



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.24.6.2025.MD

Rzeszów, 2025-10-29

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024r., poz. 572 tj. ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025r., poz. 647 tj. ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku RADO Sp. z o.o., Ławnica 240, 39-331 Chorzelów (REGON: 180192882, NIP: 8172037826) z dnia 11.09.2025r. (data wpływu: 17.09.2025r.) wraz z jego uzupełnieniem, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.55.1.2018.MD z późniejszymi zmianami, udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK w Mielcu (działki o nr ewid.: 188/4, 188/9, 188/10, 188/11 i 188/12) instalacji do przetwarzania odpadów, w tym: przetwarzania odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, płytek PCB, kabli telekomunikacyjnych i energetycznych oraz metali, o zdolności przetwarzania 103,36 Mg/dobę (w tym odpadów niebezpiecznych 24,1 Mg/dobę).

orzekam

Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.55.1.2018.MD zmienioną decyzją z dnia 20.09.2022r., znak: OS-I.7222.24.5.2020.MD, sprostowaną postanowieniem z dnia 17.07.2023r., znak: OS-I.7222.24.5.2020.MD oraz zmienioną decyzją z dnia 06.08.2024r., znak: OS-I.7222.22.9.2024.MD, udzielającą RADO Sp. z o.o., Ławnica 240, 39-331 Chorzelów (REGON: 180192882, NIP: 8172037826) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK w Mielcu (działki o nr ewid.: 188/4, 188/9, 188/10, 188/11 i 188/12) instalacji do przetwarzania odpadów, w tym: przetwarzania odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, płytek PCB, kabli telekomunikacyjnych i energetycznych oraz metali, o zdolności przetwarzania 103,36 Mg/dobę (w tym odpadów niebezpiecznych 24,1 Mg/dobę), w następujący sposób:

I.1 W punkcie II.2. decyzji podpunkt II.2.1. otrzymuje brzmienie:

„II.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne



Tabela 2

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok (1), (2), (3)
1.	08 03 18	Odpadowy tuner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Tworzywo sztuczne PE oraz tusz drukarski -mieszanina związków organicznych i barwników.	10
			Obsługa maszyn i urządzeń		0,5
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tekstury	Odpad powstający w magazynie z opakowań towarów obcych dostarczanych do zakładu.	Włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.	5
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstający w magazynie z opakowań towarów obcych dostarczanych do zakładu.	Materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Tworzywa sztuczne typu PE, PP, PET.	2
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad powstający w magazynie z opakowań towarów obcych dostarczanych do zakładu.	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci palet, skrzyń itp.	2
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Utrzymanie czystości instalacji i sprawności.	Stan skupienia - stały. Skład: włóknina, bawełna. Właściwości palne.	2
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Stan skupienia - stały Elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych, kabli i przewodów z ZSEE.	2 500
			Sprzęt używany do funkcjonowania instalacji		2
7.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Źródła energii zawierające związki metali.	20
			Obsługa maszyn i urządzeń.		1
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Źródła energii zawierające związki metali.	20
			Obsługa maszyn i urządzeń.		1
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Tworzywo sztuczne, niepalne.	20
			Sprzęt używany do funkcjonowania instalacji		0,1

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok (1,2,3)
10.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Proces przetwarzania płytek PCB.	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy aluminium, miedzi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp.	320
11.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Proces przetwarzania płytek PCB.	Pyły i włókna z wstępnej filtracji rozdrobnionych płytek PCB.	20
			Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		2 450
			Przetwarzanie metali - rozdrobnienie/ doczyszczanie metali.		200
12.	19 10 06	Inne frakcje inne niż wymienione w 19 10 05 (odzyskane tworzywa sztuczne)	Proces przetwarzania płytek PCB.	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpad suchy w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych.	10
13.	19 12 01	Papier i tektura	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury.	50
			Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		10
14.	19 12 02	Metale żelazne	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp.	3 000
			Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		1 000
			Przetwarzanie metali - rozdrobnienie/ doczyszczanie metali.		1 000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy aluminium, miedzi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp.	3 500
			Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		5 000
			Przetwarzanie metali - rozdrobnienie/ doczyszczanie metali.		2 500
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.).	3 000
			Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		5 000
			Przetwarzanie metali - rozdrobnienie/ doczyszczanie metali.		300

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość Mg/rok 1),2),3)
17.	19 12 05	Szkło	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad suchy w postaci butelek, słoików, itp.	20
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemielulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych.	10
19.	19 12 08	Tekstylia	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp.	10
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Elementy betonowe zawierają w swoim składzie beton. Elementy wymontowane z sprzętu AGD (występuje głównie w pralkach) służące jako obciążenie urządzeń	10
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Demontaż odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji.	500
			.Przetwarzanie kabli elektrycznych i telekomunikacyjnych.		500

1) Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekroczyć 7 260 Mg/rok.

2) Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania kabli i metali nie może przekroczyć 13 600 Mg/rok.

3) Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania płytek PCB nie może przekroczyć 350 Mg/rok."

I.2 W punkcie V.1. decyzji podpunkt V.1.1.2. otrzymuje brzmienie:

„V.1.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	20
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	20
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4 000
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
5.	ex 16 80 01	Dyski twarde	200
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 000
RAZEM			4 240

I.3 W punkcie V.1. decyzji podpunkt V.1.2.2. otrzymuje brzmienie:

„V.1.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania *	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg
HALA MAGAZYNOWA – POLA ODKŁADCZE NR 10 i 12 O POW. ŁĄCZNEJ 36 m²						
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	2	3	20
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	2	3	20
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	25	25	4 000
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	20	25	1 000
5.	ex 16 80 01	Dyski twarde	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	2	3	200
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W workach typu big-bag lub skrzyniopaletach. Selektownie na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali.	10	15	1 000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji:				25 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji na polach odkładczych nr 10 i 12 (odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) nie będzie przekraczać:				25 Mg		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowania:				4 240 Mg		

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania *	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:				40 Mg		

* - odpady magazynowane będą zamiennie."

I.4 W punkcie V.1. decyzji podpunkt V.1.3. otrzymuje brzmienie:

„V.1.3. Rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z przetwarzaniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Tabela 13

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok] ¹⁾
1.	08 03 18	Odpadowy tuner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 500
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5
7.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20
10.	19 12 01	Papier i tektura	50
11.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 500
13.	19 12 04	Tworzywa sztucznej guma	3 000
14.	19 12 05	Szkło	20
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10
16.	19 12 08	Tekstylia	10
17.	19 12 09	Minerały (gruz)	10
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500

¹⁾ Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie może przekroczyć 7 260 Mg/rok."

I.5 W punkcie V.1. decyzji podpunkt V.1.4.2. otrzymuje brzmienie:

„V.1.4.2. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie metodą określoną jako R12 /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11/ - przygotowanie odpadów do ponownego użycia oraz demontaż i segregacja odpadów w celu przygotowania odpadów do procesów odzysku, w tym recyklingu, zgodnie z Załącznikiem Nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach.”

II. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 11.09.2025r. (data wpływu: 17.09.2025r.) uzupełnionym w dniu 06.10.2025r. (data wpływu: 10.10.2025r.) RADO Sp. z o.o., Ławnica 240, 39-331 Chorzelów (REGON: 180192882, NIP: 8172037826) wystąpiła z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.55.1.2018.MD zmienionej decyzją z dnia 20.09.2022r., znak: OS-I.7222.24.5.2020.MD, sprostowaną postanowieniem z dnia 17.07.2023r., znak: OS-I.7222.24.5.2020.MD oraz zmienioną decyzją z dnia 06.08.2024r., znak: OS-I.7222.22.9.2024.MD udzielającą ww. Rado Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK w Mielcu (działki o nr ewid.: 188/4, 188/9, 188/10, 188/11 i 188/12) instalacji do przetwarzania odpadów, w tym: przetwarzania odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, płytek PCB, kabli telekomunikacyjnych i energetycznych oraz metali, o zdolności przetwarzania 103,36 Mg/dobę (w tym odpadów niebezpiecznych 24,1 Mg/dobę).

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **294/2025**.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 41 i § 2 ust. 1 pkt. 45a. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Dla przedsięwzięć tych, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany wnioskowanej decyzji jest marszałek województwa.

Na podstawie ust. 5 pkt 1) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) instalacja ta zakwalifikowana została do instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno - chemicznej odpadów niebezpiecznych, której funkcjonowanie wymagało uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wnioskujący Rado Sp. z o.o. nie złożyła wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 24.09.2025r. celem rejestracji.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 01.10.2025r. zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41a ustawy o odpadach, w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpiono do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu o zajęcie stanowiska co do konieczności przeprowadzenia ponownej kontroli przedmiotowej instalacji w związku z planowanymi zmianami oraz o opinię do właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności Prezydenta Miasta Mielca.

Pismem z dnia 16.10.2025r., znak: PZ.5268.39.2025.2 Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu poinformował o braku przesłanek do przeprowadzenia ponownej kontroli instalacji, i tym samym potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w przedłożonym przez Rado Sp. z o.o. operacie przeciwpożarowym.

Prezydent Miasta Mielec nie zajął stanowiska w przedmiotowej sprawie, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tj. w terminie dwóch tygodni od dnia otrzymania wniosku, tym samym zgodnie z art. 41 ust. 6b. ww. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach przyjęto, że dla ww. instalacji wydana została opinia pozytywna.

Tut. Organ nie wystosował wystąpienia do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji z uwagi na zapis art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach, który wskazuje, iż w przypadku istotnej zmiany zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów stosuje się przepisy art. 41a ust. 1-5a, tj. kontrolę przeprowadza WIOŚ przy współudziale przedstawiciela organu wydającego pozwolenie. W niniejszej sprawie nie zaszła przesłanka do uznania wprowadzonych zmian w instalacji za zmianę istotną zezwolenia na przetwarzanie odpadów, objętych przepisami art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach.

Przedmiotem złożonego przez Rado Sp. z o.o. wniosku jest zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie zwiększenia ilości przetwarzanych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o kodzie 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 z 2 000 Mg/rok do 4 000 Mg/rok. Łączna masa odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzanych w instalacji nie ulegnie zmianie i będzie wynosić jak dotychczas 7 260 Mg/rok. Spółka uzasadniła, że wnioskowana zmiana spowodowana jest koniunkturą rynkową.

Przetwarzanie ww. odpadów o kodzie 16 02 14 prowadzone będzie metodą R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 i będzie mieć na celu przygotowanie tych odpadów do ponownego użycia lub w przypadku braku spełnienia określonych wymagań jakościowych przygotowanie do wykorzystania w procesach odzysku, w tym recyklingu. Szczegółowe warunki przetwarzania ww. odpadów ustalone zostały w obowiązującej decyzji. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach w tym zakresie. Nadzór nad przebiegiem procesów

przetwarzania odpadów będą sprawować osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Spółka wykazała, że posiadać będzie możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów.

Wraz ze wzrostem ilości odpadów przetwarzanych o kodzie 16 02 14 zwiększy się także ilości niektórych odpadów powstających w wyniku przetwarzania tych odpadów, przy czym łączna ilość odpadów wytwarzanych nie zmieni się i pozostanie na dotychczasowym poziomie ustalonym na 7260 Mg/rok. Odpady powstające (wytwarzane) w wyniku przetwarzania, klasyfikowane będą zgodnie z art. 4 ustawy o odpadach i załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. Dla odpadów tych (wytwarzanych), zgodnie z art. 202 ust. 4, w związku z art. 188 ust. 2a i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji ustalone zostały dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych, a w decyzji już obowiązującej podany jest ich podstawowy skład chemiczny i właściwości oraz wskazane sposoby zagospodarowania. Wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą do przetwarzania odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Wnioskowane zmiany nie będą powodować zmiany innych warunków pozwolenia, nie będą powodować zwiększonego oddziaływania instalacji na środowisko i nie wpłyną na zmianę elementów instalacji dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Tym samym, uwzględniając przywołane powyżej okoliczności faktyczne i prawne, dokonano zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 17.05.2019r., znak: OS-I.7222.55.1.2018.MD z późniejszymi zmianami, udzielającej ww. Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej EURO-PARK w Mielcu (działki o nr ewid.: 188/4, 188/9, 188/10, 188/11 i 188/12) instalacji do przetwarzania odpadów, w tym: przetwarzania odpadowego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, płytek PCB, kabli telekomunikacyjnych i energetycznych oraz metali, o zdolności przetwarzania 103,36 Mg/dobę (w tym odpadów niebezpiecznych 24,1 Mg/dobę) w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Strony niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Signed by / Podpisano przez:

Andrzej Kulig
Urząd Marszałkowski Województwa Podkarpackiego

Date / Data: 2025-10-29 12:15

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

opłata skarbową w wys. 253,00 zł
uiszczoną w dniu 10.09.2025r.
na rachunek bankowy
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Rado Sp. z o.o. Ławnica 240, 39-331 Chorzełów
2. OS-I. a/a.