018 r.). W porównaniu z lipcem br. sprzedaż obniżyła się o 1,4%.

W odniesieniu do sierpnia 2018 r. wzrost wystąpił w większości grup, w tym w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 24,2%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 10,8%) oraz w grupie pozostałe (o 4,1%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 63,7% i w stosunku do ub. roku wzrósł o 1,7 p.proc. Obniżyła się sprzedaż tekstyliów, odzieży, obuwia (o 11,8%) oraz prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 0,7%).

Tablica 15. **Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej**

WYSZCZEGÓLNIENIE	VIII 2019	I-VIII 2019	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
OGÓŁEM^a	107,4	108,0	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	124,2	129,3	12,3
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	110,8	107,9	31,3
tekstylia, odzież, obuwie	88,2	91,6	5,1
prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach	99,3	97,0	6,5
pozostałe	104,1	104,6	20,2

^a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem obniżyła się sprzedaż m.in. pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 11,4%), w grupie pozostałe (o 1,6%) oraz tekstyliów, odzieży, obuwia (o 1,0%). Wzrosła natomiast sprzedaż prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 1,5%) oraz żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 0,3%).

W okresie ośmiu miesięcy br. sprzedaż detaliczna była wyższa o 8,0% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 7,1%). Wzrost wystąpił w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 29,3%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 7,9%) oraz w grupie pozostałe (o 4,6%). Zmniejszyła się sprzedaż tekstyliów, odzieży, obuwia (o 8,4%), a także prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 3,0%).

Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych w sierpniu br. była o 5,1% niższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego obniżyła się o 6,6%. Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych, w porównaniu z poprzednim miesiącem, była niższa o 15,3%, w przedsiębiorstwach handlu hurtowego zmniejszyła się o 15,8%.

W okresie styczeń-sierpień br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 7,7%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 6,6%.

Wybrane dane o województwie podkarpackim

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2018 r. B – 2019 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)	A	242,2	243,1	243,9	244,1	244,7	245,3	245,4	245,0	245,0	245,4	245,3	245,3
	B	248,6	248,8	249,9	249,6	249,1	249,8	249,5	249,1				
poprzedni miesiąc = 100	A	101,8	100,4	100,4	100,0	100,3	100,3	100,0	99,8	100,0	100,2	99,9	100,0
	B	101,3	100,1	100,4	99,9	99,8	100,3	99,9	99,9				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	103,7	103,9	104,0	103,8	104,3	104,3	104,2	103,9	103,7	103,7	103,3	103,1
	B	102,6	102,4	102,4	102,3	101,8	101,8	101,6	101,7				
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	94,6	93,9	91,3	87,7	84,0	81,6	81,7	81,2	79,6	79,3	80,8	82,9
	B	86,8	86,2	83,3	79,0	76,5	74,7	74,5	73,9				
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)	A	9,9	9,9	9,6	9,2	8,9	8,7	8,7	8,6	8,5	8,4	8,6	8,8
	B	9,1	9,0	8,7	8,3	8,1	7,9	7,9	7,8				
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	5033	5879	5463	6066	5896	6067	5258	5781	5061	4730	3527	2677
	B	4330	5342	6145	5506	5431	4434	5081	4501				
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)	A	29	27	31	23	23	23	26	21	26	27	31	49
	B	34	25	24	22	21	30	25	28				
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)	A	3841,67	3850,70	3993,57	3968,61	3900,74	3929,06	4066,91	4048,54	3997,44	4117,82	4129,61	4232,71
	B	4111,57	4083,49	4217,75	4289,86	4175,20	4165,41	4334,91	4261,00				
poprzedni miesiąc = 100	A	97,2	100,2	103,7	99,4	98,3	100,7	103,5	99,5	98,7	103,0	100,3	102,5
	B	97,1	99,3	103,3	101,7	97,3	99,8	104,1	98,3				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	107,3	107,6	106,1	107,8	106,3	107,5	108,1	108,1	106,1	108,0	106,8	107,1
	B	107,0	106,0	105,6	108,1	107,0	106,0	106,6	105,2				
Wskaźnik cen: towarów i usług konsumpcyjnych ^c :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100	A	.	.	101,5	.	.	101,8	.	.	101,9	.	.	101,1
	B	.	.	101,1	.	.	102,4	.	.				

^a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. ^b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca.
^c W kwartale.

Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2018 r. B – 2019 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100	A	101,5	98,6	98,0	101,1	100,1	101,8	98,4	103,1	108,3	102,1	103,0	102,9
	B	103,1	99,1	95,9	98,6	101,7	95,2	88,3	96,3				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	104,1	106,9	100,0	97,5	95,3	92,1	101,8	109,9	116,2	117,1	117,4	120,2
	B	122,0	122,6	120,1	117,1	119,0	111,3	99,9	93,3				
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100	A	102,4	98,4	97,0	98,4	102,8	94,9	102,4	103,0	104,0	93,5	99,8	104,5
	B	100,5	95,9	101,2	99,5	99,5	94,1	90,8	109,4				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	109,7	109,7	110,2	105,6	107,1	101,4	107,3	109,7	110,8	101,3	104,0	100,3
	B	98,4	95,9	100,0	101,2	97,9	97,1	86,1	91,5				
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100	A	96,3	101,8	101,3	98,2	98,4	102,7	101,3	103,1	100,6	93,9	94,9	99,1
	B	103,1	97,0	104,5	126,9	103,6	99,8	98,3	100,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	90,9	93,8	91,6	85,8	81,8	82,5	84,5	86,3	88,3	89,4	89,3	91,5
	B	98,0	93,3	96,3	124,3	130,8	127,2	123,3	119,7				
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen													
targowiskowych żyta	A	6,4	6,6	6,5	6,2	6,1	6,5	6,6	6,5	6,0	5,6	5,5	5,4
	B	5,6	5,4	5,6	7,2	7,8	6,7	7,6	7,0				
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100	A	100,4	100,3	114,0	97,1	98,8	103,6	97,7	97,8	106,8	109,8	89,0	93,2
	B	105,0	100,7	111,7	94,5	105,6	92,3	101,9*	94,3				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	117,4	112,0	105,6	120,9	110,9	110,3	118,2	115,5	111,7	113,3	104,9	106,0
	B	110,9	111,3	109,1	106,1	113,3	101,1	105,3*	101,5				
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100	A	41,2	107,6	140,3	97,9	101,2	136,4	103,0	116,3	105,1	102,0	92,5	128,3
	B	37,1	128,6	113,7	92,9	109,8	111,2	109,7	106,4				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	108,3	125,8	101,7	130,5	109,8	125,8	152,5	157,3	127,5	141,8	117,5	128,3
	B	115,4	137,9	111,8	105,2	114,1	93,0	99,0	90,5				

^a Ceny bieżące bez VAT. ^b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2018 r. B – 2019 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	527	1143	1620	2175	2704	3172	3859	4781	5436	6158	6791	7773
	B	721	1263	1958	2629*	3118*	4123*	4841	5772				
analogiczny okres poprzedniego roku = 100	A	107,6	109,7	94,4	102,0	102,9	97,9	87,7	92,9	93,9	96,8	95,0	95,6
	B	136,8	110,5	120,9	120,9*	115,3*	130,0	125,4	120,7				
Sprzedaż detaliczna towarów ^d (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc = 100	A	86,5	97,9	116,6	97,4	104,8	101,3	101,0	102,2	93,7	108,2	92,5	108,1
	B	88,6	97,3	110,3	105,5	99,5	103,6	103,9	98,6				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	93,4	104,6	109,0	105,9	105,7	105,7	106,4	105,8	103,7	109,6	106,7	106,9
	B	109,5	108,9	103,0	111,5	105,9	108,3	111,4	107,4				
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b brutto ^c (w %)	A	.	.	4,3	.	.	4,5	.	.	4,9	.	.	3,8
	B	.	.	-0,4	.	.	5,3	.	.				
netto ^d (w %)	A	.	.	3,6	.	.	3,9	.	.	4,3	.	.	3,2
	B	.	.	-0,9	.	.	4,7	.	.				
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	853,7	.	.	1747,5	.	.	2623,5	.	.	3853,8
	B	.	.	693,4	.	.	1669,8	.	.				
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące)	A	.	.	130,9	.	.	127,2	.	.	112,1	.	.	110,8
	B	.	.	81,2	.	.	95,6	.	.				
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	170983	170924	171071	171531	172466	173171	171023	172062	172861	173586	174093	174830
	B	175257	175732	176351	177186	178094	178815	179485	180094				
w tym spółki handlowe	A	14827	14902	14943	15038	15141	15223	13809	13903	13959	14087	14155	14229
	B	14370	14485	14583	14671	14746	14790	14846	14900				
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2197	2219	2210	2224	2240	2255	1984	2000	2012	2033	2046	2055
	B	2066	2083	2098	2107	2113	2117	2133	2147				

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Urząd Statystyczny w Rzeszowie

ul. Jana III Sobieskiego 10

35-959 Rzeszów

tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19**e-mail:** sekretariatusrze@stat.gov.pl

rzeszow.stat.gov.pl



@Rzeszow_STAT



@GlownyUrzadStatystyczny

Opracowanie merytoryczne:

Podkarpacki Ośrodek Badań RegionalnychWojciech Inglot, Andrzej Korab, Agnieszka Krawczyk, Krystyna Rubiś,
Irena Trzyna

Osoba do kontaktu z mediami:

Angelika Koprowicz

Tel. 17 853 52 10 w. 219

e-mail: a.koprowicz@stat.gov.pl**Powiązane opracowania**[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju w sierpniu 2019 r.](#)**Temat dostępny w bazach danych**[Bank Danych Lokalnych](#)**Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku**[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)